

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8198

Москва-1965г

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

ВЫПУСК 7

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковский Промстройниипроект Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1965г

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.		СТР.
	3-6	Лист 11.	ВНУТРИЦЕХОВЫЕ ТОННЕЛИ.
Лист 1.	7		ПОПЕРЕЧНЫЕ И ПРОДОЛЬНЫЕ РАЗРЕЗЫ.....17
Лист 2.	8	Лист 12.	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРЯМКА ДЛЯ
Лист 3.	9		ОТВОДА ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЯ..... 18
	9	Лист 13.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4.
Лист 4.	10		ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....19
	10	Лист 14.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4.
Лист 5.	11		АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ..... 20
Лист 6.	12	Лист 15.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ1-3; ПДТ2-3; ПДТ2-4.
	12		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....21
Лист 7.	13	Лист 16.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2.
	13		ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.....22
Лист 8.	14	Лист 17.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2.
	14		АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.....23
Лист 9.	15	Лист 18.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2.
	15		АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....24
Лист 10.	16	Лист 19.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ3-3; ПДТ3-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2
	16		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....25
	17	Лист 20.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
	18		ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ..... 26
	19	Лист 21.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
	20		АРМИРОВАНИЕ.....27
	21	Лист 22.	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
	22		АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.....28
	23		
	24		
	25		
	26		
	27		
	28		

ГЛАВ. ИНЖ. ИНОСТ. КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВ. ДЕПАРТАМЕНТА
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНАС
 ГОЛ. КОНСТРОЛЕР СПЕКТОР
 ГОЛ. ИНЖ. ПР. КОПШЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965Г.

ТД 1965	СОДЕРЖАНИЕ	ИС-01-05 Выпуск 7
		Лист А

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	СТР.
Лист 23. Плиты днища ПДТ 5-1; ПДТ 6-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	29
Лист 24. Плиты стеновые ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.....	30
Лист 25. Плиты стеновые ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. АРМИРОВАНИЕ.....	31
Лист 26. Плиты стеновые ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.....	32
Лист 27. Плиты стеновые ПСТ 1-1; ПСТ 2-1; ПСТ 3-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	33
Лист 28. Плиты стеновые ПСТ 4-2; ПСТ 4г-2.....	34
Лист 29. Плиты стеновые ПСТ 5-2; ПСТ 5г-2.....	35
Лист 30. Плиты перекрытия ПТ 1-1; ПТ 1-2.....	36
Лист 31. Плиты перекрытия ПТ 2-1; ПТ 2-2.....	37
Лист 32. Плиты перекрытия ПТ 3-1; ПТ 3-2.....	38
Лист 33. Плиты перекрытия ПТ 4-1; ПТ 4-2.....	39
Лист 34. Плиты перекрытия ПТ 5-2; ПТ 5-3.....	40
Лист 35. Плиты перекрытия ПТ 1г-1; ПТ 1г-2.....	41
Лист 36. Плиты перекрытия ПТ 2г-1; ПТ 2г-2.....	42
Лист 37. Плиты перекрытия ПТ 3г-1; ПТ 3г-2.....	43
Лист 38. Плиты перекрытия ПТ 4г-1; ПТ 4г-2.....	44
Лист 39. Плиты перекрытия ПТ 5г-1.....	45

Рук. группы	БРАСКИН
Ст. инженер	ПОЛЯК
Исполнитель	ЦАРУН
Дата выпуска	1965г.

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 7 серии ИС-01-05 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов внутрицессовых тоннелей, предназначенных для прокладки в них трубопроводов различного назначения, кабелей и установки транс-портеров.
2. В данном выпуске разработаны тоннели с перекрытием в уровне пола цесса. Тоннели могут применяться также в случаях заглубленного перекрытия при условии проверки конструкций расчетом (см. п. 19 настоящей записки).
3. Сборные железобетонные элементы тоннелей, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на тоннели, может составлять до 1,5 кг/см².
5. При проектировании и возведении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:
 - а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций тоннелей и их монтажу;
 - б) выпуском 2, содержащим указания по изготовлению и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящем выпуске;
 - в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов;
 - г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод;

- д) выпуском 6, в котором приведены материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы тоннелей под тяжелые нагрузки.
6. Марки тоннелей обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкций, число секций и геометрические размеры. Маркировка внутрицессовых тоннелей отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „в“ (внутрицессовые).
 Пример маркировки: Тв 240-210-2-внутрицессовой тоннель шириной 240 см, высотой 210 см.
 В приведенном примере цифра после геометрических размеров обозначает порядковый номер каждой марки тоннеля в зависимости от принятых марок сборных элементов, определяющихся условиями применения тоннеля.
 7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера. Нумерация типоразмеров является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПДТ 2-3 (плита днища тоннеля), ПТ 5-2 (плита перекрытия тоннеля) и т.д.
 В марках доборных элементов добавляется буква „д“. Например: ПТ 5д-1.

И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ
Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ
М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ
С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ
П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ
Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ
К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ
А. КОЗЛОВ	А. КОЗЛОВ	А. КОЗЛОВ	А. КОЗЛОВ	А. КОЗЛОВ
О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ
Б. КОЗЛОВ	Б. КОЗЛОВ	Б. КОЗЛОВ	Б. КОЗЛОВ	Б. КОЗЛОВ
В. КОЗЛОВ	В. КОЗЛОВ	В. КОЗЛОВ	В. КОЗЛОВ	В. КОЗЛОВ
Г. КОЗЛОВ	Г. КОЗЛОВ	Г. КОЗЛОВ	Г. КОЗЛОВ	Г. КОЗЛОВ
Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ	Д. КОЗЛОВ
Е. КОЗЛОВ	Е. КОЗЛОВ	Е. КОЗЛОВ	Е. КОЗЛОВ	Е. КОЗЛОВ
Ж. КОЗЛОВ	Ж. КОЗЛОВ	Ж. КОЗЛОВ	Ж. КОЗЛОВ	Ж. КОЗЛОВ
З. КОЗЛОВ	З. КОЗЛОВ	З. КОЗЛОВ	З. КОЗЛОВ	З. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ
К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ	К. КОЗЛОВ
Л. КОЗЛОВ	Л. КОЗЛОВ	Л. КОЗЛОВ	Л. КОЗЛОВ	Л. КОЗЛОВ
М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ	М. КОЗЛОВ
Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ	Н. КОЗЛОВ
О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ	О. КОЗЛОВ
П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ	П. КОЗЛОВ
Р. КОЗЛОВ	Р. КОЗЛОВ	Р. КОЗЛОВ	Р. КОЗЛОВ	Р. КОЗЛОВ
С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ
Т. КОЗЛОВ	Т. КОЗЛОВ	Т. КОЗЛОВ	Т. КОЗЛОВ	Т. КОЗЛОВ
У. КОЗЛОВ	У. КОЗЛОВ	У. КОЗЛОВ	У. КОЗЛОВ	У. КОЗЛОВ
Ф. КОЗЛОВ	Ф. КОЗЛОВ	Ф. КОЗЛОВ	Ф. КОЗЛОВ	Ф. КОЗЛОВ
Х. КОЗЛОВ	Х. КОЗЛОВ	Х. КОЗЛОВ	Х. КОЗЛОВ	Х. КОЗЛОВ
Ц. КОЗЛОВ	Ц. КОЗЛОВ	Ц. КОЗЛОВ	Ц. КОЗЛОВ	Ц. КОЗЛОВ
Ч. КОЗЛОВ	Ч. КОЗЛОВ	Ч. КОЗЛОВ	Ч. КОЗЛОВ	Ч. КОЗЛОВ
Ш. КОЗЛОВ	Ш. КОЗЛОВ	Ш. КОЗЛОВ	Ш. КОЗЛОВ	Ш. КОЗЛОВ
Щ. КОЗЛОВ	Щ. КОЗЛОВ	Щ. КОЗЛОВ	Щ. КОЗЛОВ	Щ. КОЗЛОВ
Ъ. КОЗЛОВ	Ъ. КОЗЛОВ	Ъ. КОЗЛОВ	Ъ. КОЗЛОВ	Ъ. КОЗЛОВ
Ы. КОЗЛОВ	Ы. КОЗЛОВ	Ы. КОЗЛОВ	Ы. КОЗЛОВ	Ы. КОЗЛОВ
Э. КОЗЛОВ	Э. КОЗЛОВ	Э. КОЗЛОВ	Э. КОЗЛОВ	Э. КОЗЛОВ
Ю. КОЗЛОВ	Ю. КОЗЛОВ	Ю. КОЗЛОВ	Ю. КОЗЛОВ	Ю. КОЗЛОВ
Я. КОЗЛОВ	Я. КОЗЛОВ	Я. КОЗЛОВ	Я. КОЗЛОВ	Я. КОЗЛОВ

ТД 1965	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИС-01-05	
		выпуск 7	
		лист	8

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 8. ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (ЛИСТ 2) ПРИНЯТЫ ПО ВЫПУСКУ 1 СЕРИИ ИС-01-05 СО СЛЕДУЮЩИМИ ИЗМЕНЕНИЯМИ: ОДНОСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ ШИРИНОЙ 3600 И 4200 ММ И ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ, КАК НЕХАРАКТЕРНЫЕ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВОЙ ПРОКЛАДКИ, В ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ.
При необходимости, в отдельных случаях, применения этих тоннелей их следует рассчитывать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 данной серии.
- 9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицеховых тоннелей (лист 3) включает 19 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.
Новых типоразмеров элементов в данном выпуске не содержится.
- 10. Ключи для подбора марки тоннелей приведены на листах 5, 6, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 7-9.
Марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 10.
- 11. Конструктивные решения тоннелей аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.
- 12. Для отвода из тоннелей случайных вод днищу тоннелей придается продольный уклон $i=0.002 \div 0.005$ (в зависимости от технологического назначения и грунтовых условий).
Вода собирается в приямки, из которых отводится в канализацию. Пример решения приямка приведен на листе 12.
Устройство уклона в тоннелях с перекрытием на отметке ± 0.00 рекомендуется производить за счет набетонки по днищу.
- 13. В цехах с агрессивными воздействиями следует предусматривать защиту конструкций тоннелей от коррозии в

- соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами“-СН 262-63.
- 14. Подготовка под тоннели, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также устройство выходов из тоннелей и крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.
- 15. Обратную засыпку грунта допускается производить после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон тоннеля.
- 16. Монтаж коммуникаций должен производиться в закрытом тоннеле через монтажные проемы, которые решаются путем устройства монолитных обвязок, перекрываемых сборными плитами (см. выпуск 1), либо в открытом тоннеле с раскреплением стен распорками.
- 17. Углы поворотов и уширения тоннелей решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков тоннелей по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

НАЧ. ОТДЕЛА	БАНАС	1965г.
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СЛЕПТОР	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШЕИН	
ДАТА ВЫПУСКА		

ТД
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	Г

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

18. КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ РАССЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ ВРЕМЕННЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА: 2000*, 3000 И 5000 КГ/М². ТОННЕЛИ РАССЧИТАНЫ ТАКЖЕ НА НАГРУЗКУ ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА: ЭЛЕКТРОКАРЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 2.0 И 3.0Т, АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.5Т, АВТОПОГРУЗЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.0 И 5.0Т И АВТОМАШИНУ Н-10 (НОРМАЛЬНУЮ И УТЯЖЕЛЕННУЮ).

НАГРУЗКА ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА И РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ ВРЕМЕННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЮТСЯ ДЕЙСТВУЮЩИМИ РАЗНОВРЕМЕННО.

19. В КЛЮЧЕ ДЛЯ ПОДБОРА ТОННЕЛЕЙ (ЛИСТЫ 5,6) ДАНЫ МАРКИ ТОННЕЛЕЙ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ВЫШЕ НАГРУЗКАХ.

КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ С ЗАГЛУБЛЕННЫМ ПЕРЕКРЫТИЕМ НЕОБХОДИМО, В СООТВЕТСТВИИ С РАСЧЕТОМ, ПОДБИРАТЬ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ИЗ ЧИСЛА РАЗРАБОТАННЫХ В ВЫПУСКАХ 2,6 И 7 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

20. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА ПРИНЯТ $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА $\beta = 30^\circ$.

21. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ОТ КОЛЕС ПОДВИЖНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТО:
В ПОЛАХ С ЖЕСТКИМ ПОДСТИЛАЮЩИМ СЛОЕМ — ПОД УГЛОМ 45° К ВЕРТИКАЛИ;
В ГРУНТЕ — ПОД УГЛОМ 30° К ВЕРТИКАЛИ.

* ПРИ НАГРУЗКЕ 2000 КГ/М² РАСЧЕТНЫЕ СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ТОННЕЛЕЙ НЕСУЩЕСТВЕННО ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИНЯТЫХ ДЛЯ НАГРУЗКИ 3000 КГ/М², В СВЯЗИ С ЧЕМ ЭЛЕМЕНТЫ ТОННЕЛЕЙ ПРИ УКАЗАННЫХ НАГРУЗКАХ ПРИНЯТЫ ОДИНАКОВЫМИ.

22. НАГРУЗКА ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА УЧИТЫВАЛАСЬ С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ, РАВНЫМ 1.1 (В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ П.3, В СНИ ПД-А. 11-62).

23. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ:

ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА КОНСТРУКЦИЙ	— $\mu = 1.1$
ОТ ДАВЛЕНИЯ ГРУНТА	— $\mu = 1.2$
ОТ ВРЕМЕННОЙ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ	— $\mu = 1.2$
ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ)	— $\mu = 1.3$
ОТ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	— $\mu = 1.4$

24. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНИ ПД-В. 1-62 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ“.

25. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА ПРИ ДЕЙСТВИИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ И ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗОК ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

26. ИСПЫТАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-58. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАЗРУШАЮЩИХ НАГРУЗОК, РАВНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫМ РАСЧЕТНЫМ НАГРУЗКАМ, УВЕЛИЧЕННЫМ В 1.4 РАЗА, ПРИВЕДЕНЫ В „ТАБЛИЦЕ СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ“ (СМ. ЛИСТ Е НАСТОЯЩЕЙ ЗАПИСКИ).

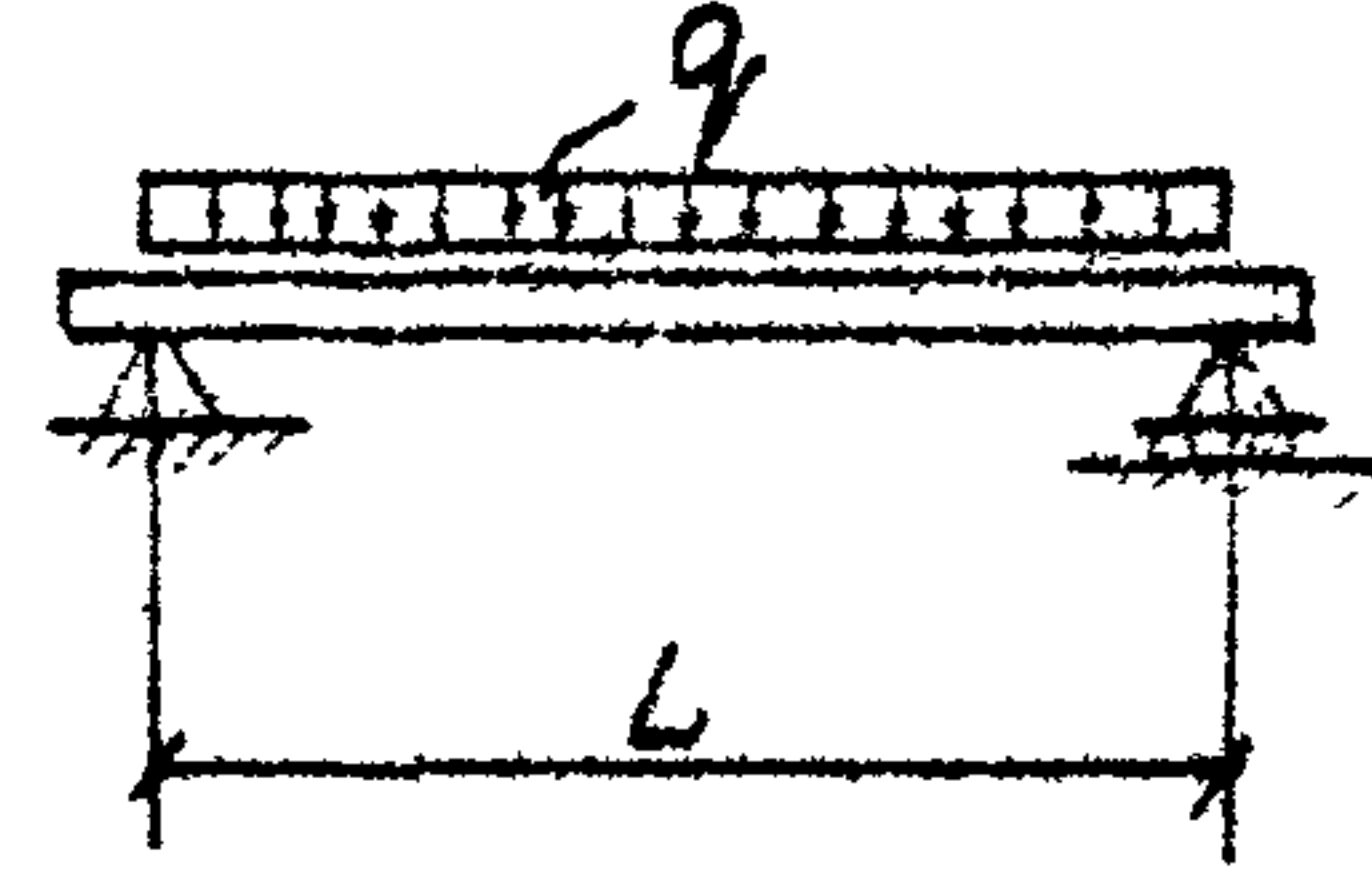
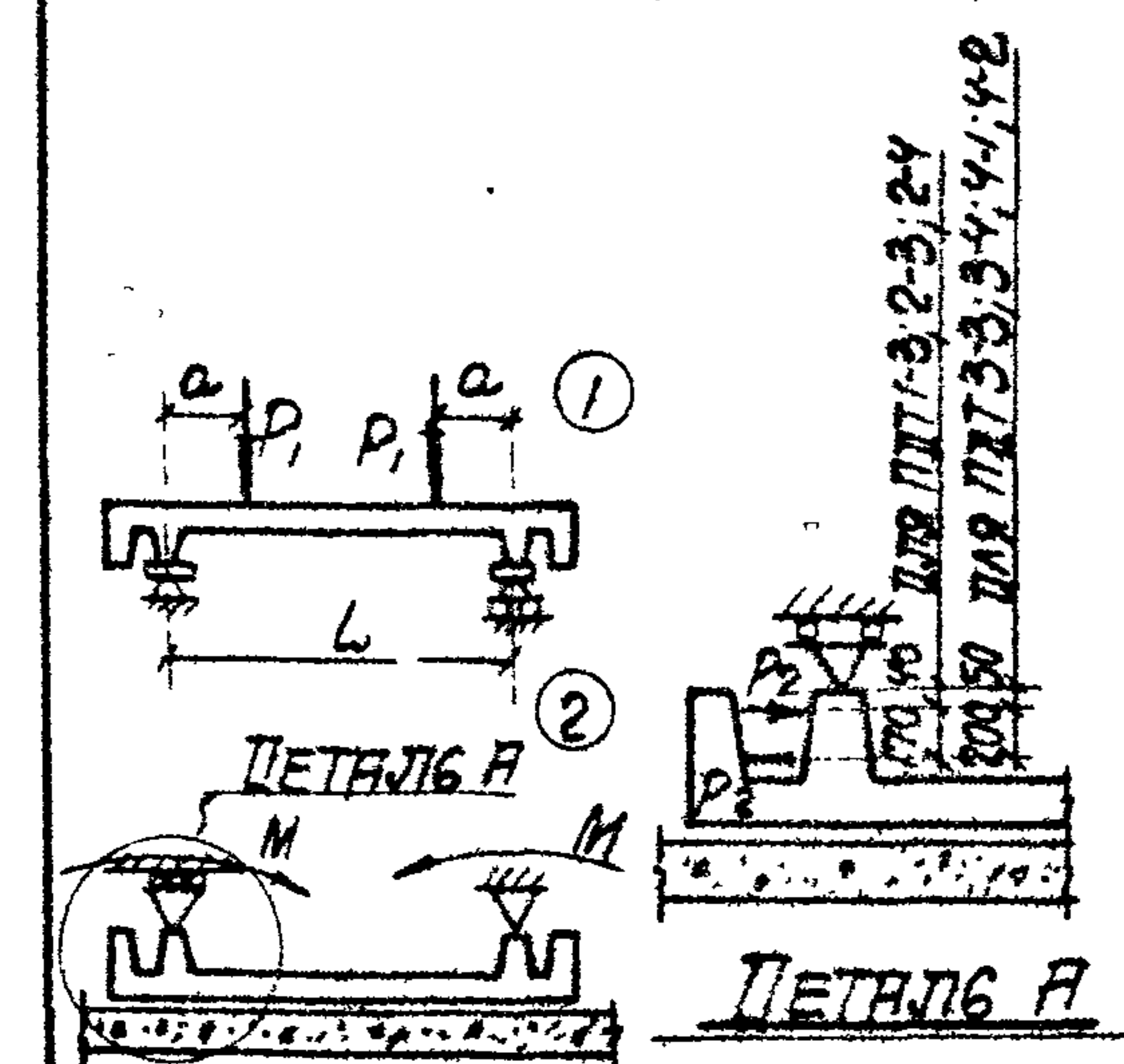
ГЛАВ. ИНЖ. ИИСТ. КОВАЛЕВИЧ ИИИ	БРАСКИИИ	РУК. ГРУППЫ	1965Г.
СНАЧ. ОТДЕЛА			
ГЛАВ. КОНСТР. ОТД.			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.			
ДАТА ВЫПУСКА			

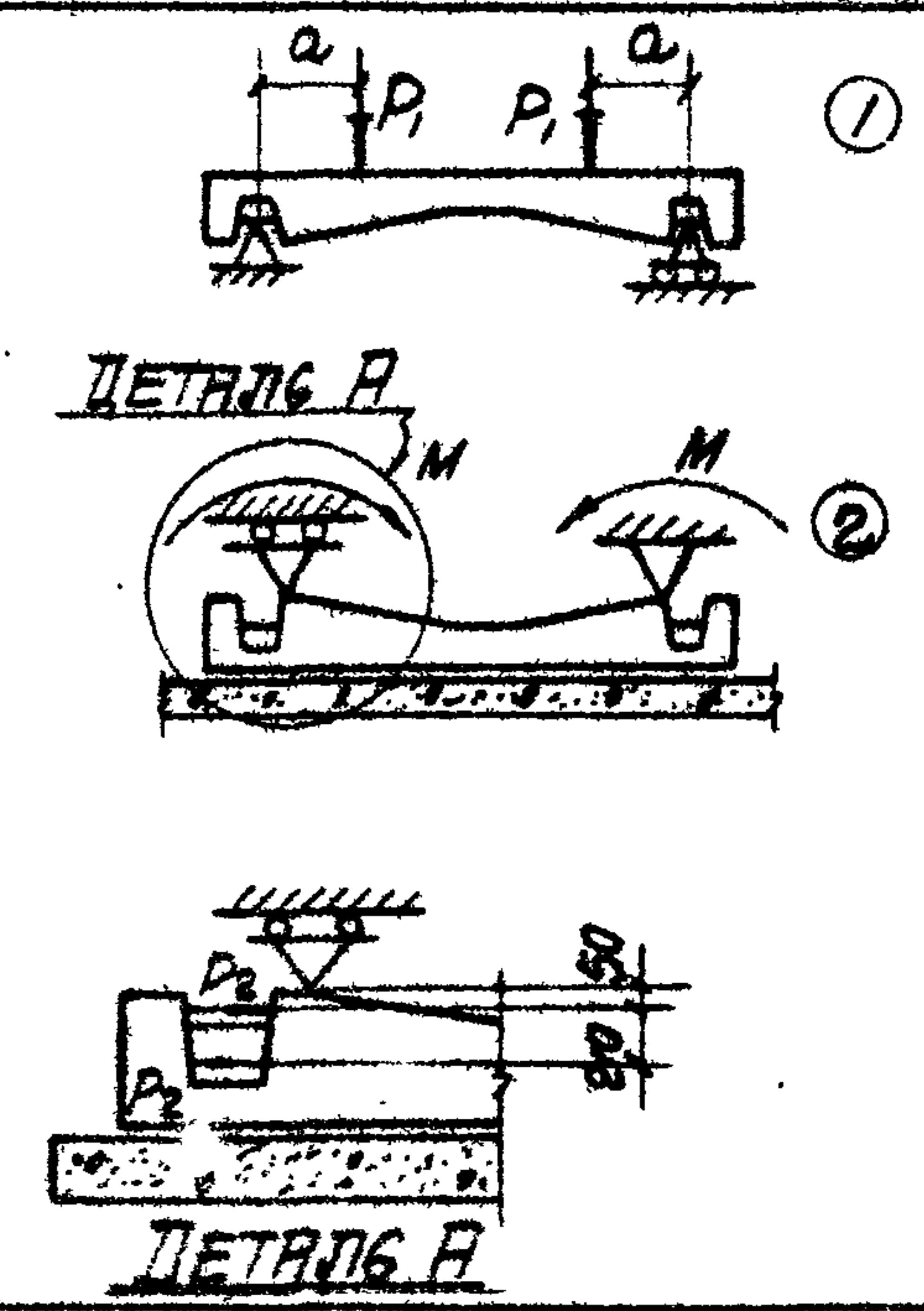
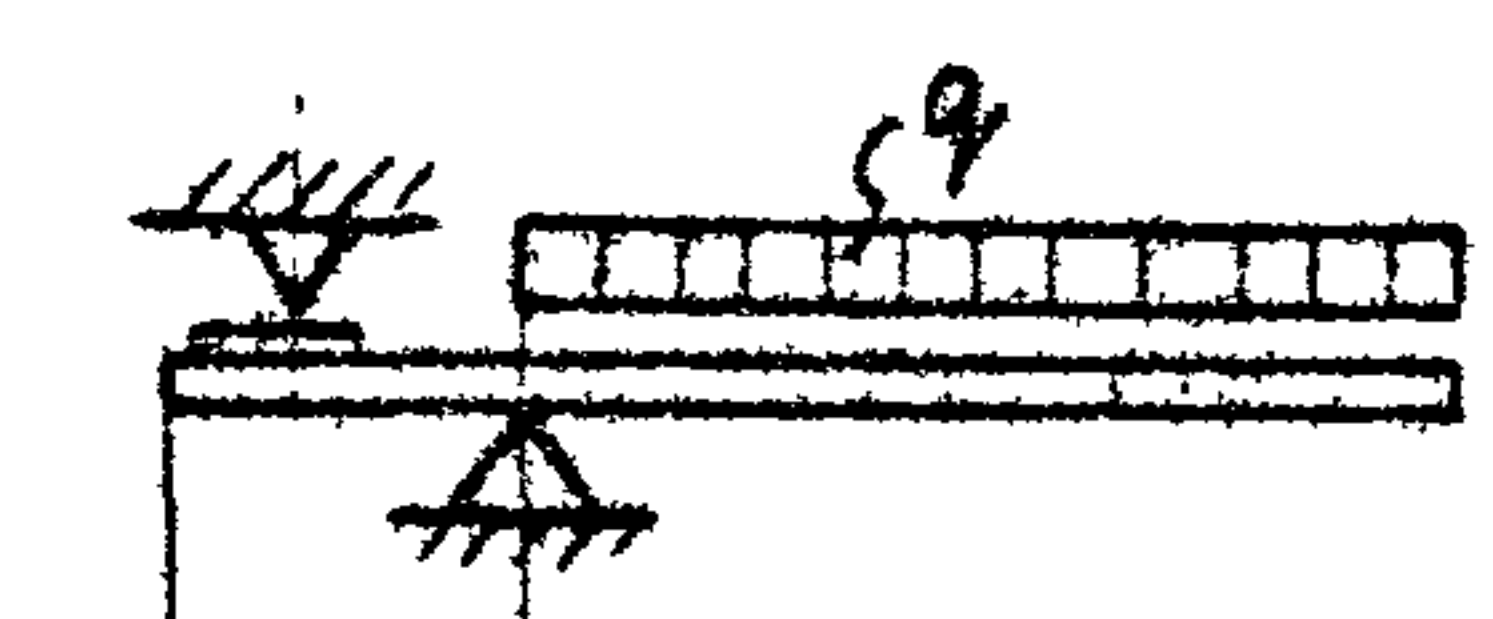


ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 7	
Лист	Д

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

NN п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУ- ШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	a мм	$q, T/м^2$	$P_1, T/м$	$P_2, T/м$
1		ПТ1-1	1650		5.0		
		ПТ1-2	1650		8.4		
		ПТ2-1	1950		5.0		
		ПТ2-2	1950		8.4		
		ПТ3-1	2300		5.0		
		ПТ3-2	2300		8.4		
		ПТ4-1	2600		5.0		
		ПТ4-2	2600		8.4		
		ПТ5-2	3200		5.0		
		ПТ5-3	3200		8.4		
2		ПДТ1-3	1270	200	8.6	13.3	
		ПДТ2-3	1570	240	6.6	10.9	
		ПДТ2-4	1570	250	10.0	16.1	
		ПДТ3-3	1850	300	7.4	10.9	
		ПДТ3-4	1850	310	11.7	16.1	
		ПДТ4-1	2150	340	8.8	15.3	
		ПДТ4-2	2150	350	13.3	22.4	

NN п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУ- ШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	a мм	$q, T/м^2$	$P_1, T/м$	$P_2, T/м$
3		ПДТ5-1	2200	330	14.3	30.9	
		ПДТ6-1	2800	190	17.2	33.7	
4		ПСТ1-1			1.4		
		ПСТ2-1			1.1		
		ПСТ3-1			0.7		
		ПСТ4-2			0.95		
		ПСТ5-2			0.86		

УЧУЧИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
БОРИС
ПОЛЯК
ПРОВЕРИЛ
1965г.
БАЛЛОС
СТЕКТОР
КОШТЕИН
ДАТА ВЫПУСКА

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

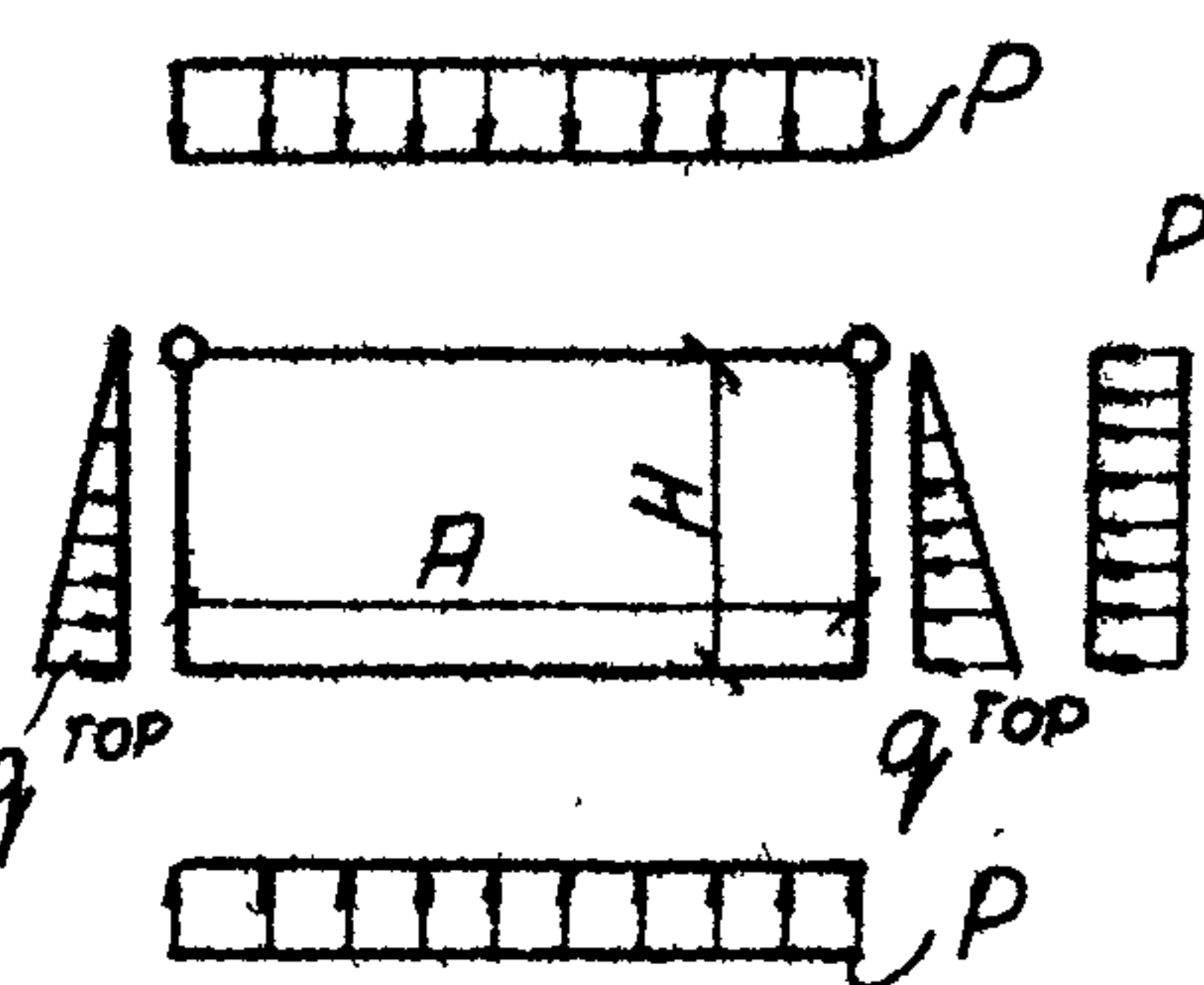
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист Е

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ
(ПРИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ)
ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ОТ ВНУТРИ-
ЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА

7

ТАБЛИЦА 2

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ (ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА)	ВЫСОТА ТОННЕЛЯ В ЧИСТОТЕ ММ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²					
		I			II		
		$q_{гор}$	p	$p_{гор}$	$q_{гор}$	p	$p_{гор}$
	2100	1.60			1.60		
	2400	1.90	3.60	1.20	1.90	6.00	2.00
	3000	2.40			2.40		

№ п/п	ВИД ТРАНСПОРТА	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕСА Т	ПЛОЩАДКА ПЕРЕДАЧИ ДАВЛЕНИЯ a x b см
1	ЭЛЕКТРОКАР Q=2т	1.25	8x7
2	— " — Q=3т	1.90	8x7
3	АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПОГРУЗЧИК — Q=1.5т	2.45	8x7
4	АВТОПОГРУЗЧИК Q=3т	5.2	30x20
5	— " — Q=5т	7.35	40x20
6	АВТОМАШИНА Н-10	5.4	30x20
7	— " — Н-10 УТЯЖЕ.	7.3	40x20

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

$q_{гор}$ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА
 p — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ
 $p_{гор}$ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИНЯТА СЛЕДУЮЩАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ВРЕМЕННЫХ ДЛИТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК:
 Тип I — ПРИ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПОЛ ЦЕХА, РАВНОЙ — 3000 КГ/М²
 Тип II — " " " " " " " " " — 5000 КГ/М²
- СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИЙ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ
- В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ "А" И "Н" ПРИНЯТЫ В ОСЯХ КОНСТРУКЦИЙ.

Д.И. КОЗАРОВИЦКИЙ
 Ч.И. ОТДЕЛА
 Т. КОЗАРОВИЦКАЯ
 Д.И. КОЗАРОВИЦКАЯ

Д.И. КОЗАРОВИЦКИЙ
 Б.И. БАНДОС
 С.И. СПЕКТОР
 Д.И. КОПШТЕЙН

РУК. ГРУППЫ
 С.И. МАКОВИЧ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 А.И. ЛЕВИН

БРЮСКИН
 ПОЛЯК
 ПОЛЯК
 ЗОРИН

МАКОВИЧ
 МАКОВИЧ
 ЛЕВИН

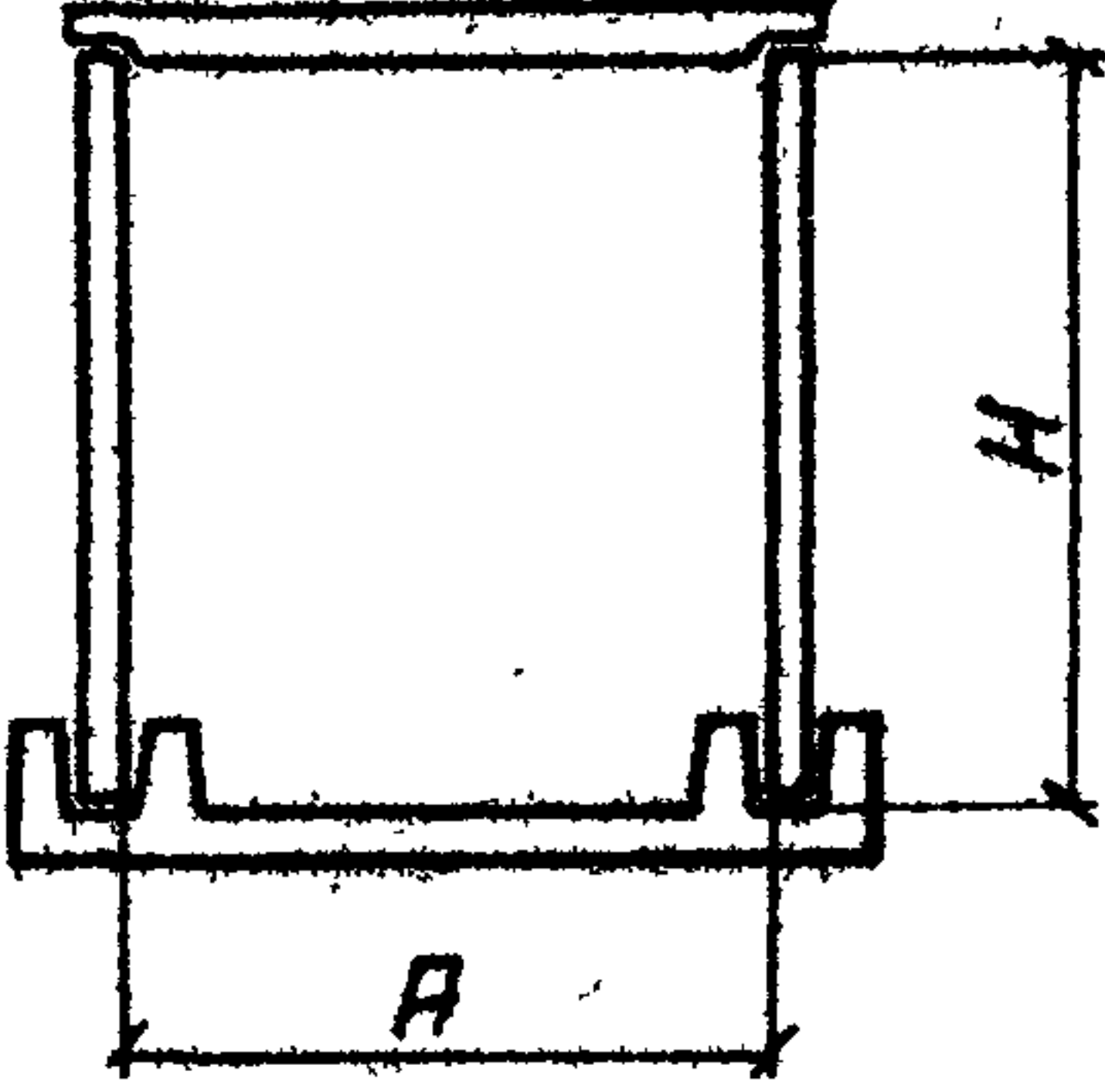
1965г.

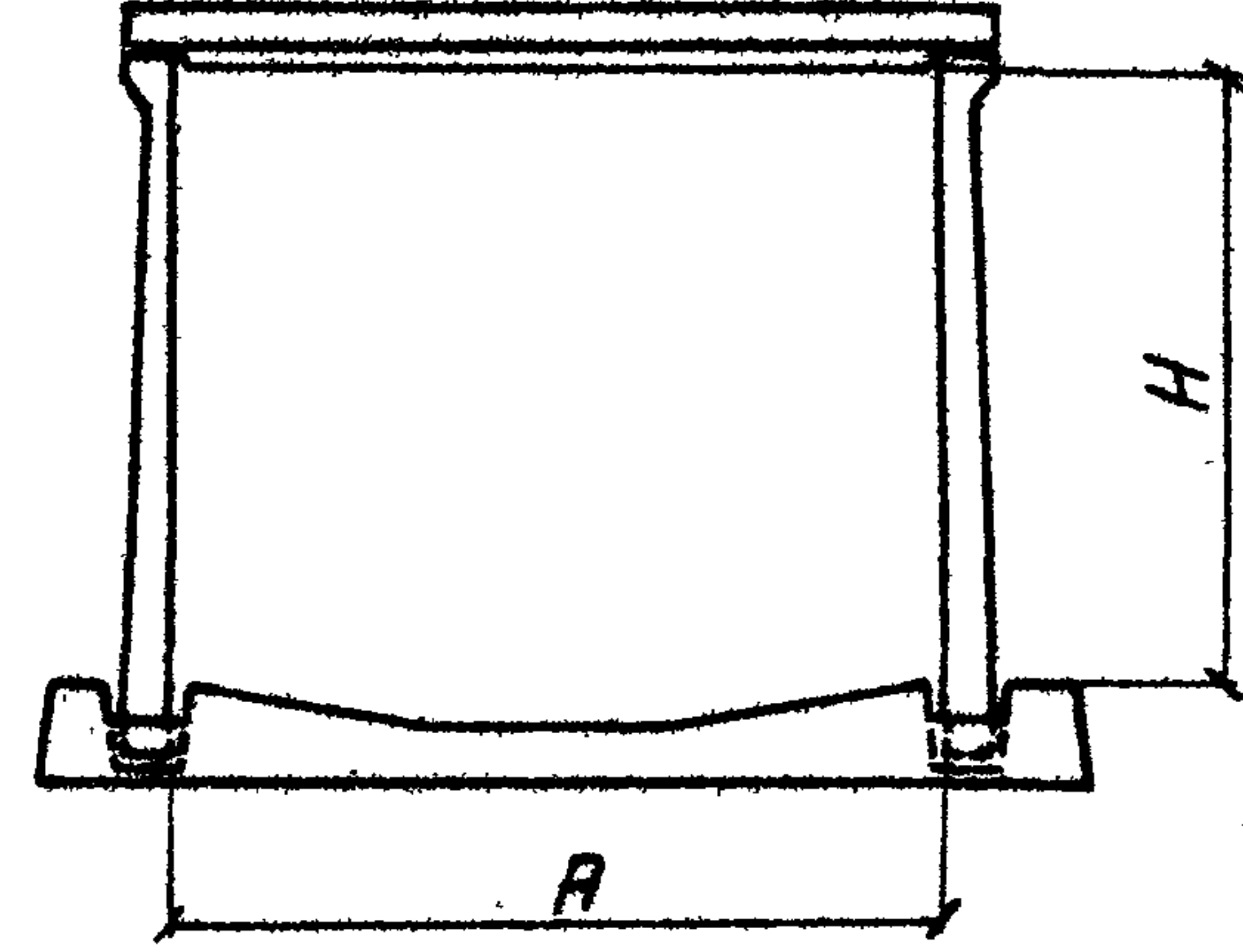
ТД
1965

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 1

Ц.Т. И.О.С. И.Н.С.Т. КОЗАРОВИЦКИЙ
 Ц.Н. ОТДЕЛ БАНДЮС
 Ц.Т. КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 Ц.Т. И.О.С. П.Р. КОПШТЕЙН
 БРОДСКИЙ
 Ц.Н.П.У.Н.
 ПОЛЯК
 Рук. Группы
 Исполнители
 Проверил
 1965г.
 ДАТА ВЫПУСКА

Габаритные схемы тоннелей	Марка тоннелей	Габариты тоннелей в мм	
		А	Н
	Тв 150-210	1500	2100
	Тв 180-210	1800	
	Тв 210-210	2100	
	Тв 240-210	2400	2400
	Тв 210-240	2100	
	Тв 240-240	2400	

Габаритные схемы тоннелей	Марка тоннелей	Габариты тоннелей в мм		8
		А	Н	
	Тв 300-210	3000	2100	
	Тв 300-240	3000	2400	
	Тв 240-300	2400	3000	
	Тв 300-300	3000		
	—	—	—	
	—	—	—	



ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ
 ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. НОВЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ			
						БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ					
Плиты днища	—		ПДТ1-1	3.2	300	1.26	291.3	6	19			
			ПДТ1-3	3.2	200	1.26	95.9	7	13			
			ПДТ2-1	3.5	300	1.39	330.7	6	19			
			ПДТ2-3	3.5	200	1.39	102.9	7	13			
			ПДТ2-4	3.5	200	1.39	120.2	"	"			
			ПДТ3-1	4.7	300	1.87	416.9	6	19			
			ПДТ3-3	4.7	200	1.87	130.8	7	16			
			ПДТ3-4	4.7	200	1.87	162.7	"	"			
			ПДТ4-1	5.0	200	2.00	173.4	"	"			
			ПДТ4-2	5.0	200	2.00	244.2	"	"			
			Плиты стеновые	—		ПДТ5-1	3.3	200	1.33	112.5	7	20
						ПДТ6-1	3.8	200	1.50	133.0	"	"
Плиты стеновые	—		ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8	2	13			
			ПСТ1-1	2.9	200	1.16	175.5	7	24			
			ПСТ2	3.2	300	1.30	200.4	2	13			
			ПСТ2-1	3.2	200	1.30	195.1	7	24			
			ПСТ3	4.5	300	1.80	296.0	2	13			
			ПСТ3-1	4.5	200	1.80	237.0	7	24			

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. НОВЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
						БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
Плиты стеновые	—		ПСТ4	2.0	300	0.82	107.4	2	17и
			ПСТ4-2	2.0	200	0.82	84.9	7	28
			ПСТ5	2.7	300	1.08	163.5	2	18и
			ПСТ5-2	2.7	200	1.08	124.9	7	29
			ПТ1-1	1.6	200	0.65	31.8	7	30
Плиты перекрытия	—		ПТ1-2	1.6	300	0.65	43.7	"	"
			ПТ2-1	2.2	200	0.88	36.3	"	31
			ПТ2-2	2.2	300	0.88	50.2	"	"
			ПТ3-1	2.9	200	1.14	58.7	"	32
			ПТ3-2	2.9	300	1.14	79.0	"	"
			ПТ4-1	3.6	200	1.45	67.5	"	33
			ПТ4-2	3.6	300	1.45	90.3	"	"
			ПТ8-1	3.2	300	1.30	52.5	6	46
			ПТ9-1	3.8	300	1.53	64.3	6	47
			ПТ10-1	4.5	300	1.81	94.8	6	48
Плиты стеновые	—		ПТ5-2	2.4	200	0.96	72.3	7	34
			ПТ5-3	2.4	300	0.96	90.8	"	"

ПРИМЕЧАНИЕ

Все железобетонные изделия, приведенные в номенклатуре, отличаются от изделий, разработанных в выпусках 2 и 6, армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

Гл. инж. инст. Козаровичи
 Инж. отдела Бантос
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Колпштейн
 1965г.
 Руч. группы Бродский
 Исполнитель Цяпун
 Проверил Поляк

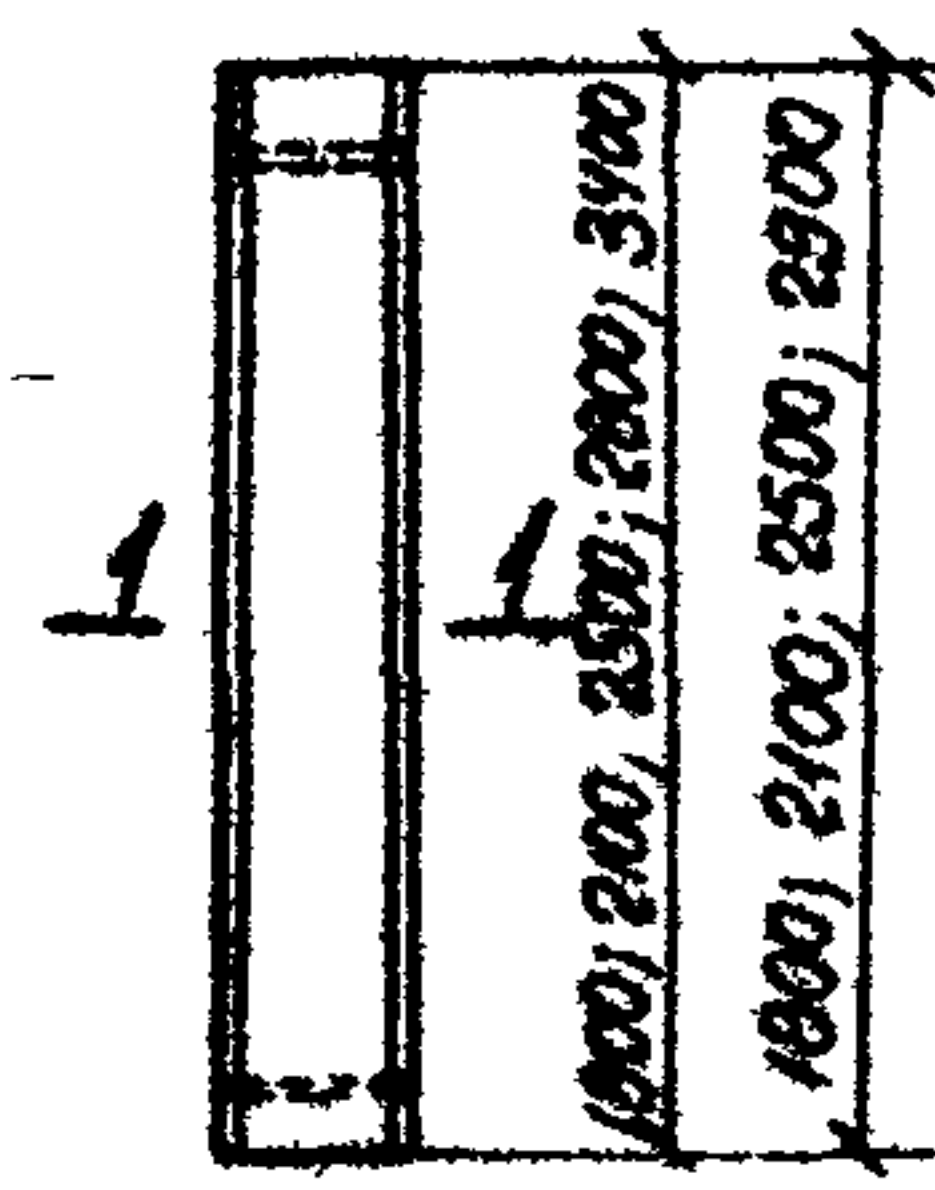
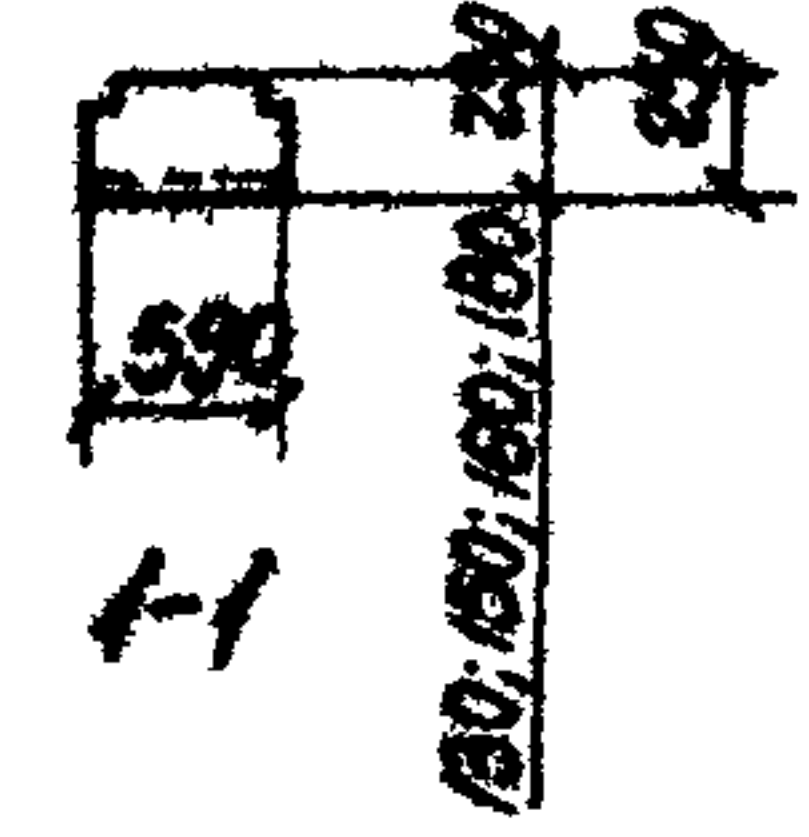


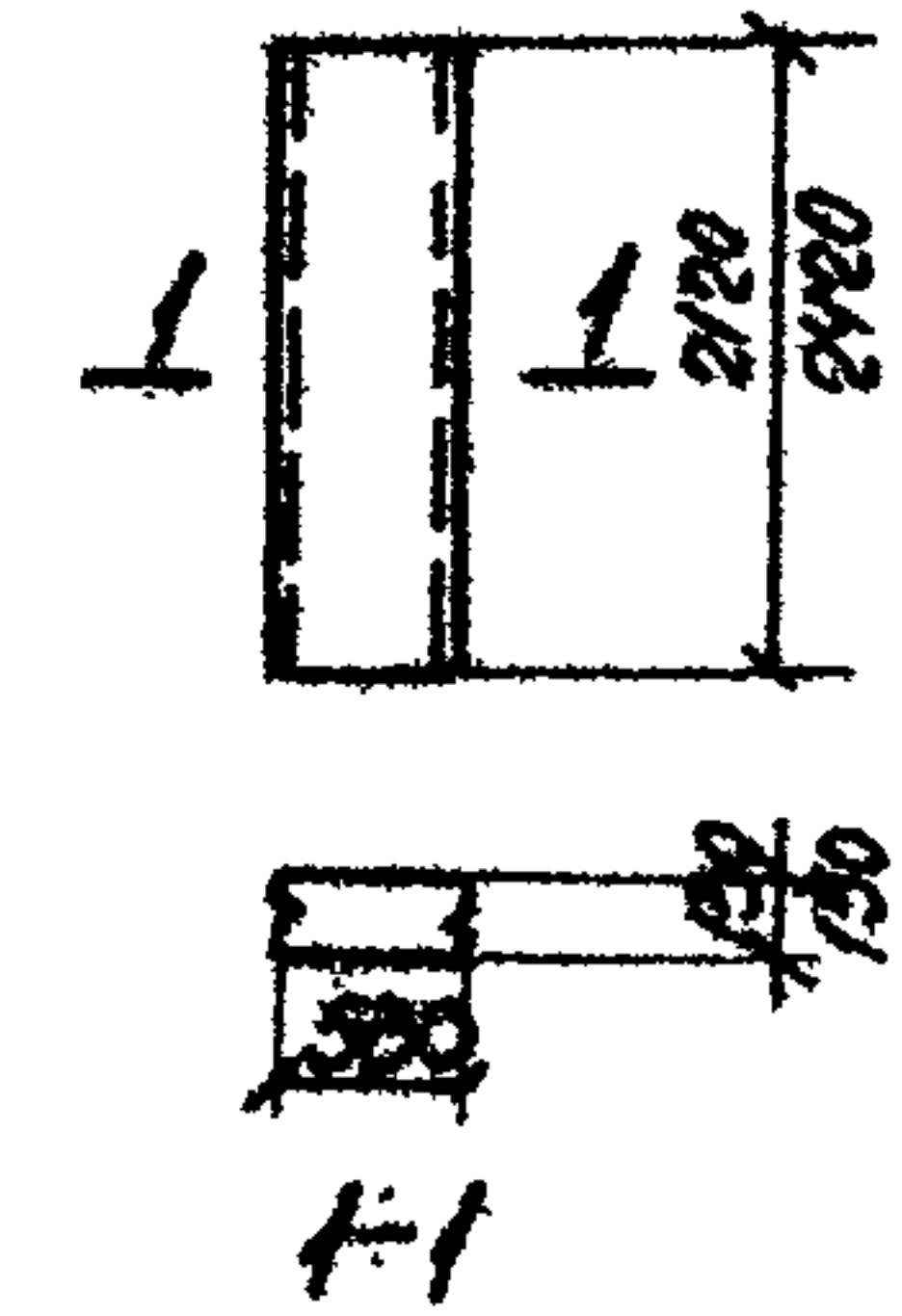
НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 3


НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ
(ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

10

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
					БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	 	ПТ1г-1	0.3	200	0.13	8.0	7	35
		ПТ1г-2	0.3	300	0.13	10.4	"	"
		ПТ2г	0.4	300	0.17	15.0	2	26
		ПТ2г-1	0.4	200	0.17	8.8	7	36
		ПТ2г-2	0.4	300	0.17	11.6	"	"
		ПТ3г	0.5	300	0.22	22.2	2	27
		ПТ3г-1	0.5	200	0.22	13.4	7	37
		ПТ3г-2	0.5	300	0.22	17.4	"	"
		ПТ4г	0.7	300	0.28	24.5	2	27
		ПТ4г-1	0.7	200	0.28	14.6	7	38
		ПТ4г-2	0.7	300	0.28	19.1	"	"
		ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1	2	28
		ПТ5г-1	1.1	200	0.44	41.4	7	39
		ПТ8г-2	0.6	300	0.25	13.5	6	34
		ПТ9г-2	0.7	300	0.30	15.3	"	55
		ПТ10г-2	0.9	300	0.36	23.2	"	56
		ПТ11г-2	1.1	300	0.42	32.8	"	57

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ВЫПУСК	ЛИСТ
					БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПСТ4г	0.4	300	0.16	27.0	2	17н
		ПСТ4г-2	0.4	200	0.16	21.2	7	28
		ПСТ5г	0.5	300	0.21	34.2	2	18н
		ПСТ5г-2	0.5	200	0.21	26.5	7	29

Гл. инж. м.н.ст.	Козаровицкая	Бродский	
Нач. отдела	Бандос	Ципрун	
Гл. констр. отл.	Спектор	Полы	
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965г.		

	НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕ- РИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)	ИС-01-05
		ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 4

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ

СЕЧЕНИЕ ТОННЕЛЯ А x Б см	НОРМАТИВНАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ²	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ																					
		ПРИ ОТСУТСТВИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА	ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА																				
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ					В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ															
			ЭЛЕКТРОКАРЫ Q=2Т		Q=3Т		АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПОГРУЗЧИК Q=1,5Т	АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3Т		Q=5Т		АВТОМАШИНЫ Н-10		Н-10 УТЯЖЕ		АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3Т		Q=5Т		АВТОМАШИНЫ Н-10		Н-10 УТЯЖЕ	
150 x 210	3000	Тв 150-210-1	Тв 150-210-1																				
	5000	Тв 150-210-2	Тв 150-210-2	Тв 150-210-2	Тв 150-210-2	Тв 150-210-2	Тв 150-210-3	Тв 150-210-3	Тв 150-210-3	Тв 150-210-3	Тв 150-210-3	Тв 150-210-3	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	Тв 150-210-4	
180 x 210	3000	Тв 180-210-1	Тв 180-210-1	Тв 180-210-1	Тв 180-210-2	Тв 180-210-2	Тв 180-210-2	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4	Тв 180-210-4
	5000	Тв 180-210-3	Тв 180-210-3	Тв 180-210-3	Тв 180-210-3	Тв 180-210-3	Тв 180-210-3	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5	Тв 180-210-5
210 x 210	3000	Тв 210-210-1	Тв 210-210-1	Тв 210-210-1	Тв 210-210-1	Тв 210-210-2	Тв 210-210-2	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4	Тв 210-210-4
	5000	Тв 210-210-3	Тв 210-210-3	Тв 210-210-3	Тв 210-210-3	Тв 210-210-3	Тв 210-210-3	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5	Тв 210-210-5
240 x 210	3000	Тв 240-210-1	Тв 240-210-1	Тв 240-210-1	Тв 240-210-1	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2	Тв 240-210-2
	5000	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3	Тв 240-210-3
210 x 240	3000	Тв 210-240-1	Тв 210-240-1	Тв 210-240-1	Тв 210-240-1	Тв 210-240-2	Тв 210-240-2	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4	Тв 210-240-4
	5000	Тв 210-240-3	Тв 210-240-3	Тв 210-240-3	Тв 210-240-3	Тв 210-240-3	Тв 210-240-3	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5	Тв 210-240-5

ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКИ ТОННЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЕНА ИЗ УСЛОВИЯ РАЗНОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ И НАГРУЗКИ ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА.

Гл. инж. инст. КОЗЛОВИЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДЮС
 Гл. констр. отд. СТЕКТОР
 Гл. инж. пр. КОПЫТЕКИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965 г.

Рук. группы БРОДСКИЙ
 Ст. инженер ПОЛЯК
 Исполнитель ВАРШАМОВ
 Проверил ПОЛЯК



Ключ для подбора внутрицеховых тоннелей

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 5

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ВНУТРИЦЕХОВЫХ ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

СЕЧЕНИЕ ТОННЕЛЯ А x Б см	НОРМАТИВНАЯ РАВНОМЕРНО- РАСПРЕДЕЛЕН- НАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ²	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ																			
		При отсутствии внутрице- хового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта																		
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭЖЕСТКОМУ ПОДСТИЛЯЮЩЕМУ СЛОЮ						В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ												
			ЭЛЕКТРОКАРЫ Q=2т		Q=3т		АККУМУЛЯ- ТОРНЫЙ ПОГРУЗ- ЧИК Q=1.5т	АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3т		Q=5т		АВТОМАШИНЫ Н-10		Н-10 УТРАЖЕ		АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3т		Q=5т		АВТОМАШИНЫ Н-10	
240 x 240	3000	Тв 240-240-1	Тв 240-240-1	Тв 240-240-1	Тв 240-240-1	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-2	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4
	5000	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-3	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4	Тв 240-240-4
300 x 210	3000	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-1	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3	Тв 300-210-3
	5000	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-2	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4	Тв 300-210-4
300 x 240	3000	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-1	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3	Тв 300-240-3
	5000	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-2	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4	Тв 300-240-4
240 x 300	3000	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-1	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3	Тв 240-300-3
	5000	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-2	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4	Тв 240-300-4
300 x 300	3000	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-1	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3	Тв 300-300-3
	5000	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-2	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4	Тв 300-300-4

ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКИ ТОННЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЕНЫ ИЗ УСЛОВИЯ РАЗНОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКИ И НАГРУЗКИ ОТ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА.

Гл. инж. инст. Козаровичкин
 Нач. отдела Баннос
 Гл. констр. отп. Слестор
 Гл. инж. пр. Колпштейн
 Дата выпуска 1965г.

Рук. группы Броскин
 Ст. инженер Поляк
 Исполнитель Варшамов
 Проверил Поляк

ТД 1965	Ключ для подбора внутрицеховых тоннелей (ОКОНЧАНИЕ).	ИС-01-05	
		Выпуск 7	
		Лист	6

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³						СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТА-НУТАЯ ПРОВОДЯЩАЯ ПЛОЩАДЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6787-55	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300							
Тс 150-210-1	ПДТ-3	1	ПСТЧ-4	2	ПТ1-1	1	3,55	-	3,55	0,15	-	3,70	92,5	104,0	79,8	21,2	297,5	
Тс 150-210-2	ПДТ-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ1-2	1	2,90	0,65	3,55	0,15	-	3,70	104,4	104,0	79,8	21,2	309,4	
Тс 150-210-3	ПДТ-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ8-1**	1	2,90	1,30	4,20	0,15	-	4,35	104,6	104,0	80,2	29,4	318,2	
Тс 150-210-4	ПДТ1-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ8-1**	1	-	4,20	4,20	-	0,15	4,35	261,9	149,2	80,0	29,0	520,1	
Тс 180-210-1	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-1	1	3,91	-	3,91	0,15	-	4,06	102,1	104,0	79,8	23,1	309,0	
Тс 180-210-2	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	116,0	104,0	79,8	23,1	322,9	
Тс 180-210-3	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ2-2	1	3,03	0,88	3,91	0,15	-	4,06	133,3	104,0	79,8	23,1	340,2	
Тс 180-210-4	ПДТ2-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	116,2	104,0	83,4	33,4	337,0	
Тс 180-210-5	ПДТ2-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ9-1**	1	3,03	1,53	4,56	0,15	-	4,71	133,5	104,0	83,4	33,4	354,3	
Тс 180-210-6	ПДТ2-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ2-2	1	-	3,91	3,91	-	0,15	4,06	328,3	149,2	79,6	22,6	579,7	
Тс 180-210-7	ПДТ2-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ9-1**	1	-	4,56	4,56	-	0,15	4,71	328,5	149,2	83,2	32,9	593,8	
Тс 210-210-1	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-1	1	4,65	-	4,65	0,15	-	4,80	146,2	104,0	83,4	25,7	359,3	
Тс 210-210-2	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	166,5	104,0	83,4	25,7	379,6	
Тс 210-210-3	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ3-2	1	3,51	1,14	4,65	0,15	-	4,80	198,4	104,0	83,4	25,7	411,5	
Тс 210-210-4	ПДТ3-3	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	166,6	104,0	87,0	37,8	395,4	
Тс 210-210-5	ПДТ3-4	1	ПСТЧ-2	2	ПТ10-1**	1	3,51	1,81	5,32	0,15	-	5,47	198,5	104,0	87,0	37,8	427,3	
Тс 210-210-6	ПДТ3-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ3-2	1	-	4,65	4,65	-	0,15	4,80	366,7	149,2	83,2	24,9	624,0	
Тс 210-210-7	ПДТ3-1**	1	ПСТЧ*	2	ПТ10-1**	1	-	5,32	5,32	-	0,15	5,47	366,8	149,2	86,8	37,0	639,8	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

Г. ИЖ. ИНСТ. КОЗЯРОВИЦАМ
 НАЧ. ОТДЕЛА БЯНЛОС
 ГИ КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
 БРОДСКИЙ
 ПОЛЯК
 ВАРШАМО
 КОРНИЛК
 РУК. ГРУППЫ
 С. ИЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 1965г.

ТД
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 7

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³						СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	ХОЛОДНОТА- НУТАЯ ПРОВО- ДКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300		КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		
ТВ 240-210-1	ПДТЧ-1	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-1	1	5,09	-	5,09	0,15	-	5,24	193,3	104,0	86,2	27,2	410,7
ТВ 240-210-2	ПДТЧ-1	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	216,1	104,0	86,2	27,2	433,5
ТВ 240-210-3	ПДТЧ-2	1	ПСТЧ-2	2	ПТЧ-2	1	3,64	1,45	5,09	0,15	-	5,24	286,9	104,0	86,2	27,2	504,3
ТВ 240-210-4	ПДТЧ-2	1	ПСТЧ*	2	ПТЧ-2	1	2,00	3,09	5,09	-	0,15	5,24	286,9	149,2	86,0	27,2	549,3
ТВ 210-240-1	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-1	1	5,17	-	5,17	0,15	-	5,32	146,2	178,6	88,8	25,7	439,3
ТВ 210-240-2	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	166,5	178,6	88,8	25,7	459,6
ТВ 210-240-3	ПДТЗ-4	1	ПСТ5-2	2	ПТЗ-2	1	4,03	1,14	5,17	0,15	-	5,32	198,4	178,6	88,8	25,7	491,5
ТВ 210-240-4	ПДТЗ-3	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	166,6	178,6	92,4	37,8	475,4
ТВ 210-240-5	ПДТЗ-4	1	ПСТ5-2	2	ПТ10-1**	1	4,03	1,81	5,84	0,15	-	5,99	198,5	178,6	92,4	37,8	507,3
ТВ 210-240-6	ПДТЗ-1**	1	ПСТ5*	2	ПТЗ-2	1	-	5,17	5,17	-	0,15	5,32	366,7	256,0	88,6	24,9	736,2
ТВ 210-240-7	ПДТЗ-1**	1	ПСТ5*	2	ПТ10-1**	1	-	5,84	5,84	-	0,15	5,99	366,8	256,0	92,2	37,0	752,0
ТВ 240-240-1	ПДТЧ-1	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-1	1	5,61	-	5,61	0,15	-	5,76	193,3	178,6	91,6	27,2	490,7
ТВ 240-240-2	ПДТЧ-1	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	216,1	178,6	91,6	27,2	513,5
ТВ 240-240-3	ПДТЧ-2	1	ПСТ5-2	2	ПТЧ-2	1	4,16	1,45	5,61	0,15	-	5,76	286,9	178,6	91,6	27,2	584,3
ТВ 240-240-4	ПДТЧ-2	1	ПСТ5*	2	ПТЧ-2	1	2,0	3,61	5,61	-	0,15	5,76	286,9	256,0	91,4	27,2	661,5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком **, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

ТД 1965	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ИС-01-05 Выпуск 7	
		Лист	8

СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРИЛ КОРНИЛЮК
 1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН М ³						СТАЛЬ КГ					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III	СТАЛЬ КЛАССА А-II	СТАЛЬ КЛАССА А-I	ХОЛОДНОУПРУГАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	ПО ГОСТ 5781-61		ПО ГОСТ 5781-61	ПО ГОСТ 5781-61			
ТБ 300-210-1	ПДТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-2	2	7,24	-	7,24	0,15	-	7,39	273,4	230,4	257,8	-	761,6	
ТБ 300-210-2	ПДТ6-1	2	ПСТ1-1	2	ПТ5-3	2	5,32	1,92	7,24	0,15	-	7,39	310,4	230,4	257,8	-	798,6	
ТБ 300-210-3	ПДТ6-1	2	ПСТ1*	2	ПТ5-2	2	4,92	2,32	7,24	-	0,15	7,39	273,4	232,2	256,6	-	762,2	
ТБ 300-210-4	ПДТ6-1	2	ПСТ1*	2	ПТ5-3	2	3,0	4,24	7,24	-	0,15	7,39	310,4	232,2	256,6	-	799,2	
ТБ 300-240-1	ПДТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-2	2	7,52	-	7,52	0,15	-	7,67	273,4	259,0	268,4	-	800,8	
ТБ 300-240-2	ПДТ6-1	2	ПСТ2-1	2	ПТ5-3	2	5,60	1,92	7,52	0,15	-	7,67	310,4	259,0	268,4	-	837,8	
ТБ 300-240-3	ПДТ6-1	2	ПСТ2*	2	ПТ5-2	2	4,92	2,60	7,52	-	0,15	7,67	273,4	270,8	267,2	-	811,4	
ТБ 300-240-4	ПДТ6-1	2	ПСТ2*	2	ПТ5-3	2	3,00	4,52	7,52	-	0,15	7,67	310,4	270,8	267,2	-	848,4	
ТБ 240-300-1	ПДТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-1	1	7,71	-	7,71	0,15	-	7,86	179,4	311,2	268,6	7,3	766,5	
ТБ 240-300-2	ПДТ5-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ4-2	1	6,26	1,45	7,71	0,15	-	7,86	202,2	311,2	268,6	7,3	789,3	
ТБ 240-300-3	ПДТ5-1	2	ПСТ3*	2	ПТ4-2	1	2,66	5,05	7,71	-	0,15	7,86	202,2	430,4	267,4	7,3	907,3	
ТБ 300-300-1	ПДТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-2	2	8,52	-	8,52	0,15	-	8,67	273,4	311,2	300,0	-	884,6	
ТБ 300-300-2	ПДТ6-1	2	ПСТ3-1	2	ПТ5-3	2	6,60	1,92	8,52	0,15	-	8,67	310,4	311,2	300,0	-	921,6	
ТБ 300-300-3	ПДТ6-1	2	ПСТ3*	2	ПТ5-2	2	4,92	3,60	8,52	-	0,15	8,67	273,4	430,4	298,8	-	1002,6	
ТБ 300-300-4	ПДТ6-1	2	ПСТ3*	2	ПТ5-3	2	3,0	5,52	8,52	-	0,15	8,67	310,4	430,4	298,8	-	1039,6	

ПРИМЕЧАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05.

Г.И.ИНОУЭ ИИСТ. КОЗЯРОВА ИЦОИИ
 НАЧ ОТДЕЛА БАНДОС
 Г.И. КОИСТРОТА СЛЕКТОР
 Г.И. ИИИИ. ПР. КОПШТЕИИ
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. ИИИЕНЕР ПОЛАК
 ИСПОЛНИТЕЛИ ВАРШАМОД
 КОРНИЛЮК
 ПРОВЕРИИ

ТД 1965	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. ТОННЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	ИС-01-05
		ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 9

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ

Сечение тоннеля D x H см	Нормативная равномерно распределенная нагрузка в к/м ²	Марки доборных плит																					
		При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта																				
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою					В цехах с земляным полом															
			Электрокраны Q=2т		Q=3т		Аккумуляторный погрузчик Q=1.5т	Автопогрузчики Q=3т		Q=5т		Автомашины H-10		H-10 утяж.		Автопогрузчики Q=3т		Q=5т		Автомашины H-10		H-10 утяж.	
150 x 210	3000	ПТ1г-1	ПТ1г-1																				
	5000	ПТ1г-2	ПТ1г-2	ПТ1г-2	ПТ1г-2	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	ПТ8г-2**	
180 x 210	3000	ПТ2г-1	ПТ2г-1																				
	5000	ПТ2г-2	ПТ2г-2	ПТ2г-2	ПТ2г-2	ПТ2г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ2г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ2г*	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**	ПТ3г-2**
210 x 210 210 x 240	3000	ПТ3г-1	ПТ3г-1	ПТ3г-1																			
	5000	ПТ3г-2	ПТ3г-2	ПТ3г-2	ПТ3г-2	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ3г*	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**	ПТ10г-2**
240 x 210 240 x 240 240 x 300	3000	ПТ4г-1	ПТ4г-1	ПТ4г-1																			
	5000	ПТ4г-2	ПТ4г-2	ПТ4г-2	ПТ4г-2	ПТ4г*	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ4г*	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ4г*	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**	ПТ11г-2**
300 x 210 300 x 240 300 x 300	3000	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г-1	ПТ5г-1																		
	5000	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*	ПТ5г*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпуске 2 серии ИС-01-05.
2. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком**, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-05.

3. Марки доборных плит определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

УЧ. ГРУППЫ: БРОДСКИН, ПОЛЯК, СТ. ИНЖЕНЕР, ПОЛЯК, ИСПОЛНИТЕЛЬ, ВАРШАМОВ, ПРОВЕРИЛ, ПОЛЯК
 КОМПЕТЕНЦИОННЫЙ ЦЕНТР: БАНДЭС, СПЕКТОР, КОПШТЕЙН
 ИЛ. ИЛЛ. ИМС: [подпись]
 НАЧ. ОТДЕЛА: [подпись]
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.: [подпись]
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: [подпись]
 ДАТА ВЫПУСКА: 1965г.



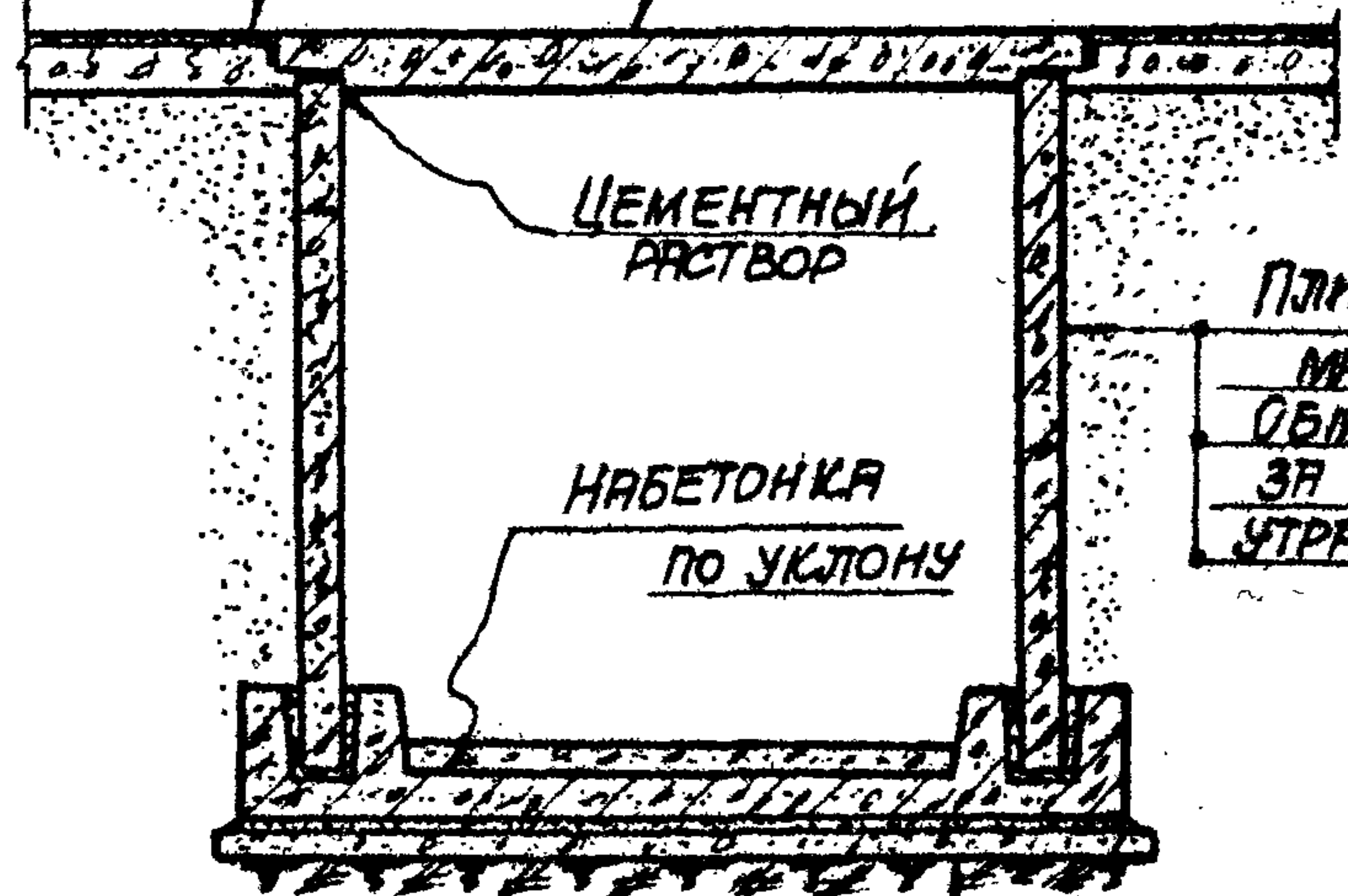
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05
 Выпуск 7
 Лист 10

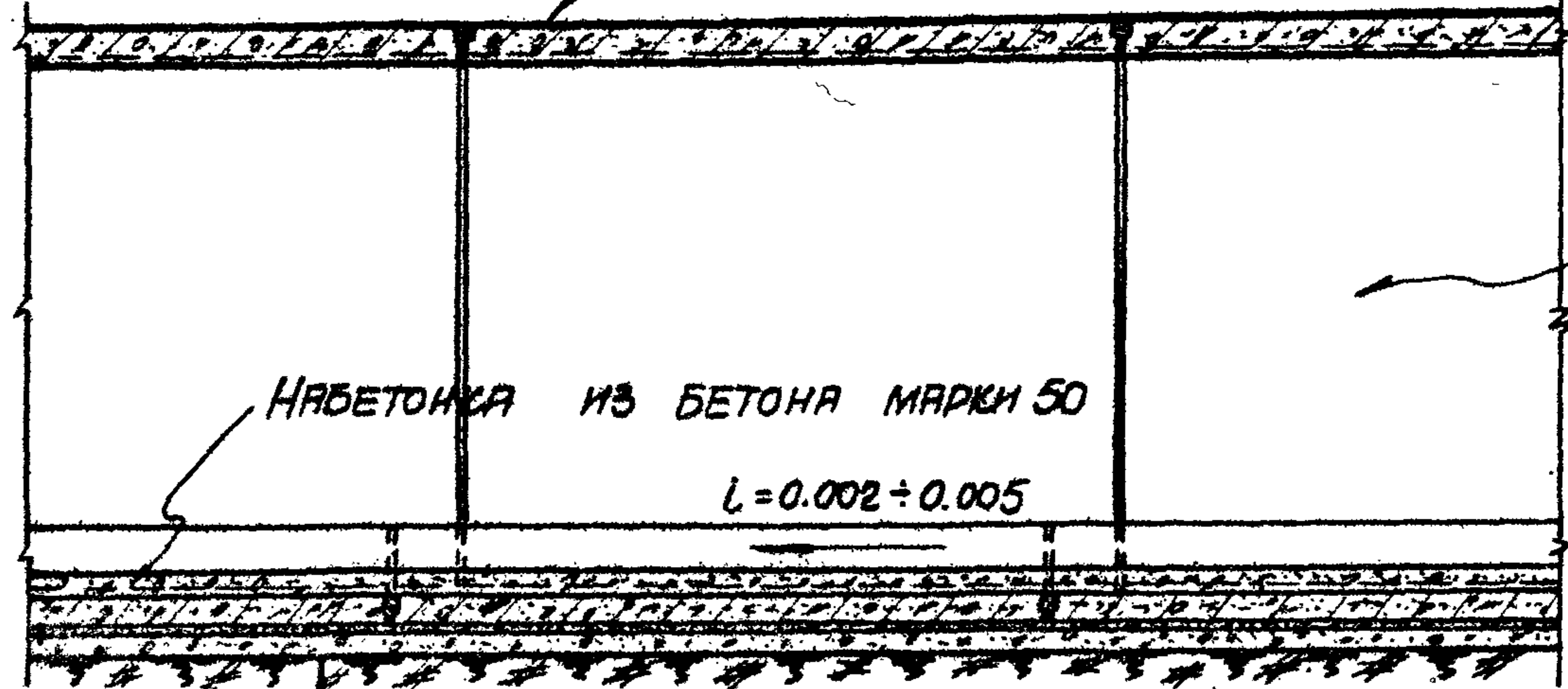
ОБРАМЛЕНИЕ ПОЛЯ
L 50 x 5

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ „ПТ“

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ „ПТ“



ПЛИТА СТЕНОВАЯ
МАРКИ „ПСТ“
ОБМАЗКА БИТУМОМ
ЗА 2 РАЗА
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ



ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

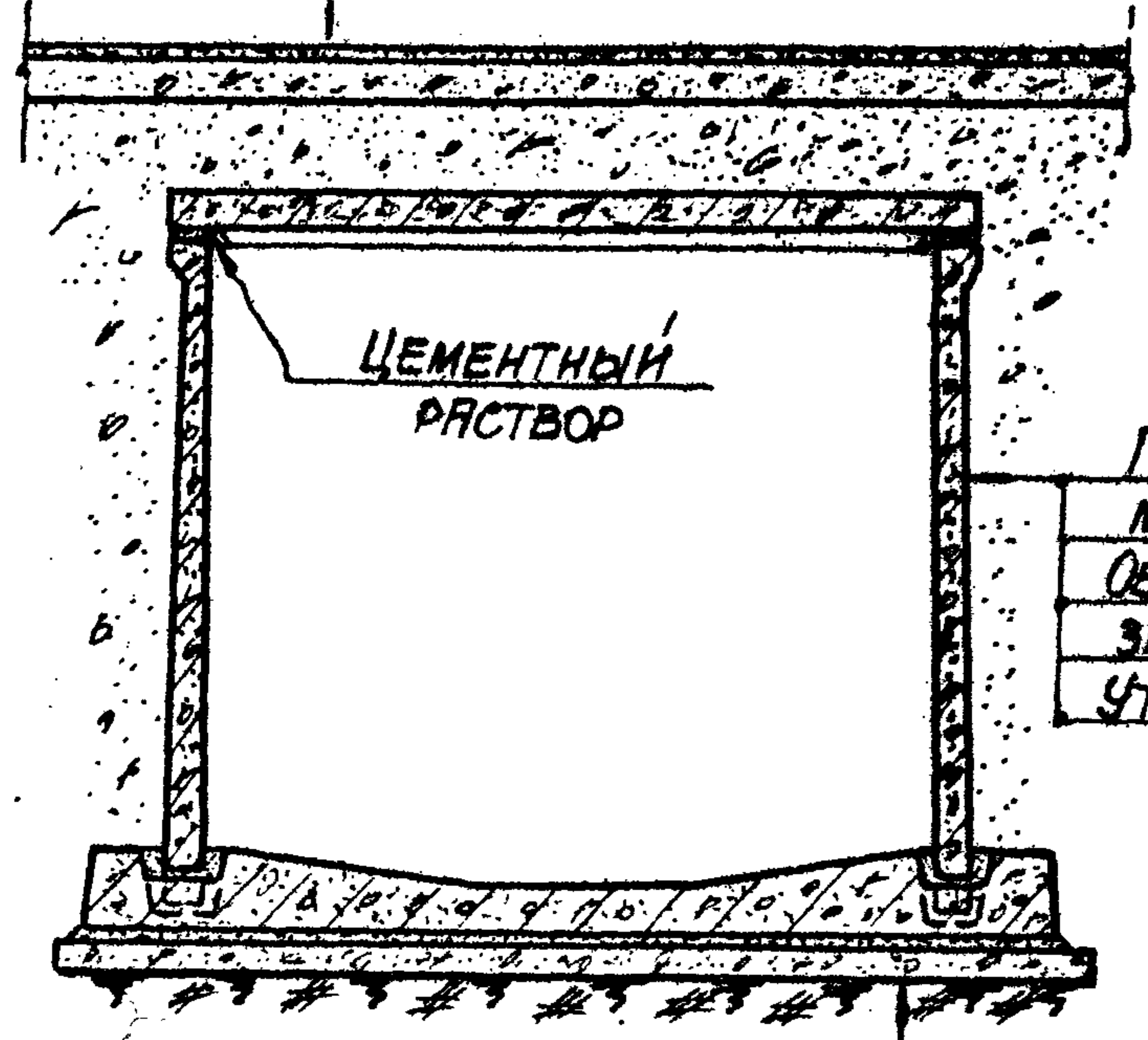
ПРОДОЛБНЫЙ РАЗРЕЗ

Покрытие пола
Подстиляющий слой
Утрамбованный грунт
Обмазка битумом за 2 раза
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ „ПТ“

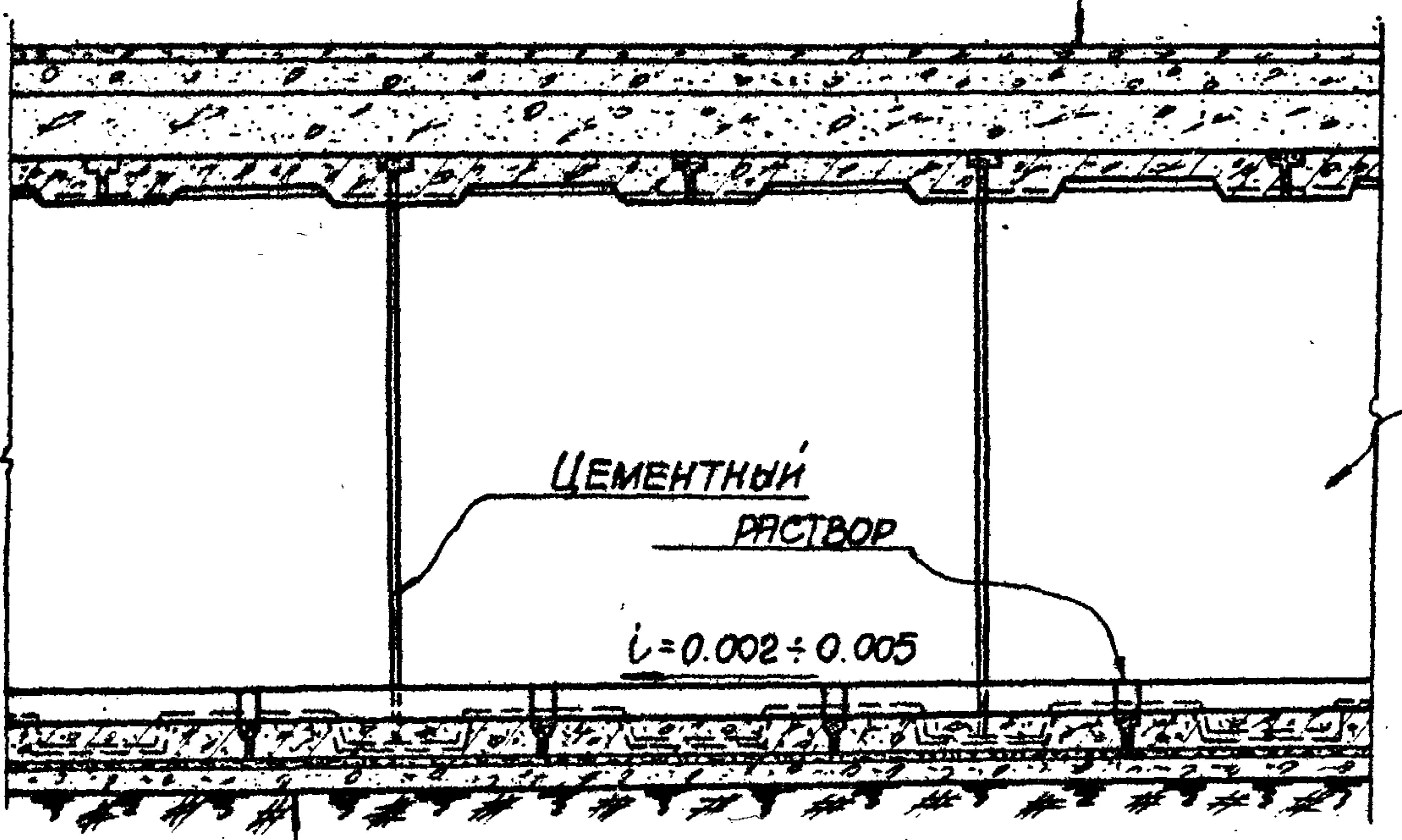
ПЛИТА ДНИЩА МАРКИ „ПДТ“
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

Покрытие пола
Подстиляющий слой
Утрамбованный грунт
Обмазка битумом за 2 раза
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ „ПТ“

Тоннели шириной 1500 ÷ 2400 мм (Пример перекрытия в уровне пола)



ПЛИТА СТЕНОВАЯ
МАРКИ „ПСТ“
ОБМАЗКА БИТУМОМ
ЗА 2 РАЗА
УТРАМБОВАННЫЙ
ГРУНТ



ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

ПРОДОЛБНЫЙ РАЗРЕЗ

Тоннели шириной 2400 и 3000 мм.
(Пример заглубленного перекрытия)

ПЛИТА ДНИЩА МАРКИ „ПДТ“
ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

Инж. Коляровицкий	Инж. Бандос	Инж. Спектор	Инж. Пр. Колштын	1965г.
Инж. Бродский	Инж. Цалпун	Инж. Витин		
Инж. Дубин	Инж. Исполнителю	Инж. Проверка		
Инж. Инст.	Инж. Отдела	Инж. Констр. Отд.	Инж. Пр. Колштын	Дата выпуска

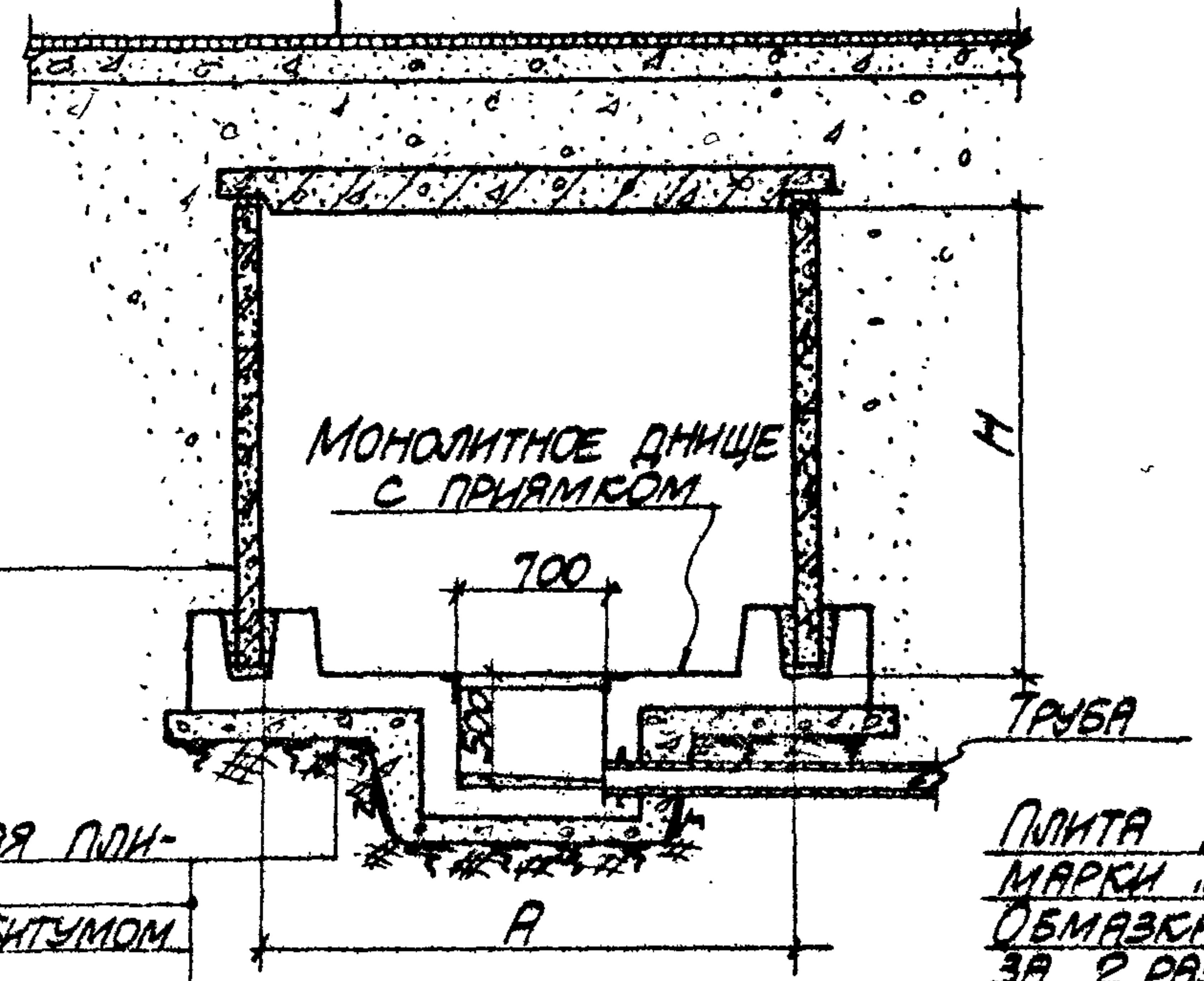
ТА
1965

Внутрицеховые тоннели.
Поперечные и продольные разрезы

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 11

ПОКРЫТИЕ ПОЛА
 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
 УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
 ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "ПТ"

УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
 ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 ПЛИТА СТЕНОВАЯ
 МАРКИ "ПСТ"

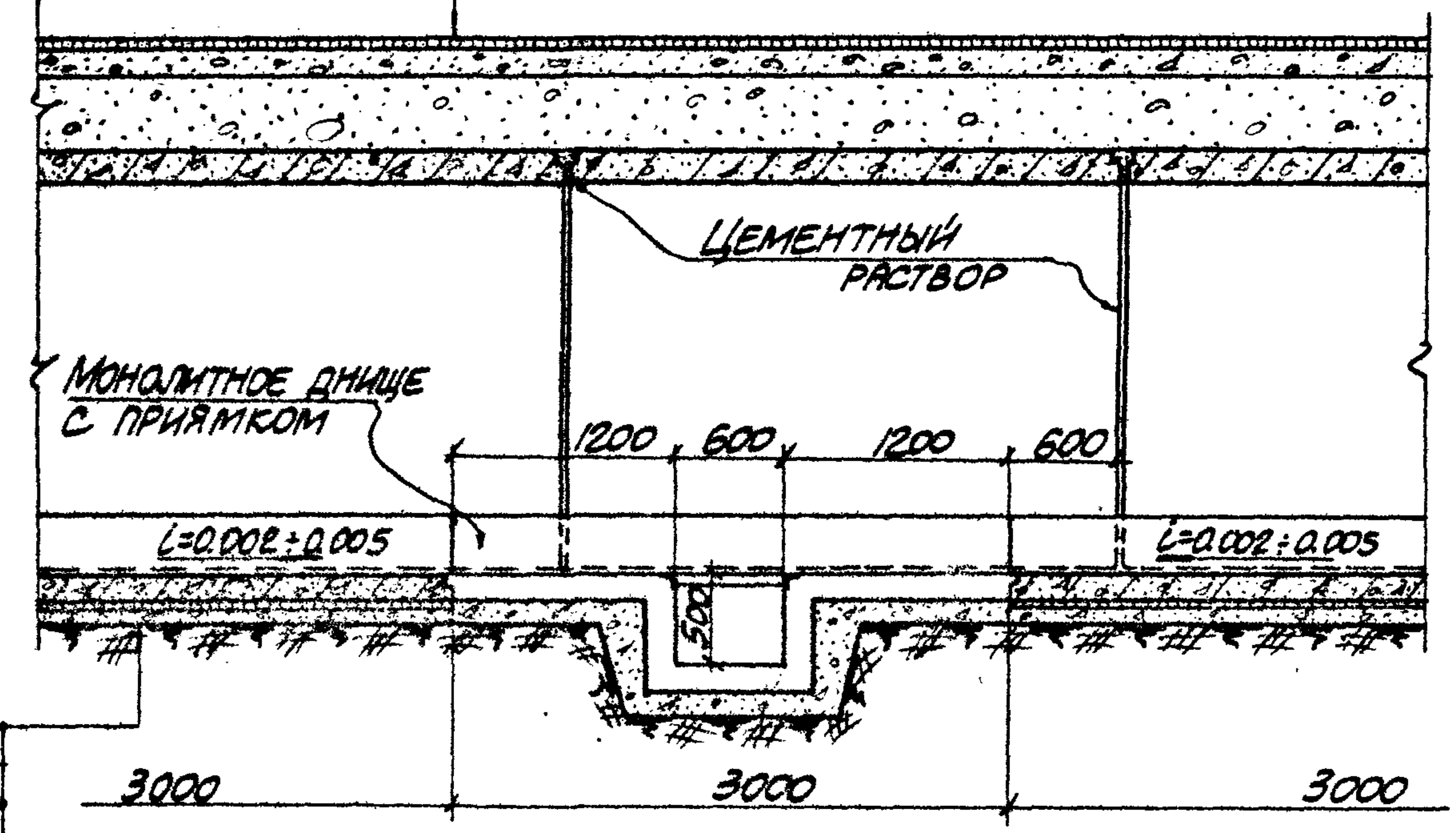


ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

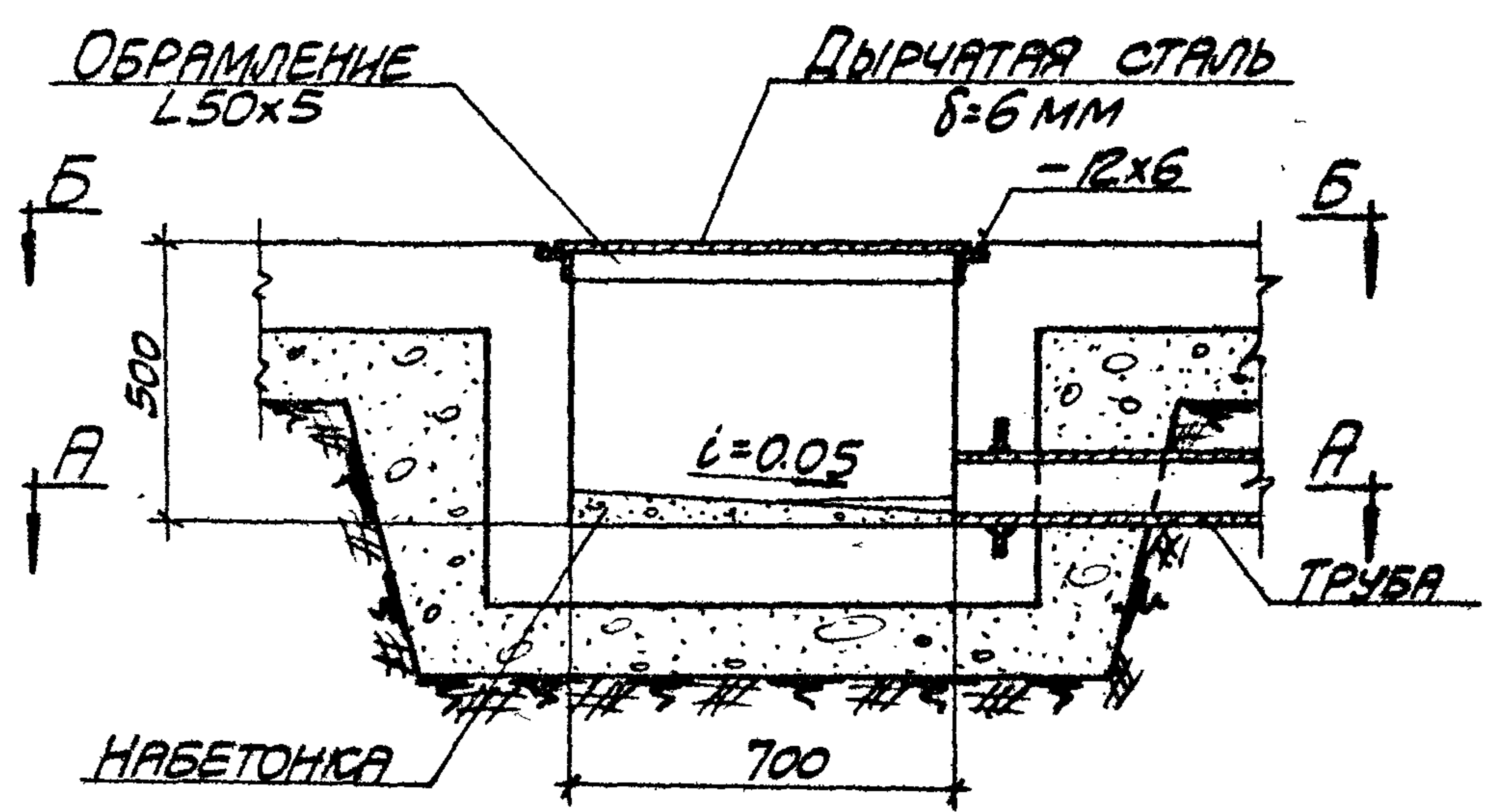
МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ДНИЩА
 ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
 УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

ПЛИТА ДНИЩА МАРКИ "ПТ"
 ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50
 УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

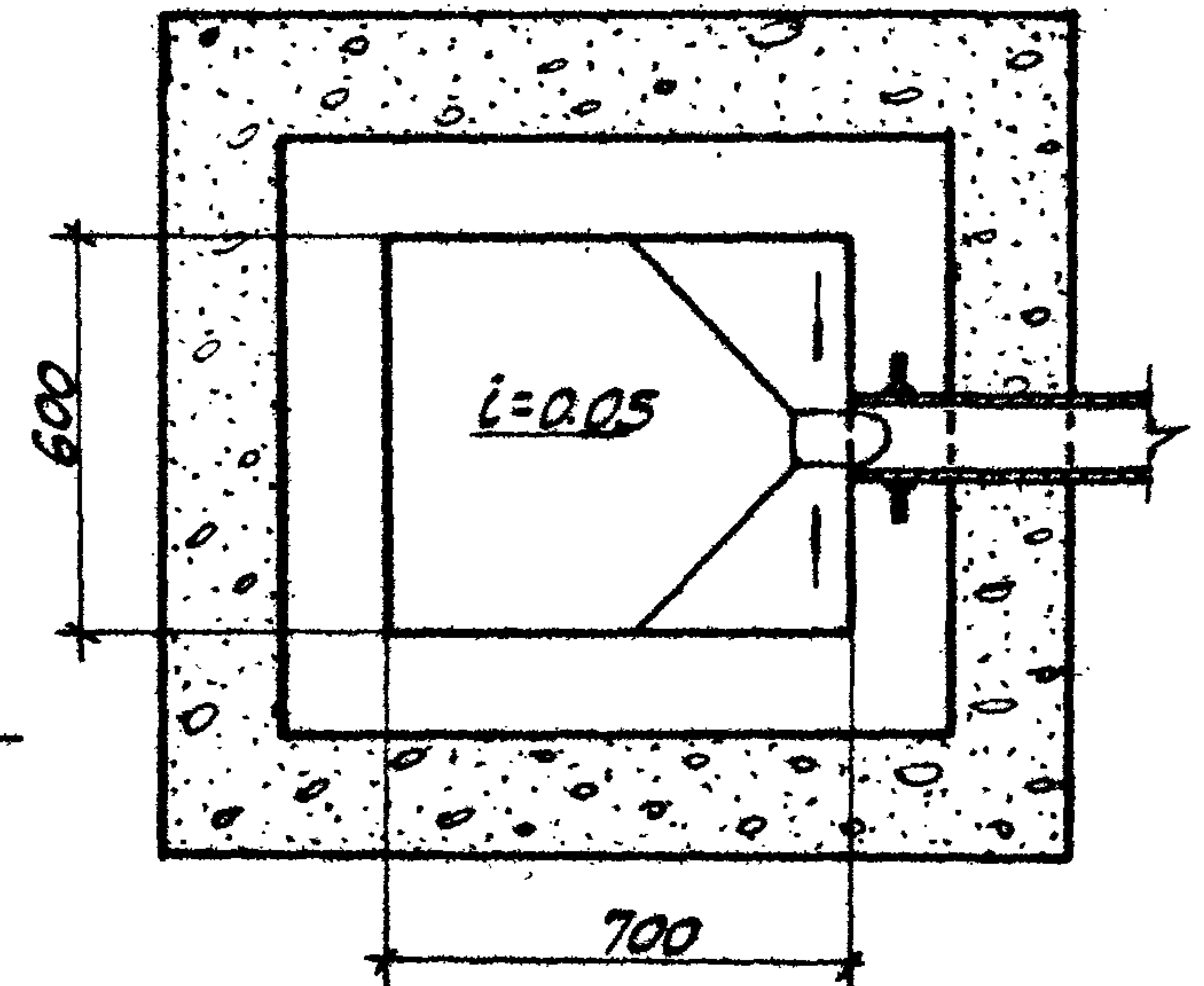
ПОКРЫТИЕ ПОЛА
 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ
 УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ
 ОБМАЗКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКИ "ПТ"



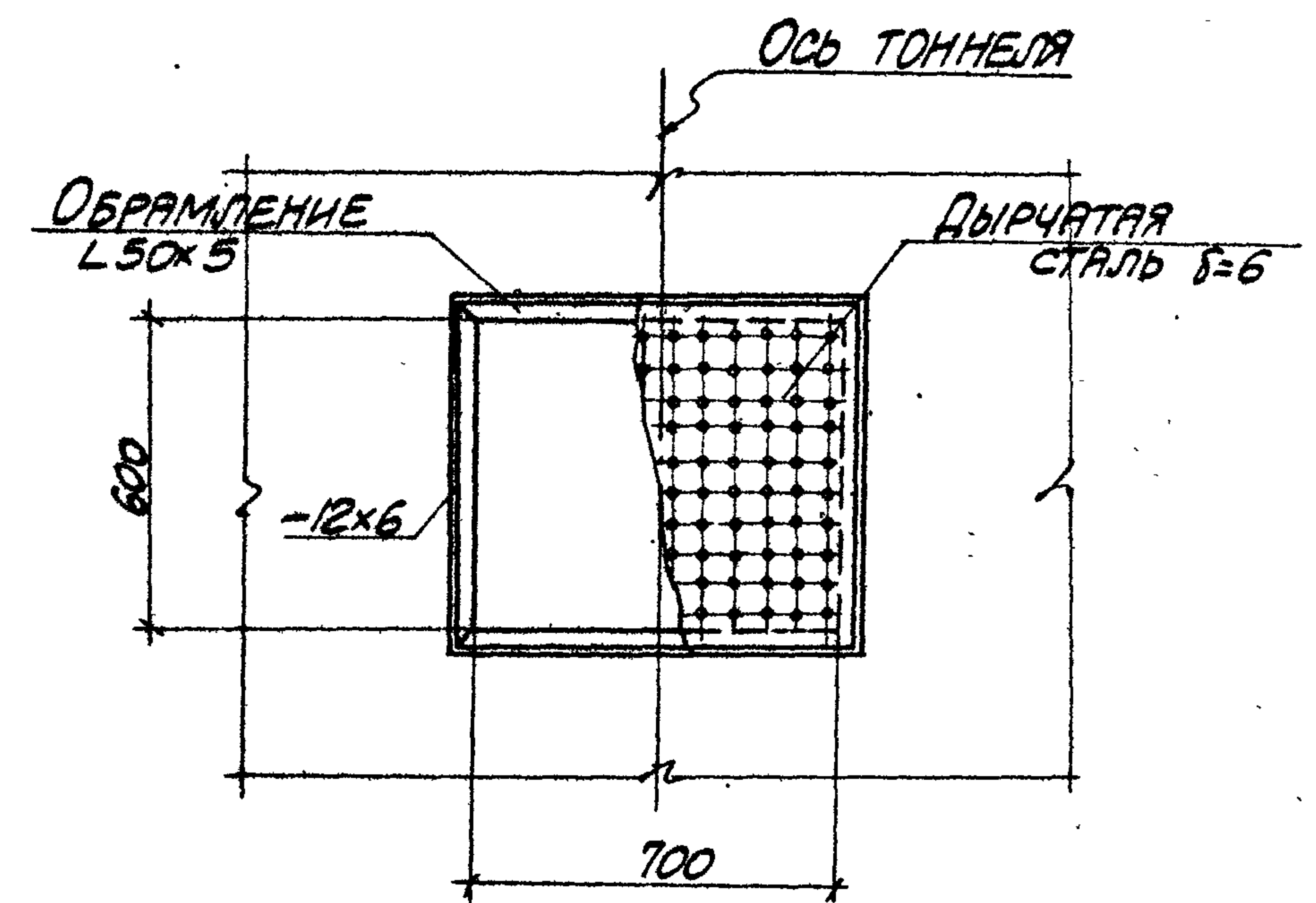
ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ



ДЕТАЛЬ ПРИЯМКА



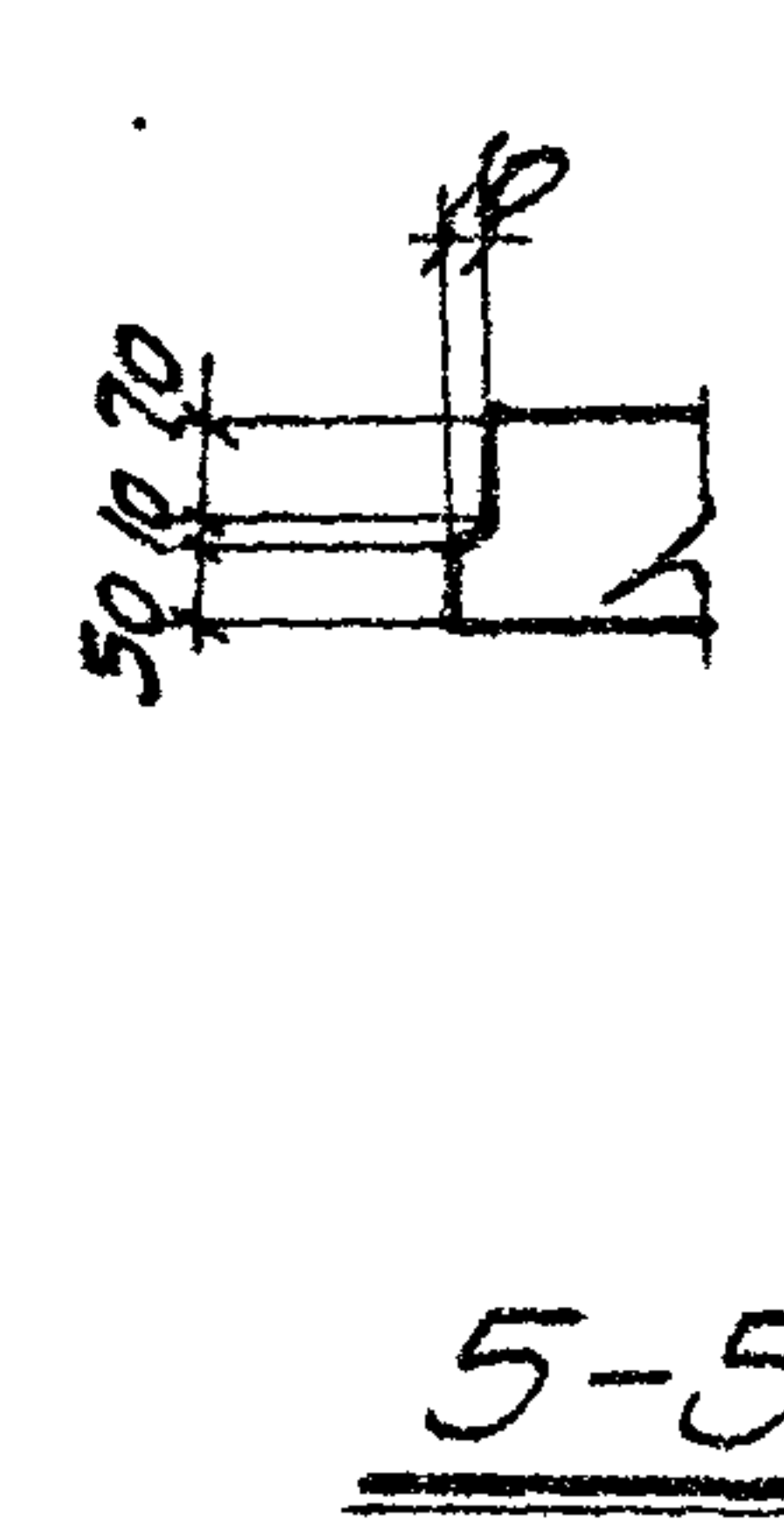
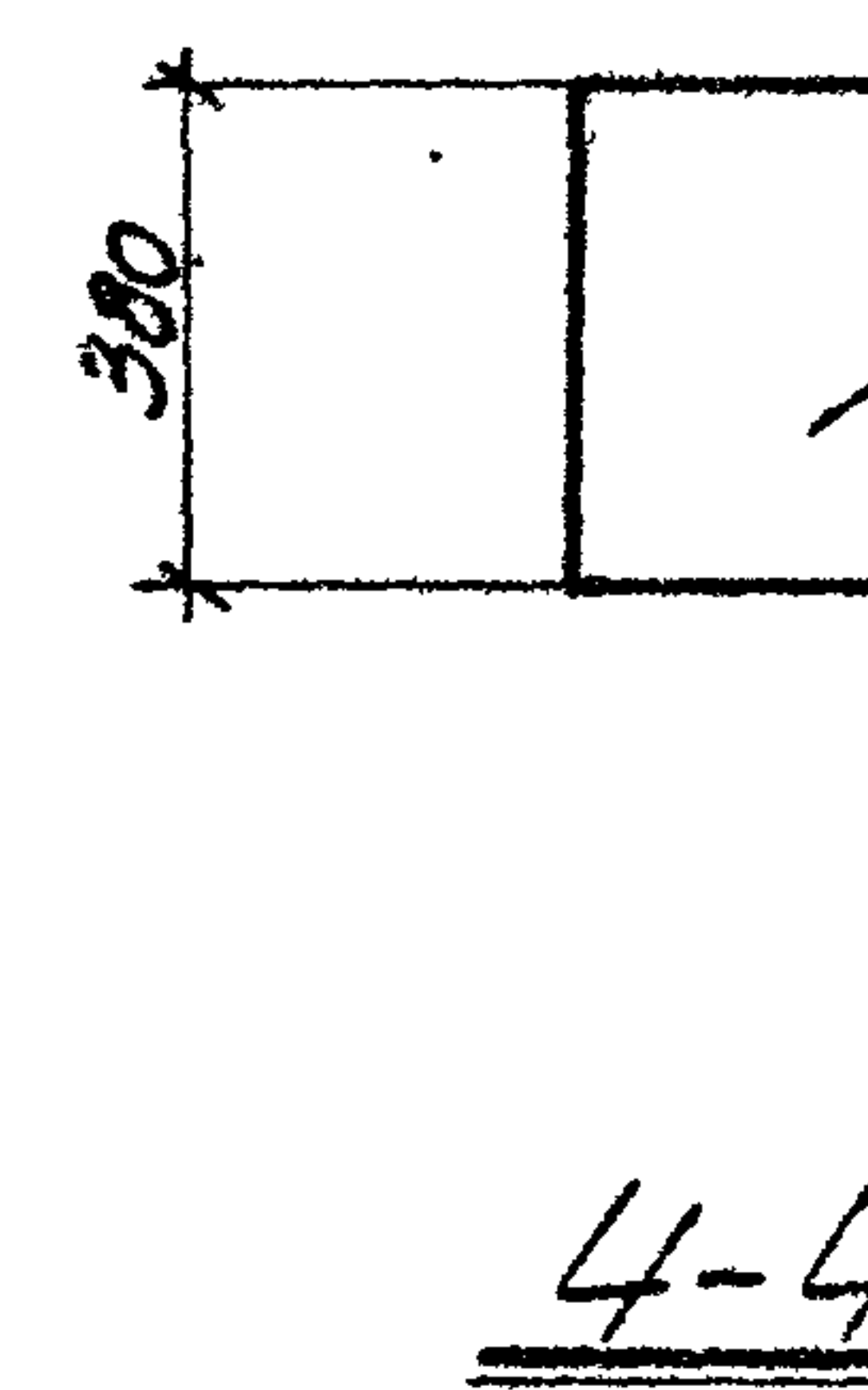
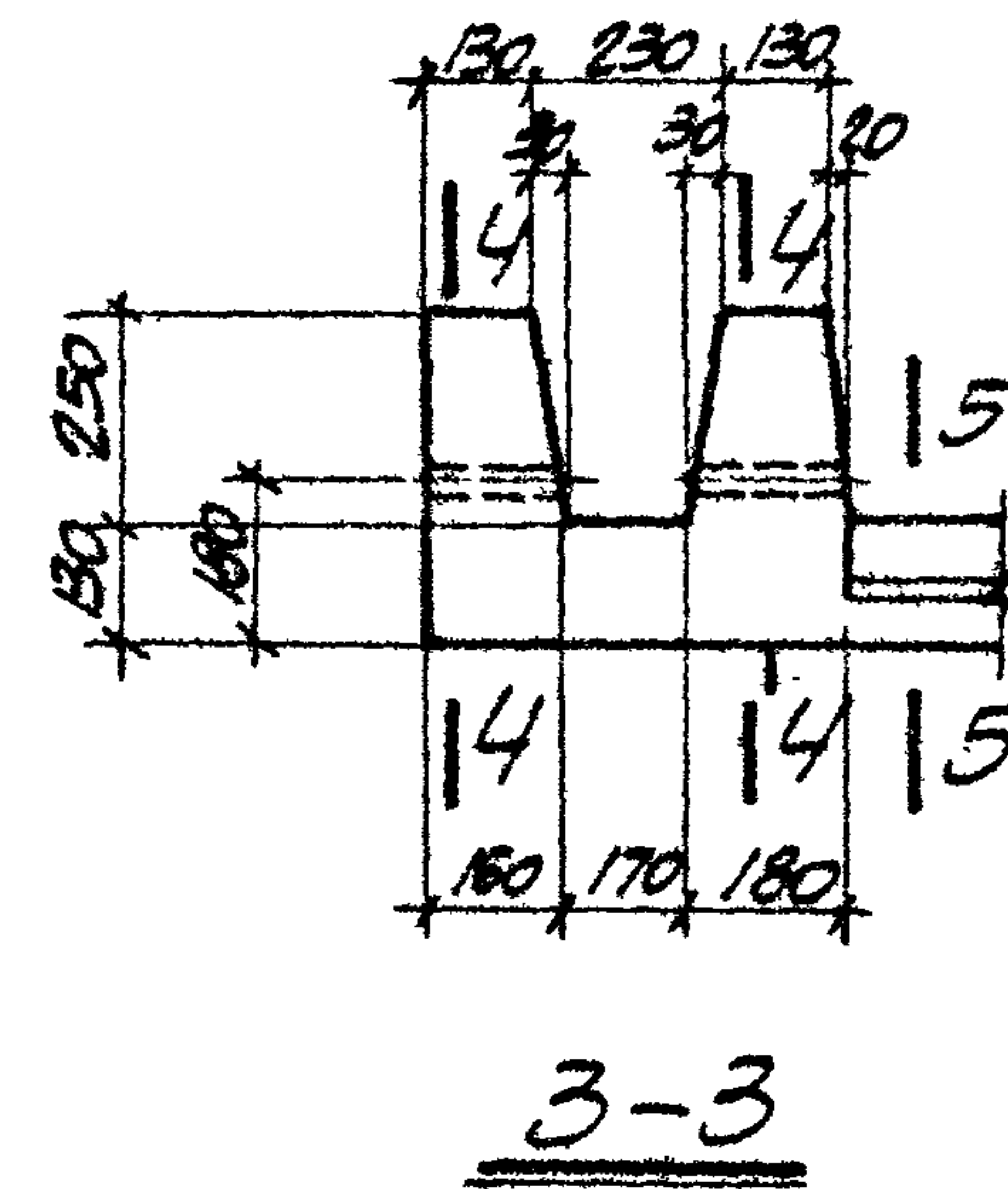
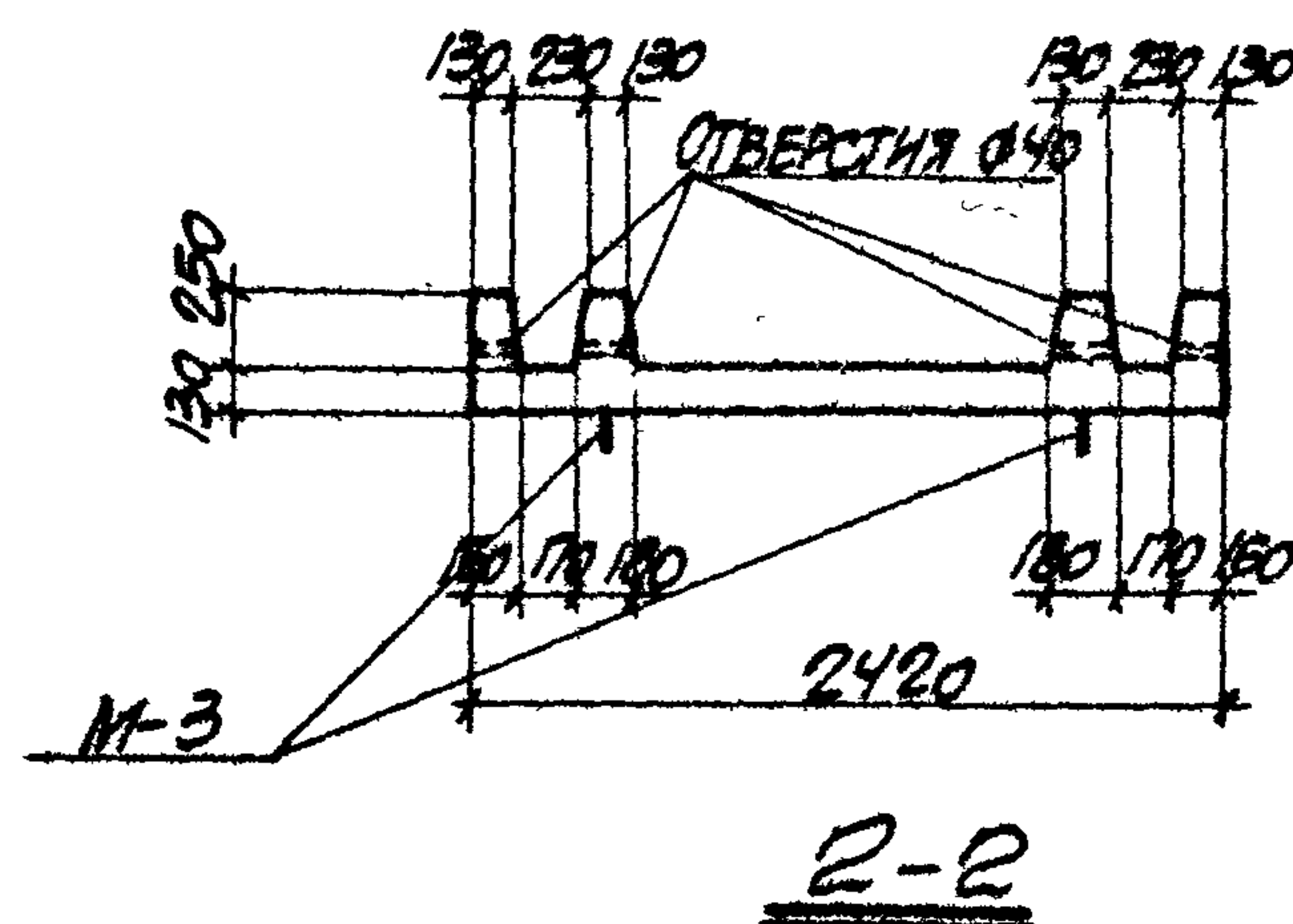
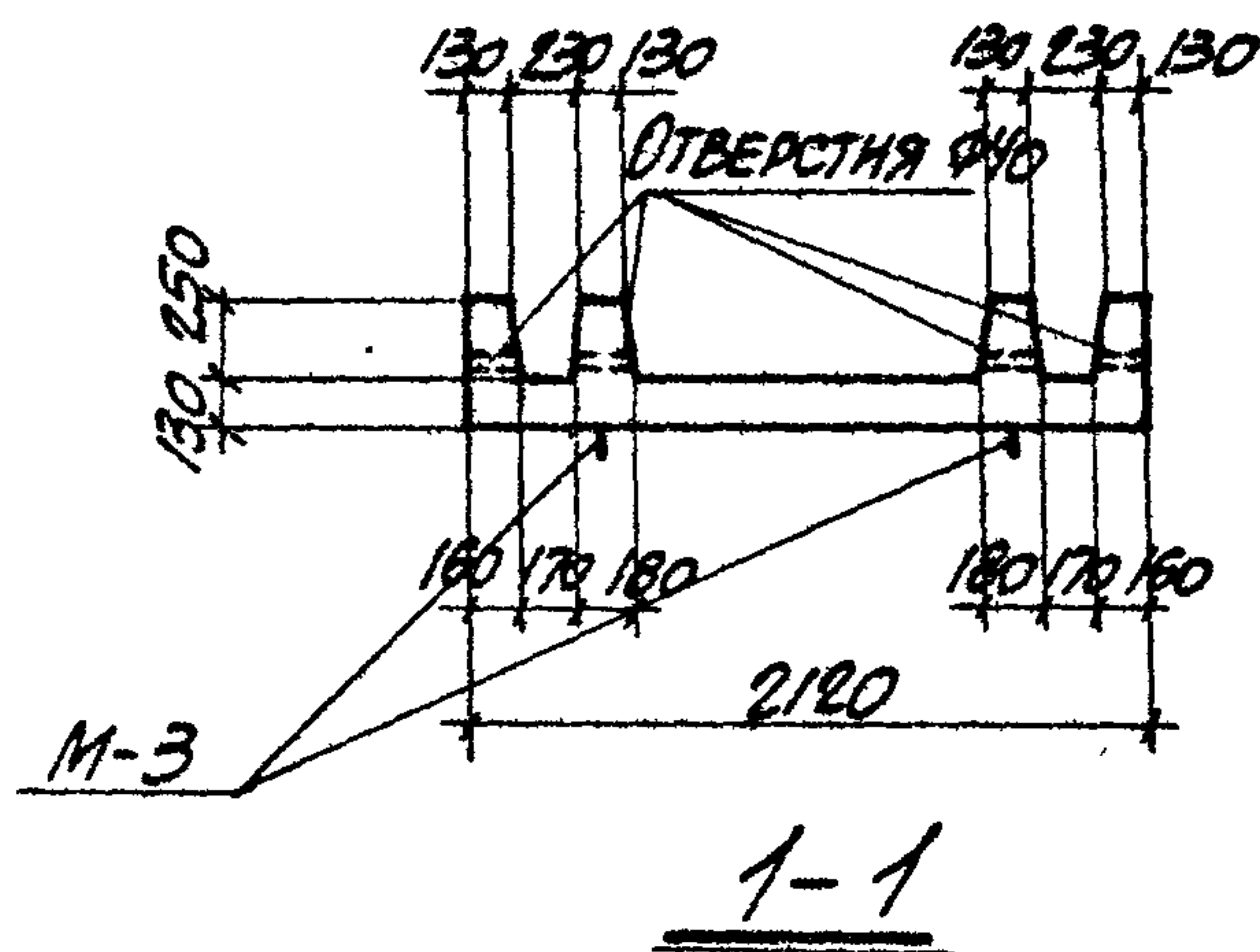
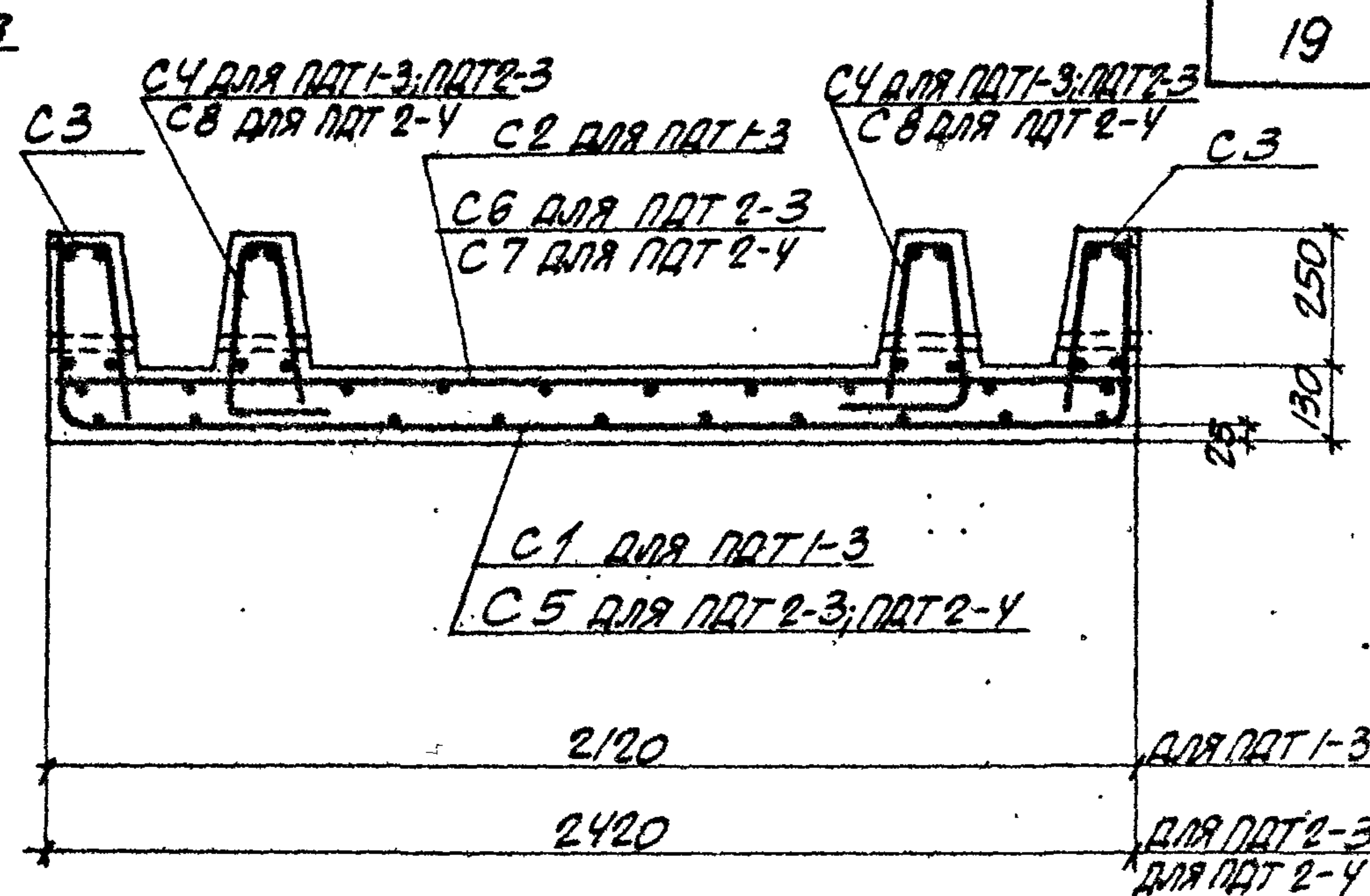
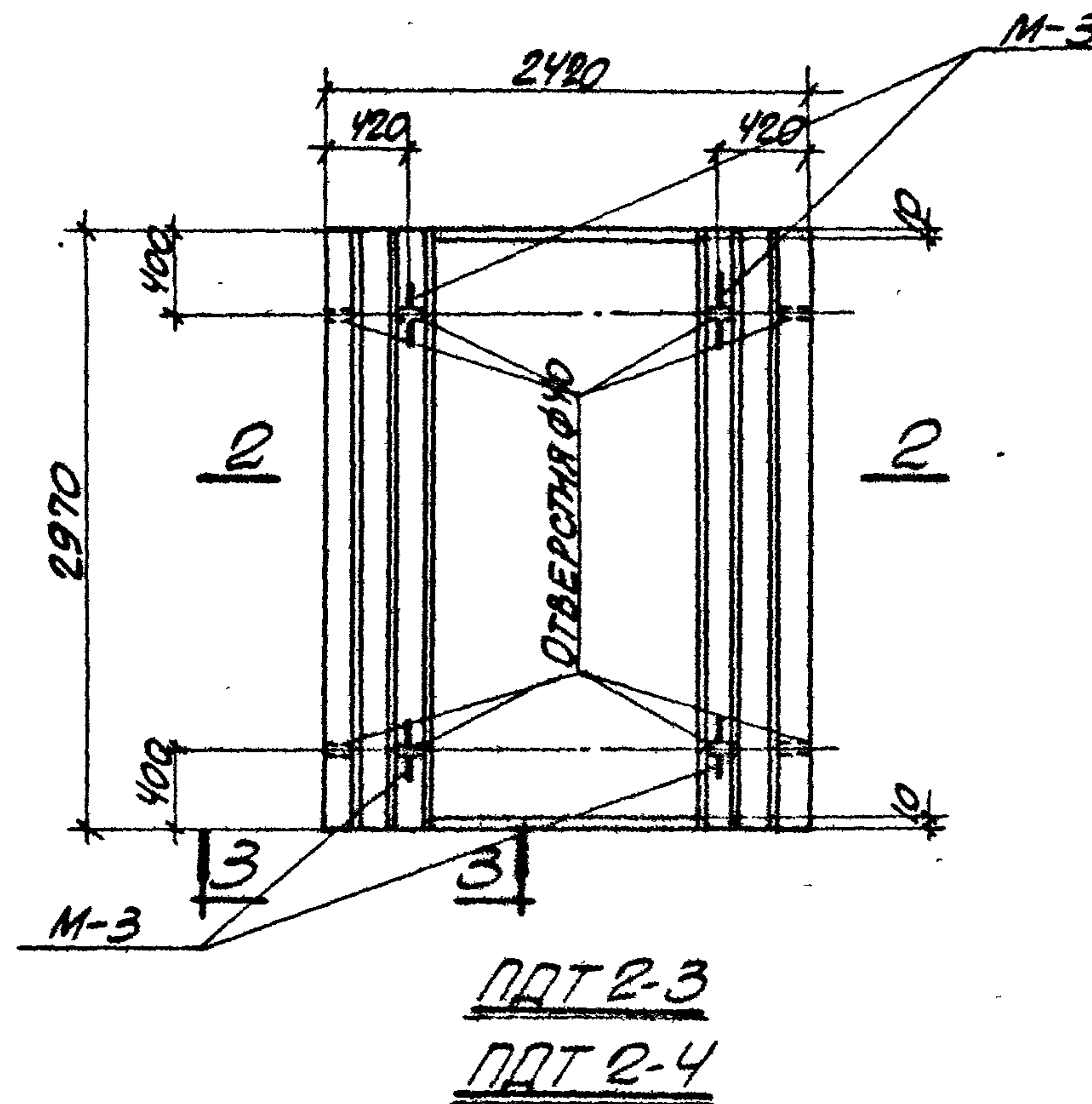
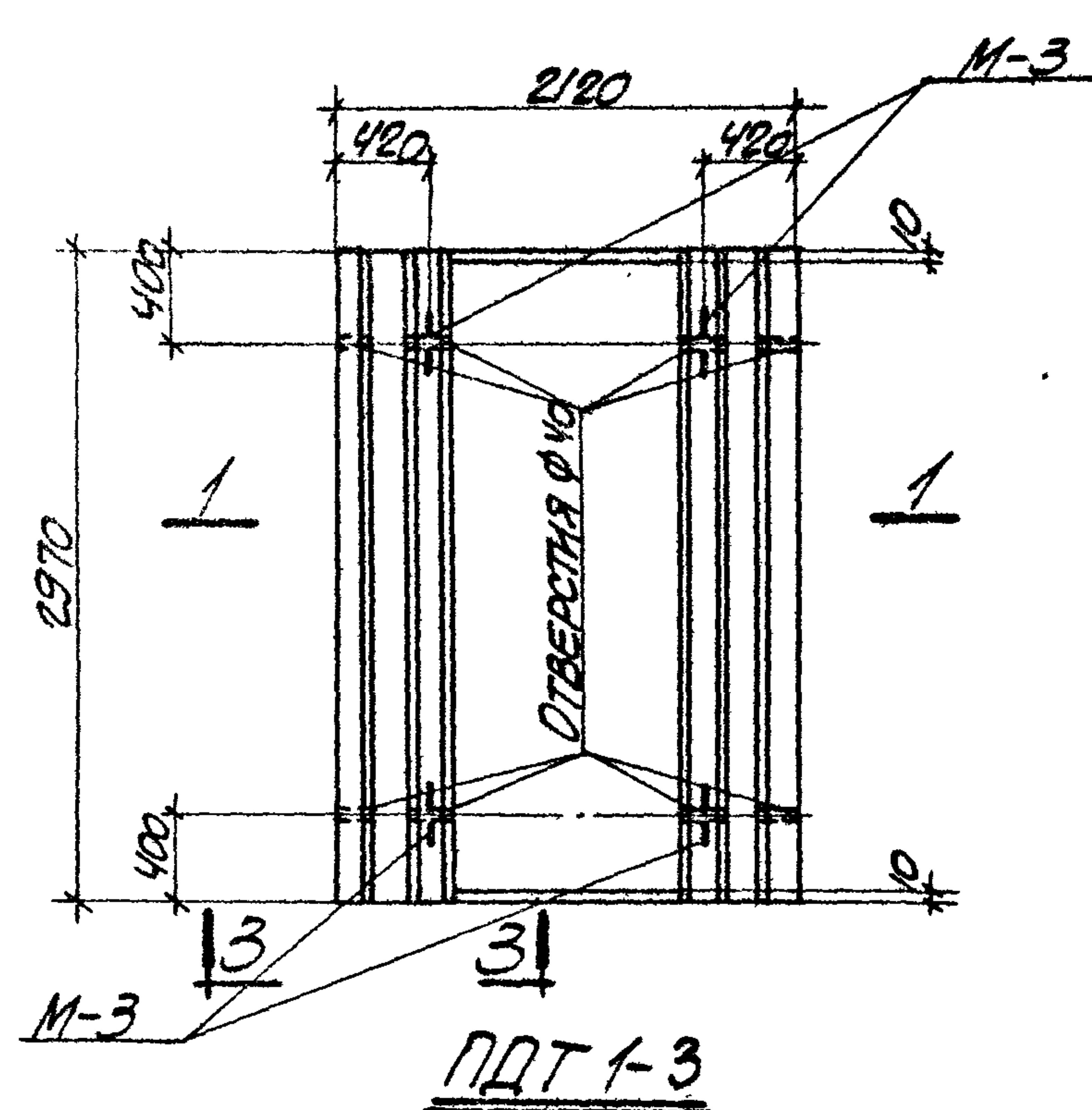
ПЛАН ПО А-А



ПЛАН ПО Б-Б

И.В. ПЕТРОВ	И.В. ПЕТРОВ	И.В. ПЕТРОВ	И.В. ПЕТРОВ
НАЧ. СТАЦИИ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОБЕРАЮЩИЙ	ПРОВЕРЯЮЩИЙ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	СПЕЦИАЛИСТ	СПЕЦИАЛИСТ	СПЕЦИАЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР
ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА	ДАТА ВЫПУСКА

ТД 1965	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИЯМКА ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЯ	ИС-01-05
		ВЫПУСК 7
		Лист 12



1-1; 2-2
1. АРМИРОВАННЕ!

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 1-3	М-3	4	49, вып. 2	ПДТ 1-3	3,2	200	1,26	95,9
ПДТ 2-3	М-3	4	49, вып. 2	ПДТ 2-3	3,5	200	1,39	102,9
ПДТ 2-4	М-3	4	49, вып. 2	ПДТ 2-4	3,5	200	1,39	100,2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 14, 15.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

ТД
1965

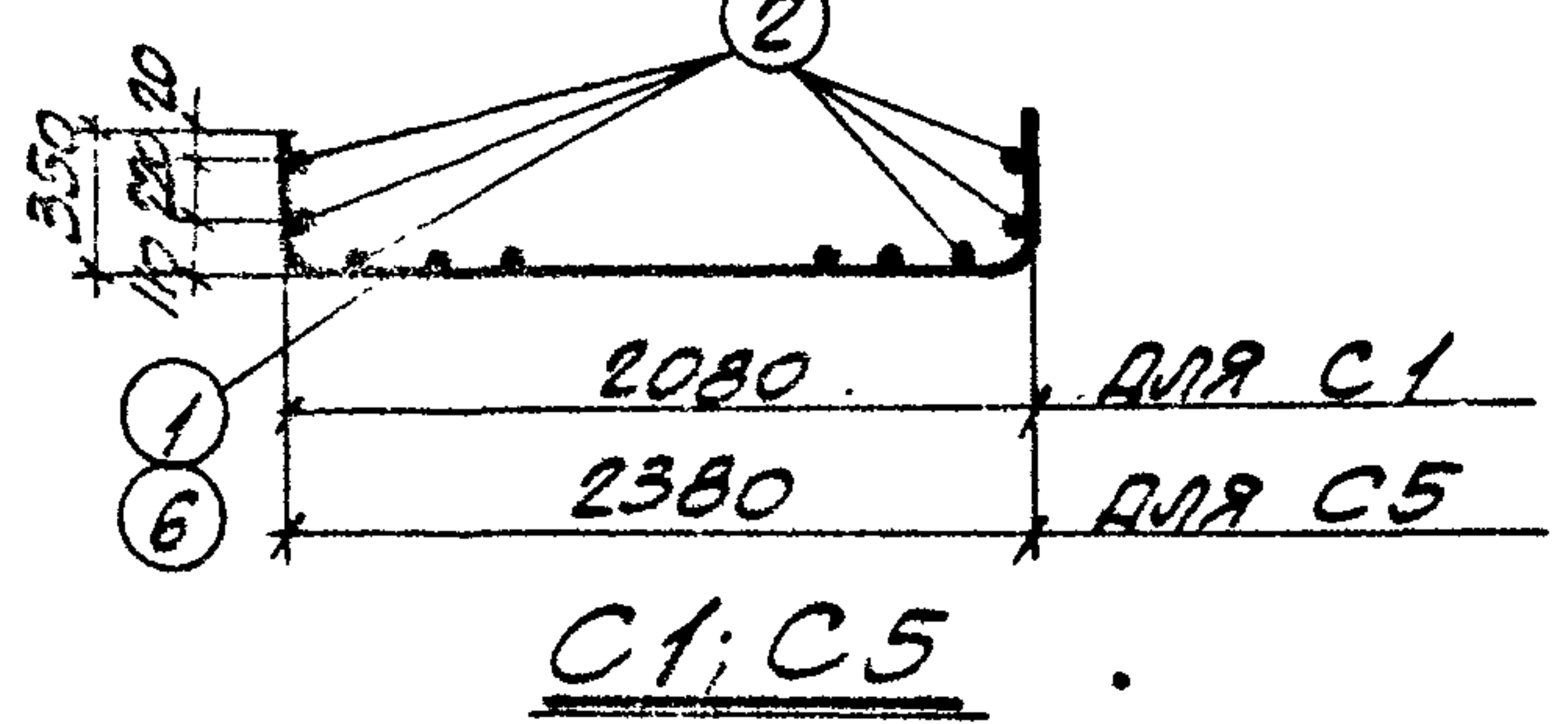
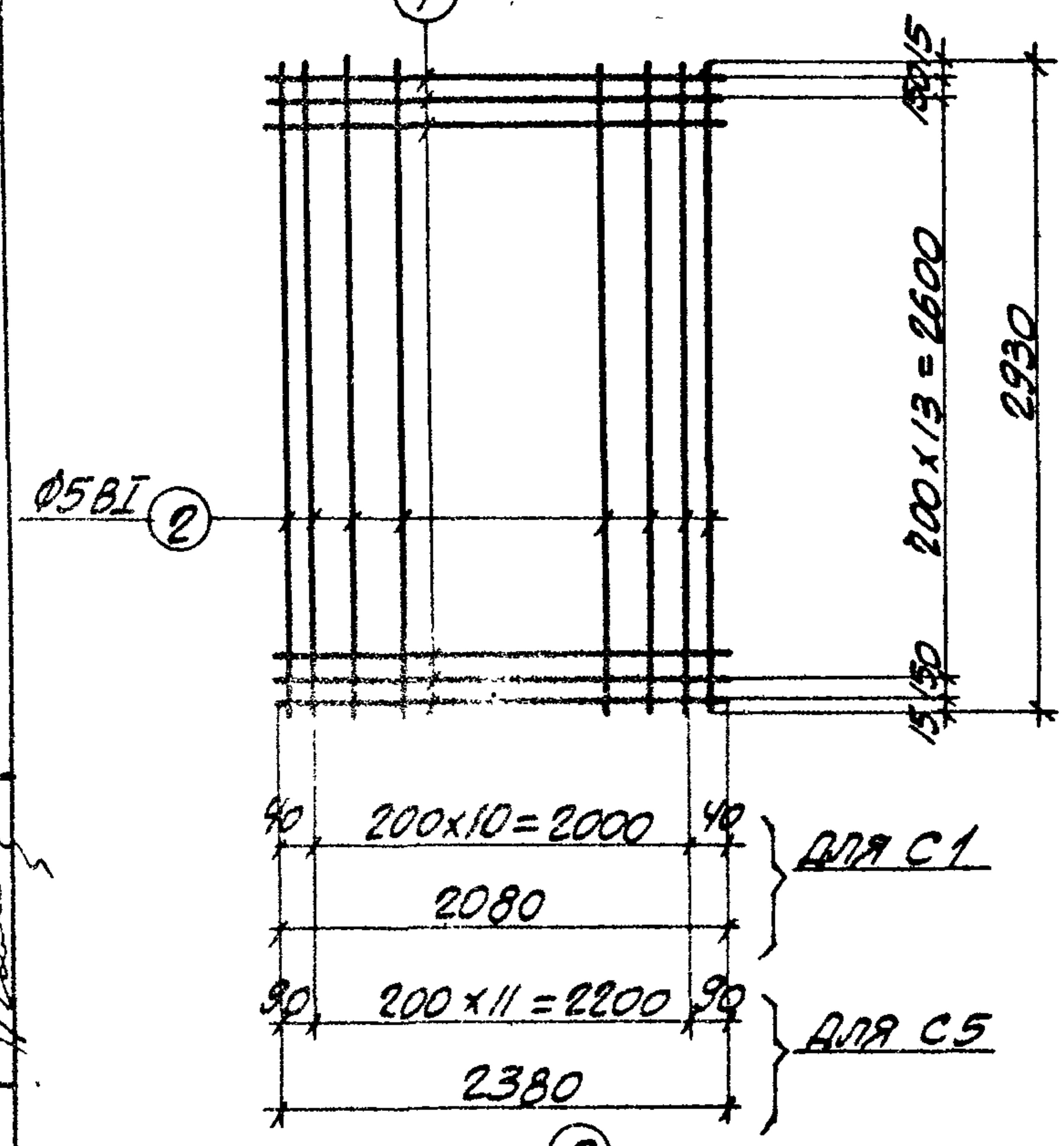
ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4.
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 13

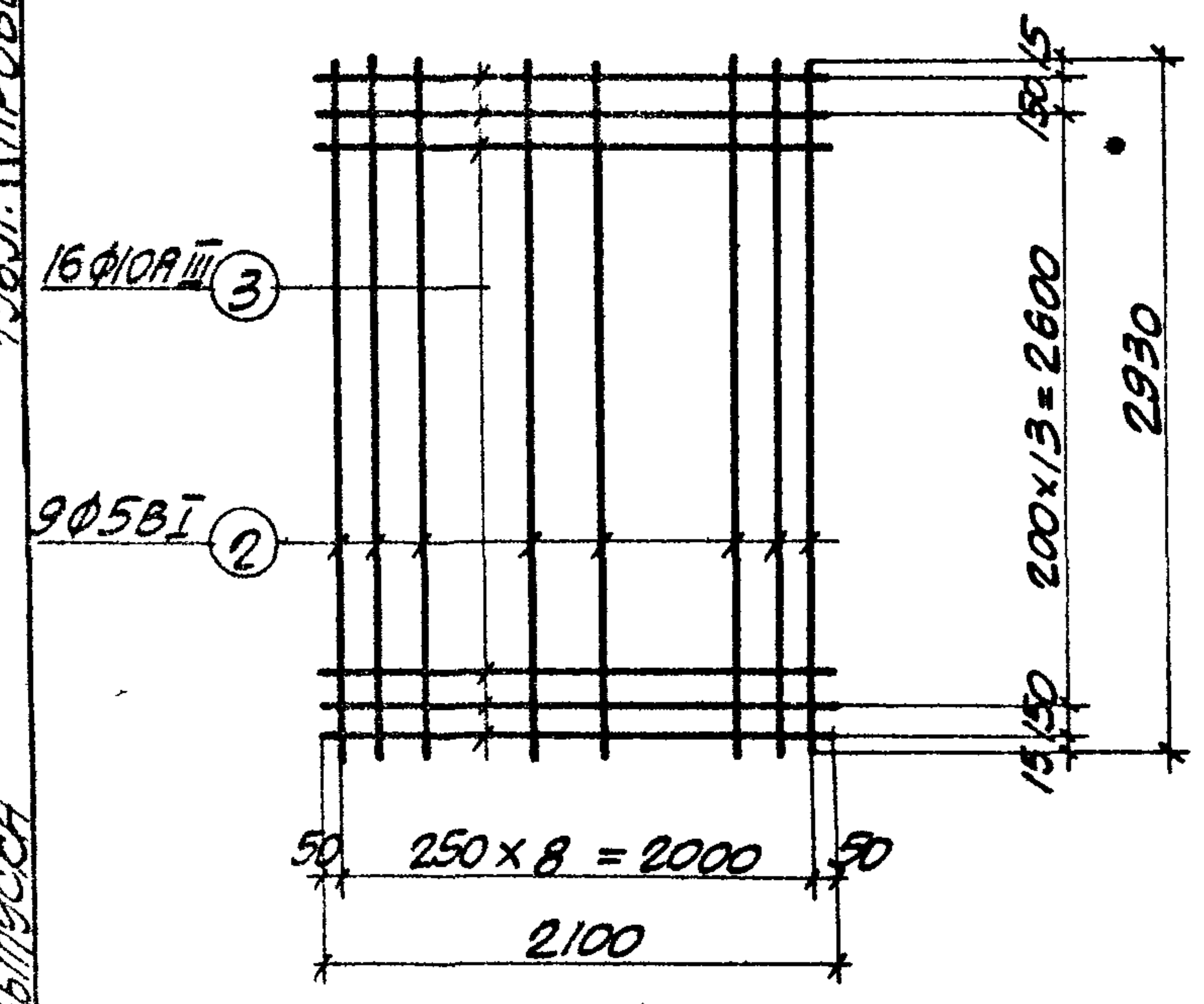
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОЗЛОВИЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
ОТДЕЛ ПРОЕКТА СПЕКТОР
ГЛАВНЫЙ ДИРЕКТОР КОЛШТЕЙН
ДАТА ВЫПУСКА 1965Г.

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
СТАРШЕЕ ПОДАК
РАССЧИТАЛ ЗОРИН
ИСПОЛНИЛ ВАРШАМОВ
ПРОВЕРИЛ ПОДАК

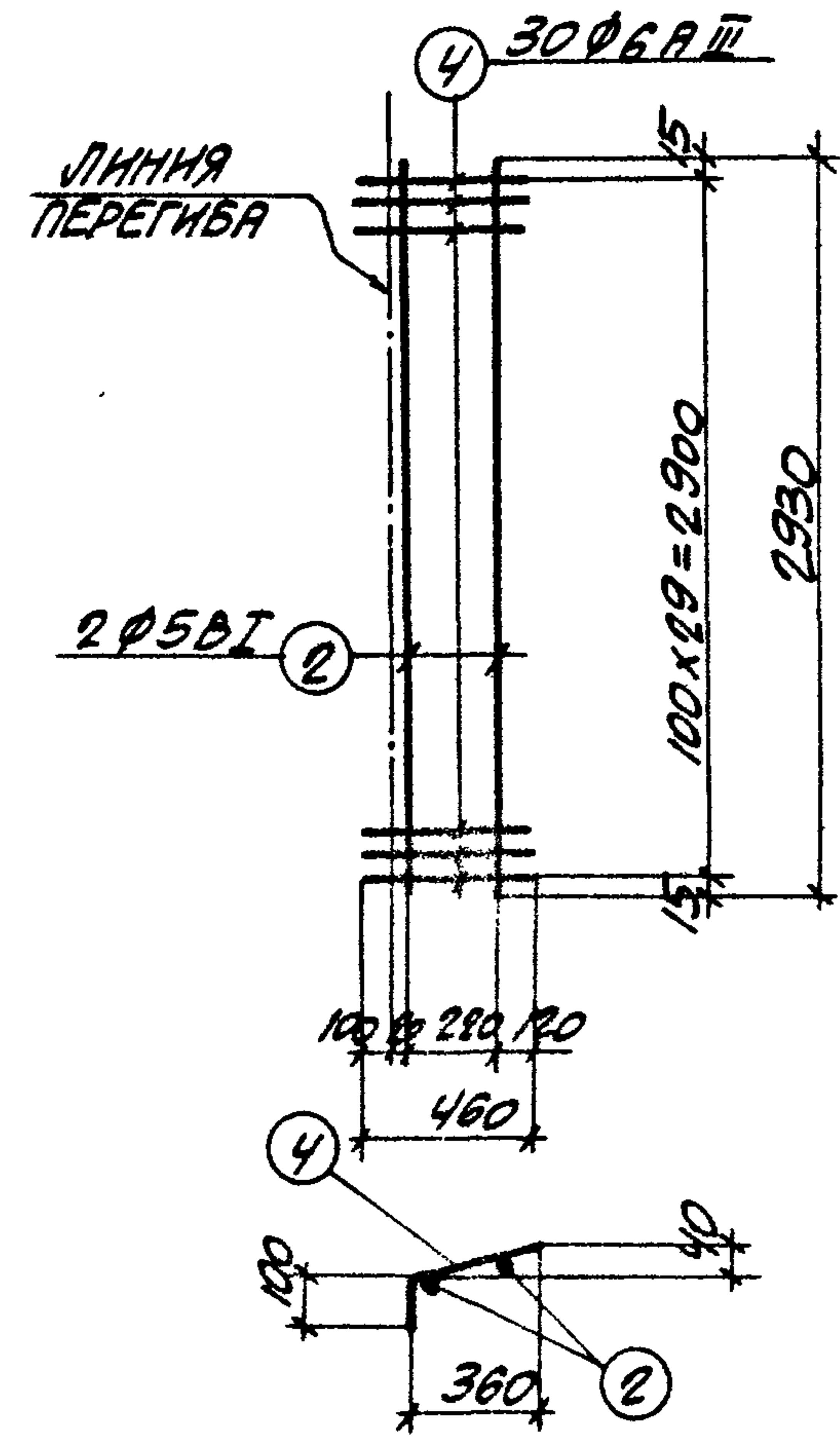
16 $\Phi 10A \text{ III}$ ⑥ ДЛЯ С5
16 $\Phi 10A \text{ III}$ ① ДЛЯ С1



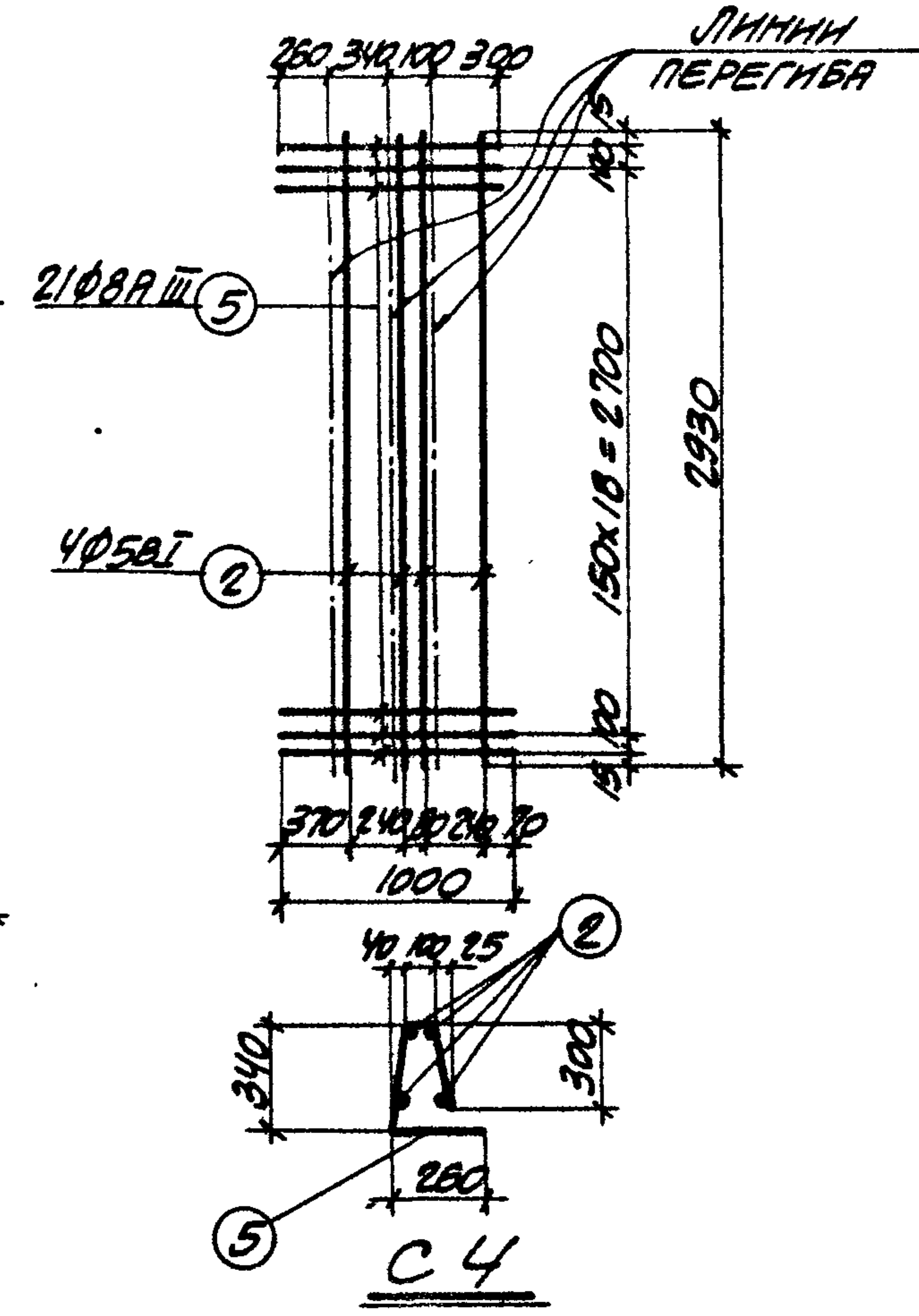
C1; C5



C2

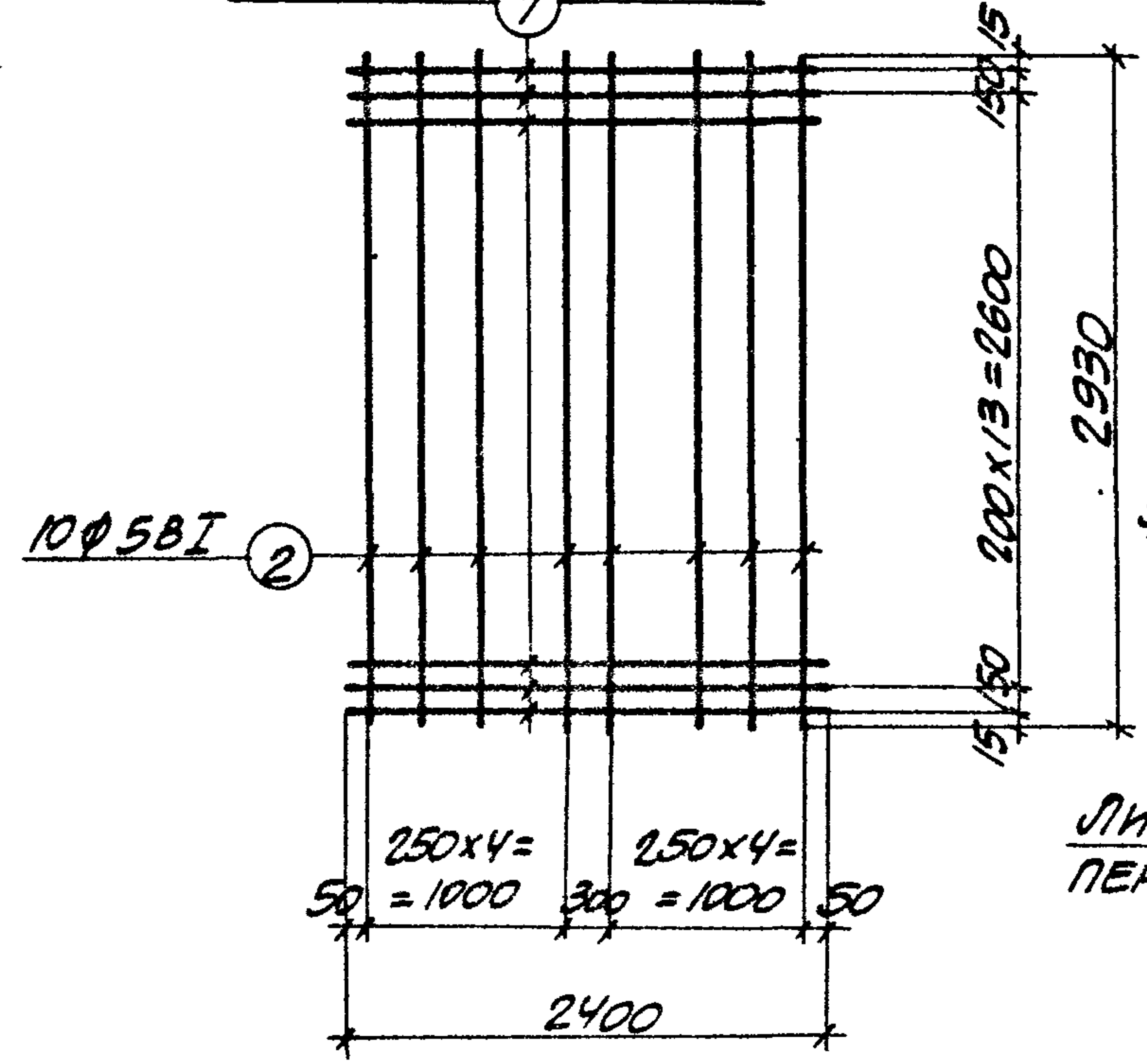


C3

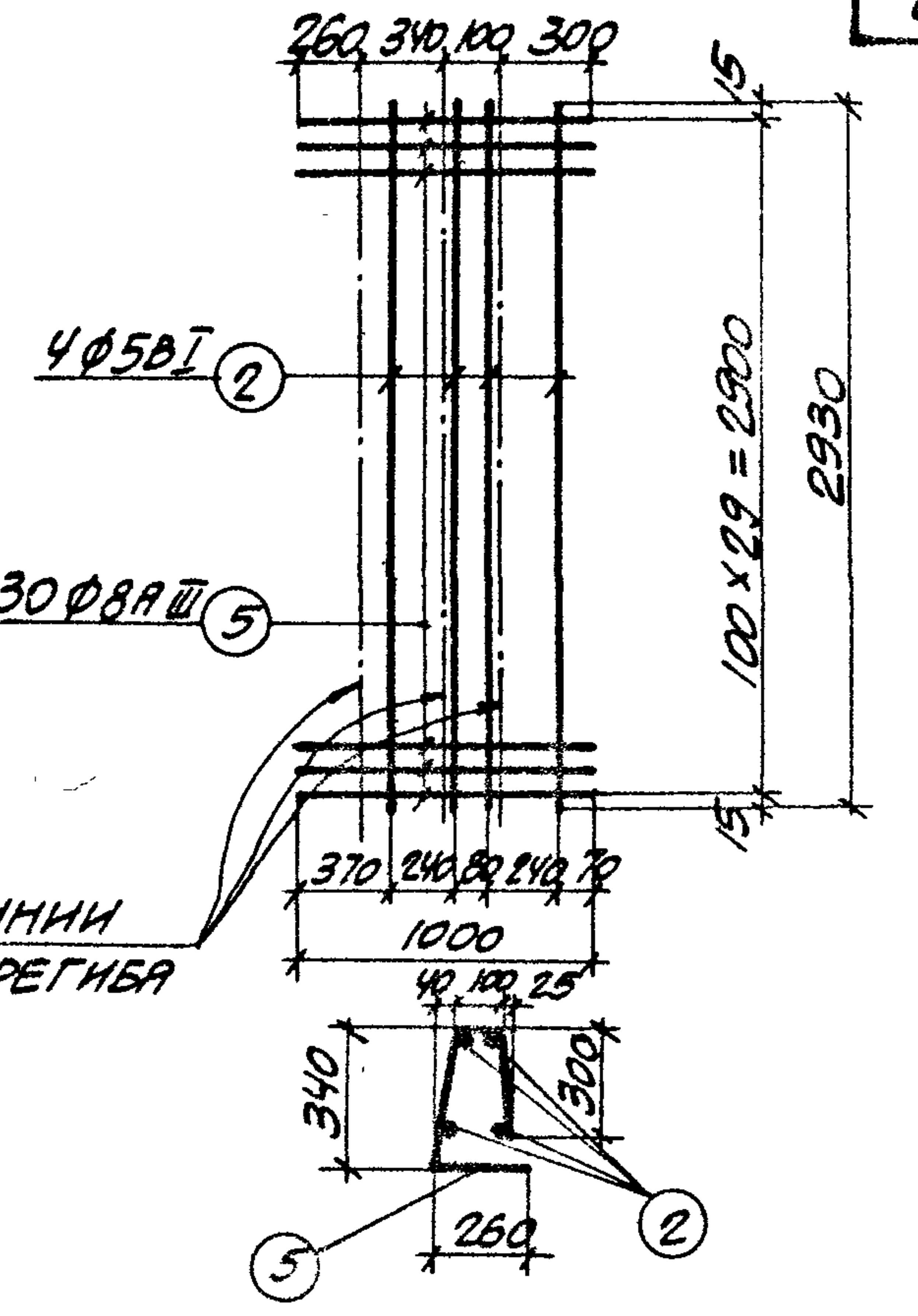


C4

16 $\Phi 12A \text{ III}$ ⑧ ДЛЯ С7
16 $\Phi 10A \text{ III}$ ⑦ ДЛЯ С6



C6; C7



C8

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

УК. ГРУППЫ: БРОСКИН
СТ. ИНЖЕНЕР: ПОЛЯК
РАССЧИТАЛ: ЗЕРНИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВАРШАМОВ
ПРОВЕРИЛ: ПОЛЯК
1965г.

2. ИМЯ: ИИ-ТА КОБЯРОВИЧКА
ИМЯ ОТЦА: БИНАС
ИМЯ КОНСТРУКТОРА: СЛЕБТОР
ИМЯ ИМЯ: ПР. КОПШТЕИИ
ДАТА ВЫПУСКА: 1965г.

ТД
1965

Плиты дннща ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ		
ПДТ 1-3	С1 (шт. 1)	1		10AIII	2780	16	16	44.5	
		2		5BII	2930	15	15	44.0	
	С2 (шт. 1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	9	9	26.4	
		3		10AIII	2100	16	16	33.7	
	С3 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7	
		4		6AIII	460	30	60	27.6	
	С4 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4	
		5		8AIII	1000	21	42	42.0	
	ПДТ 2-3	С3 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
			4		6AIII	460	30	60	27.6
С4 (шт. 2)		2		5BII	2930	4	8	23.4	
		5		8AIII	1000	21	42	42.0	
С5 (шт. 1)		2		5BII	2930	16	16	46.9	
		6		10AIII	3080	16	16	49.4	
С6 (шт. 1)		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	10	10	29.3	
		7		10AIII	2400	16	16	38.4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

21

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ 2-4	С3 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		4		6AIII	460	30	60	27.6
	С5 (шт. 1)	2		5BII	2930	16	16	46.9
		6		10AIII	3080	16	16	49.4
	С7 (шт. 1)	2		5BII	2930	10	10	29.3
		8		12AIII	2400	16	16	38.4
	С8 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4
		5		8AIII	1000	30	60	60.0

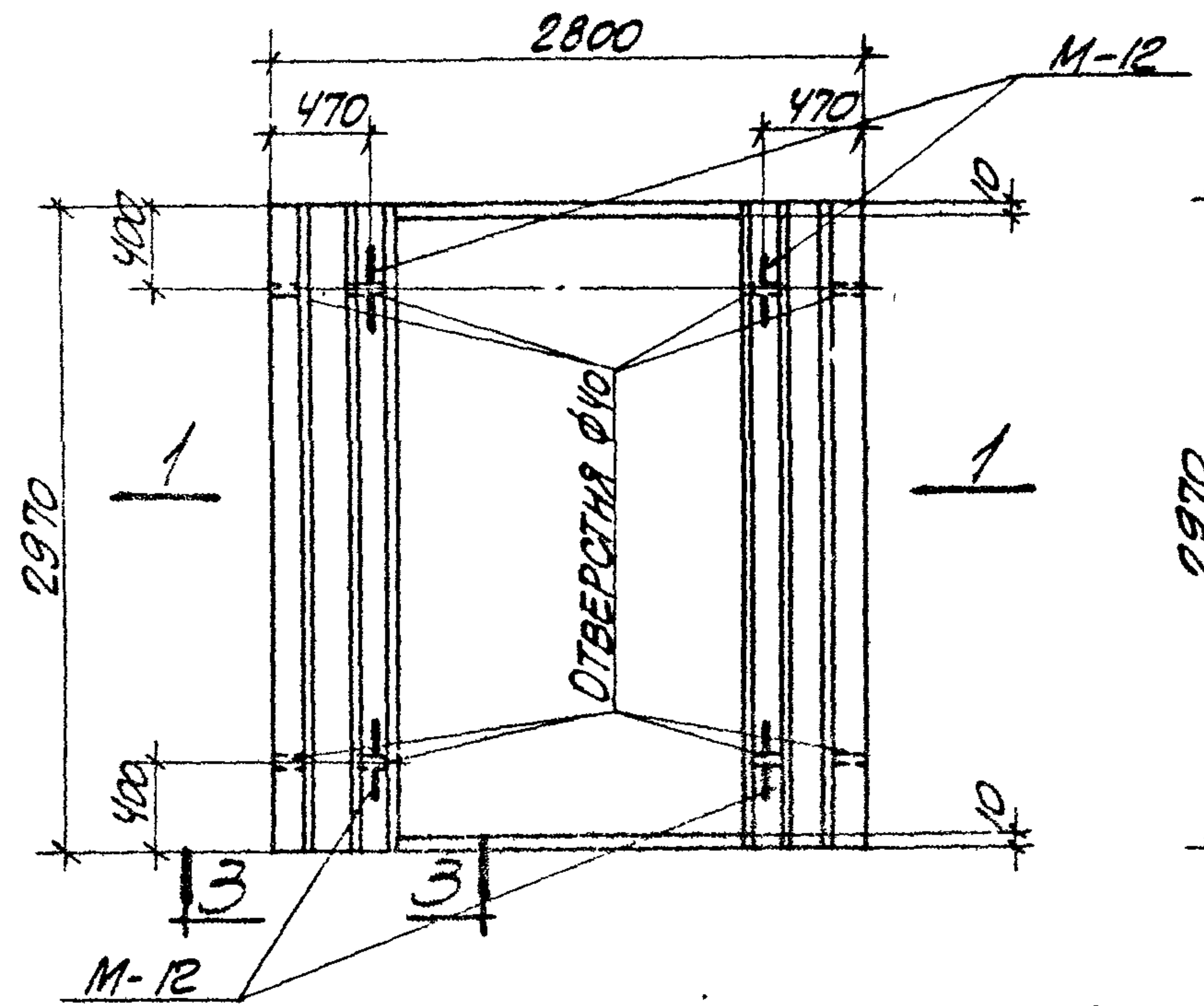
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-67				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67				ИТОГО	ВСЕГО
	Φ ММ					Φ ММ					
	6AIII	8AIII	10AIII	12AIII		5BII	10AII	14AII			
ПДТ 1-3	6.2	16.6	48.5	-	71.3	16.2	16.2	0.4	8.0	8.4	95.9
ПДТ 2-3	6.2	16.6	54.5	-	77.3	17.2	17.2	0.4	8.0	8.4	102.9
ПДТ 2-4	6.2	23.7	30.4	34.3	94.6	17.2	17.2	0.4	8.0	8.4	120.2

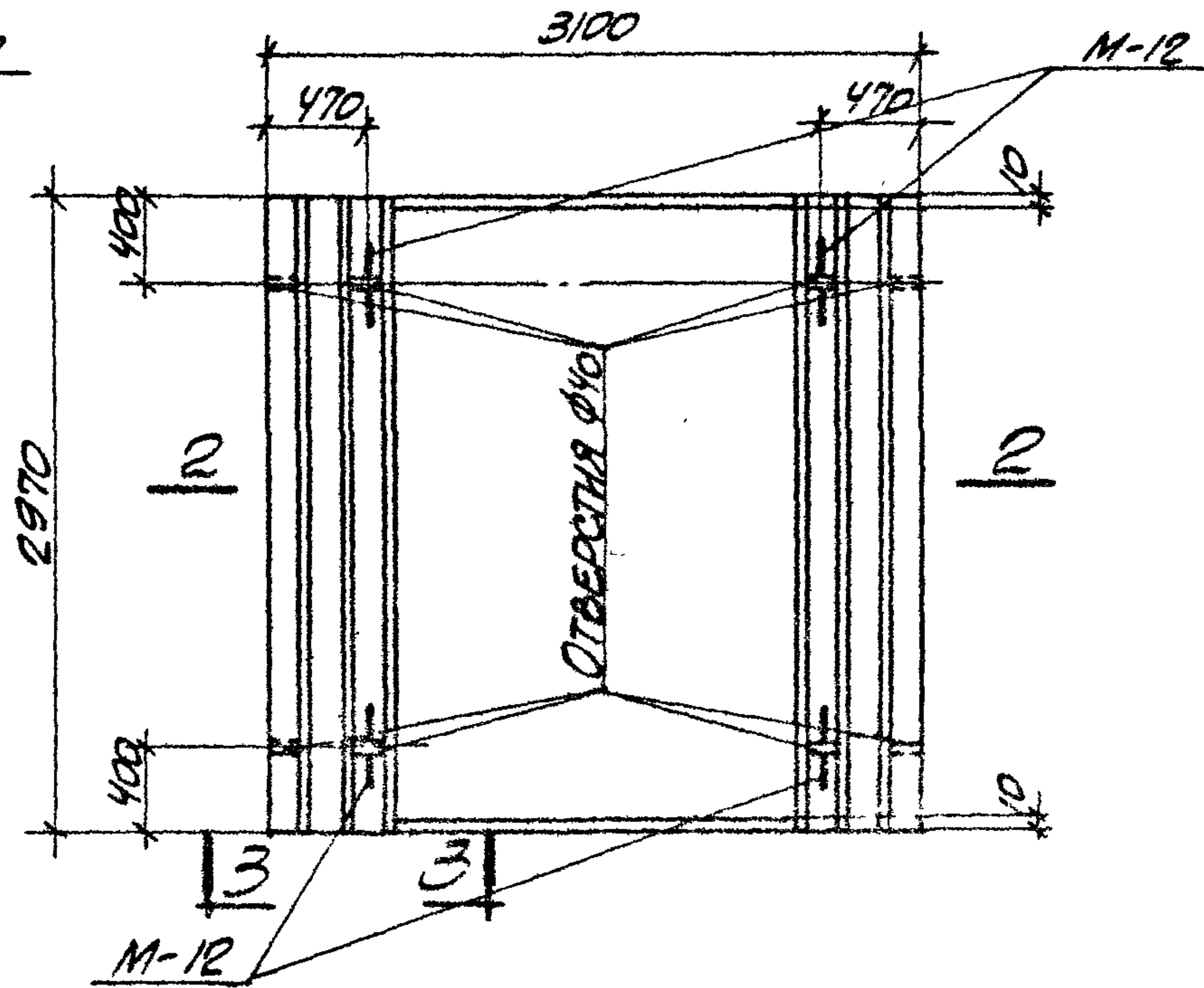
ТД
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ 1-3; ПДТ 2-3; ПДТ 2-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

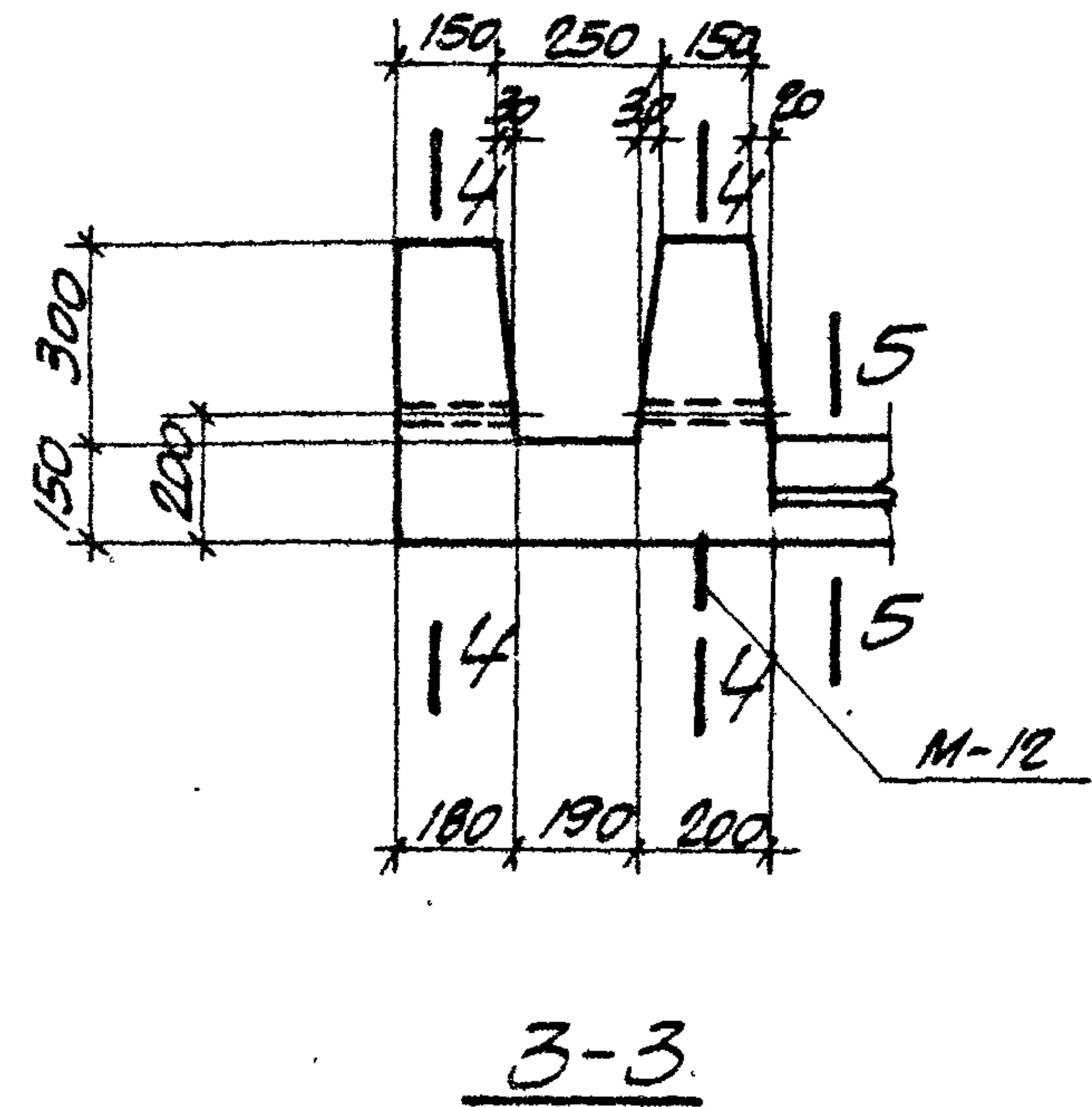
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 15



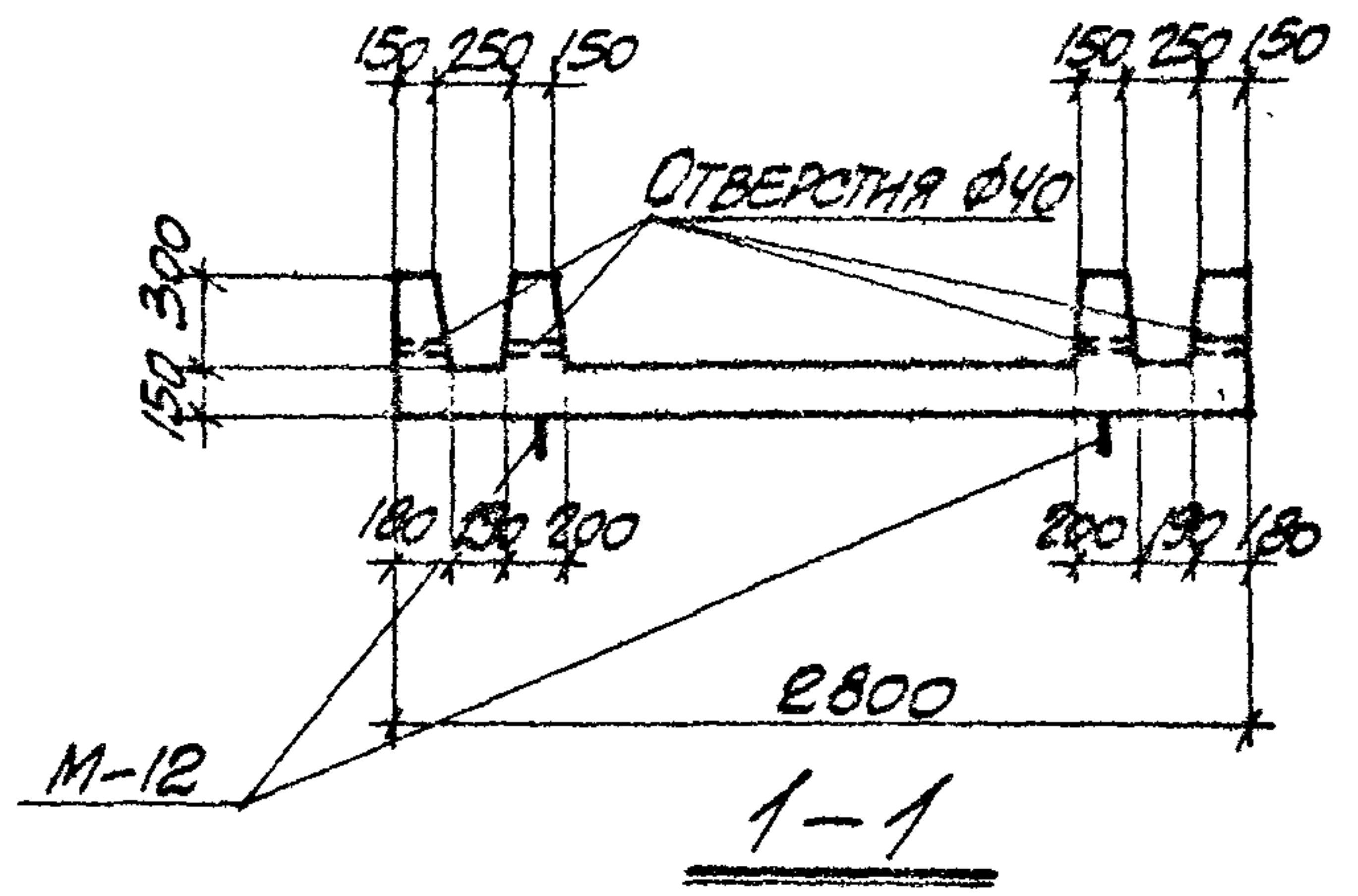
ПДТ 3-3
ПДТ 3-4



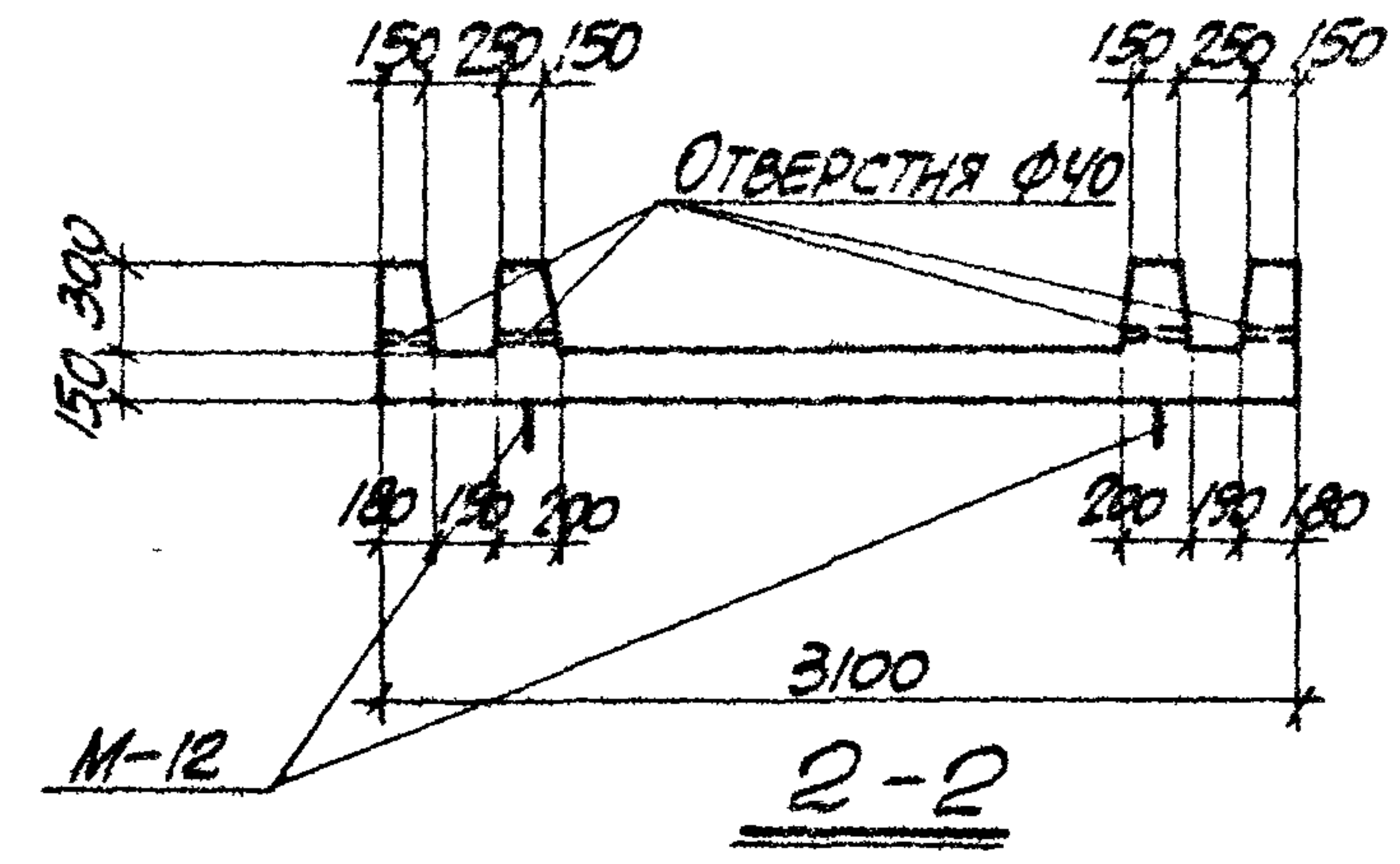
ПДТ 4-1
ПДТ 4-2



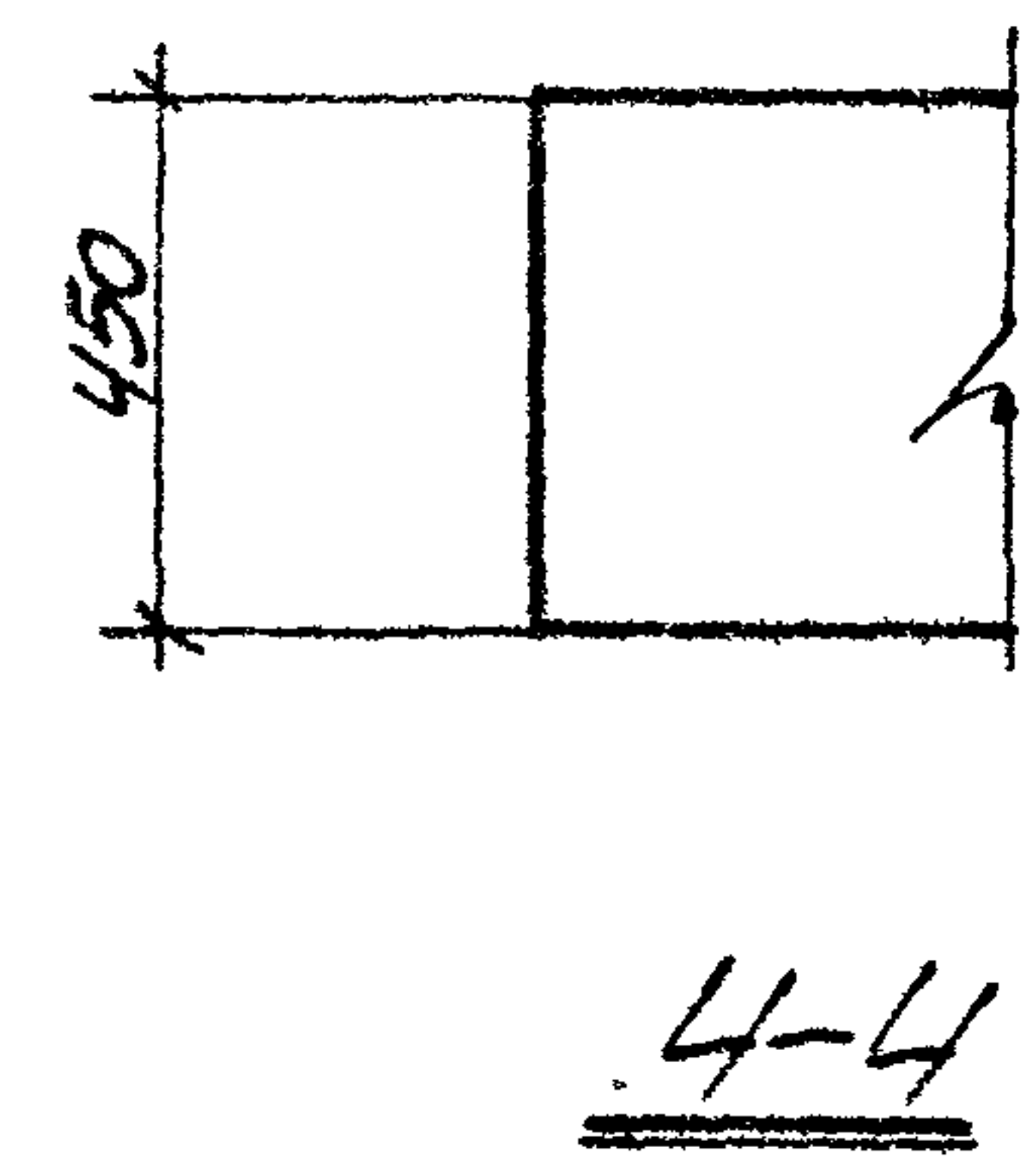
3-3



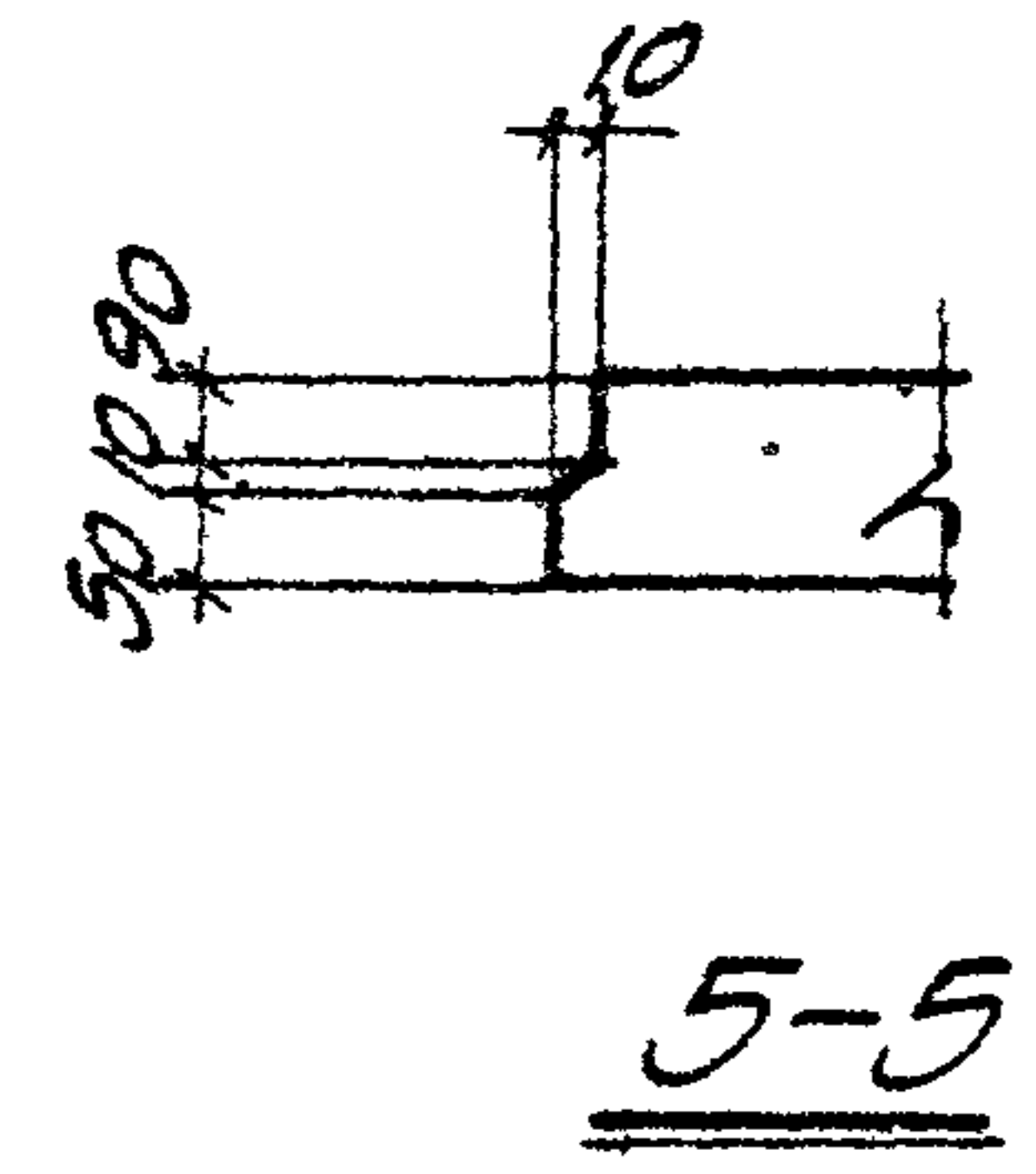
1-1



2-2



4-4



5-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 17, 18, 19.
2. Деталь установки закладного элемента М-12 приведена на листе 48 выпуска 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

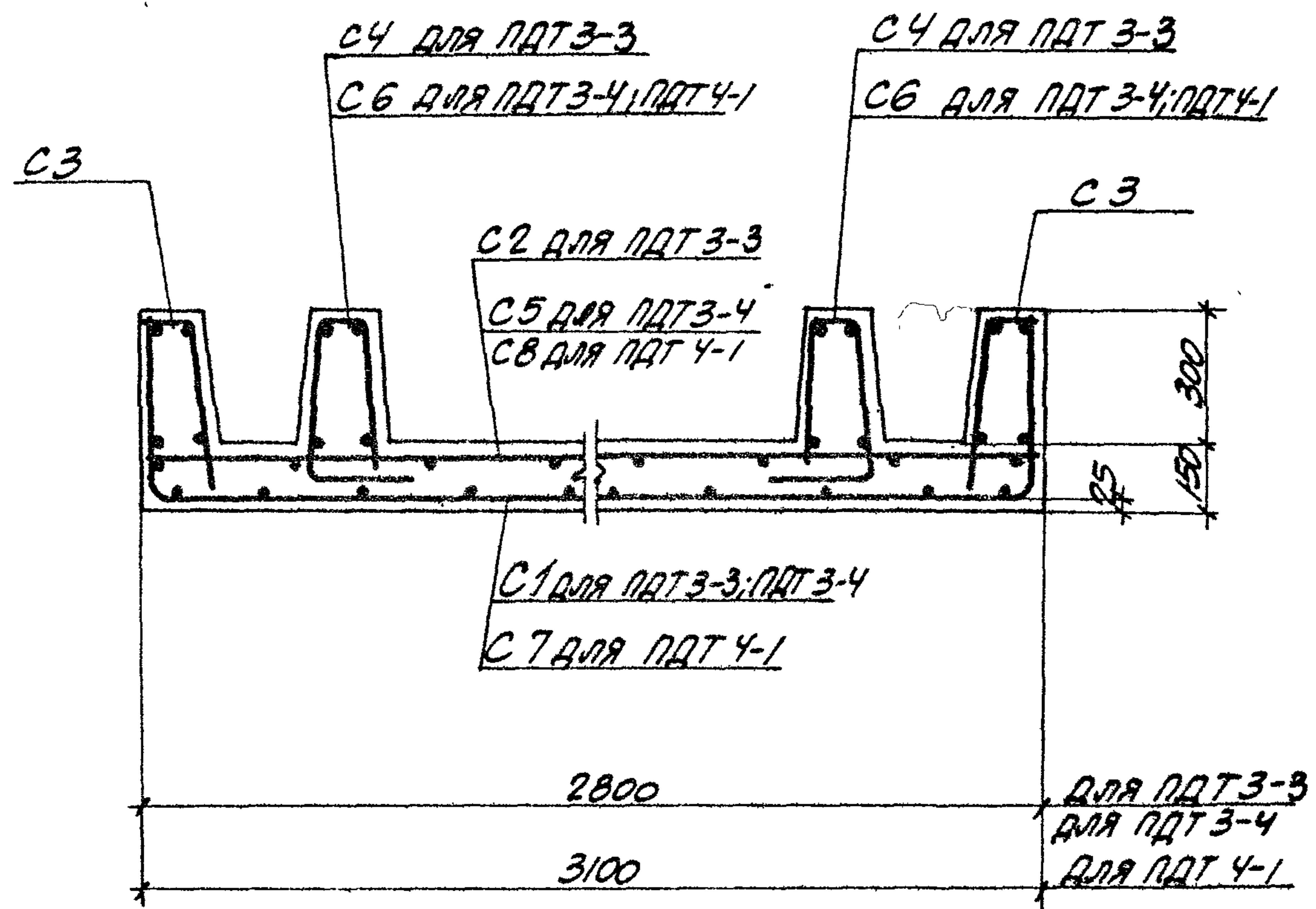
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 3-3	М-12	4	49, вып. 2	ПДТ 3-3	4,7	200	1,87	130,8
ПДТ 3-4	М-12	4	49, вып. 2	ПДТ 3-4	4,7	200	1,87	162,7
ПДТ 4-1	М-12	4	49, вып. 2	ПДТ 4-1	5,0	200	2,00	173,4
ПДТ 4-2	М-12	4	49, вып. 2	ПДТ 4-2	5,0	200	2,00	244,2

ТД
1965

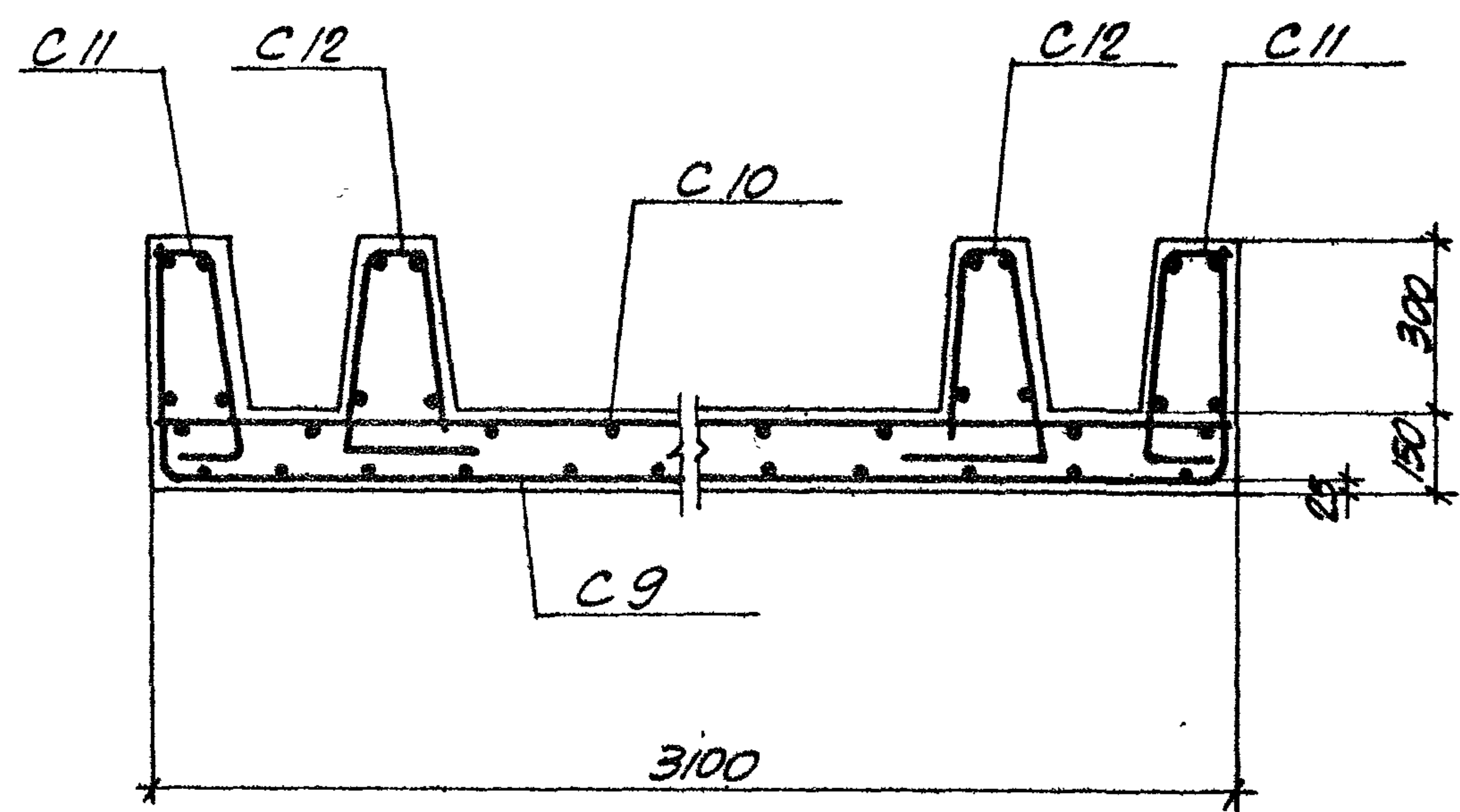
Плиты днища ПДТ 3-3; ПДТ 3-4; ПДТ 4-1; ПДТ 4-2.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 16

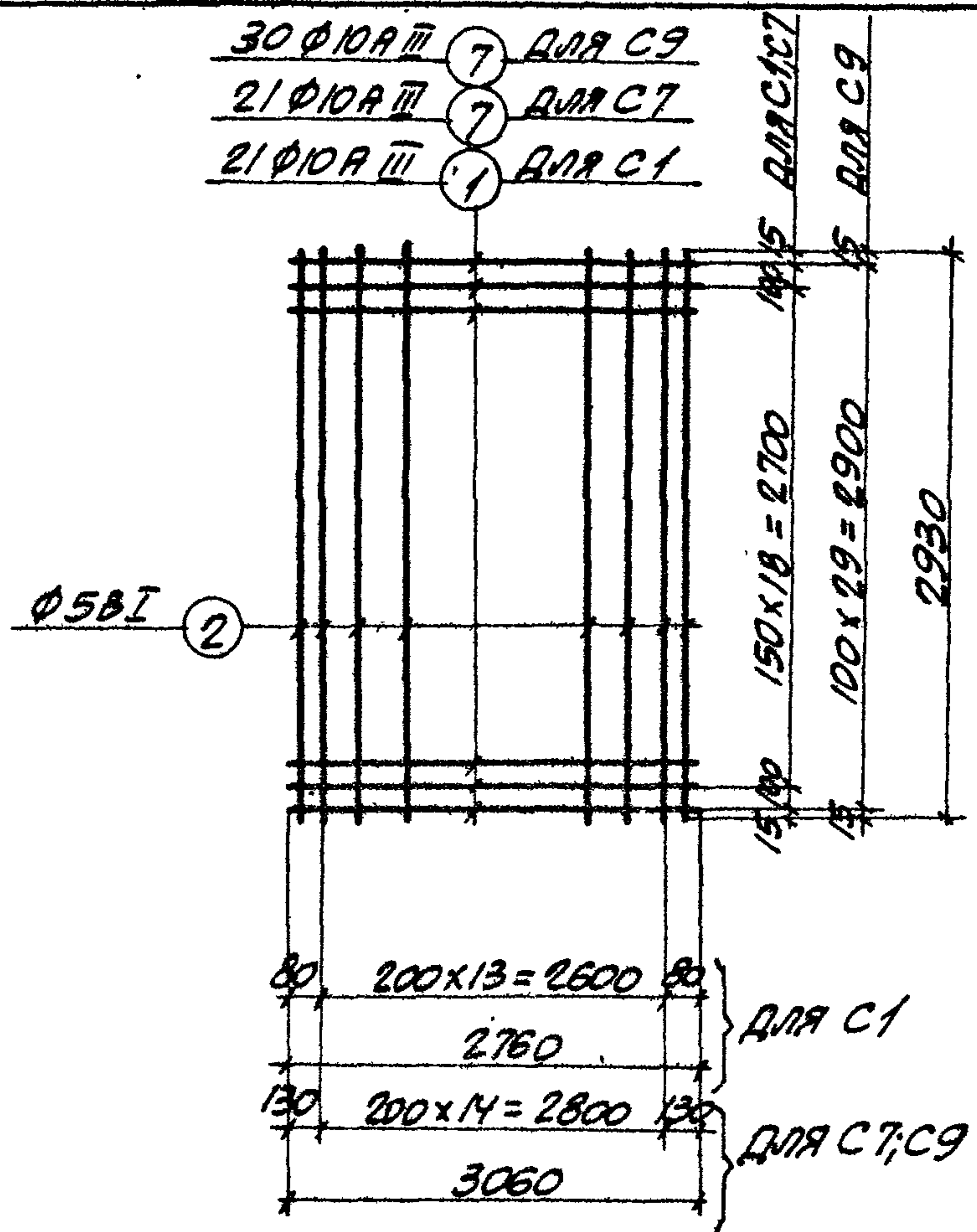
Д. КОНСТРУКТОР СПЕЦИАЛ. СЕКТОРА
 ГО. ИНОЕ. ПР. БОЛШЕИИ
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965
 ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК
 ИСПОЛНИЛ ВАРШАТОВ
 РАССЧИТАЛ ЗОРНИН



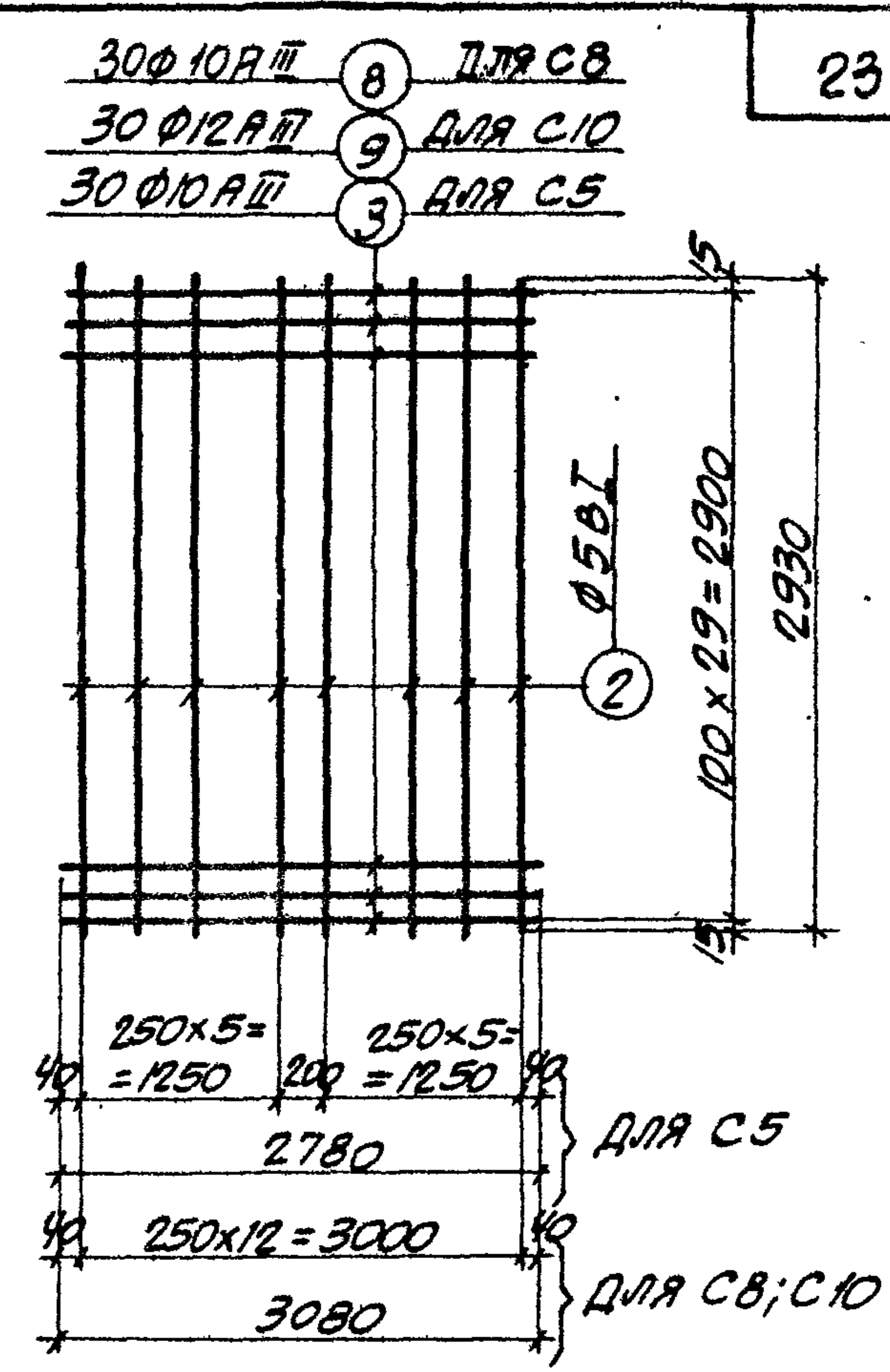
ПДТ 3-3; ПДТ 3-4
ПДТ 4-1



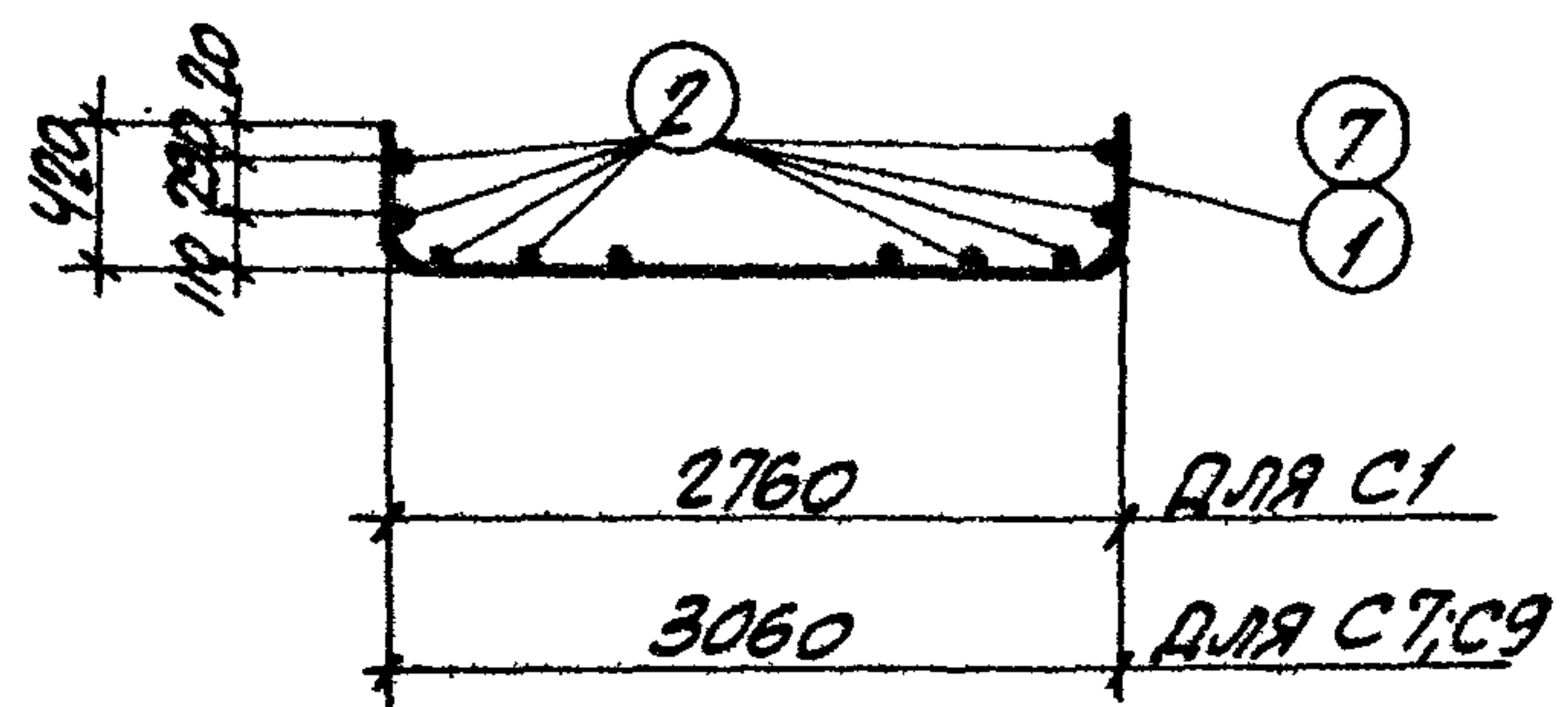
ПДТ 4-2



С1; С7; С9



С5; С8; С10



С1; С7; С9

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 16, 18, 19.

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-78	КОЗАРОВИЧУК	ИИ-10	ИИ-10
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНАДС	ПРОМ.	ПРОМ.
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	СЛЕПЕТОВ	ИИ-10	ИИ-10
ГЛАВ. ИНЖ. ОП.	КОПИТЕНИ	ИИ-10	ИИ-10
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.		
РУК. ГРУППЫ	БРДАСКИИ		
СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК		
РАСЧИТАЛ	БОРИН		
ИСПОЛНИЛ	ВАРШАНОВ		
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК		

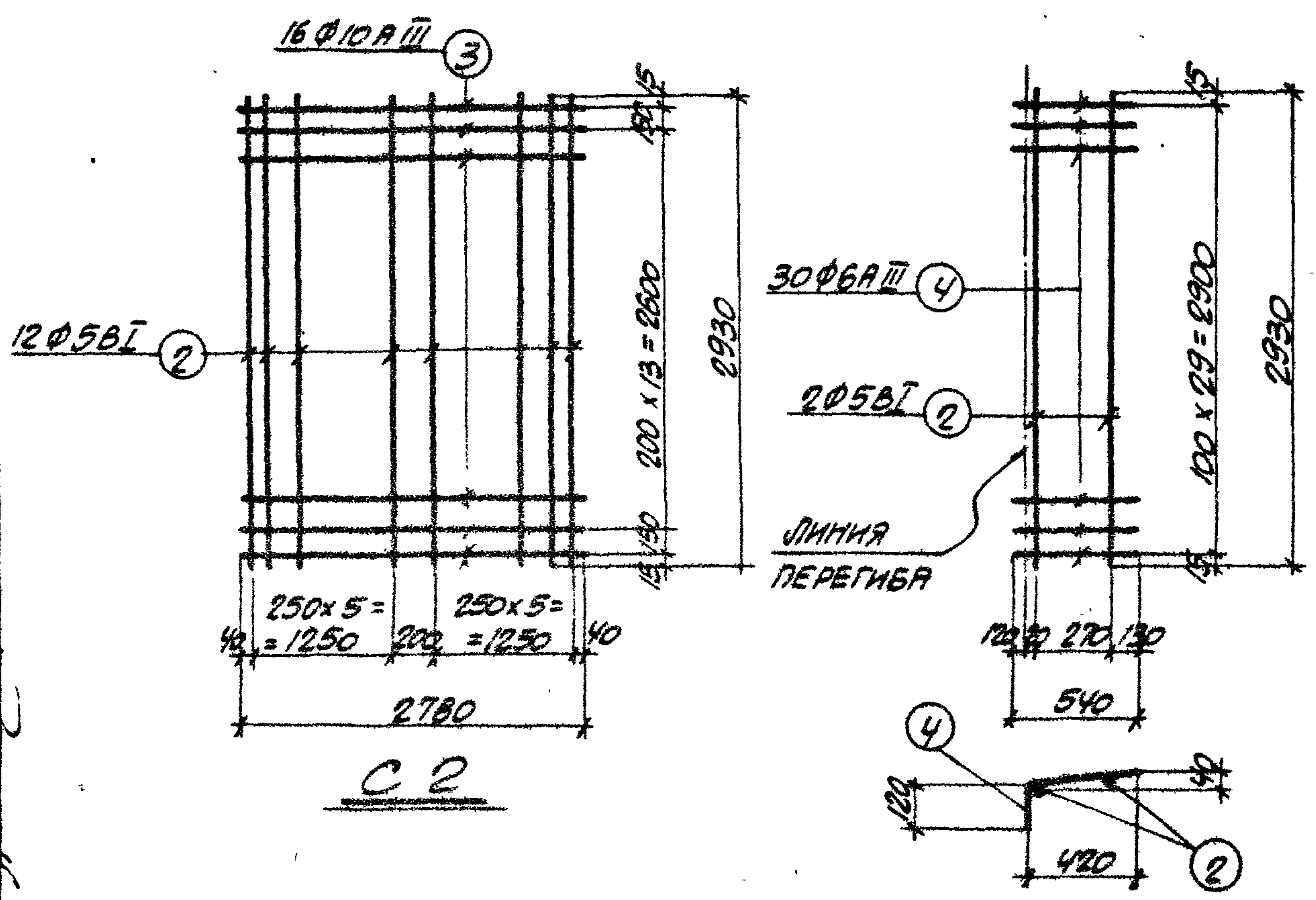
ТД 1965	Плиты днища ПДТ 3-3; ПДТ 3-4; ПДТ 4-1; ПДТ 4-2. Армирование. Арматурные сетки	ИС-01-05
		Выпуск 7
		Лист 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	В ШИРИНУ ПЛИТЫ	
ПДТЗ-3	С1	1		10AII	3600	21	21	75.6
		2		5BII	2930	18	18	52.7
	С2	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	12	12	35.2
		3		10AII	2780	16	16	44.5
	С3	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		4		6AII	540	30	60	32.4
	С4	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4
		5		8AII	1120	21	42	47.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

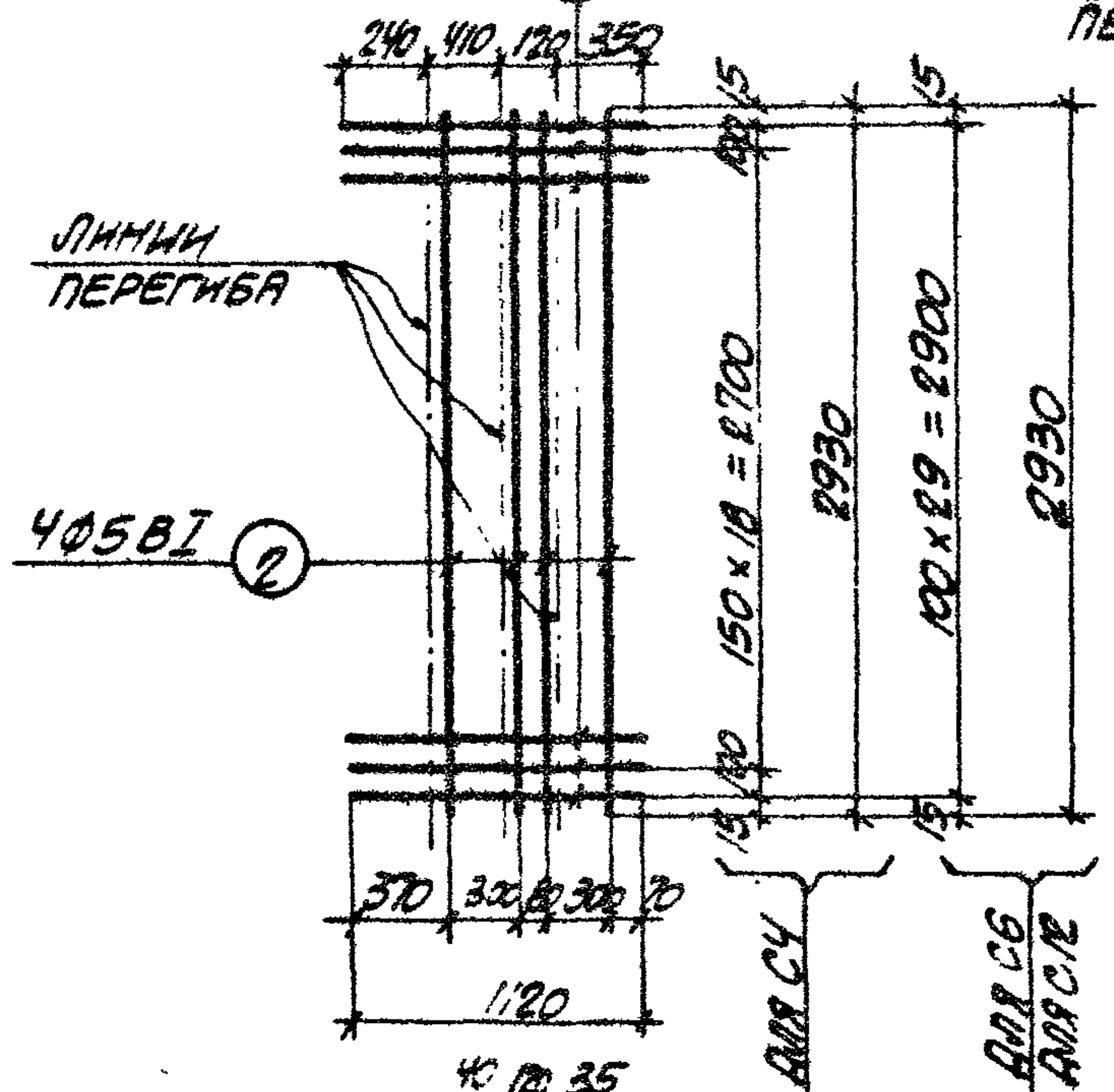


С2

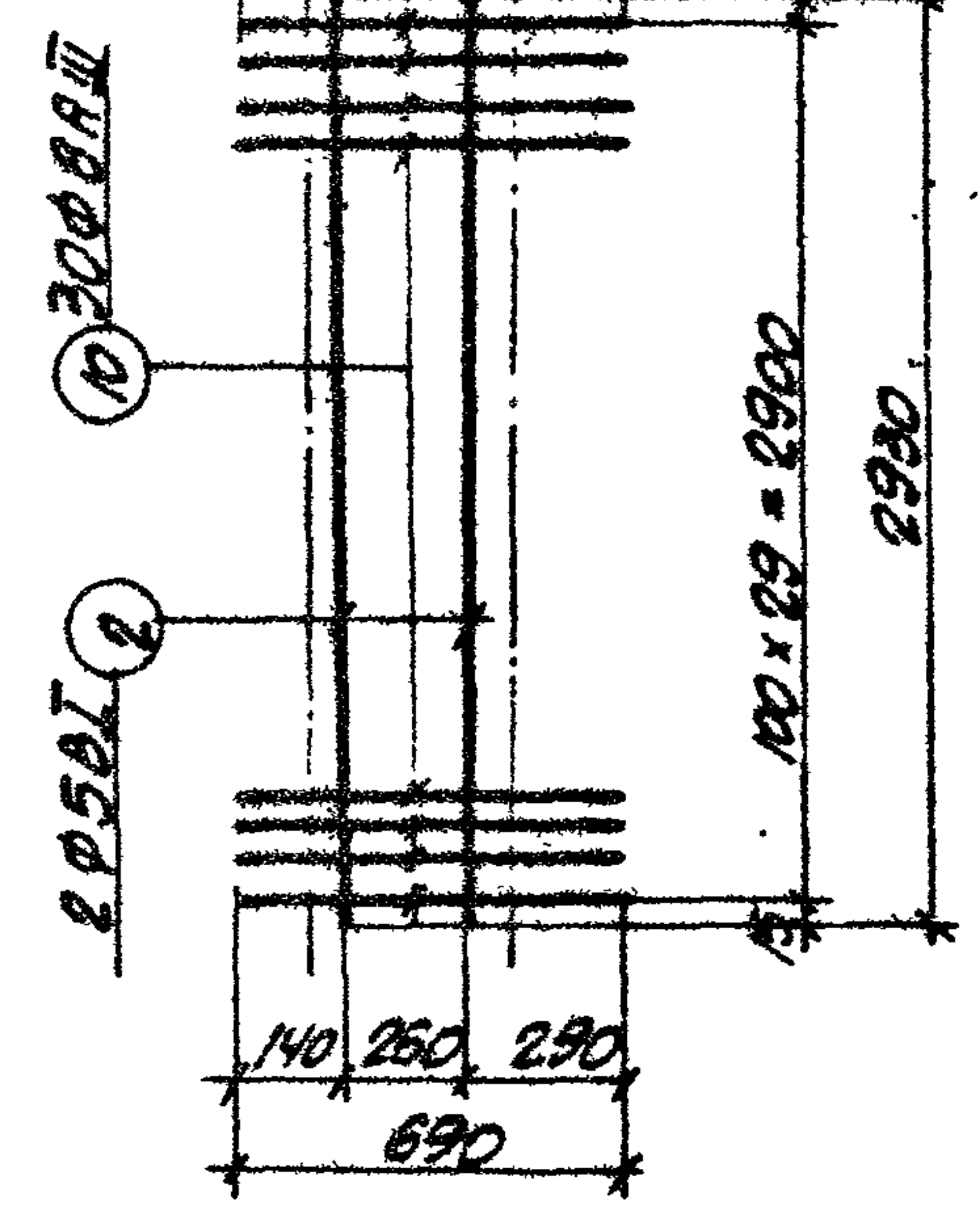


С3

- 30φ10AII (6) для С12
- 30φ6AII (5) для С6
- 21φ8AII (5) для С4



С4, С6; С12



С11

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТД 1965	Плиты днища ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС-01-05
		Выпуск 7
		Лист 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном каркасе или сетке	в одной плите		
ПДТЗ-4	С1 (шт. 1)	1		10AIII	3600	21	21	75.6	
		2		5BII	2930	18	18	52.7	
	С3 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7	
		4		6AIII	540	30	60	32.4	
	С5 (шт. 1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	12	12	35.2	
		3		10AIII	2780	30	30	83.4	
	С6 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4	
		5		8AIII	1120	30	60	67.2	
	ПДТ4-1	С3 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
			4	"	6AIII	540	30	60	32.4
		С6 (шт. 2)	2	"	5BII	2930	4	8	23.4
			5	"	8AIII	1120	30	60	67.2
С7 (шт. 1)		2	"	5BII	2930	19	19	55.7	
		7		10AIII	3900	21	21	82.0	
С8 (шт. 1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13	13	38.1		
	8		10AIII	3080	30	30	92.4		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

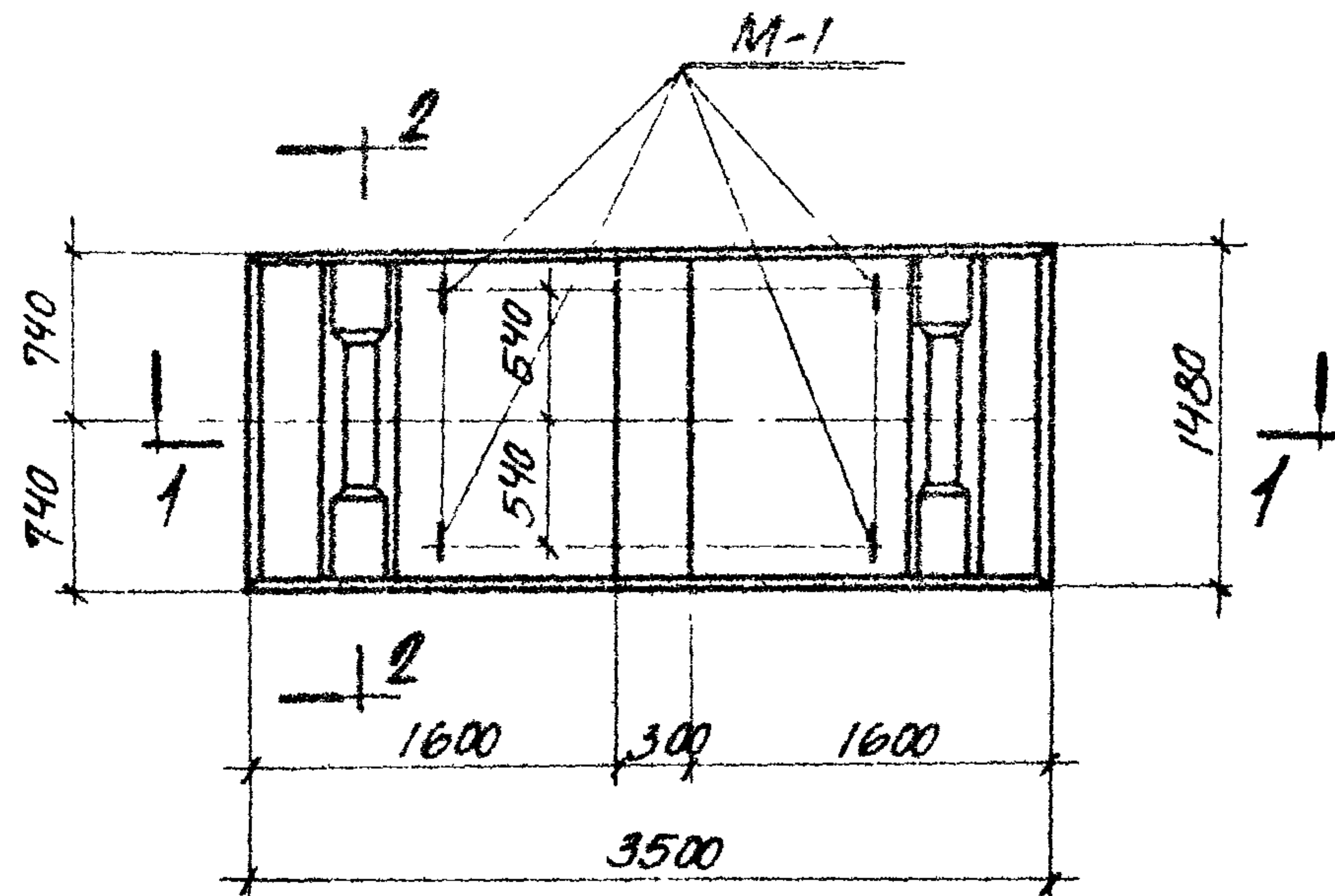
25

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе или сетке	в одной плите	
ПДТ4-2	С9 (шт. 1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	19	19	55.7
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AIII	3900	30	30	117.0
	С10 (шт. 1)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	13	13	38.1
		9		12AIII	3080	30	30	92.4
	С11 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	2	4	11.7
		10		8AIII	690	30	60	41.4
	С12 (шт. 2)	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5BII	2930	4	8	23.4
		6		10AIII	1120	30	60	67.2

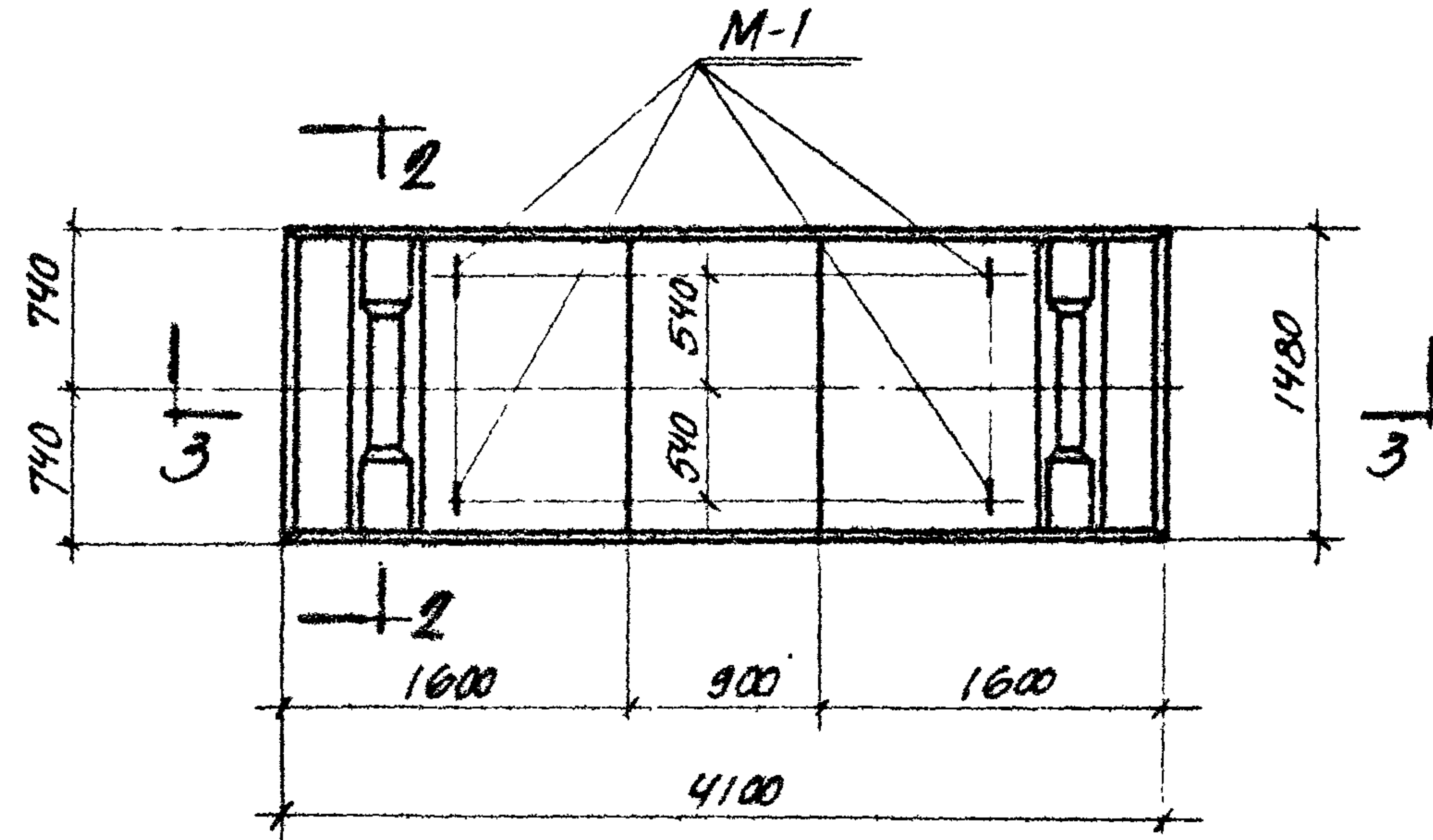
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм		Φ мм			
	6AIII	8AIII	10AIII	12AIII		5BII	ИТОГО	10AII	16AII	ИТОГО	
ПДТЗ-3	7.2	18.6	74.1	-	99.9	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	130.8
ПДТЗ-4	7.2	26.5	98.1	-	131.8	18.9	18.9	0.4	11.6	12.0	162.7
ПДТ4-1	7.2	26.5	107.6	-	141.5	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	173.4
ПДТ4-2	-	16.4	113.7	82.2	212.3	19.9	19.9	0.4	11.6	12.0	244.2

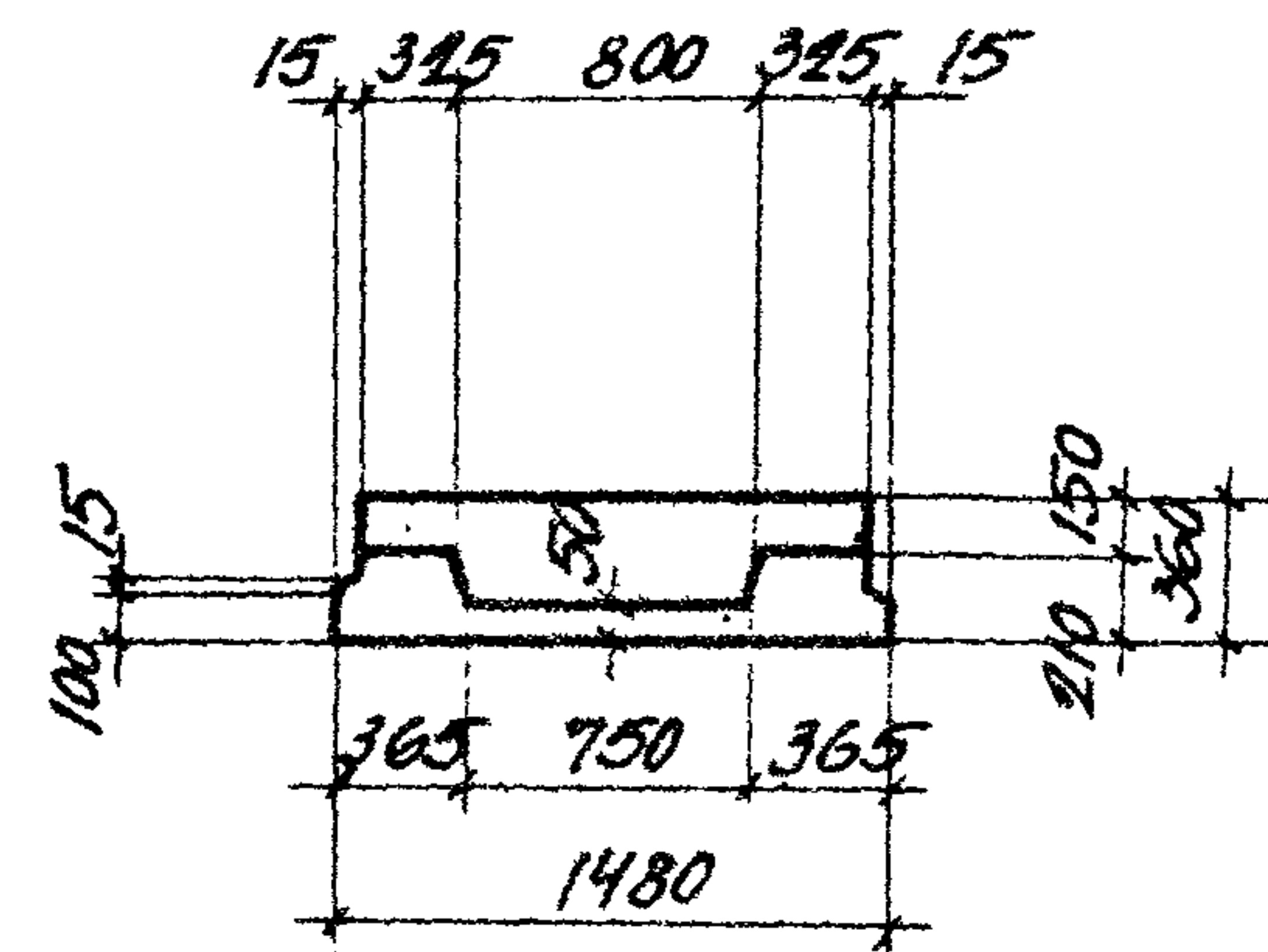
ТД 1965 Плиты днища ПДТЗ-3; ПДТЗ-4; ПДТ4-1; ПДТ4-2. Спецификация арматуры. ИС-01-05. Выпуск 7. Лист 19



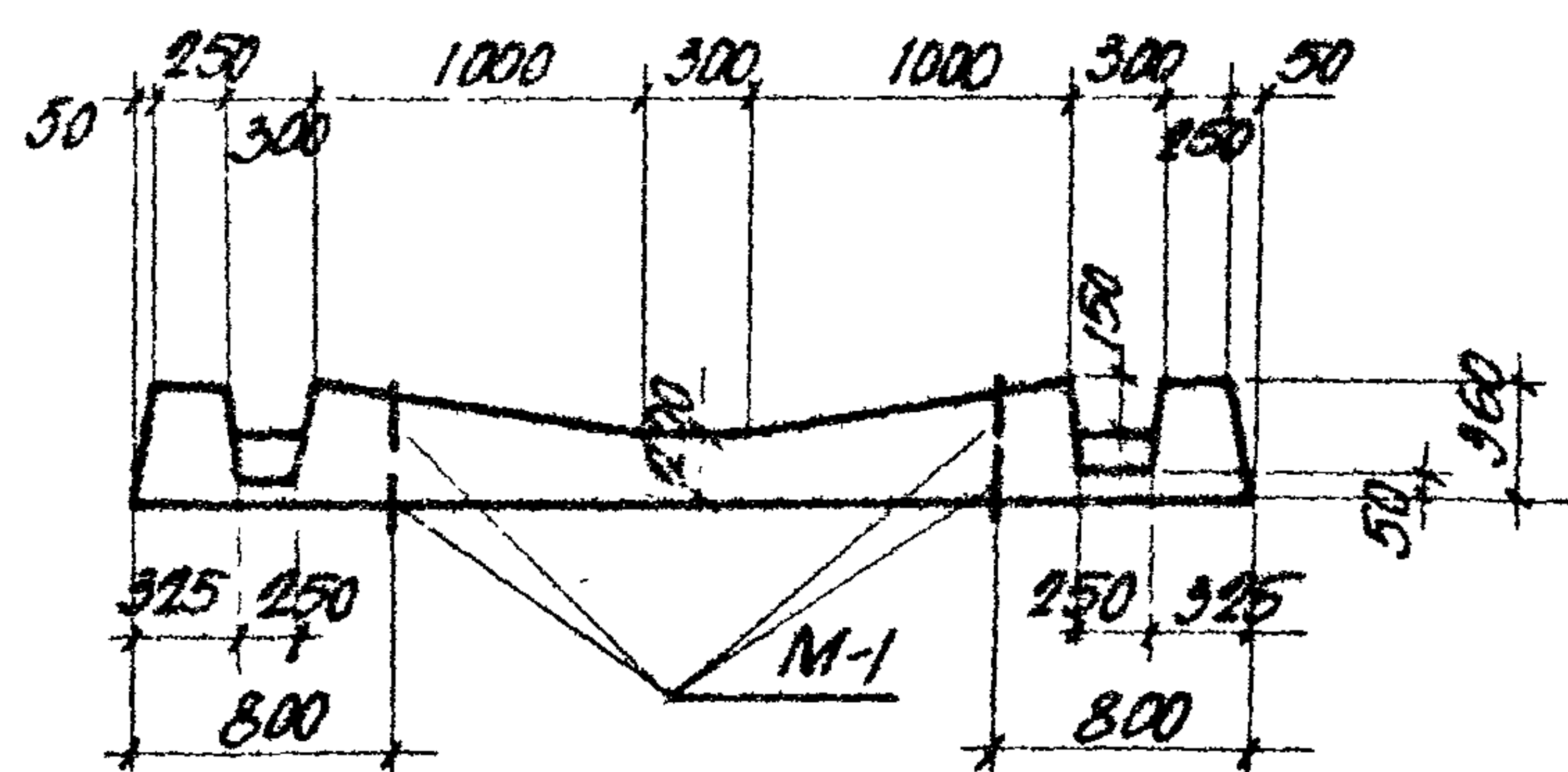
ПДТ5-1



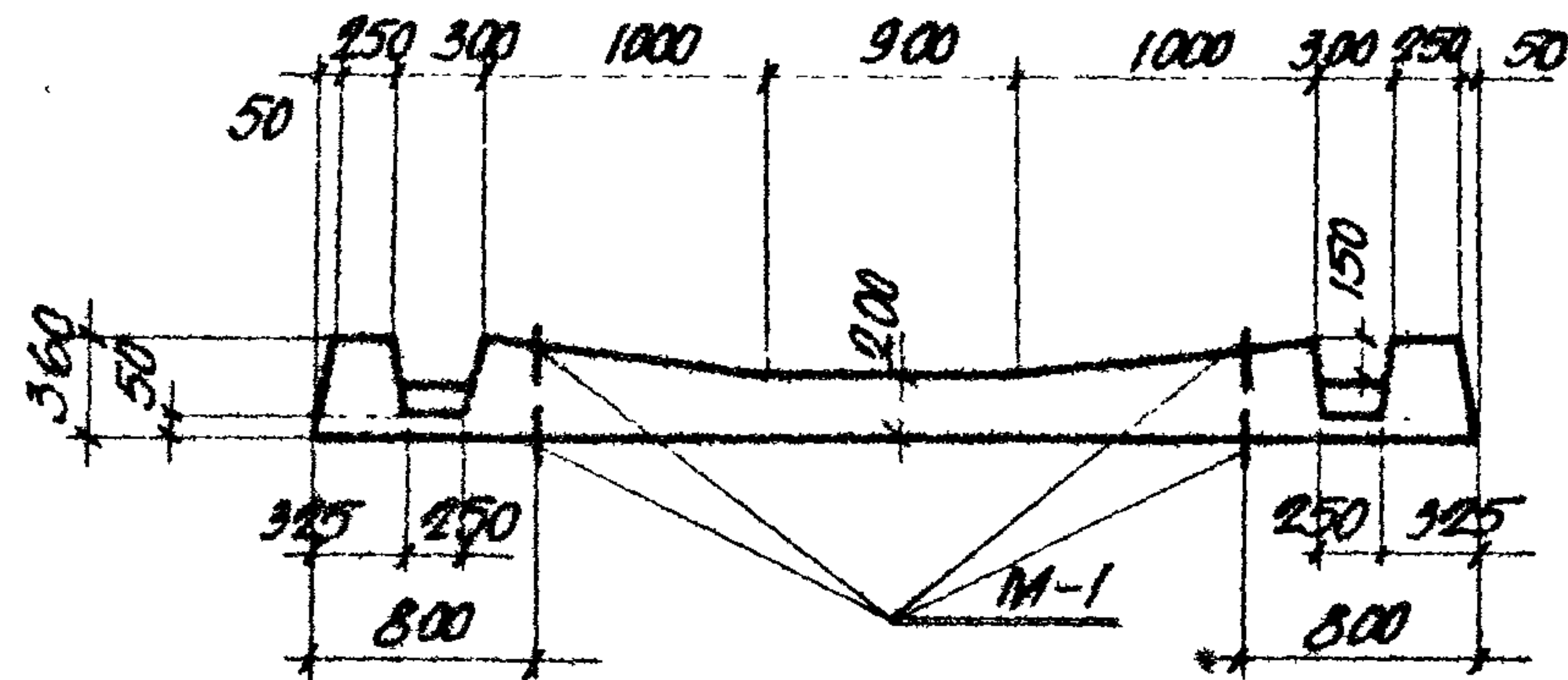
ПДТ6-1



2-2



1-1



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 21, 22, 23.
2. Деталь установки закладных элементов М-1 приведена на листе 48 выпуска 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИ КГ
ПДТ5-1	3,3	200	1,33	112,5
ПДТ6-1	3,8	200	1,50	133,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТЯ
ПДТ5-1	М-1	4	49, Вып. 2
ПДТ6-1	М-1	4	49, Вып. 2

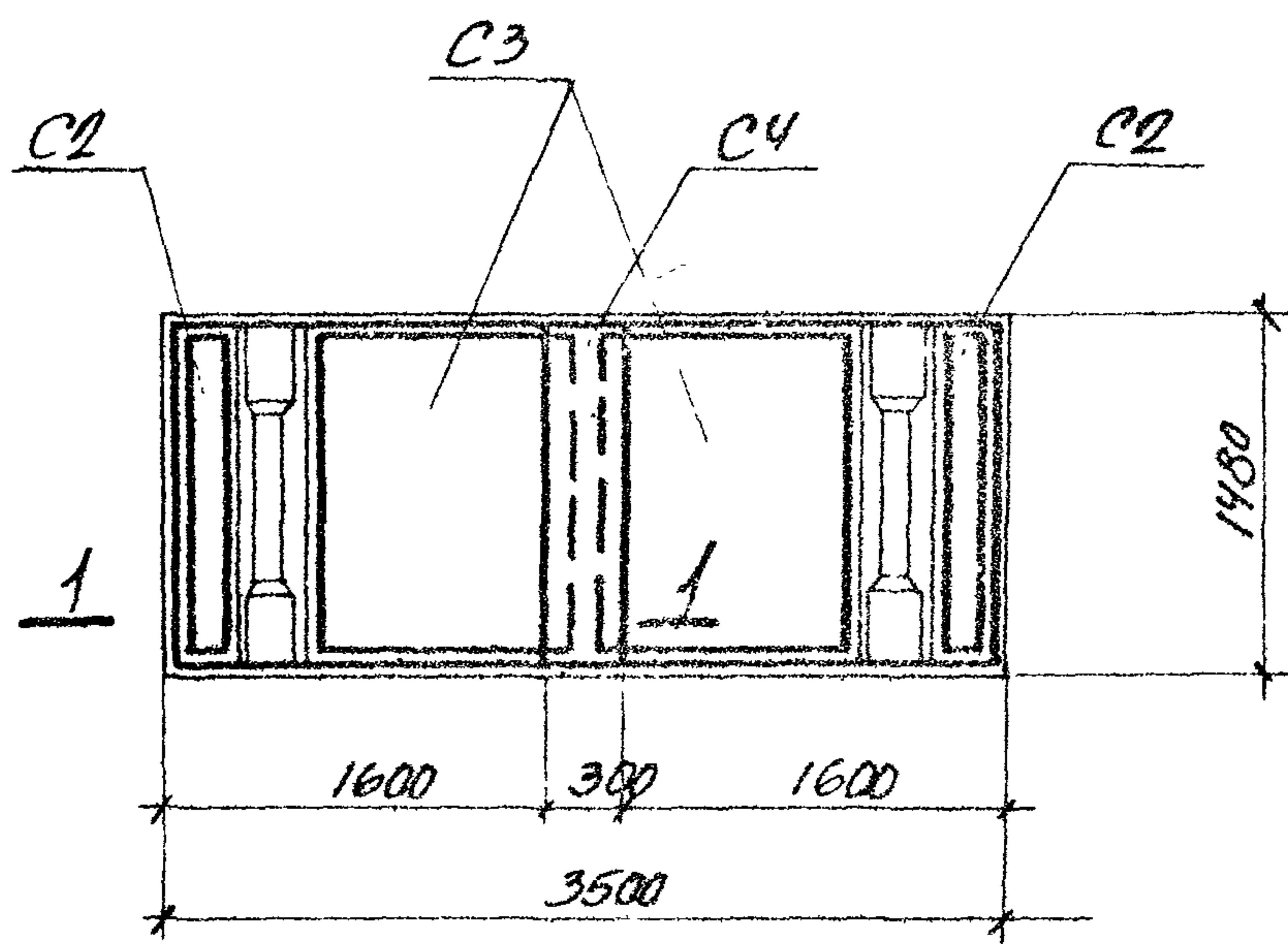
Р. Г. ИНЖ. ИНСТ. КОЛЯРИЦА
 ЧЕР. ОТДЕЛ БРАНДОС
 СЛ. КОНСТ. ОТД СЛЕКТОР
 С. ИНЖ. ПР. КОЛШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

Р. Г. ГРУППЫ БОЛДАСКИИ
 С. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАСЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОСФМАН
 ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК

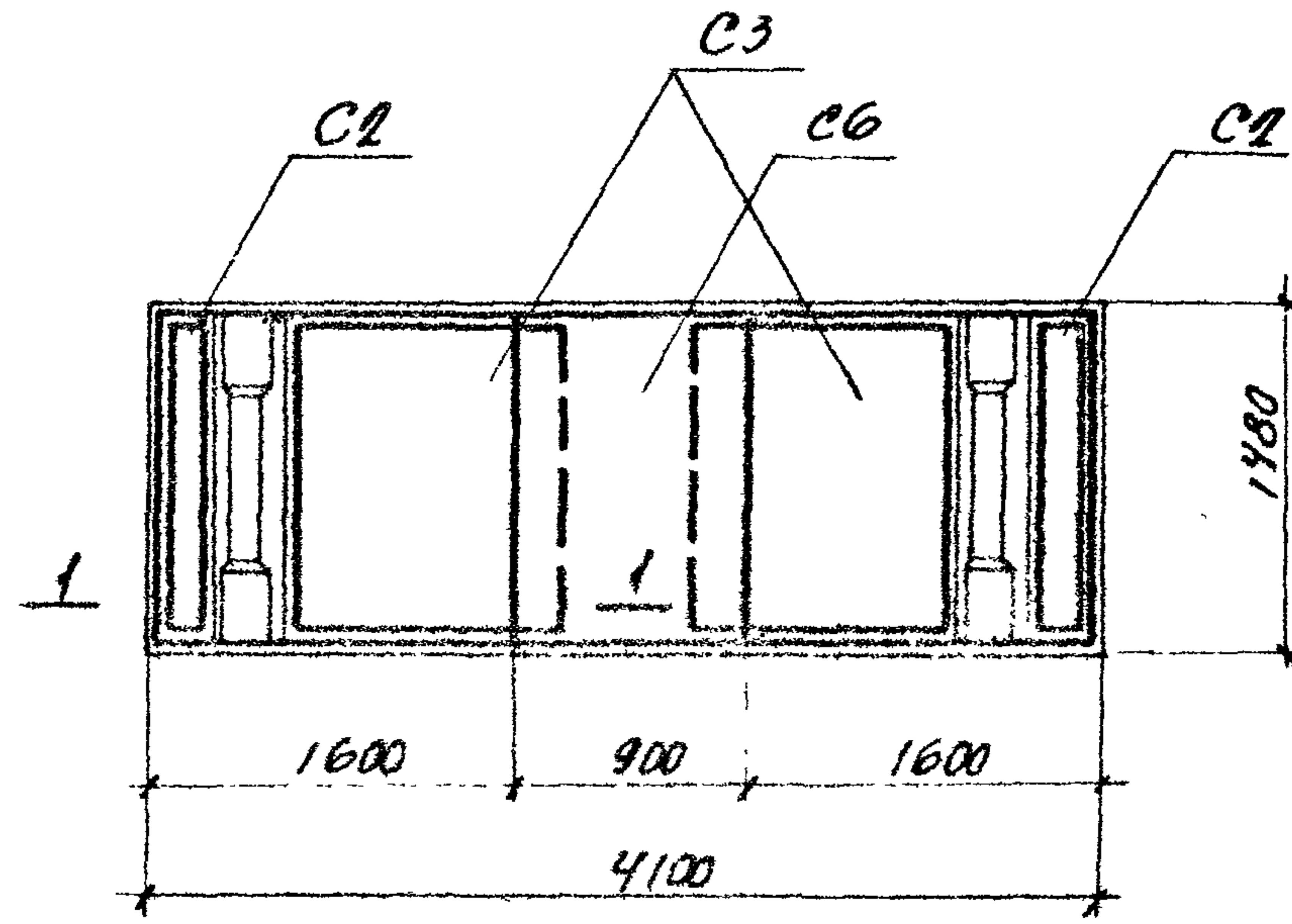
ГД
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

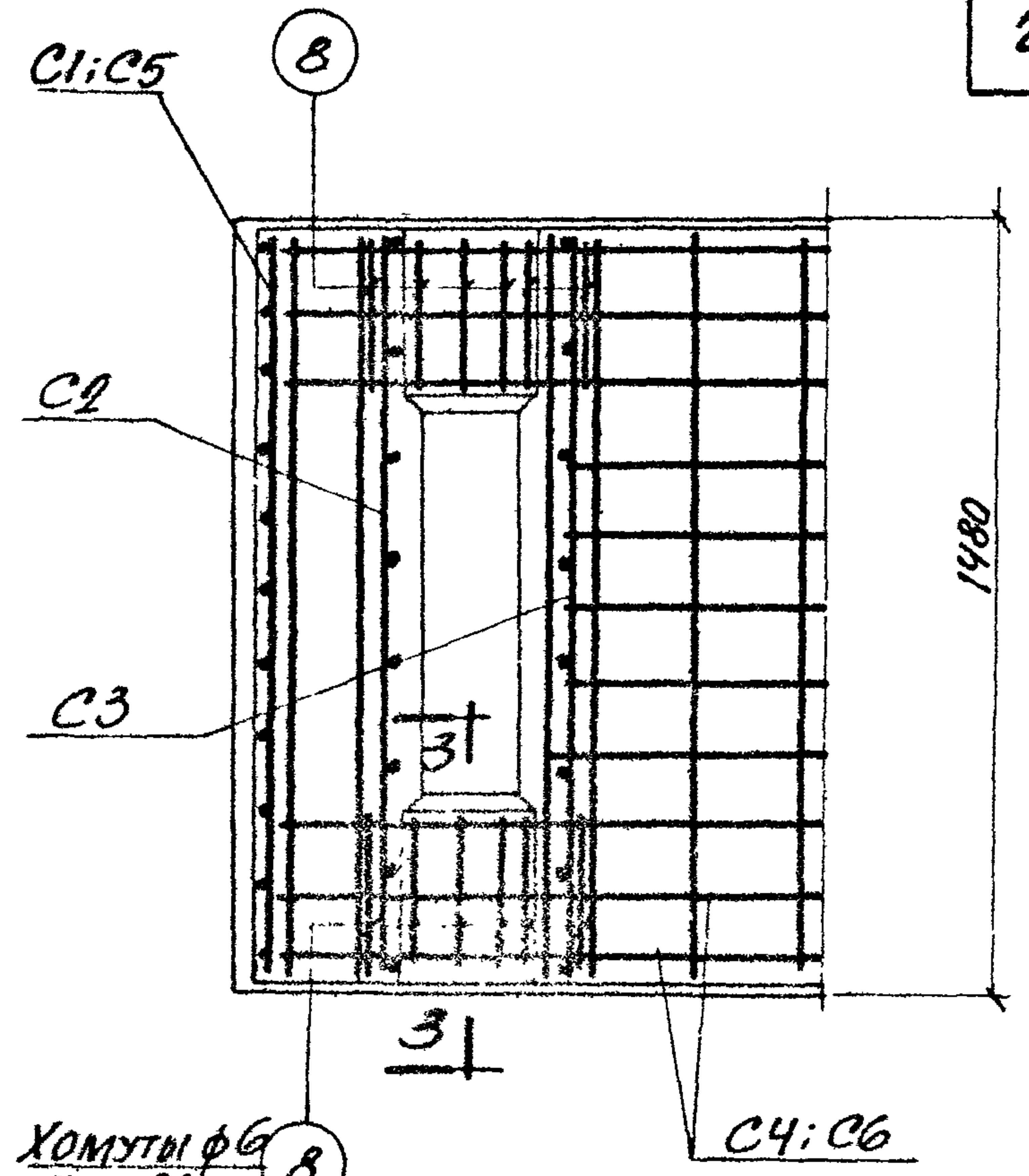
ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 20



ПДТ5-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

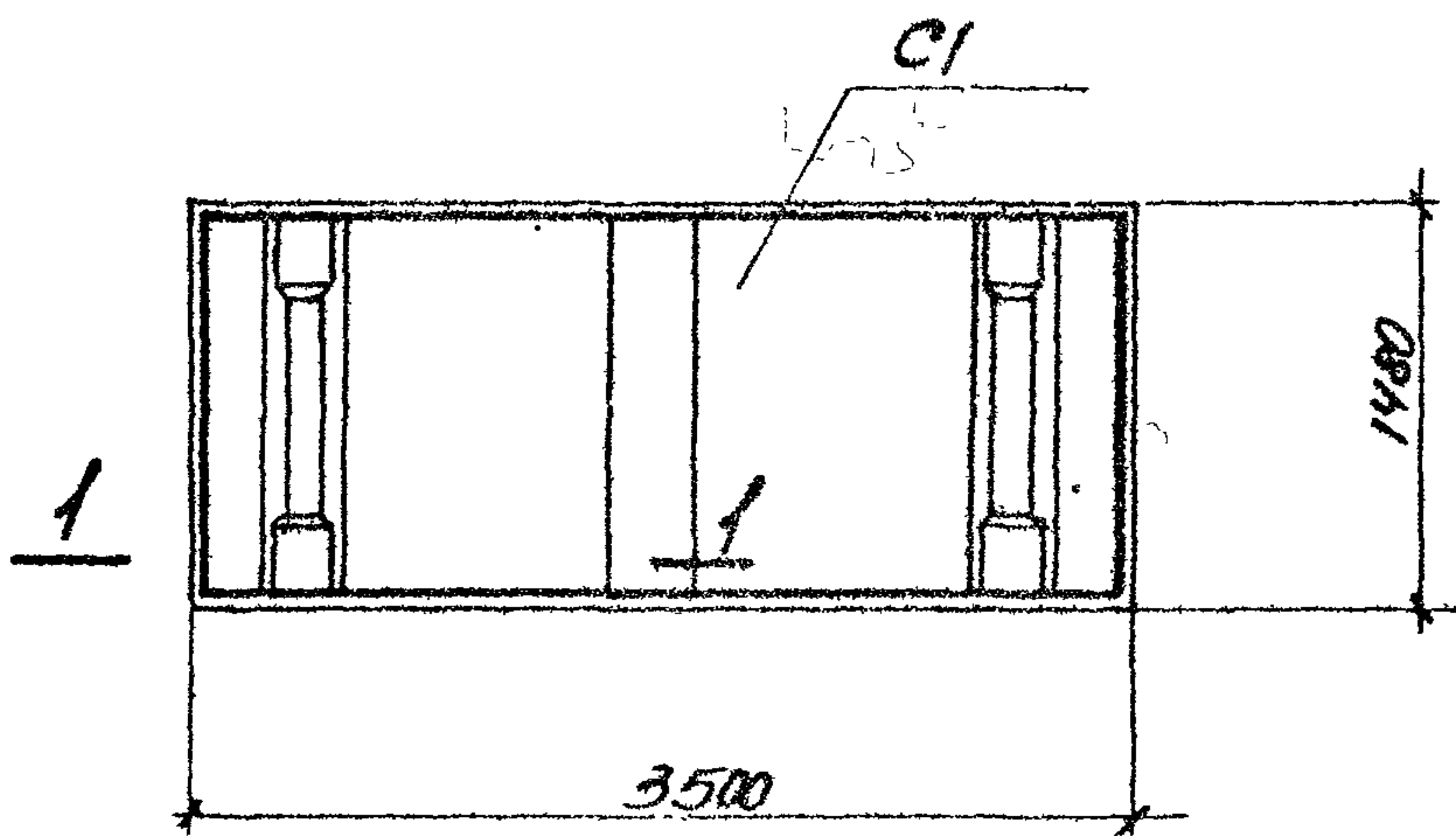


ПДТ6-1
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

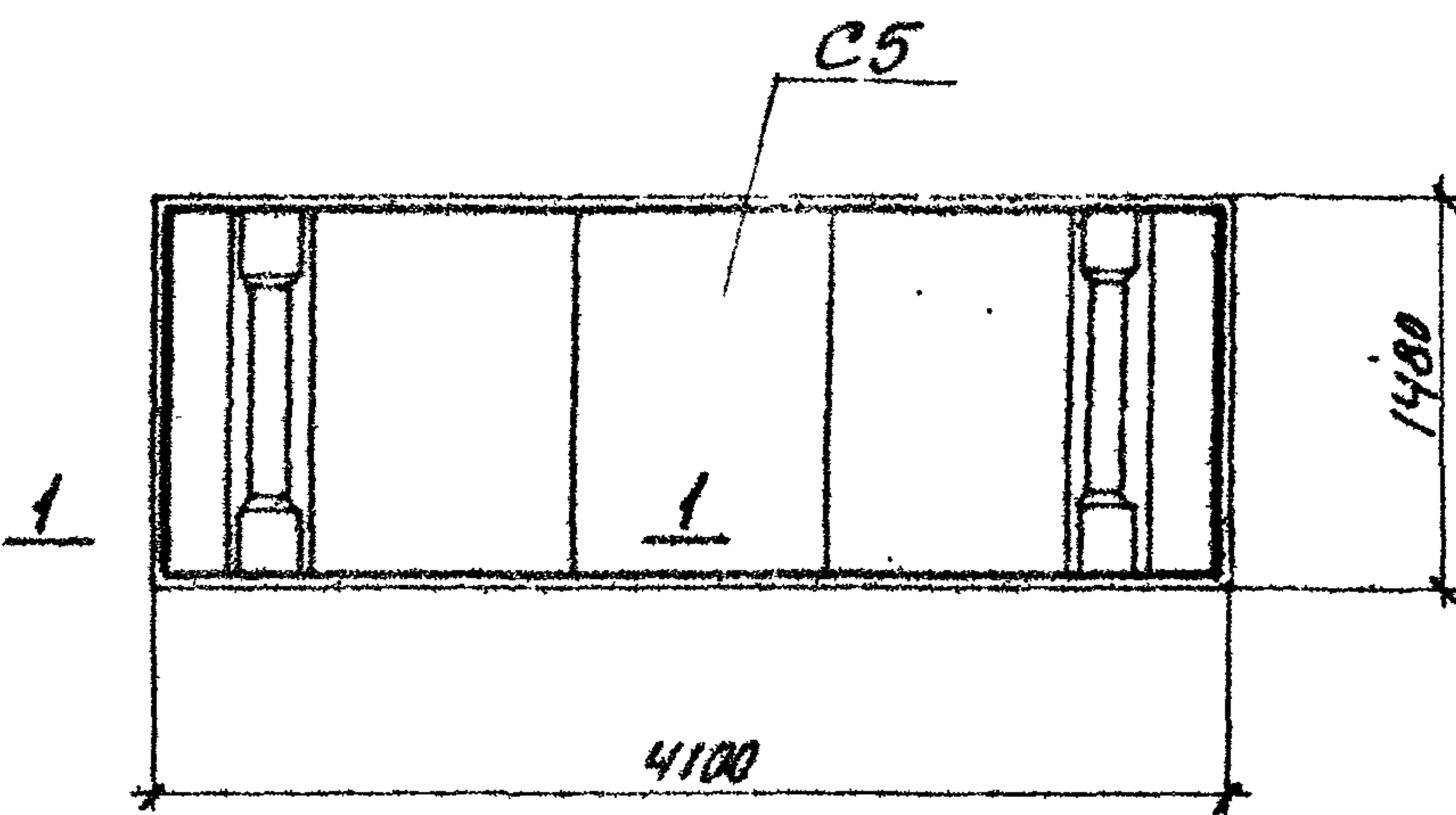


Хомуты ф6
шаг 80

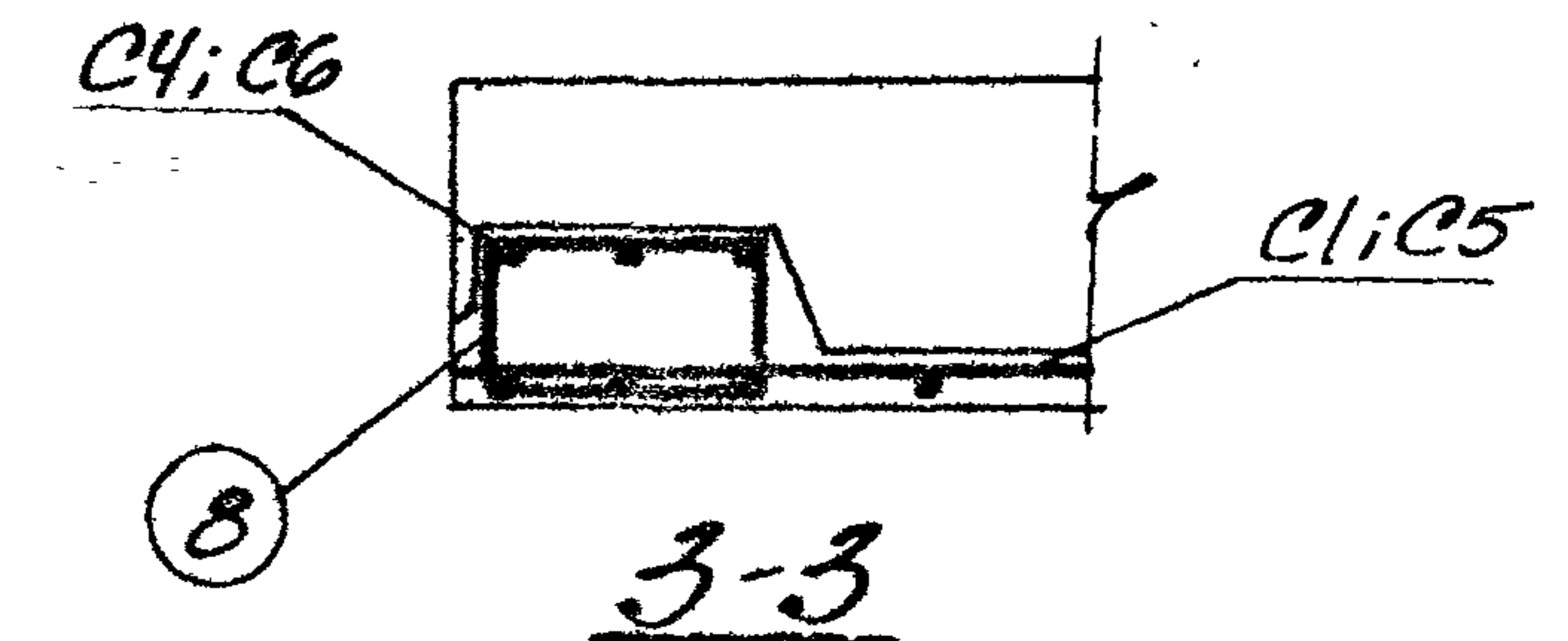
2-2



ПДТ5-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

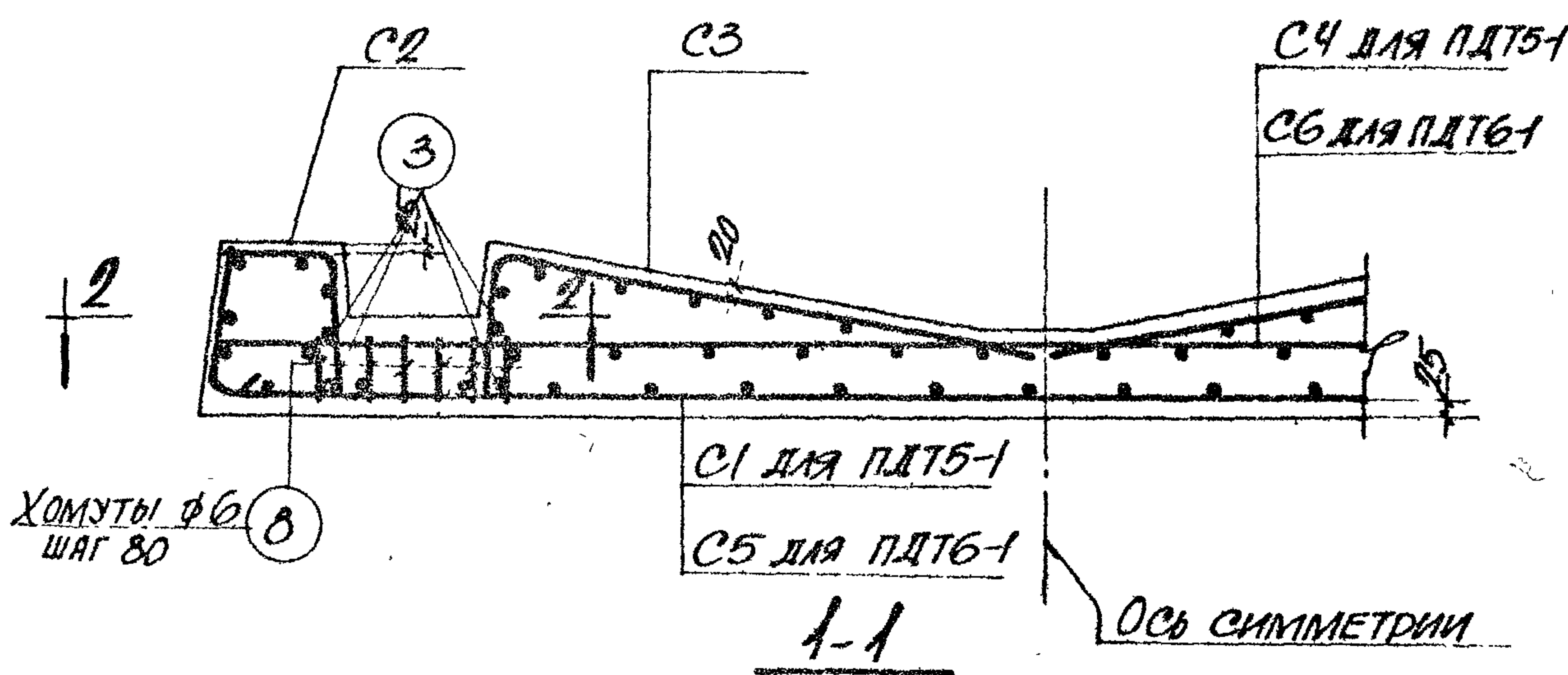


ПДТ6-1
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 20, 22, 23.



Хомуты ф6
шаг 80

C1 для ПДТ5-1

C5 для ПДТ6-1

Ось симметрии

ТА
1965

Плиты днища ПДТ5-1; ПДТ6-1.
Армирование

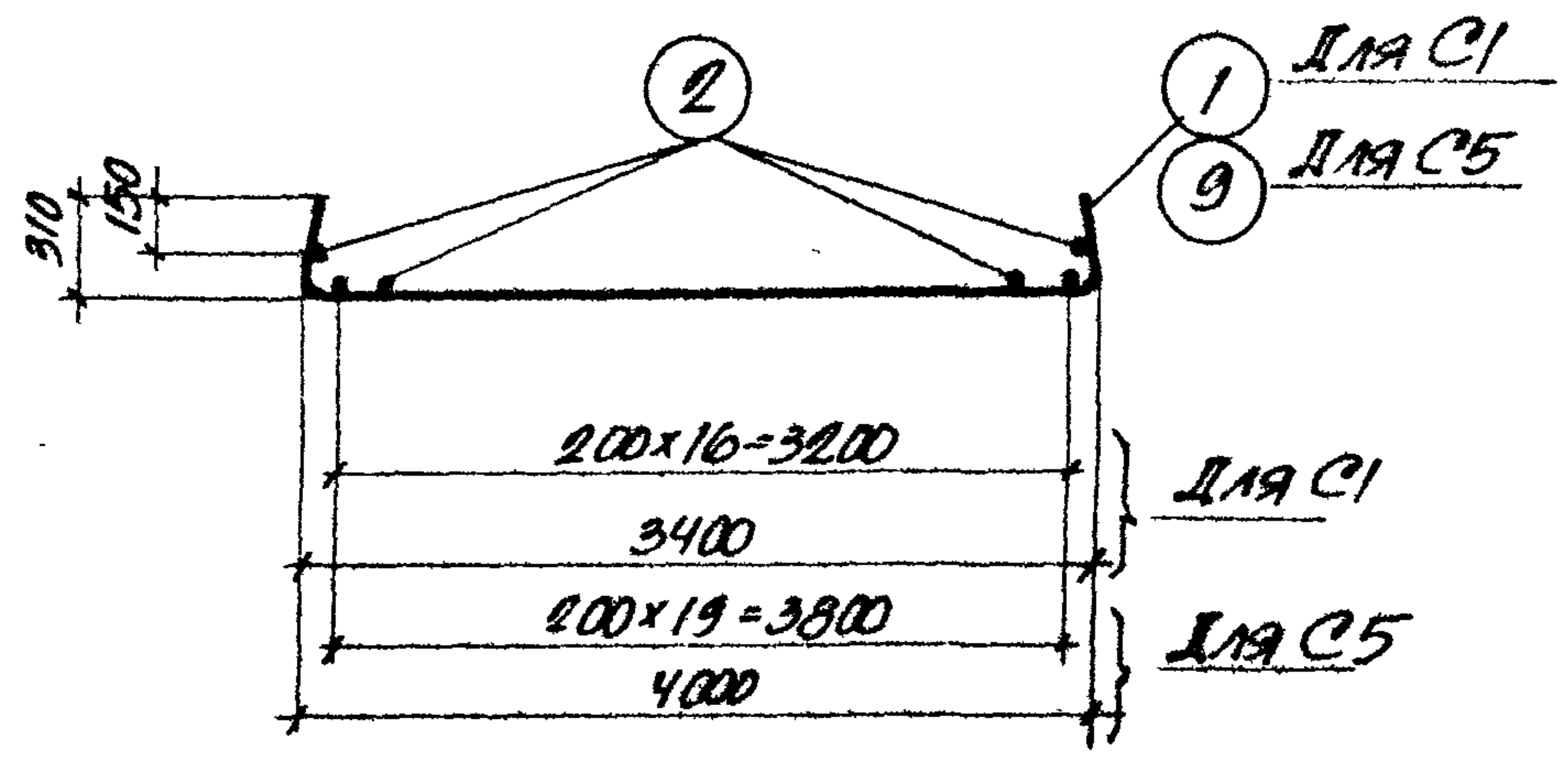
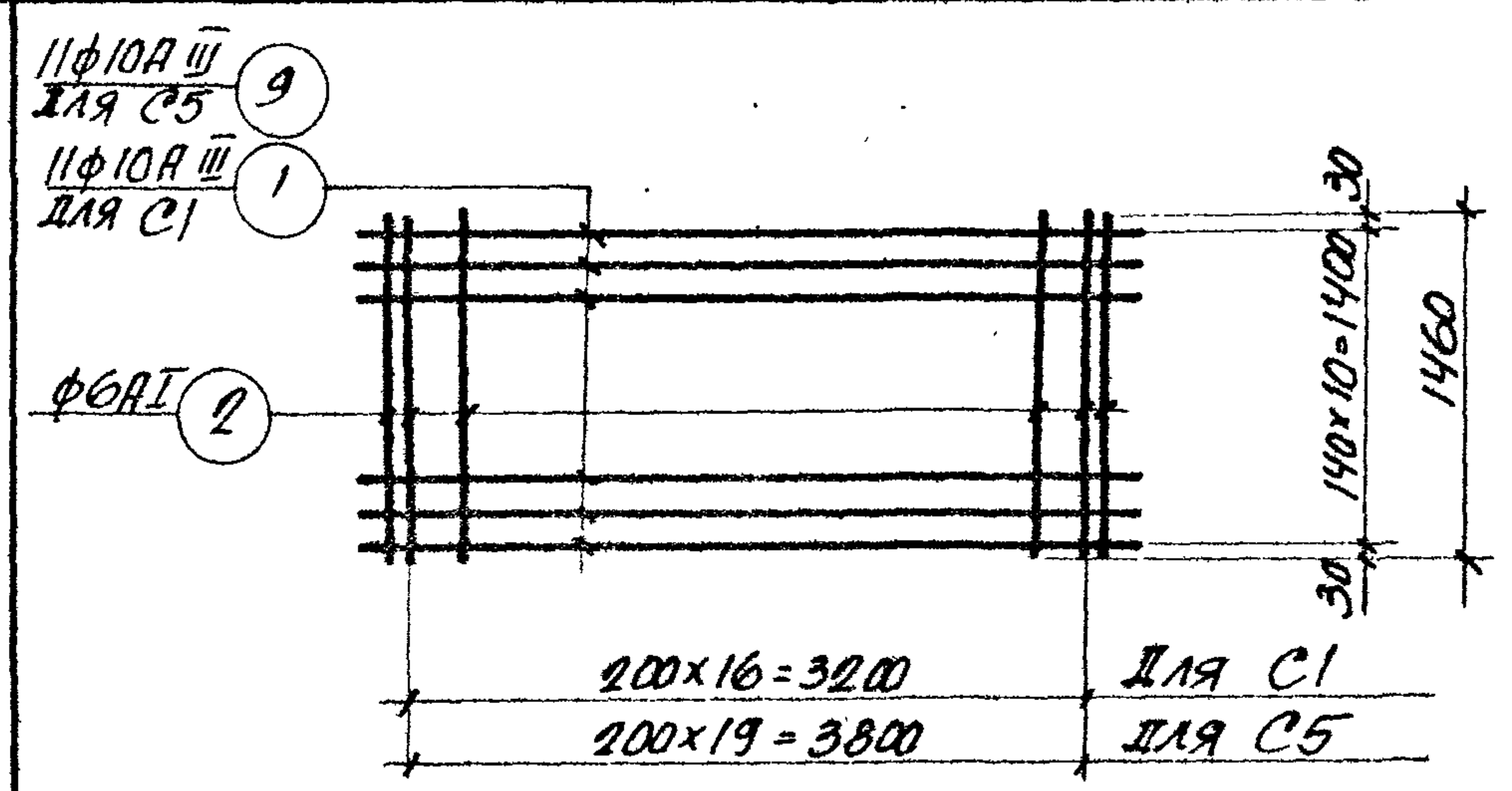
ИС-01-05

Выпуск 7

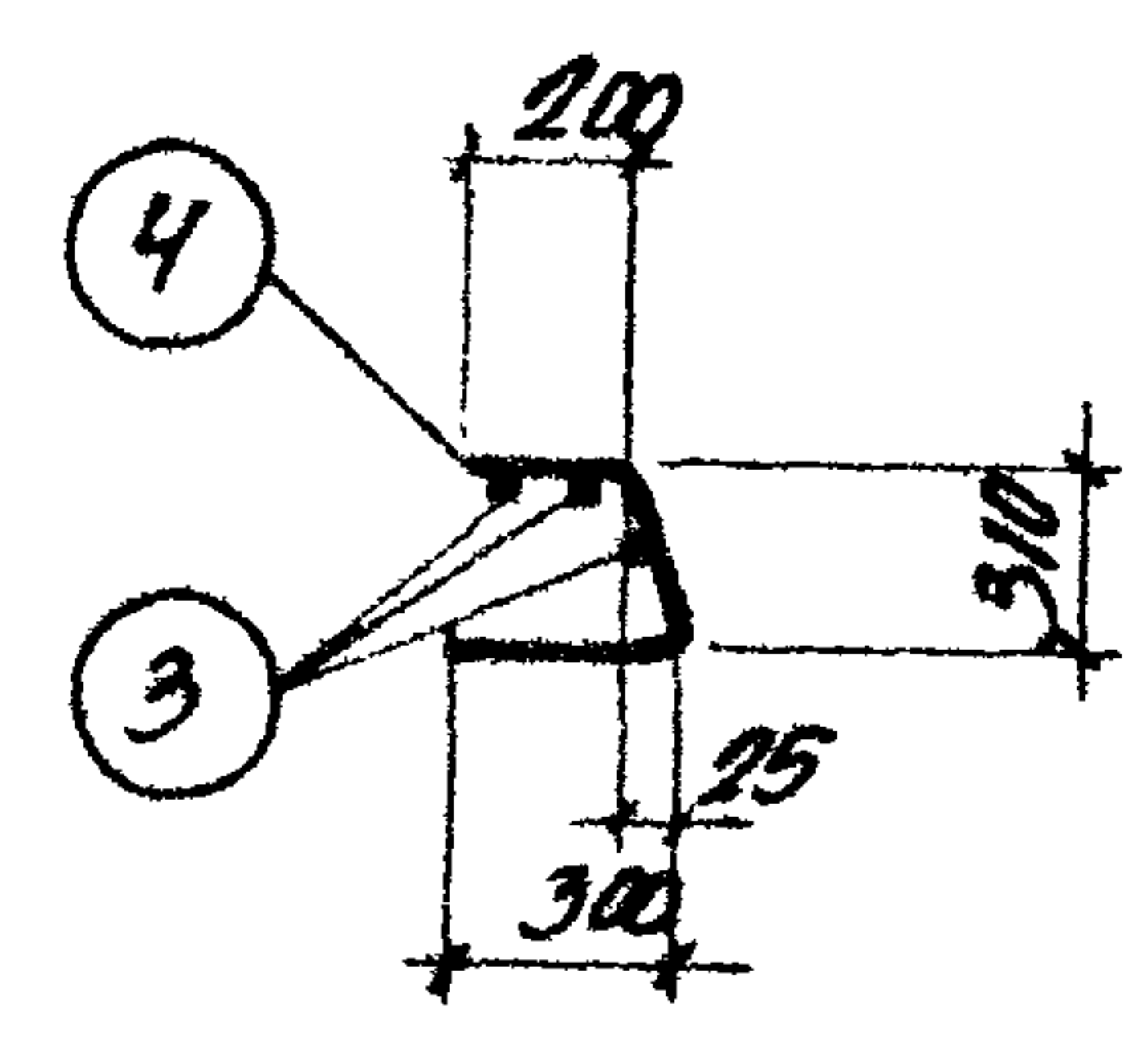
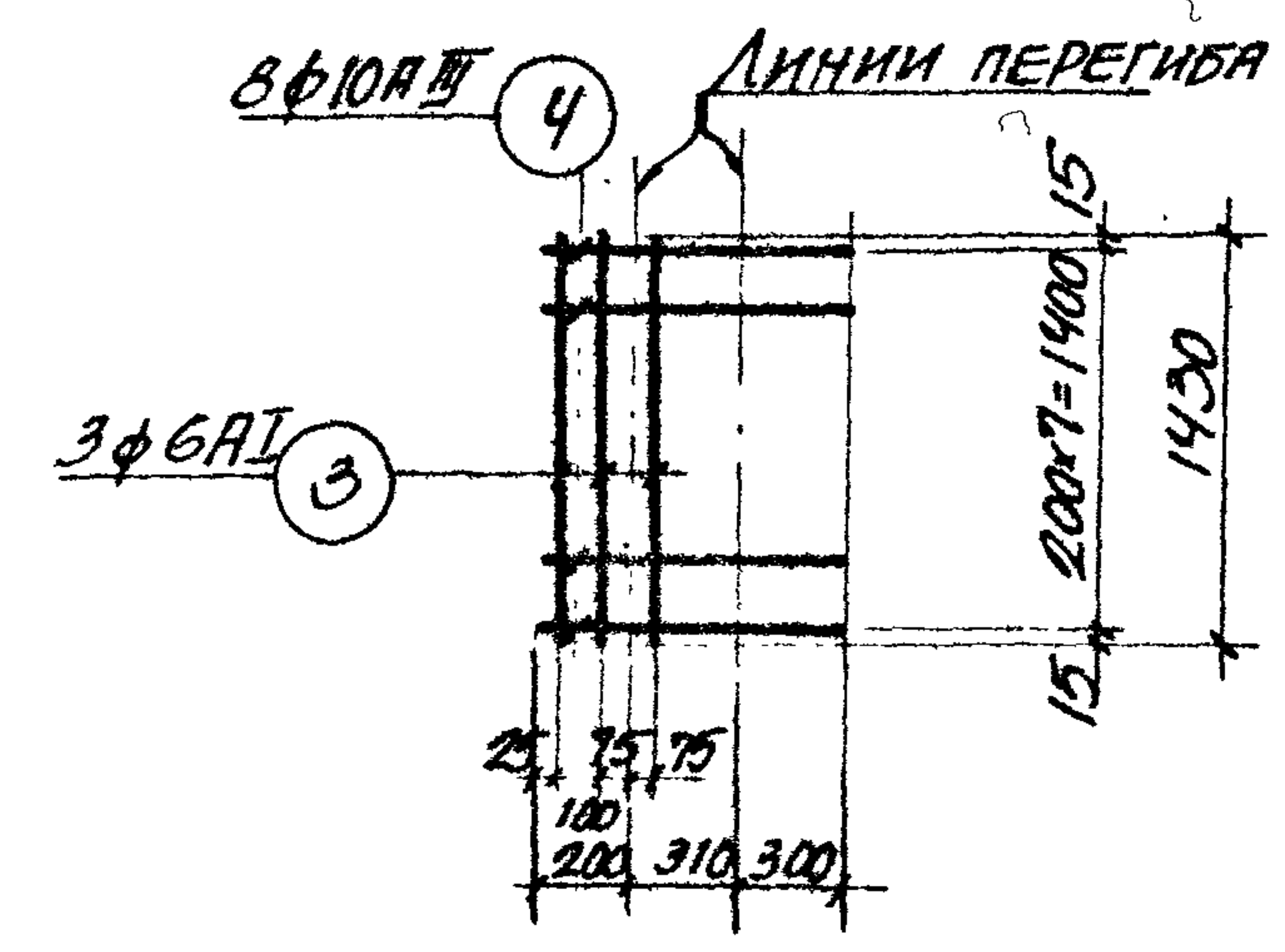
Лист 21

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТ. КОЗЯРОВОИЦА
НАЧ. ОТДЕЛА БАНДАС
ГЛАВ. КОНСТРОИТОР СПЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

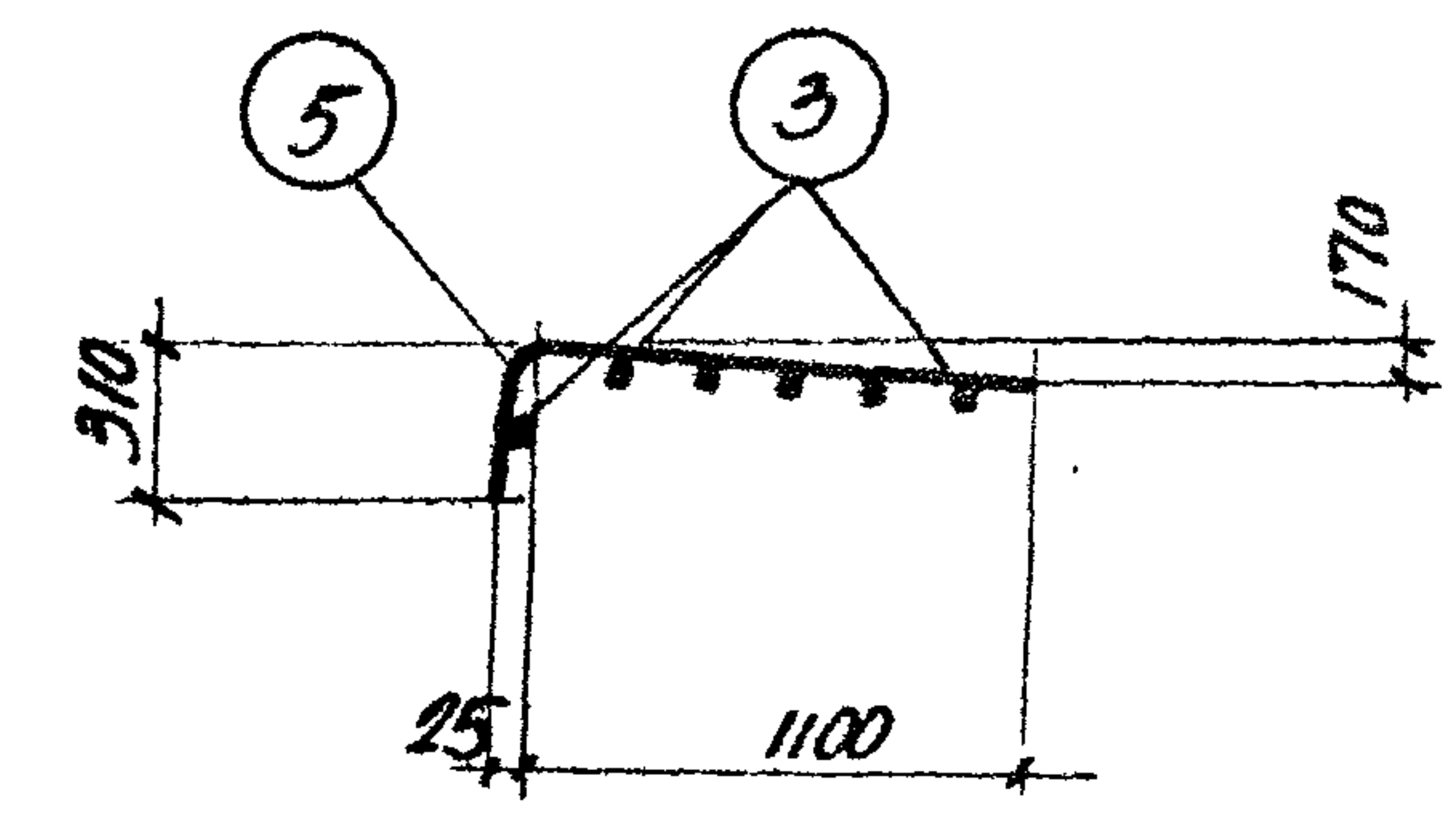
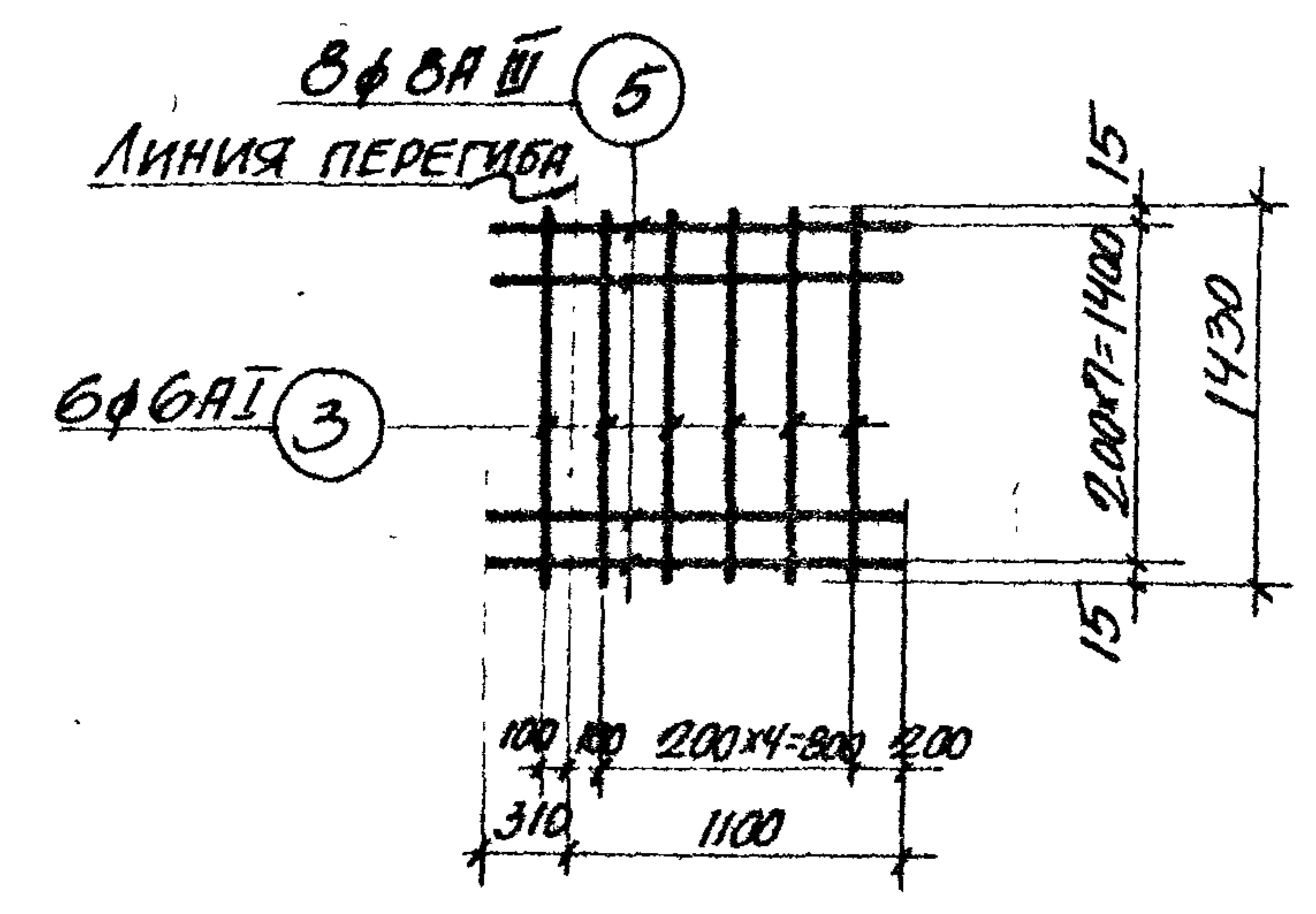
РУК. ГРУППЫ БРАДСКИИ
СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
РАССЧИТАЛ ЗОРИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ КОИФМАН
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК



C1; C5



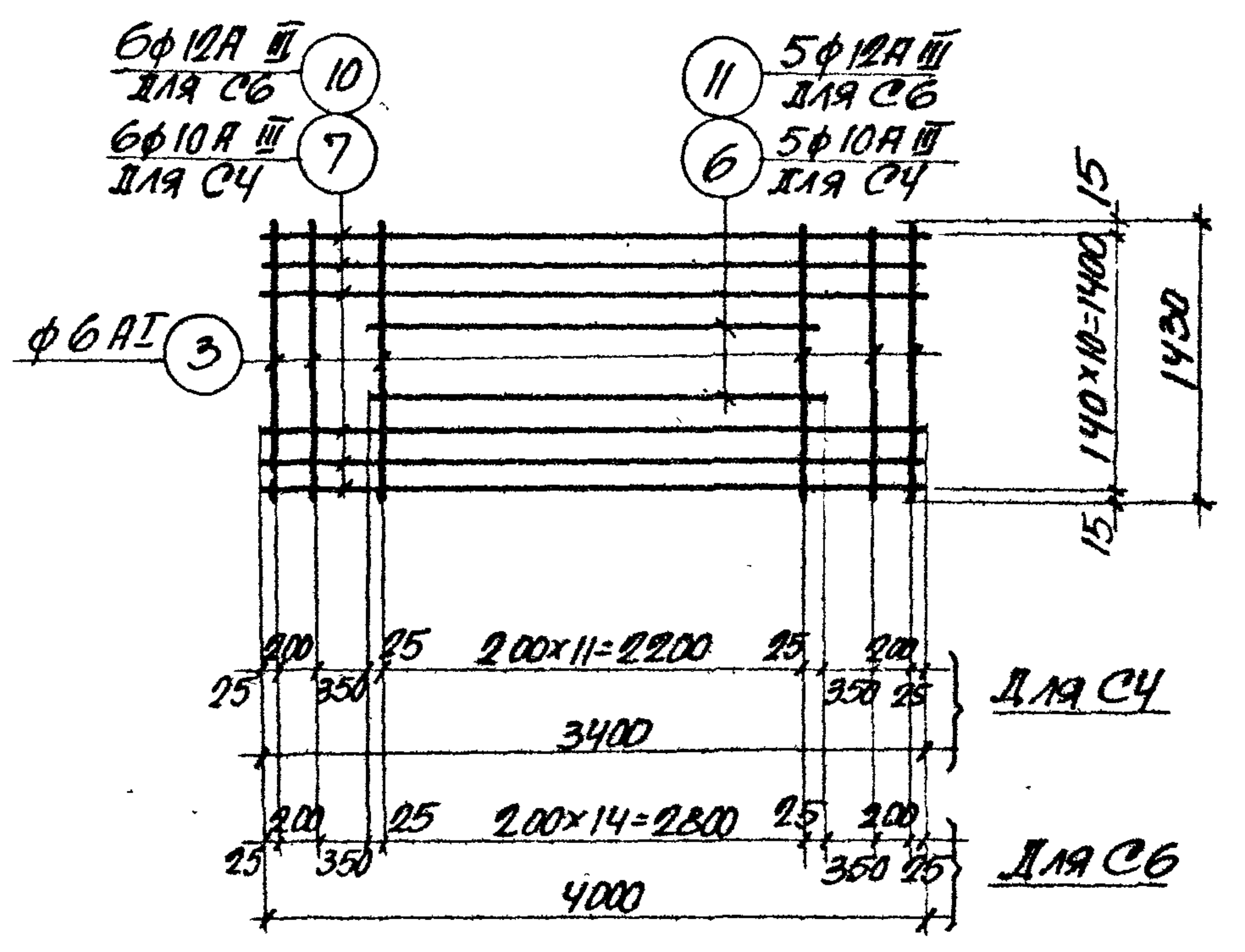
C2



C3

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 23.



C4; C6

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОЗЯРОВИЧ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	БРЮСКИН
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР	СЛЕКТОР	РАССЧИТАЛ	БОРИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОПШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЕМ	КОФРМАН
ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК

ТД 1965	ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	ИС-01-05	
		ВЫПУСК 7	
		ЛИСТ	22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. СЕТИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ5-1	С1 шт. 1/	1		10AIII	3980	11	11	43,8
		2	1460	6AII	1460	19	19	27,7
	С2 шт. 2/	3	1430	6AII	1430	3	6	8,6
		4	810	10AIII	810	8	16	13,0
	С3 шт. 2/	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	6	12	17,2
		5	1410	8AIII	1410	8	16	22,5
	С4 шт. 1/	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	16	16	22,9
		6	2250	10AIII	2250	5	5	11,3
		7	3400	10AIII	3400	6	6	20,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	-	8	11,4
8			6AII	1050	-	24	25,2	
ПДТ6-1	С2 шт. 2/	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	3	6	8,6
		4	"	10AIII	810	8	16	13,0
	С3 шт. 2/	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	6	12	17,2
		5	"	8AIII	1410	8	16	22,5

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. СЕТИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ6-1 ПРОДОЛЖЕНИЕ	С5 шт. 1/	9		10AIII	4580	11	11	50,4
		2	СМ. ВЫШЕ	6AII	1460	22	22	32,1
		10	4000	10AIII	4000	6	6	24,0
	С6 шт. 1/	11	2850	10AIII	2850	5	5	14,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	19	19	27,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	-	8	11,4
		8	"	6AII	1050	-	24	25,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм				φ мм				
	8AIII	10AIII	12AIII	Итого	6AII	14AII	32AII	Итого	
ПДТ5-1	8,9	54,9	-	63,8	25,1	6,0	17,6	48,7	112,5
ПДТ6-1	8,9	39,1	34,4	82,4	27,0	6,0	17,6	50,6	133,0

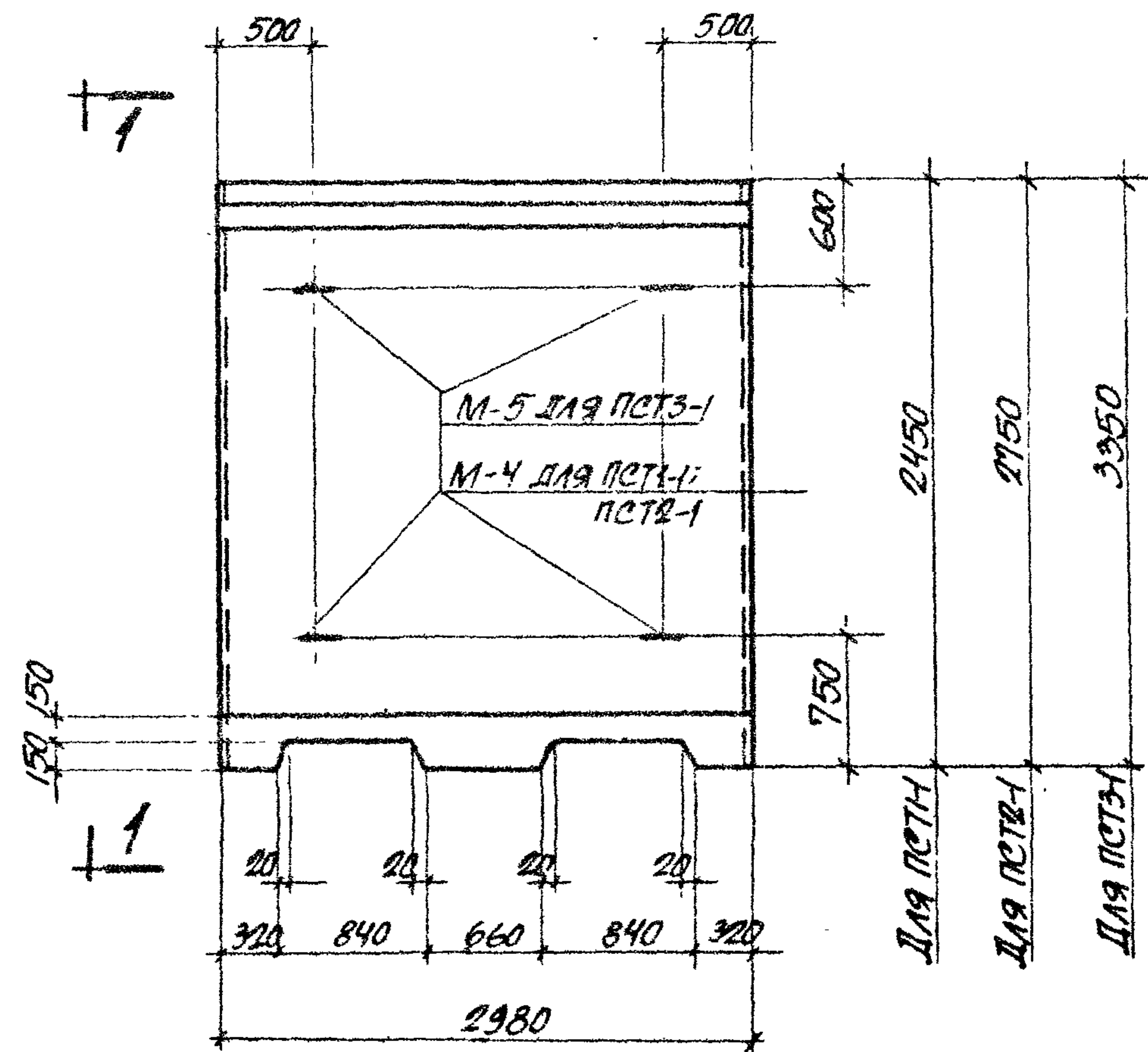
Рук. группы: Бродский
 Ст. инженер: Поляк
 Расчетчик: Зорин
 Конструктор: Кофман
 Исполнитель: Поляк
 Проверил: Поляк
 1965г.

Копировщик: Козарович
 Нач. отдела: Бандос
 Гл. констр. отд.: Спектор
 Гл. инж. пр.: Копштейн
 Дата выпуска:

ТД
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ5-1; ПДТ6-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 23



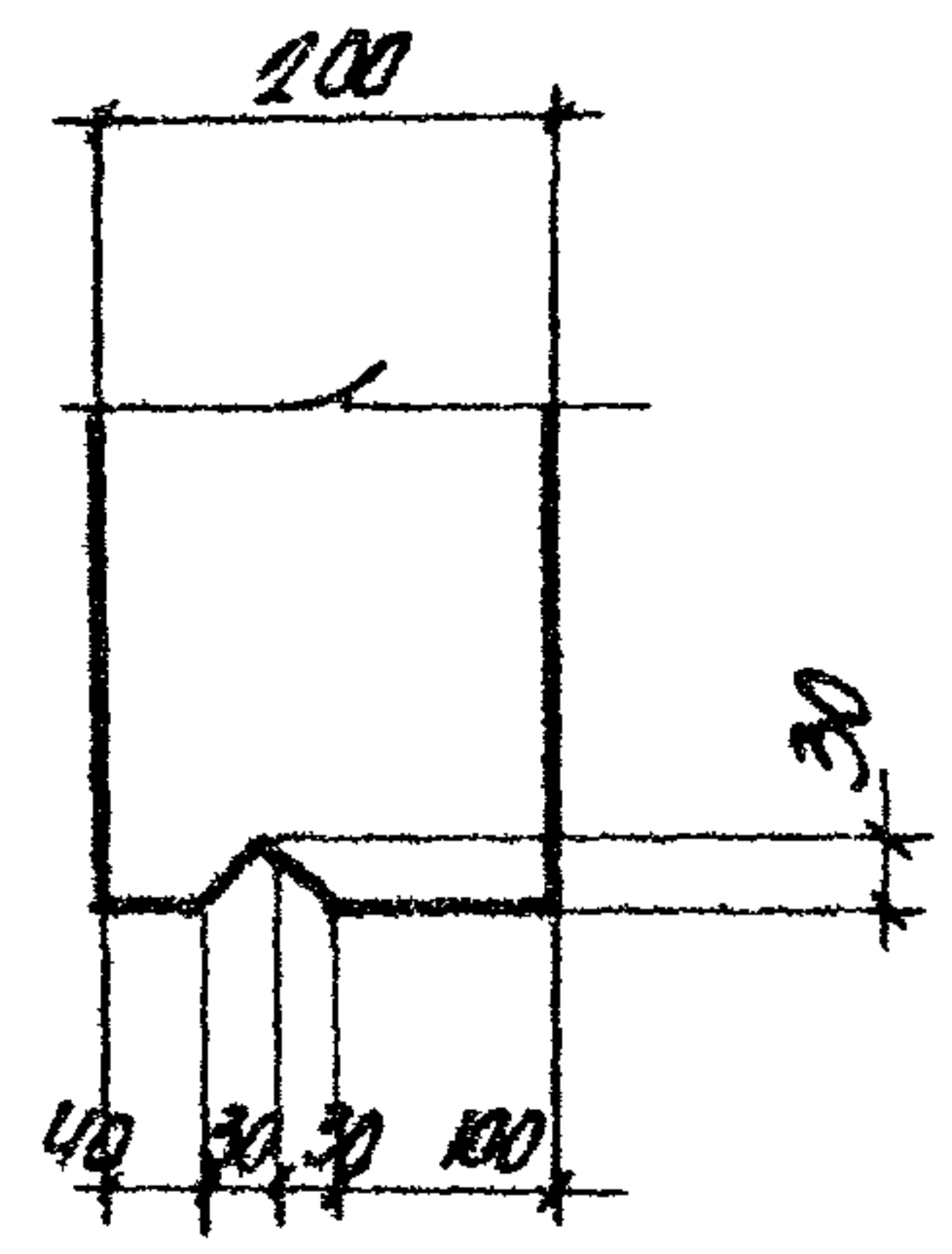
ПСТ1-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

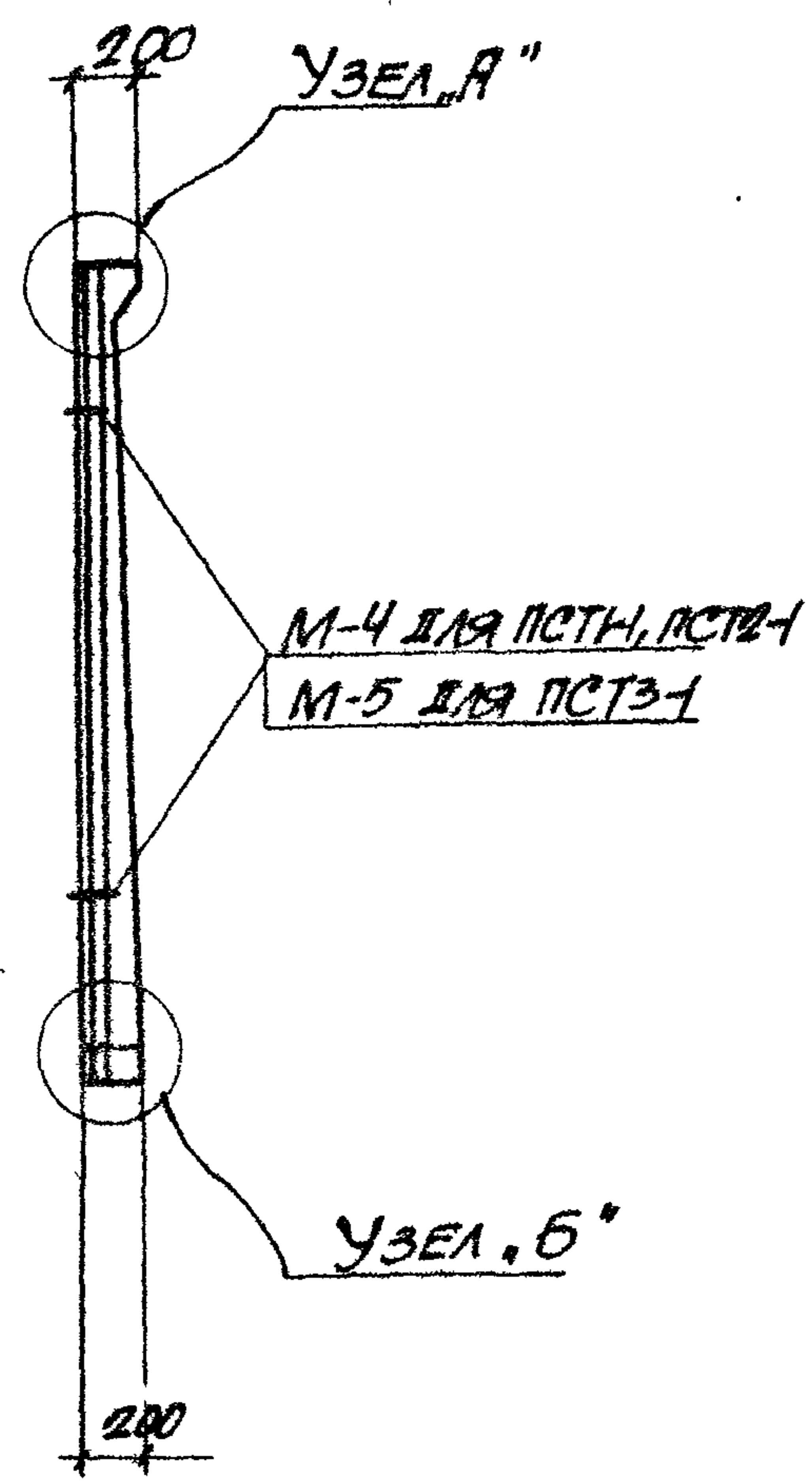
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПСТ1-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТ2-1	М-4	4	49, вып. 2
ПСТ3-1	М-5	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

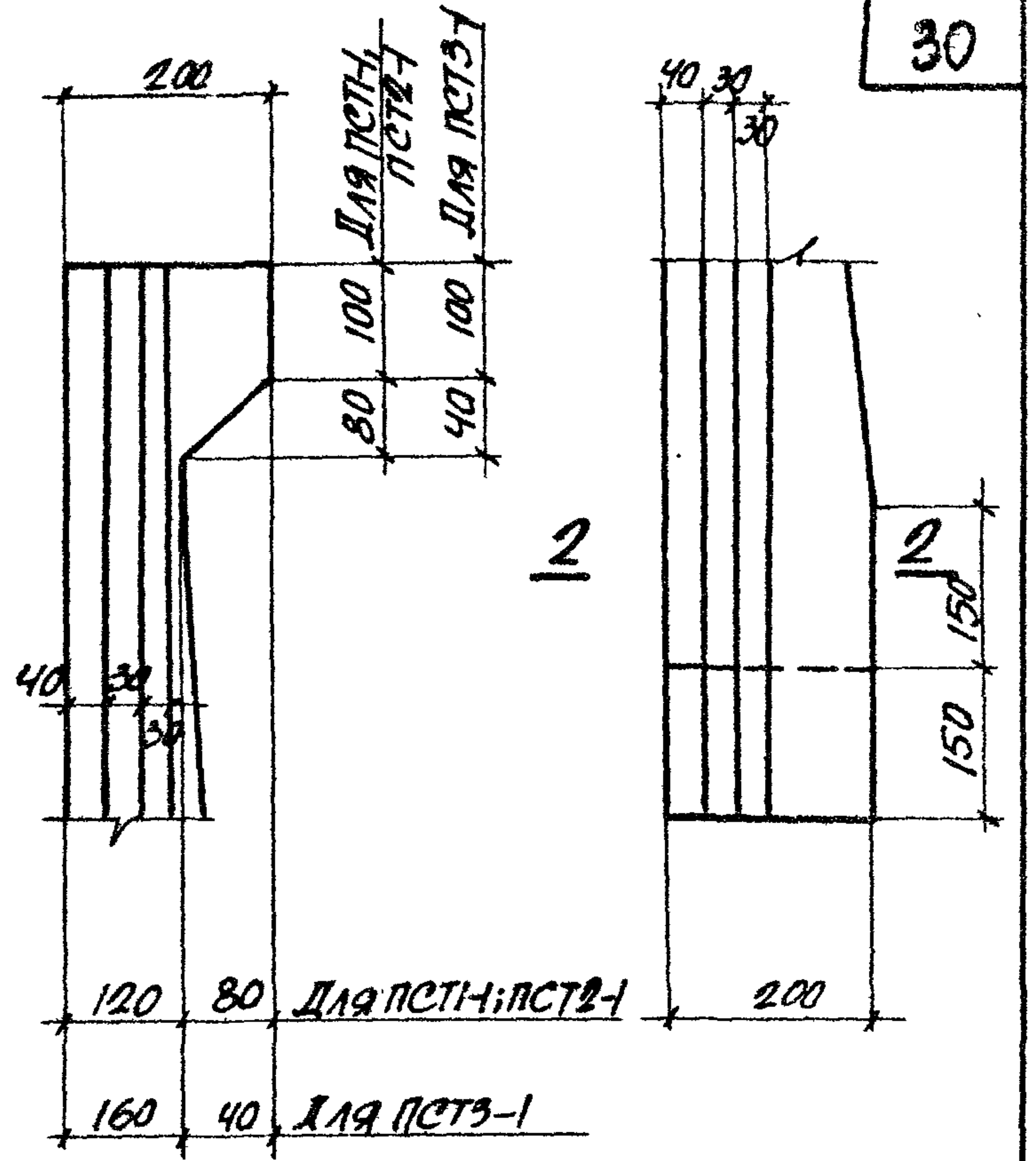
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ1-1	2,9	200	1,16	175,5
ПСТ2-1	3,2	200	1,30	195,1
ПСТ3-1	4,5	200	1,80	237,0



2-2



1-1



УЗЕЛ А

УЗЕЛ Б

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 25, 26, 27.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-4, М-5 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

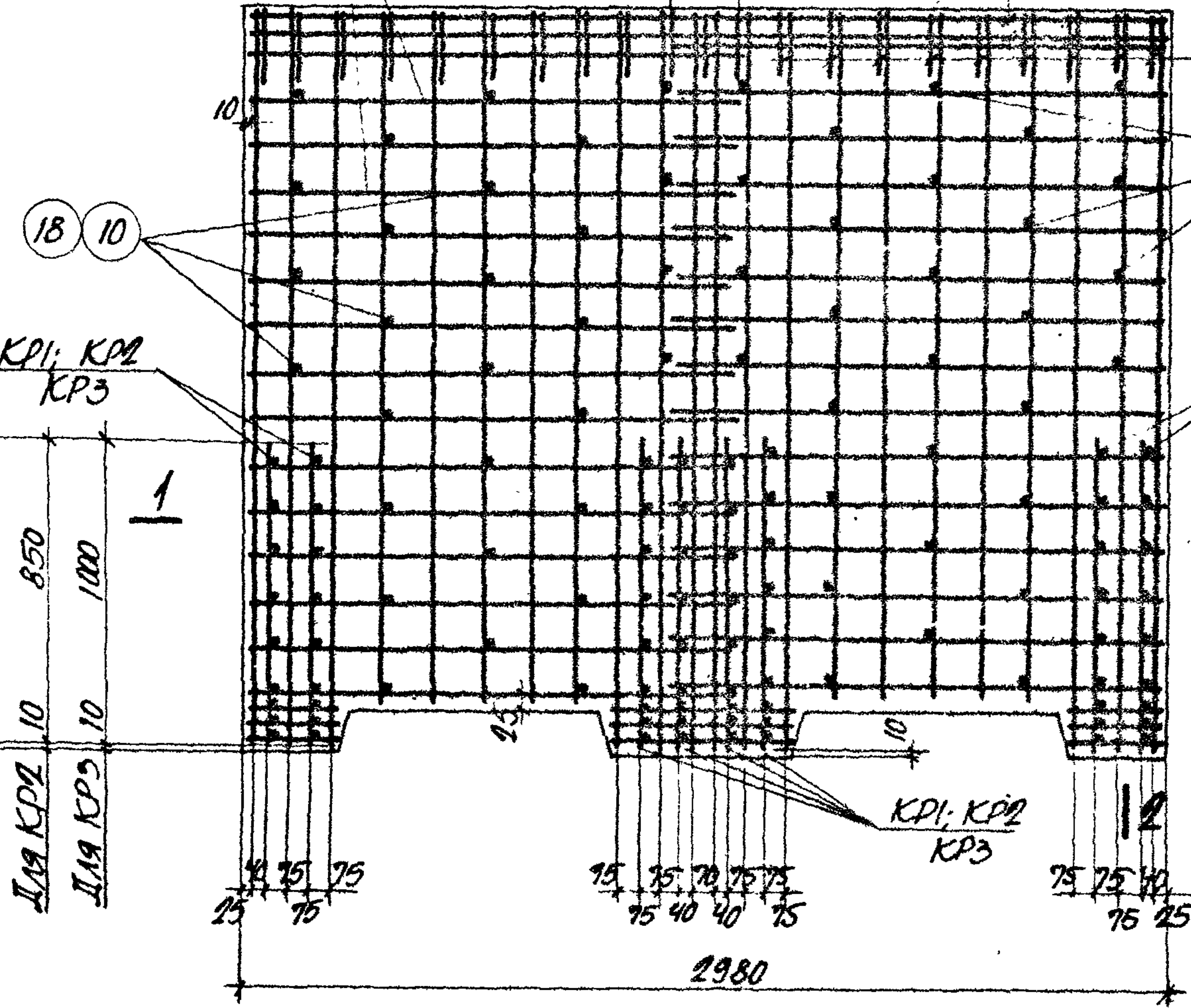
РАССЧИТАНА ИЛИ ПРОВЕРЕНА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОСФМАН
 ПРОБЕРИ ПОЛЯК
 1965
 СЛЕДСТВИЕ
 ДАТА ВЫПУСКА

ТА
 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ1-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
 ОПАЛУБОЧНОИ ЧЕРТЕЖ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 7
 ЛИСТ 24

С1; С1^а для ПСТН
 С2; С2^а для ПСТ2-1
 С3; С3^а для ПСТ3-1

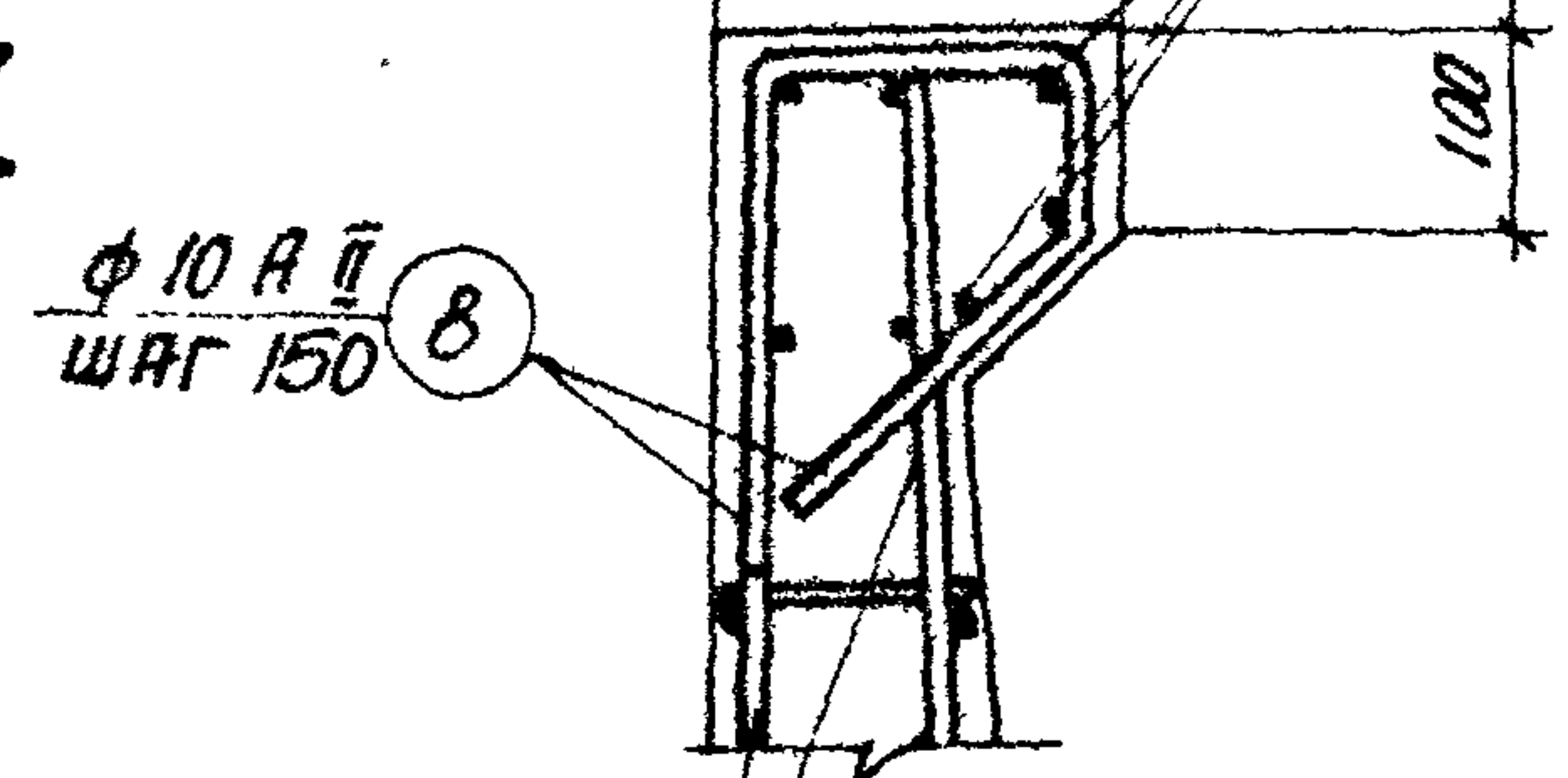


ПСТН-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1

УЗЕЛ "А"

8 $\phi 10 A II$
 18 10 Шпильки $\phi 6 A I$ ш. 300
 в шахматном порядке

КР1 для ПСТН
 КР2 для ПСТ2-1
 КР3 для ПСТ3-1



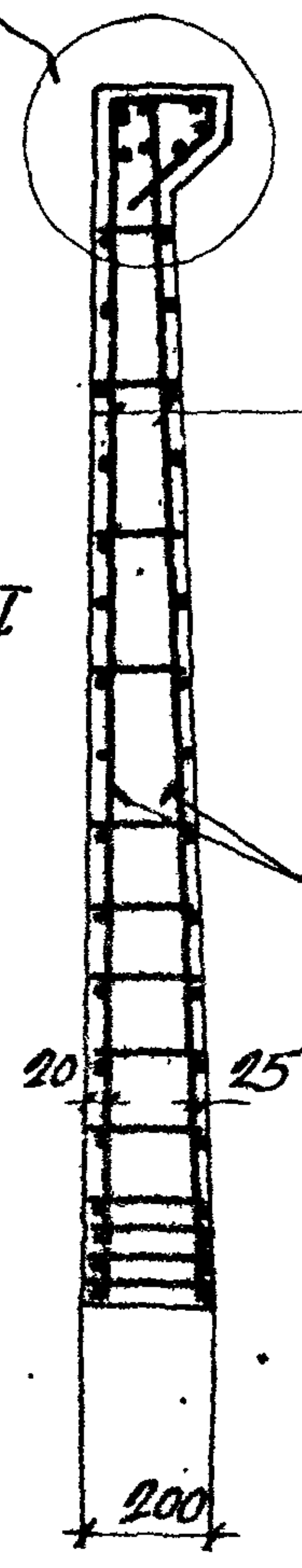
$\phi 10 A II$
 шаг 150 8

С1; С2; С3
 С1^а; С2^а; С3^а

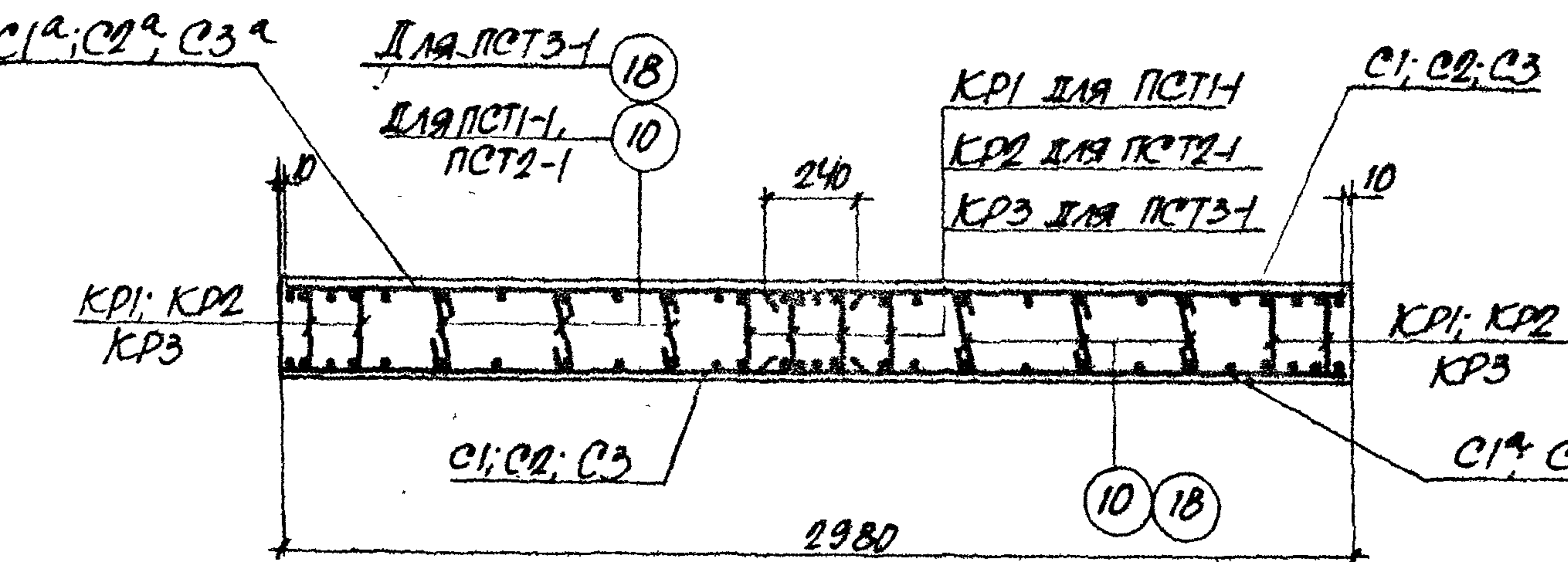
УЗЕЛ "А"

С1; С1^а для ПСТН
 С2; С2^а для ПСТ2-1
 С3; С3^а для ПСТ3-1

КР1 для ПСТН-1
 КР2 для ПСТ2-1
 КР3 для ПСТ3-1



2-2



1-1

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 24, 26, 27.

ГЛАВ. ИНЖ. ИМЕТ. КОЗЯРОВИЦКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА БАНДЭС	СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
ГЛАВ. КОНСТ. ОТА СЛЕКТОР	РАССЧИТАЛ ПОЛЯК
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН	ИСПОЛНИТЕЛЬ КОИФМАН
ДАТА ВЫПУСКА	ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК
	1965

ТА
 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТН-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
 АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПСТ1-1	С1 (шт.2)	1	440	8A1	440	3	12	5,3
		2	300	8A1	300	3	12	3,6
		3	1600	8A1	1600	16	64	102,4
		4	2280	12A1	2280	5	20	45,6
		5	2430	12A1	2430	6	24	58,3
	С1а (шт.2)	6	ОТ 150 ДО 180	8A1	Ср. Дл. 165	7	56	9,2
		7	700	12A1	700	2	16	10,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8		10A1	720	-	21	15,1
		9	2960	6A1	2960	-	3	8,9
		10	ОТ 20 ДО 160	6A1	Ср. Дл. 200	-	58	10,4
ПСТ2-1	С2 (шт.2)	1	СМ. ВЫШЕ	8A1	440	3	12	5,3
		2	"	8A1	300	3	12	3,6
		3	"	8A1	1600	18	72	115,2
	С2а (шт.2)	11	2580	12A1	2580	5	20	51,6
		12	2730	12A1	2730	6	24	65,5
	Кр2 (шт.8)	6	СМ. ВЫШЕ	8A1	Ср. Дл. 165	8	64	10,5
		13	850	12A1	850	2	16	13,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	СМ. ВЫШЕ	10A1	720	-	21	15,1
		9	"	6A1	2960	-	3	8,9
		10	"	6A1	Ср. Дл. 200	-	58	11,6

Гл. инж. инст. Козлов И.И.
 Нач. отдела Банюс
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Колштерн
 Дата выпуска 1965

Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Поляк
 Расчетчик Поляк
 Исполнитель Комфман
 Проверил Поляк

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

33

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПСТ3-1	С3 (шт.2)	1	СМ. ВЫШЕ	8A1	440	3	12	5,3
		2	"	8A1	300	3	12	3,6
		3	"	8A1	1600	22	88	140,8
		14	3180	12A1	3180	5	20	63,6
		15	3330	12A1	3330	6	24	79,9
	Кр3 (шт.8)	17	ОТ 165 ДО 180	8A1	Ср. Дл. 170	9	72	12,2
		16	1000	12A1	1000	2	16	16,0
		8	СМ. ВЫШЕ	10A1	720	-	21	15,1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9	"	6A1	2960	-	3	8,9
		18	ОТ 120 ДО 160	6A1	Ср. Дл. 220	-	82	18,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					ВСЕГО	
	Φ ММ				Φ ММ						
	8A1	10A1	12A1	Итого	6A1	8A1	10A1	16A1	18A1		Итого
ПСТ1-1	3,7	9,3	102,2	115,2	4,3	44,0	0,4	11,6	-	60,3	175,5
ПСТ2-1	4,2	9,3	116,0	129,5	4,6	49,0	0,4	11,6	-	65,6	195,1
ПСТ3-1	4,8	9,3	141,5	155,6	6,0	59,0	0,4	-	16,0	81,4	237,0

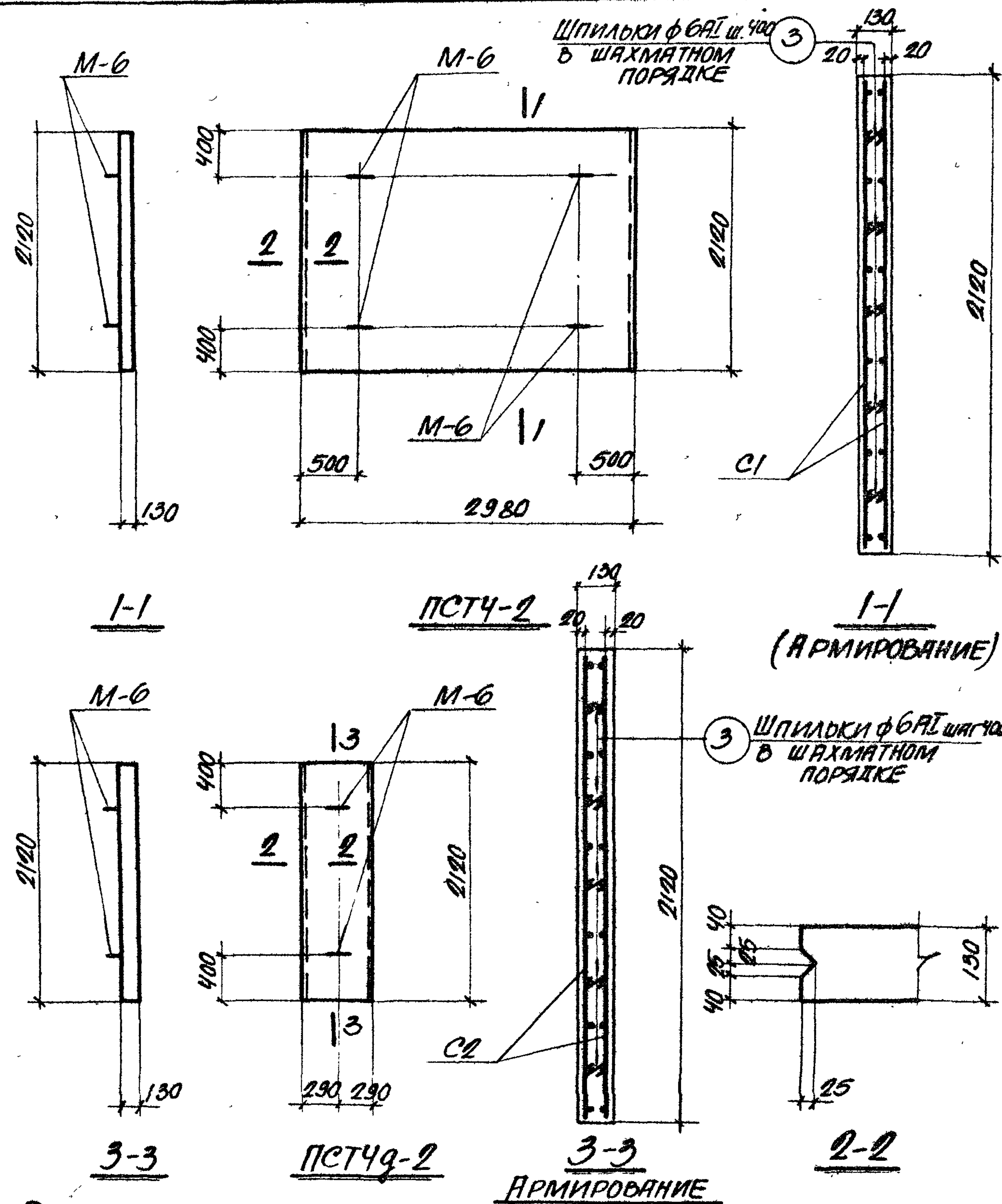
ГД
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ1-1; ПСТ2-1; ПСТ3-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 27

Гл. инж. инст. Козаровичев
 Нач. отдела Бандос
 Гл. констр. отд. Спектор
 Гл. инж. пр. Колштеня
 Дата выпуска 1965г.

Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Полак
 Рассчитал Зорин
 Исполнитель Варшамов
 Проверил Полак



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 34

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУ КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПСТЧ-2	С1 (шт. 2)	1		10AII	2100	20	40	84,0
		2		8AII	2960	11	22	65,1
		3		6AII	170	-	40	6,8
ПСТЧг-2	С2 (шт. 2)	1		10AII	2100	5	10	21,0
		4		8AII	560	11	22	12,4
		3		6AII	170	-	13	2,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	φ мм		ИТОГО	φ мм					
	10AII			6AII	8AII	10AII	12AII		ИТОГО
ПСТЧ-2	52,1		52,0	15	25,8	0,4	5,2	32,9	84,9
ПСТЧг-2	13,0		13,0	0,5	4,9	0,2	2,6	8,2	21,2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТЧ-2	М-6	4	49, вып. 2
ПСТЧг-2	М-6	1	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

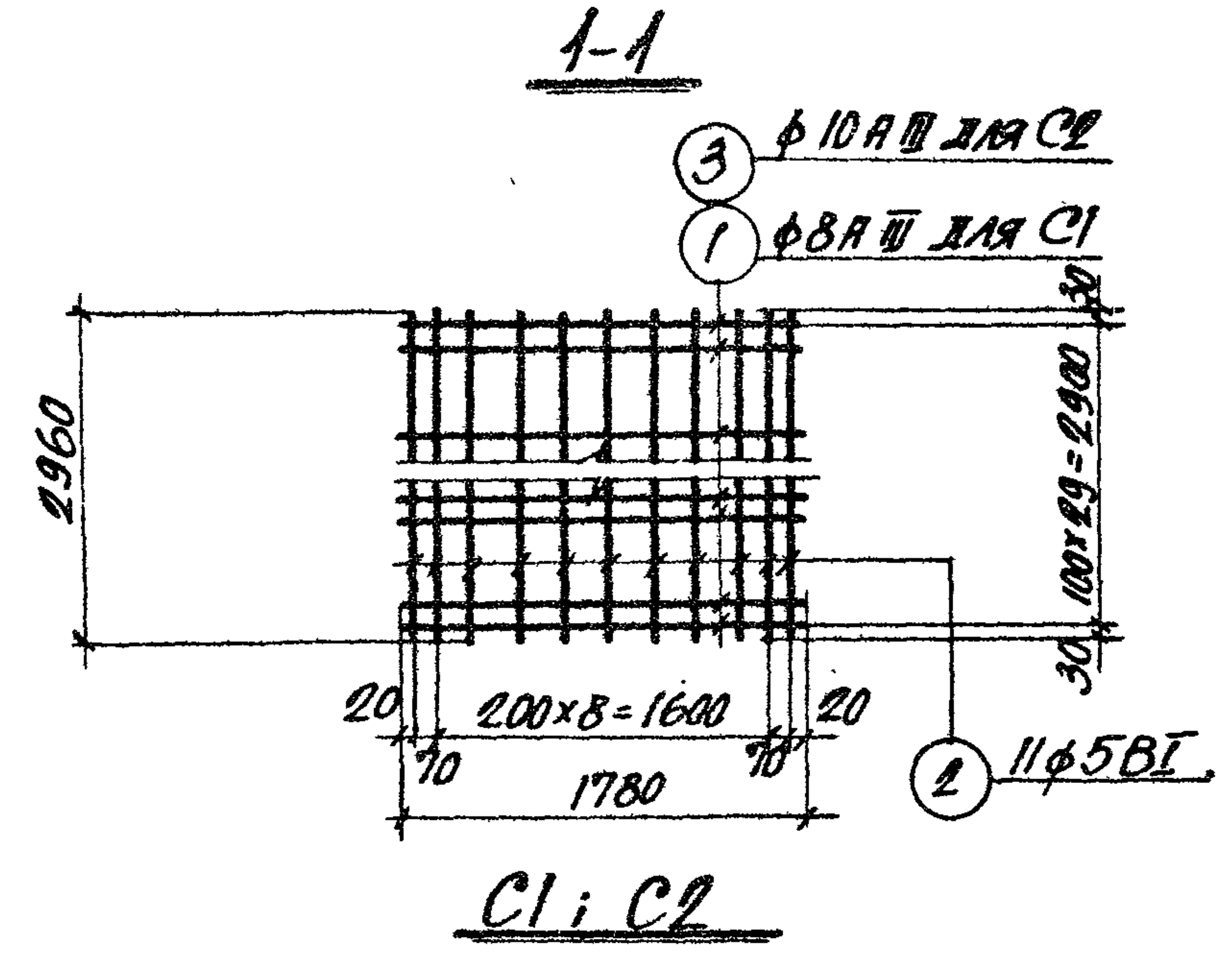
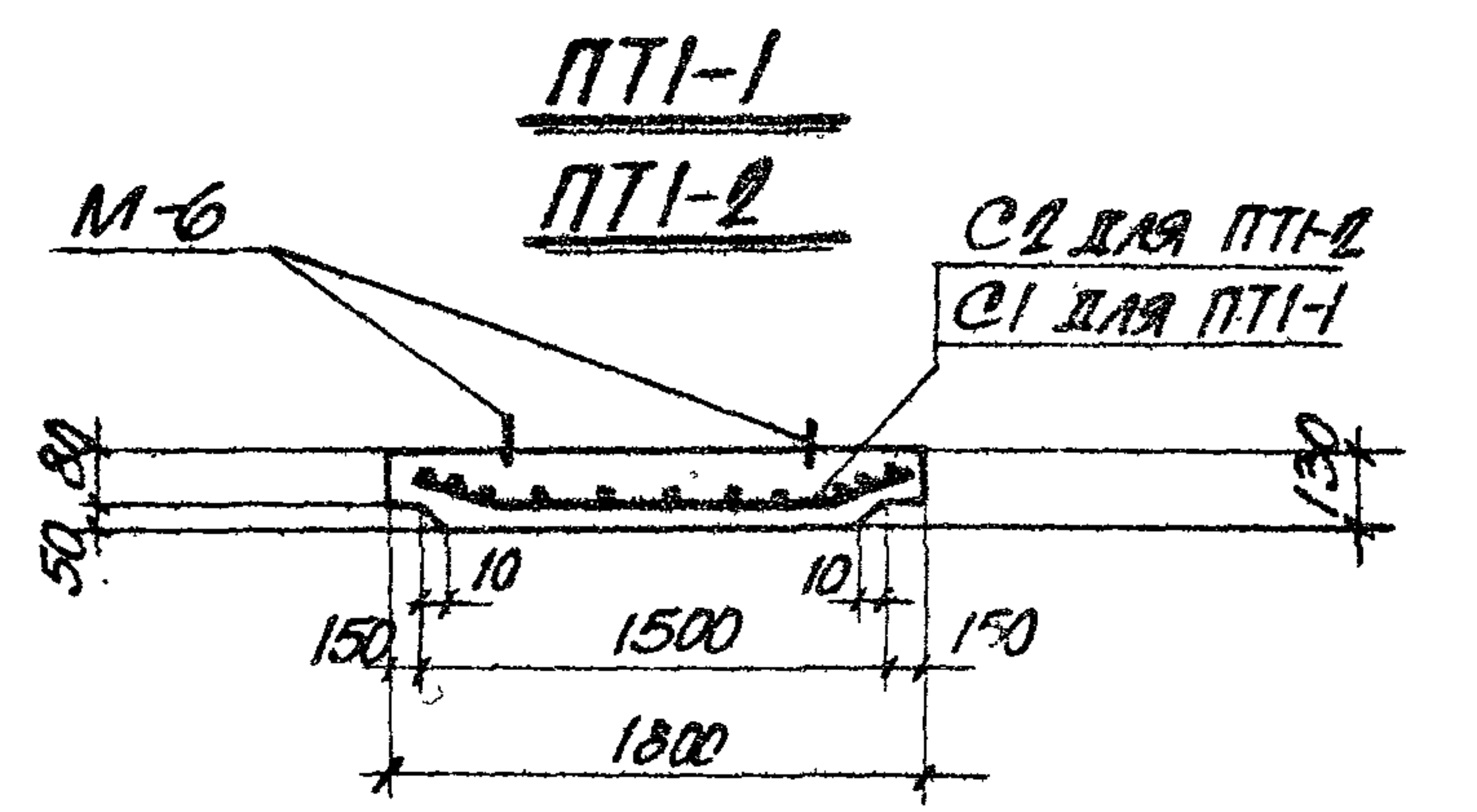
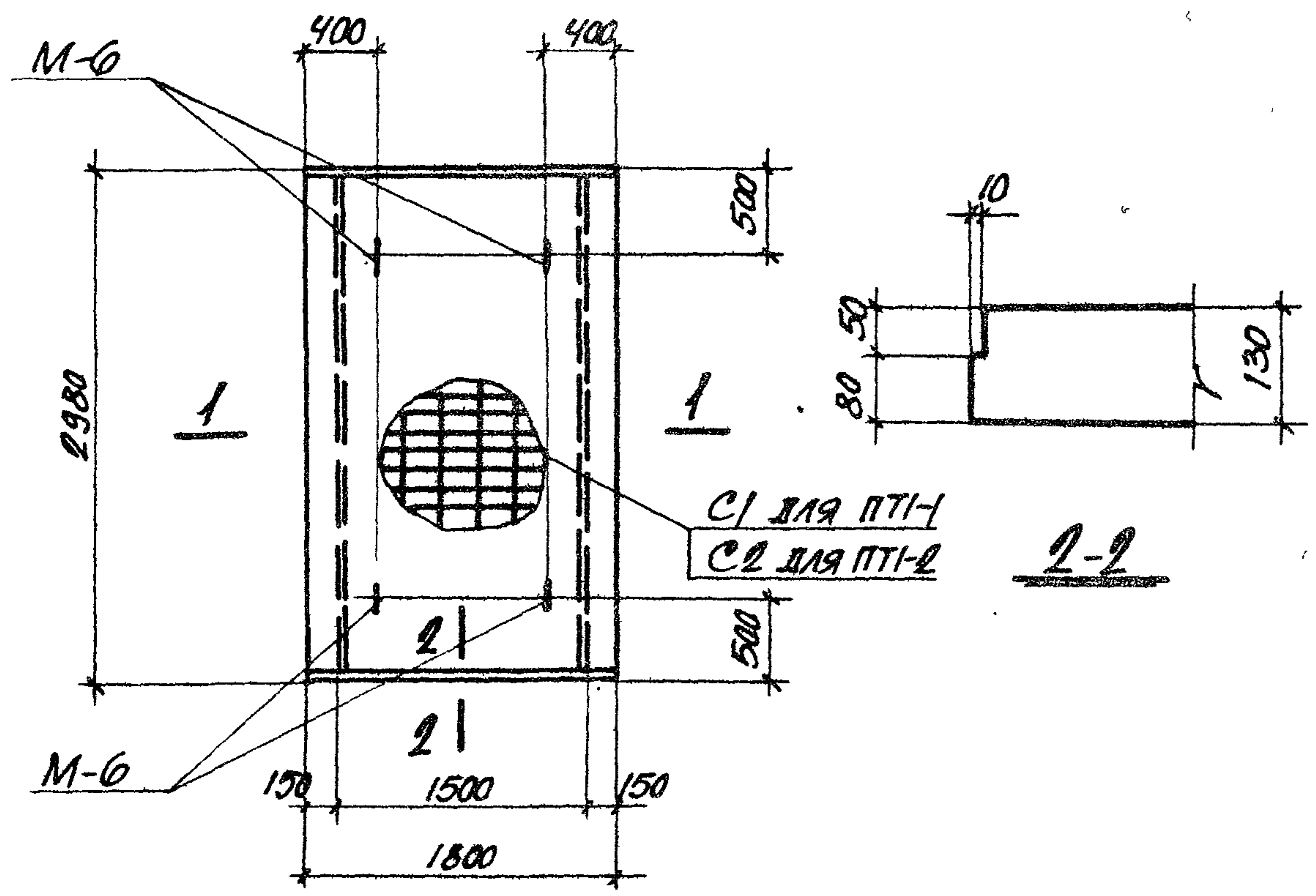
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСТЧ-2	2,0	200	0,82	84,9
ПСТЧг-2	0,4	200	0,16	21,2

ГД
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТЧ-2; ПСТЧг-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 28

Рук. Группы: Бродский
 Ст. инженер: Поляк
 Рассчитал: Поляк
 Исполнитель: Конформ
 Проверил: Поляк
 1965 г.
 Гл. инж. инст.: Козарович
 Нач. отдела: Бандос
 Гл. констр. отд.: Спектор
 Гл. инж. пр.: Коштын
 Дата выпуска: 1965 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПТИ-1	C1 (шт.1)	1		8А III	1790	30	30	53,7
		2		5В I	2960	11	11	32,6
ПТИ-2	C2 (шт.1)	3		10А III	1790	30	30	53,7
		2		5В I	2960	11	11	32,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I КОМБИНИРОВАННАЯ ПРОВОДСКА ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I КОМБИНИРОВАННАЯ ПРОВОДСКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ ММ	Итого	Итого	φ ММ	Итого	Итого		
ПТИ-1	8А III	21,2	21,2	5В I	5,0	0,4	5,6	31,8
ПТИ-2	10А III	33,1	33,1	5В I	5,0	0,4	5,6	43,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТИ-1	M-6	4	49, вып. 2
ПТИ-2	M-6	4	49, вып. 2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТИ-1	1,6	200	0,65	31,8
ПТИ-2	1,6	300	0,65	43,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

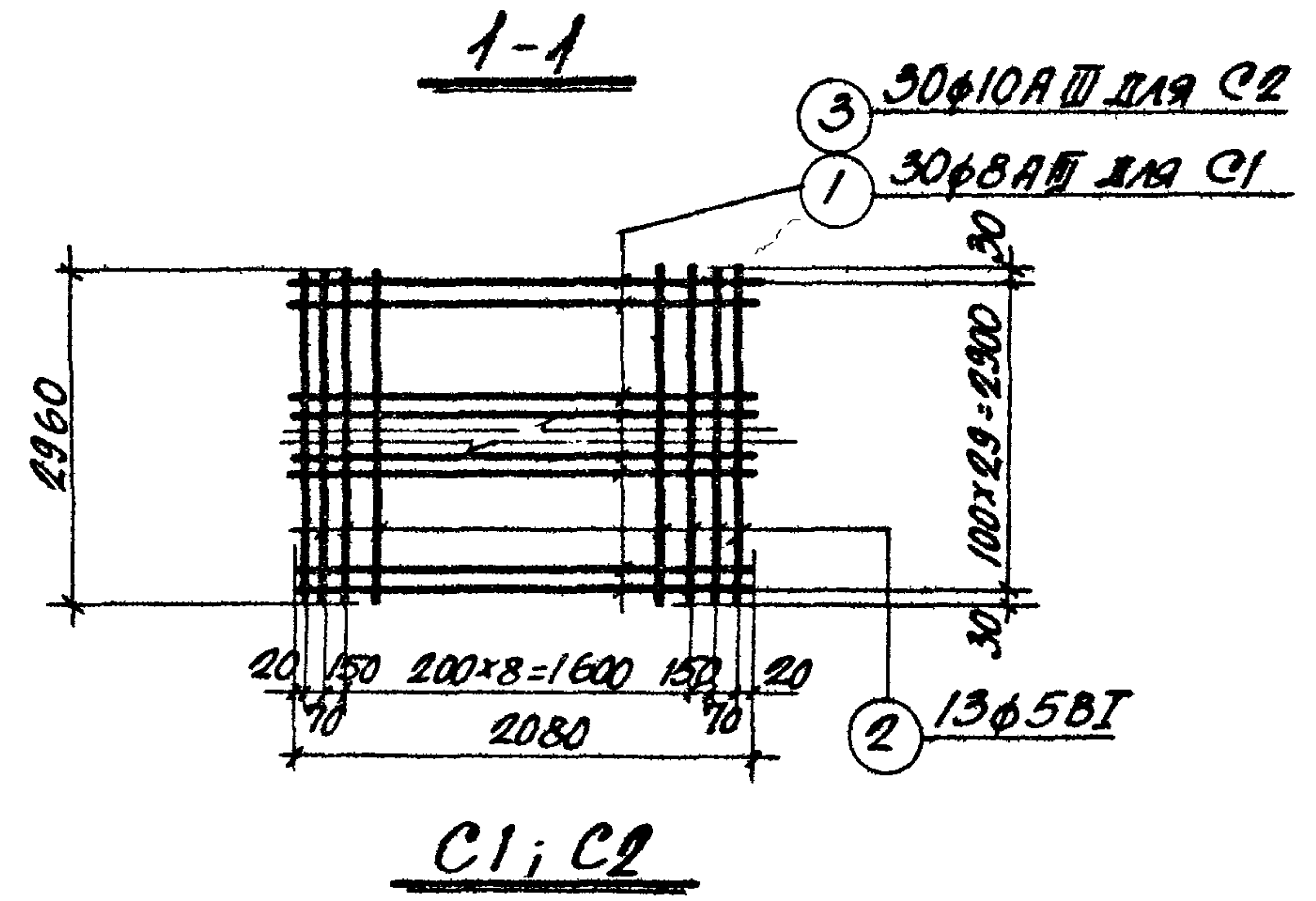
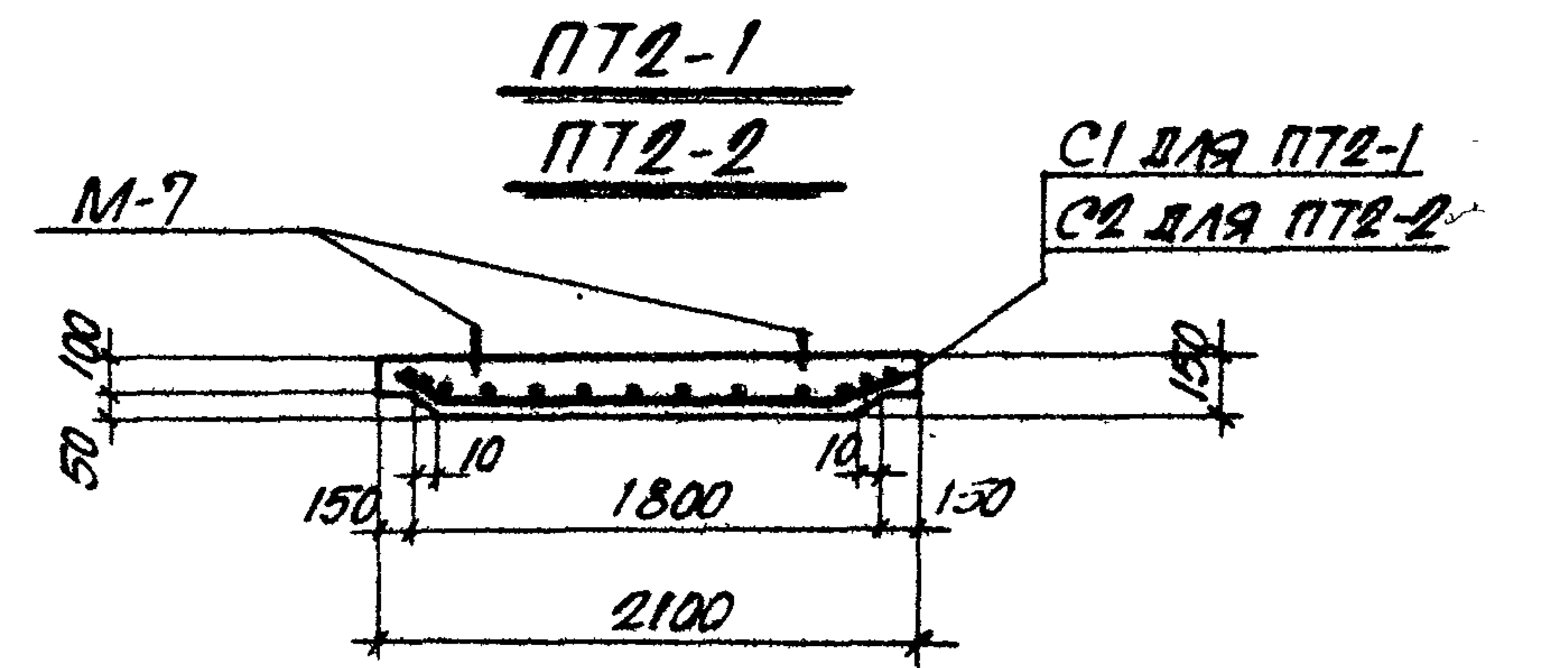
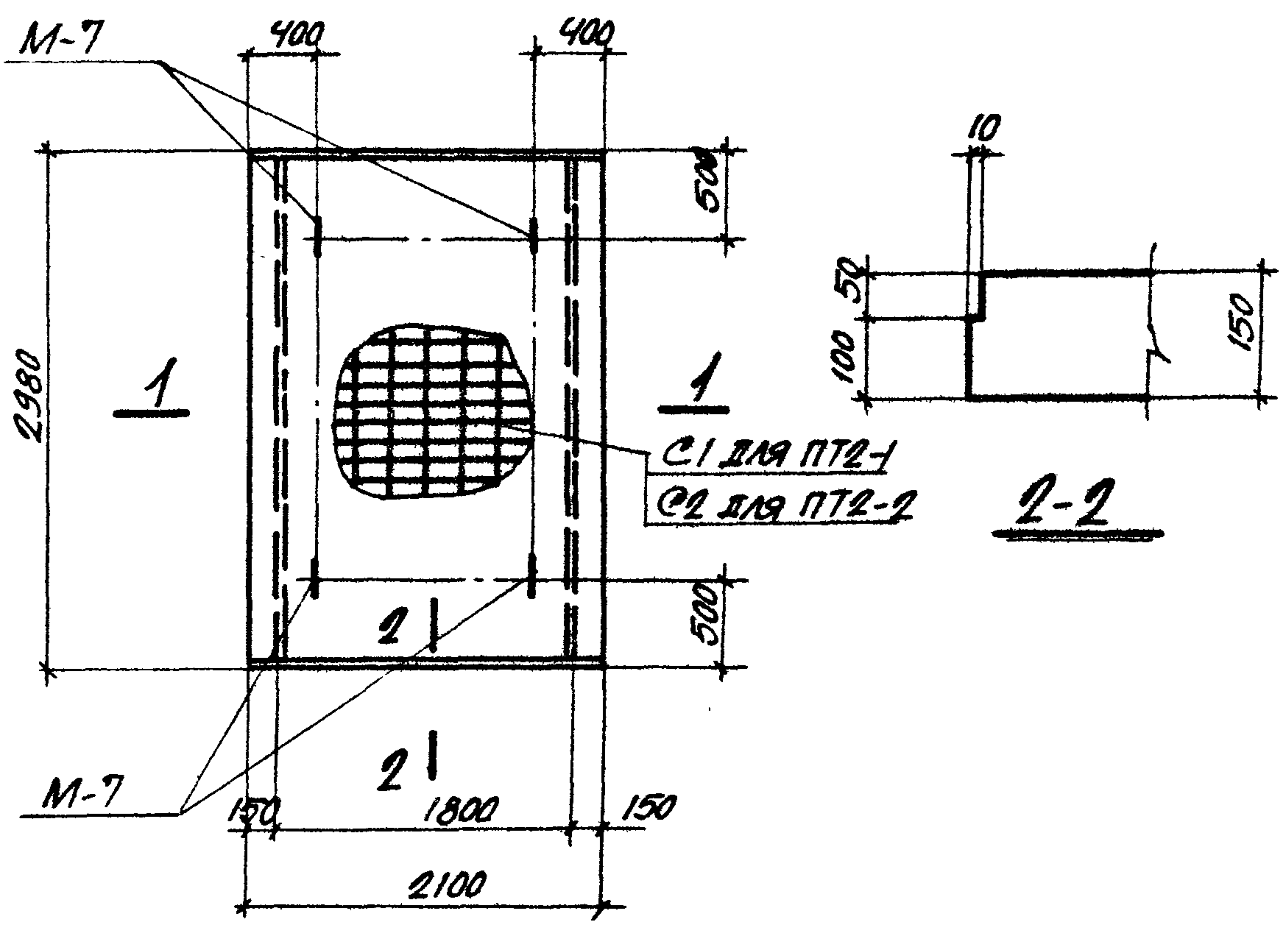
ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТИ-1; ПТИ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 30

ГЛАВ. ИНСТ. КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР
 НАУЧ. ОТДЕЛ БАНКОС
 КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ИНЖ. ПР. КОПШТЕИН
 АТА ВЫПУСК 1965г.

Рук. группы БРИДСКИЙ
 Ст. инженер. ПОЛЯК
 РАСЧИТАЛ ПОЛЯК
 ИСТОЧНИКОВ КОИФМАН
 ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКЕ	В СЛОВАХ ПЛИТЫ	
ПТ2-1	C1 1-шт. 1.	1		8AII	2090	30	30	62,7
		2		5B1	2960	13	13	38,5
ПТ2-2	C2 1-шт. 1.	3		10AII	2090	30	30	62,7
		2	См. вышше	5B1	2960	13	13	38,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-III ПО ГОСТ 10681-65		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	ВСЕГО	
	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого			
	8AII		10AII		10AII				12AII
ПТ2-1	24,8	-	24,8	5,9	5,9	0,4	5,2	5,6	36,3
ПТ2-2	-	38,7	38,7	5,9	5,9	0,4	5,2	5,6	50,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ2-1	M-7	4	49, вып. 2
ПТ2-2	M-7	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ2-1	2,2	200	0,88	36,3
ПТ2-2	2,2	300	0,88	50,2

ПРИМЕЧАНИЕ

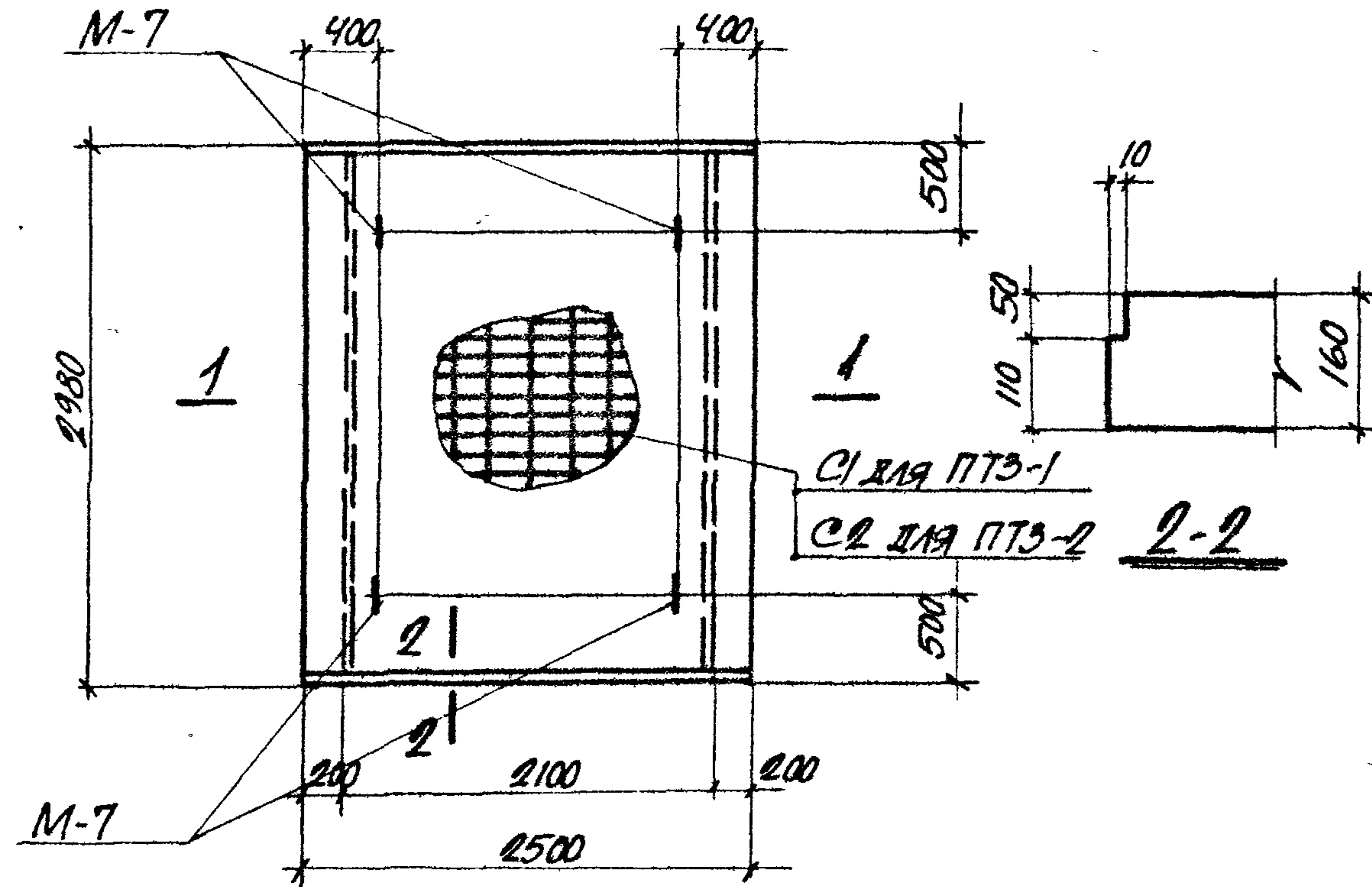
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

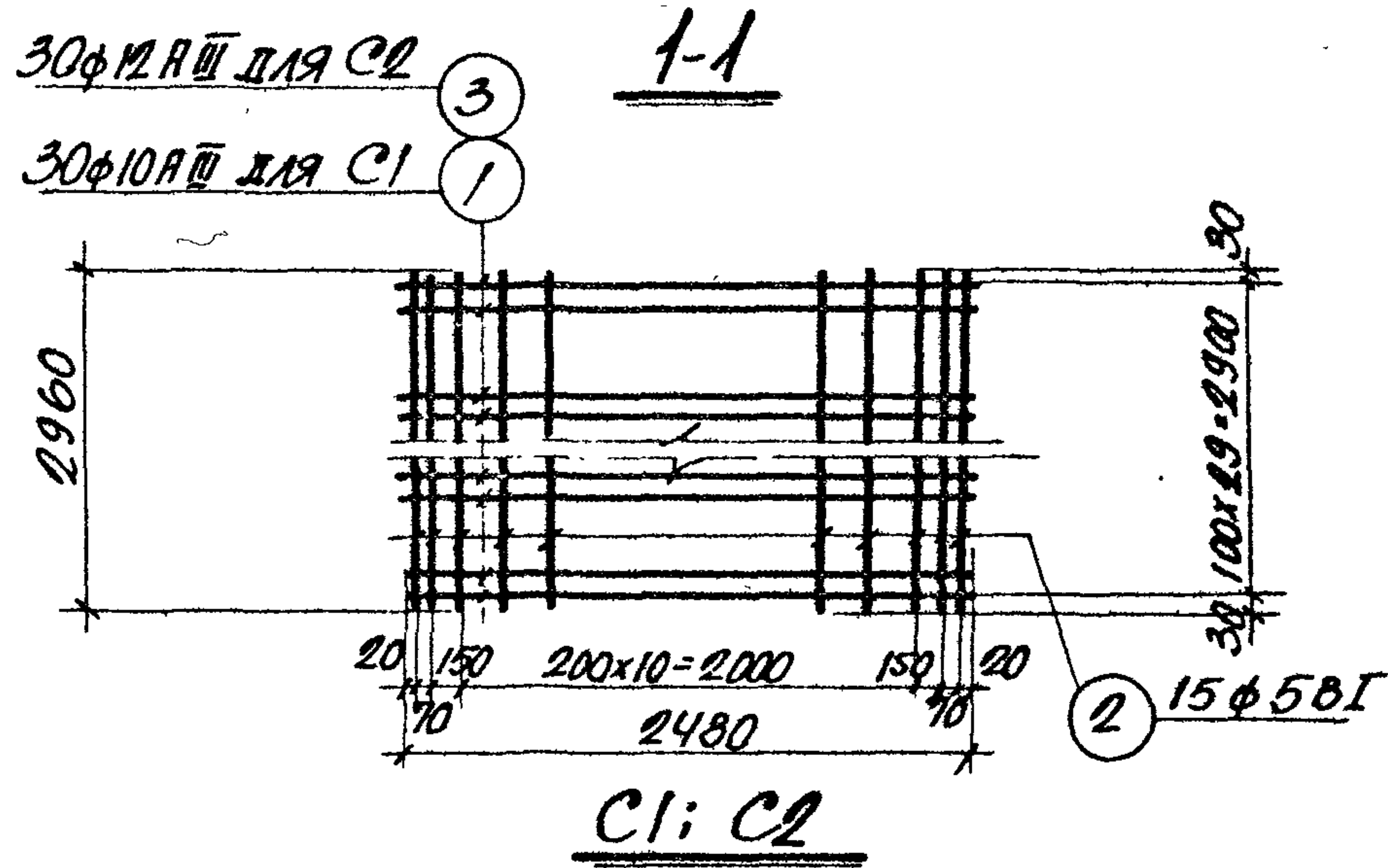
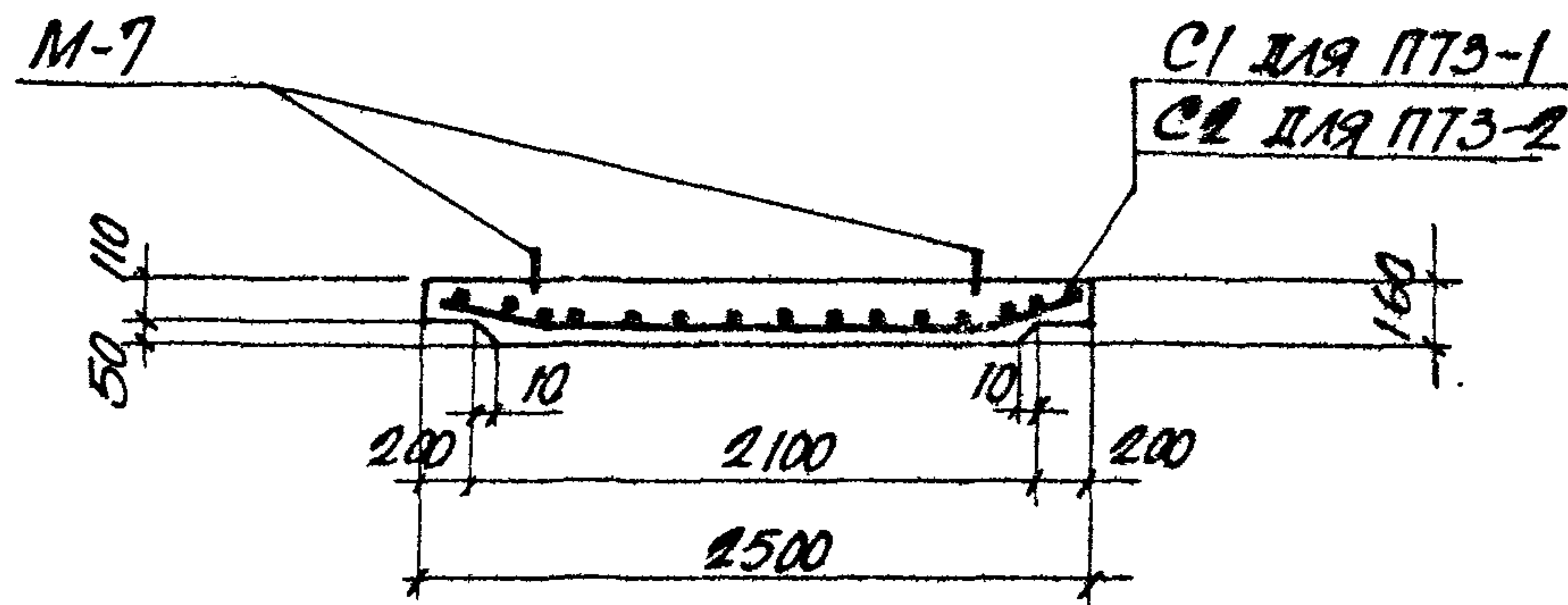
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ2-1; ПТ2-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 31

ГЛАВ. ИНЖ. И.И. КОЗЯРОВИЦКИЙ	КАДРОВЫЙ ОТДЕЛ	БАНДИС	КОЗЯРОВИЦКИЙ	РУК. ГРУППЫ	БРЮСКИН
НАЧ. ОТДЕЛА	С.А. КОКОВИЧ	СЛЕКТОР	С.А. КОКОВИЧ	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	РАСЧИТАЛ	ПОЛЯК
С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОФМАН
С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК
С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	С.А. КОКОВИЧ	ДАТА ВЫПУСКА	1965г.



ПТЗ-1
ПТЗ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ДЛН. КАРКАСА СЕТИ	В ДЛН. ПЛИТЫ	
ПТЗ-1	C1	1		10AII	2500	30	30	75,0
		2		58I	2960	15	15	44,4
ПТЗ-2	C2	3		12AII	2500	30	30	75,0
		2	С.М. ВЫШЕ	58I	2960	15	15	44,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-55		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	ВСЕГО
	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого		
ПТЗ-1	46,3	46,3	6,8	6,8	0,4	5,2	5,6	58,7
ПТЗ-2	-	66,6	6,8	6,8	0,4	5,2	5,6	79,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЗ-1	М-7	4	49, вып. 2
ПТЗ-2	М-7	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТЗ-1	2,9	200	1,14	58,7
ПТЗ-2	2,9	300	1,14	79,0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

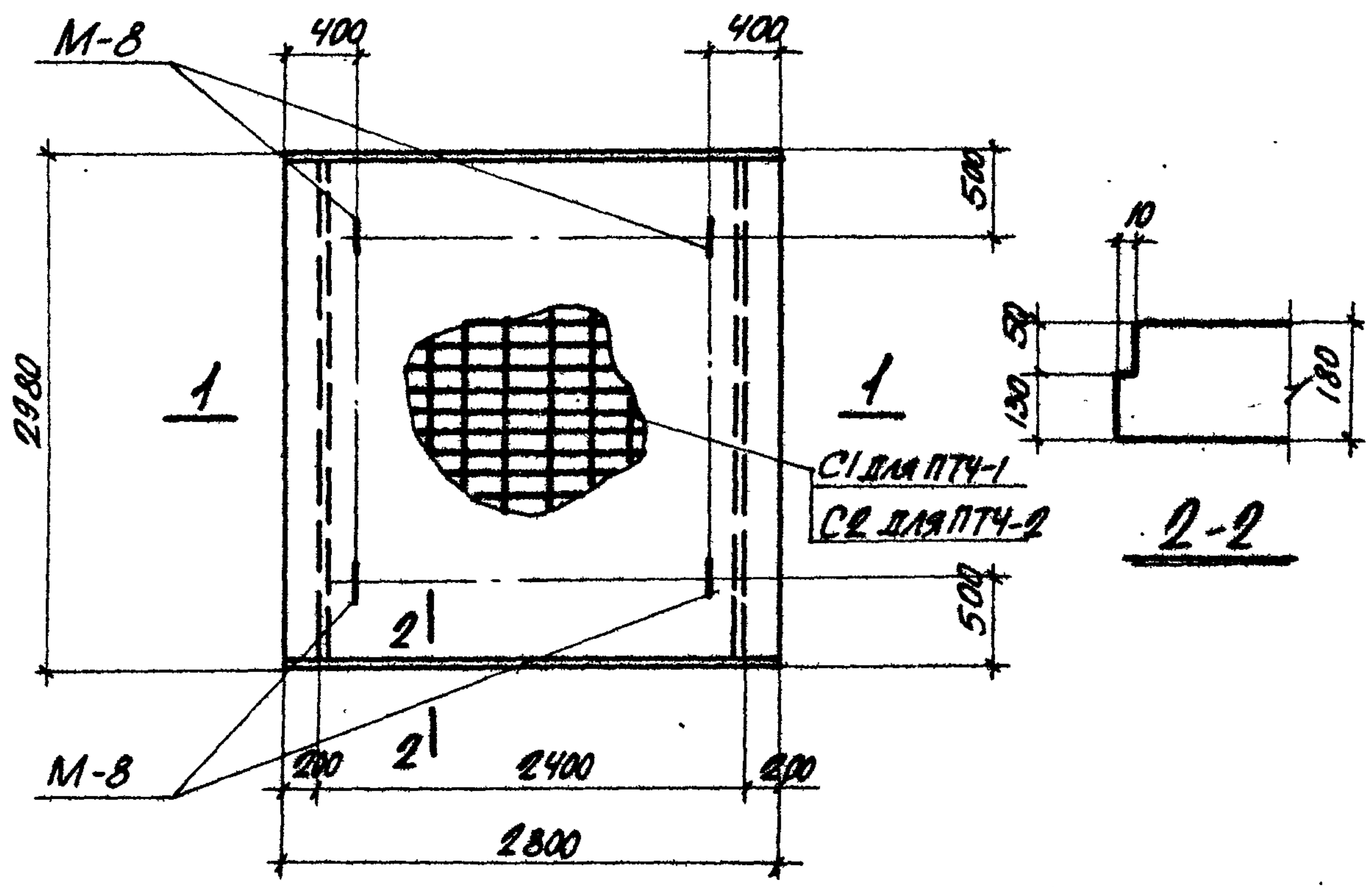
ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗ-1; ПТЗ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
Лист 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

39



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ДЛН. В КАРМАХ ОДНОЙ СЕРИИ СЕТКИ	В ДЛН. В СЕРИИ СЕТКИ	
ПТЧ-1	С1	1		10AII	2800	30	30	84,0
		2		5BI	2960	16	16	47,4
ПТЧ-2	С2	3		12AII	2800	30	30	84,0
		2	СМ. ВЫШЕ	5BI	2960	16	16	47,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОКВАШУНАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-III ПО ГОСТ 6727-65		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ ММ	Φ ММ		Итого	Итого	Φ ММ		Итого	
		10AII	12AII			5BI	Итого		
ПТЧ-1	51,8	-	51,8	7,3	7,3	0,4	8,0	8,4	67,5
ПТЧ-2	-	74,6	74,6	7,3	7,3	0,4	8,0	8,4	90,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

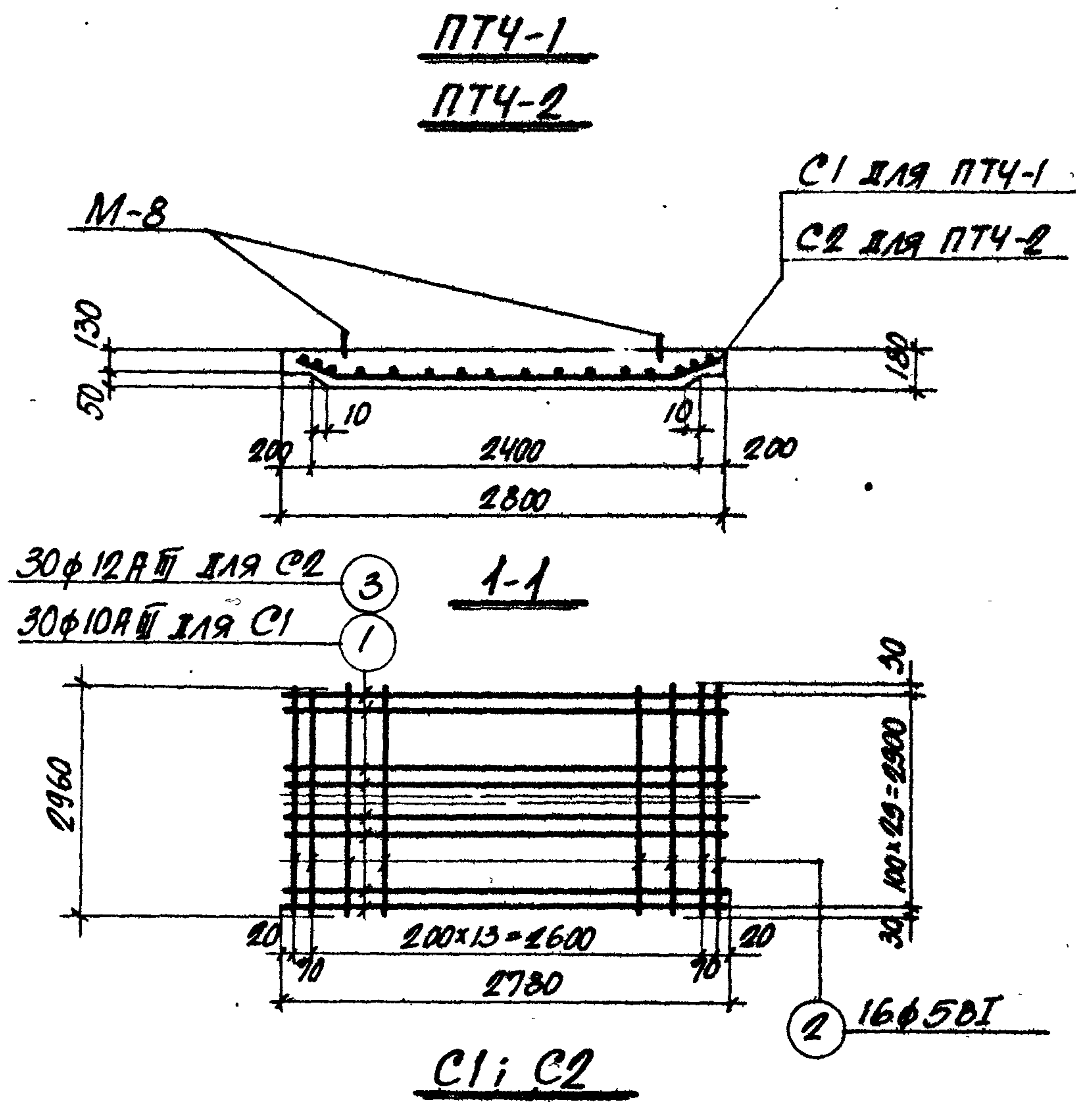
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТЧ-1	М-8	4	49, вып. 2
ПТЧ-2	М-8	4	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТЧ-1	3,6	200	1,45	67,5
ПТЧ-2	3,6	300	1,45	90,3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

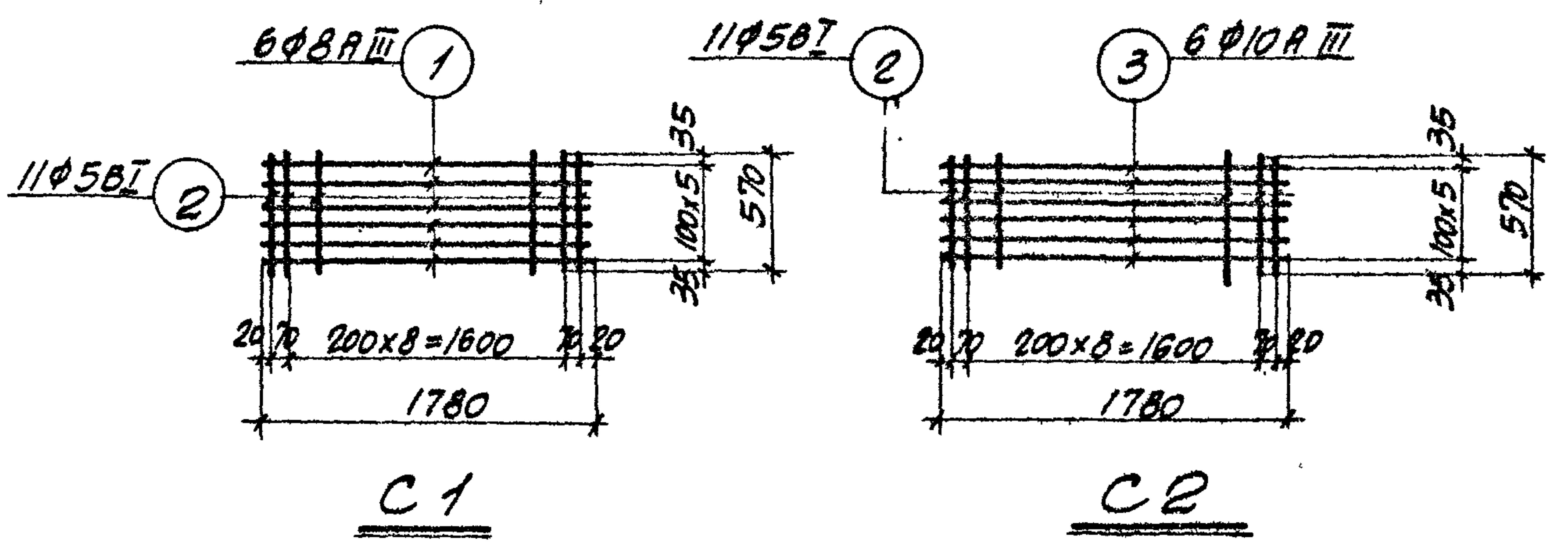
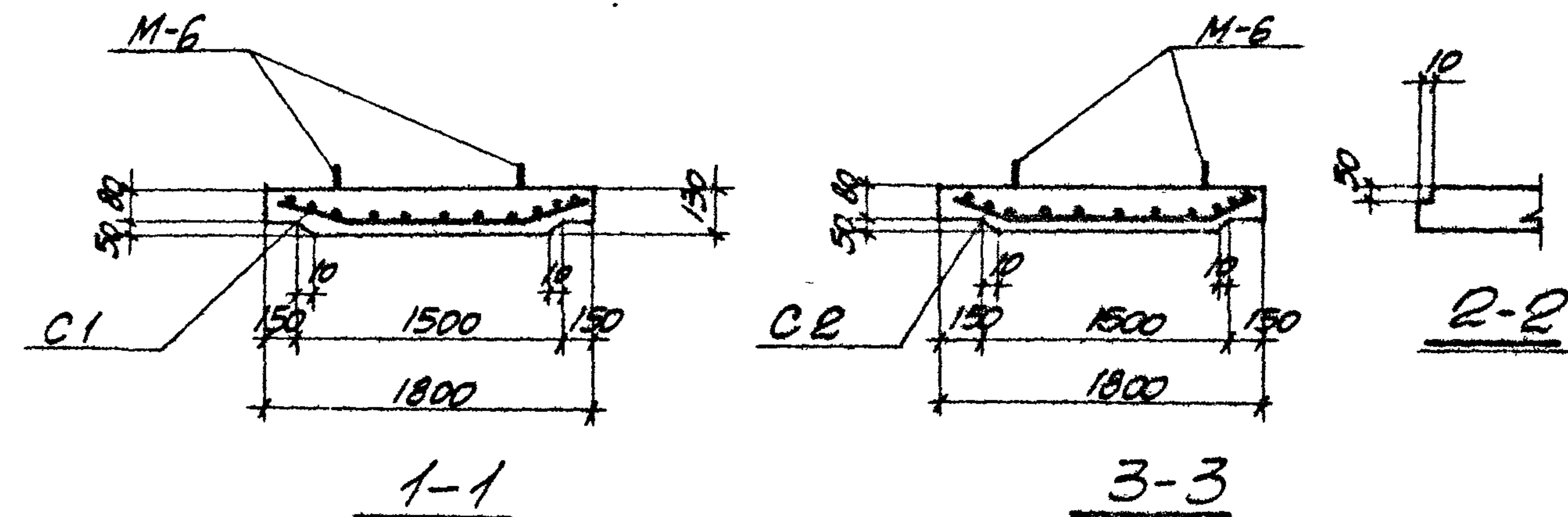
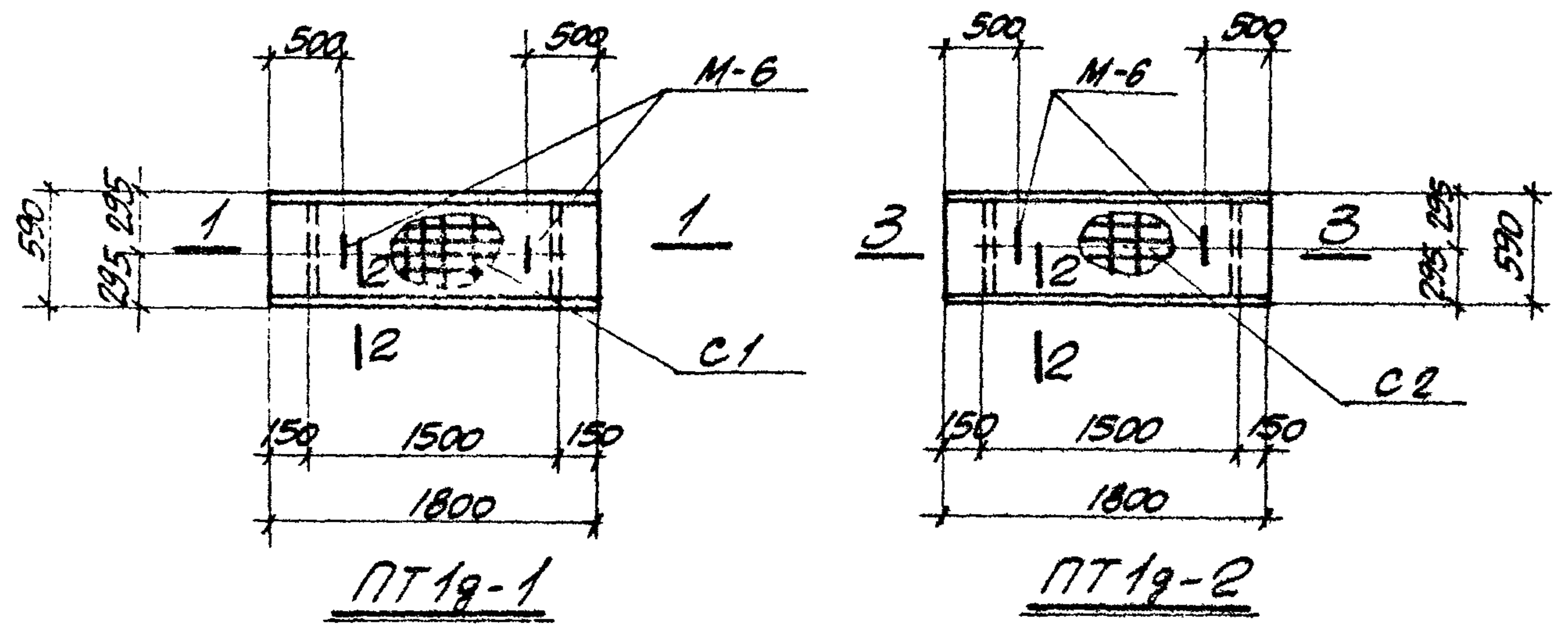


РАСЧЕТЧИК: ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОИФМАН
 ПРОВЕРКА: ПОЛЯК
 ДАННОС: [Signature]
 СТЕПОР: [Signature]
 КОПИТЕМ: [Signature]
 1965.

ТД 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЧ-1; ПТЧ-2	ИС-01-35
		ВЫПУСК ?
		ЛИСТ 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ19-1	C1 (шт.1)	1		8AIII	1790	6	6	10.7
		2		5BII	570	11	11	6.3
ПТ19-2	C2 (шт.1)	3		10AIII	1790	6	6	10.7
		2	СМ. ВЫШЕ	5BII	570	11	11	6.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5782-55		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		φ мм		Итого	
	8AIII	10AIII		5BII	Итого	10AII	12AII		
ПТ19-1	4.2	-	4.2	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	8.0
ПТ19-2	-	6.6	6.6	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	10.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ19-1	М-6	2	49, вып. 2	ПТ19-1	0.3	200	0.13	8.0
ПТ19-2	М-6	2	49, вып. 2	ПТ19-2	0.3	300	0.13	10.4

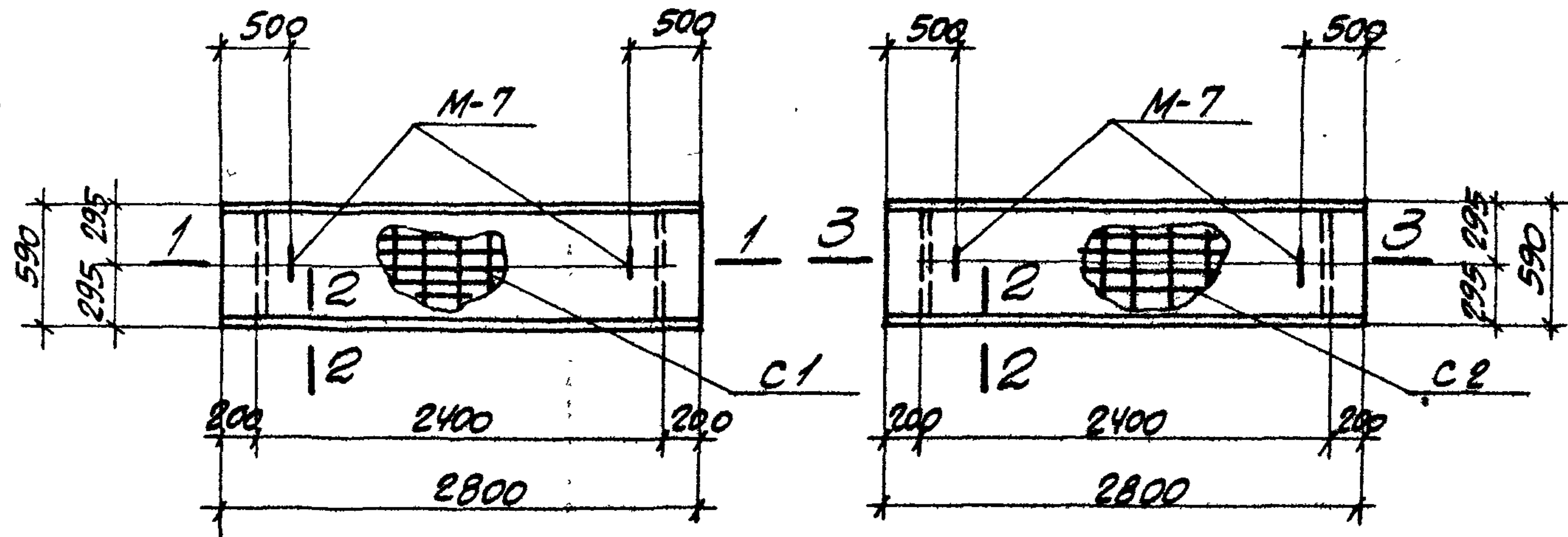
ТА 1965 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ19-1; ПТ19-2

ИС-01-05
Выпуск 7
Лист 35

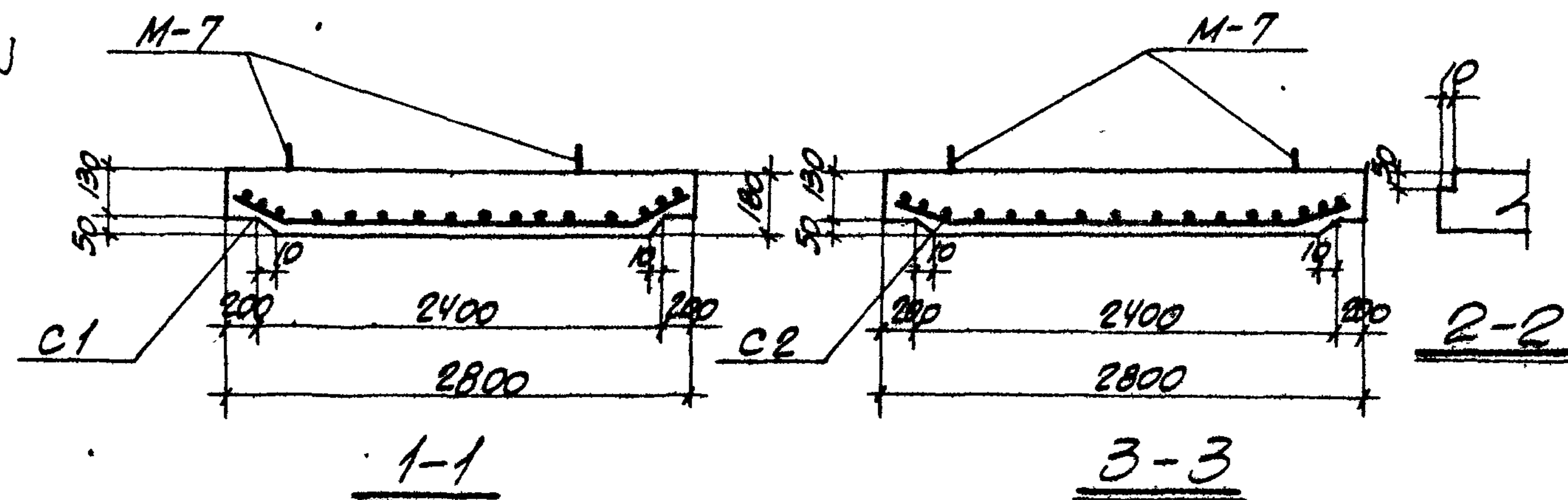
Гл. инж. инст. КОЗАРОВИЧКА
НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
Гл. конструктор СЛЕТОР
Гл. инж. пр. КОЛШЕИ
ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

Руководитель группы БРАДСКИЙ
Ст. инженер ПОЛЯК
Расчетчик ПОЛЯК
Исполнитель КОФМАН
Проверил ПОЛЯК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.		L	
						В ОДНУ КАРКАС ИЛИ СЕТКУ	В ОДНУ ПЛИТУ		
ПТ4g-1	С1	(шт. 1)	1		10AIII	2800	6	6	16.8
			2		5BII	570	16	16	9.1
ПТ4g-2	С2	(шт. 1)	3		12AIII	2800	6	6	16.8
			2	СМ. ВЫШЕ	5BII	570	16	16	9.1

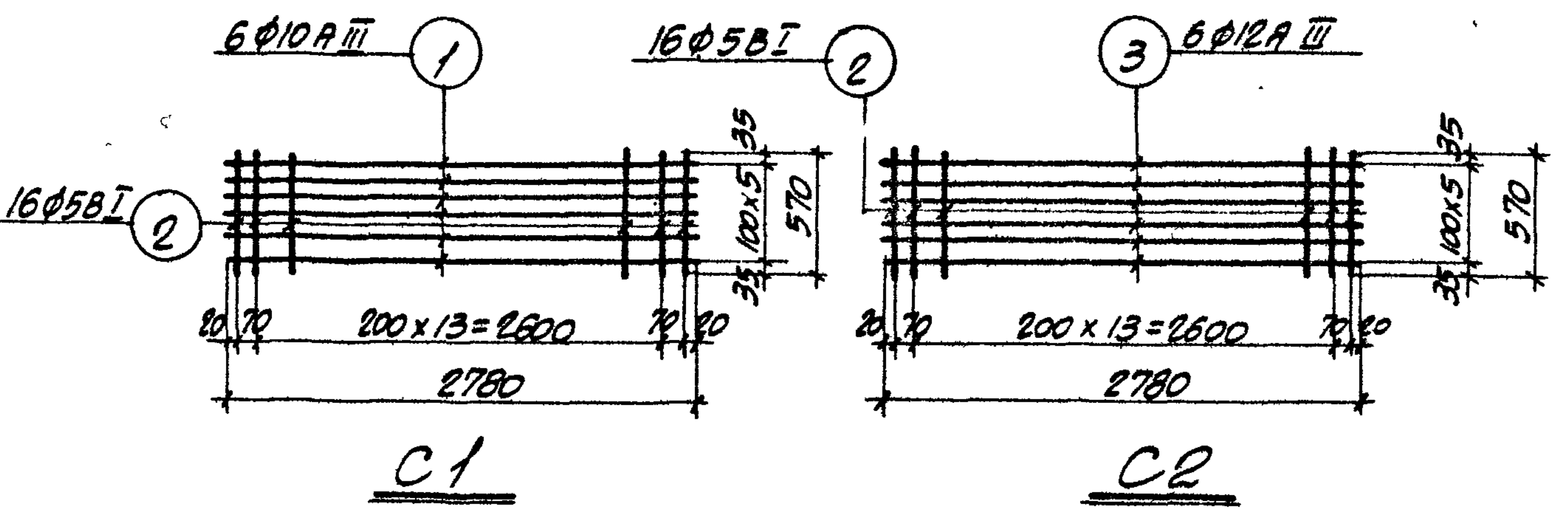


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			УДОЛЖИВАЮЩАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-Т ПО ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Φ ММ		Итого	
	10AIII	12AIII		5BII	Итого	10AI	12AI		
ПТ4g-1	10.4	-	10.4	1.4	1.4	0.2	2.6	2.8	14.6
ПТ4g-2	-	14.9	14.9	1.4	1.4	0.2	2.6	2.8	19.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ4g-1	М-7	2	49, вып. 2
ПТ4g-2	М-7	2	49, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ4g-1	0.7	200	0.28	14.6
ПТ4g-2	0.7	300	0.28	19.1

ТД
1965

ИС-01-05
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 38

УТВЕРЖДЕНО: _____
 РАСЧУТА ПОДПИСАНО: _____
 КОМАНДИР ПРОЕКТА: _____
 ПОДПИСАНО: _____
 1965г.
 ДИРЕКТОР ПРОЕКТА: _____
 ПОДПИСАНО: _____
 ДАТА ВЫПУСКА: _____

