

Стр 10

54(1)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.503.1-93

ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ
ДЛЯ ВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24374 - 01

ЦЕНА 1 - 60

Проектный кабинет
Гидрофторопласткой

Кв. 2455

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.503.1-93

ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ
ДЛЯ ВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. Поляков*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Е. Дашкевич*

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ №26, ОТ 20 ОКТЯБРЯ 1989 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.07.90 ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ ПРИКАЗ №9 ОТ 07.02.1990 Г.

© ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-93.1-79	Технические условия	3
3.503.1-93.1-1	Плита дорожная ПД 20.15-6	11
-СБ	Плита дорожная ПД 20.15-6	
	Сборочный чертеж	12
-2	Плита дорожная ПДС 20.15-6	13
-2СБ	Плита дорожная ПДС 20.15-6	
	Сборочный чертеж	14
-3	Плита дорожная ПД 20.15-17, ПД 20.15-25	15
-3СБ	Плита дорожная ПД 20.15-17, ПД 20.15-25	
	Сборочный чертеж	16
-4	Плита дорожная ПДС 20.15-17, ПДС 20.15-25	17
-4СБ	Плита дорожная ПДС 20.15-17, ПДС 20.15-25	
	Сборочный чертеж	18
-РС	Ведомость расхода стали на элемент	19

Разраб.	Митина	<i>Митина</i>
Проб.	Андрианова	<i>Андрианова</i>
Сам.пр.	Дашкович	<i>Дашкович</i>
Н.контр.	Дашкович	<i>Дашкович</i>
Нач.отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-93.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *Церн*

ФОРМАТ А4

ИЗМ. И ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗОБ. ПО



ЛИСТ

24374-01 3

Настоящие технические условия распространяются на плиты железобетонные типовых конструкций "Дорожные одежды с покрытиями из сборных железобетонных плит для временных автомобильных дорог промышленных предприятий" серии 3.503.1-93, предназначенных для эксплуатации во всех дорожно-климатических зонах, в любых климатических условиях страны.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Плиты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей типовых конструкций "Дорожные одежды с покрытиями из сборных железобетонных плит для временных автомобильных дорог промышленных предприятий" серии 3.503.1-93, выпуски 1 и 2.

1.2. Марки, размеры и масса плит должны соответствовать приведенным в рабочих чертежах серии 3.503.1-93, выпуск 1.

1.3. Отклонения от проектных размеров плит, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, приведенных в табл. 1

Исполн. пр.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>		3.503.1-93.1-ТУ		
Исполн. тр.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>				
Исполн. в.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>				
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	15
				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

копировал

формат А4

ТАБЛИЦА 1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ В ПЛИТАХ, мм	
	I КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА	ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА
Длина и ширина	± 6	± 3
Толщина	± 4	± 3
Толщина защитного слоя	± 4	± 3
Расположение стропосочных петель:		
по высоте плиты	± 3	± 3
в плане	± 5	± 5
по выступу за грань плиты	± 3	± 3
Непрямолинейность	3	3
Неплоскостность	5	2,5
Разность длин диагоналей	6	6

1.4. Внешний вид плиты должен удовлетворять следующим требованиям:

— рабочая поверхность плиты (верхняя поверхность дорожного покрытия) должна иметь шероховатость, полученную за счет обработки этой поверхности (после уплотнения бетонной смеси) капроновыми щетками или брезентовой лентой;

— на любом участке бетонной поверхности плиты площадью 1 м² должно быть не более трех раковин диаметром до 5 мм и глубиной до 3 мм;

— не допускаются местные наплывы бетона и впадины высотой или глубиной более 3 мм;

Шифр по А. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.503.1-93.1-ТУ	ЛИСТ 2
-----------------	-----------

копировал: ФМ 24374-01 ч. 4 формат А4

трещины на поверхностях плит не допускаются, за исключением поверхностных усадочных и технологических шириной не более 0,1 мм и длиной не более 50 мм в количестве не более пяти на 1,5 м² поверхности плиты;

не допускаются сколы бетона ребер глубиной более 5 мм и общей длиной более 50 мм на 1 м, обнажение арматуры;

жировые и ржавые пятна на рабочей поверхности плиты не допускаются.

1.5. Для изготовления плит следует применять тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В30 по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

Марки бетона по морозостойкости F и водонепроницаемости W в зависимости от климатических условий зоны строительства необходимо принимать по табл. 2.

Таблица 2

Климатические условия, характеризующиеся среднемесячной температурой наиболее холодного месяца согласно СНиП 2.01.01-82, °С	Марка бетона плит	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
Умеренные: минус 10 и выше	200	W ₄
Суровые и особо суровые: ниже минус 10 до минус 20 и ниже		
	300	W ₄

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-87. При этом бетонные образцы перед испытанием должны быть насыщены 5%-ным раствором хлористого натрия и в таком же растворе должны оттаивать после каждого цикла замораживания.

3.503.1-93.1-ТУ Лист 3

1.6. Бетонные смеси должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 7473-85.

1.7. В качестве вяжущего в бетонных смесях должен применяться портландцемент (без минеральных добавок) или портландцемент с минеральными добавками до 5% (гранулированный доменный шлак) по ГОСТ 10178-85 марки не менее 400 с содержанием трехкальцевого алюмината в количестве не более 8% по массе.

Расход цемента на 1 м³ бетона должен быть не менее 300 кг и не более 420 кг.

1.8. В качестве крупных и мелких заполнителей следует применять щебень из природного камня и песок, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82, ГОСТ 8736-85.

1.9. Для плит должен использоваться щебень марки не ниже 1000 из изверженных пород, щебень марки не ниже 800 из метаморфических и осадочных пород. Максимальная крупность щебня не должна превышать 20 мм. Содержание глинистых, илстых и пылевидных частиц допускается не более 1%, при этом содержание глины в комках не должно превышать 0,25%. Содержание зерен пластинчатой игловатой формы не должно быть более 15% по массе. Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается. Модуль крупности песка, используемого для плит, должен быть не менее 2,0. Содержание пылевидных, глинистых и илстых частиц, определяемых отмучиванием, не должно превышать 3% по массе, в том числе глины в комках - 0,5%.

1.10. Морозостойкость крупных заполнителей должна обеспечить получение бетона требуемой марки по морозостойкости.

1.11. Вода для затворения бетонной смеси и приготовления растворов химических добавок должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732-79.

1.12. Водоцементное отношение в бетонной смеси должно быть

3.503.1-93.1-ТУ Лист 4

ИВБ. № 10041. Подпись и дата. Взам. инв. №

НЕ БОЛЕЕ 0,40. Жесткость бетонной смеси по стандартному вискозиметру должна быть не менее 20 с.

1.13. Для повышения морозостойкости бетона в качестве добавки следует применять комплексную, пластифицирующую и воздухововлекающую добавку, состоящую из концентратов сульфитно-дрожжевой бражки (СДБ) и смолы нейтрализованной воздухововлекающей (СНВ) при их раздельном приготовлении и дозировании. При введении комплексной добавки устанавливается дозировка: СДБ - до 0,2% от веса цемента; СНВ - в пределах 0,005 - 0,05%.

Количество воздухововлекающих добавок в бетонную смесь должно устанавливаться при подборе состава бетонной смеси с учетом воздухоудержания, величина которого не должна превышать 4%.

1.14. Средняя прочность бетона на сжатие класса В30 при нормативном коэффициенте вариации 13,5% равна 38,7 МПа. Коэффициент вариации принимают по ГОСТ 18105-86.

1.15. Показатели истираемости бетона, характеризуемые величиной потерь в массе, не должны превышать 0,7 г/см².

1.16. Водопоглощение бетона плит не должно превышать 5% по массе.

1.17. Отклонение фактической массы плит от указанной в рабочих чертежах не должно превышать плюс 5, минус 7%.

1.18. При тепловлажностной обработке плит следует соблюдать следующий режим пропаривания: предварительная выдержка - не менее 2 часов, скорость подъема и снижения температуры - не более 10°С в час, температура изотермической выдержки - не более 70°С.

1.19. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит.

3.503.1-93.1-ТУ Лист 5

КОПИРОВАЛ: Фрм

ФОРМАТ А4

должно быть не менее 100% от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года и не менее 70% в остальное время года. Продолжительность холодного периода года принимают по ГОСТ 13015:0-83*.

1.20. В качестве продольной и поперечной рабочей арматуры плит, предназначенных для эксплуатации в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше, следует использовать стержни периодического профиля из низколегированной мартеповской горячекатаной стали класса А-III, а для плит, эксплуатация которых предусматривается в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С, следует использовать стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса А_c-II.

Для изготовления монтажных петель используются гладкие стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I.

Марки стали, которые следует применять при изготовлении сварных или вязаных арматурных изделий в зависимости от района эксплуатации плит, приведены в табл.3.

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.503.1-93.1-ТУ Лист 6

КОПИРОВАЛ: Фрм 24374-01 6 ФОРМАТ А4

Таблица 3

Назначение арматуры	Класс стали	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодной пятидневки) по СНиП 2.01.01-82, °С				
		минус 30 и выше	ниже минус 30 до минус 40 включительно	ниже минус 40		
		С Е Т К И				
		сварные и вязаные	сварные и вязаные	только вязаные	сварные и вязаные	только вязаные
Стропвочные печи	А-I	ВСтЗсп2	ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*			
		ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82*				
Продольная и попереч- ная рабо- чая арматура	Ас-II	—	—	—	10ТТ по ГОСТ 5781-82*	—
	А-III	25Т2С 35ТС по ГОСТ 5781-82*	25Т2С по ГОСТ 5781-82*	35ТС по ГОСТ 5781-82*	—	25Т2С по ГОСТ 5781-82*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71**

3.503.1-93.1-ТУ

Лист

7

копировала: БЗМ

формат А4

2. Методы контроля и испытаний

2.1. Прочность бетона на сжатие проверяется испытанием в заводской лаборатории контрольных образцов кубов, которые изготовляются, хранятся и испытываются в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-78³, ГОСТ 18105-86.*

2.2. Водопоглощение бетона плит следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.3-78.

2.3. Водонепроницаемость бетона определяют в соответствии с ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84.

2.4. Контроль и испытание сварных арматурных изделий следует проводить по ГОСТ 10922-75.

2.5. Испытание плит нагруженцем проводят после достижения бетоном плит прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие.

2.6. Испытание плит по прочности и трещиностойкости следует проводить по схемам, приведенным в табл.4, где также приведены контрольные нагрузки для каждой схемы с указанием соответствующих им видов разрушения.

Испытание и оценка качества плит по результатам испытаний производится в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Инв. № года

Подпись и дата

Взам. инв. №

3.503.1-93.1-ТУ

Лист

8

копировала: БЗМ

24374-01 7 формат А4

Таблица 4

Марка плиты	Схема опирания и загрузки плит при испытании	1 ^{ая} схема загрузки			2 ^{ая} схема загрузки							
		Характер разрушения плиты										
		Контрольная нагрузка			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм	Контрольная нагрузка						
		Вызывающая текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, кН	Вызывающая разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, кН	Для проверки раскрытия трещин, кН		Вызывающая текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, кН	Вызывающая разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, кН	Для проверки раскрытия трещин, кН	Р ₁	Р ₂	Р ₁	Р ₂
ПД 20.15-6		$\frac{213}{225}$	$\frac{273}{287}$	$\frac{93}{103}$	0,15	$\frac{33}{38}$	$\frac{56}{58}$	$\frac{42}{49}$	$\frac{72}{74}$	$\frac{11}{15}$	$\frac{21}{22}$	0,15
ПДС 20.15-6		$\frac{255}{267}$	$\frac{326}{340}$	$\frac{161}{171}$		$\frac{33}{38}$	$\frac{56}{57}$	$\frac{42}{49}$	$\frac{72}{73}$	$\frac{14}{19}$	$\frac{26}{27}$	
ПД 20.15-17		$\frac{453}{468}$	$\frac{580}{598}$	$\frac{184}{196}$		$\frac{84}{90}$	$\frac{134}{135}$	$\frac{108}{116}$	$\frac{172}{174}$	$\frac{28}{33}$	$\frac{49}{50}$	
ПДС 20.15-17		$\frac{352}{367}$	$\frac{451}{470}$	$\frac{194}{206}$		$\frac{65}{72}$	$\frac{105}{107}$	$\frac{82}{91}$	$\frac{134}{136}$	$\frac{30}{35}$	$\frac{51}{52}$	
ПД 20.15-25		$\frac{605}{620}$	$\frac{775}{794}$	$\frac{254}{266}$		$\frac{114}{121}$	$\frac{178}{180}$	$\frac{145}{154}$	$\frac{229}{231}$	$\frac{40}{45}$	$\frac{66}{68}$	
ПДС 20.15-25		$\frac{472}{487}$	$\frac{603}{622}$	$\frac{267}{279}$		$\frac{88}{94}$	$\frac{140}{141}$	$\frac{113}{121}$	$\frac{178}{180}$	$\frac{42}{47}$	$\frac{70}{71}$	

1. По 1^{ой} схеме загрузки проверяется прочность плиты и раскрытие трещин по нижней зоне плиты.
2. По 2^{ой} схеме загрузки проверяется прочность плиты и раскрытие трещин по верхней зоне плиты.
3. В числителе приведена контрольная нагрузка без учета собственного веса плиты, в знаменателе — с учетом собственного веса плиты.

4. Опирание плит должно быть по всей ширине 1,49 м

3.503.1-93.1-ТУ

Лист
9

3. Правила приемки

3.1. Плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих технических условий.

3.2. В случае, если при проверке будет установлено, что отпускная прочность бетона плит не удовлетворяет требованиям, приведенным в п. 1.19. настоящих технических условий, поставка плит потребителю не должна производиться до достижения бетоном плит прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие.

3.3. Потребитель имеет право производить контроль качества плит на строительной площадке или в другом согласованном месте по показателям, которые могут быть проверены на готовых изделиях. Показатели качества, которые не могут быть проверены на готовых изделиях, потребитель имеет право проверить по данным журналов отдела технического контроля, заводской лаборатории или другой документации предприятия-изготовителя. По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано сообщить ему эти данные в течение 15 суток после соответствующего запроса от потребителя.

4. Маркировка

4.1. Марки, применяемые при обозначении плит, приняты в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка плиты состоит из условного буквенного обозначения наименования изделия, ее номинальных размеров в дециметрах с округлением значений до целого числа, значения нагрузки в тс на колесо, на которую рассчитана плита.

Так, например:

ПД 20.15-6 - плита дорожная длиной 1990 мм, шириной 1490 мм, рассчитанная на нагрузку на колесо 5,5 тс (с округлением

3.503.1-93.1-ТУ	Лист 10
-----------------	------------

Копировал: БЖ

Формат А4

до целого числа).

Плиты, предназначенные для эксплуатации в районах с расчетной температурой ниже минус 40°C, имеют условное буквенное обозначение "ПДС".

4.2. На боковой поверхности каждой плиты должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- марка плиты;
- дата изготовления плиты;
- штампы технического контроля;
- масса плиты в т.

Для фиксации места установки прокладок при транспортировании и хранении на верхней и нижней плоскости плиты несмываемой краской наносят полосы, перпендикулярные к длинной стороне на расстоянии 0,5 м от торца плиты с каждой стороны. Все маркировочные надписи наносят в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

5. Хранение и транспортирование

5.1. Каждую принятую техническим контролем предприятия-изготовителя партию изделий следует сопровождать документом о качестве в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документа;
- номер партии;
- наименование и марка плит;
- число плит каждой марки;
- дата изготовления плит;
- класс бетона по прочности на сжатие;

И.чв.к.подл. Подпись и дата
Взам. и.чв.н.р.

3.503.1-93.1-ТУ	Лист 11
-----------------	------------

Копировал: БЖ. 24374-01 9 Формат А4

- отпускная прочность бетона;
- марка бетона по морозостойкости;
- марка бетона по водонепроницаемости;
- водопоглощение бетона;
- истираемость бетона;
- количество и вид добавок;
- обозначение настоящих технических условий.

По требованию потребителя в документе о качестве следует указывать результаты контрольных испытаний плит по прочности и трещиностойкости.

Документ о качестве должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

5.2. Плиты следует хранить на специально оборудованных складах в рабочем (горизонтальном) положении в штабелях рассортированными по видам и маркам.

5.3. Площадка склада должна иметь плотную выравненную поверхность с небольшим уклоном для водоотвода.

5.4. Плиты следует укладывать на складе так, чтобы были видны маркировочные надписи и знаки, а также обеспечена возможность захвата верхней плиты в штабеле краном и свободный подъем для погрузки на транспортные средства.

5.5. Плиты укладываются на деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм. Прокладки всех вышележащих рядов должны располагаться строго по вертикали одна над другой в местах опирания, указанных в п. 4.2. настоящих технических условий.

5.6. Размеры проходов и проездов между штабелями на складе должны соответствовать установленным СНиП III-4-80*.

5.7. Транспортирование плит должно производиться в горизонтальном положении лицевой поверхностью вверх с надежным закреплением,

предохраняющем плиты от смещения. Укладка плит в штабели производится в соответствии с правилами, изложенными в п.5.5 настоящих технических условий.

5.8. При хранении и транспортировании должны соблюдаться требования ГОСТ 13015.4-81¹, а также СНиП III-4-80².

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.503.1-93.1-ТУ Лист 12

Копировал: ТМЖ

формат А4

3.503.1-93.1-ТУ Лист 13

Копировал: ТМЖ 24374-01 10 формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ
К ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ

ПЕРЕЧЕНЬ

ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ДАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования.
ГОСТ 25633-85	Бетон тяжелый. Технические условия
ГОСТ 10060-87	Бетоны. Методы определения морозостойкости
ГОСТ 7473-85*	Смеси бетонные. Технические условия
ГОСТ 10178-85*	Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия
ГОСТ 10268-80	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям
ГОСТ 8267-82	Щебень из природного камня для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 8736-85	Песок для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 23732-79	Вода для бетонов и растворов. Технические условия
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 10180-78*	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение
ГОСТ 18105-86	Бетоны. Правила контроля прочности

3.503.1-93.1-ТУ

Лист
14

Копировал

Формат А4

ГОСТ 13015.0-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости
ГОСТ 12730.3-78	Бетоны. Метод определения водопоглощения
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости
ГОСТ 23009-78*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок
ГОСТ 13015.1-81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки
ГОСТ 13015.2-81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки
ГОСТ 13015.3-81*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве
ГОСТ 13015.4-84*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения
СНиП 2.01.01-82	Строительная климатология и геофизика
СНиП III-4-80*	Техника безопасности в строительстве

3.503.1-93.1-ТУ

Лист
15

Копировал 24374-01 // формат А4

Цив. № 0044. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	кол. на 3.503.1-93.1-1					Обозначение документа
		-					
	<u>Документация</u>						
	Сборочный чертеж	×					3.503.1-93.1-1СБ
	Ведомость расхода						
	Стали на элемент	×					3.503.1-93.1-РС
	Технические условия	×					-ТУ
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1	1					3.503.1-93.2-1
2	С2	1					-2
	<u>Детали</u>						
3	Петля строповочная	4					3.503.1-93.2-13
	<u>Материалы</u>						
	Тяжелый бетон по						
	ГОСТ 25192-82 класса В30, м³	0,49					

РАЗРАБ.	Зинина	<i>Зинина</i>
РАССЧИТ	Андреева	<i>Андреева</i>
ПРОС.	Андреева	<i>Андреева</i>
УПР.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
И. КОРТ.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-93.1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

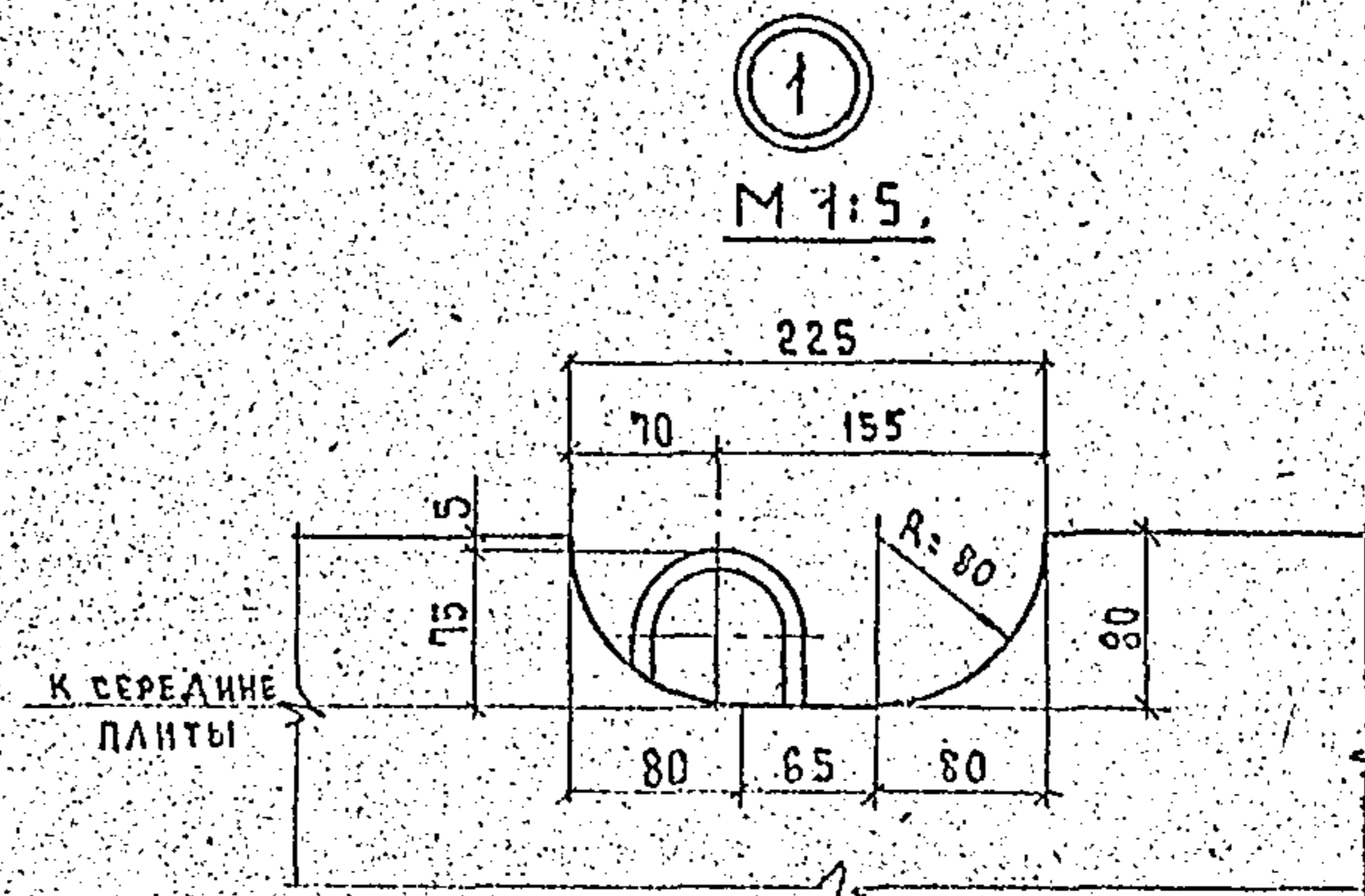
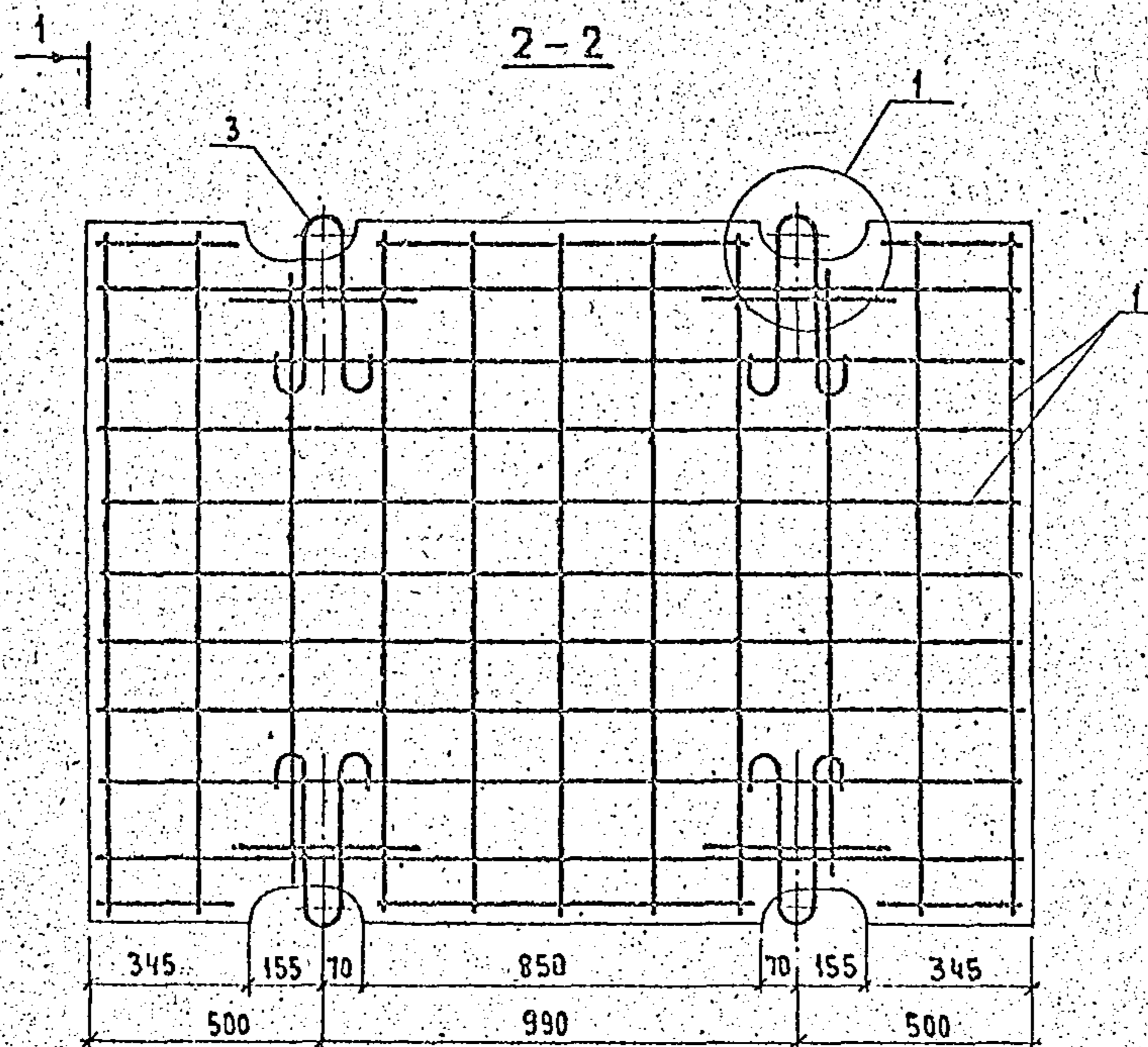
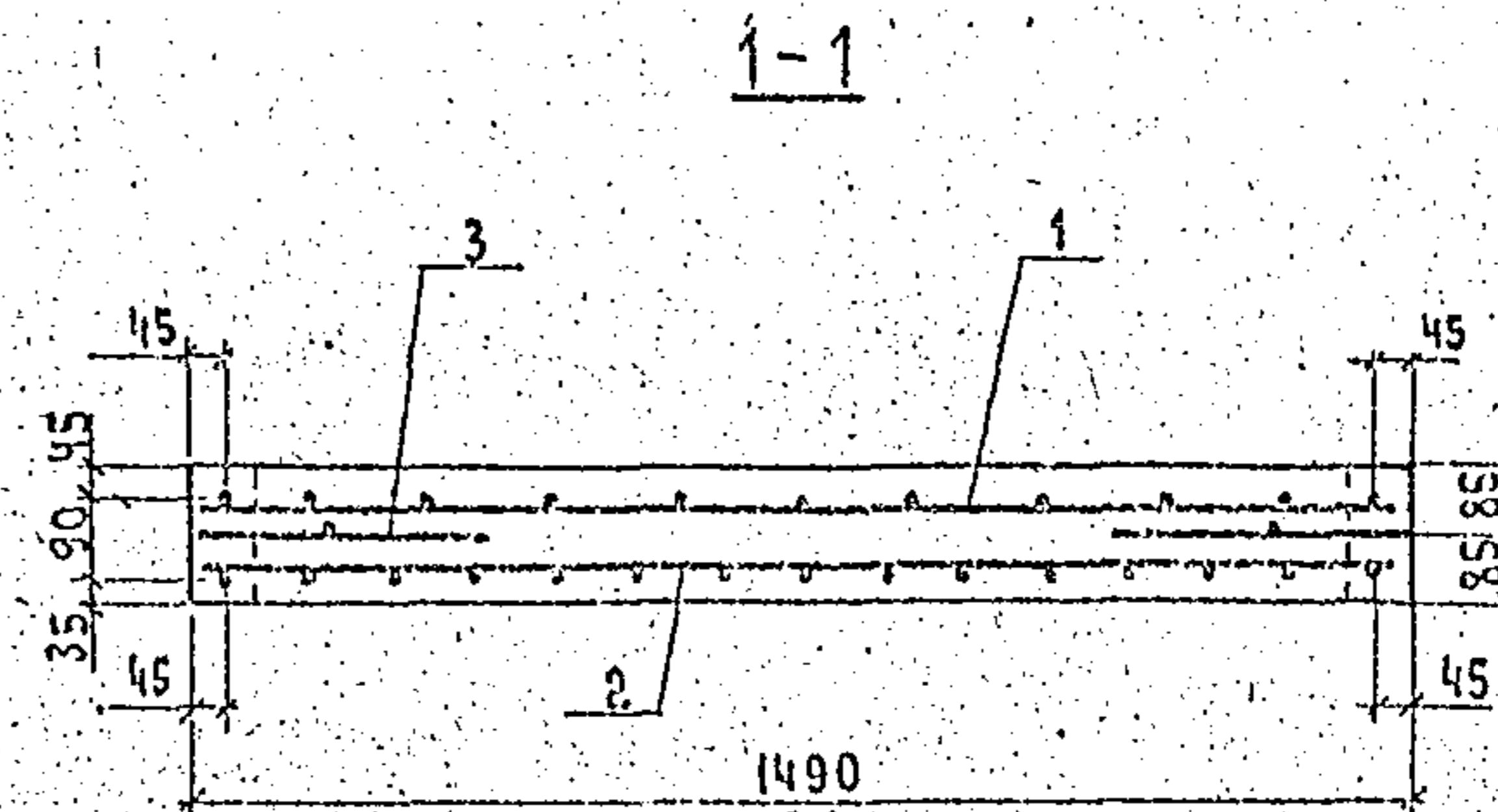
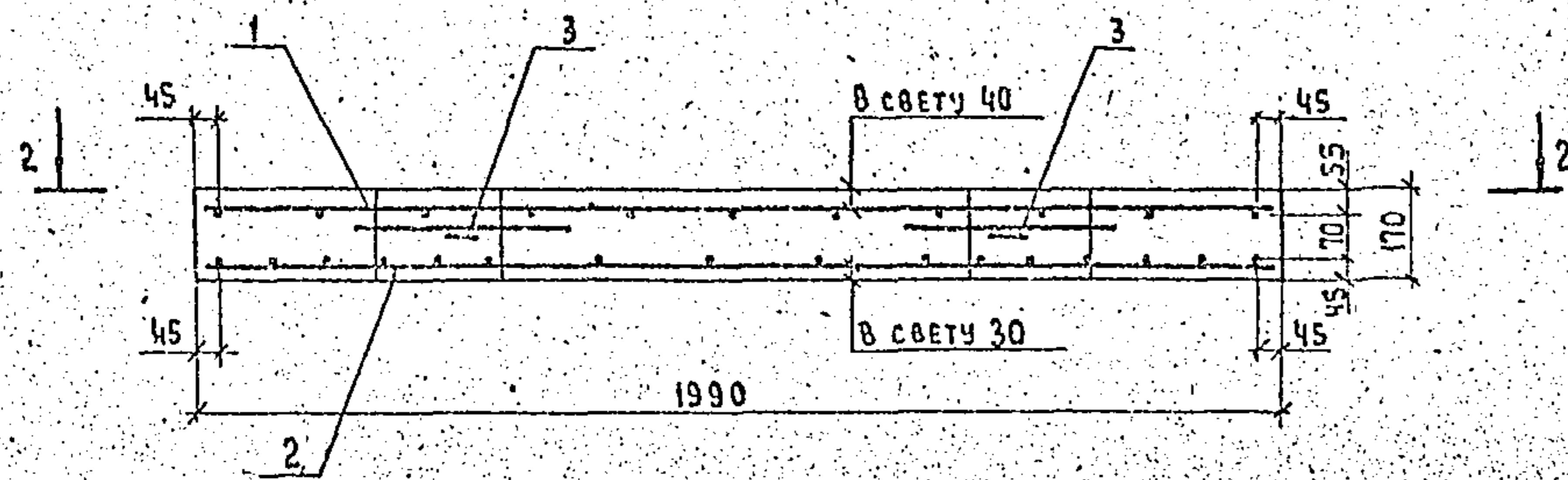
ПЛИТА ДОРОЖНАЯ
ПД 20.15-6

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Поз.	Наименование	кол. на					Обозначение документа

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

Лист



Обозначение документа	Марка	Масса, г
3.503.1-93.1-1	ПД 20.15-6	1,2

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>			3.503.1-93.1-1СБ
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>			
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>			ПЛИТА ДОРОЖНАЯ ПД 20.15-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>			
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>			СТАДИЯ Р
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>			
					Лист
					Листов
					1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *Иванов* 24374-01 13 ФОРМАТ А3

Поз.	Наименование	Кол. на 3.503.1-93.1-2						Обозначение документа
	<u>Документация</u>							
	Сборочный чертеж	×					3.503.1-93.1-2сб	
	Ведомость расхода							
	стали на элемент	×					3.503.1-93.1-РС	
	Технические условия	×					-ТУ	
	<u>Сборочные единицы</u>							
1	сетка С3	1					3.503.1-93.2-3	
2	С4	1					-4	
	<u>Детали</u>							
3	Петля строповочная	4					3.503.1-93.2-13	
	<u>Материалы</u>							
	Тяжелый бетон по							
	СПб 25192-82 класса В30	0,49						

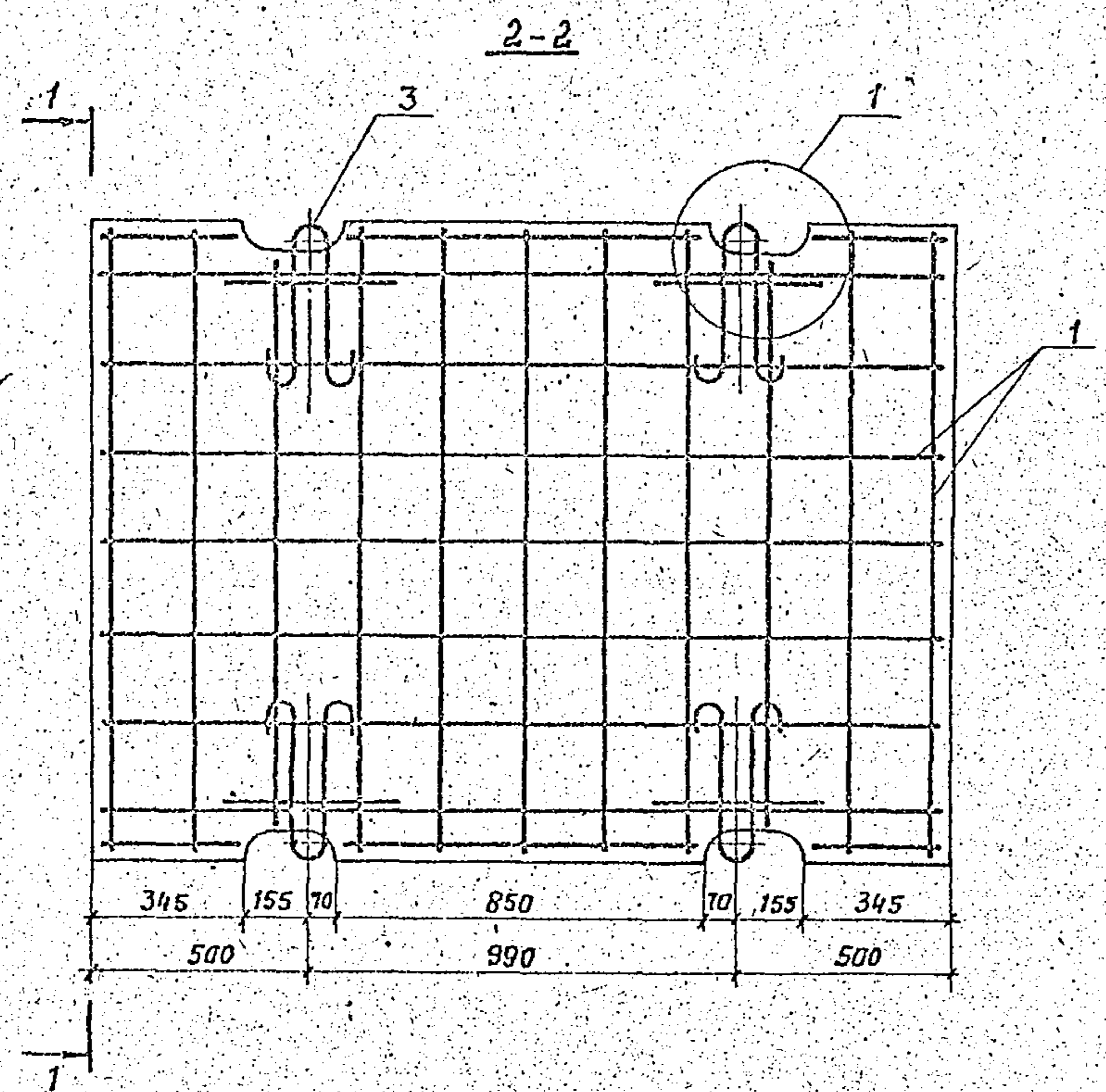
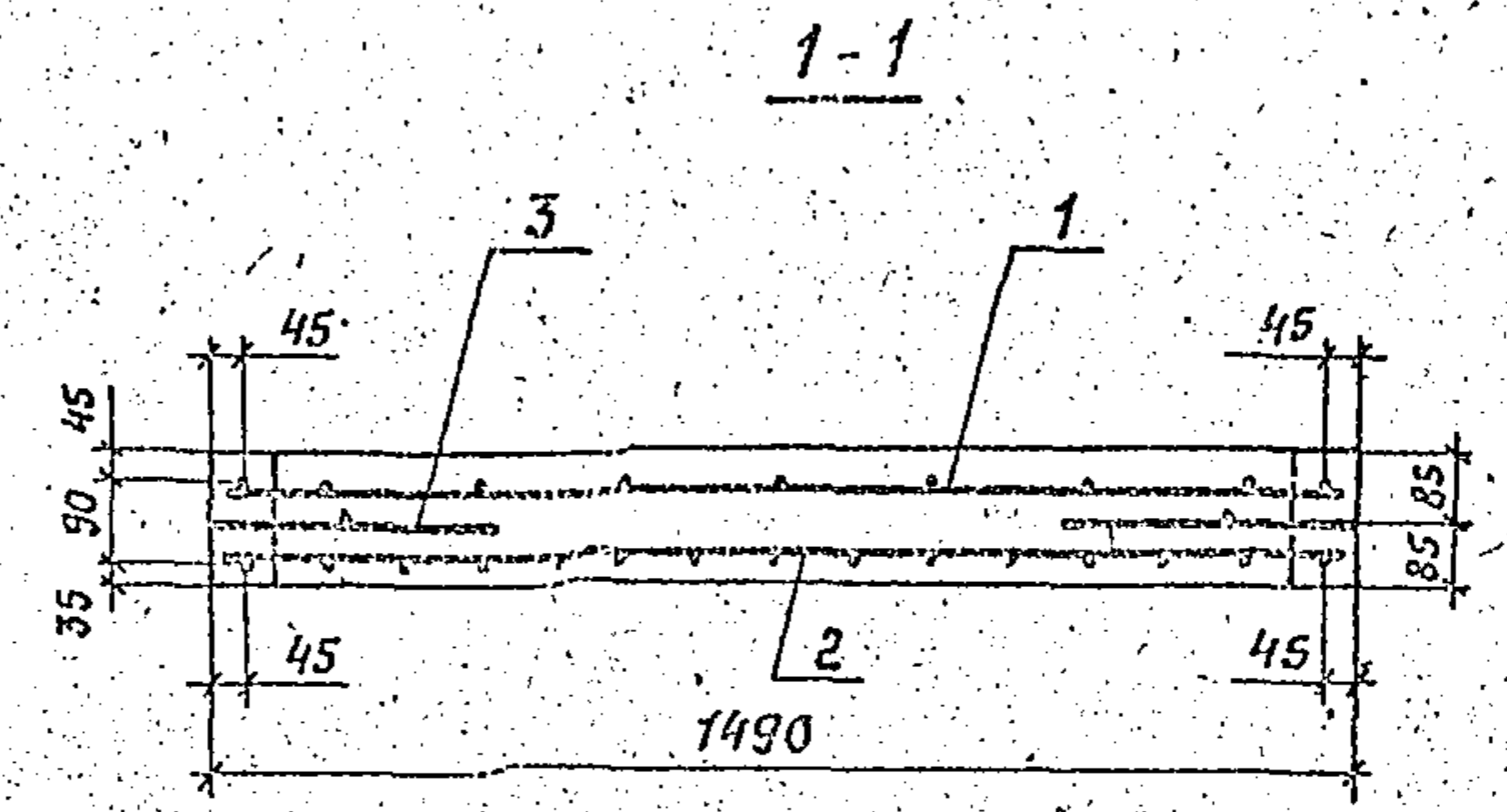
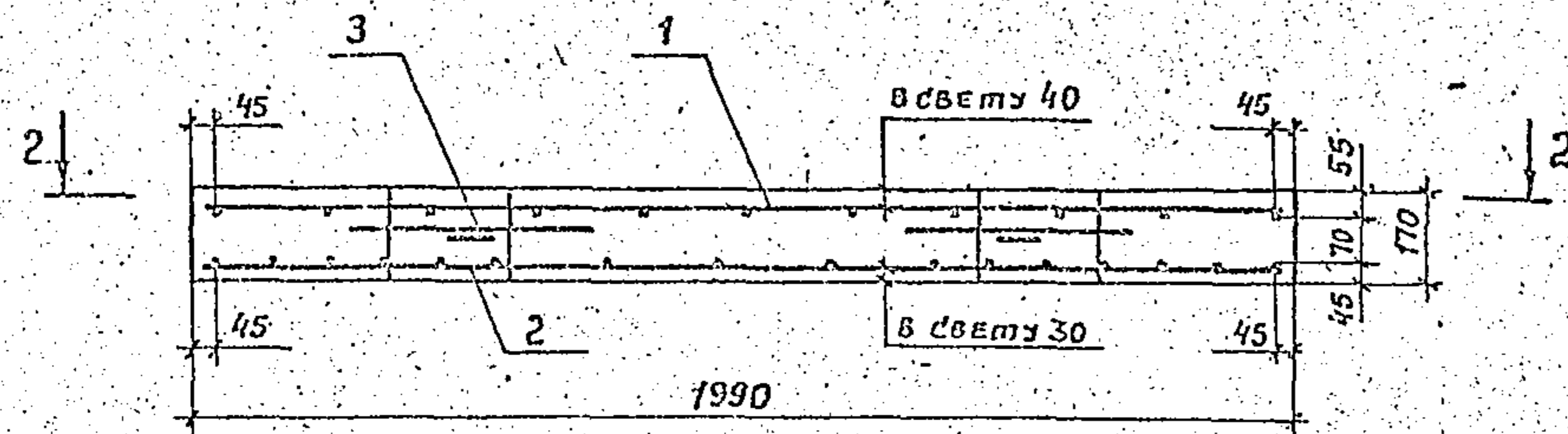
Поз.	Наименование	Кол. на						Обозначение документа

Зам. прораб	Зимина	Зимина		3.503.1-93.1-2
Инженер	Смирнова	Смирнова		
Инженер	Александрова	Александрова		
Инженер	Козина	Козина		
Инженер	Козина	Козина		
Инженер	Козина	Козина		

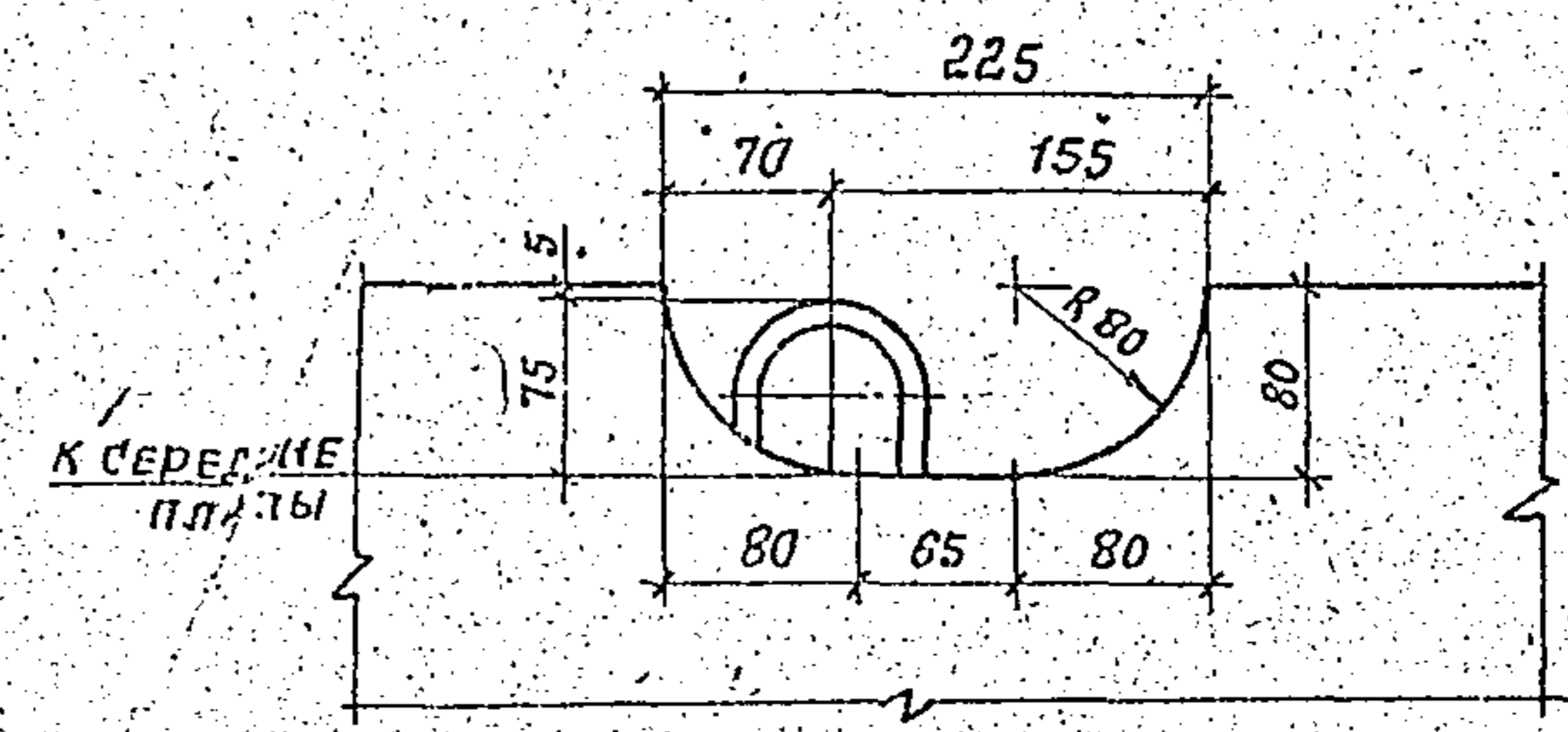
Плита дорожная
пдс 20.15-6
Проектировщик: КОЛЛЕКТИВНЫЙ ПРОЕКТ

Имею по подл. Подпись и дата (в зам.-инст)

Лист



1
M 1:5



Обозначение документа	Марка	Масса, т
3.503.1-93.1-2	ПДС.20.15-6	1,2

Разраб. Митина	Цех	3.503.1-93.1-2 СБ
Расчит. Андрипанова	Директор	
Пров. Андрипанова	Инженер	
Пр. инж. Пашкевич	Инженер	
Н. контр. Пашкевич	Инженер	
Ив. отд. Катышев	Инженер	
Плита дорожная ПДС 20.15-6 Сборочный чертеж		Стандия
		Лист
		Листов
		ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Копировал: Со. № 24374-01 15 Формат А3

Рис. 1

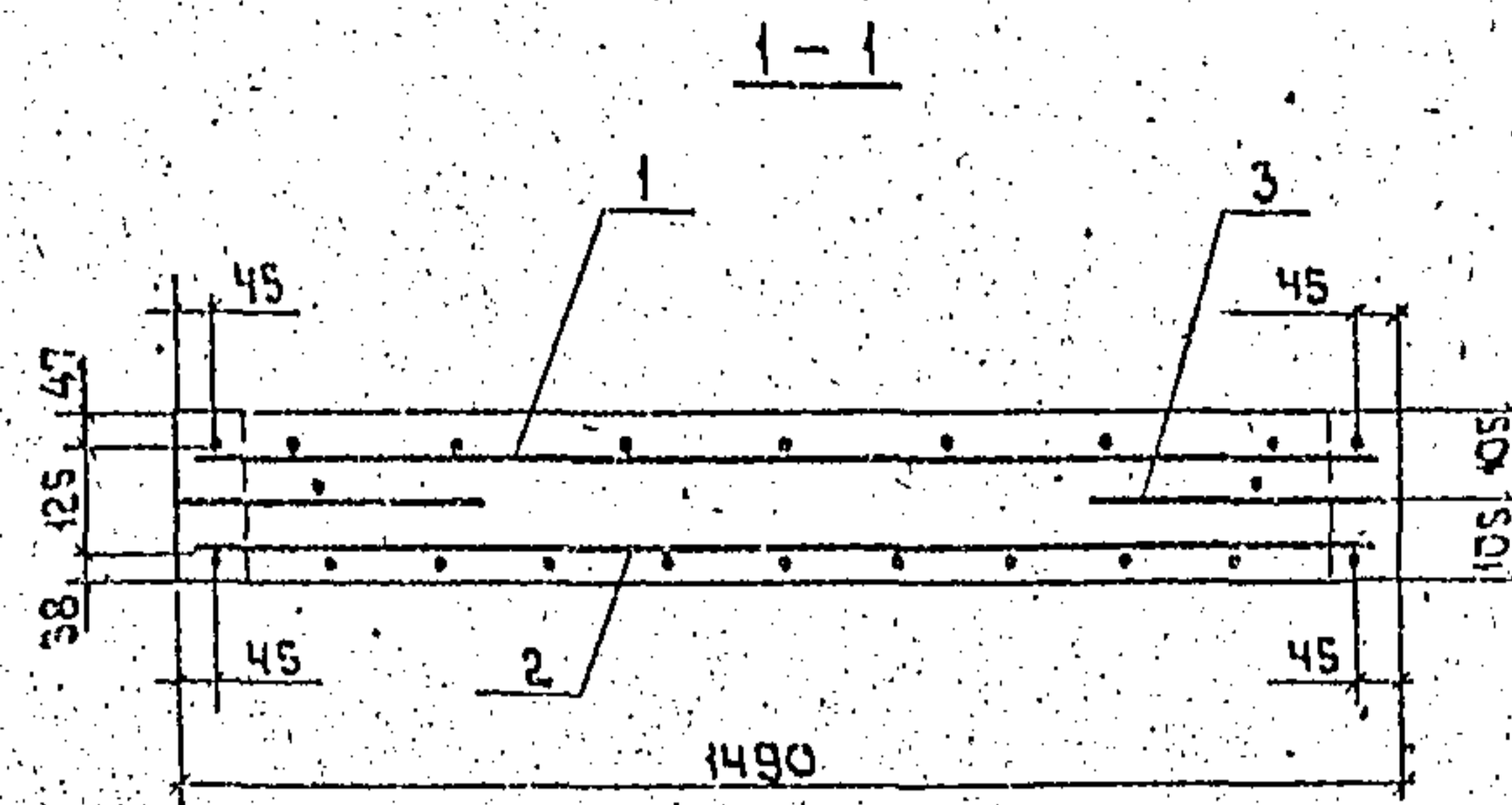
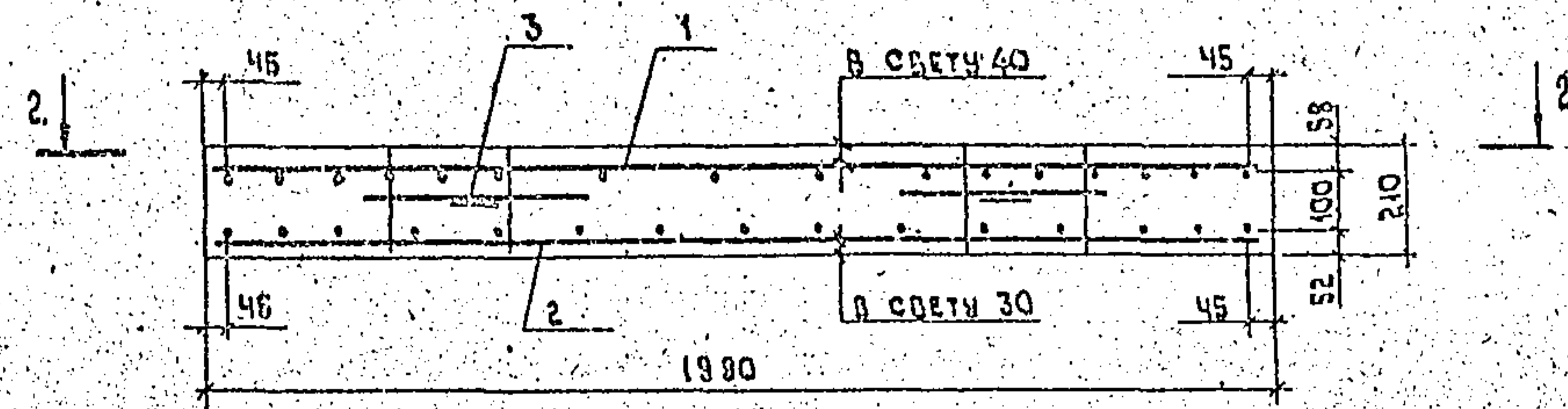
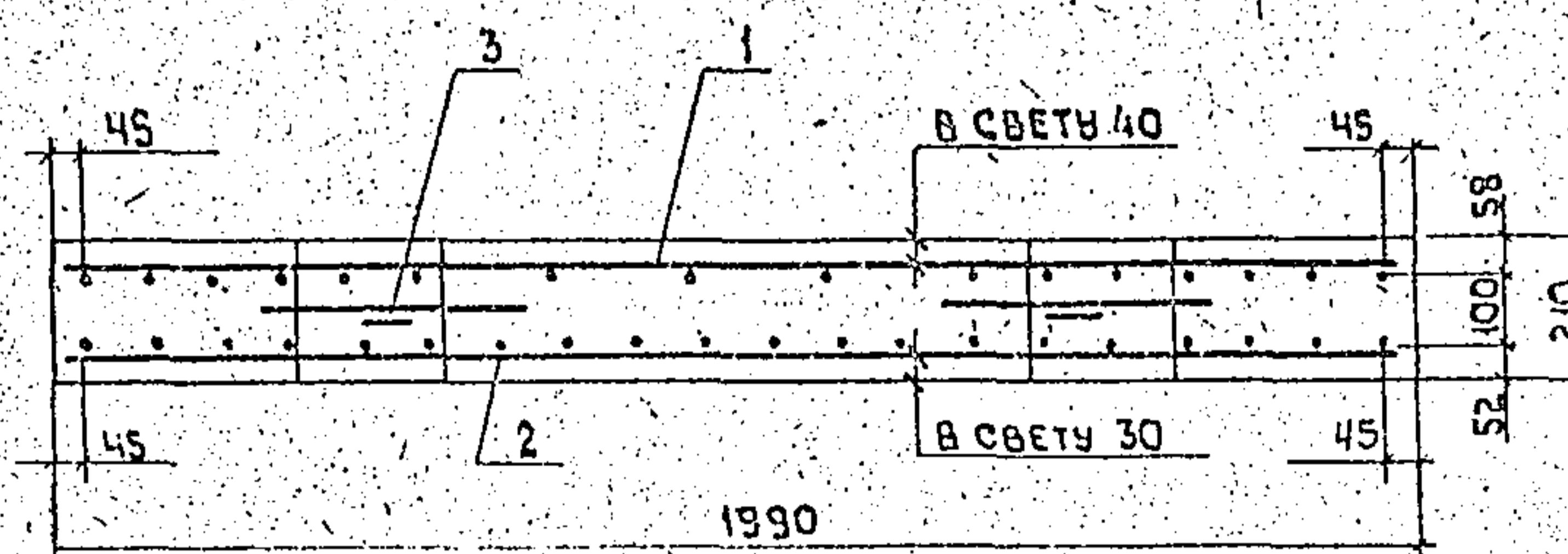
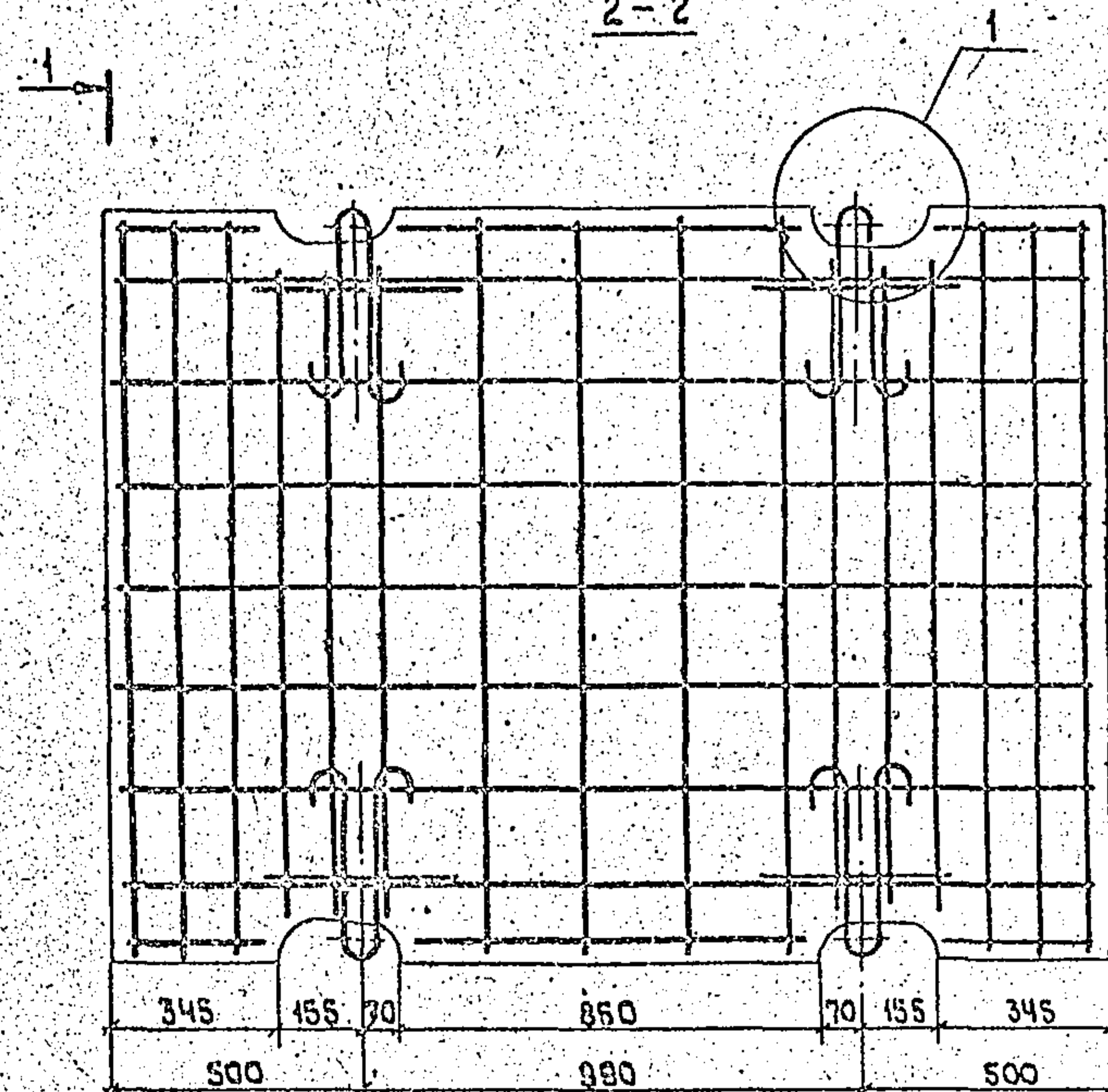


Рис. 2
Остальное — см. рис. 1



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Марка	Рис.	Масса, т
3.503.1-93.1-3	ПД 20.15-17	1	1,5
-01	ПД 20.15-25	2	1,5

РАЗРАБ.	МИТИНА		3.503.1-93.1-3 СБ		
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА				
ПРОВ.	АНДРИАНОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ОР.	ДАШКЕВИЧ				
И. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ				
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	Плита дорожная ПД 20.15-17, ПД 20.15-25 Сборочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
			р		1
			ПРОМТРАНСПРОЕКТ		

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА 3.503.1-93.1-4					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-	01				
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				3.503.1-93.1-4СБ
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА						
1	СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	×	×				3.503.1-93.1-РС
	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×				-ТУ
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С7	1					3.503.1-93.2-7
2	СВ	1					-8
1	СИ		1				-11
2	СИ2		1				-12
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	4	4				3.503.1-93.2-13
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН ПО						
	ГОСТ 25192-82 КЛАССА В30, м ³	0,61	0,61				

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	Лист		3.503.1-93.1-4
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА	Лист		
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	Лист		
ТЛ. КНТР. ПР.	ДАШКЕВИЧ	Лист		
Н. КНТР.	ДАШКЕВИЧ	Лист		
НАЧ. СТА.	КАТАШЕВ	Лист		

Плита дорожная
ПДС 20.15-17, ПДС 20.15-25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

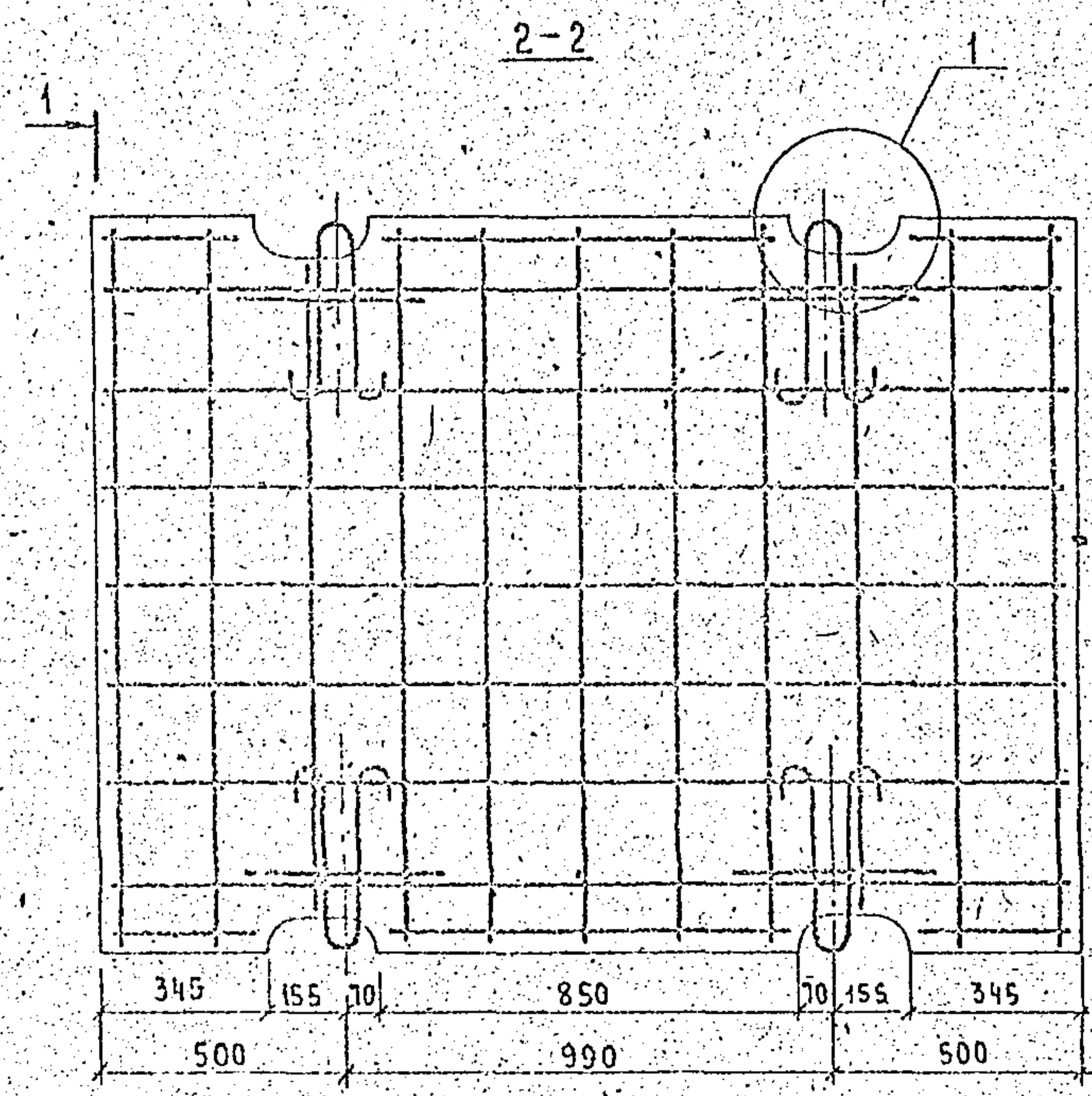
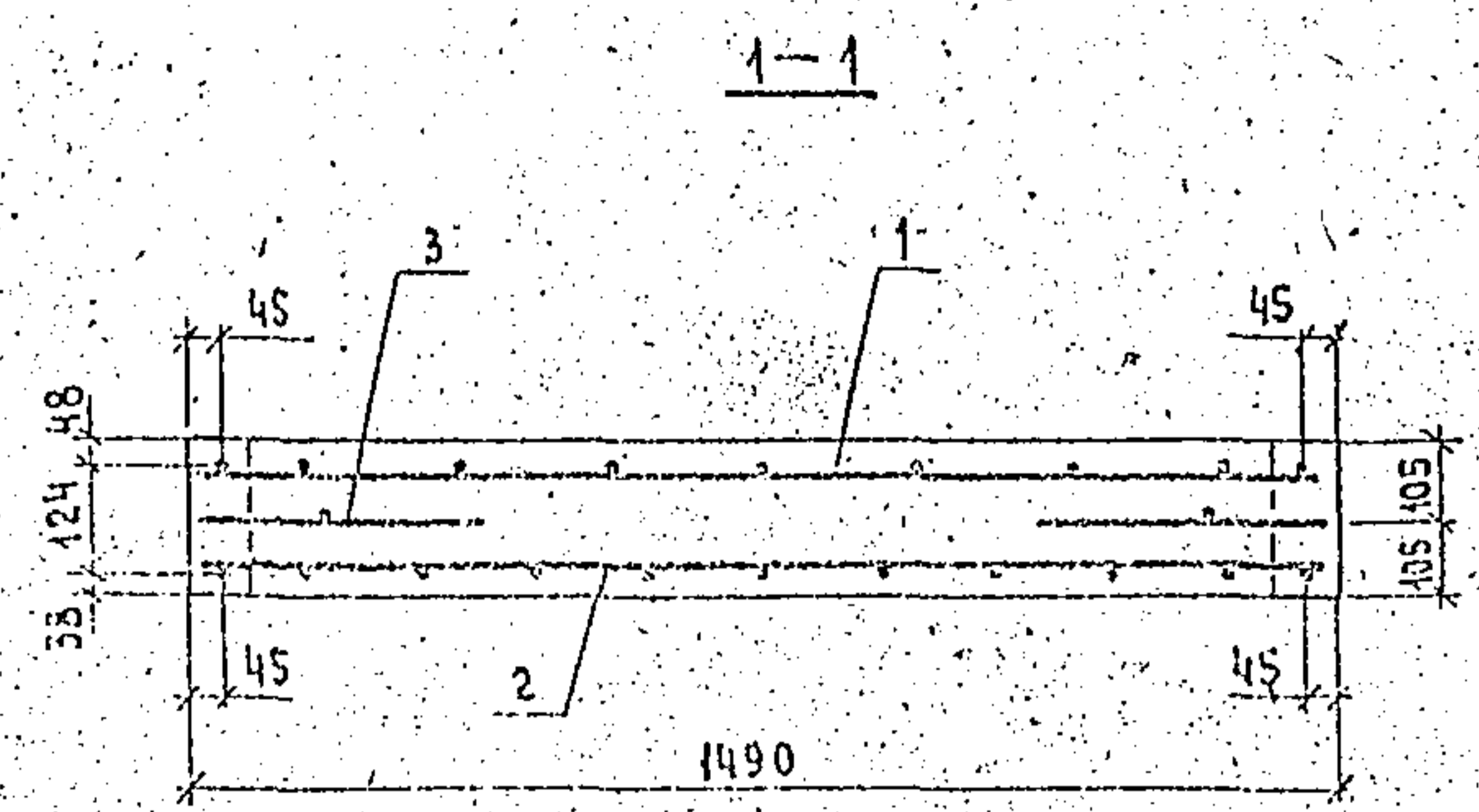
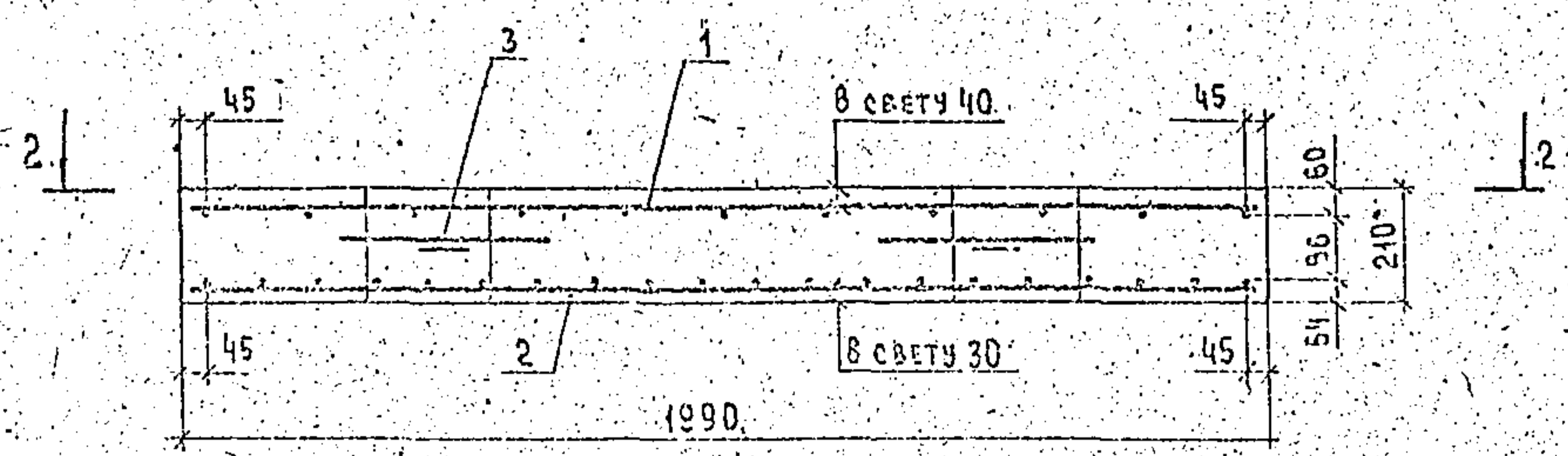
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Цыра ФОРМАТ А3

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-	01				

№ ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. №№. №

КОПИРОВАЛ 24374-01 18 ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА	МАССА, Т
3.503.1-93.1-4	ПДС 20.15-17	1,5
-01	ПДС 20.15-25	1,5

РАЗРАБ.	МИТИНА	Митина		3.503.1-93.1-4 СБ
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	Андрианова		
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	Андрианова		
СЛ. ИНЖ. РА.	ДАШКЕВИЧ	Дашкевич		
П. КОНСТ.	ДАШКЕВИЧ	Дашкевич		
НАЧ. ОТД.	КАЗАНОВА	Казанова		
Плита дорожная ПДС 20.15-17, ПДС 20.15-25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ Р
				ЛИСТ 1
				ЛИСТОВ 1
				ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал Шерш 24374-01 19 ФОРМАТ А3

Марка элемента	Изделия арматурные											Всего кг
	Арматура класса											
	А-I		А-III					Ас-II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				
φ 10	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого		
ПД 20.15-6	3,6	3,6	34,0				34,0					37,6
ПДС 20.15-6	3,6	3,6						50,9			50,9	54,5
ПД 20.15-17	3,6	3,6	11,6		45,1		56,7					60,3
ПДС 20.15-17	3,6	3,6						9,7	52,6		62,3	65,9
ПД 20.15-25	3,6	3,6	13,3			64,5	77,8					81,4
ПДС 20.15-25	3,6	3,6						9,7		71,5	81,2	84,8

Разраб. Литвина	Мид											3.503.1-93.1-РС	
Пров. Андрипов	Н.И.												
Инж.пр. Дашкевич	В.И.												
Н. контр. Дашкевич	В.И.												
Инж.ртм. Катяшев	В.И.												
Ведомость расхода											Страниц	Лист	Листов
стали на элемент											Р	1	1
											ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ		

Копировал: Соколов - 24374-01/20

Формат А3
 1/3
 2/3