

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ
ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21027
ЦЕНА 0-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3946

Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

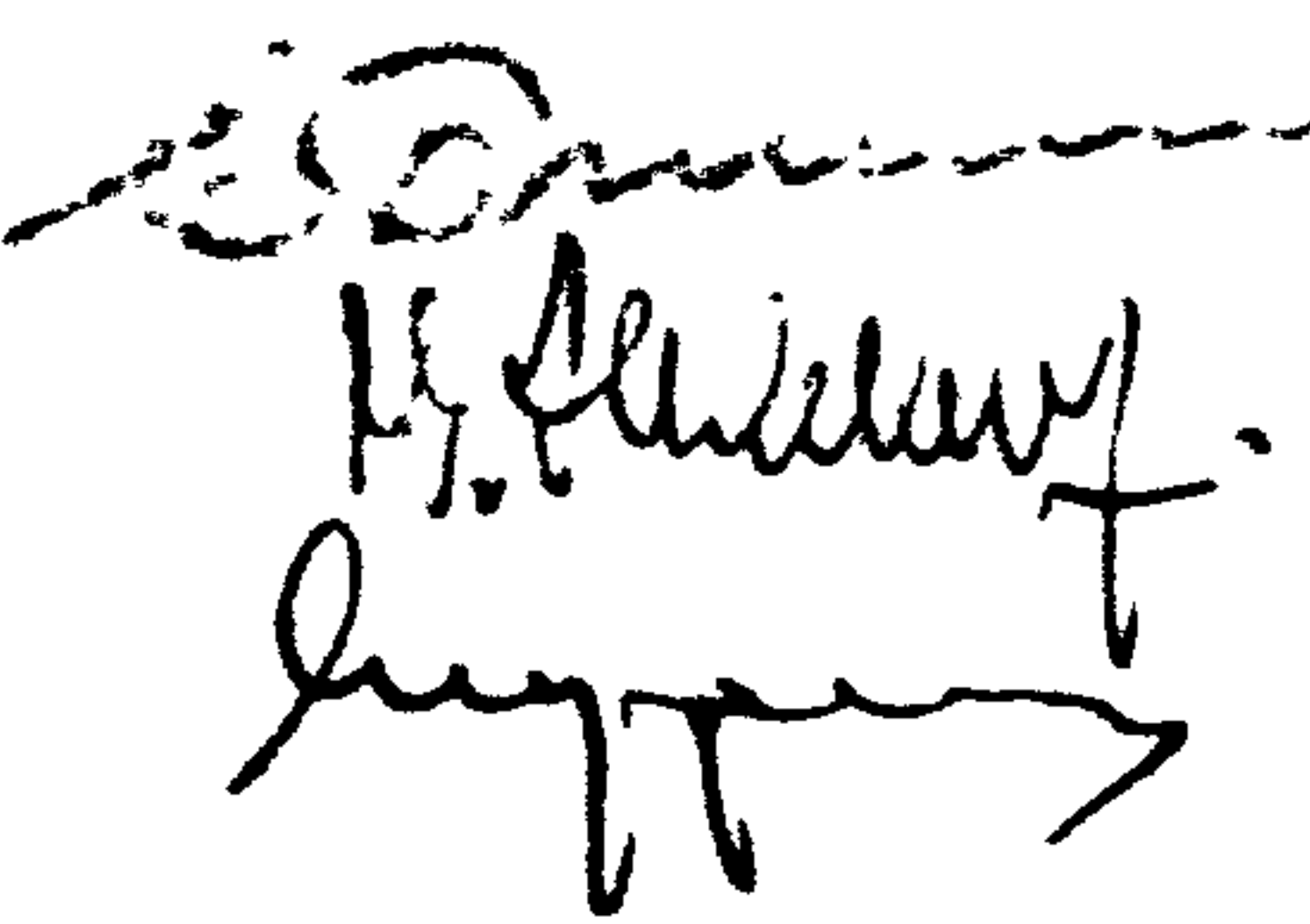
ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

Рук. отд. проектных работ
Начальник мастерской №7
Гл. инженер проекта



В. ОСТРЕЦОВ
Ю. ЭПЕЛЬБАУМ
Е. ЦУКЕРМАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НА И М Е Н О В А Н И Е		СТР.		
1,038 1-1.7 0000		СОДЕРЖАНИЕ		2		
1,038, 1-1.7 0000ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		4		
1,038, 1-1.7 1000		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4пф8-2; 4пф9-2, 4пф10-2; 4пф13-3; 4пф14-4		13		
1 038, 1-1.7 1000 СБ		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4пф8-2; 4пф9-2; 4пф10-2; 4пф13-3; 4пф14-4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		15		
1.038, 1-1.7 2000		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 пф16-5, 5 пф17-5 5пф19-6		16		
1,038,1-1.7 2000 СБ		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 пф16-5; 5пф17-5; 5пф19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		17		
1,038,1-1.7 3000		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6пф22-8; 6пф23-8; 6пф25-8; 6пф30-8; 6пф22-12; 6пф23-12; 6пф25-12; 6пф30-12.		18		
1,038,1-1.7 3000 СБ		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6пф22-8; 6пф23-8; 6пф25-8; 6пф30-8; 6пф22-12; 6пф23-12; 6пф25-12; 6пф30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		20		
1,038,1-1.7 4000		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7пф40-10; 7пф43-10		21		
1,038,1-1.7 4000 СБ		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7пф40-10; 7пф43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		22		
1,038,1-1.7 3100		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кп6 пф22-8; Кп6 пф23-8; Кп6 пф25-8; Кп6 пф30-8; Кп6 пф22-12; Кп6 пф23-12; Кп6 пф25-12; Кп6 пф30-12		23		
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН		06.85	1,038,1-1.7 0000		
ГЛАВ.ИНЖ.М	САМОЙЛОВ		06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН		06.85	СОДЕРЖАНИЕ		
ВЕДИНЖ	СИЗОВ		06.85			
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА					
РАЗРАБОТ	СИЗОВ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.7 3100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6ПФ22-8;	
	КЛ6ПФ23-8; КЛ6ПФ25-8, КЛ6ПФ30-8,	
	КЛ6ПФ22-12; КЛ6ПФ23-12; КЛ6ПФ25-12,	
	КЛ6ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26
1038 1-1.7 4100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7ПФ40-10,	
	КЛ7ПФ43-10.	27
1.038. 1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5	28
1.038. 1-1.7 1110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	30
1.038. 1-1.7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8	31
1.038. 1-1.7 2110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	32
1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16	33
1.038.1-1.7 3110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	35
1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24	36
1.038.1-1.7 3120 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	38
1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28.	39
1.038.1-1.7 4110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	40
1.038.1-1.7 1010	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	41
1.038.1-1.7 0000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	42
1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	43. (4)

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

СЕРИЯ 1.038.1-1 ВХОДИТ В ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84.

"Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 88 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывался как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 6ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

- 6 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,
- ПФ - перемычка фасадная,
- 25 - длина перемычки в дм с округлением
- 8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см. лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорючих конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее I часа.

В перемычках 7ПФ40-10, 7ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "В" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.7 0000 ТО		
НАЧ.М.7	ЭПЕЛЬБАУМ	<i>Эпельбаум</i>	06.85			
ТА.ИИЖ.М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВЕД.ИИЖ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	06.85		Р	1
						9
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	06.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	06.85			

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: -ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,

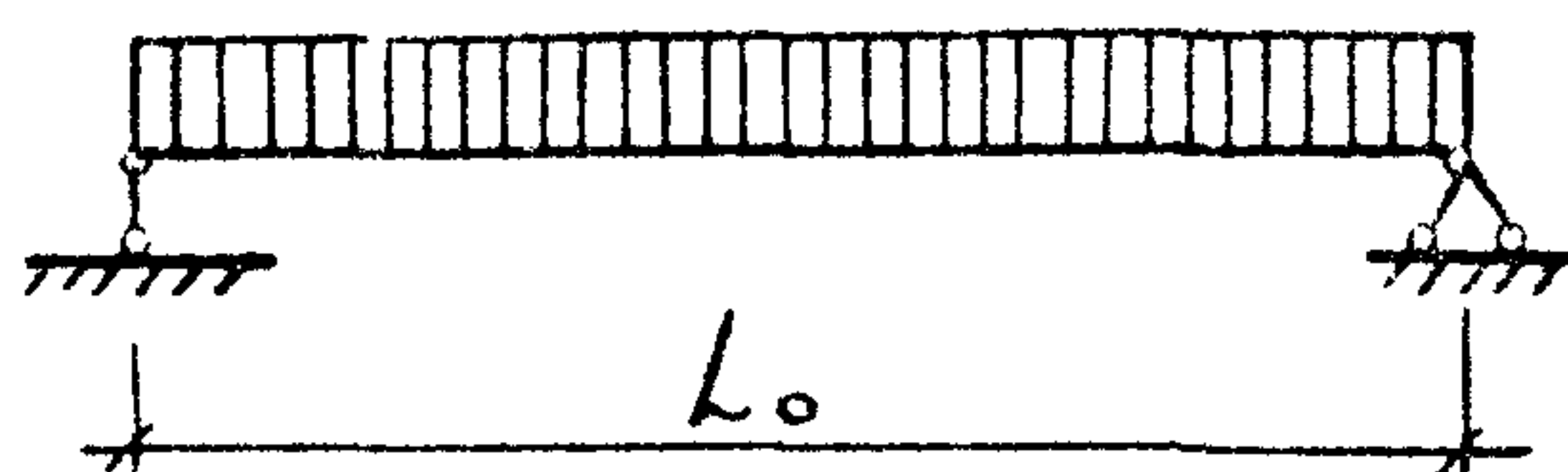
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

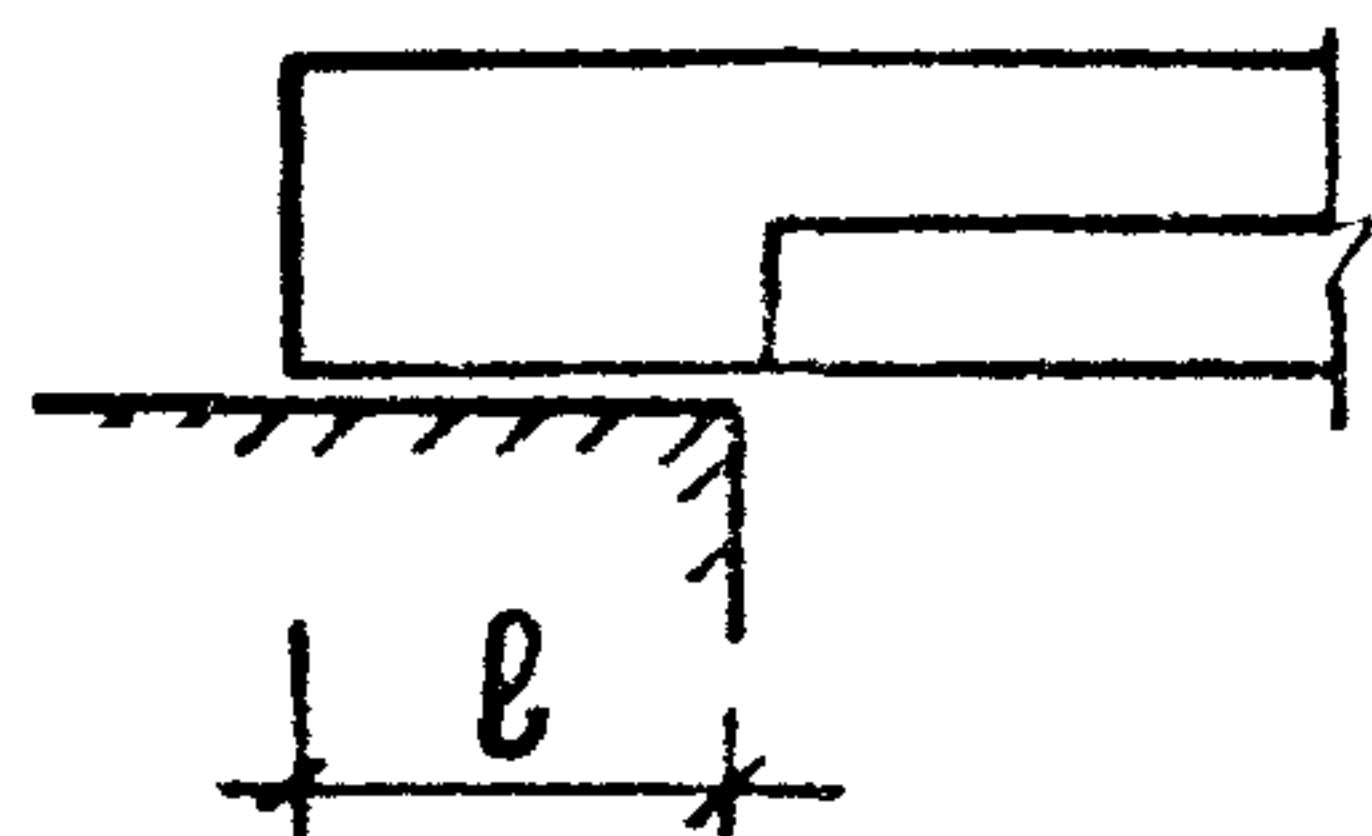
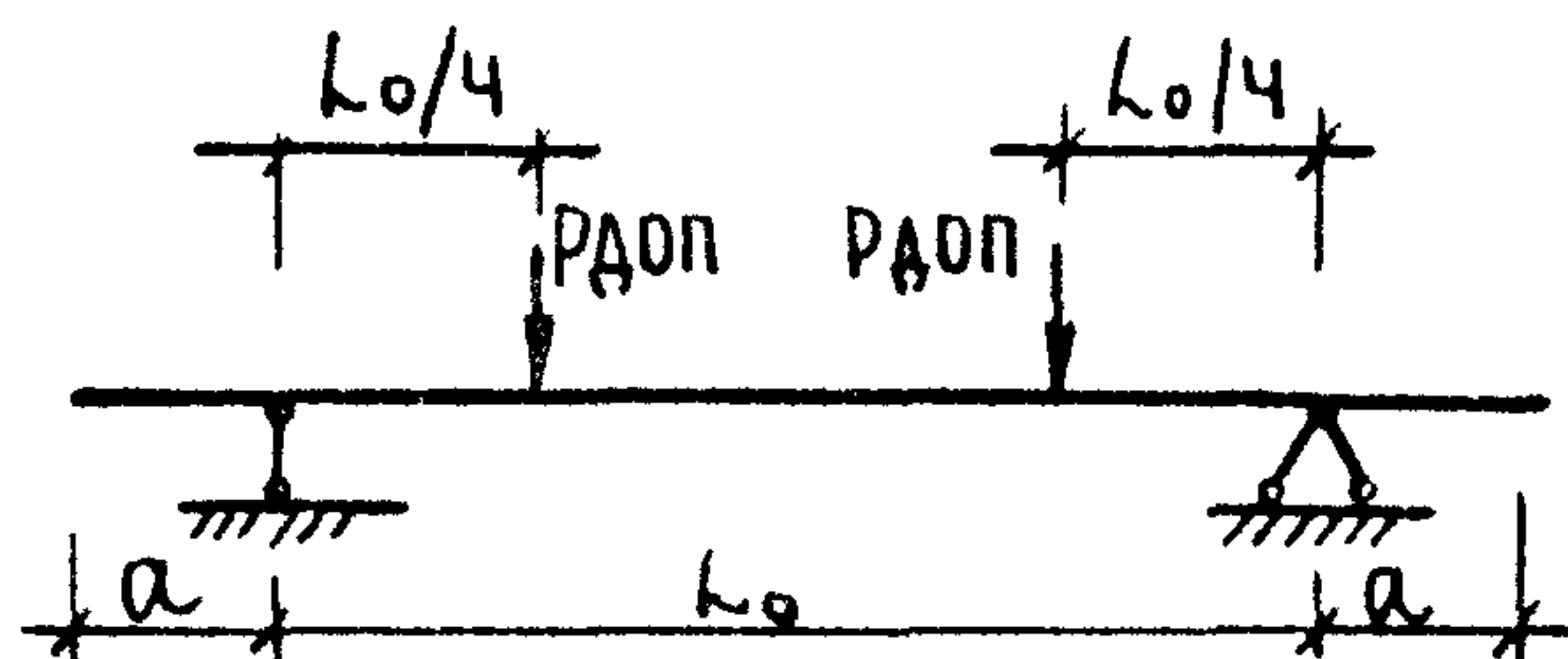


ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИАНИЯ b , ММ	НАГРУЗКИ, КН/М (КГС/М)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
			РАСЧЕТНАЯ	Н О Р М А Т И В Н А Я			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
4 пф 8-2	630	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 9-2	760	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 10-2	890	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 13-3	1170	120	2,94 (300)	2,70 (275)	0,54 (55)	2,16 (220)	
4 пф 14-4	1280	120	3,92 (400)	3,58 (365)	0,54 (55)	3,04 (310)	
5 пф 16-5	1410	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 17-5	1540	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 19-6	1800	120	5,88 (600)	5,34 (545)	0,83 (85)	4,51 (460)	
6 пф 22-8	1970	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 23-8	2100	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 25-8	2230	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 30-8	2750	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 22-12	1970	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	2,57
6 пф 23-12	2100	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,15
6 пф 25-12	2230	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,79
6 пф 30-12	2750	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	7,75
7 пф 40-10	3710	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	
7 пф 43-10	3970	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
4 пф 8-2	630	70	6 пф 22-8	1970	115
4 пф 9-2	760	70	6 пф 23-8	2100	115
4 пф 10-2	890	70	6 пф 25-8	2230	115
4 пф 13-3	1170	70	6 пф 30-8	2750	115
4 пф 14-4	1280	70	6 пф 22-12	1970	115
5 пф 16-5	1410	70	6 пф 23-12	2100	115
5 пф 17-5	1540	70	6 пф 25-12	2230	115
5 пф 19-6	1800	70	6 пф 30-12	2750	115
			7 пф 40-10	3710	155
			7 пф 43-10	3970	155

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ, ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА. 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ: $\geq R_{доп.}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $< R_{доп.}$, НО $\geq 0,85 R_{доп.}$
4 пф 8-2	0,68 (69)	$< 0,68(69)$, НО $\geq 0,57(58)$
4 пф 9-2	0,81 (83)	$< 0,81(83)$, НО $\geq 0,69(70)$
4 пф 10-2	0,98 (100)	$< 0,98(100)$, НО $\geq 0,83(85)$
4 пф 13-3	2,06 (210)	$< 2,06(210)$, НО $\geq 1,76(180)$
4 пф 14-4	3,14 (320)	$< 3,14(320)$, НО $\geq 2,70(275)$
5 пф 16-5	4,22 (430)	$< 4,22(430)$, НО $\geq 3,58(365)$
5 пф 17-5	4,61 (470)	$< 4,61(470)$, НО $\geq 3,92(400)$
5 пф 19-6	6,57 (670)	$< 6,57(670)$, НО $\geq 5,59(570)$
6 пф 22-8	9,90 (1010)	$< 9,90(1010)$, НО $\geq 8,43(860)$
6 пф 23-8	10,58 (1080)	$< 10,58(1080)$, НО $\geq 8,97(915)$
6 пф 25-8	11,27 (1150)	$< 11,27(1150)$, НО $\geq 9,61(980)$
6 пф 30-8	13,87 (1415)	$< 13,87(1415)$, НО $\geq 11,76(1200)$
6 пф 22-12	15,34 (1565)	$< 15,34(1565)$, НО $\geq 13,03(1330)$
6 пф 23-12	16,37 (1670)	$< 16,37(1670)$, НО $\geq 13,92(1420)$
6 пф 25-12	17,40 (1775)	$< 17,40(1775)$, НО $\geq 14,80(1510)$
6 пф 30-12	21,61 (2205)	$< 21,61(2205)$, НО $\geq 18,18(1855)$
7 пф 40-10	23,18 (2365)	$< 23,18(2365)$, НО $\geq 19,70(2010)$
7 пф 43-10	24,79 (2530)	$< 24,79(2530)$, НО $\geq 21,07(2150)$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБАНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУП- ЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕ- НИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ C = 1,6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ; ≥ P _{доп}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ; < P _{доп} , но ≥ 0,85 P _{доп} .
4 пф 8-2	0,78 (80)	< 0,78 (80), но ≥ 0,68 (69)
4 пф 9-2	0,95 (97)	< 0,95 (97), но ≥ 0,81 (83)
4 пф 10-2	1,18 (120)	< 1,18 (120), но ≥ 0,98 (100)
4 пф 13-3	2,40 (245)	< 2,40 (245), но ≥ 2,06 (210)
4 пф 14-4	3,63 (370)	< 3,63 (370), но ≥ 3,09 (315)
5 пф 16-5	4,90 (500)	< 4,90 (500), но ≥ 4,17 (425)
5 пф 17-5	5,39 (550)	< 5,39 (550), но ≥ 4,56 (465)
5 пф 19-6	7,64 (780)	< 7,64 (780), но ≥ 6,52 (665)
6 пф 22-8	11,47 (1170)	< 11,47 (1170), но ≥ 9,75 (995)
6 пф 23-8	12,25 (1250)	< 12,25 (1250), но ≥ 10,39 (1060)
6 пф 25-8	12,99 (1325)	< 12,99 (1325), но ≥ 11,07 (1130)
6 пф 30-8	15,97 (1630)	< 15,97 (1630), но ≥ 13,62 (1390)
6 пф 22-12	17,64 (1800)	< 17,64 (1800), но ≥ 14,99 (1530)
6 пф 23-12	18,87 (1925)	< 18,87 (1925), но ≥ 16,02 (1635)
6 пф 25-12	19,94 (2035)	< 19,94 (2035), но ≥ 16,95 (1730)
6 пф 30-12	24,65 (2515)	< 24,65 (2515), но ≥ 20,92 (2135)
7 пф 40-10	26,80 (2735)	< 26,80 (2735), но ≥ 22,79 (2325)
7 пф 43-10	28,72 (2930)	< 28,72 (2930), но ≥ 24,40 (2490)

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

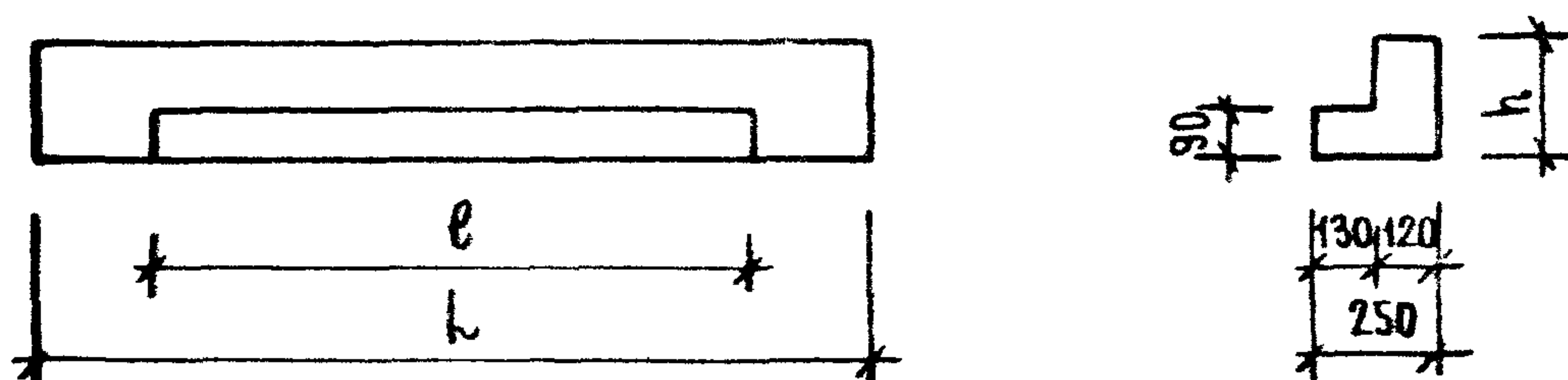
ТАБЛИЦА 5.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБ ПРЕДЕЛЬНЫЙ ДОПУСТИМЫЙ $f_{пр}$, мм	$f_{дл}$ $f_{пр}$ %%	ПРОГИБЫ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$	ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ $f_{дл}$, мм	КРАТКО ВРЕМЕН НО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ $f_{кр}$, мм			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
6ПФ22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	7,87	4,43	9,85	80	< 5,3	> 5,3 ИЛИ < 5,7
6ПФ23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	9,25	4,99	10,50	88	< 5,5	> 5,5 ИЛИ < 5,7
6ПФ25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	10,79	5,94	11,15	97	< 6,5	> 6,5 ИЛИ < 6,8
6ПФ30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	20,62	10,55	13,75	150	< 1,6	> 1,6 ИЛИ < 2,1

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р полн	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р доп	
4 пф 8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
4 пф 9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
4 пф 10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
4 пф 13-3	1,57 (160)	1,27 (130)	
4 пф 14-4	2,30 (235)	1,96 (200)	0,25
5 пф 16-5	3,14 (320)	2,55 (260)	
5 пф 17-5	3,43 (350)	2,79 (285)	
5 пф 19-6	4,80 (490)	4,07 (415)	
6 пф 22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
6 пф 23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
6 пф 25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
6 пф 30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
6 пф 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
6 пф 23-12	11,32 (1185)	10,44 (1065)	0,25
6 пф 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
6 пф 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
7 пф 40-10	16,37 (1670)	14,26 (1455)	0,25
7 пф 43-10	17,74 (1810)	15,48 (1580)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

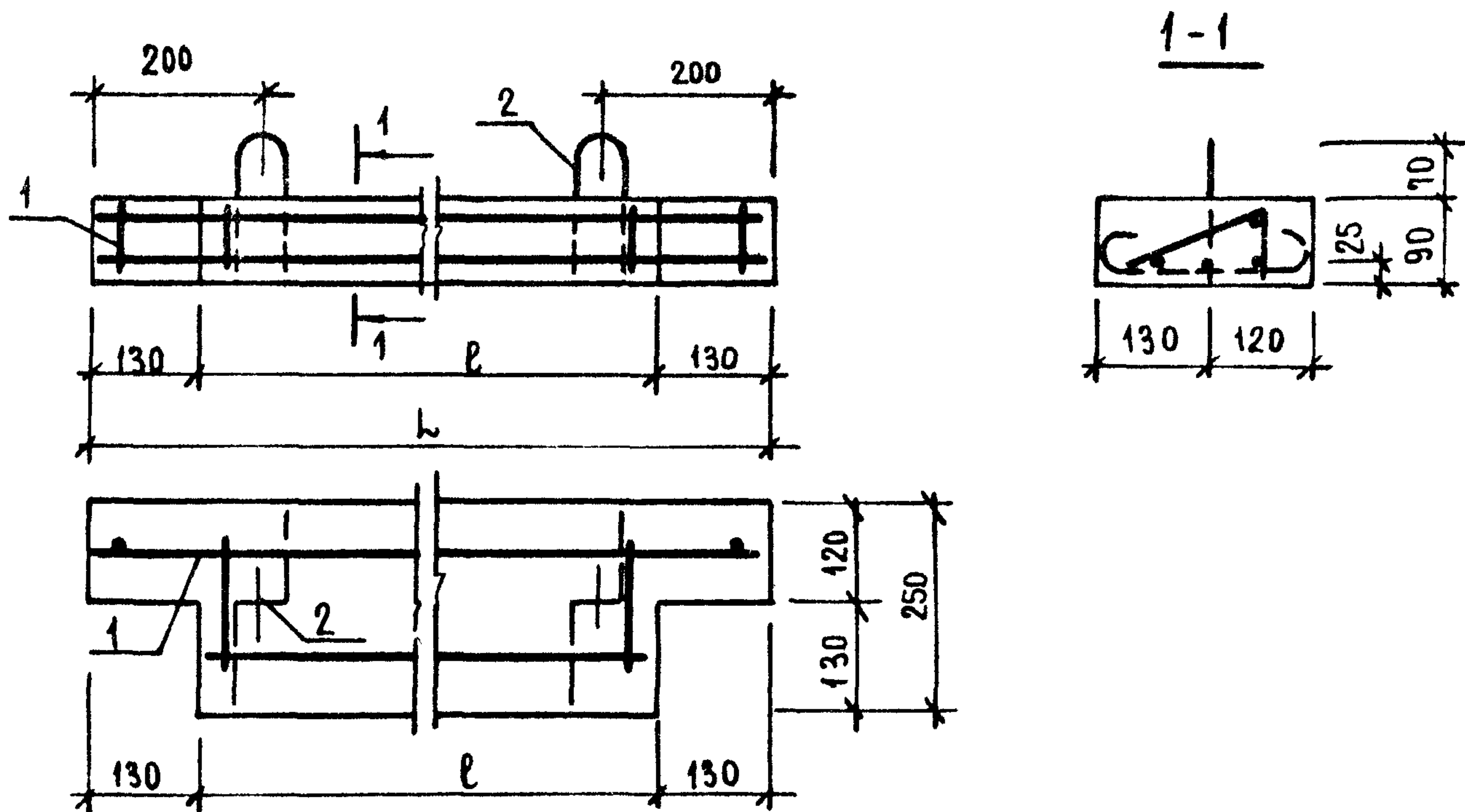
ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА, МЗ	МАССА, КГ
	L	l	h		
4 ПФ 8-2	770	510	90	0,014	35
4 ПФ 9-2	900	640	90	0,017	43
4 ПФ 10-2	1030	770	90	0,020	50
4 ПФ 13-3	1310	1050	90	0,026	65
4 ПФ 14-4	1420	1160	90	0,029	73
5 ПФ 16-5	1550	1290	190	0,050	125
5 ПФ 17-5	1680	1420	190	0,055	138
5 ПФ 19-6	1940	1680	190	0,064	160
6 ПФ 22-8	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-8	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-8	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-8	2980	2590	190	0,098	245
6 ПФ 22-12	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-12	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-12	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-12	2980	2590	190	0,098	245
7 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,181	453
7 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,193	483

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.7 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.038.1-1.7 1010	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,014	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,017	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,020	М3

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Сгу</i>	06.85	1.038.1-1.7 1000		
ДИНН.М.	САМОЙЛОВ	<i>СД</i>	06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>СД</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4ПФ8-2; 4ПФ9-2; 4ПФ10-2 4ПФ13-3; 4ПФ14-4		
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>СД</i>				
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>СД</i>		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>СД</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>1.038, 1-1.7 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1 - 1.7 1110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,026	М3
				<u>1.038, 1-1.7 1000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1 - 1.7 1110 - 04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,029	М3



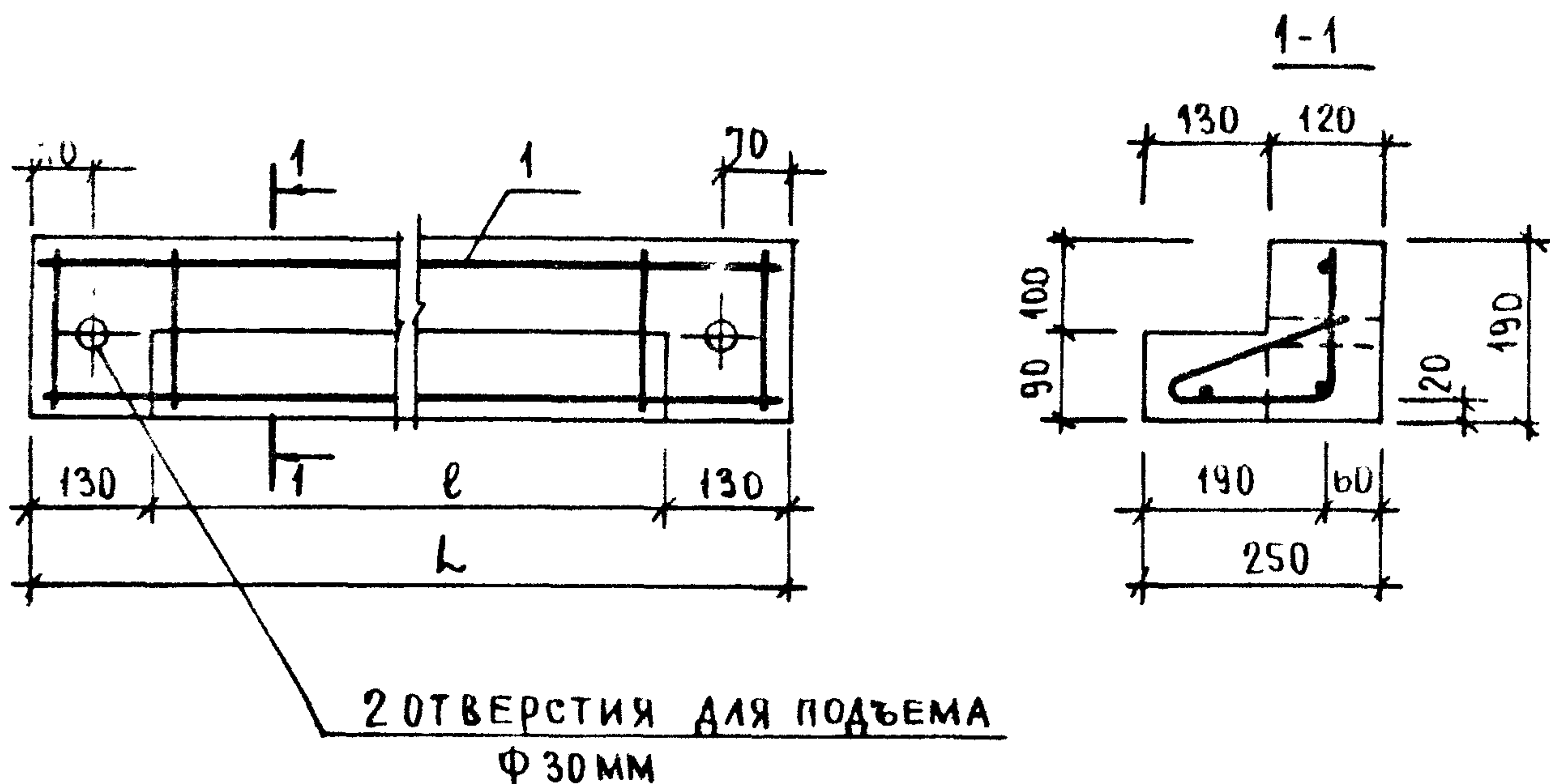
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 1000	4 пф 8-2	770	510	35
-01	4 пф 9-2	900	640	43
-02	4 пф 10-2	1030	770	50
-03	4 пф 13-3	1310	1050	65
-04	4 пф 14-4	1420	1160	73

1.038.1-1.7 1000 СБ

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4 пф 8-2; 4 пф 9-2; 4 пф 10-2; 4 пф 13-3; 4 пф 14-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛИННИ	САМОЙЛОВ	06.85		Р.	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85			ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕРИ	АЛЕШИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ					

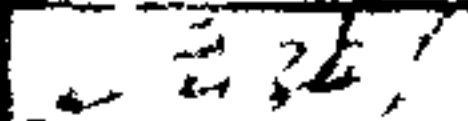
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1,038, 1-1,7 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1,038, 1-1,7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1,038, 1-1,7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1,038, 1-1,7 2000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1,038, 1-1,7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,050	М3
				1,038, 1-1,7 2000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1,038, 1-1,7 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,055	М3
				1,038, 1-1,7 2000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1,038, 1-1,7 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,064	М3

ИЗМ. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	16.8)	1,038 1-1,7 2000		
ИЗМ. М	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>	16.8)			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	16.8)	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 ПФ16-5, 5 ПФ17-5, 5 ПФ19-6		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				
ИЗМ.	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩ-		
ОБРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				
				СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 2000	5ПФ 16-5	1550	1290	125
-01	5ПФ 17-5	1680	1420	138
-02	5ПФ 19-6	1940	1680	160

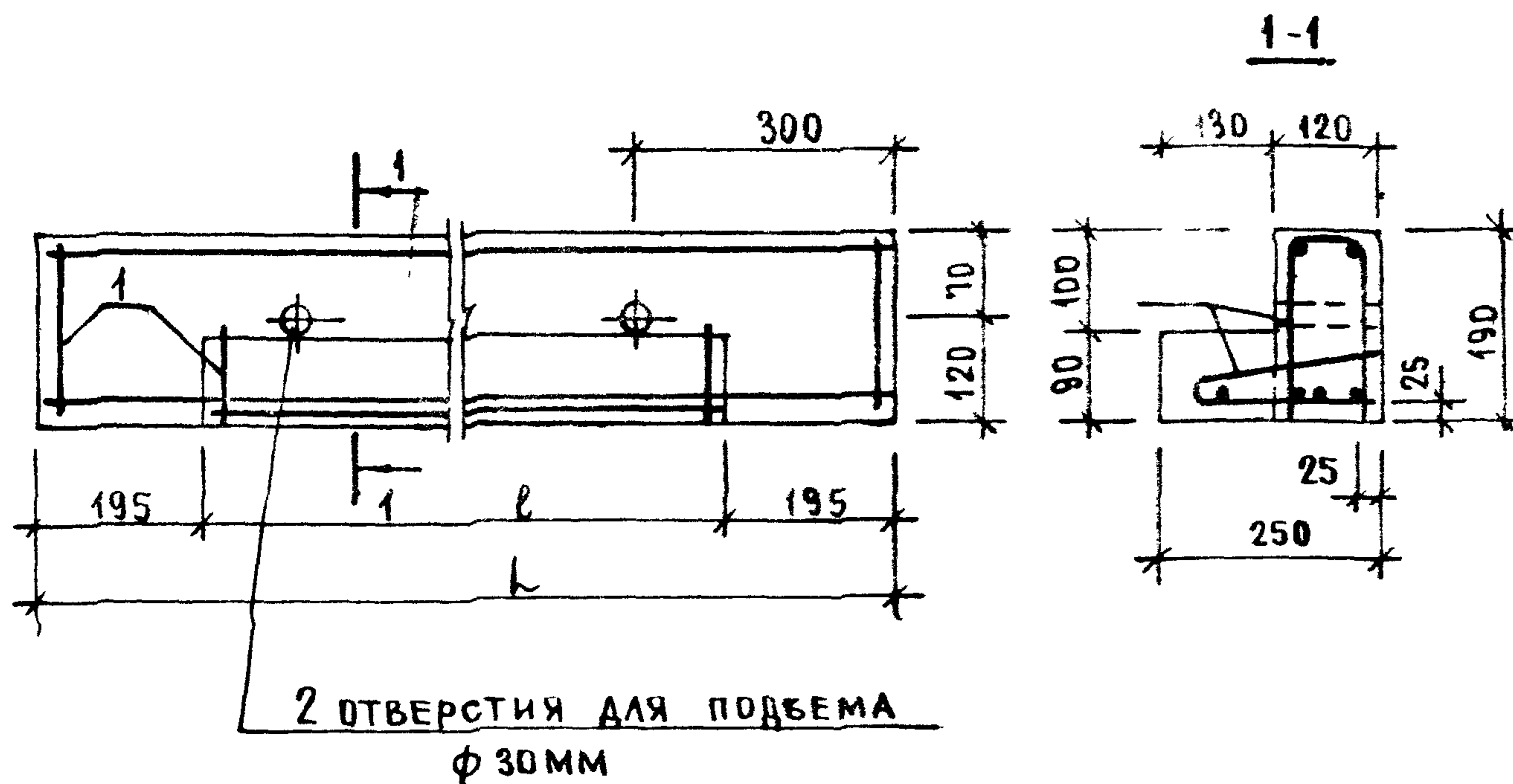
1.038.1-1.7 2000 СБ

				1.038.1-1.7 2000 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН		06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5ПФ16-5; 5ПФ17-5, 5ПФ19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ	
ГЛАВ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ		06.85		ТАБЛ.		
ГИП	ЦУКЕРМАН		06.85				
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038, 1-1.7 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038, 1-1.7 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100	КАРКАС КЛБ ПФ 22-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,071	М3
				<u>1.038, 1-1.7 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100-01	КАРКАС КЛБ ПФ 23-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,076	М3
				<u>1.038 1-1.7 3000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100-02	КАРКАС КЛБ ПФ 25-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,080	М3

И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	1.038, 1-1.7 3000			
ИЛ ИНЖ.М	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6ПФ 22-8, 6ПФ 23-8, 6ПФ 25-8, 6ПФ 30-8, 6ПФ 22-12, 6ПФ 23-12, 6ПФ 25-12, 6ПФ 30-12			
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШНИН	<i>Ал</i>		СТЯЖКА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>1 038.1-1.7 3000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 03	КАРКАС КЛБПФ30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,098	МЗ
				<u>1.038, 1-1.7 3000 04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1 038, 1-1.7 3100 - 04	КАРКАС КЛБПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,071	МЗ
				<u>1 038, 1-1.7 3000 - 05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 05	КАРКАС КЛБПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,076	МЗ
				<u>1 038, 1-1.7 3000 - 06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 06	КАРКАС КЛБПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,080	МЗ
				<u>1.038, 1-1.7 3000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 07	КАРКАС КЛБПФ 30-12		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,098	МЗ

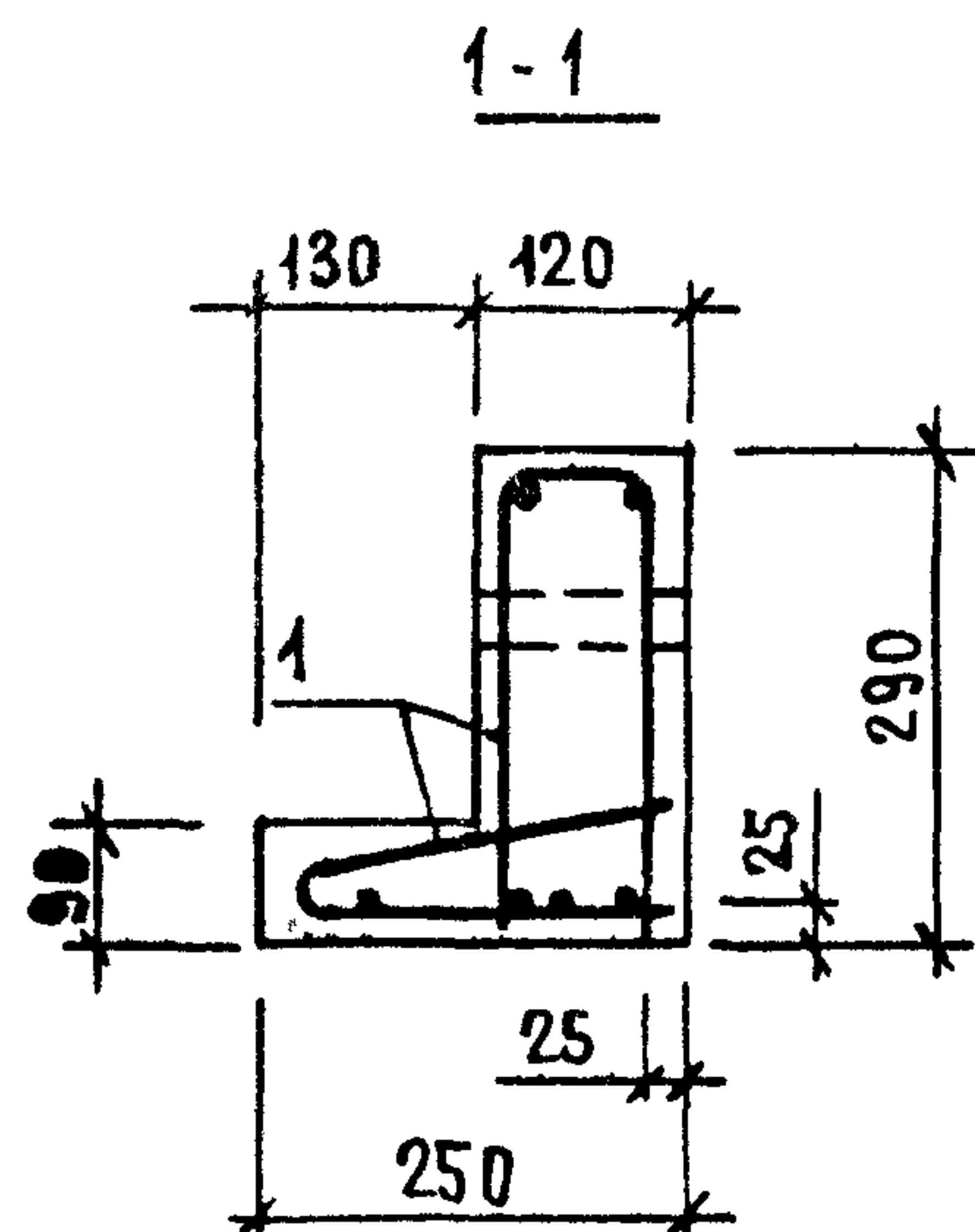
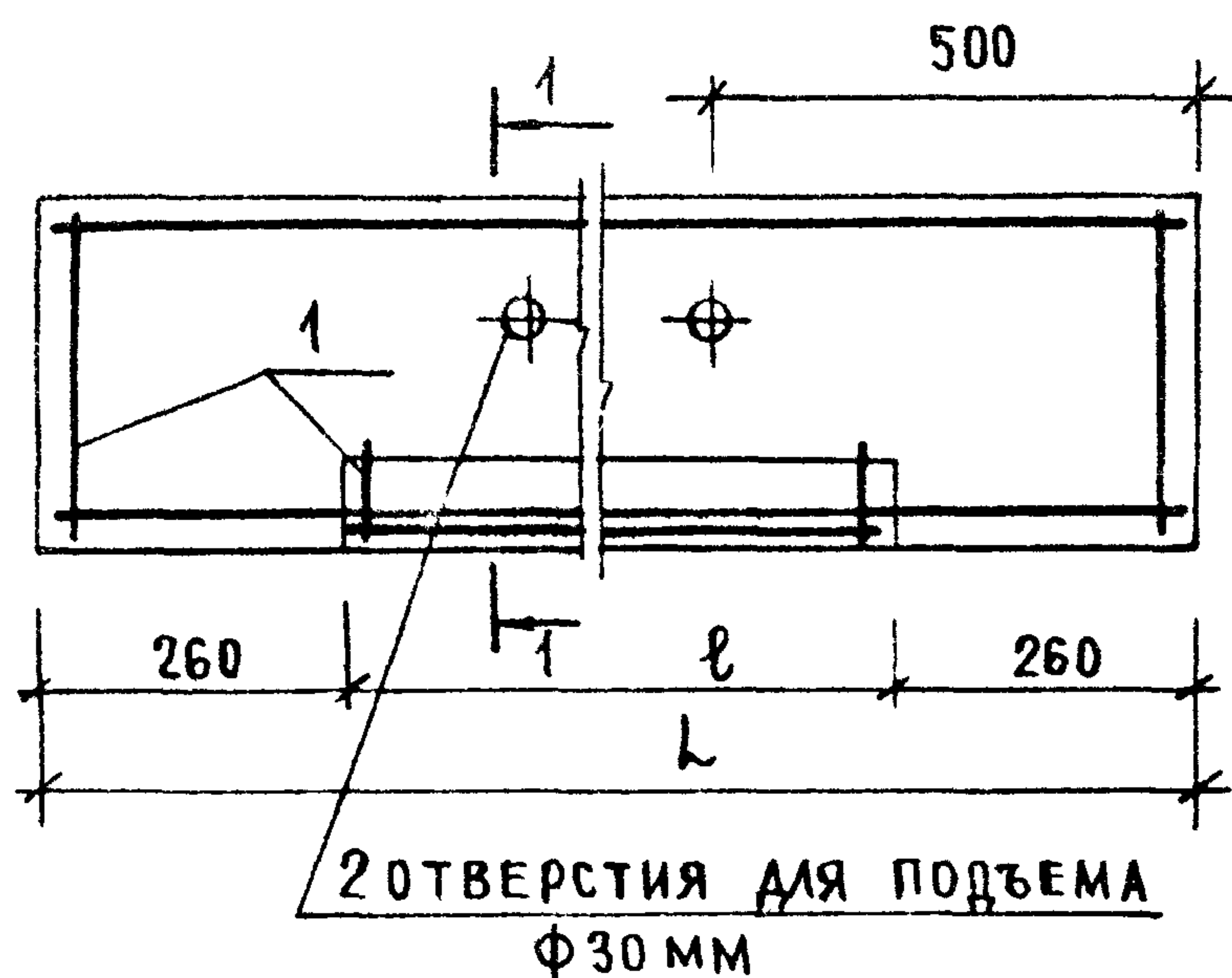


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	МАССА, кг
1, 038, 1-1.7 3000	6 ПФ 22-8	2200	1810	178
-01	6 ПФ 23-8	2330	1940	190
-02	6 ПФ 25-8	2460	2070	200
-03	6 ПФ 30-8	2980	2590	245
-04	6 ПФ 22-12	2200	1810	178
-05	6 ПФ 23-12	2330	1940	190
-06	6 ПФ 25-12	2460	2070	200
-07	6 ПФ 30-12	2980	2590	245

				1,038.1-1.7 3000 СБ			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6ПФ22-8, 6ПФ23-8, 6ПФ25-8, 6ПФ30-8, 6ПФ22-12, 6ПФ23-12, 6ПФ25-12, 6ПФ30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85			ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЛ	АЛЕШИНА	<i>Ал</i>				ИИИЭП ЖИЛИС	
ПРОЕКТОР	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А			1.038. 1-1.7 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А			1.038 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А			1.038 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038. 1-1.7 4000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100	КАРКАС КП7ПФ 40-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,181	МЗ
				<u>1.038. 1-1.7 4000 01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100-01	КАРКАС КП7ПФ43-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,193	МЗ

И КОНТР.	Л. СЕРМАН	ЕЩ	06.85	1.038. 1-1.7 4000		
ГЛАВ. ИНЖ. М	С. БОЙЛОВ	ЕЩ	06.85			
ИП	С. СЕРМАН	ЕЩ	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7ПФ40-10, 7ПФ43-10	СТУДИЯ	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ.	С. АЗОВ	ЕЩ			Р	ЛИСТОВ
МАТЕРИАЛ	С. ШИНЯ	ЕЩ				1
ПОТ	С. АЗОВ	ЕЩ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	



ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	МАССА, кг
1.038,1-1,7 4000	7пф40-10	4020	3500	453
- 01	7пф43-10	4280	3760	483

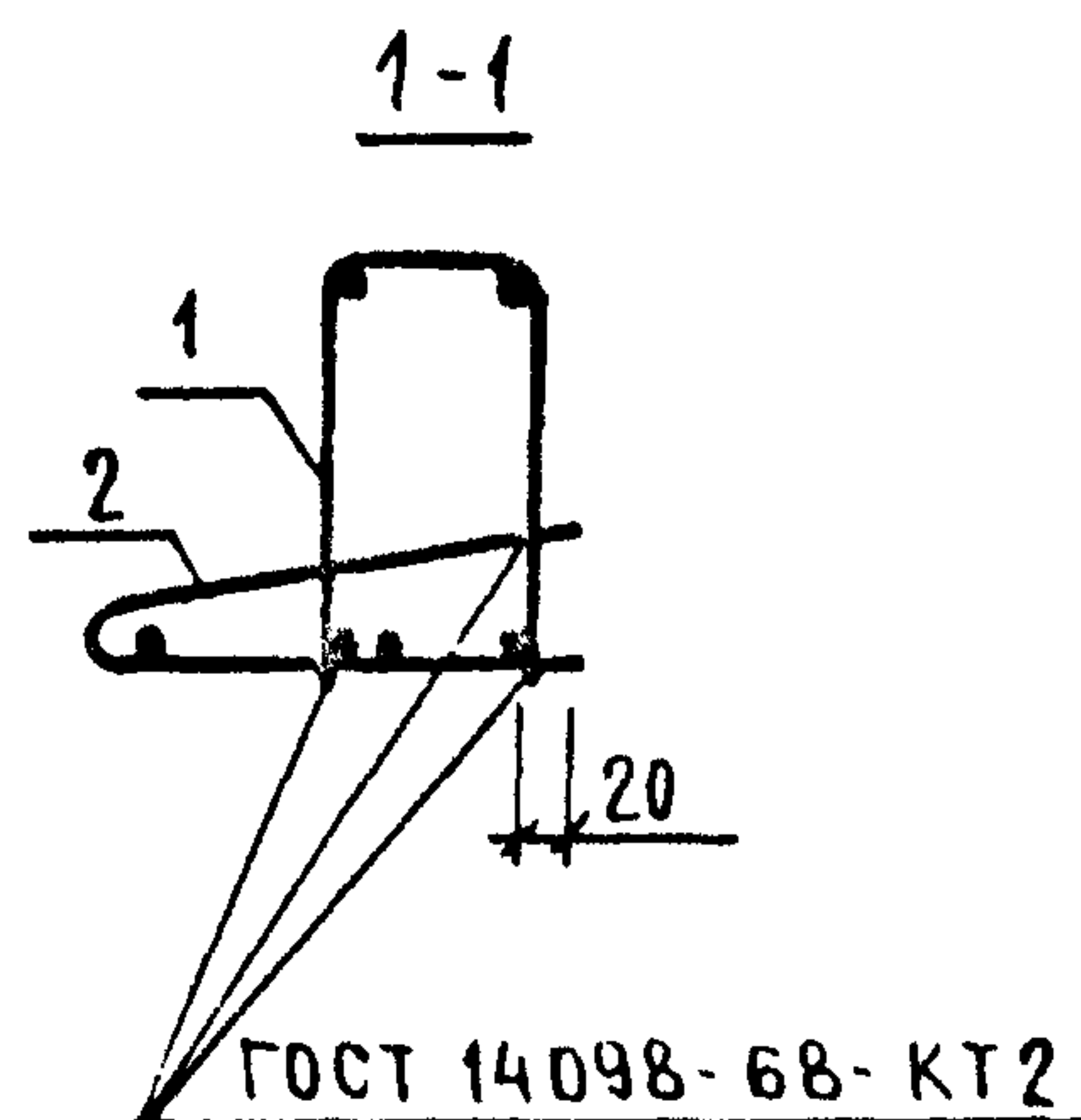
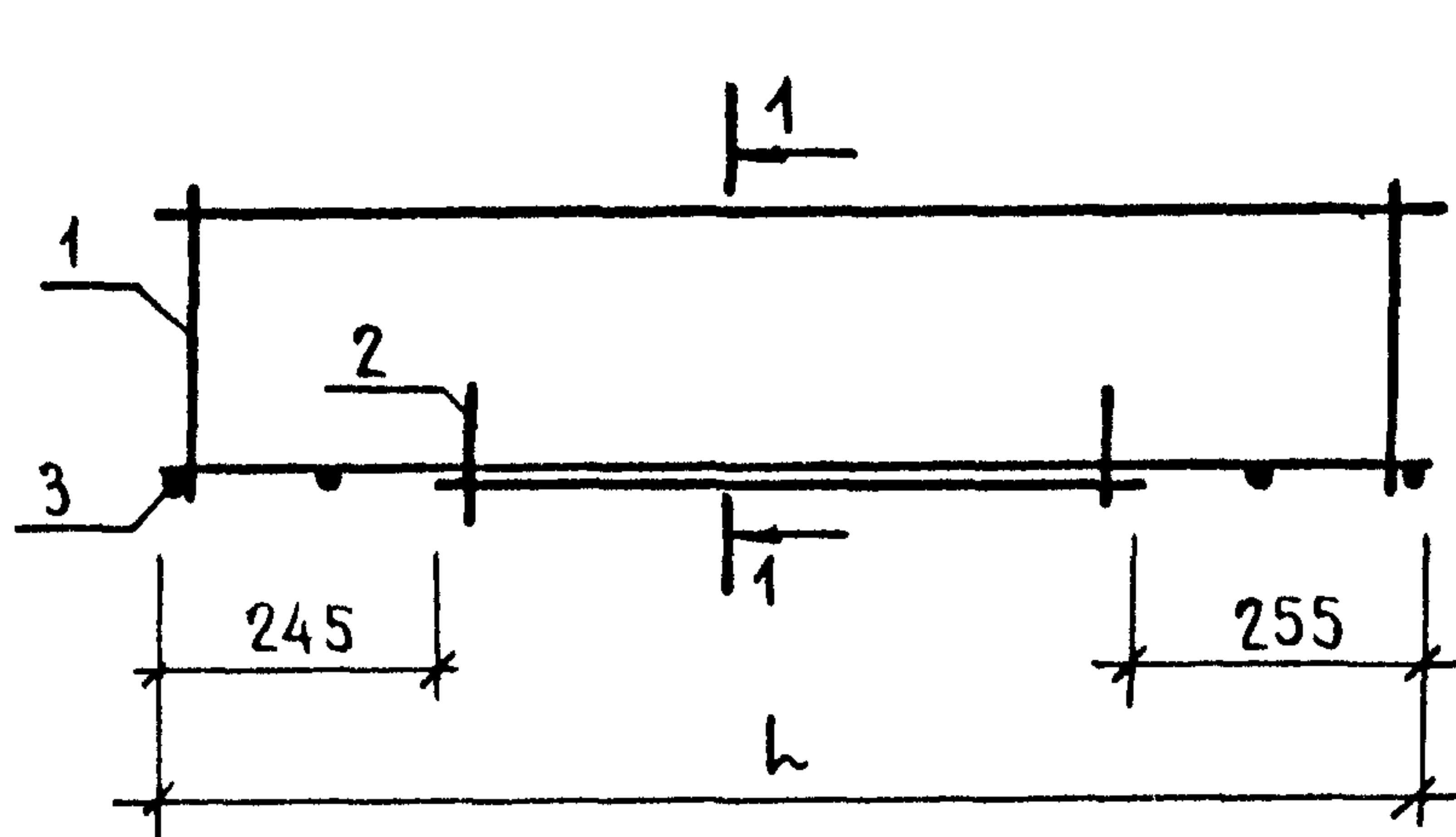
1.038,1-1,7 4000 сБ				ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7 пф40-10, 7 пф43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Р.с.</i>	06.85			
ЛИН.МТ	САМОЙЛОВ	<i>С.С.</i>	06.85	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИП	ЦУКЕРМАН	<i>С.С.</i>	06.85		СМ ТАБЛ.	
И.И.	СИЗОВ	<i>С.С.</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>А.С.</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>С.С.</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.038.1-1.7 3100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,048
	2		1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,477
А4	2		1.038.1-1.3 3110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,624
А4	2		1.038.1-1.7 3110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,588
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 L=110	4	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>		1.038.1-1.7 3100		
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6 ПФ22-8, КП6 ПФ23-8, КП6 ПФ25-8, КП6 ПФ30-8, КП6 ПФ22-12, КП6 ПФ23-12 КП6 ПФ25-12, КП6 ПФ30-12		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		СТАНДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				

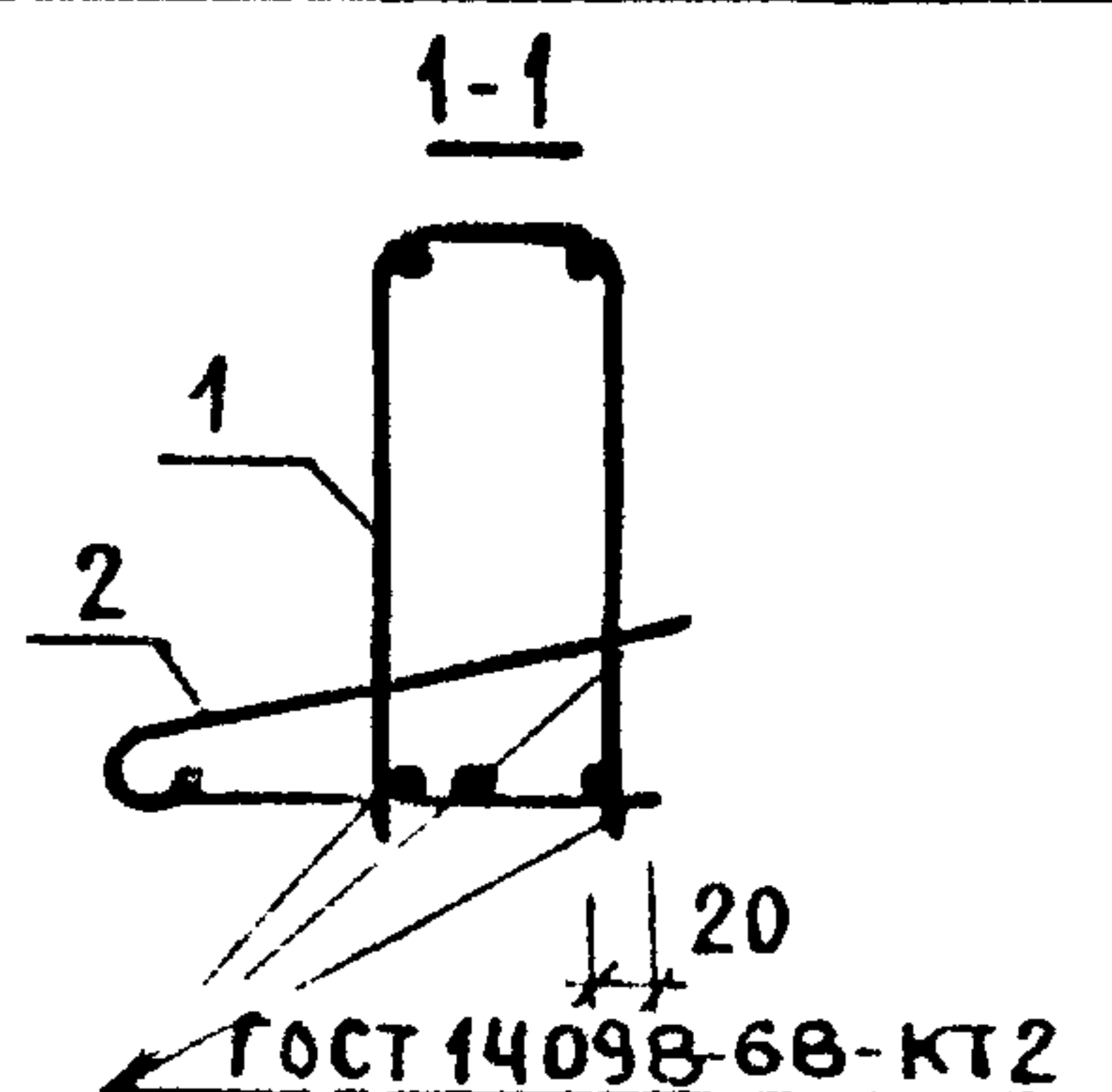
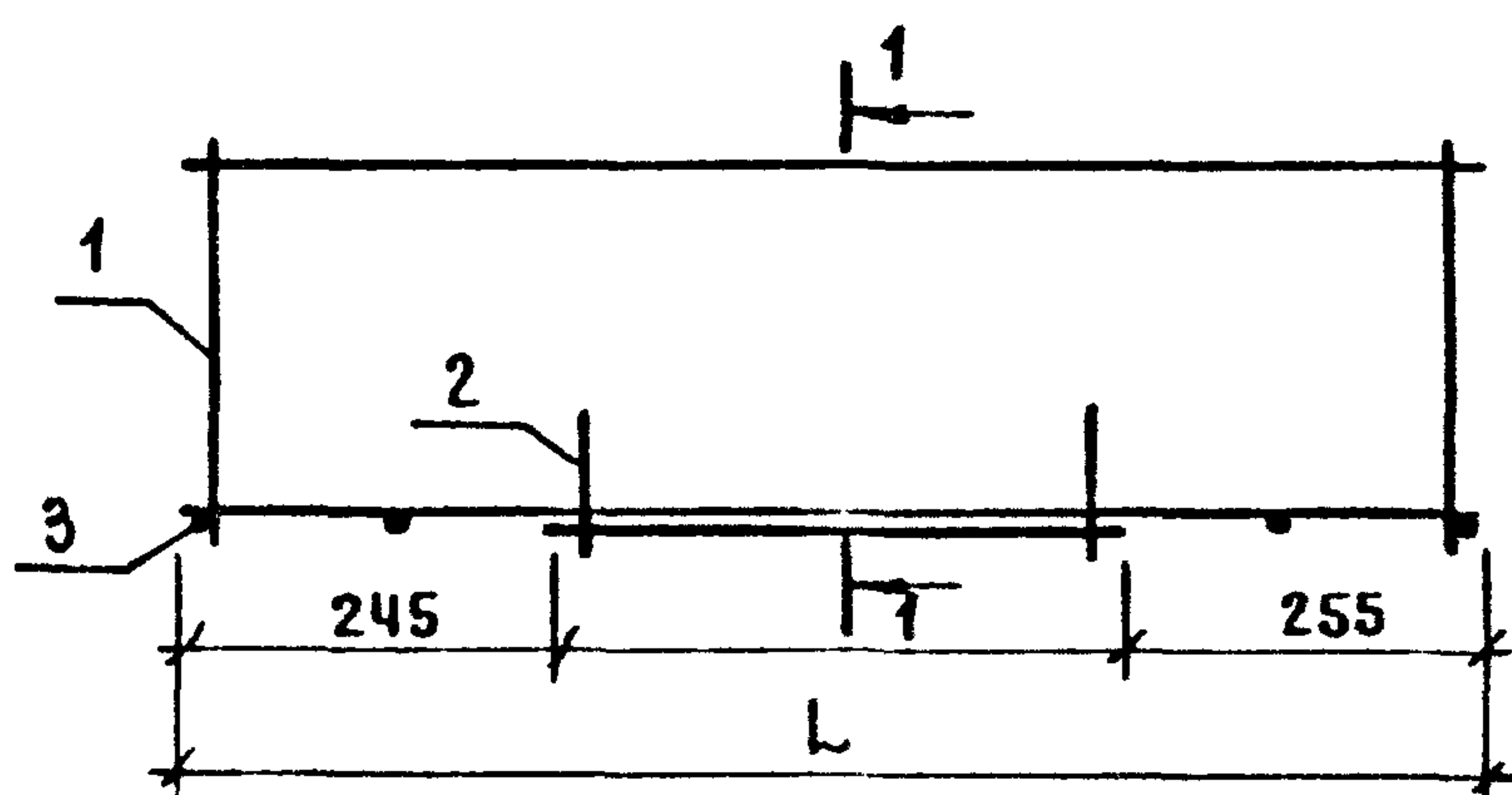
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.7 3100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.7 3120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4,205
АЧ		2	1.038.1-1.7 3110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	2,887
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.7 3120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,099
АЧ		2	1.038.1-1.7 3110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.7 3120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,273
АЧ		2	1.038.1-1.7 3110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,834
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.7 3120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	4,551
АЧ		2	1.038.1-1.7 3110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,690
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038. 1-1.7 3100-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1 038.1-1.7 3120 07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР24	1	5.519
АЧ		2	1.038. 1-1.7 3110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	4.504
				ДЕТАЛИ		
БЧ		3	1.038. 1-1.7 0052	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-110	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038, 1-1,7 3100	КП6ПФ 22-8	2180	3,231
-01	КП6ПФ 23-8	2300	3,742
-02	КП6ПФ 25-8	2440	4,255
-03	КП6ПФ 30-8	2960	7,092
-04	КП6ПФ 22-12	2180	4,611
-05	КП6ПФ 23-12	2300	5,150
-06	КП6ПФ 25-12	2440	6,284
-07	КП6ПФ 30-12	2960	10,066

				1.038, 1-1,7 3100 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6ПФ22 8, КП6ПФ23 8, КП6ПФ25 8; КП6ПФ30 8, КП6ПФ22-12, КП6ПФ23-12, КП6ПФ25-12, КП6ПФ30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			*		Р	СМ ТАБЛ	
ГЛИНЖМ7	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85				
ВЕД. ИИЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 4100	КП7ПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.7 4100 - 01	КП7ПФ43-10	4225	13,670

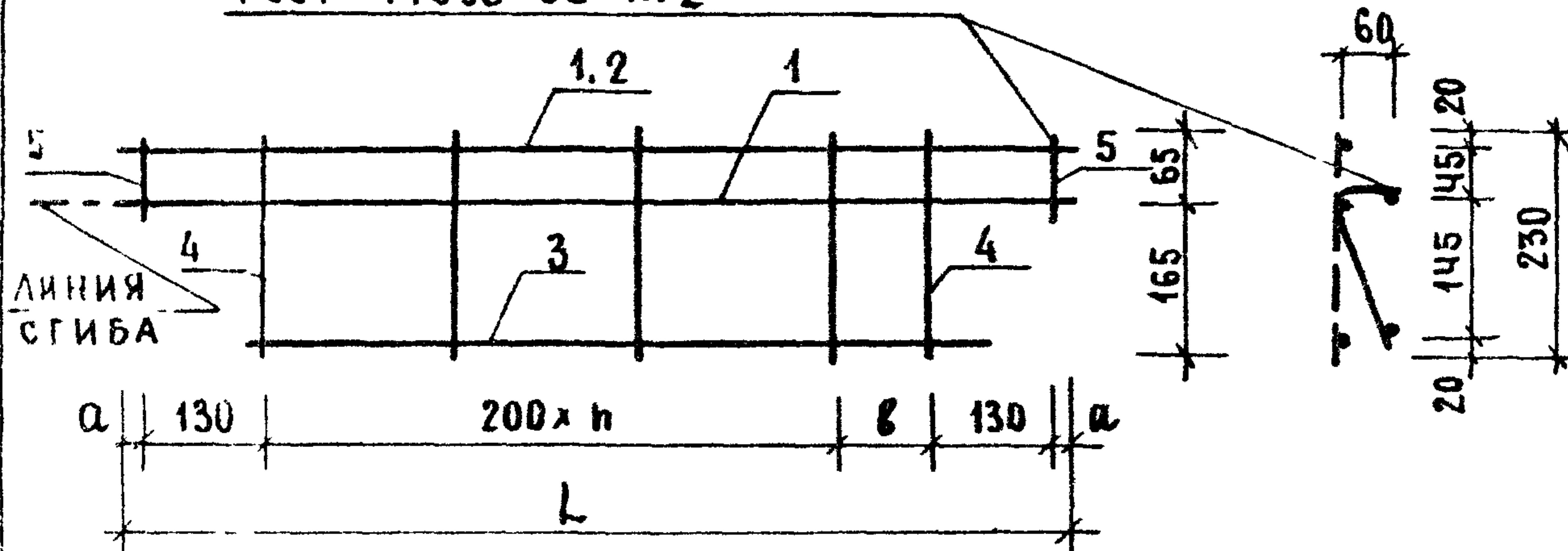
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.7 4100		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.038.1-1.7 4110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	9,817
А4		2	1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				ДЕТАЛИ		
Б.4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=110$	4	
				10381-1.7 4100-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.038.1-1.7 4110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
А4		2	1.038.1-1.7 4110 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				ДЕТАЛИ		
Б.4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=110$	4	

				1.038 1-1.7 4100			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7 ПФ40-10, КП7 ПФ43-10	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТ.
И ИНИИ М7	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85		Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85			ТАБА	
ВЕД ИНИИ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.7 1110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.7 1110	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0002	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-750	2
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0003	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-490	1
Б.Ч.	4		1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-230	3
Б.Ч.	5		1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-85	2
				1.038.1-1.7 1110 - 01	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0005	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-880	2
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0006	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-620	1
Б.Ч.	4		1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-230	4
Б.Ч.	5		1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-85	2
				1.038.1-1.7 1110 - 02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0007	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-1000	2
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0008	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 E-740	1
Б.Ч.	4		1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-230	5
Б.Ч.	5		1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 E-85	2
И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>		1.038.1-1.7 1110	
ГЛАВ. ИНЖ. МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>		КР1 .. КР5	Р 1 2
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			III 13П ЖИЛИЩА
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			

ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				1.038.1-1.7 1110 - 03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038.1-1.7 0009	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 L-1290	1	
Б.4		2	1.038.1-1.7 0010	Ø58p-I ГОСТ 6727-80 L-1290	1	
Б.4		3	1.038.1-1.7 0011	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 L-1030	1	
Б.4		4	1.038.1-1.7 0014	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 L-230	6	
Б.4		5	1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 L-85	2	
				1.038.1-1.7 1110 - 04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		2	1.038.1-1.7 0012	Ø6A-II ГОСТ 5781-82 L1400	1	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0013	Ø4 Bp-I ГОСТ 6727-80 L-1400	1	
Б.4		3	1.038.1-1.7 0014	Ø4 Bp-I ГОСТ 6727-80 L-1140	1	
Б.4		4	1.038.1-1.7 0004	Ø3 Bp-I ГОСТ 6727-80 L-230	7	
Б.4		5	1.038.1-1.7 0001	Ø3 Bp-I ГОСТ 6727-80 L-85	2	

ГОСТ 14098-68-КТ2

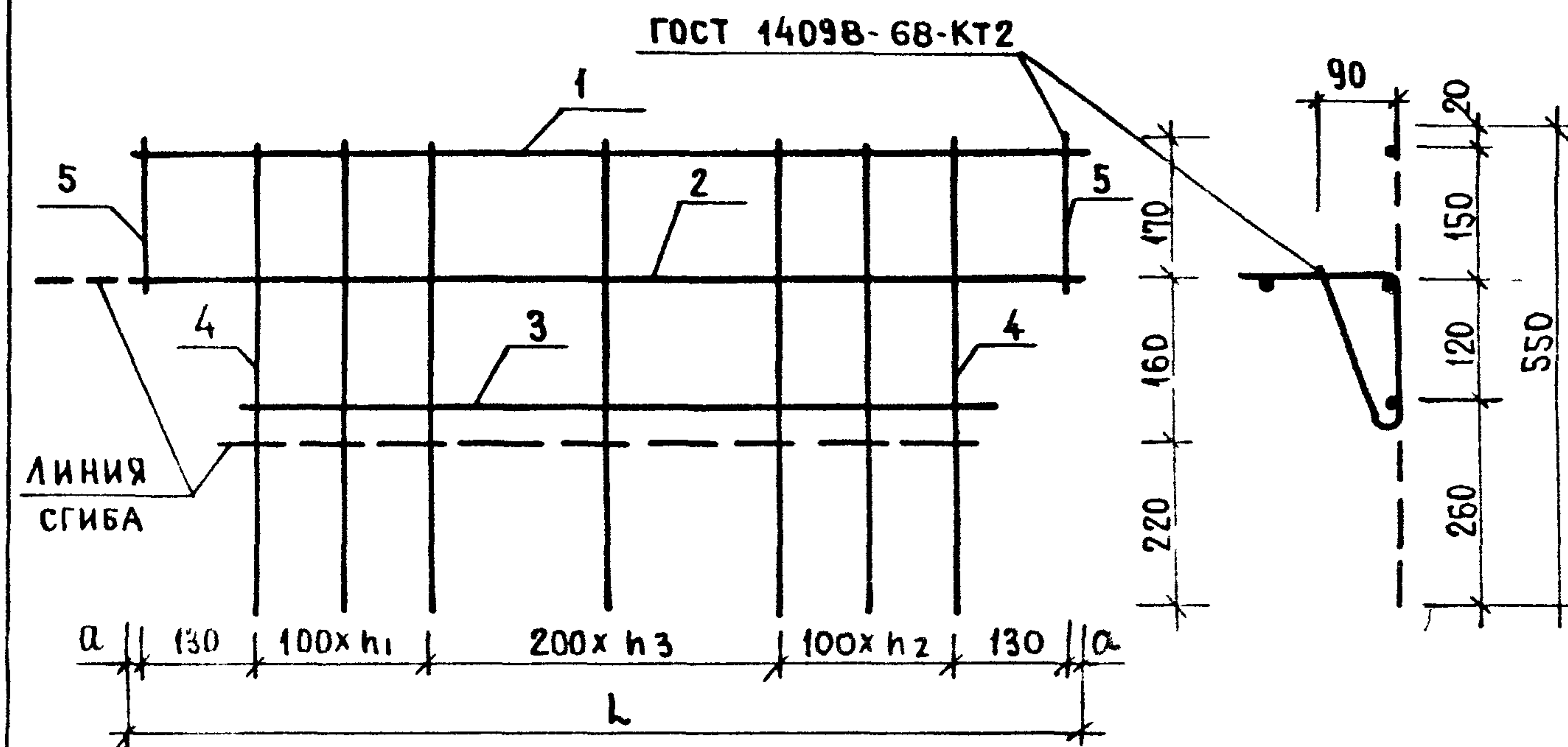


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	h	МАССА, КГ
1.038,1-1.7 1110	КР1	750	45	0	2	0,244
- 01	КР2	880	35	150	2	0,294
- 02	КР3	1000	20	100	3	0,343
- 03	КР4	1290	40	150	4	0,511
- 04	КР5	1400	20	100	5	0,658

				1.038.1-1.7 1110 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ.	
ГАИШ.МТ	САМОИЛОВ	<i>[signature]</i>	06.85			ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[signature]</i>	06.85				
ВЕС. ИМН.	СИЗОВ	<i>[signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИ	АЛЕШИНА	<i>[signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	ГОДОВДЕНКОВА	<i>[signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.7 0015	Ф4ВР I ГОСТ 6727-80 В-1530	1	
Б4		2	1.038.1-1.7 0016	Ф5ВР I ГОСТ 6727-80 В-1530	1	
Б4		3	1.038.1-1.7 0017	Ф4ВР I ГОСТ 6727-80 В-1270	1	
Б4		4	1.038.1-1.7 0018	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	10	
Б4		5	1.038.1-1.7 0019	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.7 0020	Ф4ВР I ГОСТ 6727-80 В-1660	1	
Б4		2	1.038.1-1.7 0021	Ф5ВР I ГОСТ 6727-80 В-1660	1	
Б4		3	1.038.1-1.7 0022	Ф5ВР I ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б4		4	1.038.1-1.7 0018	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	11	
Б4		5	1.038.1-1.7 0019	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.7 0023	Ф4ВР I ГОСТ 6727-80 В-1920	1	
Б4		2	1.038.1-1.7 0024	Ф6А III ГОСТ 6781-82 В-1920	1	
Б4		3	1.038.1-1.7 0053	Ф6А III ГОСТ 5781-82 В-1660	1	
Б4		4	1.038.1-1.7 0018	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	13	
Б4		5	1.038.1-1.7 0019	Ф3ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.7 2110		
ЛИНИИ МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6 ... КР8	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВЕД. ИНИ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			Р	1
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	h ₃	h ₁	h ₂	МАССА, кг
1 038, 1-1.7 2110	КР6	1530	35	3	3	3	0,834
-01	КР7	1660	50	3	3	4	0,987
-02	КР8	1920	30	4	4	4	1,397

1.038, 1-1.7 2110 СБ				КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85				Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИНН.М	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1		
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85						
РЕД. ИИИ	СЫЗОВ	<i>Сызов</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПОБЕРИ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>							
РАЗРАБОТ.	ГОЛОВАЧЕНКОВА	<i>Головаченкова</i>							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А.Ч.			1.038.1-1.7 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0025	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-1780	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0025	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-1780	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0027	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0028	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-1900	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	14	
				<u>1.038.1-1.7 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0029	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E-1900	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0027	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	14	

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>луд</i>	06.85
ГЛАВН. М.Т.	САМОЙЛОВ	<i>луд</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>луд</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>луд</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>луд</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>луд</i>	

1.038.1-1.7 3110

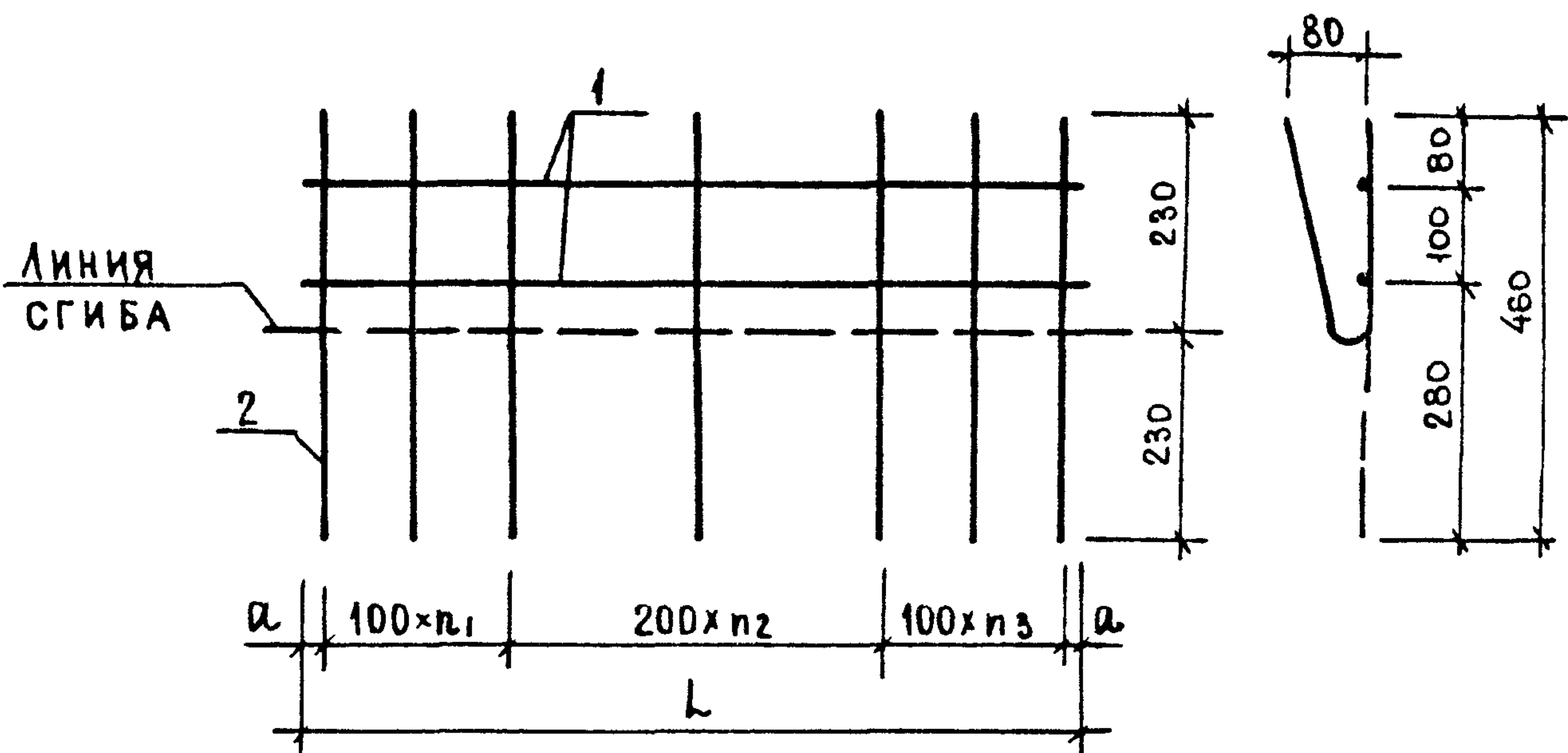
КАРКАС ГНУТЫЙ

КР9 ... КР16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

[illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L , мм	a , мм	n_1	n_2	n_3	МАССА, кг
1.038.1-1.7 3110	КР9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР12	1900	50	4	5	4	1,834
-04	КР13	2040	20	4	6	4	1,588
-05	КР14	2040	20	4	6	4	1,690
-06	КР15	2560	30	5	7	6	2,887
-07	КР16	2560	30	5	7	6	4,504

1.038.1-1.7 3110 СБ

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР9... КР16
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 3120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.7 3120		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0034	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2180	4	
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	17	
				1.038.1-1.7 3120 - 01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0036	Ф8А-III ГОСТ 6781-82 В-2180	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0034	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2180	2	
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	17	
				1.038.1-1.7 3120 - 02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0037	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-2300	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0038	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2300	2	
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	18	
				1.038.1-1.7 3120 - 03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0039	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 В-2300	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0038	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2300	2	
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	18	

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ. МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
Г.И.П.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕР. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

1.038.1-1.7 3120

КАРКАС ГНУТЫЙ

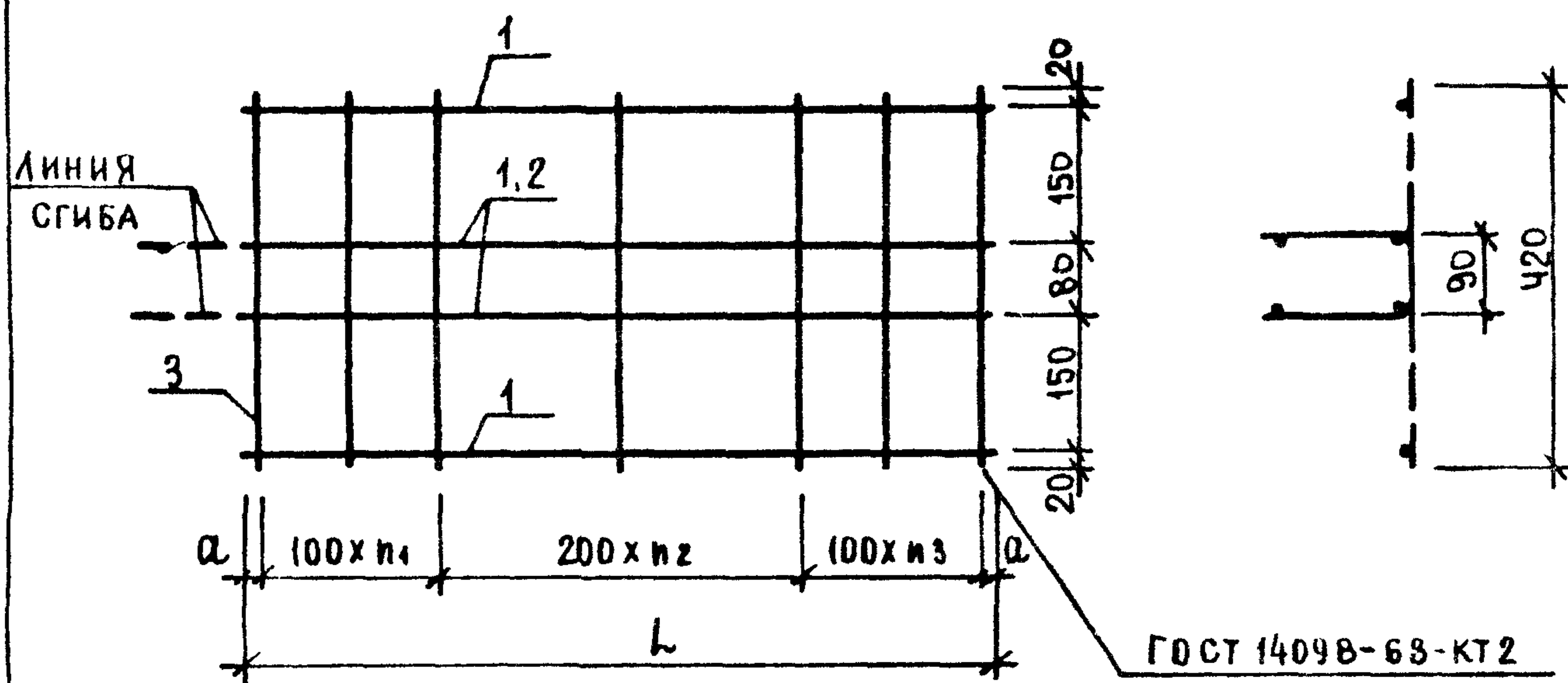
КР17 ... КР24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				1 038.1-1.7 3120 - 04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0040	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E-2440	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0041	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 E-2440	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 E-420	19	
				1.038.1-1.7 3120 - 05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1 038.1-1.7 0042	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 E-2440	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0041	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 E-2440	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 E-420	19	
				1.038.1-1.7 3120 - 06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1 038.1-1.7 0043	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 E-2960	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0044	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 E-2960	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 E-420	23	
				1.038.1-1.7 3120 - 07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0045	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 E-2960	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0044	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 E-2960	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 E-420	23	

1,038.1-1.7 3120

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 3120	КР 17	2180	40	5	5	6	2,048
-01	КР 18	2180	40	5	5	6	3,099
-02	КР 19	2300	50	6	5	6	2,477
-03	КР 20	2300	50	6	5	6	3,273
-04	КР 21	2440	20	6	6	6	2,624
-05	КР 22	2440	20	6	6	6	4,551
-06	КР 23	2960	30	7	7	8	4,205
-07	КР 24	2960	30	7	7	8	5,519

1.038.1-1.7 3120 СБ				КАРКАС ГНУТЫЙ КР17 ... КР24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[signature]</i>	06.85				Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИНЖМ 7	САМОИЛОВ	<i>[signature]</i>	06.85				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[signature]</i>	06.85						
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[signature]</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[signature]</i>							
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[signature]</i>							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.7 4110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.7 4110	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0046	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-3475	2
Б.4		2	1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-460	21
				1.038.1-1.7 4110 - 01	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0047	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-3725	2
Б.4		2	1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-460	22
				1.038.1-1.7 4110 - 02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0048	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 В-3975	2
Б.4		2	1.038.1-1.7 0049	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-3975	2
Б.4		3	1.038.1-1.7 0006	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-620	25
				1.038.1-1.7 4110 - 03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0050	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 В-4225	2
Б.4		2	1.038.1-1.7 0051	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-4225	2
Б.4		3	1.038.1-1.7 0006	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-620	26

И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Сур</i>	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>Сур</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Сур</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сур</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Сур</i>	
ОБРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сур</i>	

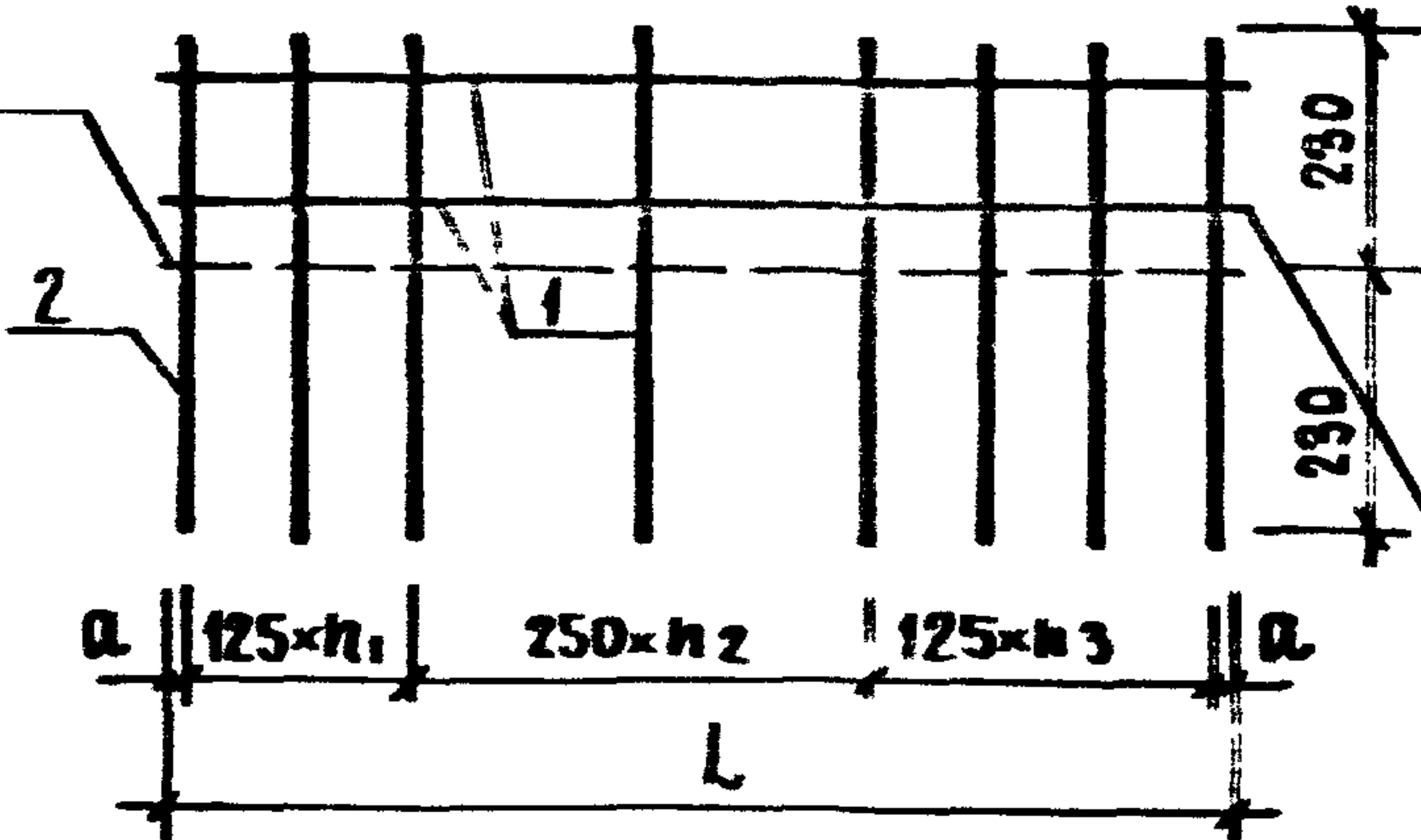
1.038.1-1.7 4110

КАРКАС ГНУТЫЙ

КР25... КР28

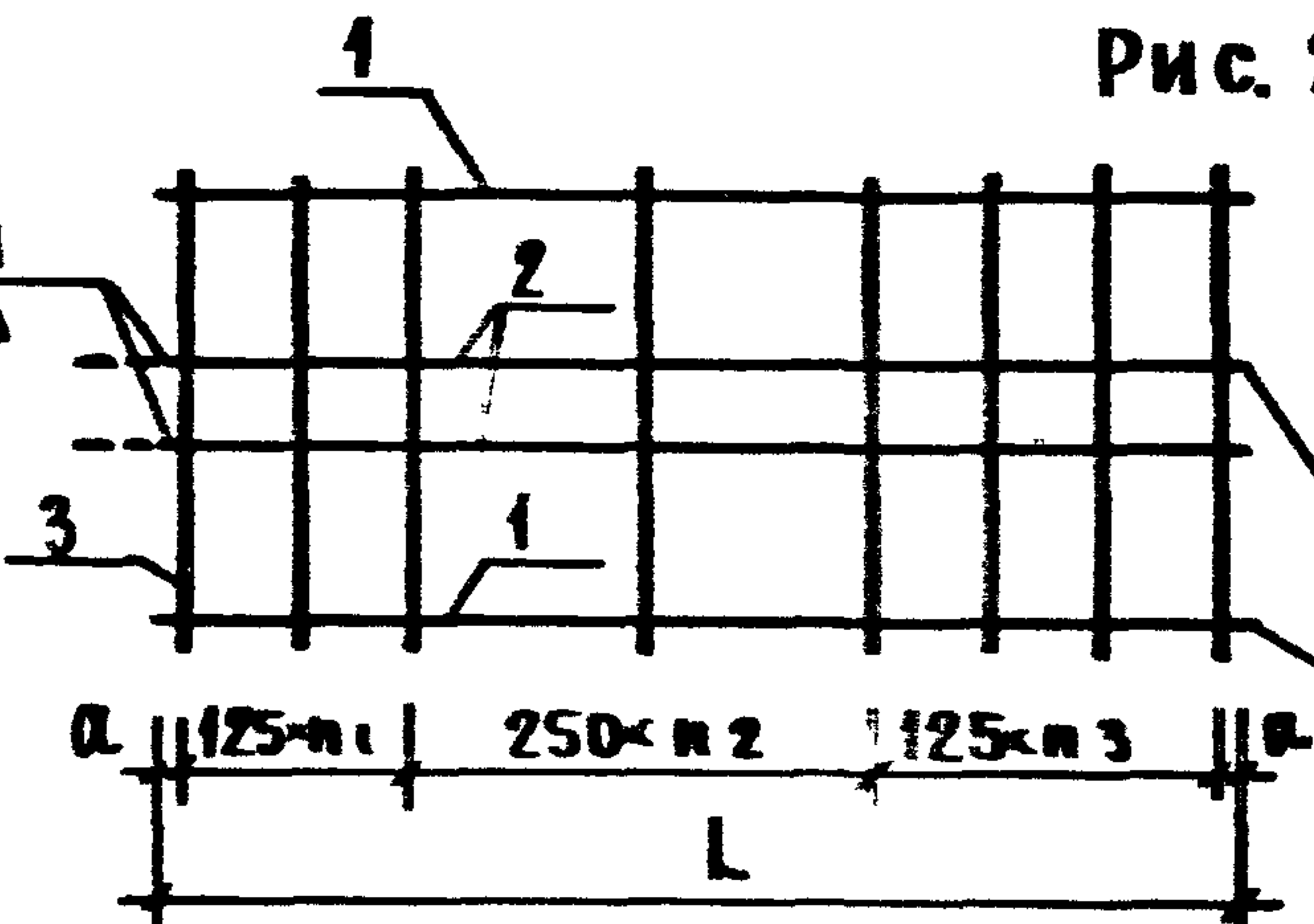
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

Линия
сгиба

ГОСТ 14098-68-КТ2

Рис. 2

Линия
сгиба

ГОСТ 14098-68-КТ2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	Q, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 4110	КР25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	КР27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.7 4110 СБ

И КОНТР. ЦУКЕРМАН *[signature]* ДСБСДИНН М. САМОЙЛОВ *[signature]* ДСБСГ.П. ЦУКЕРМАН *[signature]* ДСБСРЕД. ИИИ. СИЗОВ *[signature]*РОБЕРТА АЛЕШИНА *[signature]*РАЗРАБОТ. СИЗОВ *[signature]*

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 25... КР 28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

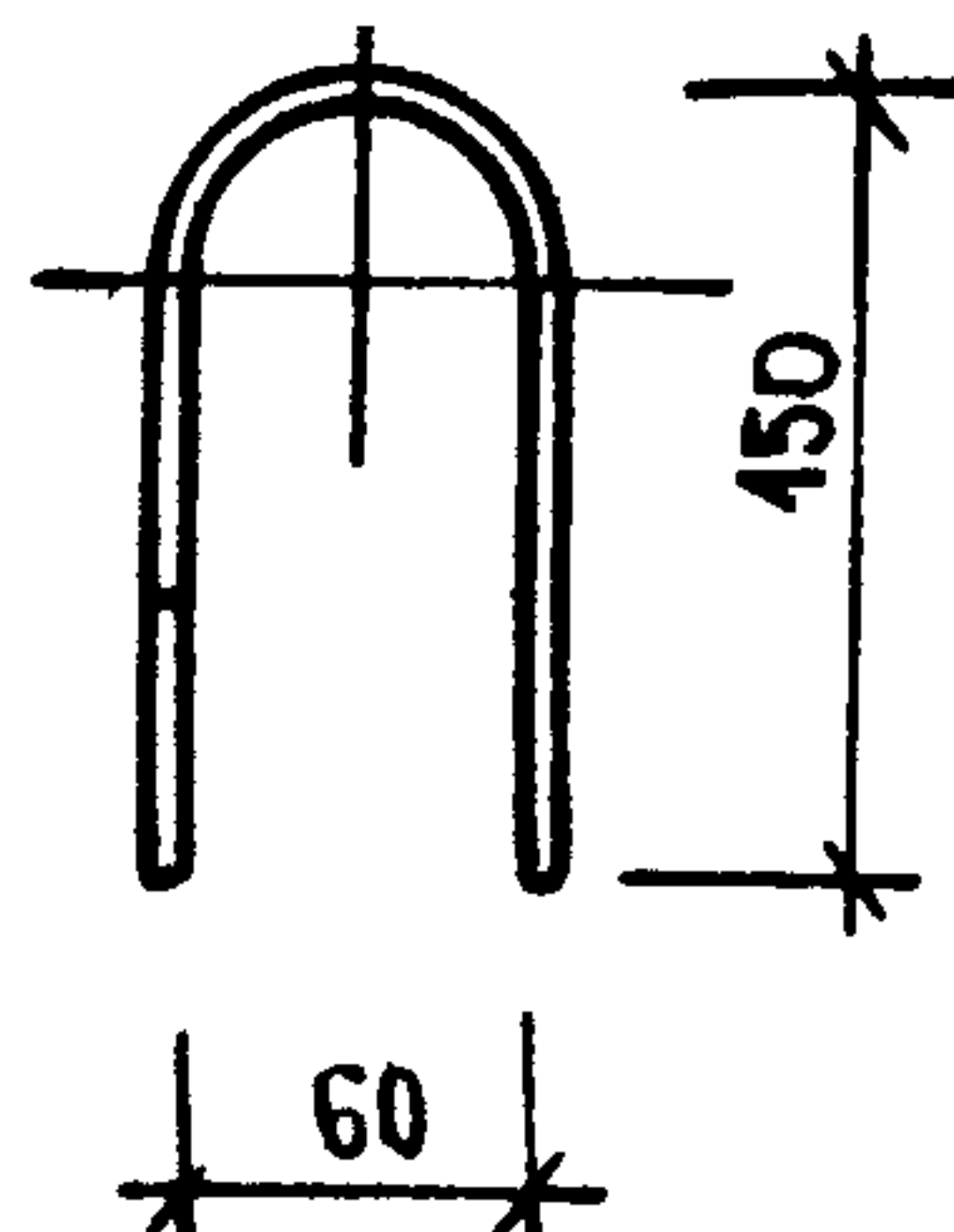
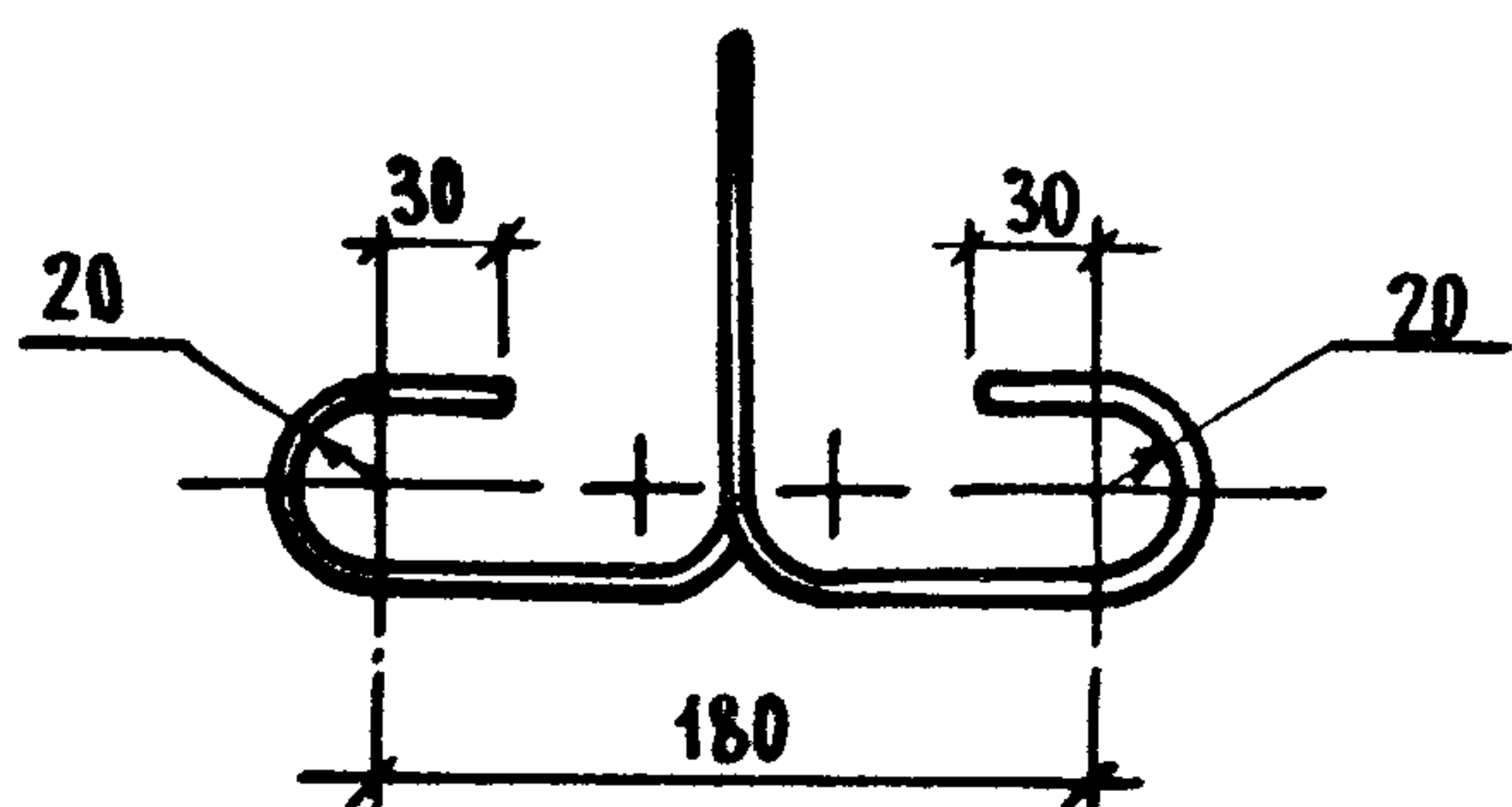
СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ:

Р

СМ
ТАБЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 1010	П1	650	6	0,145

				1.038.1-1.7 1010			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ.	
П.И.И.М.7	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85		ТАБЛ.		
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85				
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		СТАЛЬ КЛАССА АТ МАРК В СТ. 3 СП 2 И В СТ. 3 ПС 2 ГОСТ 5781-82	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ												
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
АРМАТУРА КЛАССА												
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	А-I		А-III					Вр-I				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
	Ф6	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф3	Ф4	Ф5	ИТОГО	
4 пф 8-2	0,29	0,29						0,04	0,20		0,24	0,53
4 пф 9-2	0,29	0,29						0,06	0,23		0,29	0,58
4 пф 10-2	0,29	0,29						0,07	0,27		0,34	0,83
4 пф 13-3	0,29	0,29						0,08	0,28	0,20	0,51	0,80
4 пф 14-4	0,29	0,29	0,51				0,51	0,10	0,25		0,35	0,93
5 пф 16-5								0,32	0,28	0,23	0,83	0,83
5 пф 17-5								0,36	0,16	0,47	0,99	0,99
5 пф 19-6								0,41	0,19	0,50	1,40	1,40
6 пф 22-8									1,34	1,59	3,23	3,23
6 пф 23-8			1,02				1,02		1,43	1,29	2,72	3,74
6 пф 25-8			1,99				1,99		1,52	0,75	2,27	4,26
6 пф 30-8				4,36			4,36		1,63	0,90	2,73	7,09
6 пф 22-12				1,72			1,72		0,75	2,14	2,59	4,61
6 пф 23-12			0,54	1,52			2,66		0,79	1,70	2,49	5,15
6 пф 25-12					3,01		3,01		0,63	2,44	3,27	6,28
6 пф 30-12					6,82		6,82		0,99	2,26	3,25	10,07
7 пф 40-10						7,06	7,06		2,53	2,30	4,83	11,59
7 пф 43-10			3,53			7,50	11,03		2,64		2,64	13,67

Итого	1.038,1-17.000 ВРС											
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА												
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ												
ИНДИСТ ЖИЛИЩА												

1.038.1-17000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

ЦНИИЭП ЖБИ

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0842 4ПФ8-2	58 2821 0843 4ПФ9-2	58 2821 0844 4ПФ10-2	58 2821 0845 4ПФ13-3
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-I ГОСТ 5781-82						
4	Ø 6, КГ	0934111911001010	166	0,29	0,29	0,29	0,29
5	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
6	Bp-I ГОСТ 6727-80						
7	Ø 3, КГ	1213000081830110	166	0,04	0,06	0,07	0,08
8	Ø 4, КГ	1213000081830110	166	0,20	0,23	0,27	0,23
9	Ø 5, КГ	1213000081830110	166				0,20
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
11	МАССЕ, КГ		166	0,53	0,58	0,63	0,80
12	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	КАТАНКА, КГ		166	0,29	0,29	0,29	0,29
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,24	0,29	0,34	0,51
17	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
18	A-I, КГ		166	0,65	0,72	0,79	1,04
19	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745121124	113	0,014	0,017	0,020	0,026
20	ВТОМ ЧИСЛЕ; ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731120001	168	0,004	0,005	0,006	0,008
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,004	0,004	0,005	0,007

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛ ИНЖ.М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБ.	КОЛЬЦОВА	<i>Кольцова</i>	

1. 038. 1 - 1.7 0000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0846 4 ПФ 14 - 4	58 2821 0847 4 ПФ 16 - 5	58 2821 0848 4 ПФ 17 - 5	58 2821 0849 5 ПФ 19 - 6
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-I ГОСТ 5781-82						
4	Ø 6, КГ	0934 1119 1100 1010	166	0,29			
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
6	A-III ГОСТ 5781-82						
7	Ø 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166	0,31			
8	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
9	Bp-I ГОСТ 6727-80						
10	Ø 3, КГ	12130000081830110	166	0,10	0,32	0,36	0,41
11	Ø 4, КГ	12130000081830110	166	0,25	0,28	0,16	0,19
12	Ø 5, КГ	12130000081830110	166		0,23	0,47	0,80
13	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
14	МАССЕ, КГ		166	0,95	0,83	1,99	1,40
15	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
16	СОРТАМЕНТУ:						
17	КАТАНКА, КГ		166	0,60			
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
19	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,35	0,83	0,99	1,40
20	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
21	A-I, КГ		166	1,24	1,23	1,47	2,05
22	БЕТОН МАРКИ М200, М ³	57 4512 1124	113	0,029	0,050	0,055	0,064
23	ВТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	57 3112 0004	168	0,008	0,015	0,016	0,019
24	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,008	0,013	0,014	0,017

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0850 6 ПФ22-8	58 2821 0851 6 ПФ23-8	58 2821 0852 6 ПФ25-8	58 2821 0853 6 ПФ30-8
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	А-III ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		1,02	1,99	
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166				4,36
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Вр-I ГОСТ 6727-80						
8	Φ 4, КГ	1213000081830110	166	1,34	1,43	1,52	1,83
9	Φ 5, КГ	1213000081830110	166	1,89	1,29	0,75	0,90
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,23	3,74	4,26	7,09
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,99	4,36
14	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,23	2,72	2,27	2,73
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
17	А-I, КГ		166	4,75	5,46	6,17	10,25
18	БЕТОН МАРКИ М 200, МЗ	574512 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,098
19	В ТОМ ЧИСЛЕ. ПОРТАЛАНДЦЕМЕНТ М300Т	573112 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028
20	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 28 21 0854 6 ПФ 22 - 12	58 28 21 0855 6 ПФ 23 - 12	58 28 21 0856 6 ПФ 25 - 12	58 28 21 0857 6 ПФ 30 - 12
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	АIII ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		0,84		
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166	1,72	1,82		
6	Φ 10, КГ	0933 2707 1100 1030	166			3,01	6,82
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
8	Вр-I ГОСТ 6727-80						
9	Φ 4, КГ	1213 0000 0853 0110	166	0,75	0,79	0,83	0,99
10	Φ 5, КГ	1213 0000 0853 0110	166	2,14	1,70	2,44	2,26
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
12	МАССЕ, КГ		166	4,61	5,15	6,28	10,07
13	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ						
14	СОРТАМЕНТУ:						
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166			3,01	6,82
16	КАТАНКА, КГ		166	1,72	2,66		
17	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
18	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	2,84	2,49	3,27	3,25
19	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ АIII		166	6,71	7,46	9,12	14,52
20	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745 12 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,098
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731 12 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0858 7 ПФ40-10	58 2821 0859 7 ПФ43-10		
1	Изделия арматурные						
2	Арматура стержневая класса						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, кг	0934 2107 1100 1030	166		3,53		
5	Φ 12, кг	0933 2107 1100 1030	166	7,06	7,50		
6	Арматура проволочная класса						
7	ВР-I ГОСТ 6727-80						
8	Φ 4, кг	1213 00008 1830 110	166	2,53	2,64		
9	Φ 5, кг	1213 00008 1830 110	166	2,30			
10	Итого стали в натуральной массе,						
11	кг		166	11,89	13,67		
12	в том числе по укрупненному						
13	сортаменту						
14	сталь мелкосортная кг		166	7,06	7,50		
15	катанка, кг		166		3,53		
16	металлоизделия промышленного						
17	назначения, кг		166	4,83	2,64		
18	Итого стали, приведенной к классу						
19	A-I, кг		166	17,19	19,65		
20	Бетон марки М200, м³	574512 1124	113	0,181	0,193		
21	в том числе: портландцемент М300, т	573112 0001	168	0,052	0,056		
22	цемент, приведенный к марке М400 т		168	0,047	0,050		