

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ
В.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР**

**УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАРКА	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ		С4, С2	2, 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П4-П9	4-7

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 3190 мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ32-4 ПБ32-5 ПБ32-6	1	8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ		2	9
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	3	10
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	4	11
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ПБ32-4 ПБ32-5 ПБ32-6 ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	6, 9, 10 7, 9, 10 8, 9, 10 9, 10 9, 10 8, 10 8, 10	13, 16, 17 14, 16, 17 15, 16, 17 14, 17 14, 17 15, 17 15, 17

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2780 мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ28-4 ПБ28-5 ПБ28-6	11	18
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		12	19
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ28-5 ^а ПБ28-5 ^б ПБ28-6 ^а ПБ28-6 ^б	13	20

Железобетонные
изделия
СЕРИЯ
ИИ - 83 - 82

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом
18-64 С-1

СРОЧНЫЙ ОФДК И.М.АКУС И.БУЧАРОВ И.ЕРМАКОВ И.И.СВ. И.И.АВРАМОВ

СРЕДНФИНАЦНА АРМАТУРНЫХ
ЗАЧМЧТОВ. БИБЕКА СРААН

0628-5a		
0628-5b	14	24
0628-6a		
0628-6b	15	22

Арматурные заделки

MS 28-4	16, 17, 20	23, 26, 27
MS 28-5	17, 19, 20	24, 26, 27
MS 28-6	18, 19, 20	25, 26, 27
MS 28-5 ^a	17, 20	24, 27
MS 28-5 ^b	17, 20	24, 27
MS 28-6 ^a	18, 20	25, 27
MS 28-6 ^b	18, 20	25, 27

СХЕМА И НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ

24 25

СТУПЕНИ ЗАКОНОВ

65 6
 65-42 34 19

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ

КАРНИЗЫЕ ПАНТЫ ДЛИНОЙ 2390 мм

KP 24-10	32.33	30.31
KP 24-9	32.34	30.32
KP 24-7	32.35	30.33

4490 "	KP12-10	36,37	34,35
	KP12-9	36,38	34,36
	KP12-7	36,39	34,37

990 -	KP10-10	40,41	32,39
	KP10-9	40,42	38,40
	KP10-7	40,43	38,41

УРАВИНС

KY 18 A	44, 45	42, 43
KY 9 A	44, 46	42, 44
KY 7 A	44, 47	42, 45
KY 18 B	48, 49	46, 47
KY 9 B	48, 50	46, 48
KY 7 B	48, 51	46, 49

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	М. КИРИЧ	Н. БОЧАРОВ	Н. ЕРМАКОВ	А. АСОБ	И. МОСЧУ	Ч. МОСЧУ
						М. ПАВЛОВ

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 18-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи балконных и карнизных плит и ступеней балконов, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи балконных и карнизных плит, включенные в альбомы № 18 и 34 каталога ИИ-03 1960г с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам балконные плиты, принятые по альбому № 18, рекомендуется заменять на балконные плиты по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПБ32-5 обозначает - плита балкона длиной 320 см для стен из крупных блоков толщиной 50 см, а КР24-10 - карнизная плита рядовая длиной 239 см и шириной 100 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Балконные плиты

Балконные плиты длиной 320 и 280 см приняты

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом	лист
СЕРИЯ		18-64	01
ИИ - 03 - 02			

унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легкобетонных блоков и кирпича. Балконные плиты для блочных стен обозначены марками ЛБ 32-5 и т.д. Для балконных плит применяемых при кирпичных стенах к марке ЛБ 32-5 добавляется индекс "а" или "б" в зависимости от длины закладных деталей (см. ниже).

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 100 кг/ п.м. от веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В расчете учитывалось расположение балконных плит длиной 320 см над проемом шириной 220 см и балконных плит длиной 280 см над проемом шириной 140 см (в четвертях внутри).

Балконные плиты рассчитаны из условия заземления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

При стенах из крупных легкобетонных блоков эти закладные детали приняты длиной 120мм, при кирпичных стенах - 250 и 450 мм, с учетом возможности несимметричного расположения плит относительно перемычек.

В балконных плитах применяемых в зданиях со стенами из крупных легкобетонных блоков у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и поясными блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Карнизные плиты

Карнизные плиты унифицированы для зданий с кирпичными и крупноблочными стенами и предназначены для стропильных, а также совмещенных вентилируемых и не вентилируемых крыш.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	ДАННОЕ	Лист
ИЗДАНИЯ		1864	ПЗ
СЕРИЯ			
ИИ - 83 - 82			

Карнизные плиты длиной 239 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку от двух блоков подвесной люльки по 500 кг на один блок. Расстояние между блоками люльки должно быть не менее 120 см. Плиты длиной 119 и 99 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку 500 кг от одного блока.

В карнизных плитах предусмотрены закладные детали для приварки к анкерам и деревянные антисептированные пробки для костылей кровли.

Карнизные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Армирование выполняется сварными сетками.

х ' х
х

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок ВСТ-3 или ВКСТ-3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозионная защита закладных деталей в балконных и карнизных плитах должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях", СН 206-62, 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконных и карнизных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

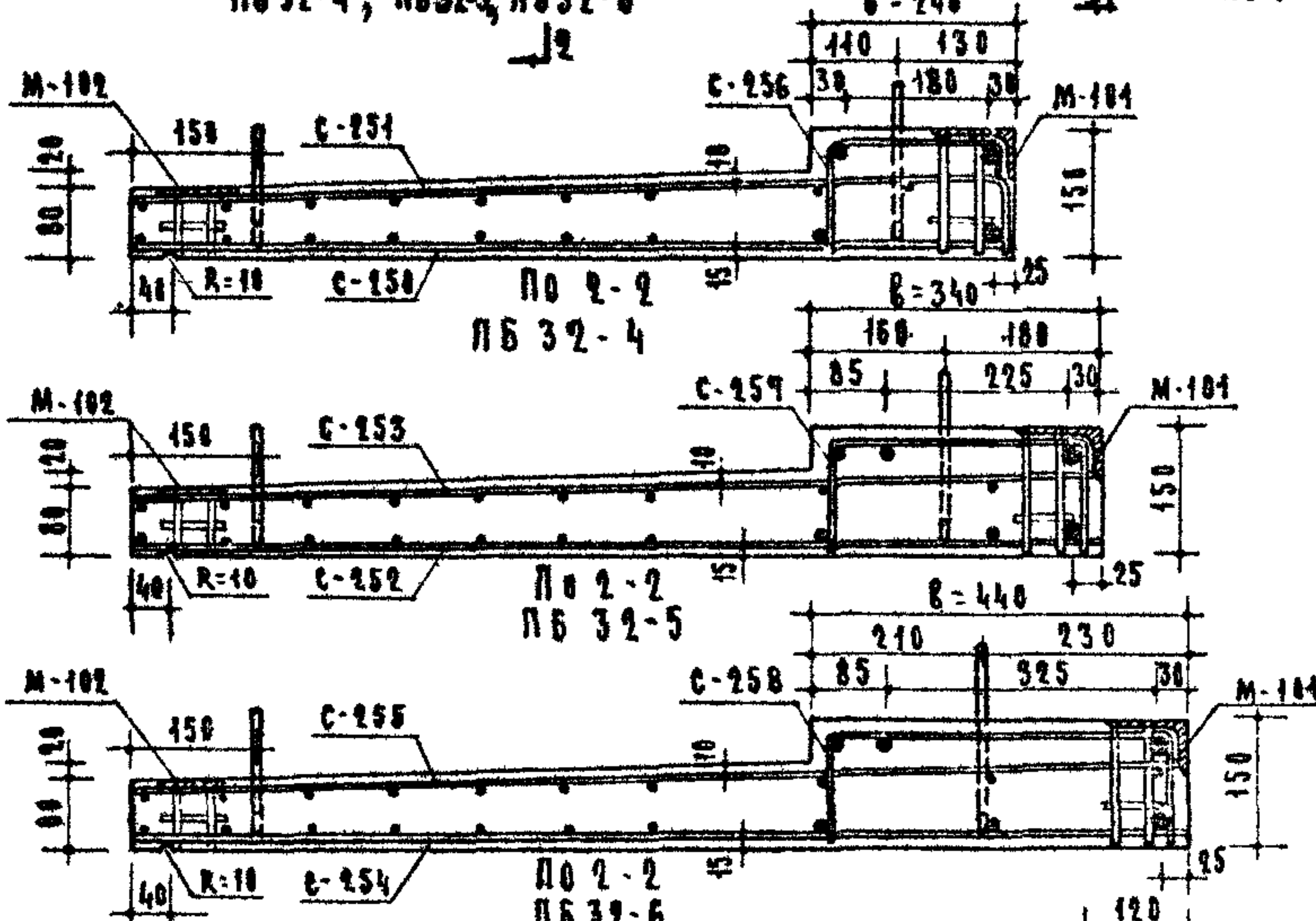
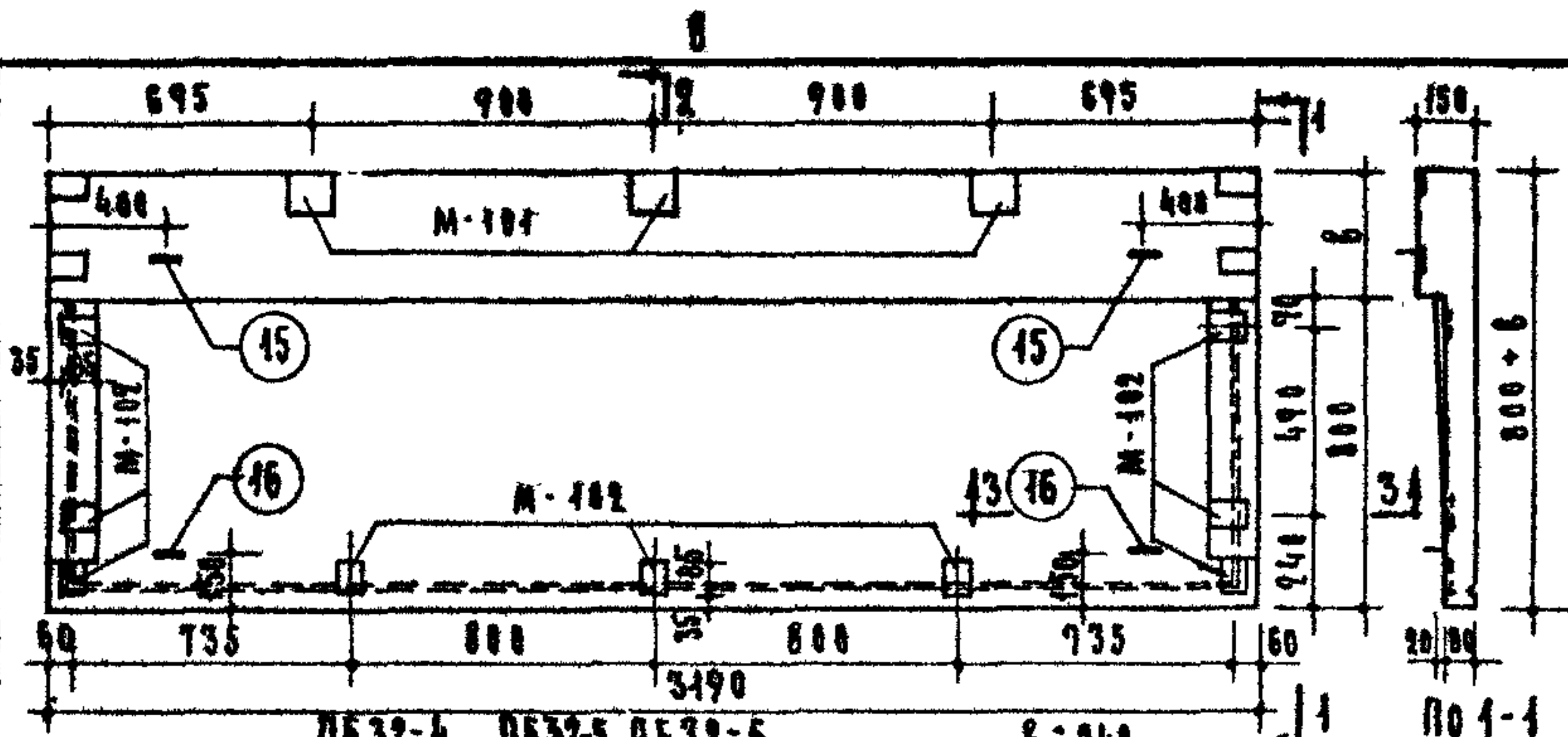
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-02		18-64	03

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности - по ГОСТ 8829-58; монтаж по СНиП III-B.3-62.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
С Е Р И Я
ИИ - 43 - 02

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

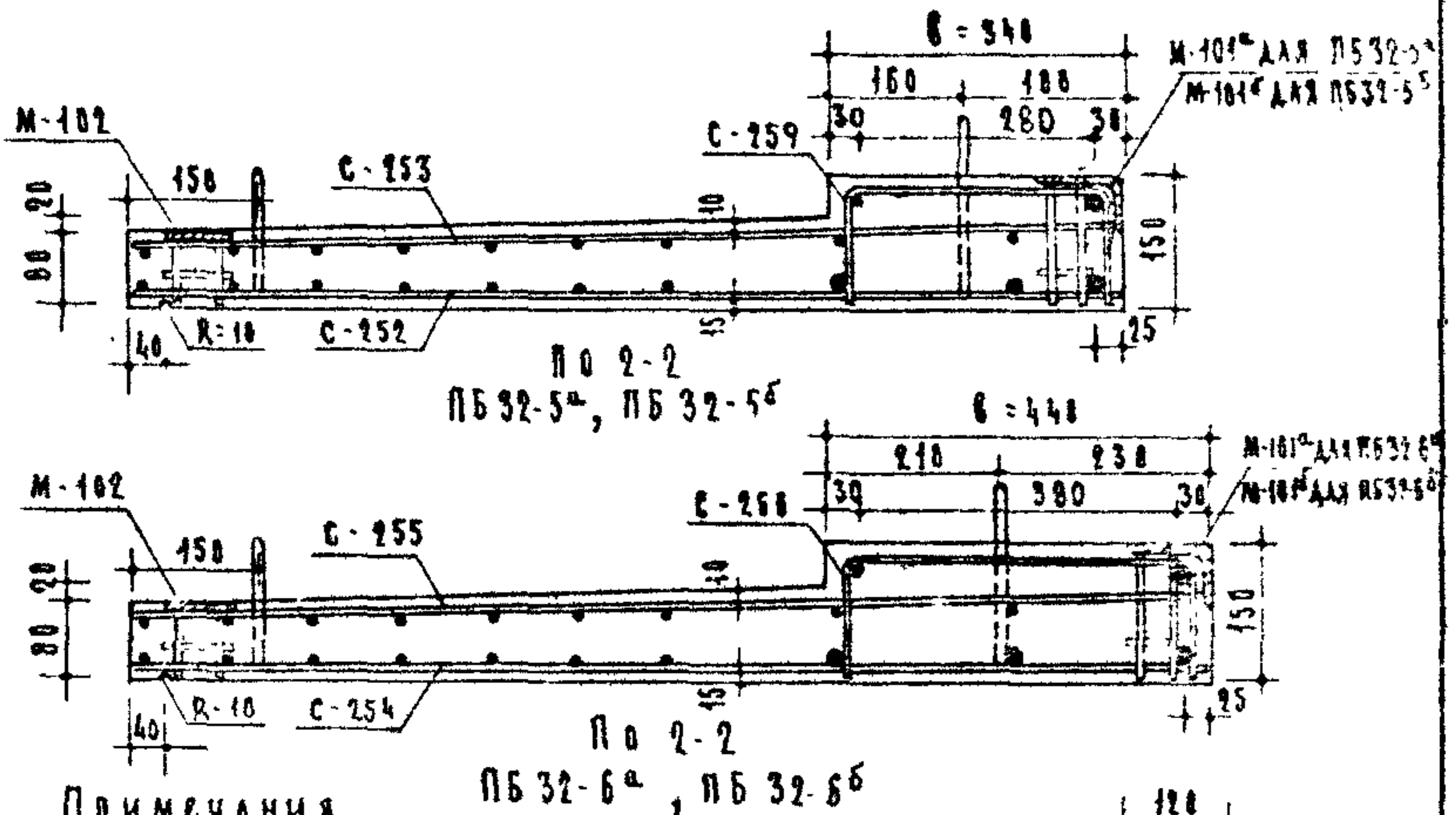
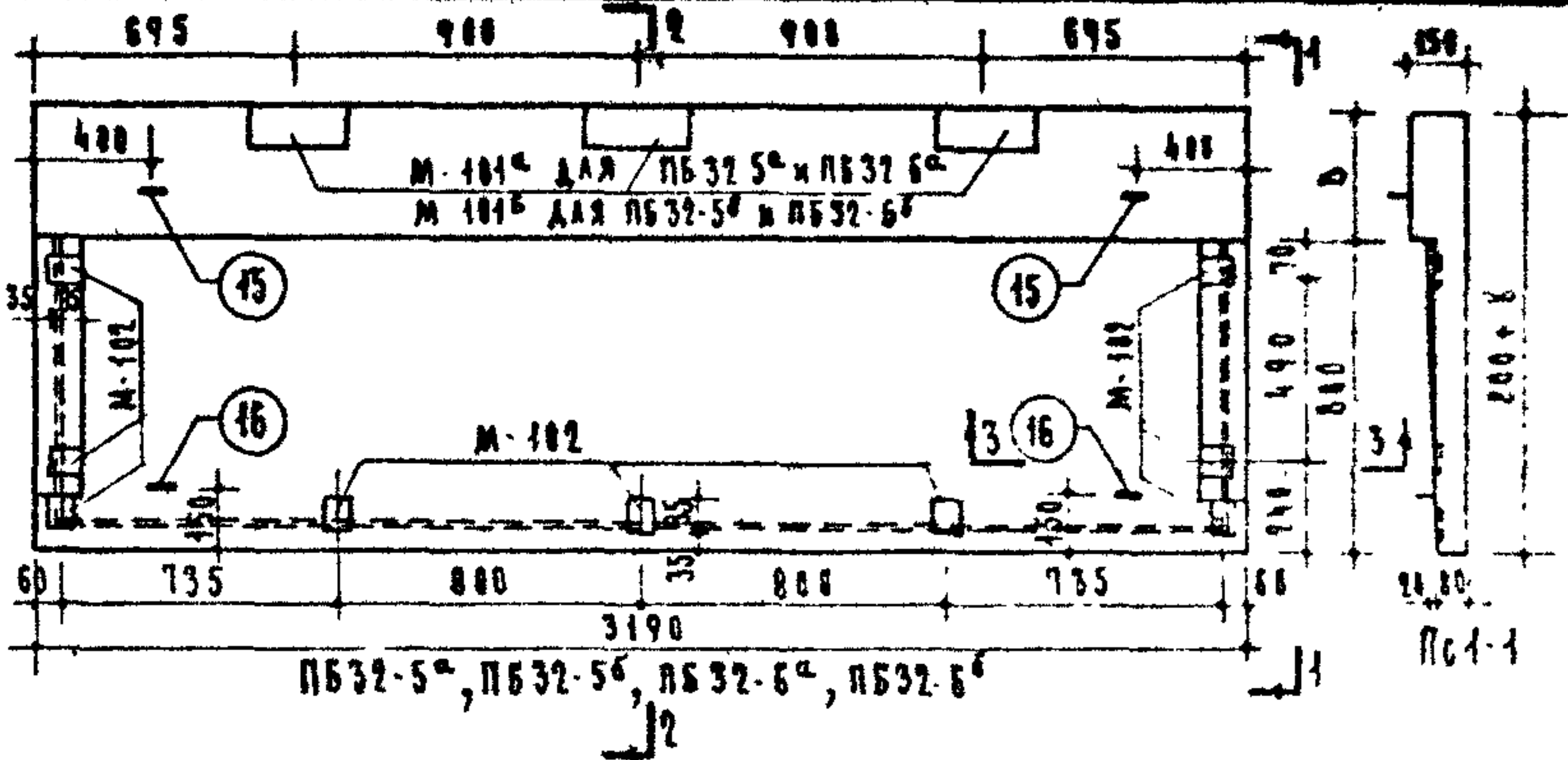
АЛБМ ЛНСТ
18-64 И 4



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни сеток С-256, С-257 и С-258 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-250, С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 2.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 6, 7, 8, 9 и 10.

Характеристика изделий		ПБ 32-4	ПБ 32-5	ПБ 32-6
Вес	кг	863	980	1100
Объем бетона	м ³	0.345	0.392	0.44
Вес стали	кг	46.10	51.63	51.33
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	133.70	130.15	116.10
Марка бетона		200		

СЕРТИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАСМОНТОВ						ВЫБОРКА СТААН				
МАРКА ПАНТЫ	МАРКА АРМАТУРЫ ЗАСМОНТА	КОД МТ	ВЕС 1 МТ. КГ	ВЕС ВЕС КГ	ММ ДЮЙМОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТААН	СРЕДН ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС ВЕС КГ
НБ32-4	Б-250	4	12.17	12.17	6	КАРБОН АМ ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	10АМ	6.34	7.66	46.10
	Б-251	4	15.06	15.06	6		10АМ	4.22	2.60	
	Б-256	4	8.63	8.63	9		8АМ	27.00	10.67	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАРБОН АТ ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10АТ	6.74	4.17	
	М-102	9	0.39	3.54	10		10АТ БСТ3	3.06	4.89	
	ПВТАХ1	2	0.49	0.98	10	КАРБОН АТ ГОСТ 6727-53 R _т - 5500 КГ/СМ ²	50И	19.65	12.23	
	ПВТАХ2	2	0.45	0.90	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*)	-60x6	1.47	3.34	
	ИТОГО			46.10		ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.55	
					ГОСТ 5945-62	ГАНКА М14	3 МТ			
НБ32-5	Б-252	4	14.50	14.50	7	КАРБОН АМ ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	10АМ	6.34	7.66	51.63
	Б-253	4	15.98	15.98	7		10АМ	4.22	2.60	
	Б-257	4	10.93	10.93	9		8АМ	28.13	11.14	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАРБОН АТ ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10АТ	13.08	8.05	
	М-102	9	0.39	3.54	10		10АТ БСТ3	3.06	4.89	
	ПВТАХ1	2	0.49	0.98	10	КАРБОН АТ ГОСТ 6727-53 R _т - 5500 КГ/СМ ²	50И	17.42	12.46	
	ПВТАХ2	2	0.45	0.90	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*)	-60x6	1.47	3.34	
	ИТОГО			51.63		ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.55	
					ГОСТ 5945-62	ГАНКА М14	3 МТ			
НБ32-6	Б-254	4	13.88	13.88	8	КАРБОН АМ ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	12АМ	6.34	5.65	51.33
	Б-255	4	17.00	17.00	8		10АМ	4.22	2.60	
	Б-258	4	10.23	10.23	9		8АМ	30.63	12.12	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАРБОН АТ ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10АТ	13.08	8.05	
	М-102	9	0.39	3.54	10		10АТ БСТ3	3.06	4.89	
	ПВТАХ1	2	0.49	0.98	10	КАРБОН АТ ГОСТ 6727-53 R _т - 5500 КГ/СМ ²	50И	92.02	14.18	
	ПВТАХ2	2	0.45	0.90	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*)	-60x6	1.47	3.34	
	ИТОГО			51.33		ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.55	
					ГОСТ 5945-62	ГАНКА М14	3 МТ			
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ		БАЛКА ИЛИ БИЕ ПАНТЫ ДЛЯ БТБ ИЗ КРУПНЫХ БАВКОВ						МАРКА	АЛББМ	АВСТ
БЕРИЯ		СЕРТИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАСМОНТОВ						НБ32-4		
ИИ-03-02		И ВЫБОРКА СТААН						НБ32-5	10-64	2
								НБ32-6		



Примечания

1. Все поперечные стержни сеток С-259 и С-260 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листах 4, 5.
3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 7, 8 и 10.

Характеристика изделия		ПБ 32-5 ^а	ПБ 32-5 ^б	ПБ 32-6 ^а	ПБ 32-6 ^б
Вес	кг	980	113		
Объем бетона	м ³	0.392	0.448		
Вес стали	кг	53.18	59.72	52.94	59.48
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	135.80	152.20	128.5	135.0
Марка бетона		200			

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

Марка
ПБ 32-5^а
ПБ 32-5^б
ПБ 32-6^а
ПБ 32-6^б

Объем
10.64

Лист
3

СВОДНОКАДРА АРМАТУРНЫХ ЗАМЕНТОВ						ВЫБОРКА СТААН				
МАРКА ВАНТЫ	МАРКА АРМАТУР ЗАМЕНТО	КОД. МУ.	ВЕС 1МТ КТ	ОБЩИЙ ВЕС КТ	МН АНСТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТААН	СЧЕТ ММ	ДАННА М	ВЕС КТ	ОБЩИЙ ВЕС КТ
НБ31-50	Б-252	4	10.50	10.50	7	КААСС АМ ГОСТ 3701-61 R _т = 4000 КГ/СМ ²	10АМ	6.34	7.66	53.18
							10АМ	5.27	3.25	
							8АМ	2.83	4.11	
	Б-253	4	15.90	15.90	7	КААСС АИ ГОСТ 3701-61 R _т = 2400 КГ/СМ ²	10АИ	9.54	5.87	
							10АИ	3.86	1.89	
							БСТ.3			
	М-101 ^а	3	3.12	3.36	10	КААСС ВГ ГОСТ 6727-53 R _т = 5500 КГ/СМ ²	50И	89.66	13.82	
	М-102	9	0.39	3.54	10					
РСТАА1	2	0.49	0.90	10	СТААБ 3 ГОСТ 103-57*)		-60x6	0.77	2.10	
РСТАА2	2	0.45	0.90	10	ГОСТ 8540-57	100x63x6	0.75	7.40		
ИТОГО				53.18		ГОСТ 5945-62	РАЙКА М-14	6 МТ		
НБ32-50	Б-252	4	14.50	14.50	7	КААСС АМ ГОСТ 3701-61 R _т = 4000 КГ/СМ ²	14АМ	6.34	7.66	59.72
							10АМ	6.32	3.89	
							8АМ	2.83	4.11	
	Б-253	4	15.90	15.90	7	КААСС АИ ГОСТ 3701-61 R _т = 2400 КГ/СМ ²	10АИ	9.54	5.87	
							10АИ	3.86	1.89	
							БСТ.3			
	М-101 ^а	3	5.30	15.90	10	КААСС ВГ ГОСТ 6727-53 R _т = 5500 КГ/СМ ²	50И	89.66	13.82	
	М-102	9	0.39	3.54	10					
РСТАА1	2	0.49	0.90	10	СТААБ 3 ГОСТ 103-57*)		-60x6	0.77	2.10	
РСТАА2	2	0.45	0.90	10	ГОСТ 8540-57	100x63x6	1.35	13.30		
ИТОГО				59.72		ГОСТ 5945-62	РАЙКА М-14	6 МТ		

ЖЕЗЗООСТОННОВ
ВЗАДАА
БЭРМЯ
МН-03-01

Б А А К О Р Н Ы Е - Н А Н Т Ы
Д Л Я К И Р П И Ч Н Ы Х С Т О Н
СВОДНОКАДРА АРМАТУРНЫХ ЗАМЕНТОВ
В ВЫБОРКА СТААН

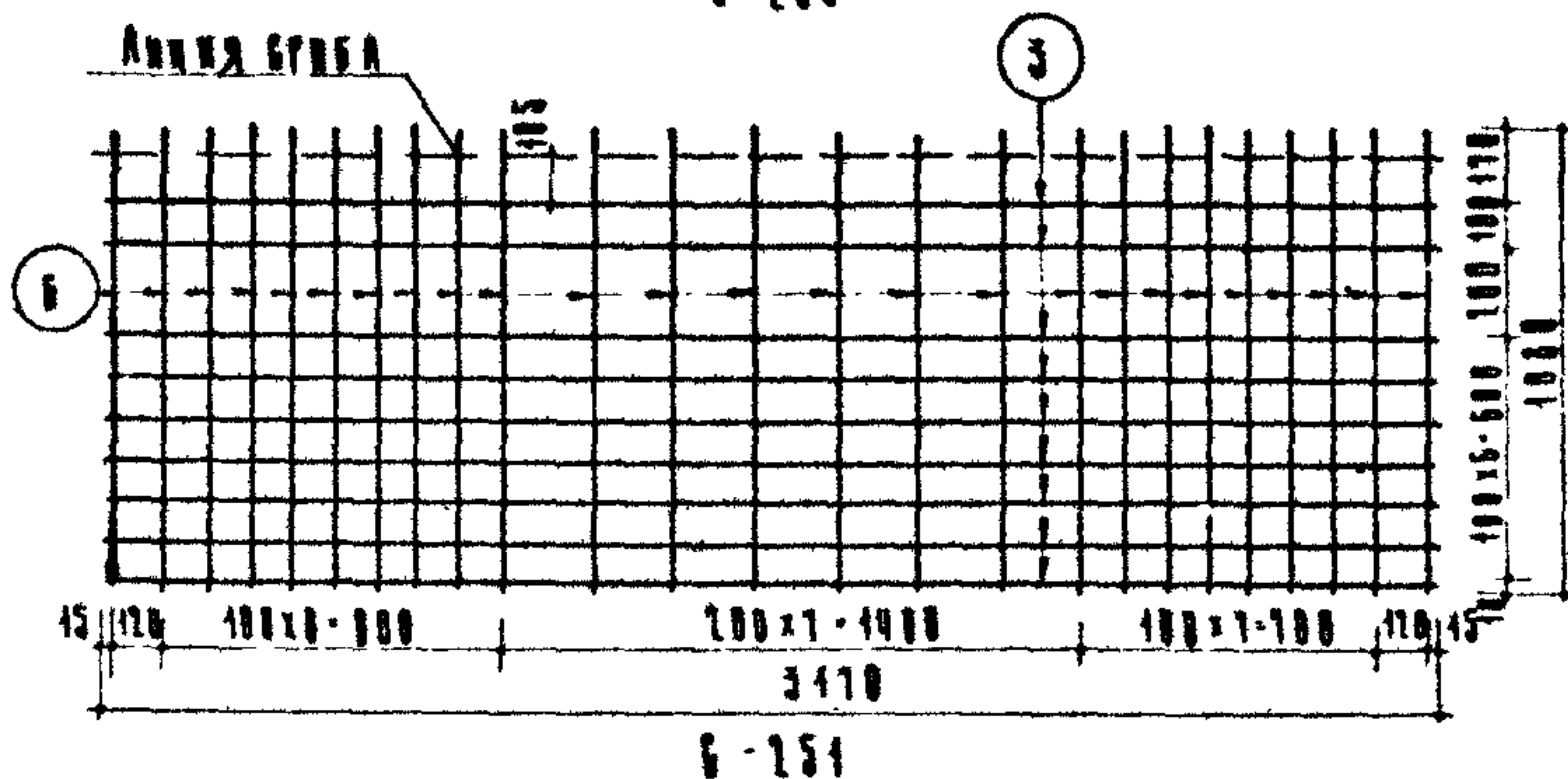
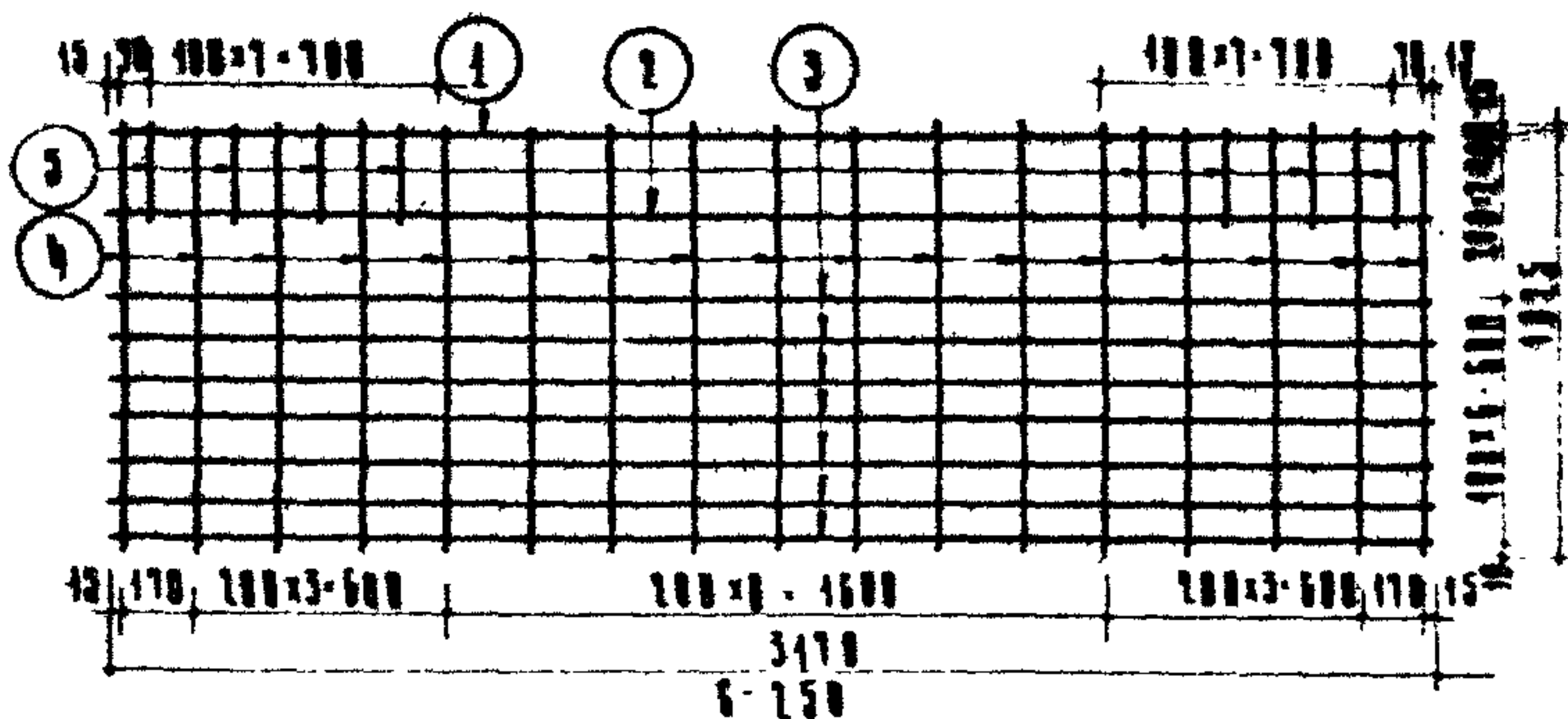
МАРКА
НБ32-50
НБ32-50
АЛБЕМ
10-64
ЛНСТ
4

СВОДНОКАЗНА АРМАТОВКА ЗАКОНОВ						С-О-Б-О-Д-К-А					СТАН
МАДКА НАУМ	МАДКА ЗАКОНОВ	КОЛ. МТ	С-О-Б-О-Д-К-А МТ	С-О-Б-О-Д-К-А МТ	МА АУГУС	КАРАКТОРИСТИКА СТААН	СООДН. ММ	ДАННА М	С-О-Б-О-Д-К-А МТ	С-О-Б-О-Д-К-А МТ	
НБЗ-0	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРБОН АМ РОСТ 3701-01 Б.Л. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.94	
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АМ	0.27	3.25		
	Б-200	4	9.31	9.31	10		10АМ	0.54	3.07		
	М-101	3	3.92	0.70	10	10АМ РОСТ 3701-01 Б.Л. - 2400КР/СМ ²	3.00	1.09			
	М-102	3	0.30	2.54	10	КАРБОН РОСТ 3701-01 Б.Л. - 3000КР/СМ ²	50А	04.00	10.00		
	НОУА 1	2	0.40	0.00	10	СТАНД РОСТ 403-87	-50x0	0.77	2.40		
	НОУА 2	2	0.40	0.00	10	РОСТ 0310-87	100x50	0.75	7.40		
	ИТОГО			52.94		РОСТ 0315-82	ПАНКА М-14	6 МТ			
НБЗ-1	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРБОН АМ РОСТ 3701-01 Б.Л. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.90	
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АМ	0.32	3.09		
	Б-200	4	9.31	9.31	10		10АМ	0.54	3.07		
	М-101	3	5.30	12.00	10	10АМ РОСТ 3701-01 Б.Л. - 2400КР/СМ ²	3.00	1.09			
	М-102	3	0.30	2.54	10	КАРБОН РОСТ 3701-01 Б.Л. - 3000КР/СМ ²	50А	04.00	10.00		
	НОУА 1	2	0.40	0.00	10	СТАНД РОСТ 403-87	-50x0	0.77	2.40		
	НОУА 2	2	0.40	0.00	10	РОСТ 0310-87	100x50	0.75	12.50		
	ИТОГО			52.90		РОСТ 0315-82	ПАНКА М-14	6 МТ			

ПОДПИСАНИЕ
ПОДАВА
ПОДАВА

КАКА НАУМ
КАКА НАУМ
КАКА НАУМ
КАКА НАУМ

КАКА
КАКА
КАКА
КАКА



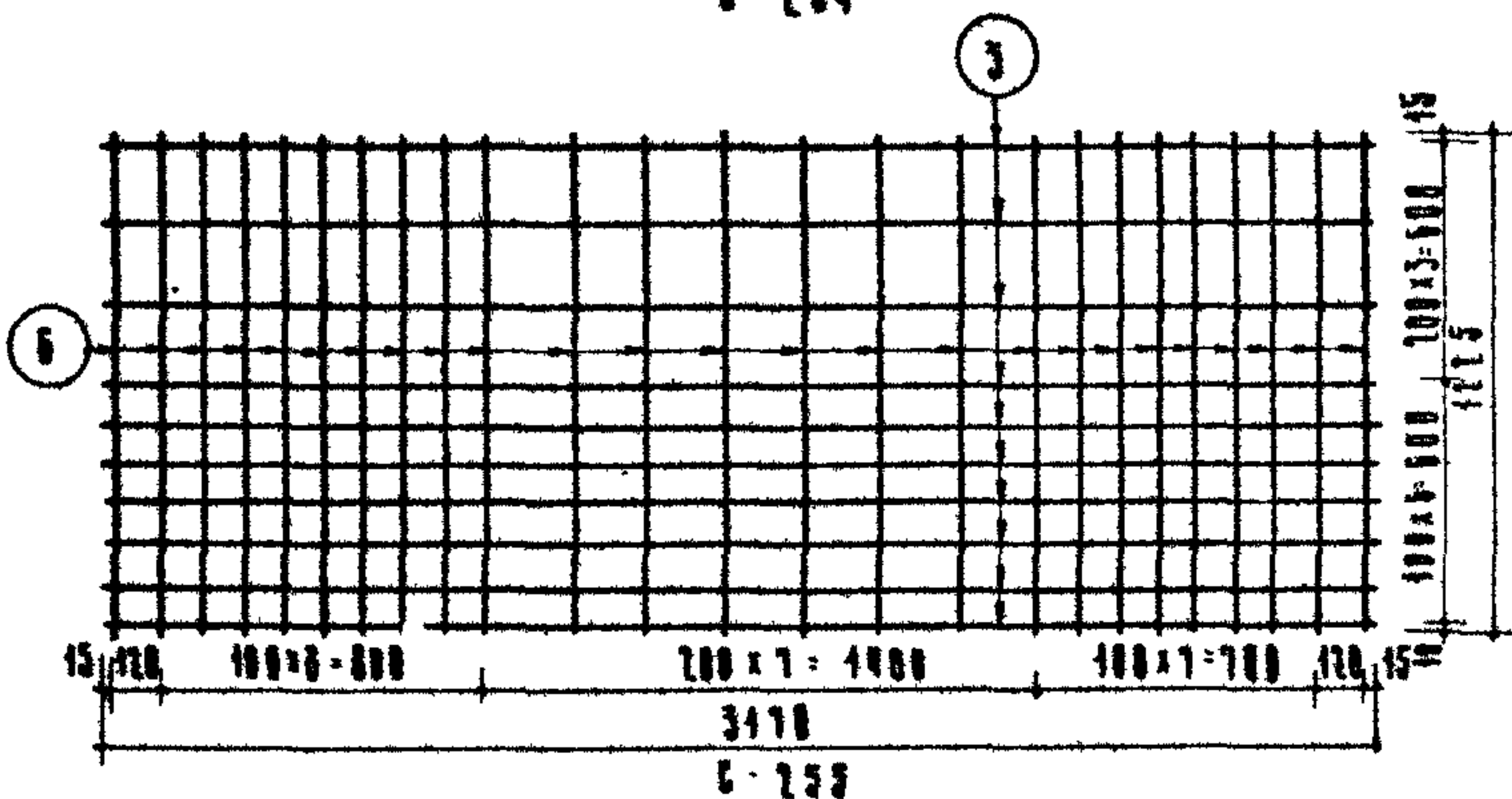
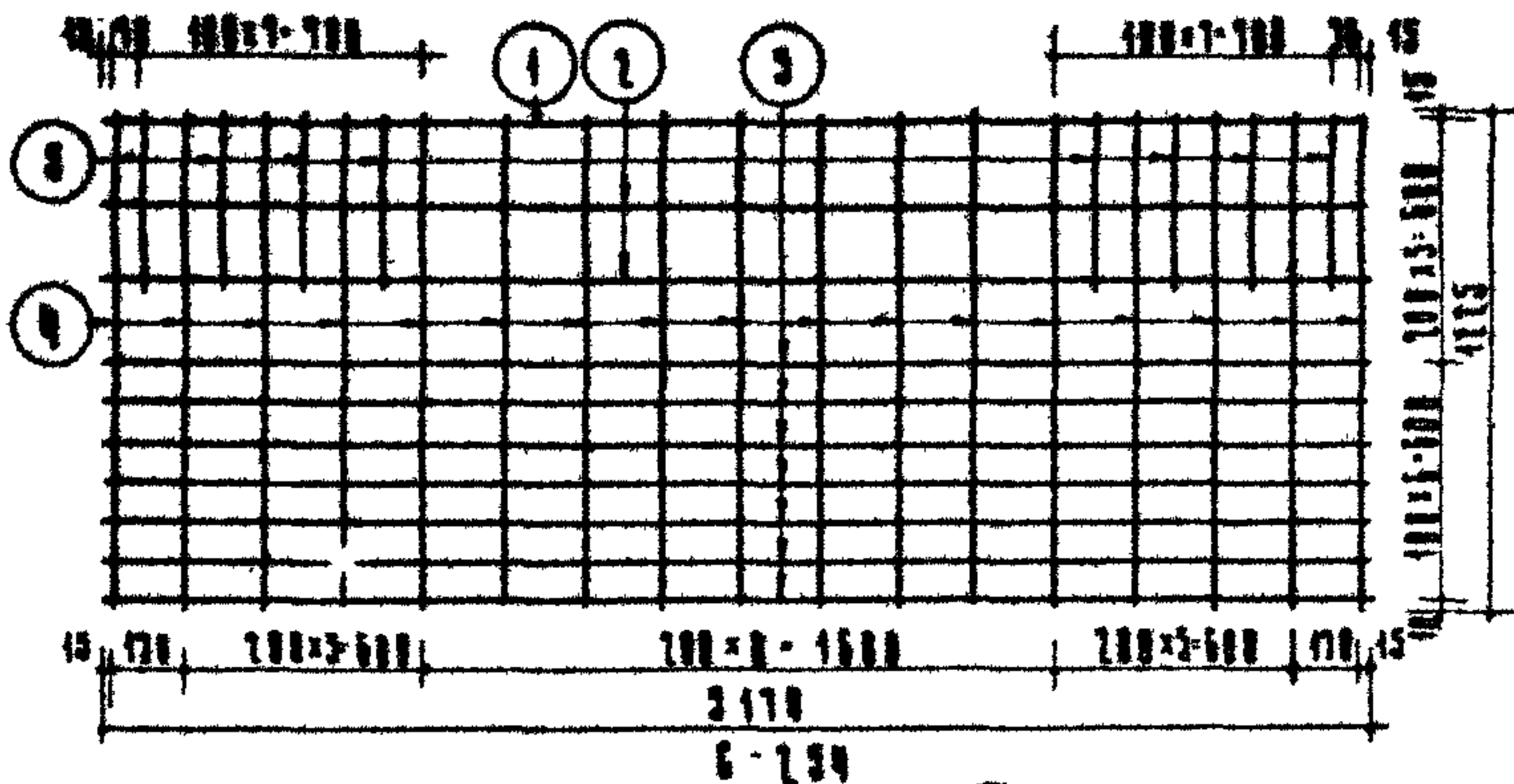
БИБЛИОТЕКА БТИ							
МАРКА	ММ ПОС	Ф ММ	К-ТО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
Б-250	1	10А III	1	3470	3.47	3.83	42.11
	2	10А I	1	3470	3.47	4.96	
	3	5В I	7	3170	22.19	3.42	
	4	5В I	17	1025	17.43	2.68	
	5	5В I	8	750	6.04	0.18	
Б-254	6	8А II	25	1080	27.00	18.67	15.06
	3	5В I	9	3470	31.23	4.39	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
БЕТОН
ИЖ-85-02

БЛАГОУСТРОЙСТВО
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛБЕРТ
ИЖ-85-02 Б

[illegible]



РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ							
МАРКА	НМ	Ø	К-Т	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
Б-150	1	12А III	4	3470	3.47	2.84	13.88
	2	10А I	2	3470	6.34	3.94	
	3	50 I	7	3470	22.19	3.42	
	4	50 I	17	1225	20.83	3.21	
	5	50 I	6	430	3.44	0.53	
Б-153	6	8А III	25	1225	30.63	12.12	47.0
	3	50 I	10	3470	34.70	4.68	

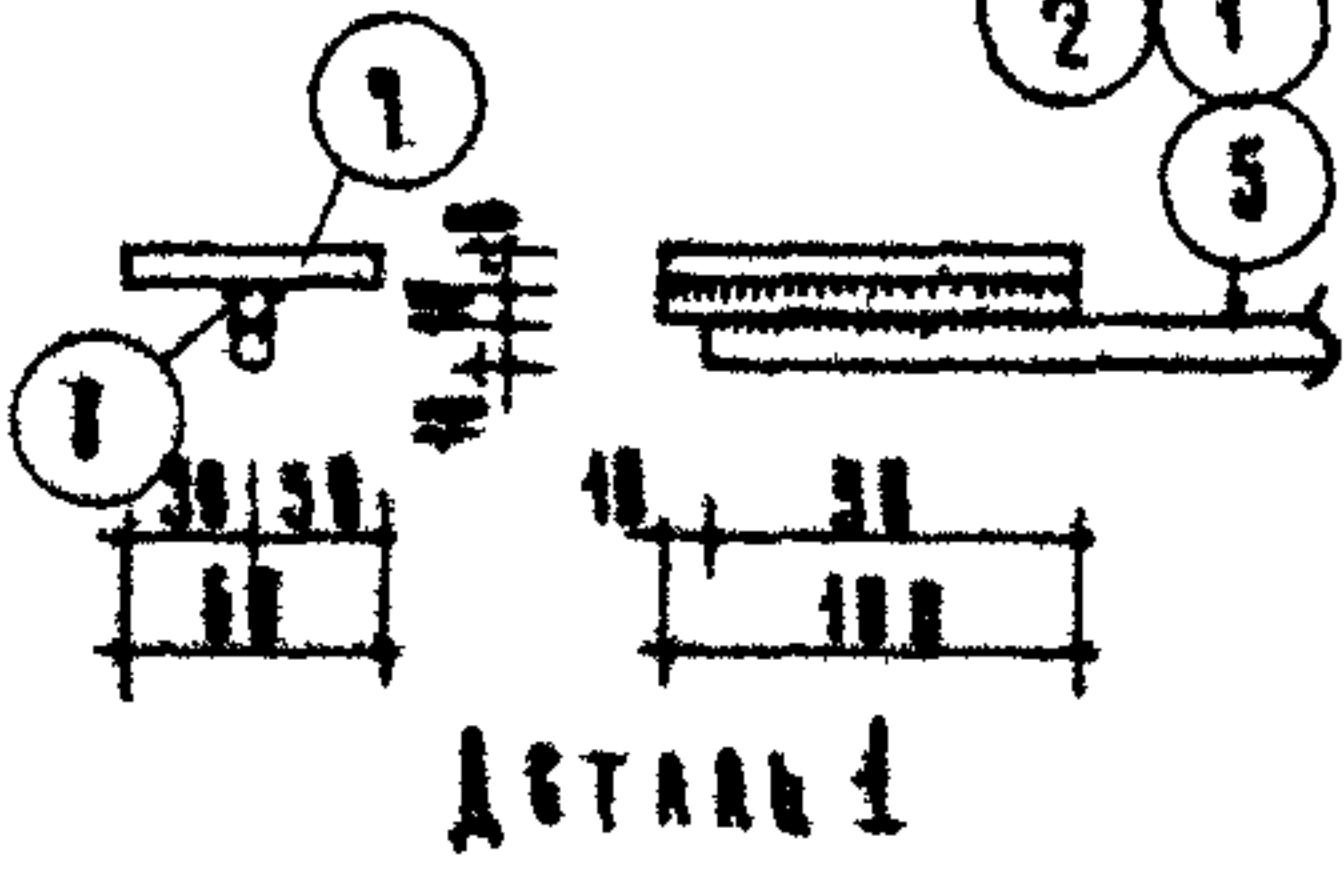
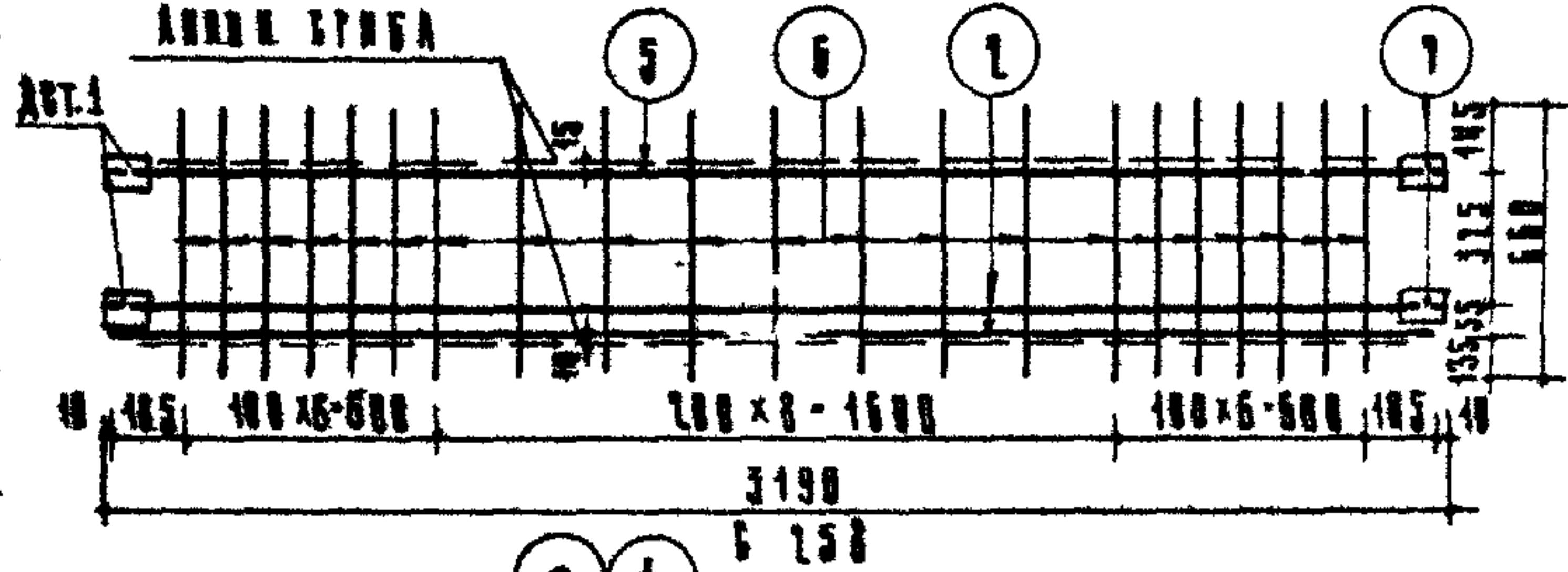
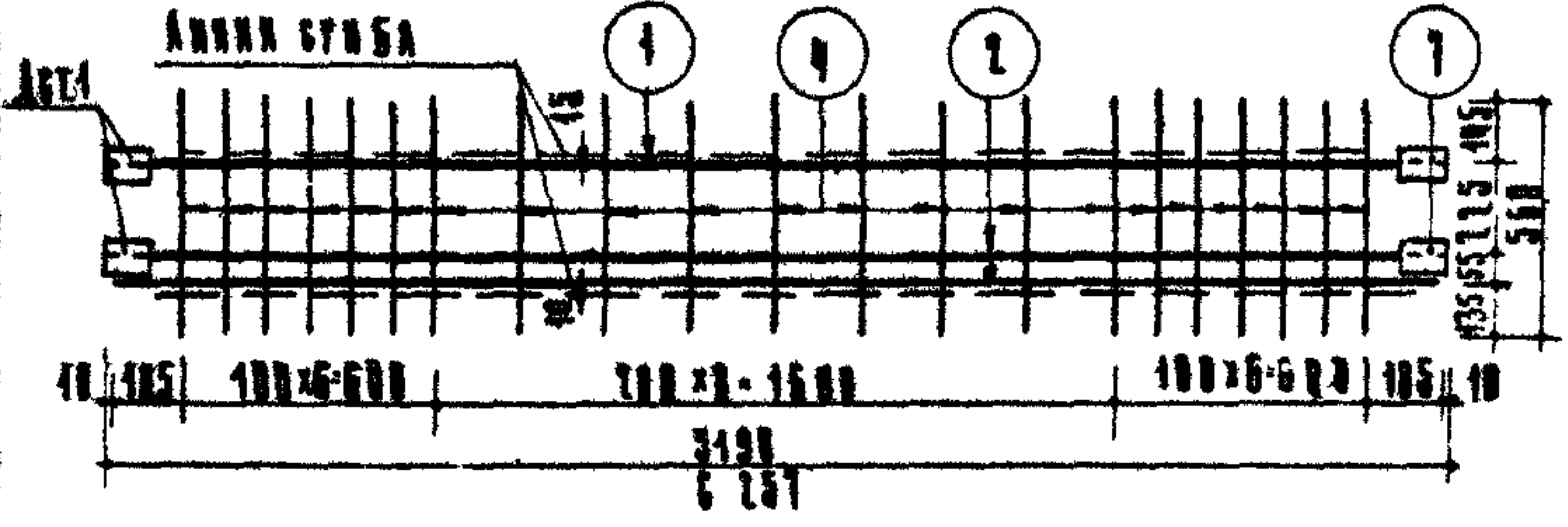
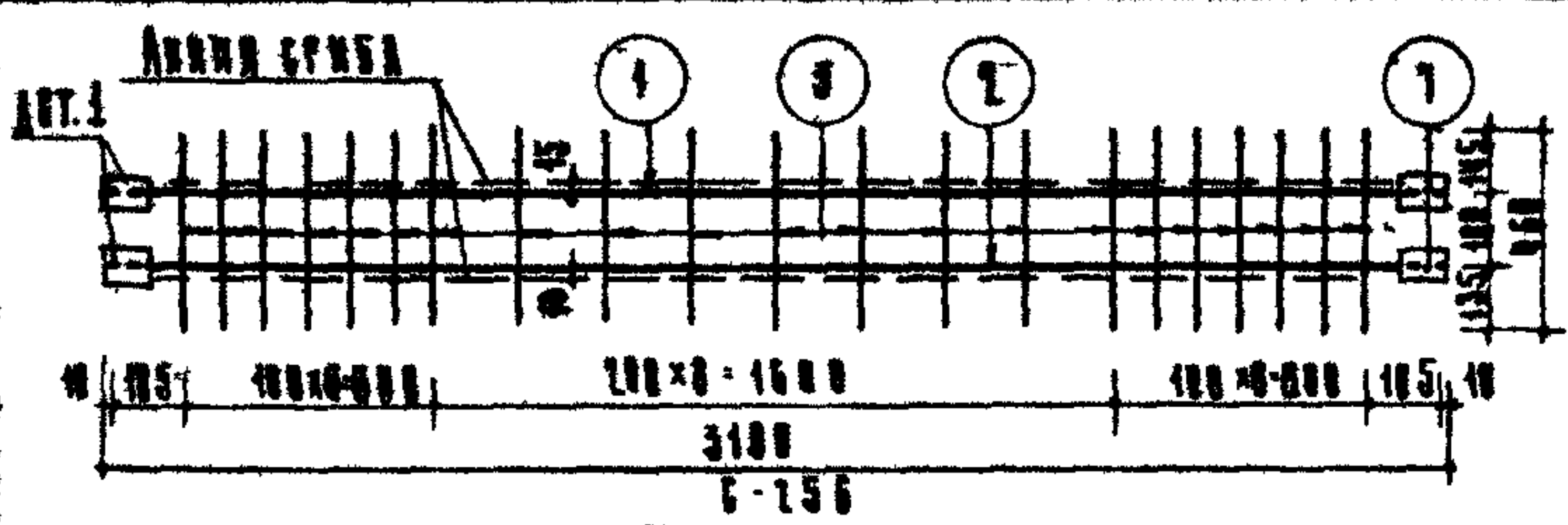
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
БЕЗ
НН-85-82

БАЛКОННЫЕ И ЛОДЖИЙНЫЕ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
НБ32-6
НБ32-62
НБ32-64

АЛБОМ
18-64

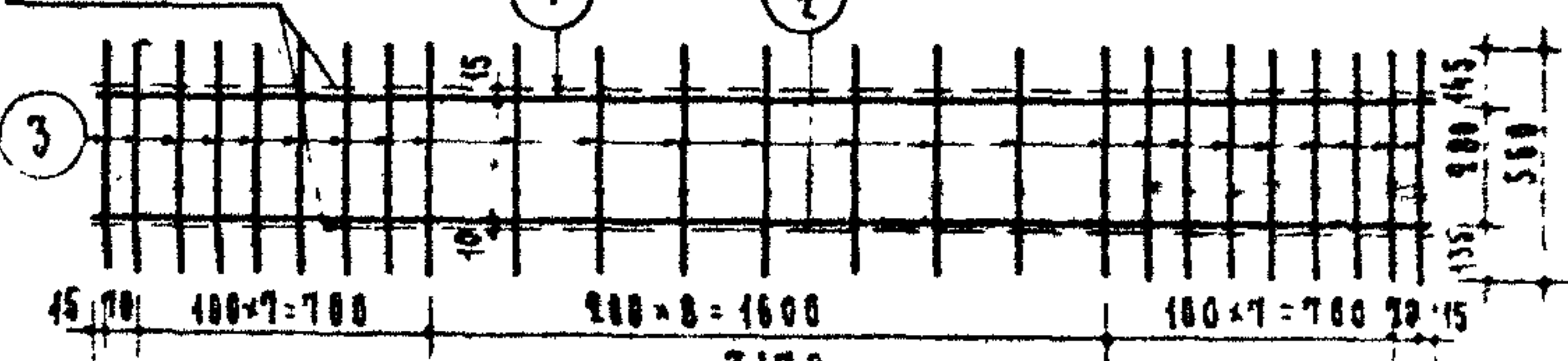
ЛСТ
8



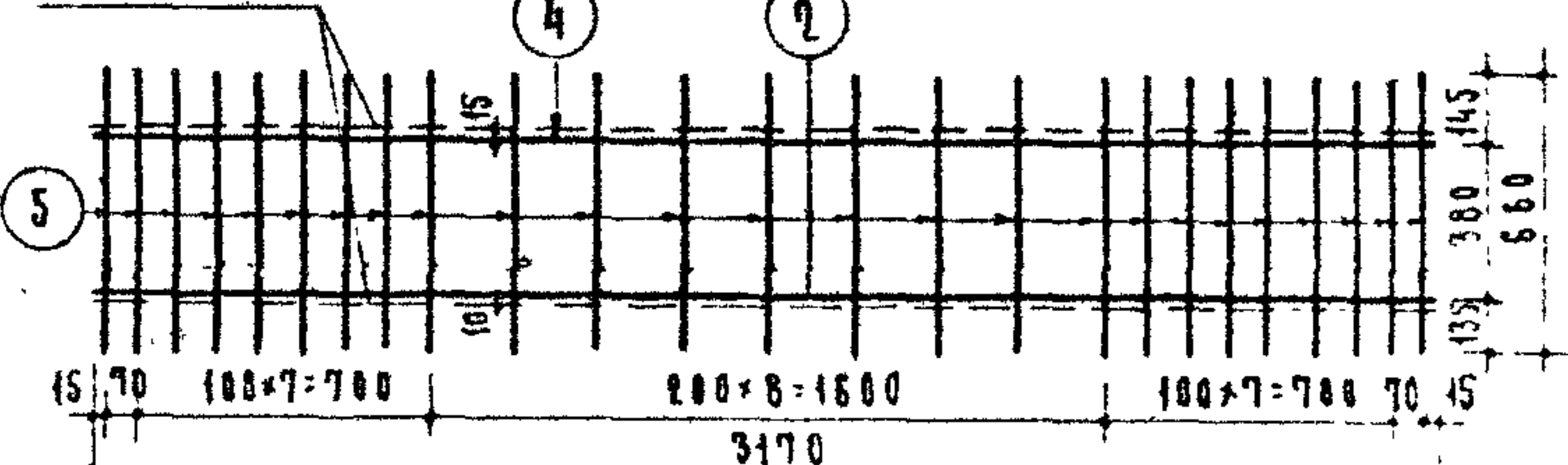
СВЕТЛОТЕНОВАТА СТАНА							
МАРКА	ММ	СВЕТЛОТЕНОВАТА	МАРКА	ММ	СВЕТЛОТЕНОВАТА	МАРКА	ММ
Б 156	1	14АВ	1	3170	3 17	3 83	8.63
Б 156	2	10АТ	1	3170	3 17	1 96	
Б 156	3	50АТ	14	460	8 66	1 48	
Б 156	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	
Б 156	5	10АТ	4	100	0 40	0 25	
Б 157	1	14АВ	1	3170	3 17	3 83	10.93
Б 157	2	10АТ	2	3170	6 34	3.91	
Б 157	3	50АТ	14	560	11 76	1 81	
Б 157	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	
Б 157	5	10АТ	4	100	0 40	0 25	
Б 158	1	12АВ	1	3170	3 17	2.81	10.13
Б 158	2	10АТ	2	3170	6 34	3.91	
Б 158	3	50АТ	14	660	13.86	1.13	
Б 158	4	-60x6	4	100	0 40	1 13	
Б 158	5	10АТ	4	100	0 40	0 25	

УКАЗАНИЯ ПО КОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЗАСМЕНОВ В ПОДБИТОМ ЗАКРЕПЕ

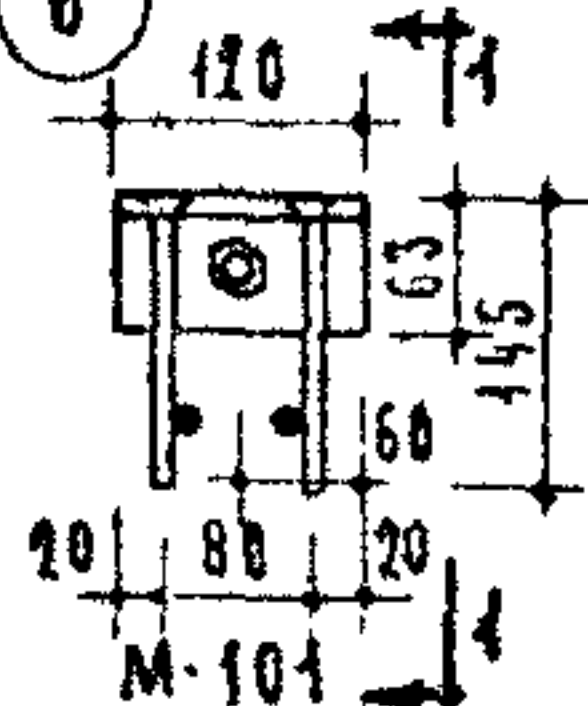
Линия сгиба



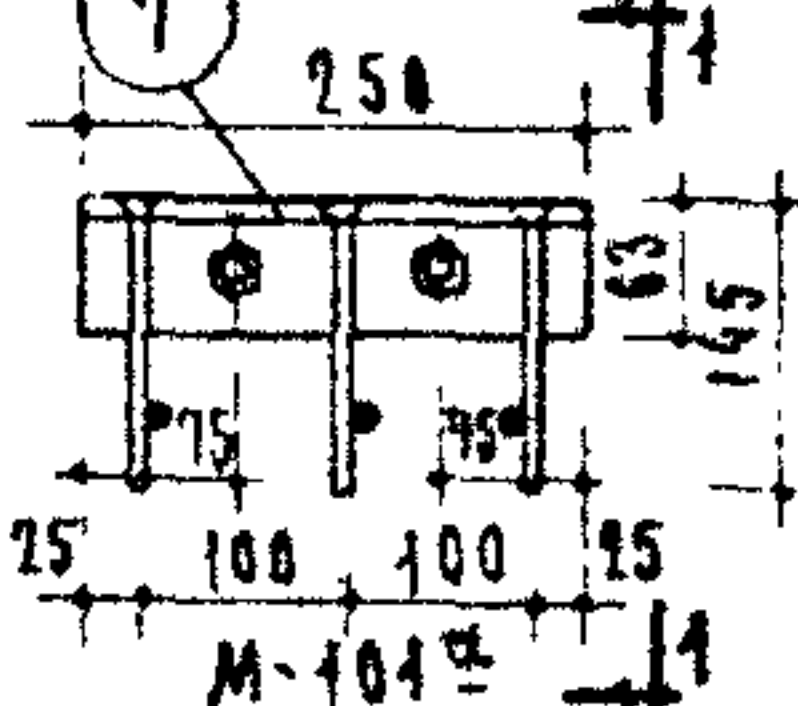
Линия сгиба



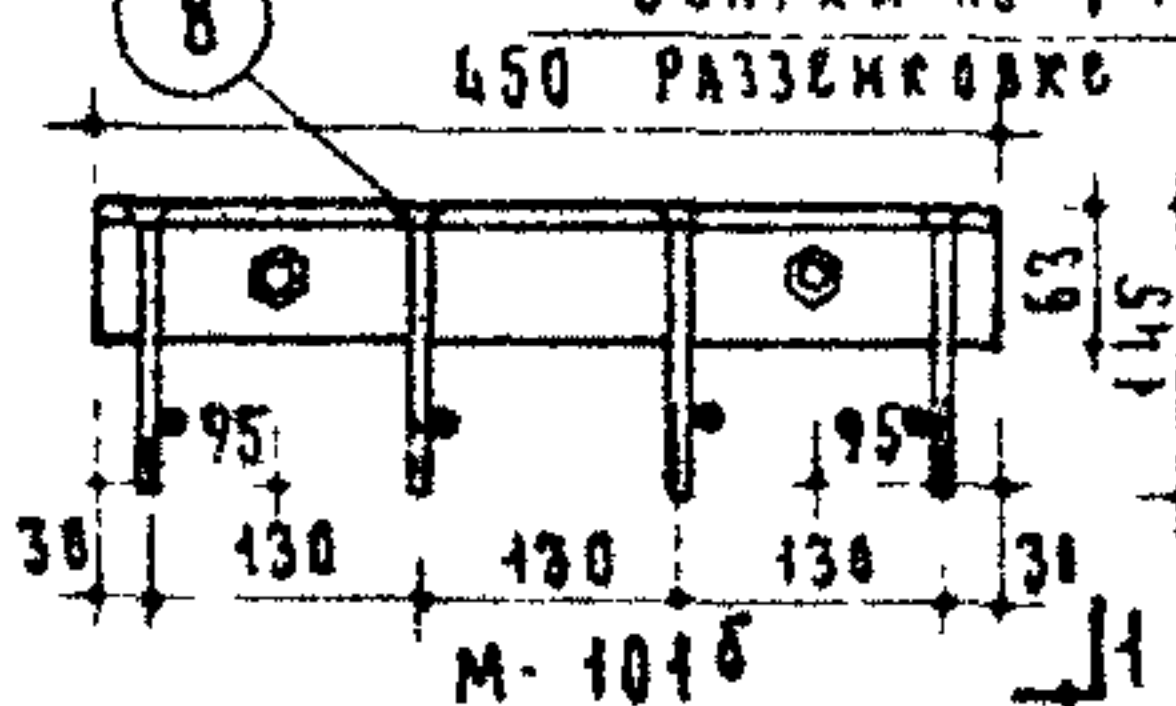
6



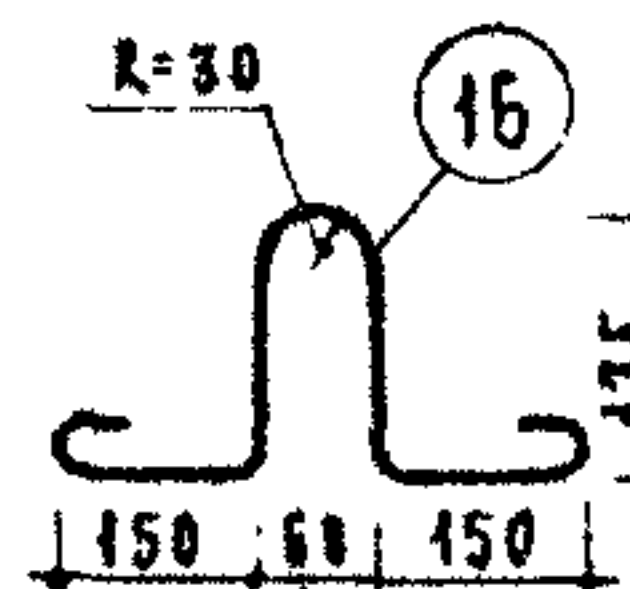
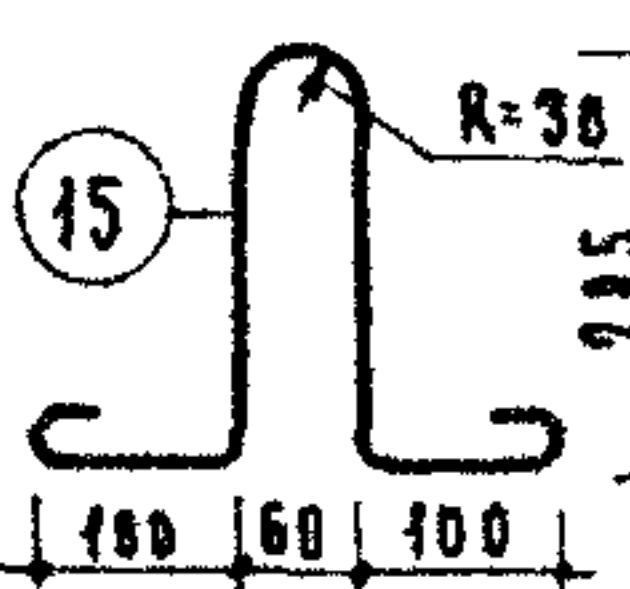
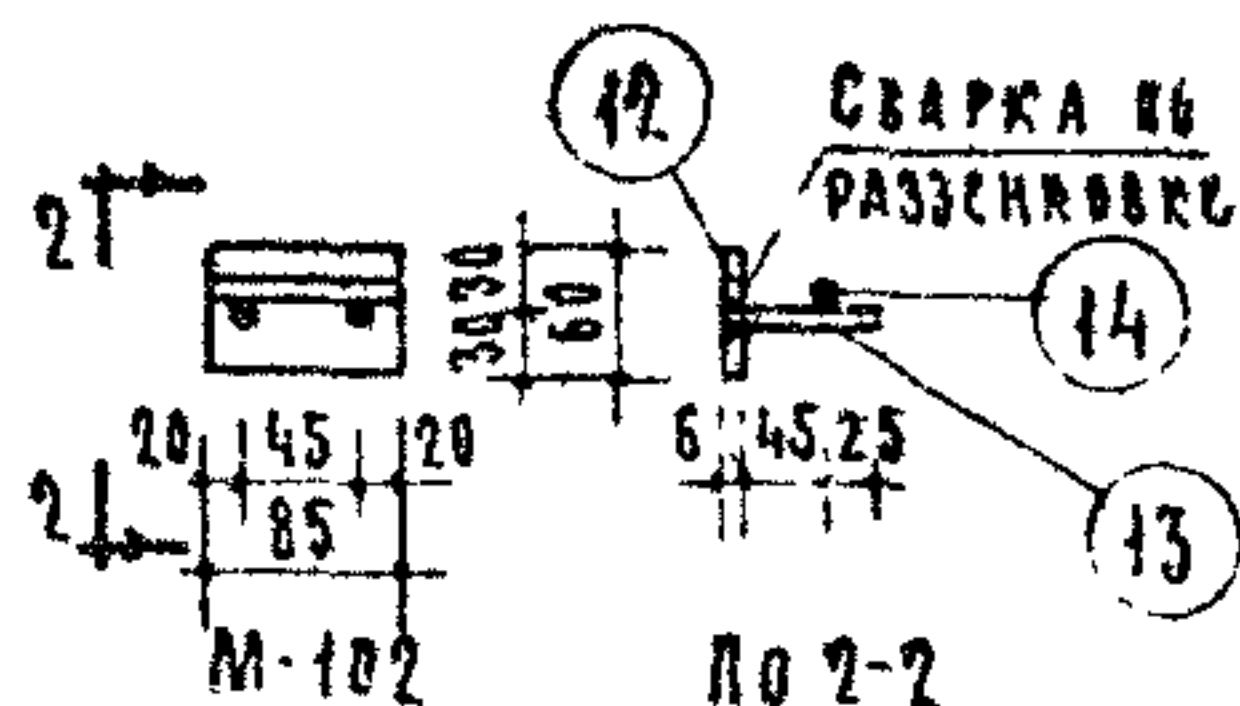
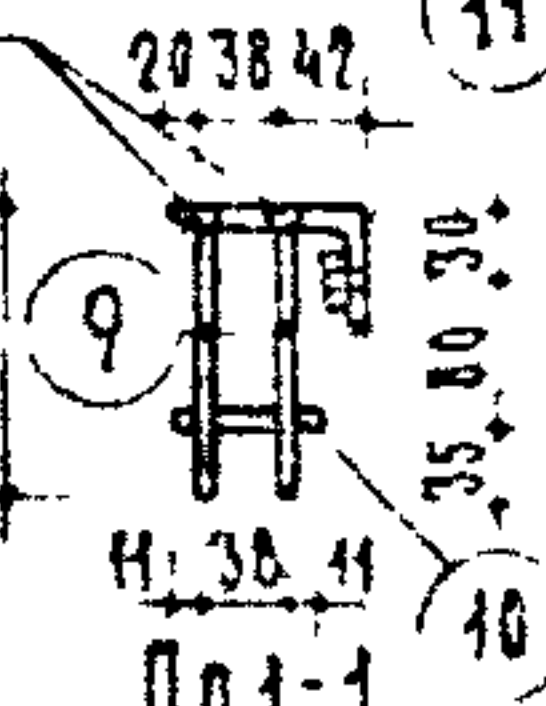
7



8



11



Примечание:

Указания по антикоррозионной защите закладных элементов см. в пояснительной з.писке.

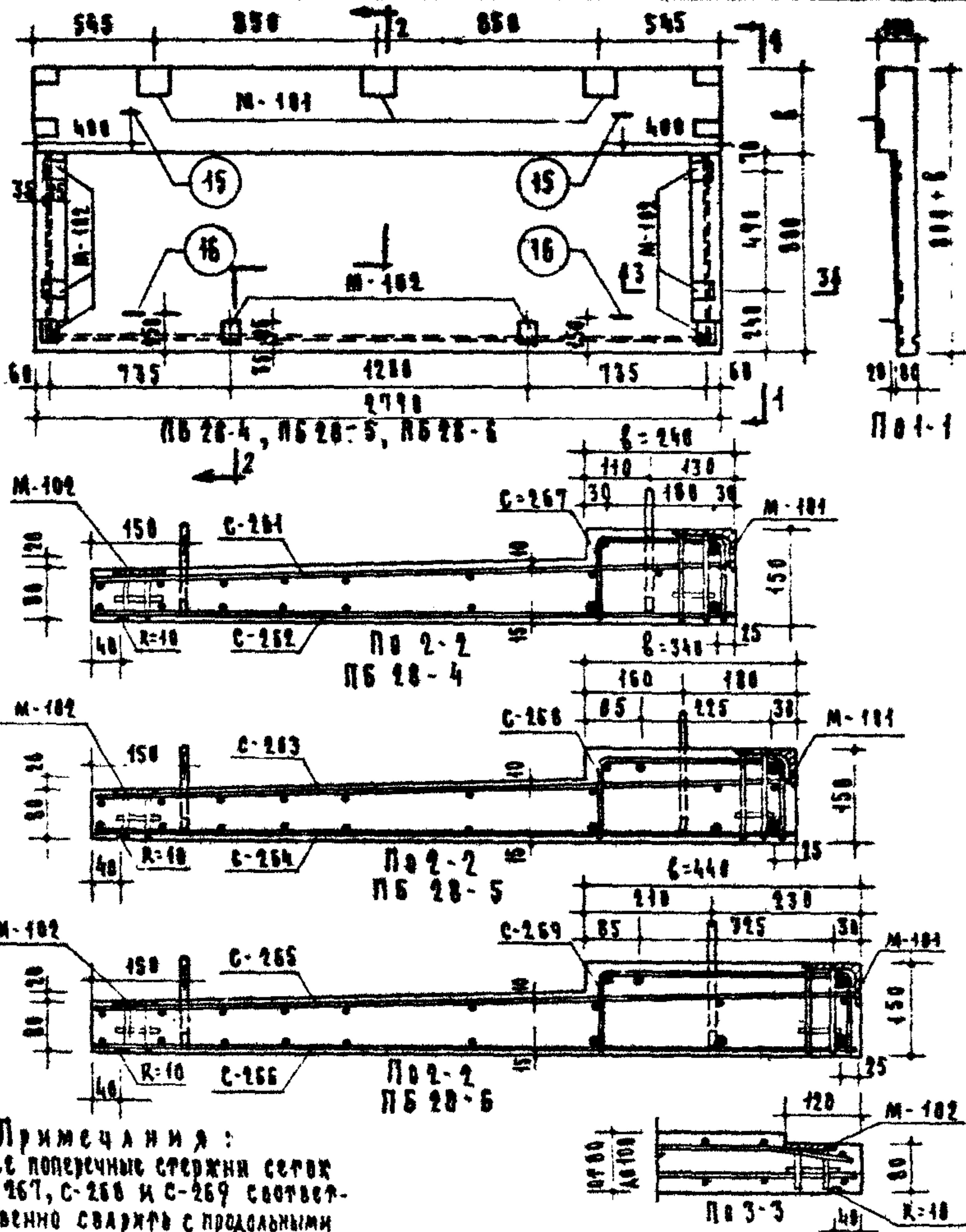
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	№№ ПОЗ	Ø мм	К-во шт	Длина 1 шт мм	Общая длина м	Вес кг	Вес марки кг
С-259	1	14 А II	1	3170	3.47	3.83	7.95
	2	10 А I	4	3170	3.17	4.96	
	3	5 В I	25	560	14.00	2.16	
С-260	4	12 А II	4	3170	3.17	2.81	7.31
	2	10 А I	1	3170	3.17	4.96	
	5	5 В I	25	660	16.50	2.54	
М-101	6	100x63x8	1	420	0.12	1.18	1.64
	9	10 А II	4	145	0.58	0.43	
	10	10 А II	2	60	0.12	—	
М-101Б	7	100x63x8	1	250	0.25	2.47	3.17
	9	10 А II	6	145	0.87	0.65	
	10	10 А II	3	60	0.18	—	
М-101Б	8	100x63x8	1	450	0.45	4.44	5.38
	9	10 А II	8	145	1.16	0.86	
	10	10 А II	4	60	0.24	—	
М-102	12	60x6	1	85	0.085	0.24	0.39
	13	10 А II	2	75	0.15	0.15	
	14	10 А II	1	85	0.085	—	
Пята 1	15	10 А I	1	790	0.79	0.49	0.49
Пята 2	16	10 А I	1	740	0.74	0.45	0.45

Железобетонные
издания
Серия
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
ПБ 32-4, ПБ 32-5
ПБ 32-6
ПБ 32-5а, ПБ 32-5б
ПБ 32-6а, ПБ 32-6б
18-64
10



Примечания:

1. Все поперечные стержни сеток С-267, С-268 и С-269 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-262, С-264 и С-266 контактной точечной сваркой.
2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 42.
3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 16, 17, 18, 19 и 20.

Характеристика изданий		ПБ 28-4	ПБ 28-5	ПБ 28-6
Вс	кг	756	855	960
Объем бетона	м³	0.303	0.342	0.384
Вс стали	кг	37.49	42.10	43.58
Вход стали на м³ бетона	кг	123.6	123.4	113.3
Марка бетона		200		

Железобетонные
издания
серия
ИИ-13-82

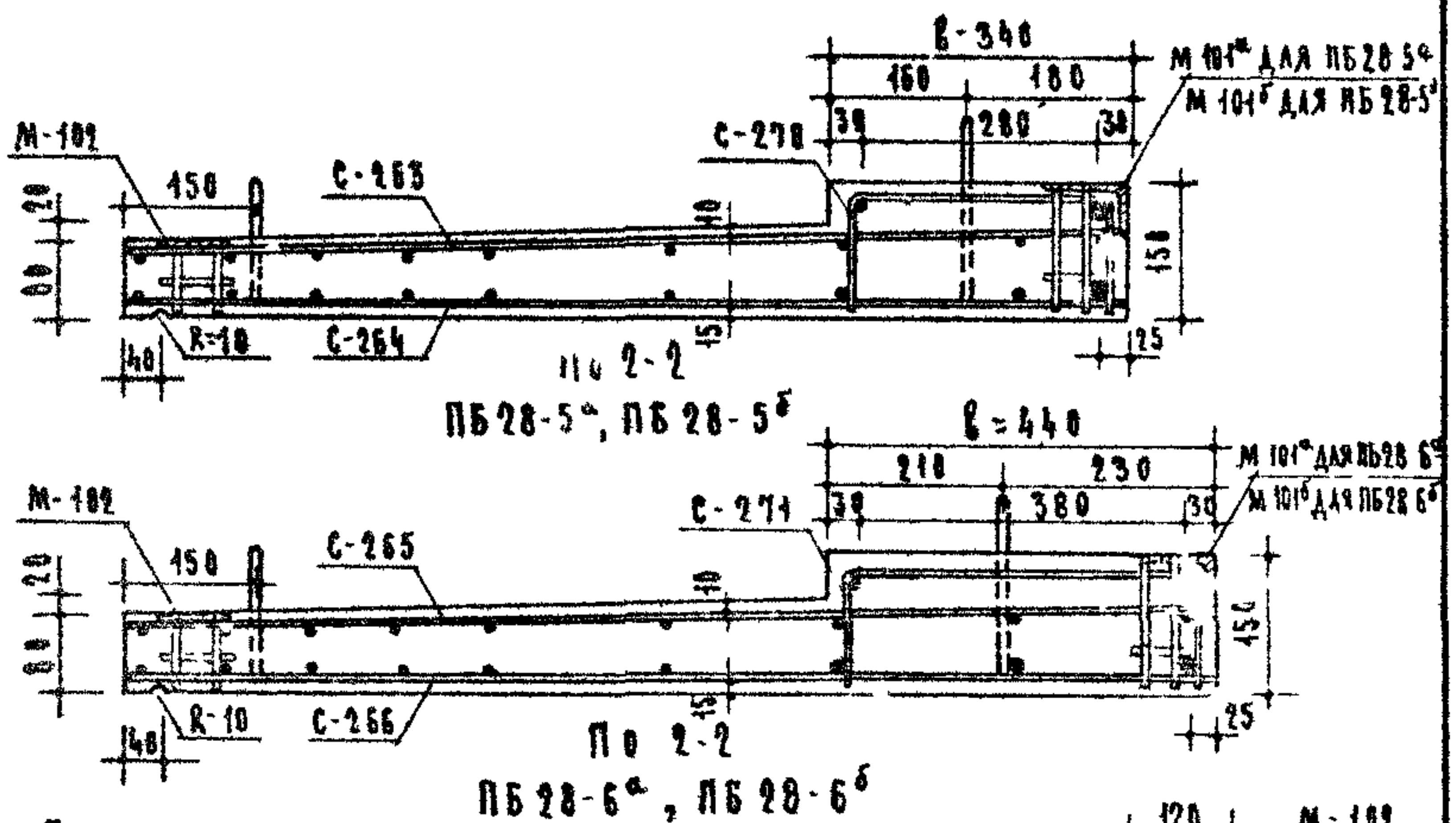
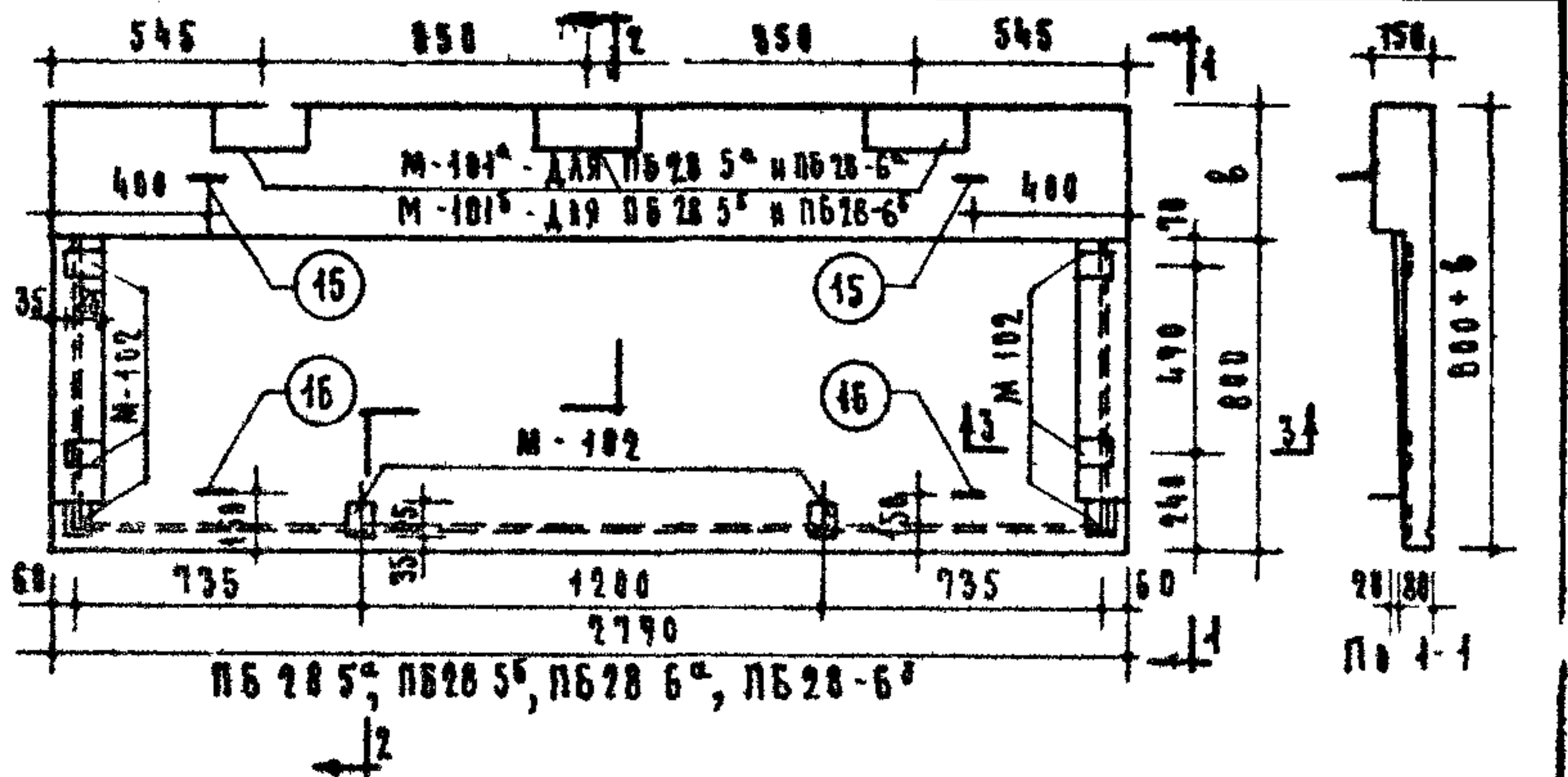
БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ

Марка
ПБ 28-4
ПБ 28-5
ПБ 28-6

Альбом
18-84

лист
44

МАРКА ПАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАРМЕНТОВ НА ПАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТУ				
	МАРКА АРМАТУРЫ SARMENTA	КОЛ- ВО МТ.	ВЕС 1 МТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	НМ АНСТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЧЕТН. ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ
ПБ 28-4	С-261	1	13.65	13.65	16	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_H = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	3.98	2.49	37.49
	С-262	1	8.34	8.34	16		8 А II	25.92	10.24	
	С-267	1	5.67	5.67	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_H = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	11.42	7.03	
	М-101	3	1.64	4.83	20		10 А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_H = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	5 В I	64.14	9.26	
	ВСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ВСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО			37.49		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 МТ.		
ПБ 28-5	С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_H = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	3.98	2.49	42.20
	С-264	1	10.28	10.28	17		8 А II	27.00	10.66	
	С-268	1	7.59	7.59	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_H = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_H = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	5 В I	65.70	10.12	
	ВСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ВСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-54	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО			42.20		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 МТ.		
ПБ 28-6	С-265	1	15.44	15.44	18	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_H = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	3.98	2.49	43.55
	С-266	1	10.49	10.49	18		8 А II	29.40	11.60	
	С-269	1	7.79	7.79	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_H = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_H = 5300 \text{ КГ/СМ}^2$	5 В I	68.50	10.53	
	ВСТАЯ I	2	0.48	0.96	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ВСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО			43.55		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 МТ.		
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
БАЛЧИННЫЕ ПАНТЫ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КРУПНЫХ БАВКОВ										
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАРМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ										
СЭРМХ ИИ-02-02		ПБ 28-4		ПБ 28-5		ПБ 28-6		18-64		12



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни сеток С-270 и С-271 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-264 и С-266 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см на листах 14, 15
 3. Арматурные элементы и закладные детали см на листах 17, 18 и 20.

Характеристика изделия		ПБ 28-5а	ПБ 28-5б	ПБ 28-6а	ПБ 28-6б
Вес	кг	855	960		
Объем бетона	м ³	0.342	0.384		
Вес стали	кг	4384	5038	4522	5176
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	128.3	147.1	117.8	134.8
Марка бетона		200			

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-83-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

Марка
ПБ 28-5а
ПБ 28-5б
ПБ 28-6а
ПБ 28-6б

Альбом
18-64

Лист
13

МАРКА ПАНТОЙ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАЩИТОВ НА 1 БАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 БАНТУ				
	МАРКА АРМАТУР ЗАЩИТ	КОЭФ. МТ	ВЕС 1 МТ. КГ.	ОБЪЕМ ВЕС КГ	НМ АНГЛО	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ОБЪЕМ ВЕС КГ
НБ 20-5 ^а	С-263	1	14.50	14.50	17	КААСС АИ ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10АИ	5.03	3.79	43.84
	С-264	1	10.90	10.90	17		8АИ	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	20	КААСС АИ ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10АИ	13.05	0.53	
	М-1014	3	3.12	9.36	20		10АИ БСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	0	0.39	3.42	20	КААСС В ГОСТ 5781-61 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	50И	66.82	10.29	
	ПСТАИ	2	0.49	0.98	20	СТААБ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.92	
	ПСТАИ	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x50x8	0.15	7.41	
	ИТОГО			43.84		ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	6 МТ.		
НБ 20-5 ^б	С-263	1	14.50	14.50	17	КААСС АИ ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10АИ	6.08	3.78	50.38
	С-264	1	10.90	10.90	17		8АИ	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	20	КААСС АИ ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10АИ	13.05	0.53	
	М-1015	3	5.30	15.90	20		10АИ БСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	0	0.39	3.42	20	КААСС В ГОСТ 5781-61 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	50И	66.82	10.29	
	ПСТАИ	2	0.49	0.98	20	СТААБ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.92	
	ПСТАИ	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x50x8	1.35	13.92	
	ИТОГО			50.38		ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	6 МТ.		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-04

БАЛКОННЫЕ ПАНТЫ ПРИ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ
Спецификация арматурных защитов. Выборка сталей

Марка
НБ-20-5^а
НБ-20-5^б

Альбом
10-64

Лист
14

МАРКА ПАМТ 01	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАМТ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАМТ				
	МАРКА АРМАТУРЫ ЗАКРЕПЛ	КОЛ- ВО ШТ	ВЕС 1 ШТ КГ	ОБЪЕМ ВЕС КГ	ВН АНТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЧЕТ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ОБЪЕМ ВЕС КГ
НБ-28-Б	С-265	1	16.44	15.44	18	КАССАМ ГОСТ 5781-61 R _к = 4000 КГ/СМ ²	10АМ	5.03	3.15	45.92
	С-266	1	10.49	10.49	18		8АМ	2.940	11.60	
	С-271	1	4.93	4.93	20	КАССАТ ГОСТ 5781-61 R _к = 2400 КГ/СМ ²	10АТ	13.85	0.53	
	М-101А	3	3.12	9.36	20		10АТ 8СТ3	3.86	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КАССАТГОСТ 6727-53 R _к = 5500 КГ/СМ ²	5СТ	6.982	10.73	
	РЕТАЯ1	2	0.49	0.98	20		СТАЛЬ3 ГОСТ 103-57	60x6	0.68	
	РЕТАЯ2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.75	7.41	
	ИТОГО			45.92		ГОСТ 5915-62	ГАРКА М-14	6 МТ		
НБ-28-Б	С-265	1	15.44	15.44	18	КАССАМ ГОСТ 5781-61 R _к = 4000 КГ/СМ ²	10АМ	5.00	3.78	51.76
	С-266	1	10.49	10.49	18		8АМ	2.940	11.60	
	С-271	1	4.93	4.93	20	КАССАТ ГОСТ 5781-61 R _к = 2400 КГ/СМ ²	10АТ	13.85	0.53	
	М-101Б	3	5.30	15.90	20		10АТ 8СТ3	3.86	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КАССАТГОСТ 6727-53 R _к = 5500 КГ/СМ ²	5СТ	6.982	10.73	
	РЕТАЯ1	2	0.49	0.98	20		СТАЛЬ3 ГОСТ 103-57	60x6	0.68	
	РЕТАЯ2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x63x8	1.35	13.32	
	ИТОГО			51.76		ГОСТ 5915-62	ГАРКА М-14	6 МТ		

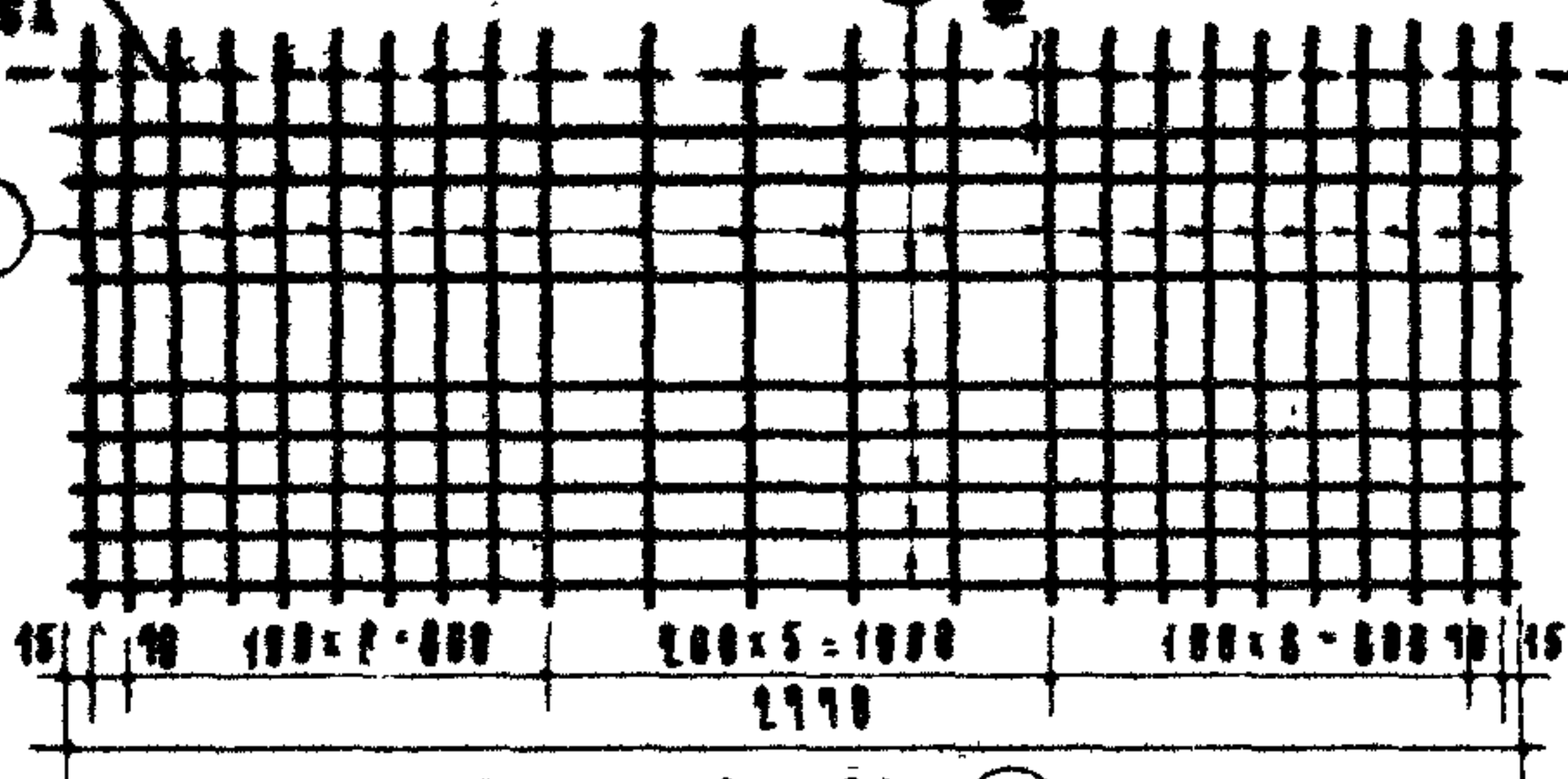
Железобетонные
изделия
Серия
ИИ-03-02

Балконные панты при кирпичных стенах
Спецификация арматурных закладов. Выборка стержней

Марка
НБ-28-Б
НБ-28-Б
18-64
15

АВНН
СРВН

2

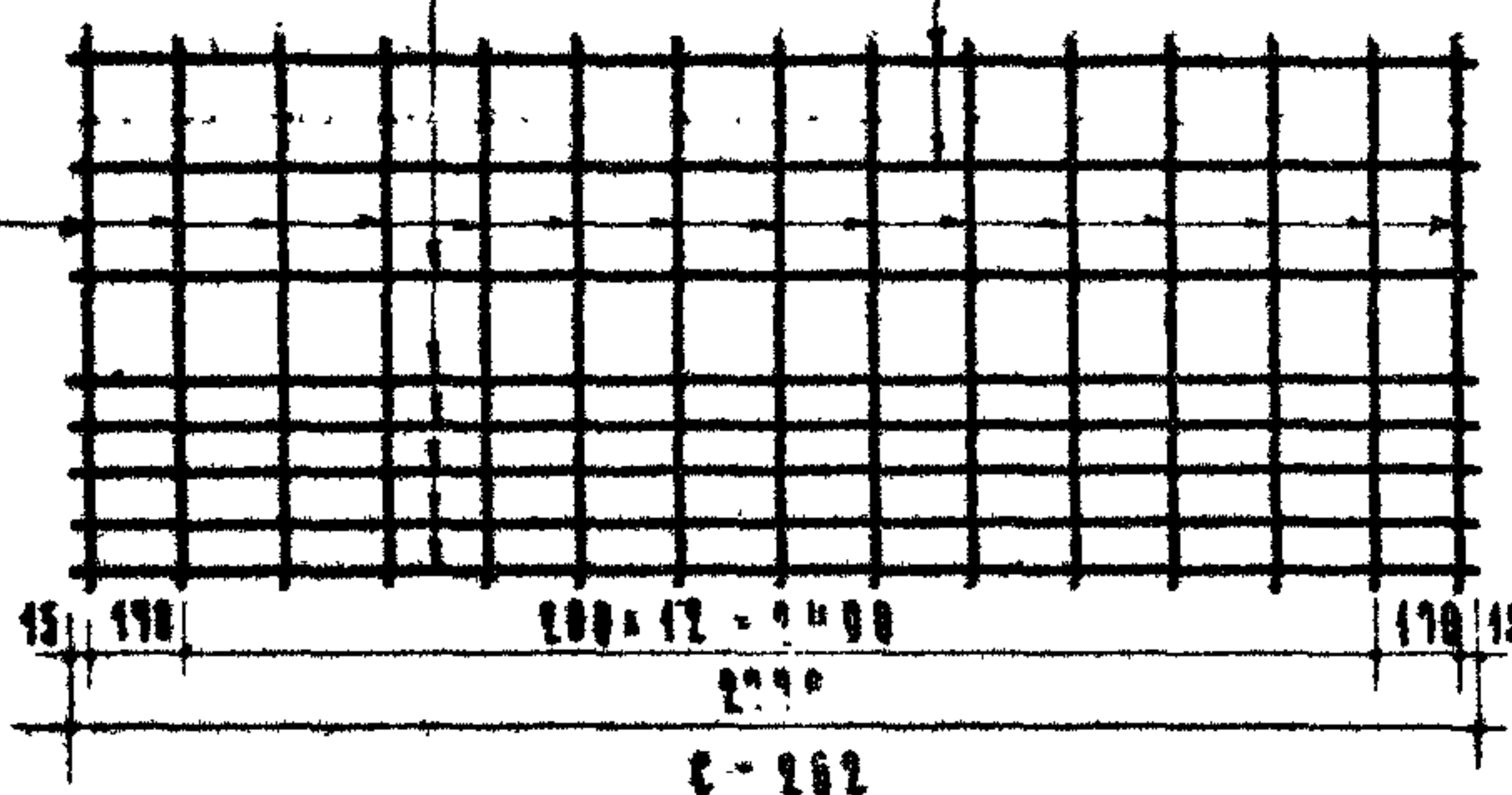


2 1

1

3

1



3

4 4

C-262

С В Е Ц И Ш И К А Ц И Я С Р А Н.

МАРКА	НН НОЗ.	Ф НН	К-ГО НП.	ДАННА СРВН НН	ВЫЩАЯ ДАННА Н	ВЕС КР	ВЕС МАРКИ КР
C-261	1	50 I	0	2970	22.16	3.41	13.65
	2	80 II	24	1000	25.92	10.94	
C-262	3	100 I	2	2970	5.54	3.41	8.34
	4	50 I	45	1025	16.87	2.39	

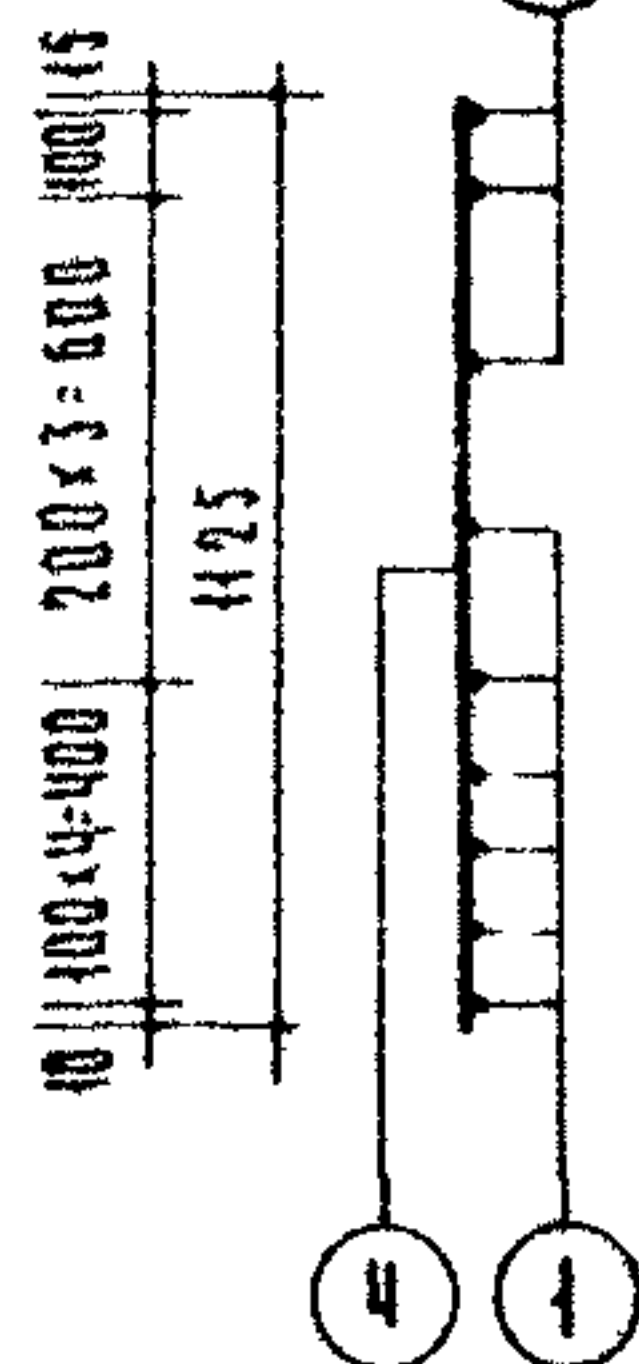
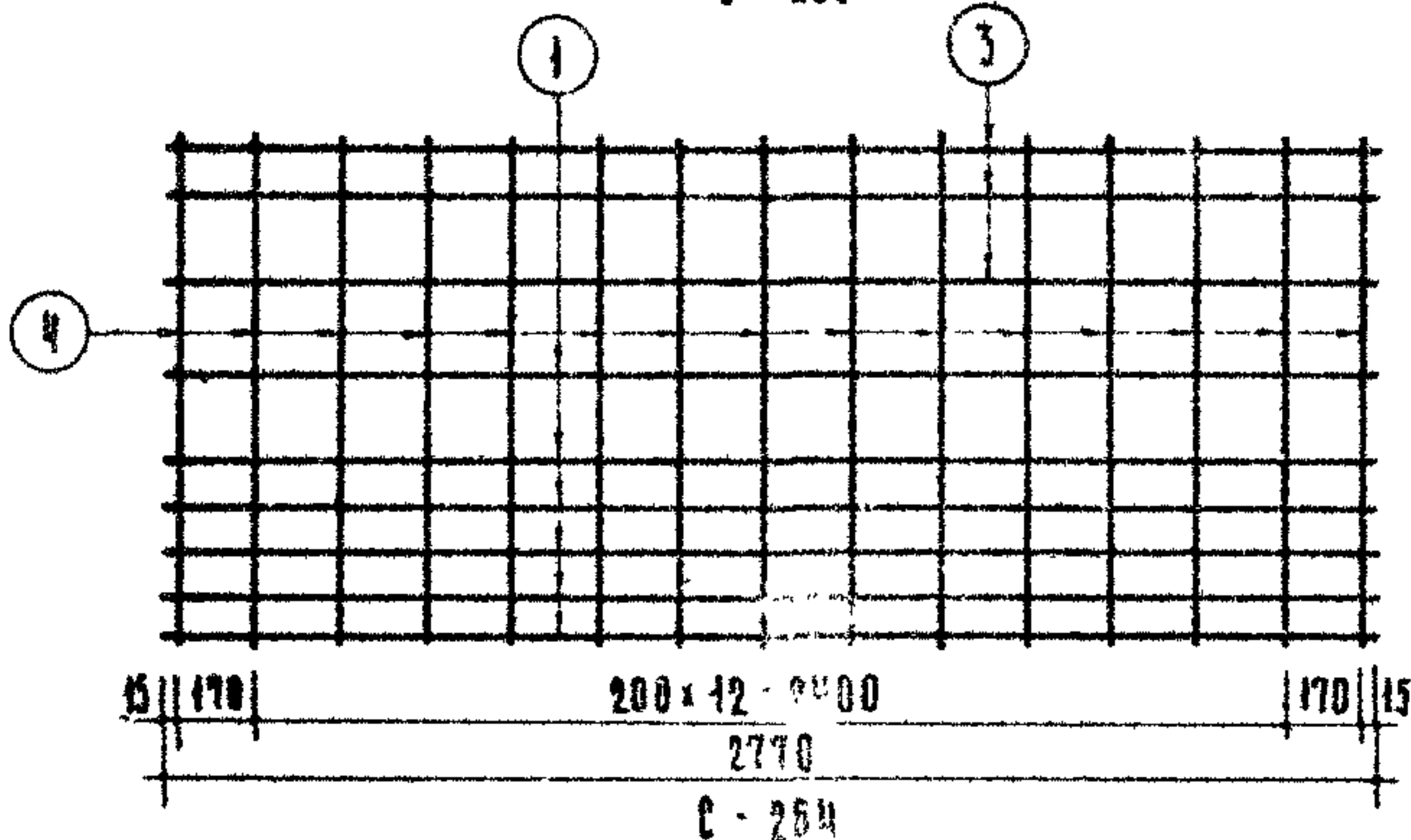
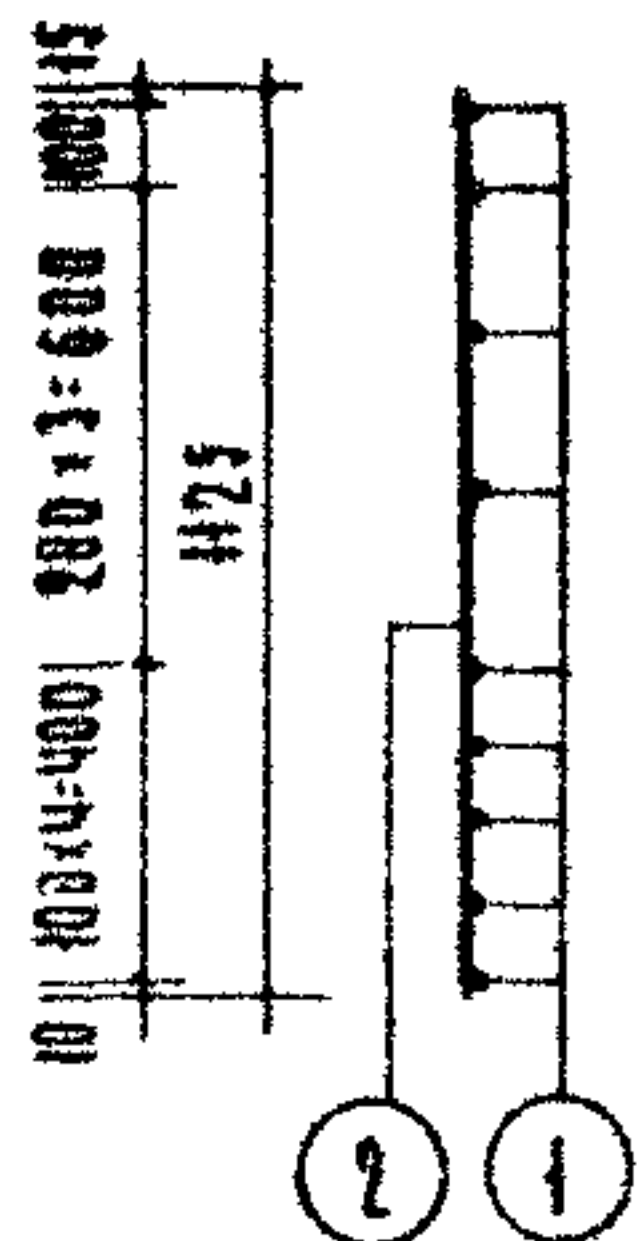
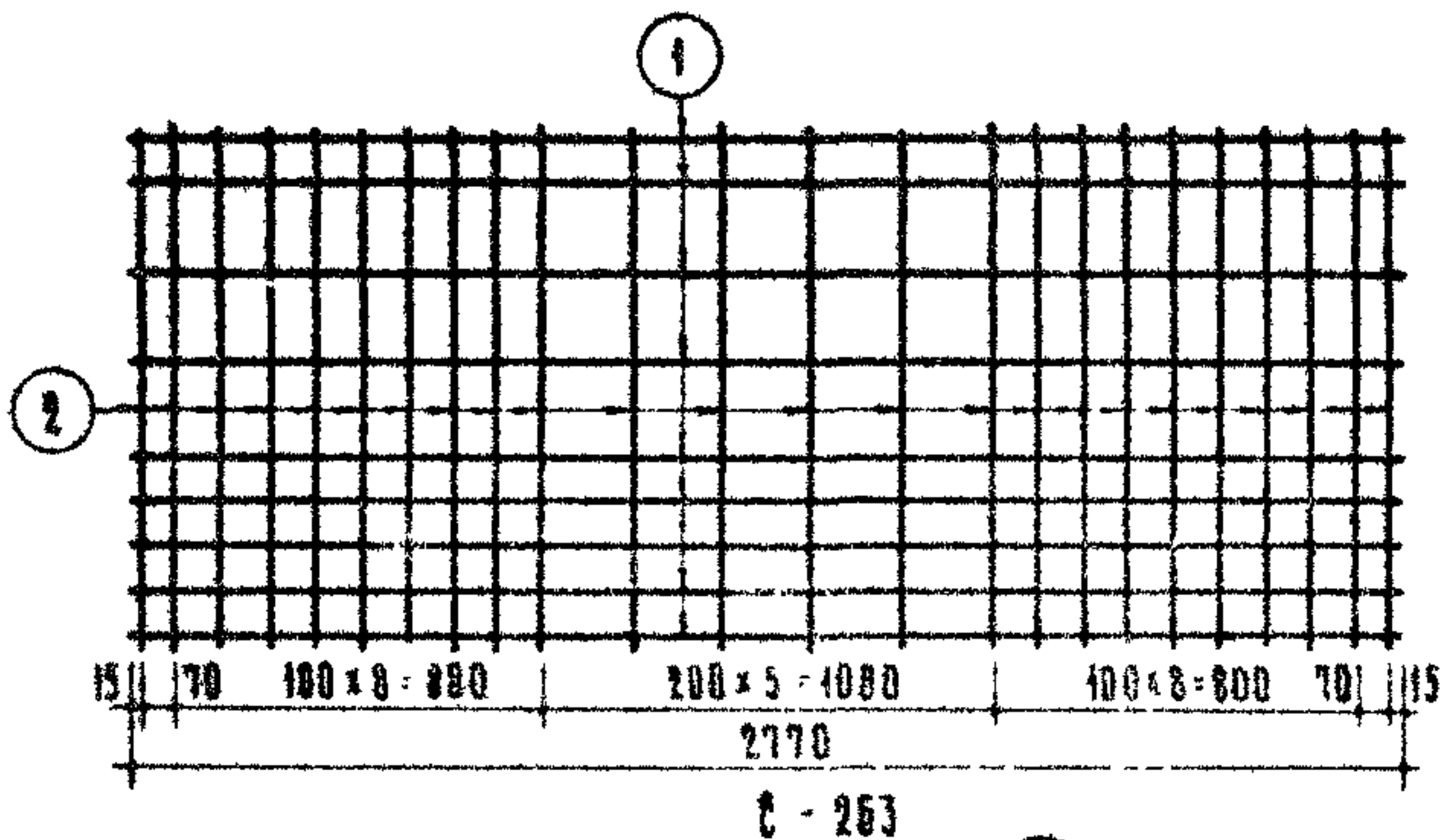
ЖЕЛТОВЕРХОВИ
НАЗНАЧ
СВРВ
НН-03-02

Б Л А К О Н Н Ы Е " В А " Ф Ы .
А Р М А Т У Р Н Ы Е З А М Е Н Ы .

МАРКА
НБ-23-4

АВНН
48-04

АНСР
16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
Марка	НН поз.	Ф мм	К-во шт	Длина стерж. мм	Общ. длина м	Вес кг	Вес марки кг
С - 263	1	5ВІ	9	2770	24.93	3.84	14.50
	2	8АІІ	24	1125	27.00	10.66	
С - 264	3	10АІ	3	2770	8.31	5.12	10.28
	4	5ВІ	6	2770	16.62	2.56	
	4	5ВІ	15	1125	16.87	2.60	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
серия
ИИ - 03 - 02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Марка
ПБ-28-5
ПБ-28-5
ПБ-28-5
Альбом
18-64
Лист
17

З. Б. И. М. А. Л. О. Х. И. Н.

К. Б. Б. К. О. В. А. Е. Л. О. В. И. Т. Н. А.

М. П. А. В. Л. О. В. А. В. Я. Ц. К. И. Н. К. Б. Б. К. О. В. А. Е. Л. О. В. И. Т. Н. А.

А. Л. О. С. Ъ

Н. Е. Р. М. А. К. О. В.

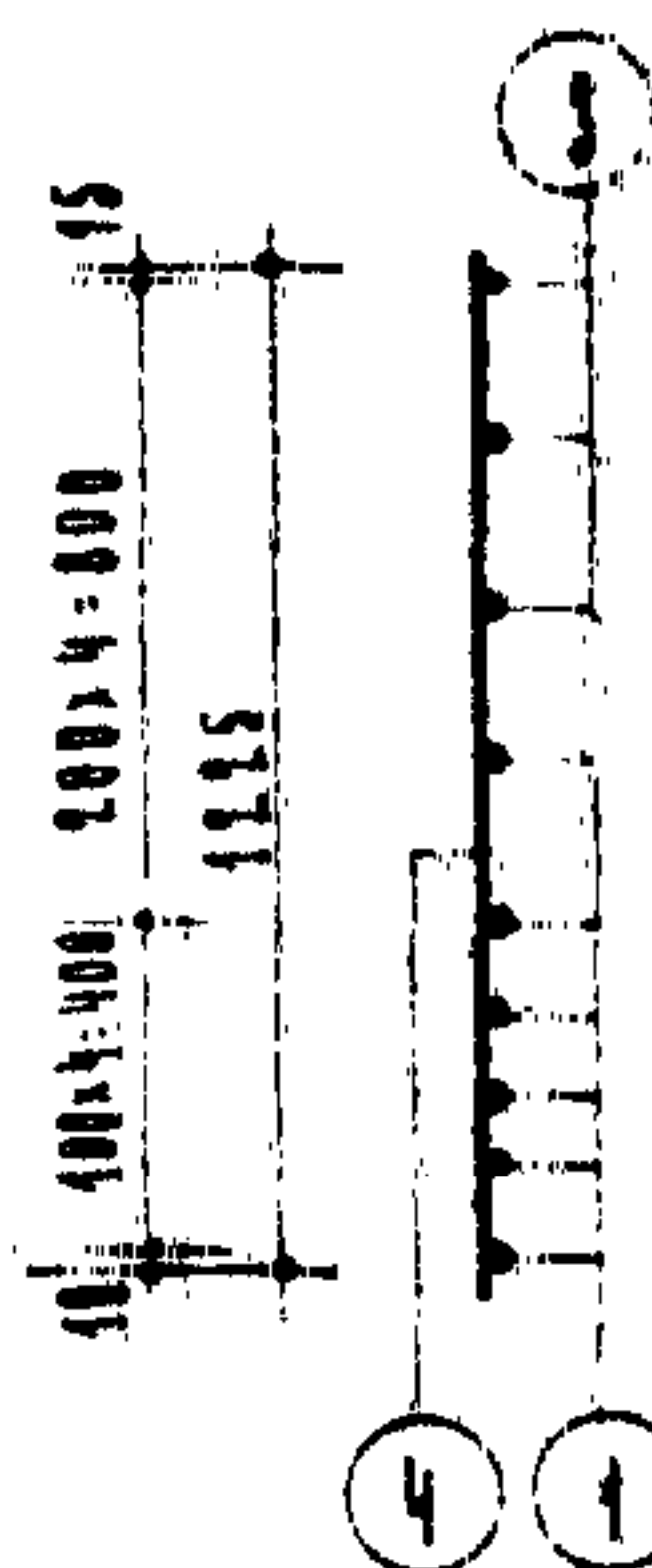
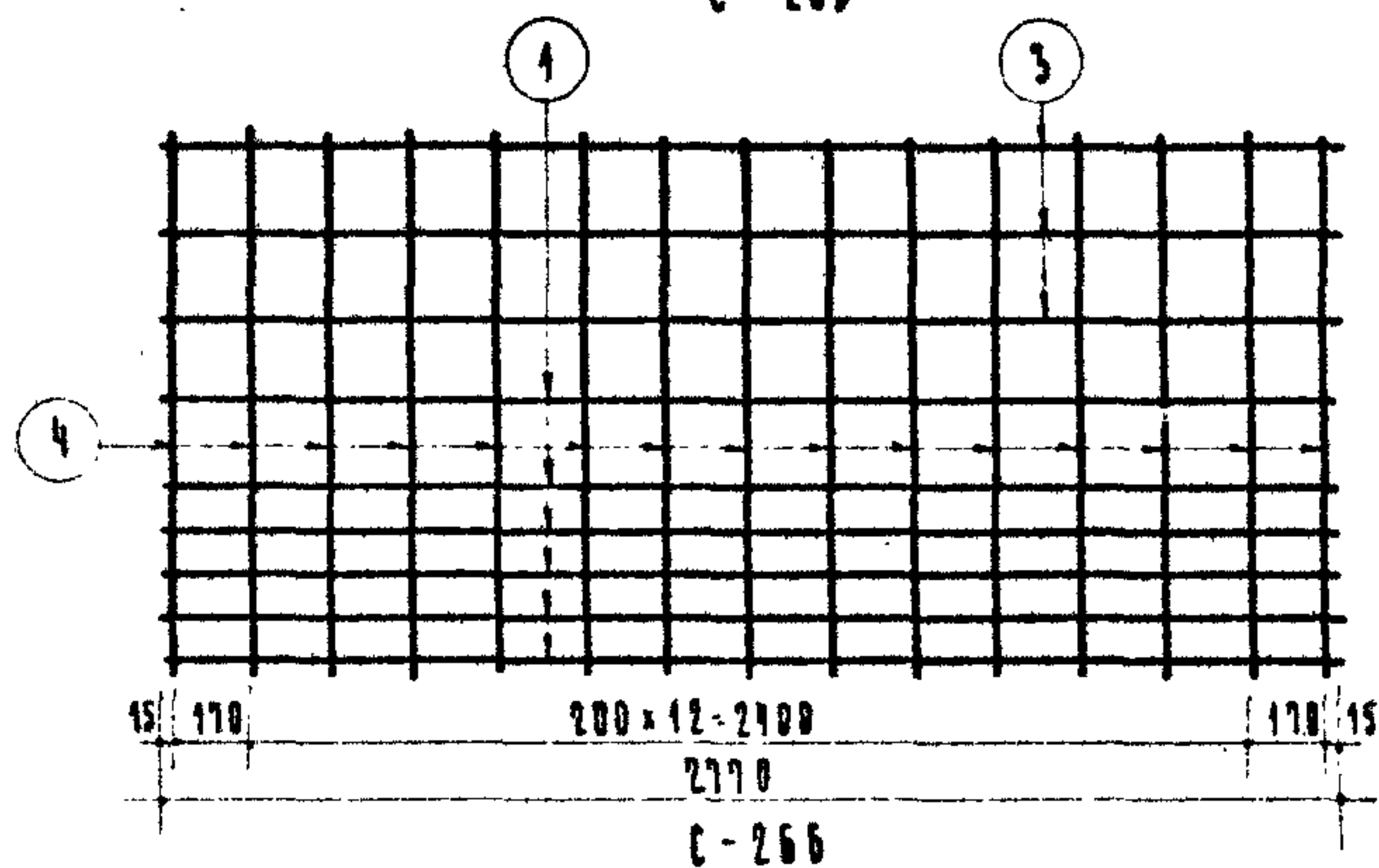
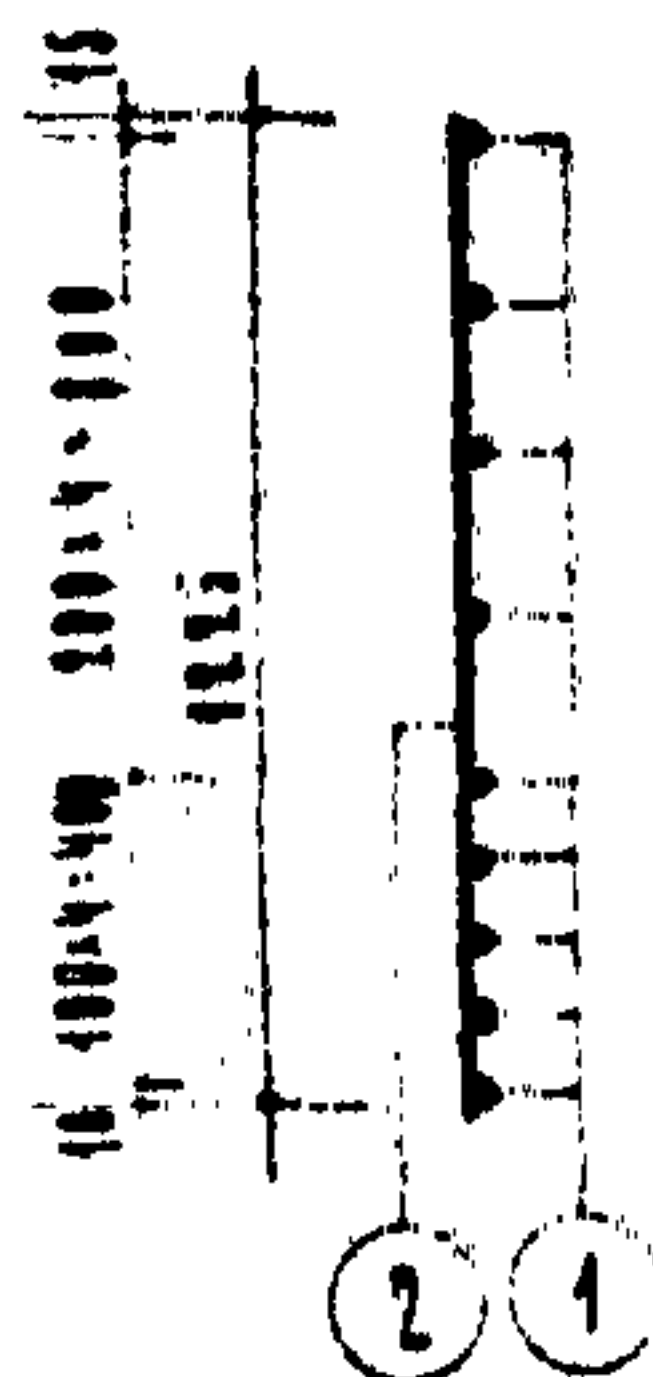
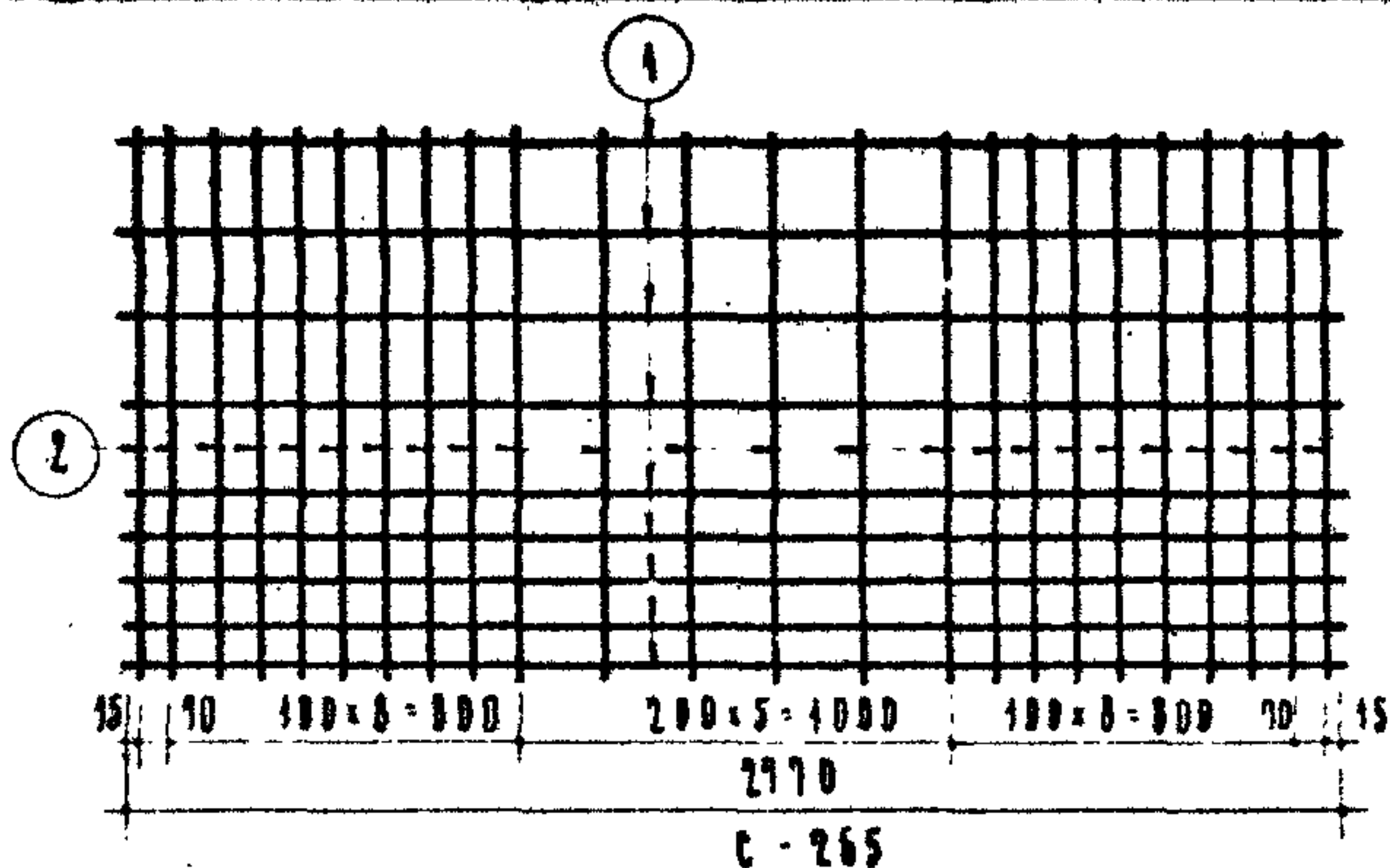
Н. Б. О. Ч. А. Р. О. В.

И. М. А. Р. К. У. С.

И. М. А. Р. К. У. С.

И. М. А. Р. К. У. С.

И. М. А. Р. К. У. С.

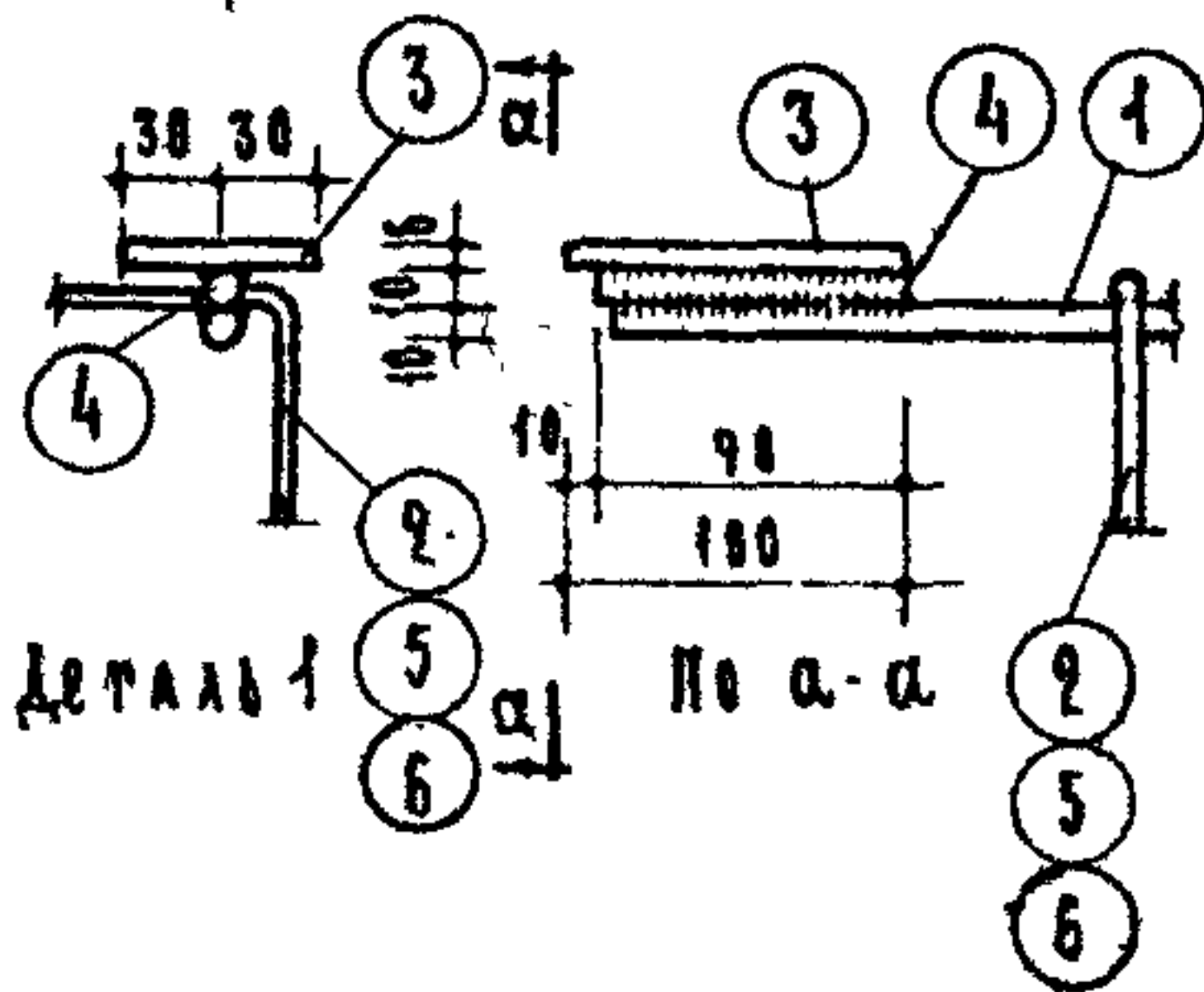
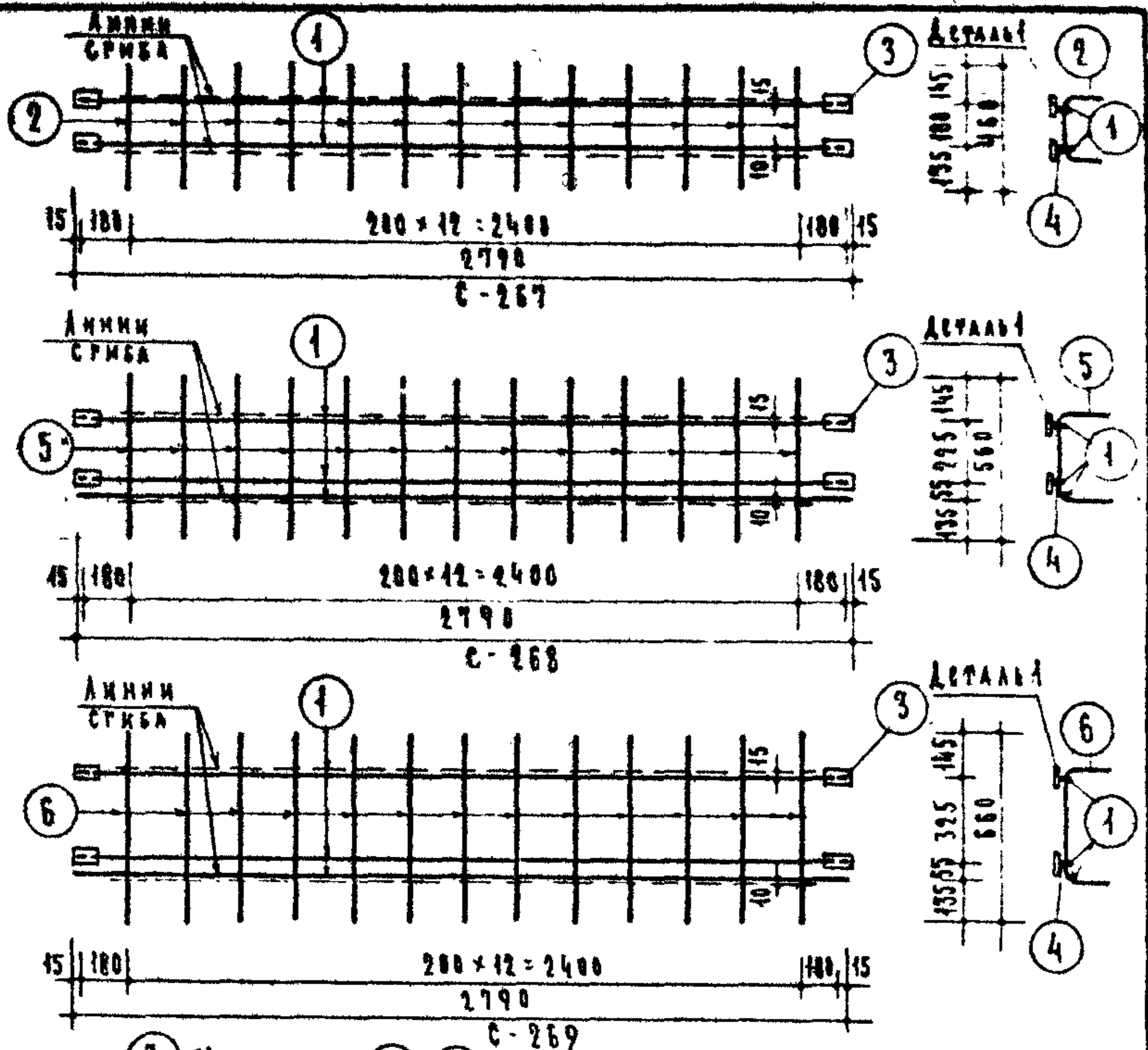


СПЕЦИФИКАЦИЯ СРААН.							
МАРКА	НМ ПОЗ.	Ф ММ	К-80 МТ	ДЛИНА СТОРЖ ММ	ВБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КР	ВЕС МАРКИ КР
С - 265	1	58 I	9	2970	24.93	5.84	15.44
	2	8 A II	24	1225	29.40	11.60	
С - 266	3	10 A I	3	2770	8.31	5.12	10.49
	1	58 I	6	2770	16.62	2.56	
	4	58 I	15	1225	18.37	2.81	

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СВРН
ИИ-93-82

БАЛКОННЫЕ ЛАНТЫ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ

МАРКА
ПБ-28-6
ПБ-28-6^а
ПБ-28-6^б
АЛБОН
18-64
18



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	НН ПОЗ.	Ø мм	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-267	1	10АІ	2	2760	5.52	3.40	5.67
	2	5ВІ	13	460	5.98	0.92	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-268	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.59
	5	5ВІ	13	560	7.28	1.12	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-269	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.79
	6	5ВІ	13	660	8.58	1.32	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	

Примечание
Указания по антикоррозийной
защите закладных элементов
см. в пояснительной записке.

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

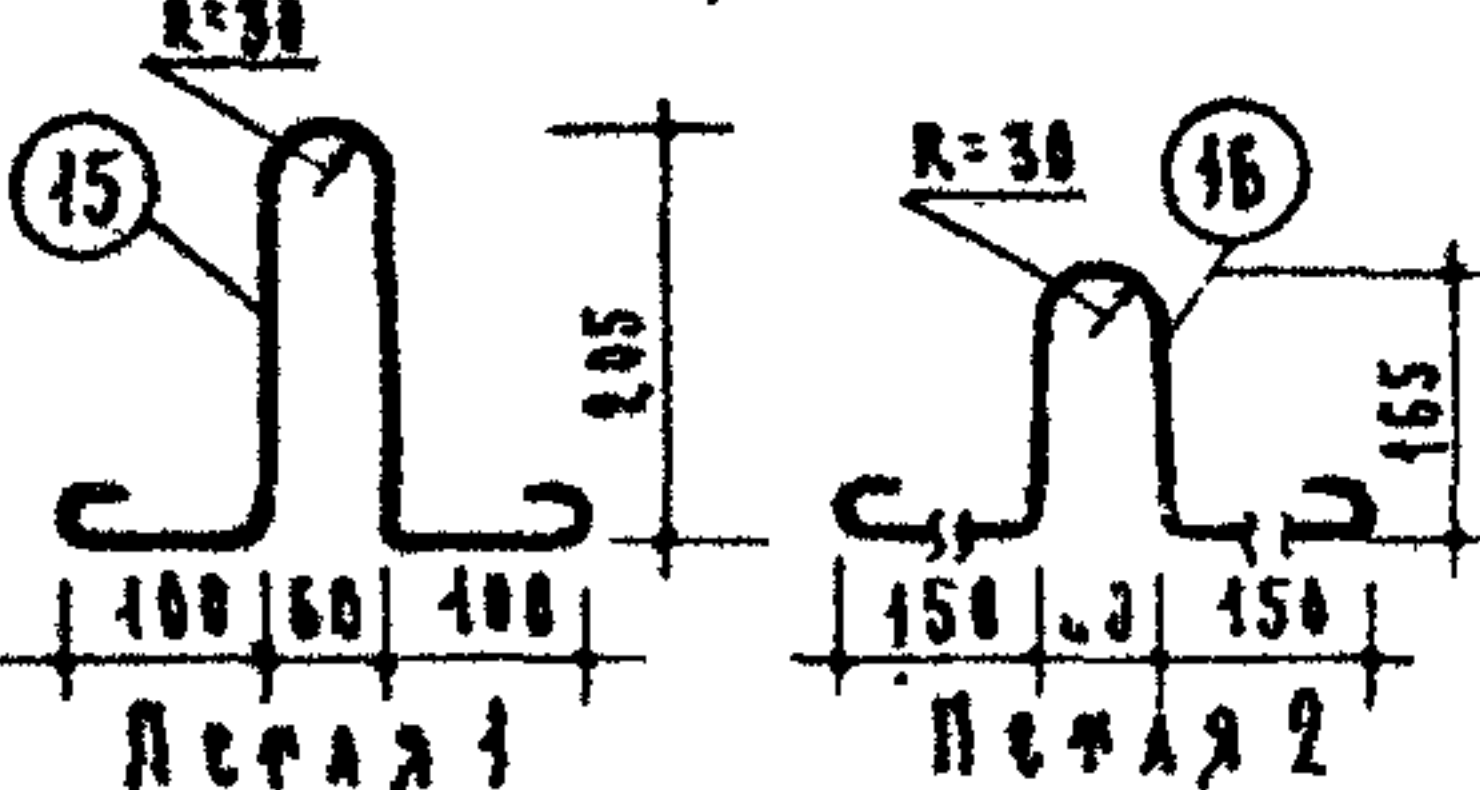
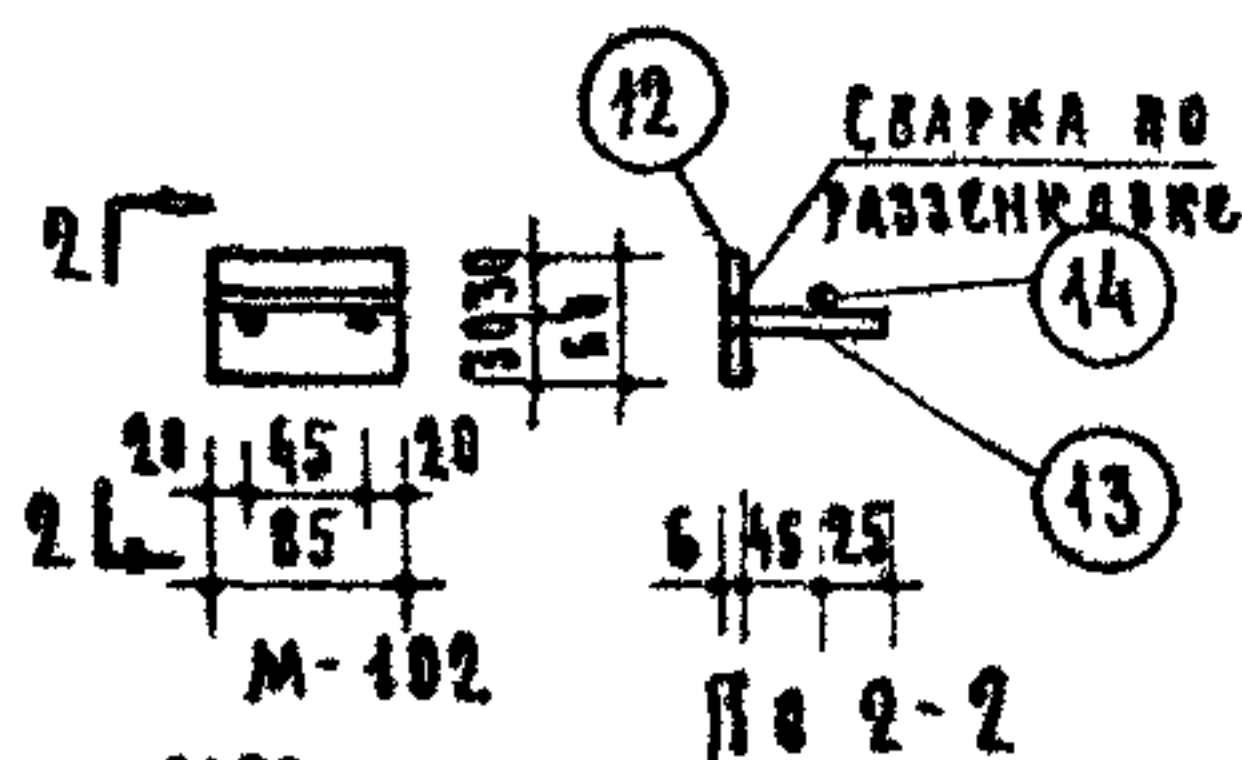
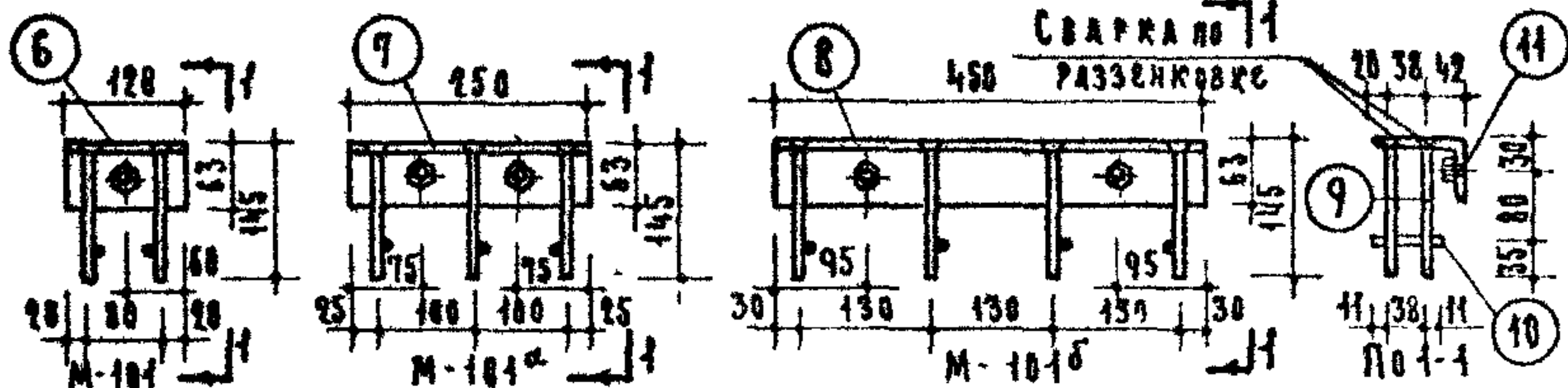
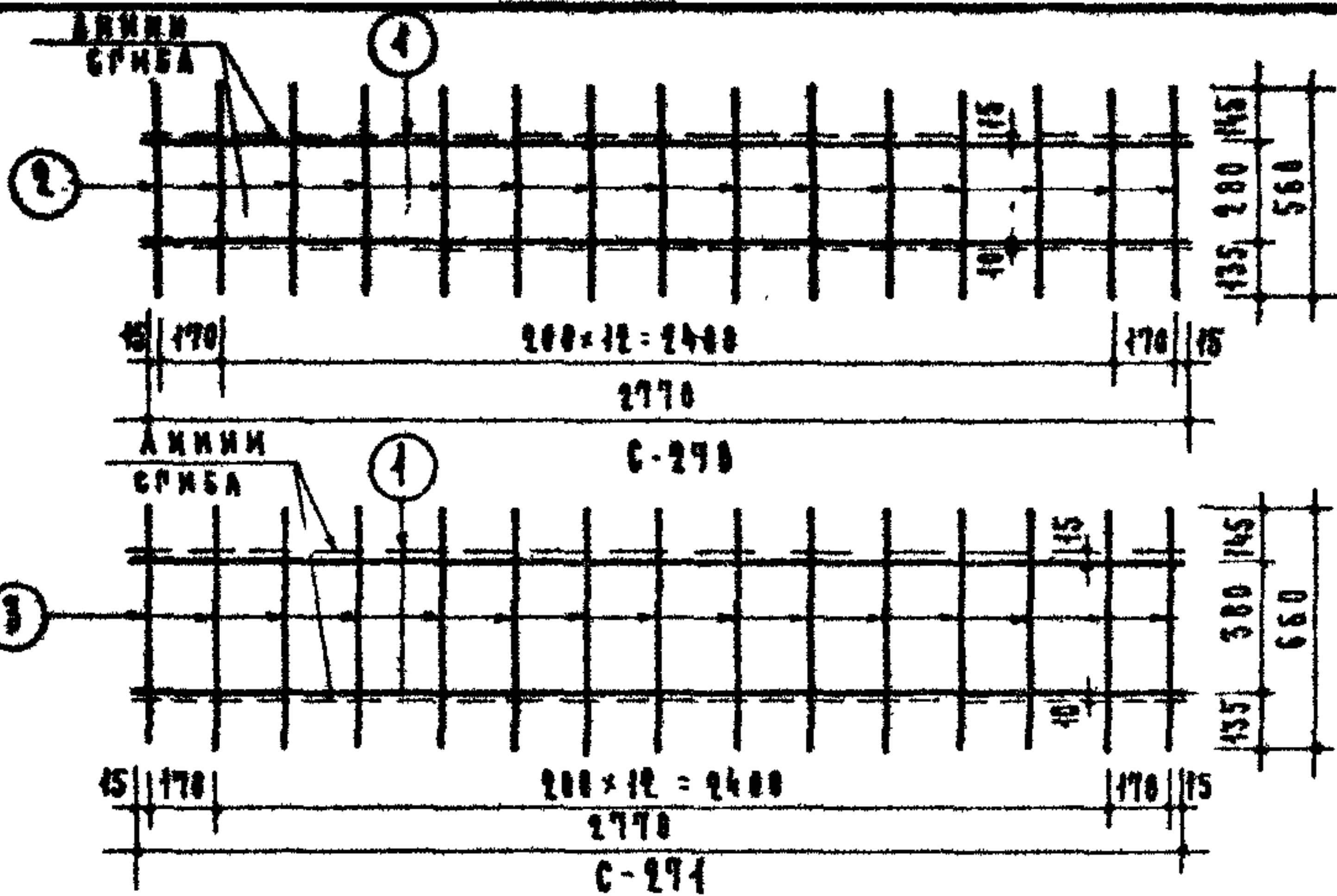
БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
ПБ 28-4
ПБ 28-5
ПБ 28-6

АЛБМ
18-64

Лист
49

ИИ-03-02



ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗА-
ЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см.
в пояснительной записке.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	К-во шт.	ДЛИНА ЧИСТ. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-270	1	10 А I	2	2770	5.54	3.41	4.70
	2	5 В I	15	560	8.40	1.29	
С-271	1	10 А I	2	2770	5.54	3.41	4.93
	3	5 В I	15	560	9.90	1.52	
М-101	6	1100×63×8	1	120	0.12	1.18	1.64
	9	10 А II	4	145	0.58	0.36	
	10	10 А II	2	60	0.12	0.07	
	11	ГАЙКА М-16	1	-	-	-	
М-101 ^а	7	1100×63×8	1	250	0.25	2.47	3.12
	9	10 А II	6	145	0.87	0.54	
	10	10 А II	3	60	0.18	0.11	
	11	ГАЙКА М-16	2	-	-	-	
М-101 ^б	8	1100×63×8	1	450	0.45	4.44	5.30
	9	10 А II	8	145	1.16	0.71	
	10	10 А II	4	60	0.24	0.15	
	11	ГАЙКА М-16	2	-	-	-	
М-102	12	60×6	1	85	0.085	0.24	0.59
	13	10 А II	2	75	0.15	0.09	
	14	10 А II	1	85	0.085	0.06	
ПЕЧАТ 1	15	10 А I	1	990	0.79	8.49	8.49
ПЕЧАТ 2	16	10 А I	1	940	0.74	8.45	8.45

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОСАНА
СЕРИЯ
ИИ-03-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
ПБ 28-4; ПБ 28-5
ПБ 28-6
ПБ 28-5^а; ПБ 28-5^б
ПБ 28-6^а; ПБ 28-6^б

АЛББОМ ЛИСТ
18-64 20

УЧАСТКИ ЗАЩЕМАЕНИЯ

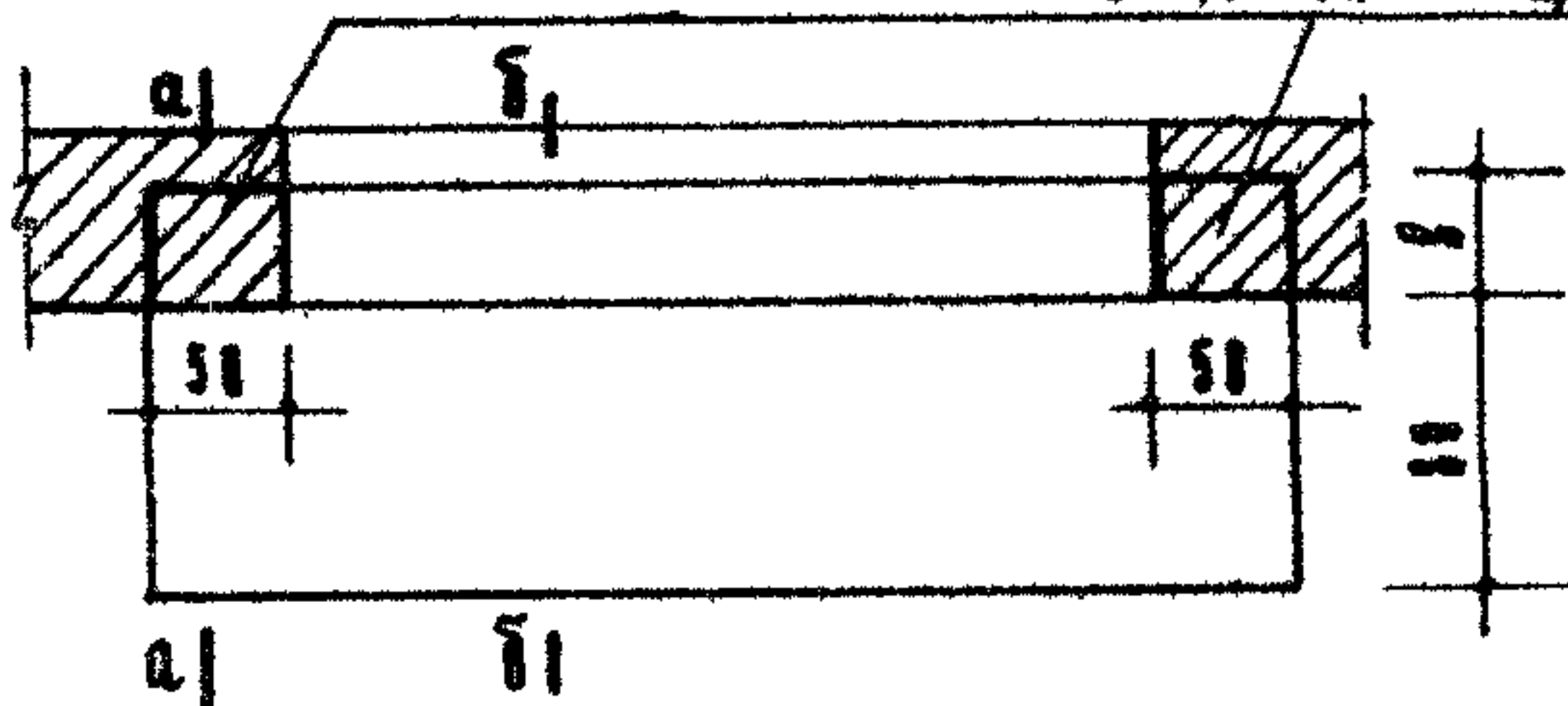
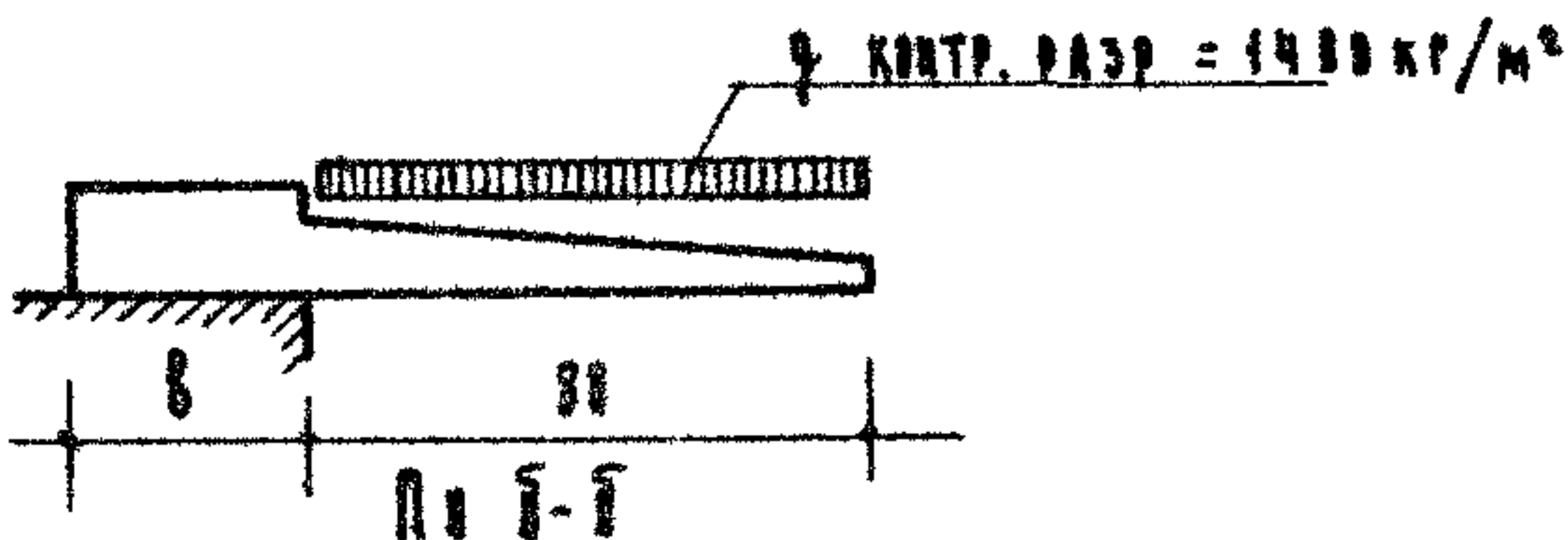
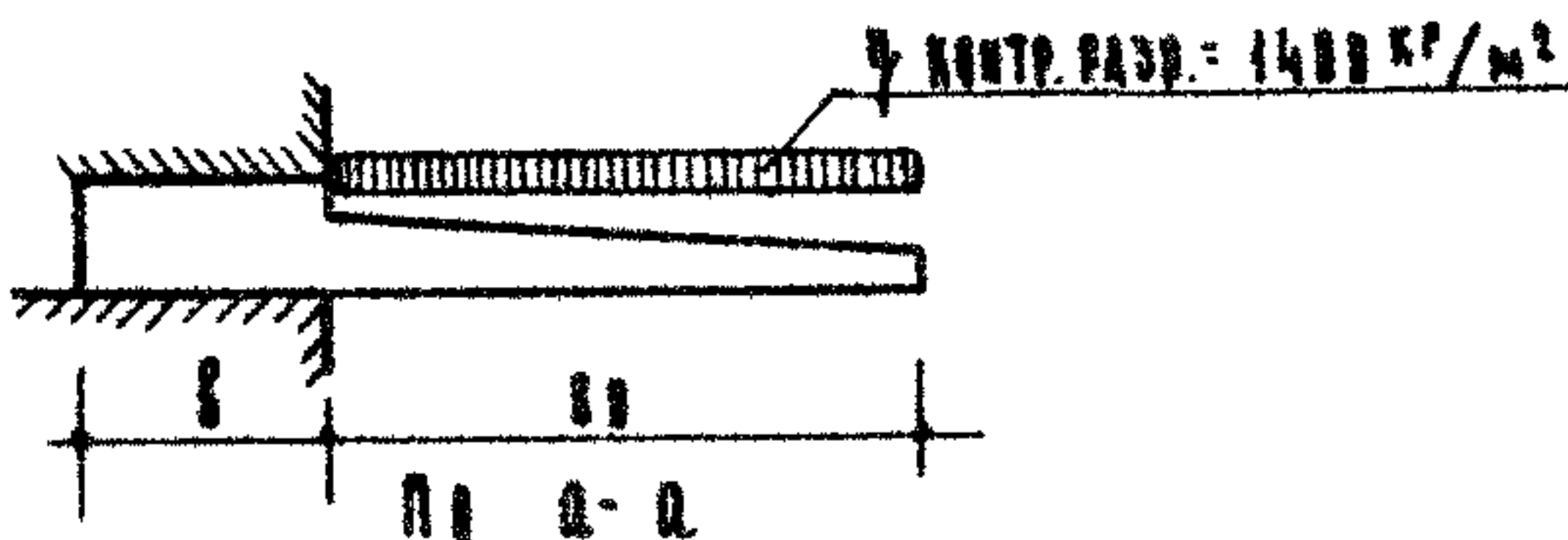


СХЕМА ВПРАВЛЕНИЯ ПАЛТЫ



Конт. разр. - контрольная разрушающая равномерно распределенная нагрузка

$$q_{\text{контр. разр}} = 1400 \text{ кг/м}^2$$

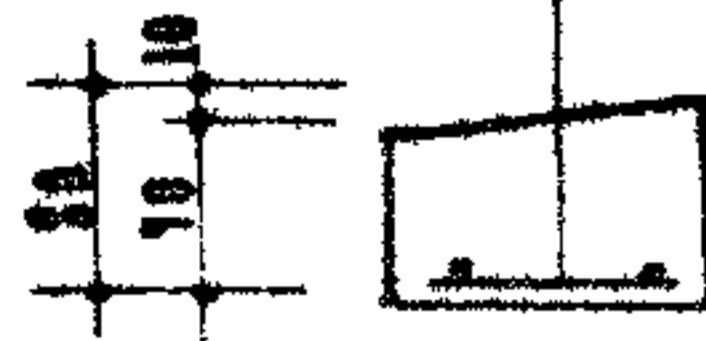
- 1 Испытание палты производить в соответствии с ГОСТ 8829 - 58
- 2 Крайние участки впрямого ребра на расстоянии 50 см. должны быть зашпательны
- 3 "В"- ширина ребра, равная, соответственно, 24, 34, 44 см, в зависимости от толщины наружной стены.

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

Балочные палты
схема и нагрузка при
испытании

Марка
ПБ 32-4, ПБ 32-5
ПБ 32-6
ПБ 32-5а, ПБ 32-5б
ПБ 32-6а, ПБ 32-6б

Альбом листов
18-64 21



4

4488

150

Сечение 1-1

СЛУЖБЕНА ЗАПОВЕД

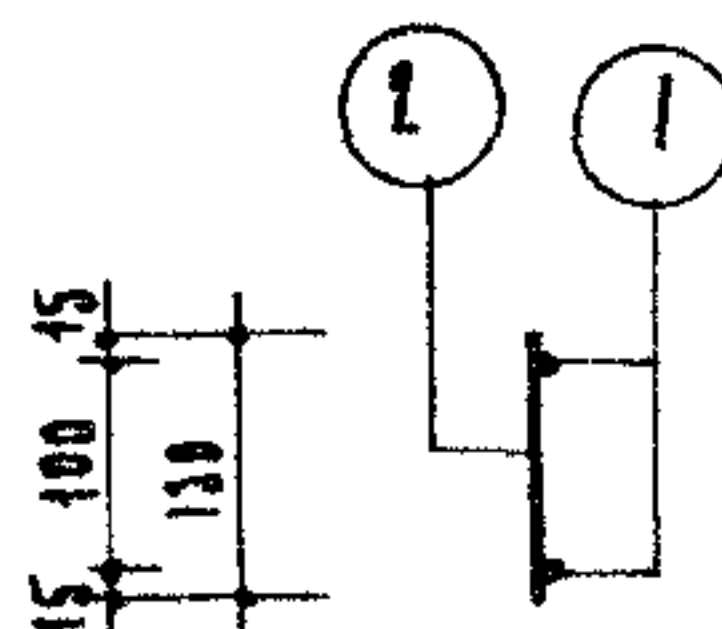


Diagram of a 5-bay portal frame structure. The frame consists of 5 bays, each 140 units wide, for a total span of 700 units. The height of the frame is 5 units. The frame is supported by a fixed support at the left end (labeled 1) and a roller support at the right end (labeled 2). The frame is subjected to a horizontal load of 1 unit at the top of the first bay (labeled 1) and a vertical load of 5 units at the top of the second bay (labeled 5). The frame is labeled K-218.

Dimensions and labels:

- Span: $140 \times 5 = 700$
- Height: 5
- Labels: 1, 5, K-218

C-219

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. СВАРКУ КАВКАСОВ АРМАЗОВ ИМЬ
СР 74-73-56

1. В барке подаем все
места переосвещения стержней

ВЫБОРКА	СТАЛИ	ДЛЯ СБ 12	ДЛЯ СБ 6	
ДИАМЕТР	АРМАТ	ММ	481	481
ДЛИНА	М	349	1.85	
ВЕС	КГ	0.35	0.18	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ АРМАТУРЫ		5500	5500	
R^a КГ/СМ ²				
МРОСТА	АРМАТУРЫ	6727-53	6727-53	

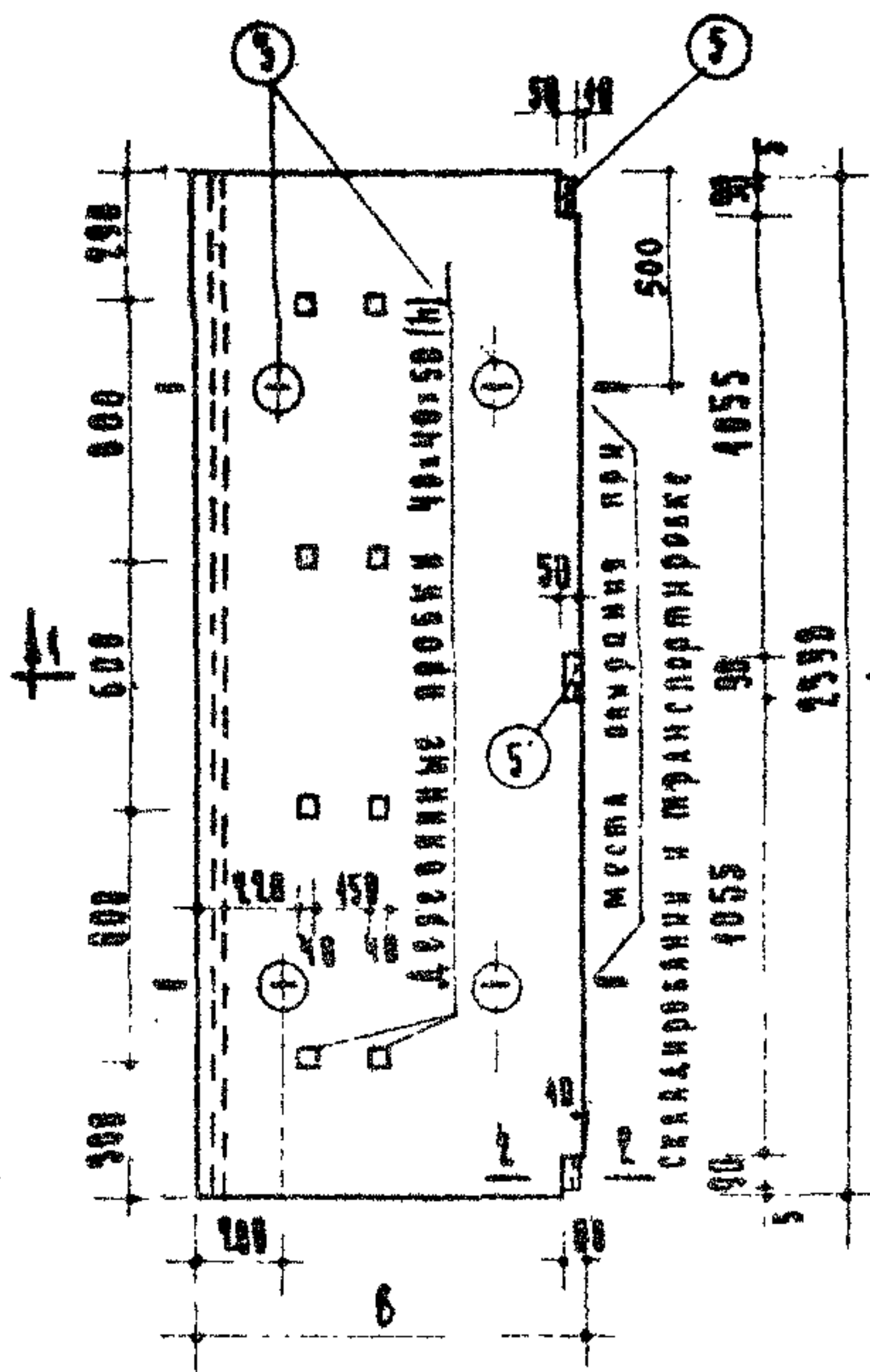
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИИ		ГБ 42	ГБ 6
ВЕС	КР	35	20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.014	0.008
ВЕС СТАЛИ	КР	0.35	0.18
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КР	25	22.5
МАРКА БЕТОНА	КГ/СМ ²	200	200

НЕРАЗБОРЧИВЫЕ
ОДЕЖДА

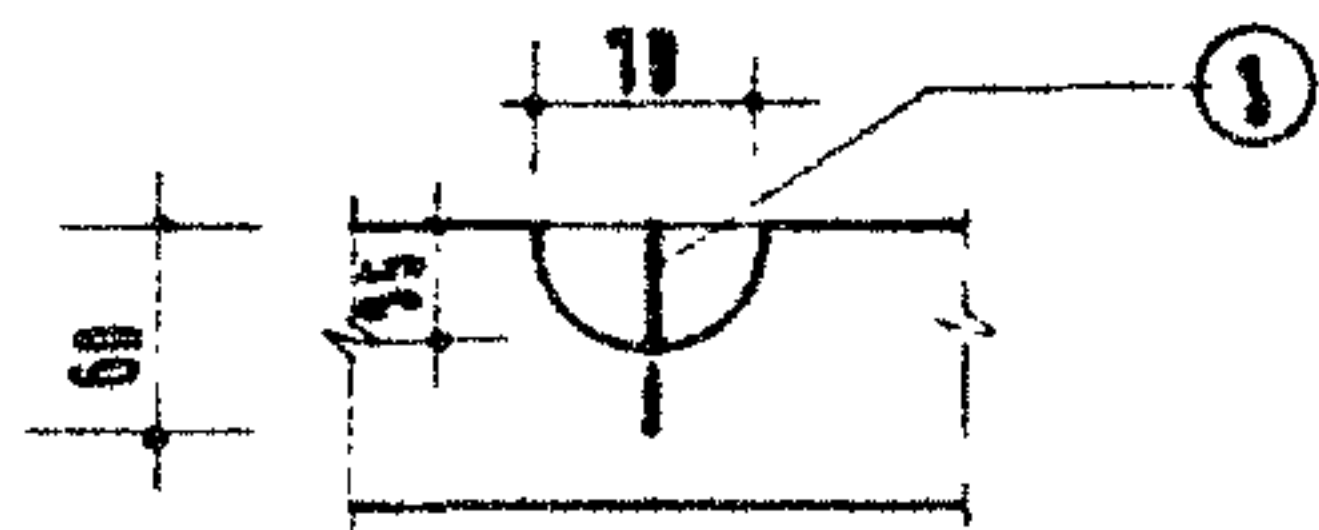
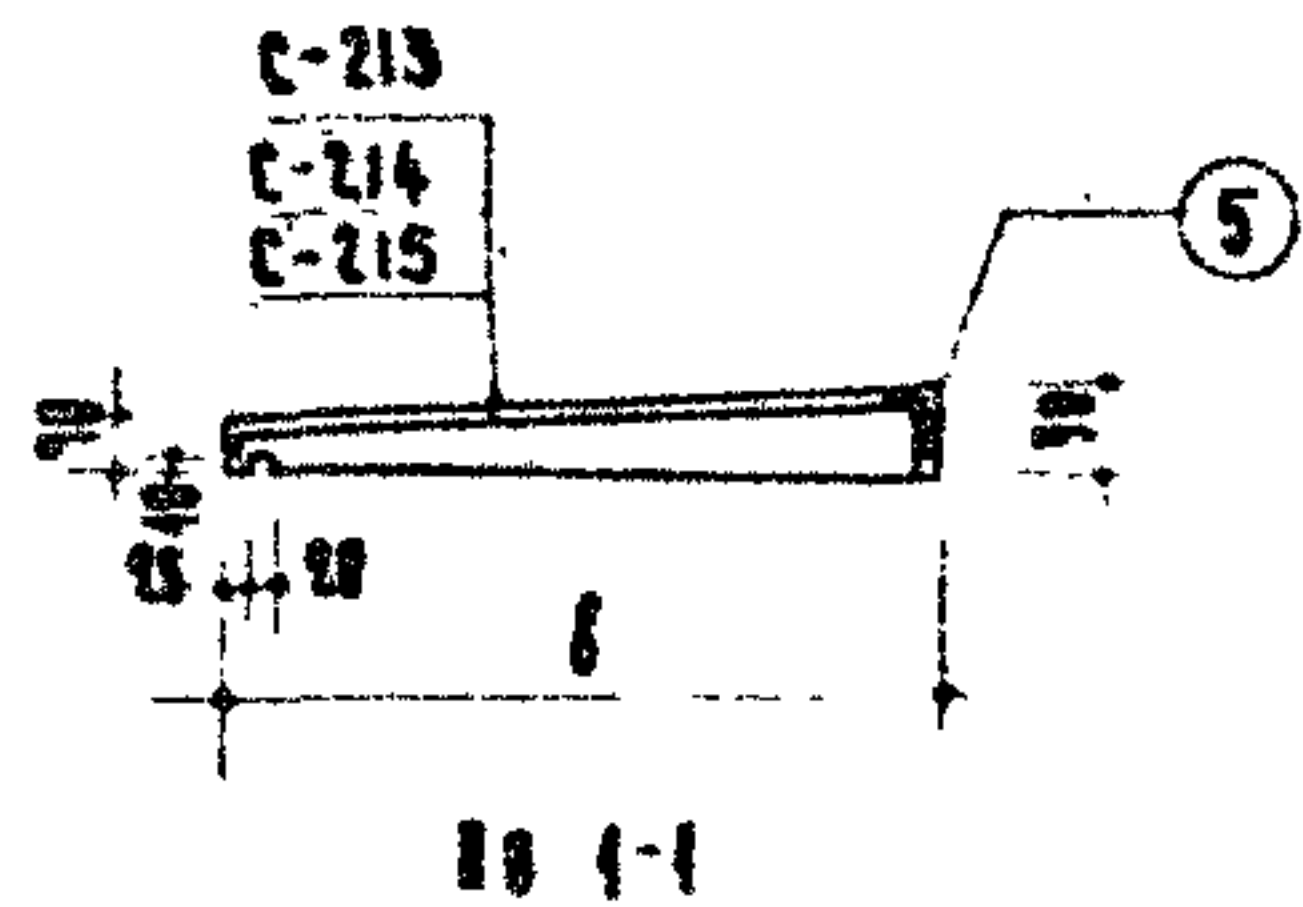
СЕРИЯ
ИИ-02-02

С т у п е н и Б л а ж е н н ы е

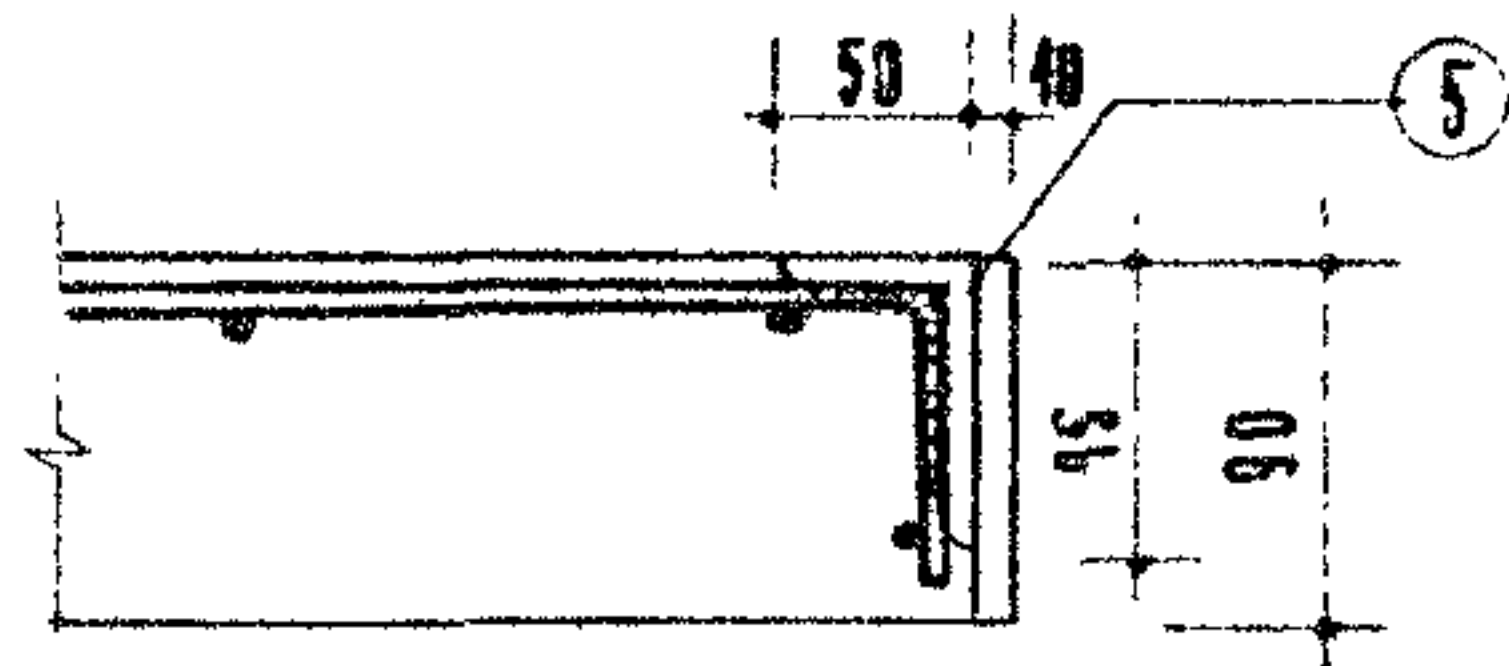
МАРКА	ЛАБОР	ЛИСТ
СББ		
СБ42	18-64	31



План



Деталь установки пера



- 1 При формировании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне
- 2 Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см в пояснительной записке
- 3 Арматурные элементы см листы: 33, 34, 35.

Таблица показателей.

Марка плиты	Ширина плиты б	Объем бетона м³	Вес плиты кР	Марка бетона	Вес стали кР	Расход стали на 1 м³ бетона
КР 24-10	1800	0.191	498	200	11.59	60.6
КР 24-9	900	0.172	430	200	10.70	62.2
КР 24-7	750	0.144	360	200	9.44	65.5

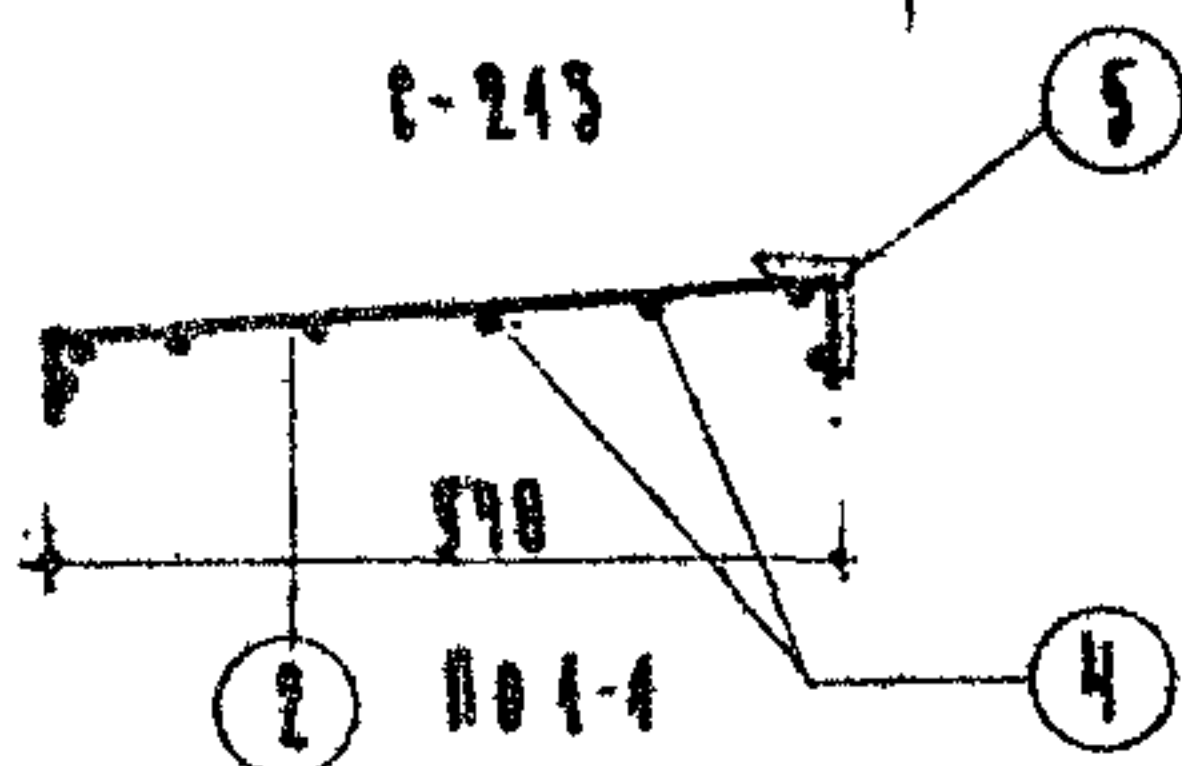
Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

Карнизные плиты дл. 2390

Марка
КР 24-10
КР 24-9
КР 24-7

Альбом
18-64

Лист
32



1. ПОКАЗУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ-32
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТИЩЕЧНОЙ ЗАКРЕПСАВКИ
3. СВАРКА ПОДАЕТСЯ ВСЕ МЕСТА ПОРЯДОЧНО С ЧЕРТЕЖЕМ
4. ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕЖИЖИМ ЗАКРЕПСАВКИ СВАРКОЙ ЗАКРЕПСАВКИ
- ТИПА 3-42. ПОСЛЕ СГИБА СЕТКИ.

ВЫБОРКА		СТААН			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	48-Г	58-Г	8А-Г	10А-Г	12-Г
ДАНН М	18.96	21.80	28.8	6.54	6.27
ВЕС КГ	4.86	5.3	8.79	4.04	4.54
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ/СМ ²	5500		2480		
НОСТА АРМАТУРЫ	6727.53	5781.61	6510.57		

НЕИЗВЕСТНЫЕ ИЗДАНИЯ СОВЕТ НК-03-02	КАРМАННЫЕ НАПЫ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАДКА КО 24-10	АЛБИН 18-64	АНСТ 33
---	---------------------------------------	-------------------	----------------	------------



1. ПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ 32
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ
ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЗАКРЕПСВАРКИ
3. СВАРКЕ ПОДАЮТ ВСЕ МЕСТА
ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СЕТЕЖИ
4. ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СЕТЕЖИ
ЗАКРЕПДУРОВЫЕ СВАРКОЙ ЗАКРЕПОДАМИ
ТИПА 3-42, ПОСЛЕ СГИБА СЕТКИ.

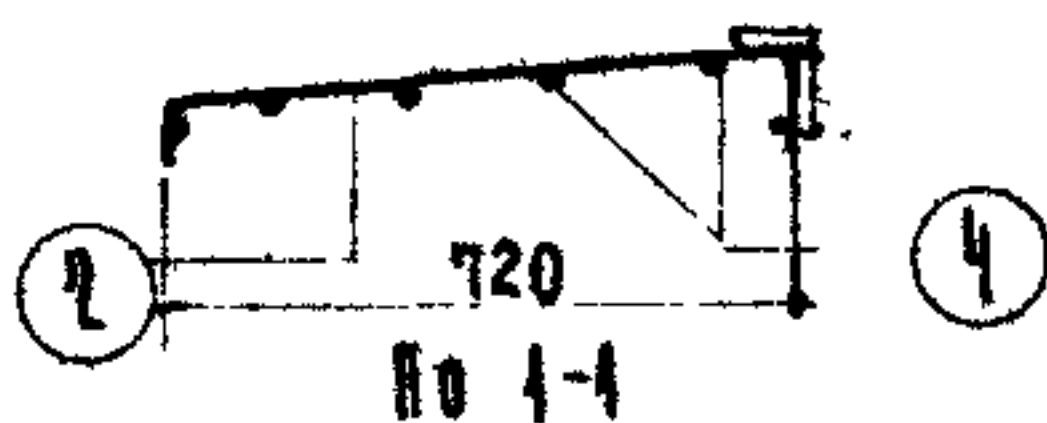
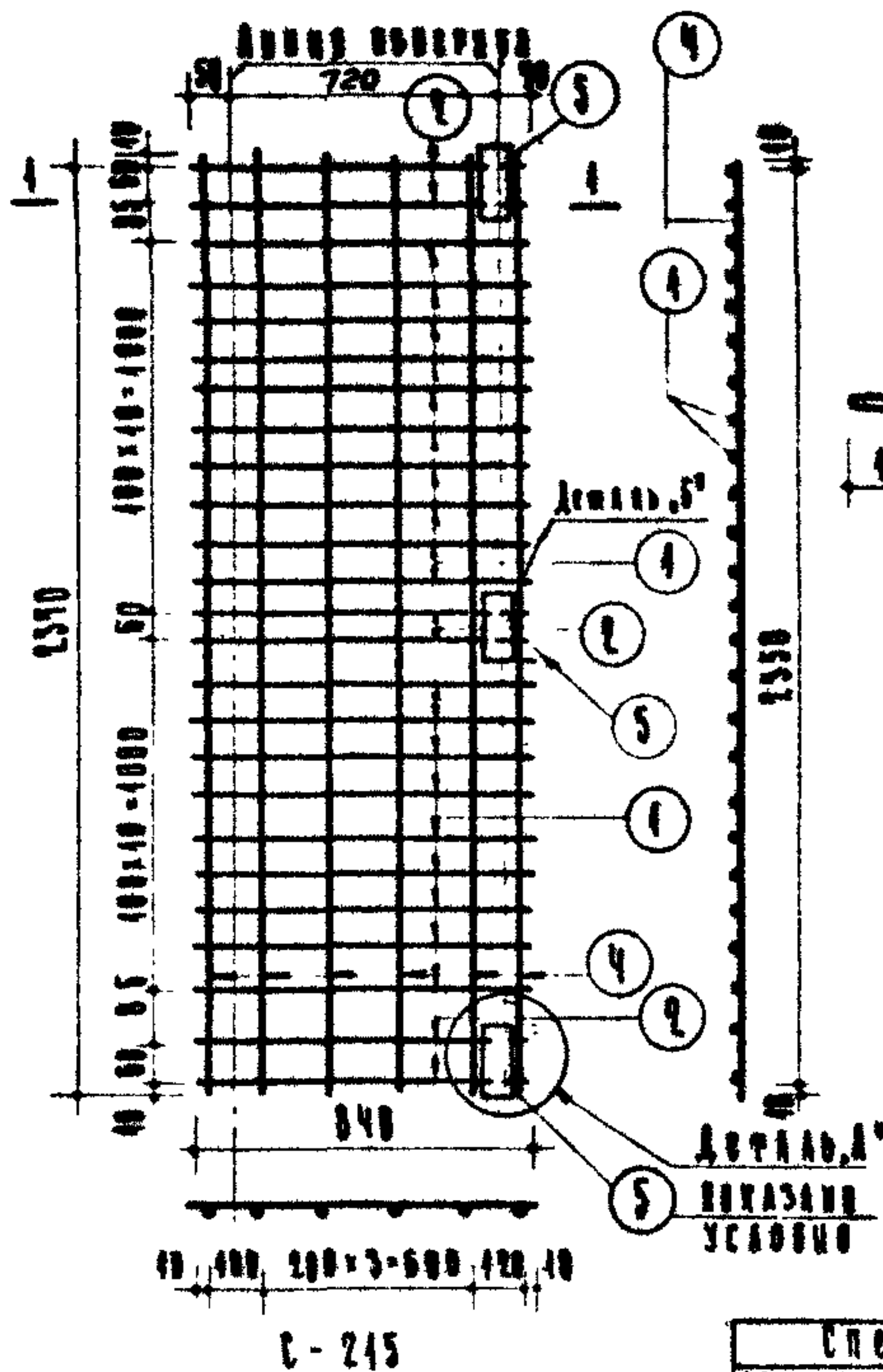
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТААН.								
АДМИНИСТРАТИВНИ ФАКТОРЫ		ММ ТТОВ	Ф ММ	НА 1 ЗАРМЕНТ			ВОО СТААН МР	
ММ	КОА ШР			КОА. ШР	ДАННА СТРАЖ ММ	ОБЩАЯ ДАННА М	НА 19А.	ОБЩАЯ ВОО
С-214	1	1	50-1	20	990	19 80	3.06	9.91
		2	40А I	6	990	5.94	3.69	
		4	48-1	7	2370	16 59	1.64	
		5	50 26	5	90	0.29	1.54	
РЕТАРФ	4	3	6А-1	1	500	0.5	0.190	0.79
ИТОГО								1970

ВЫБОРКА		СТАЛИ				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм		48-Г	58-Г	8АГ	10АГ	50Г
ДЛИНА м		1559	1980	200	594	027
ВЕС кг		164	306	049	367	154
НОРМАТИВНОЕ СВЯЗНОСТНОЕ АРМАТУРЫ кг/см ²		5500		2400		
ПРОСТА АРМАТУРЫ		6727-53		5764-64		6518-57

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СУРНА
112-03-02

КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ

МАРКА	ААБОН	ЛИСТ
КВ 24-9	18-64	34



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вспомогательный чертеж см. лист 32
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подвергать все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом типа Э-42, после сбива сетки

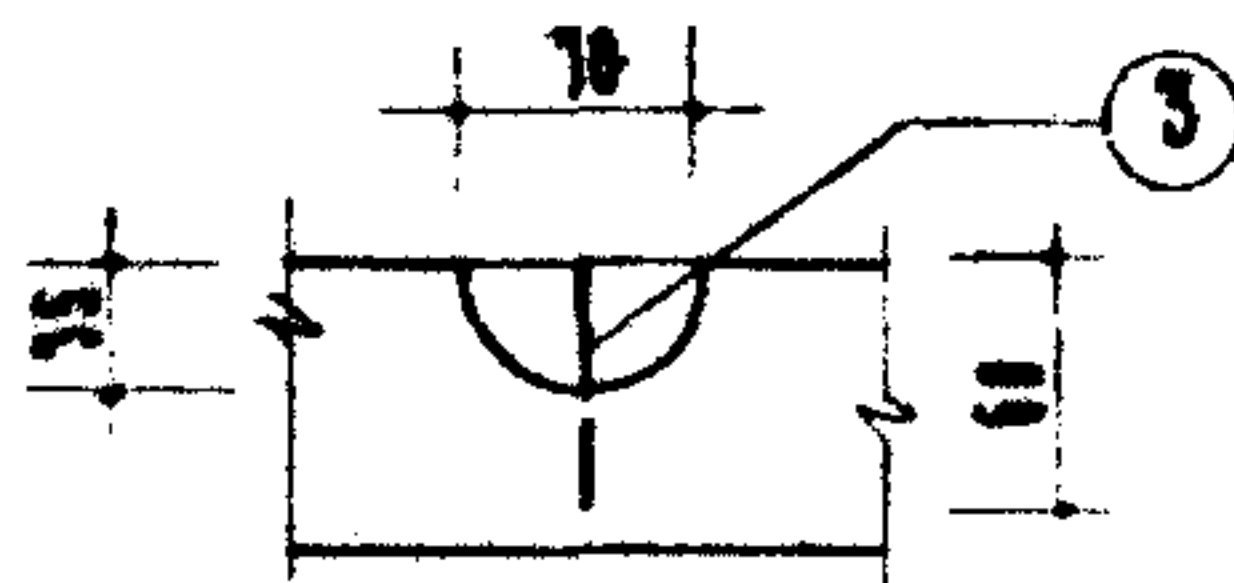
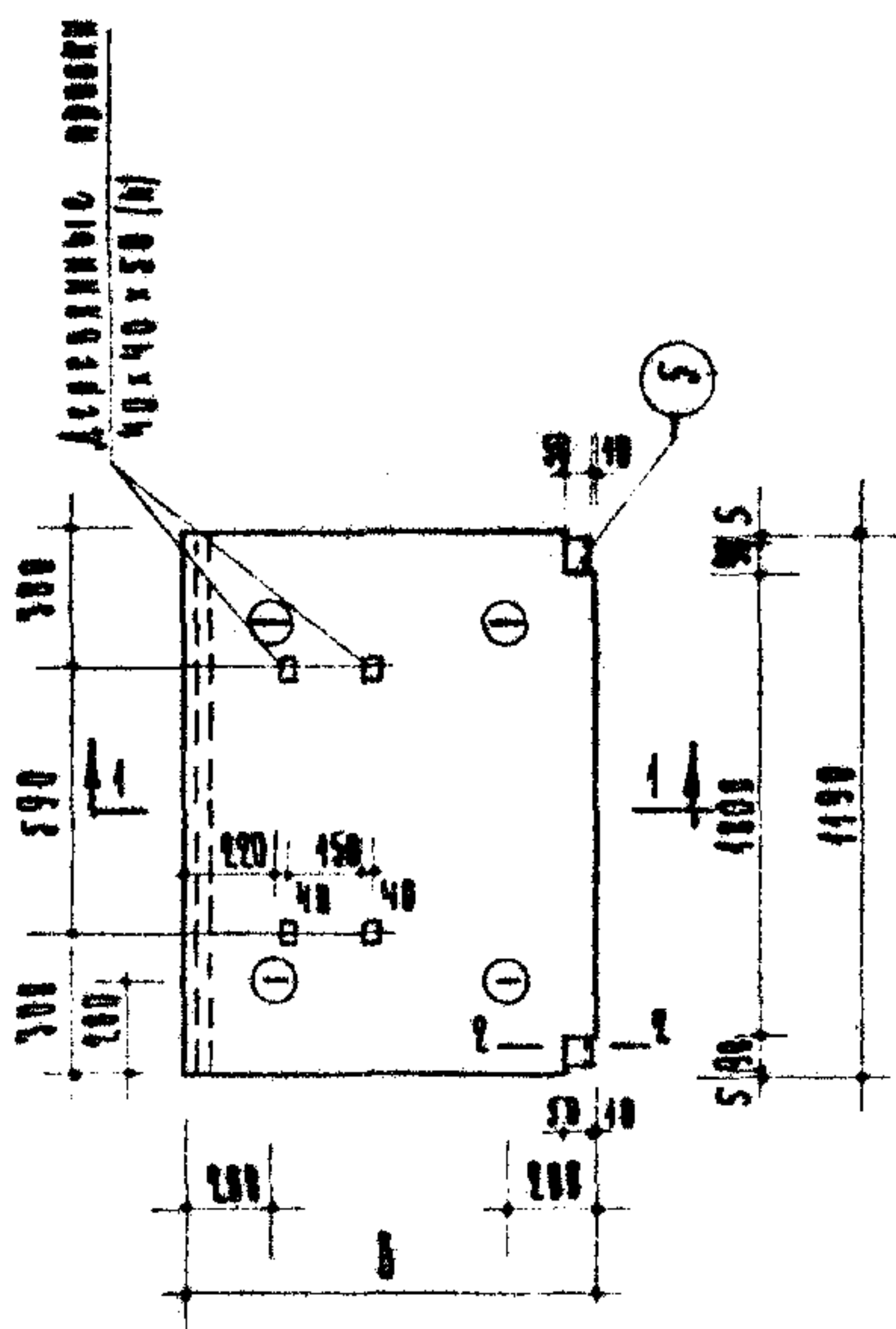
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	НМ	КОЛ-ВО	Ф	НА 1 ЗАКРЕП		ВСЕ СТАЛИ		
				КОЛ-ВО	ДЛИНА	ОБЩАЯ ДЛИНА	НА 1 ЗАКРЕП	ОБЩАЯ ДЛИНА
С-215	1	1	50-Г	20	840	16800	259	865
		2	10А-Г	6	840	5040	341	
		4	40-Г	6	2370	14220	441	
		5	45х50х6	3	90	270	154	
ПЕРИМЕТР	4	2	8А-Г	4	580	2320	849	879
ИТОГО								944

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40-Г	50-Г	8А-Г	10А-Г	45х50х6
ДЛИНА М	1422	1680	200	504	27
ВЕС КГ	141	259	849	341	154
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_{yk} КГ/СМ ²	5500	2400			
Н-РОСТА АРМАТУРЫ	6127-53	5704-64	6510-59		

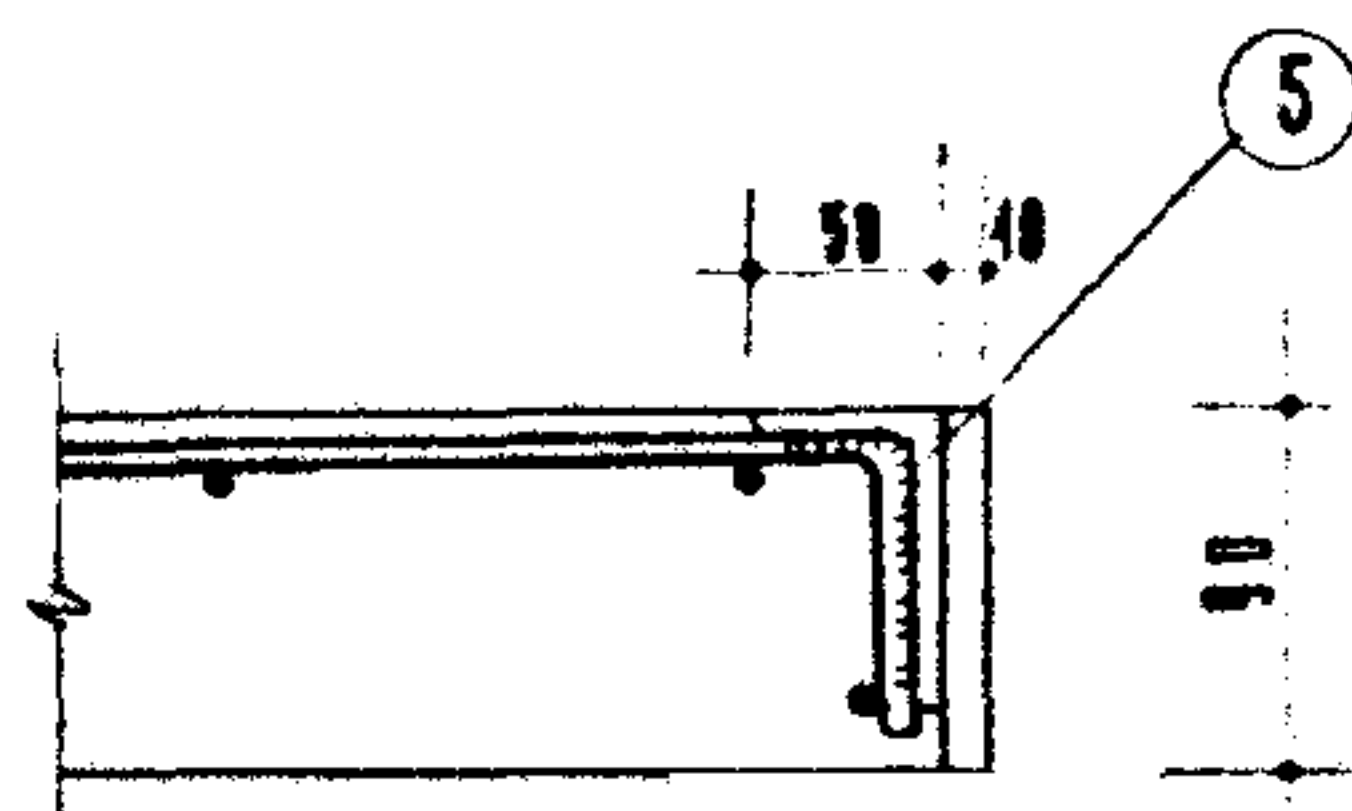
РАСЧЕТНЫЕ
ИЗДАНИЕ
СОДН
НН-85-02

КАРНИЗНЫЕ БАЛКИ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ

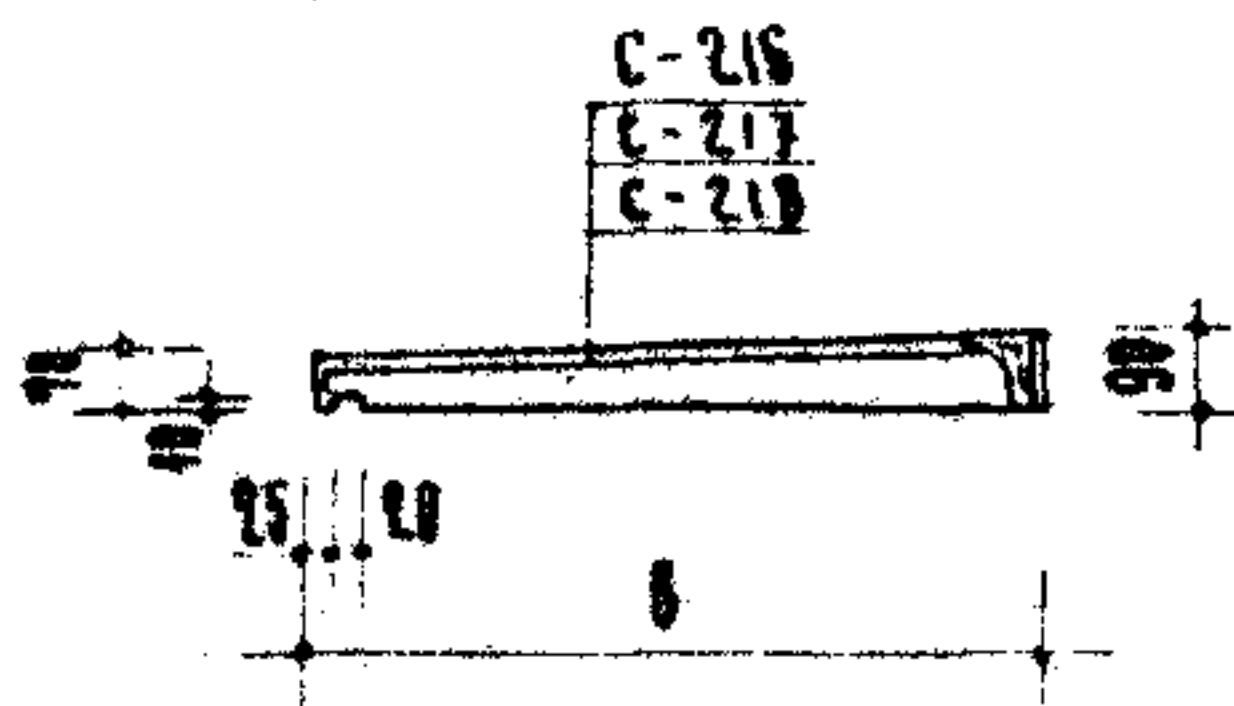
МАРКА
КВ 24-Г
АВТОМАТ
18-64
35



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЛАНТЫ



ПО 2-2



ПО 4-4

1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. в ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ см. листы 37, 38, 39.

3. При формировании планты обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.

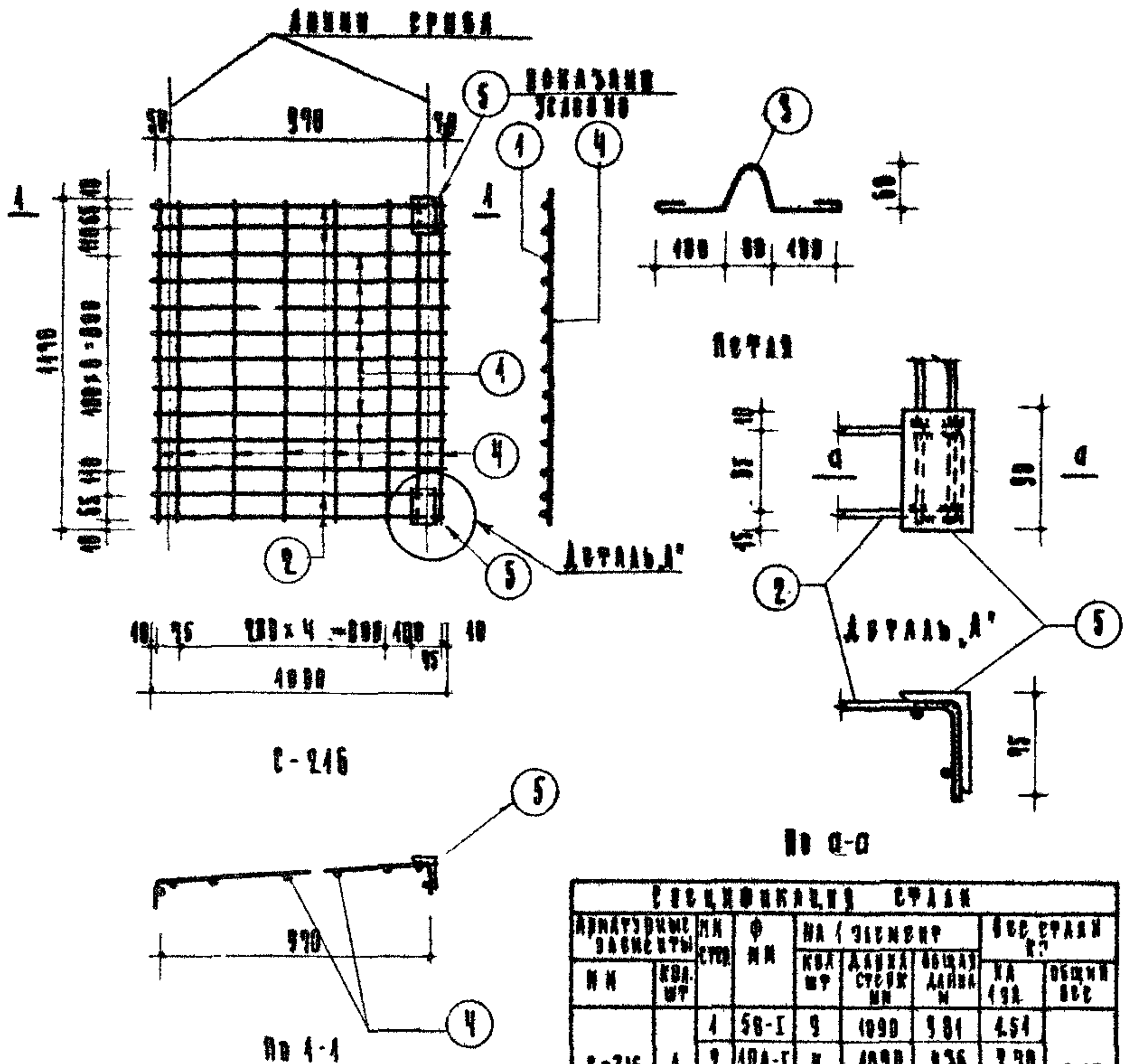
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА ПАНТЫ	ШИРИНА ПАНТЫ В	ВЪЕЗД БЕТОНА М ³	ВЕС ПАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА
КВ 12-10	1000	0.096	240	200	6.96	72.50
КВ 12-9	900	0.086	215	200	6.44	75.00
КВ 12-7	750	0.072	180	200	5.74	79.63

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯСЕРИЯ
ИИ-03-02

КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ ДЛ. 1190.

МАРКА
КВ 12-10
КВ 12-9
КВ 12-7АЛБЕРТ
18-64ЛСТ
36



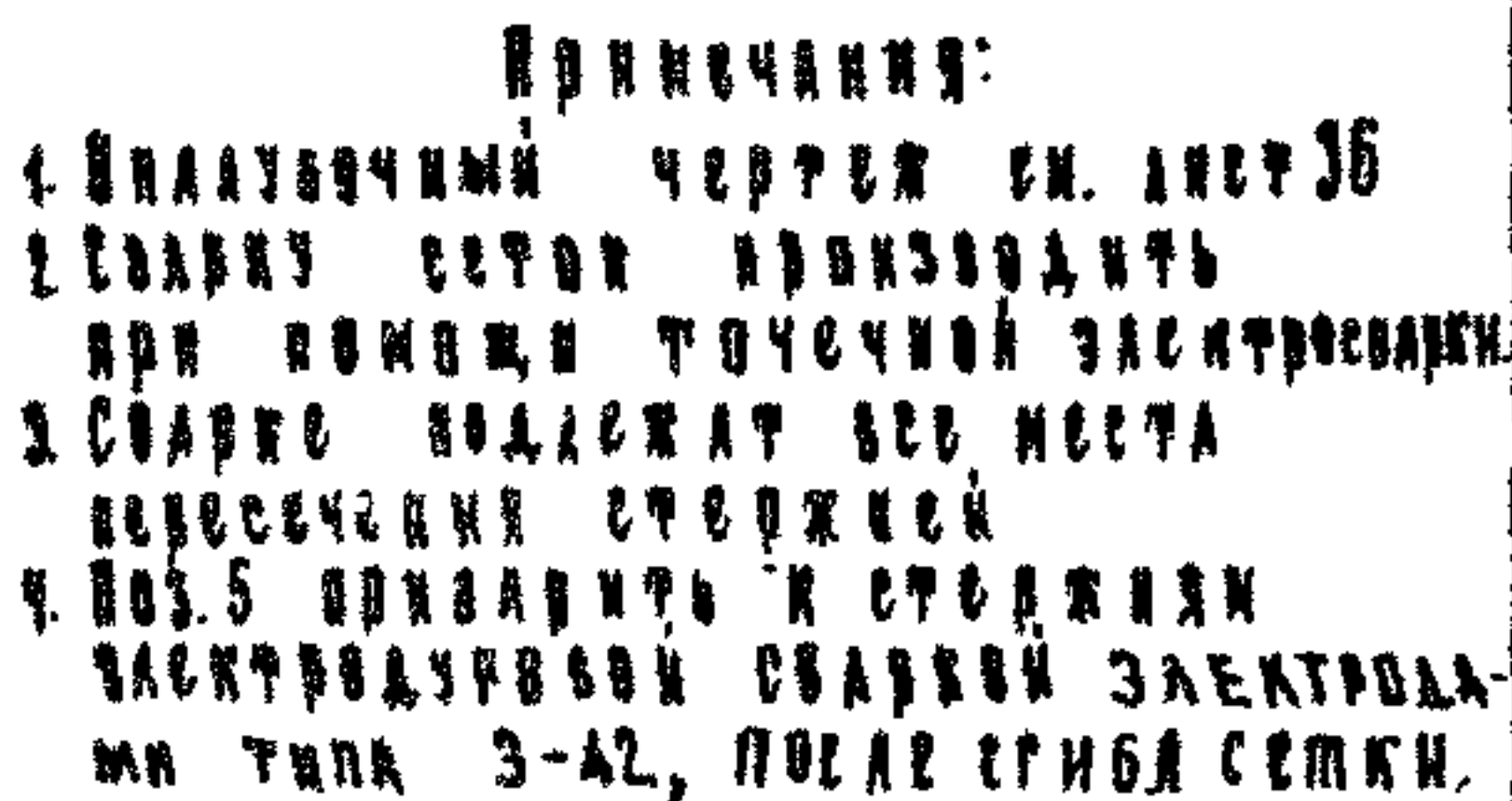
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Включенный чертеж см. лист 36
2. Сварку стыков производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварки указывают все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом типа Э-42, поперечная сетка

РЕЗЮМЕ СЛАН							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН СТЕР	Ф ММ	НА (ЭЛЕМЕНТ)			ВЕС СЛАН кг	
			КОЛ МТ	ДАННА СТЕРЖ ММ	ОБЩАЯ ДАННА М	КА (92)	ОБЩИ ВЕС
C-216	4	1 50-I	9	1090	981	4.54	6.47
		2 10A-I	4	1090	436	2.70	
		4 40-I	8	1170	936	0.93	
		5 40-I	2	90	0.10	1.03	
ВСЕГО	4	3 8A-I	1	500	0.5	0.198	0.79
ИТОГО							6.96

ВЫБОРКА СЛАН.					
Диаметр арматуры	40-I	50-I	8A-I	10A-I	40-I
ДАННА М	936	981	200	436	0.18
ВЕС КГ	0.93	4.54	0.79	2.70	1.03
НОРМАТИВНОЕ СОПОСЛОЖЕНИЕ АРМАТУРЫ КОЛ КР/СМ	5500		2400		
М РЕСА АРМАТУРЫ	6727-53		5704-64		81037

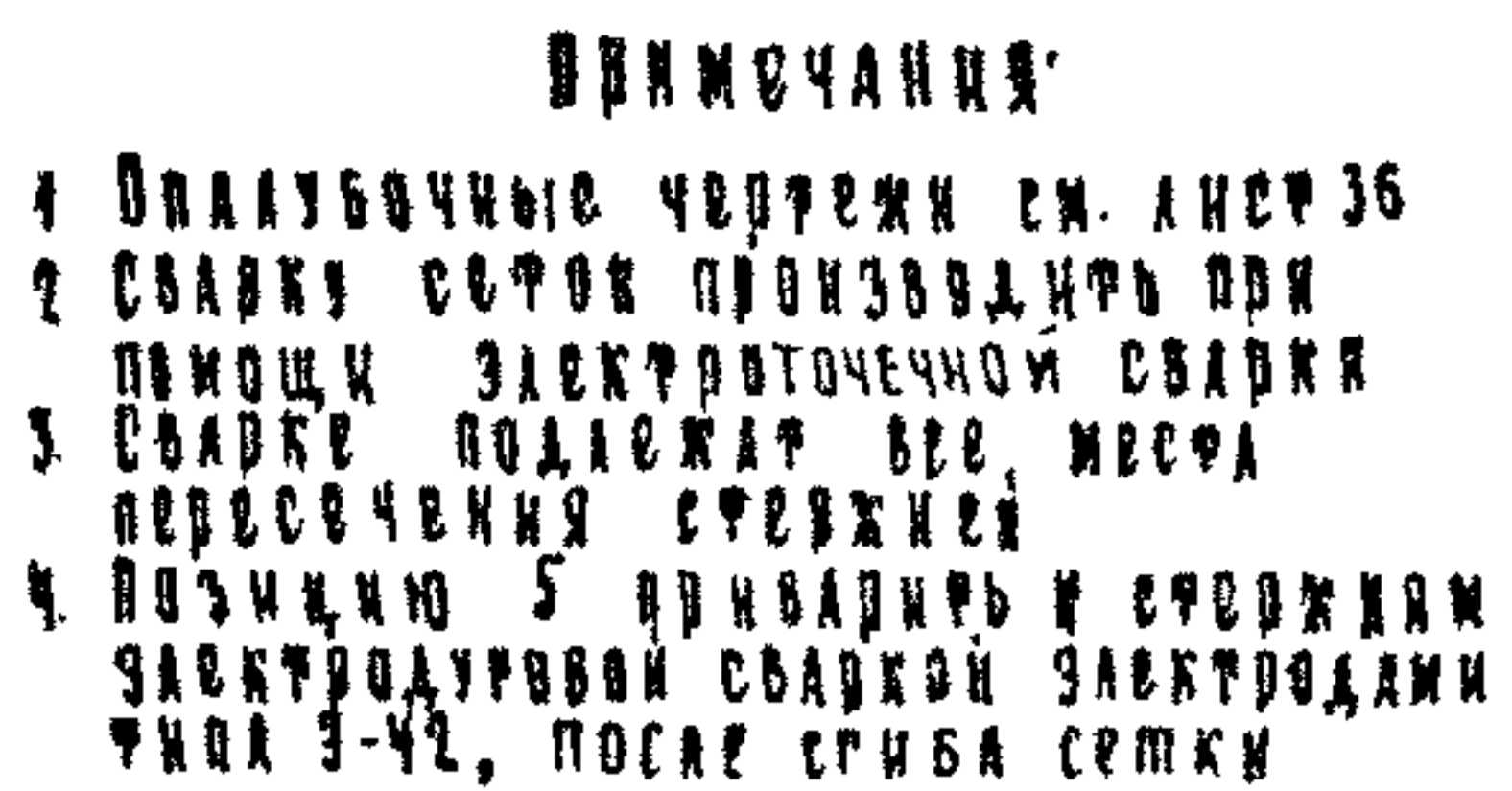
ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯСЕРИЯ
ИИ-03-02КАРНИЗЫ С ПАНЧУ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫМАРКА
КВ 12-10АЛБОН
18-64ЛИСТ
37



1. НАПЛАВЛЯЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ЕМ. ЛИСТ 36
2. СВАРКУ СЕТКИ ПРИЗНАТЬ
- при помощи точечной электросварки.
3. СВАРКА ПОДЛЕЖАТ ВСЕМ МЕСТАМ
- пересечения стержней
4. ПОЗ. 5 ПРИЗНАТЬ И СТЕЖИМ
- электродуговой сваркой электрода-
- ми типа Э-42, ПОСЛЕ ГИБЛИ СЕТКИ.

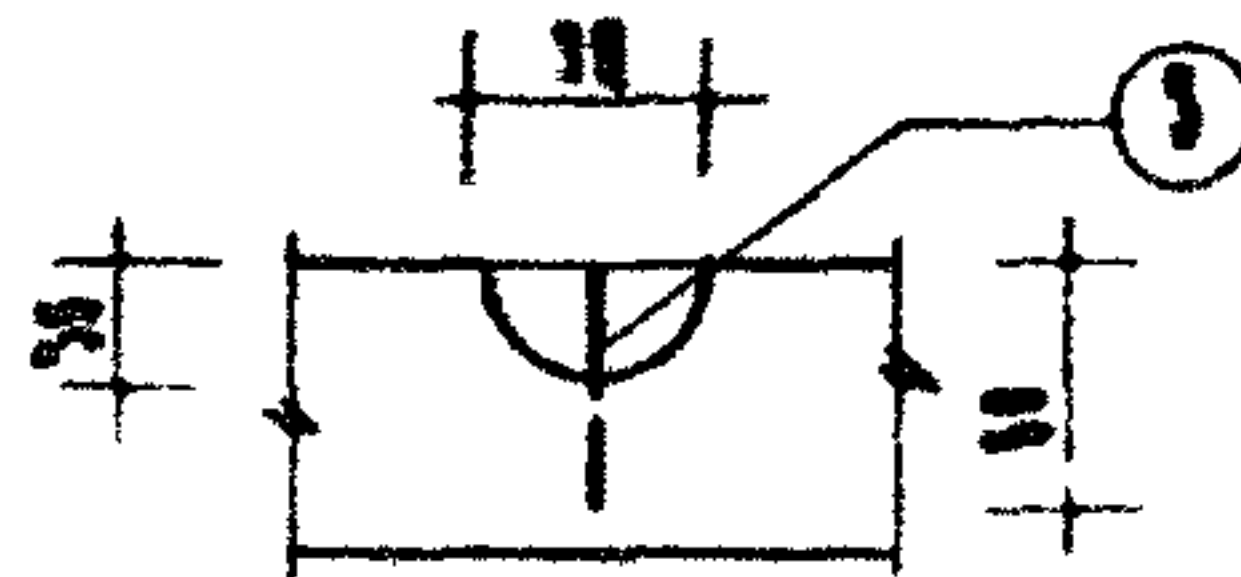
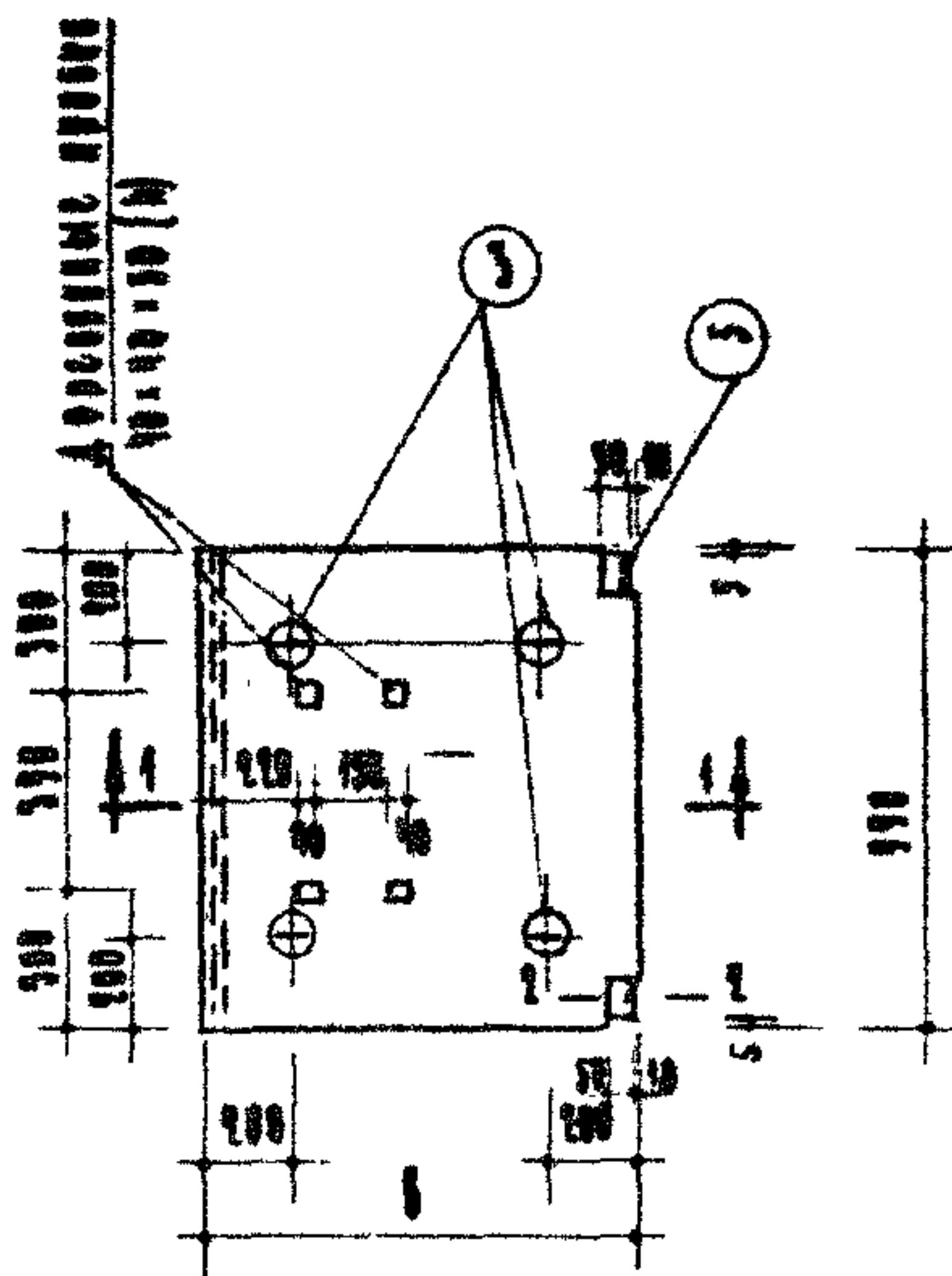
ВЫБОРКА СТААН					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	48 I	56 I	64 I	100 I	75 x 50 x 6
ДЛИНА м	819	894	280	336	018
ВЕС кг	084	137	073	244	1.05
КОЛИЧЕСТВО СВЯЗАННЫХ АРМАТУРЫ КОМ. КР/СМ	5500		2400		
И РОСТА АРМАТУРЫ	5727-55	5181-64	5107		

ЖЕЛТЫЗБЕЧНИК КУДАНИ	НАРИЗНИК АРМАТУРНИК	НАНТЫ. ЗАМЕНТЫ	МАКА КР 12-9	АНГОН 18-64	АНСТ 38
------------------------	------------------------	-------------------	-----------------	----------------	------------

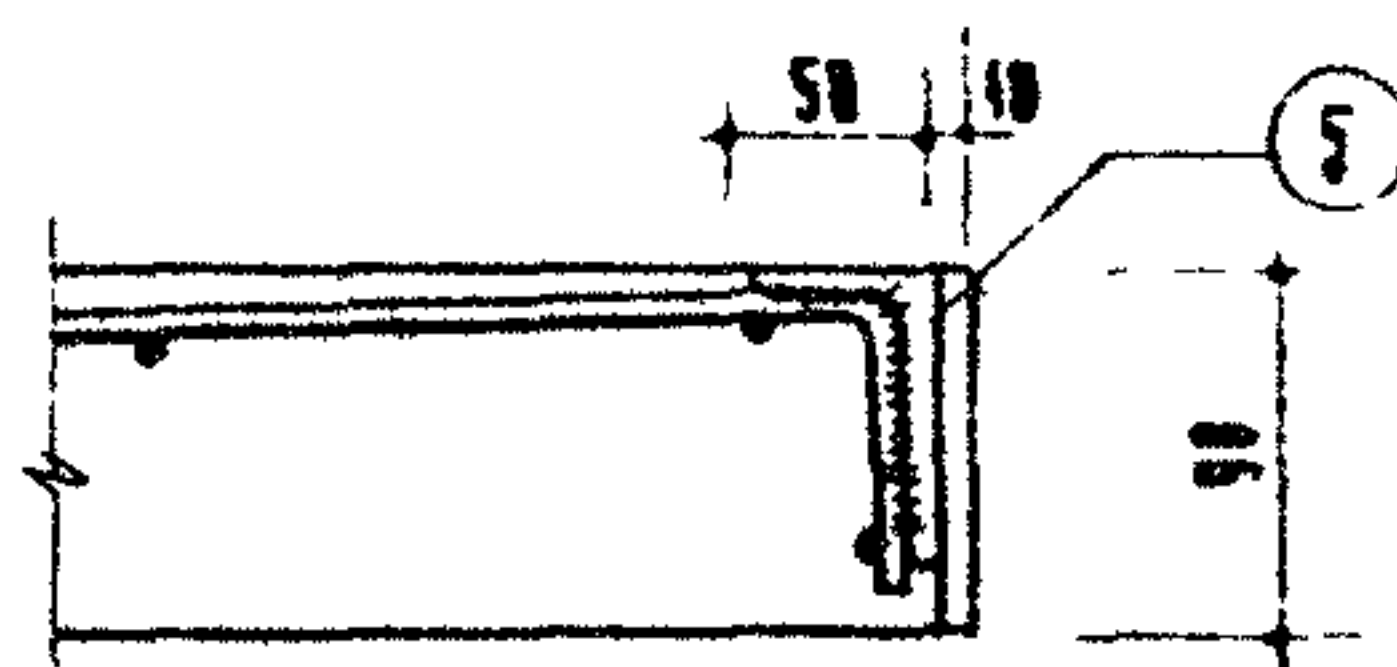


В И Б В Р К А		С Ч А А И				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58Г	48Г	10АГ	8АГ		451 521
Д А И М А М	456	482	336	100		848
В Е Е К Р	116	869	267	873		483
НОРМАТИВНОЕ СОПРО- ТИВЛЕНИЕ АРМАТ R _{сн} КР/СМ ²	5500	5500	2400	2400		
Н ПОСТА АРМАТУРЫ	65153	65153	5701	61		651067

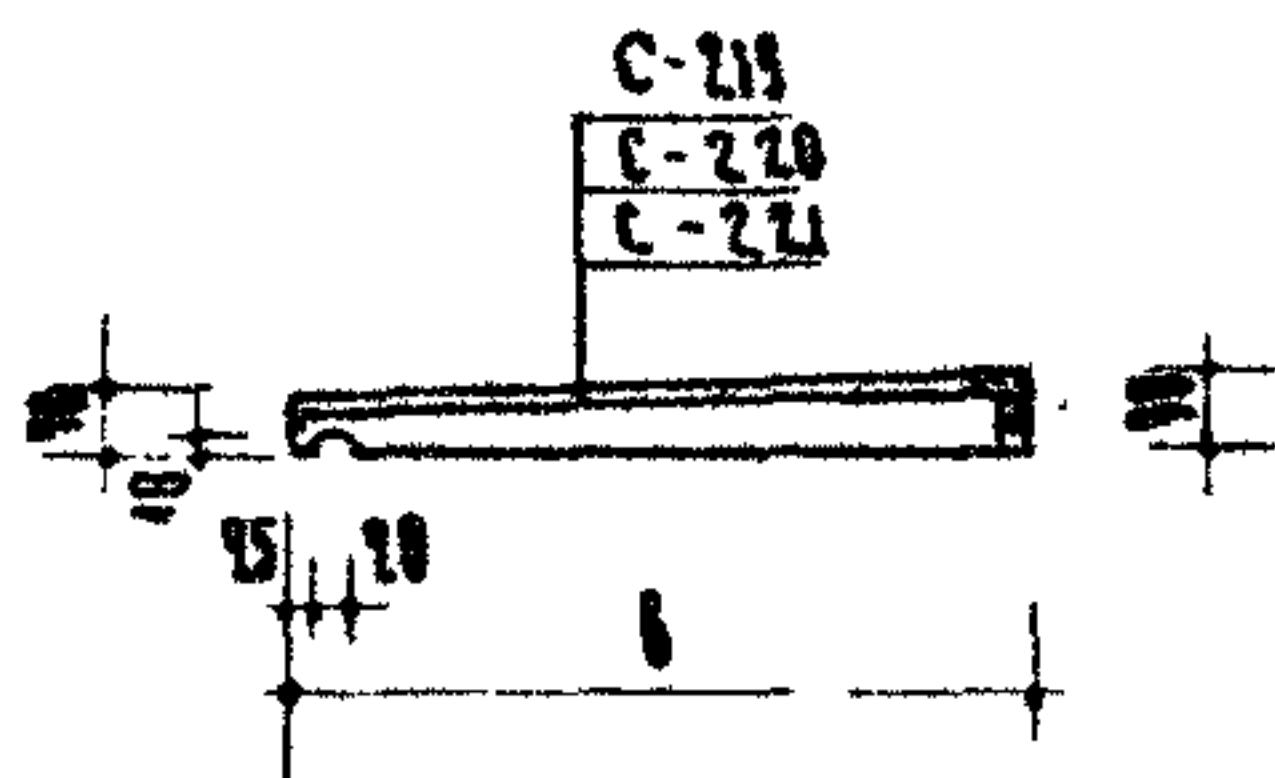
ЖДАВЗООБЩЕТИННОЕ ИЗДАНИЕ	КАРНИЗНЫЕ АРМАТУРНЫЕ	ВАНТЫ. ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА КВ 12-7	АВБОН 18-64	АНСТ 39
СЕРИЯ ИИ-03-02					



ДРУГАЯ УСТАНОВКА ВОССТ.



РБ 2-2



РБ 1-1

1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. в пояснительной записке.

2. Арматурные элементы см. листы 41, 42 и 43.

3. При формировании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.

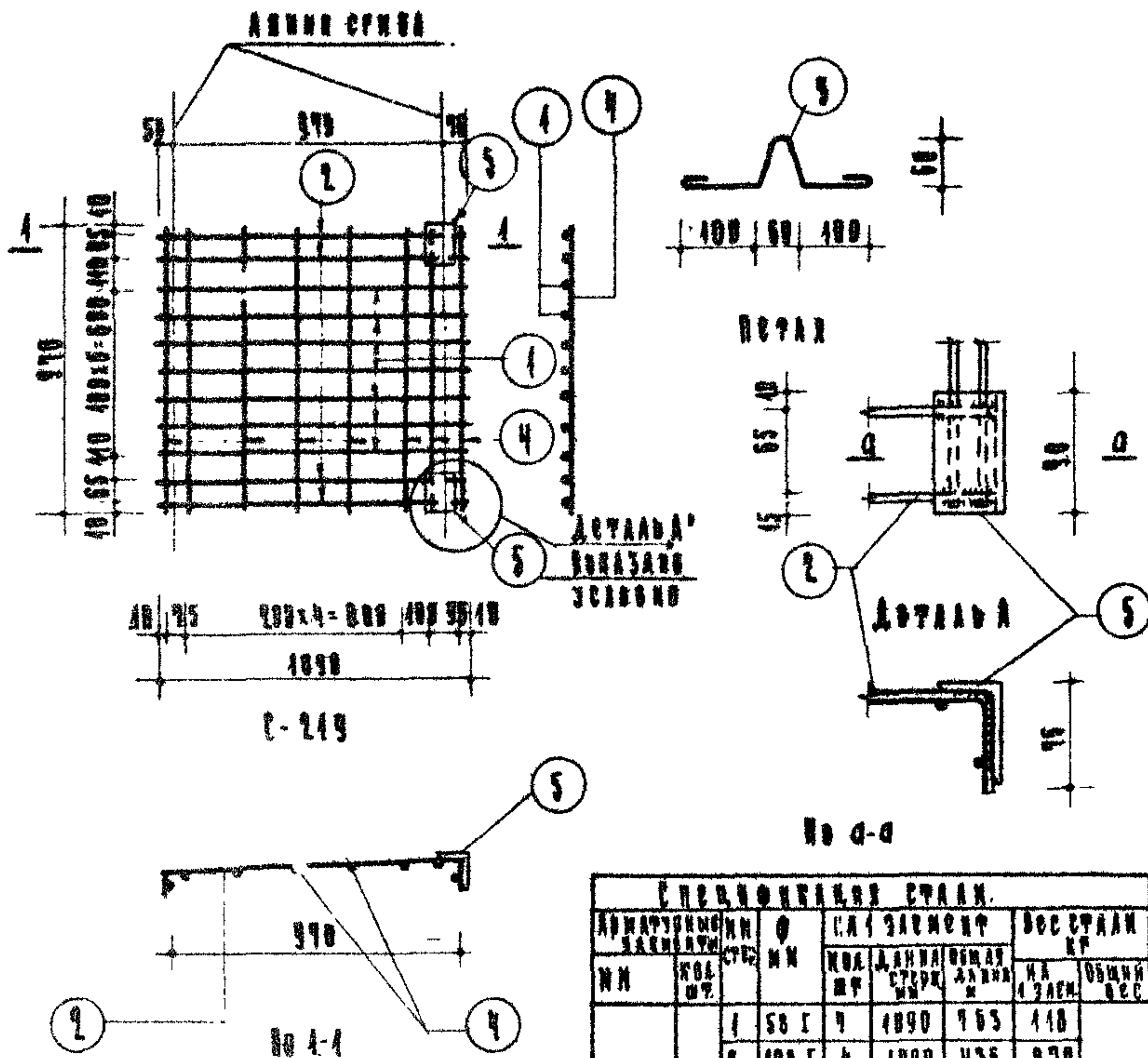
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ.

МАРКА КАНТЫ	ШИРИНА КАНТЫ Б	ВЪЕЗД БЕТОНА М ³	ВЕС КАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	НАСЫЩ СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА
КР 10-10	1000	0.079	198	200	6.47	82.00
КР 10-9	900	0.071	178	200	6.04	84.60
КР 10-7	750	0.059	149	200	5.37	91.00

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ Д.А. 990

МАРКА
КР 10-10
КР 10-9
КР 10-7
АВТОМАТ
18-64
40



- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ВНАЗБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ 40
 2. СВАРКУ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ РУЧЕЧНОЙ ЗАКРЕПОВСВАРКИ.
 3. СВАРКА ПОДЛЕЖАЕТ ВСЕМ МЕСТАМ ПОДРЕЗОВ СТЫКОВ
 4. ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЫКАМ ЗАКРЕПОВСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ФИНА 3-42, ПОСЛЕ СГИБА СЕТКИ.

СРЕДНЕОБЩАЯ СТАЛ.								
АРМАТУРНОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ	ММ	КОЛ. ШТ.	ММ	КАЗАРМЕНТ			ВЕС СТАЛ	
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЗЕМ.	ОБЩИЙ ВЕС
С-219	1	1	58 I	4	1090	436	418	3.68
		2	40 I	4	1090	436	270	
		4	48 I	8	970	796	0.77	
		5	2133 30x6	2	90	0.18	1.83	
ПЕТИХ	4	3	81-I	4	500	0.5	0.198	0.79
ИТОГО								6.47

ВЫБОРКА СТАЛ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	48-I	58-I	81-I	101-I	125-I
ДЛИНА М	2.96	4.63	2.00	4.36	0.18
ВЕС КГ	0.77	1.18	0.99	2.70	1.03
НОРМАТИВНОЕ СКОРОТКАЖЕНИЕ АРМАТУРЫ К _с КГ/СМ ²	5500	5500	2400	2400	
Н ПОСТА АРМАТУРЫ	6721-53	6721-53	5781-53	5781-53	18510-53

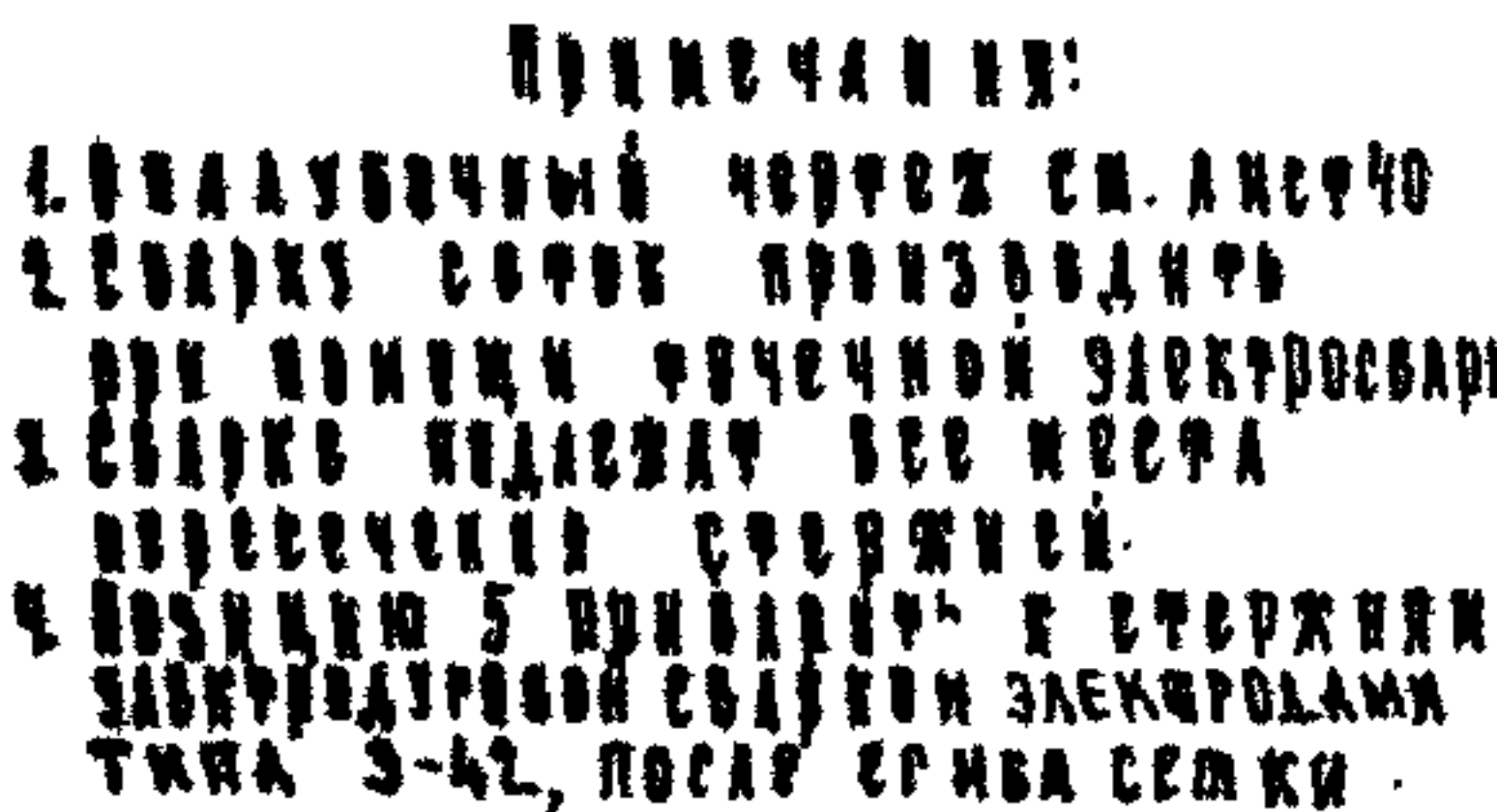
ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ
ИВ-03-02

КАРНИЗНЫЕ БАЛТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
КР 10-10

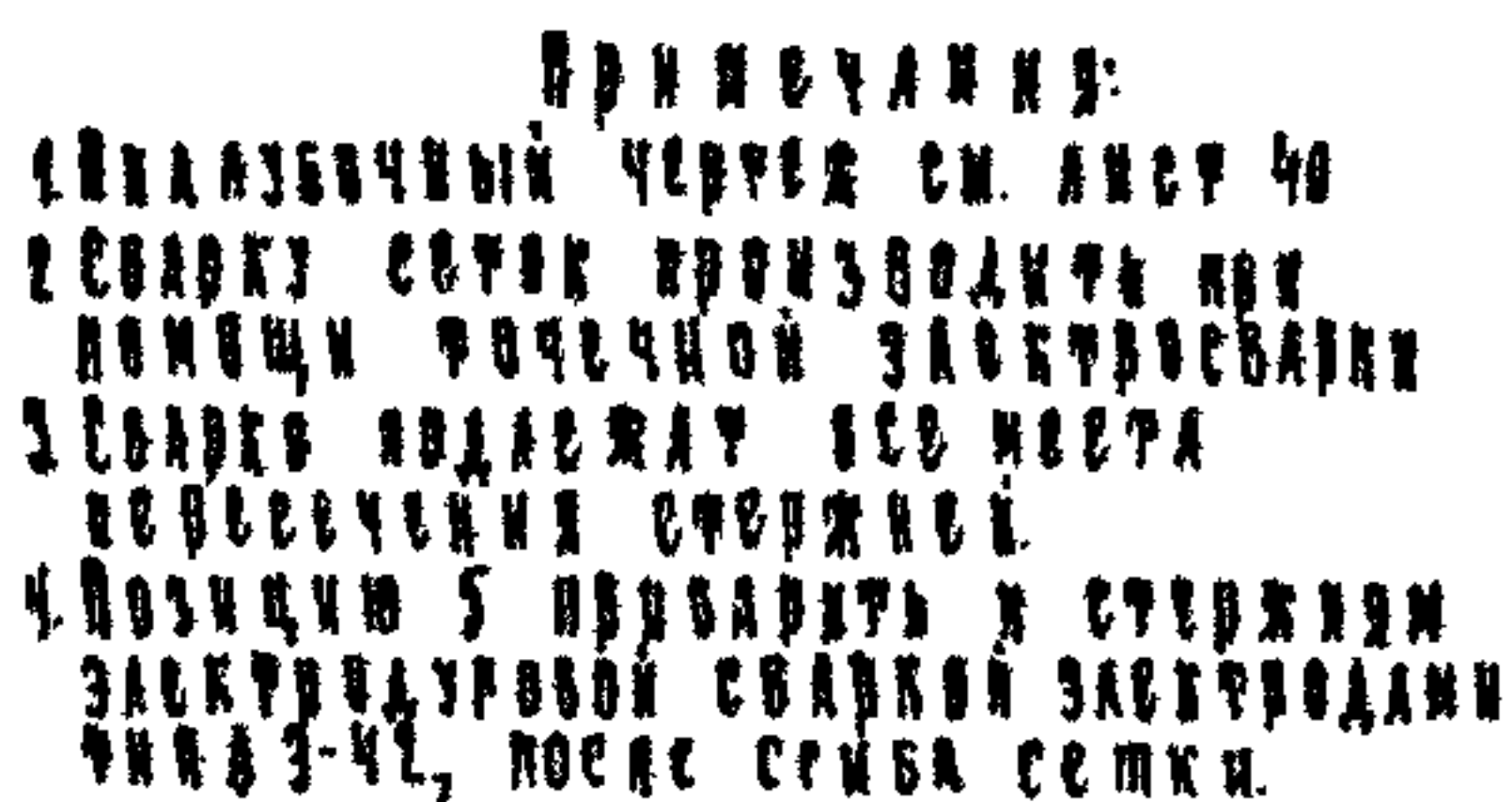
АЛЮМИН
18-64

ЛИСТ
41



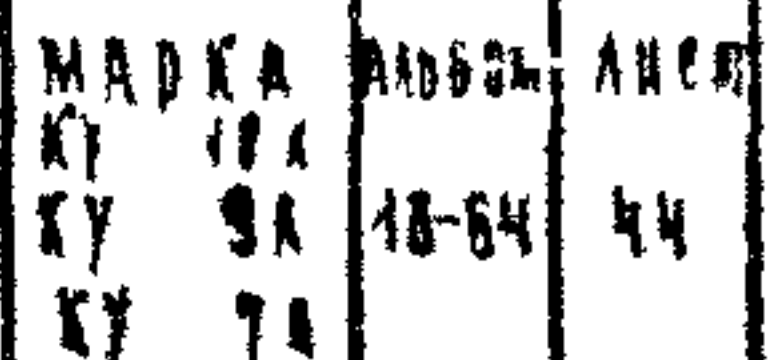
ВЫБОРКА СТААМ.					
ДИНАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	46 I	58 I	5A-I	10A I	ЛТХ 50x8
ДАННА М	679	693	200	396	818
ВЕС КГ	0.57	1.07	0.73	2.45	1.83
КОРМАТИОННОЕ СОПРОТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ № КГ/СМ ²	5500		2400		
Н РОСТА АРМАТУРЫ	6727-53	5781-61	85052		

НЕАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОРУЖИЕ СОДМ ИИ-69-02	КАРМАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ	ПАНТЫ ЗАМЕНТЫ	МАРКА КР 10-9	АЛБГОМ 18-64	АИСТ 42
--	-------------------------	------------------	------------------	-----------------	------------

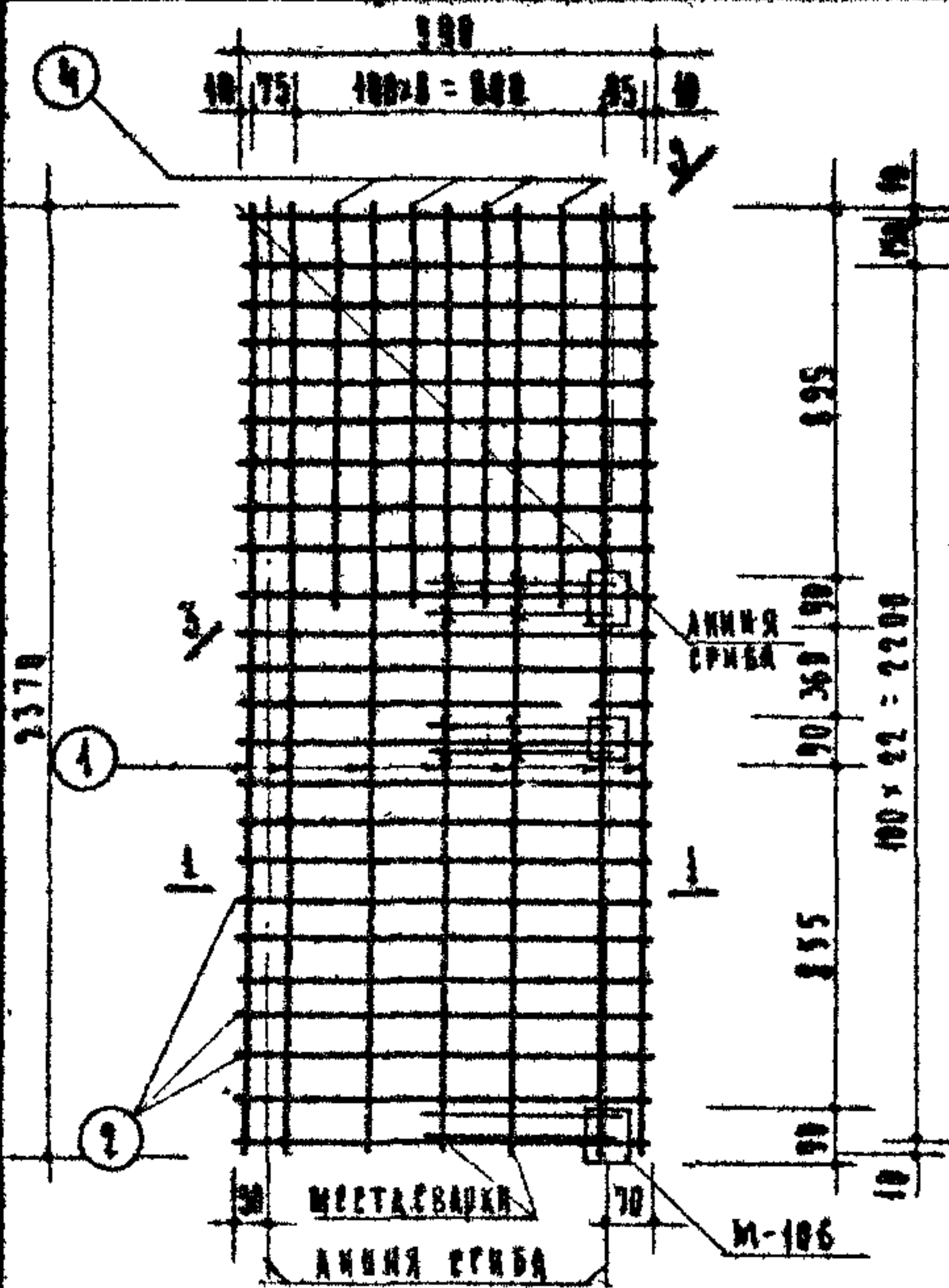


ВЫБОРКА СТАА					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40 I	50 I	60 I	70 I	80 I
ДАННА М	5.07	5.88	2.00	3.6	0.10
ВОО КР	0.59	0.91	0.90	2.02	1.02
НЕРМАТИВНОЕ СОПОСРАВНЕНИЕ АРМАТУРЫ КР	5500	5500	2400	2400	
ПОСТА АРМАТУРЫ	0121-53	0121-33	5101-04	5901-01	0500

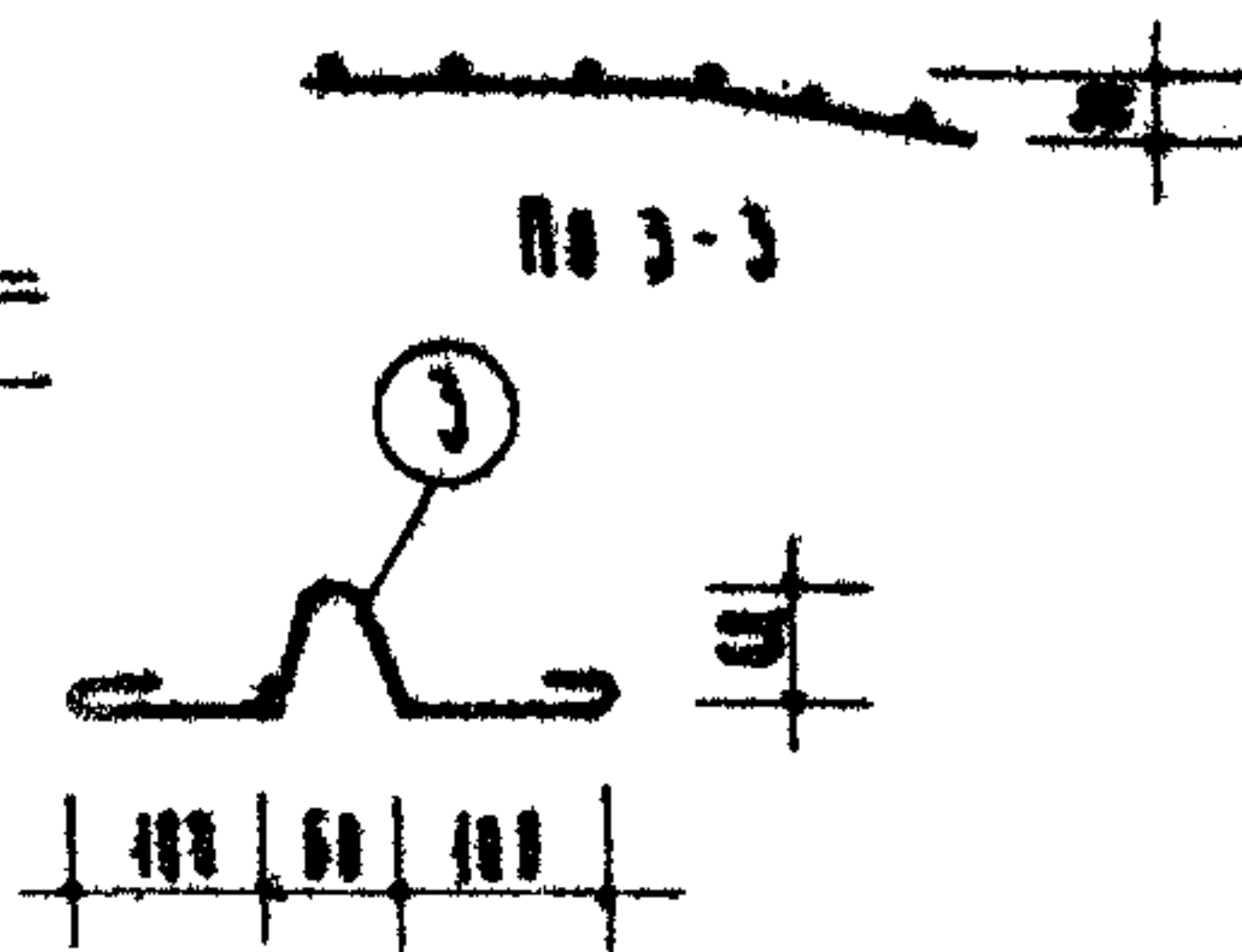
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	МАРКА	КАССОН	АНЧ
ГОСТ 88-83-72		КР 10-7	10-84	75



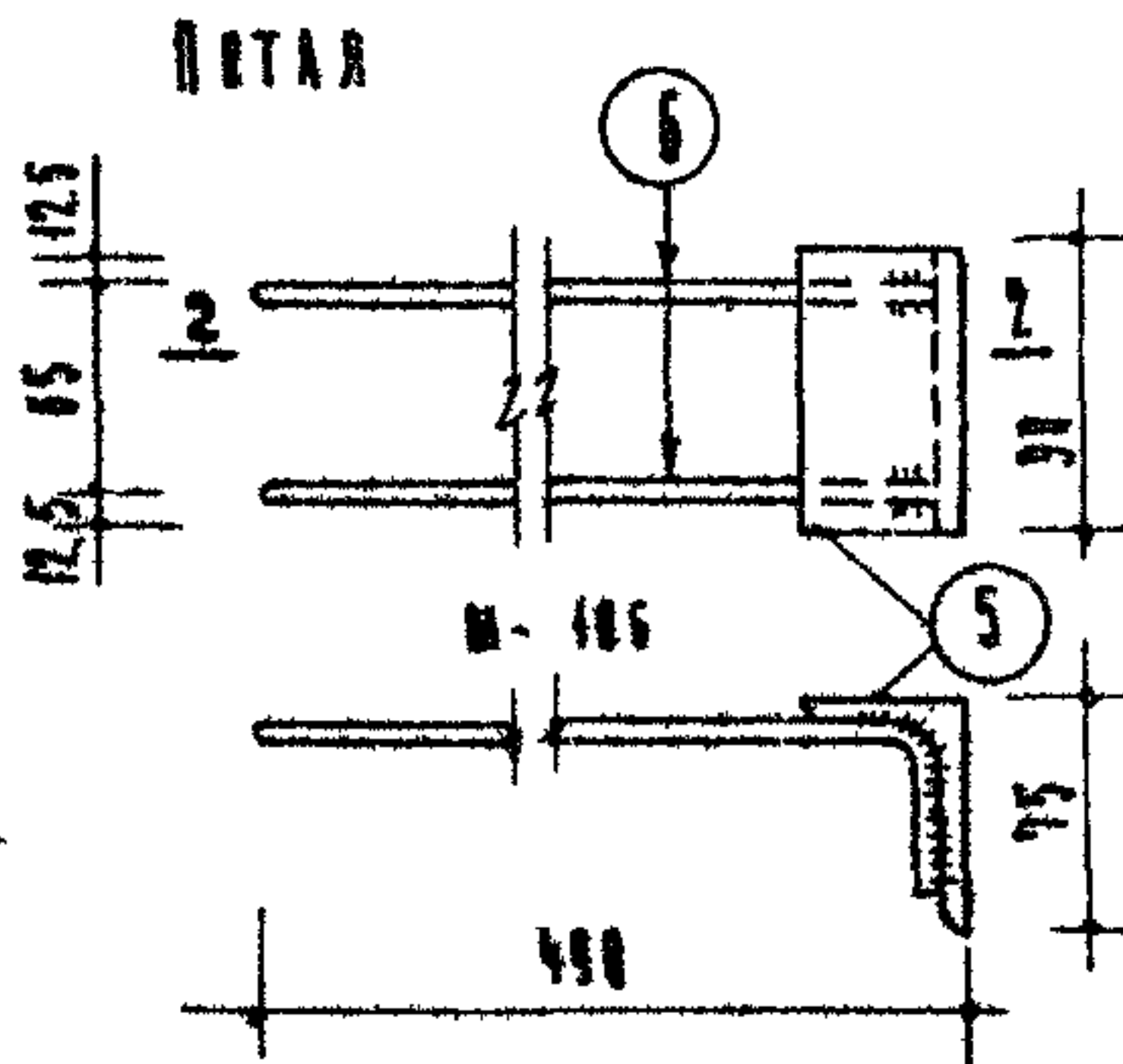
ЖЕЛЕЗБЕРТЯЩИЕ ИЗДАНИЯ	КАРНИЗНЫЕ АРМАТУРНЫЕ	ПАНТЫ ЗАМЕНТЫ	МАРКА МУГА	АЛФАВАНСТ 18-64-45
СЕРИЯ ИИ-83-82				



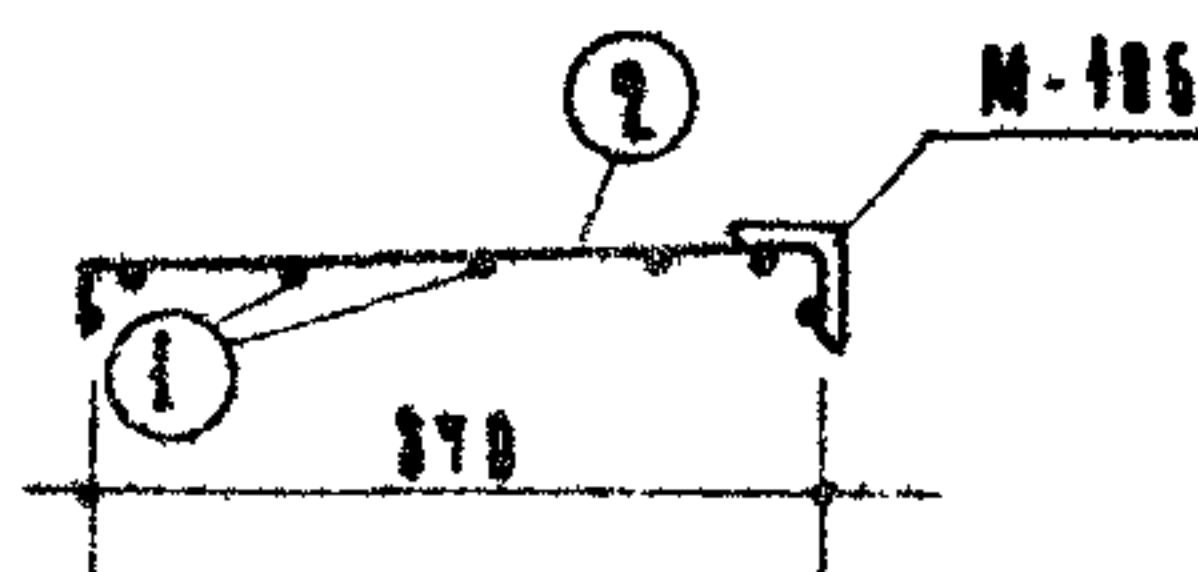
1-193



PA 3-3



00 1-2



Abstract

價目表如下：

- 1 ВНАДУБЧИНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТ 44
- 2 СВАРКУ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ
- 3 СВАРКЕ ПОДАВАЮТ ВСЕ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
- 4 ПАЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- 5 ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ М-106 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ, С-223 ЭЛЕКТРОТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ПОСЛЕ СРИБА СЕТКИ.

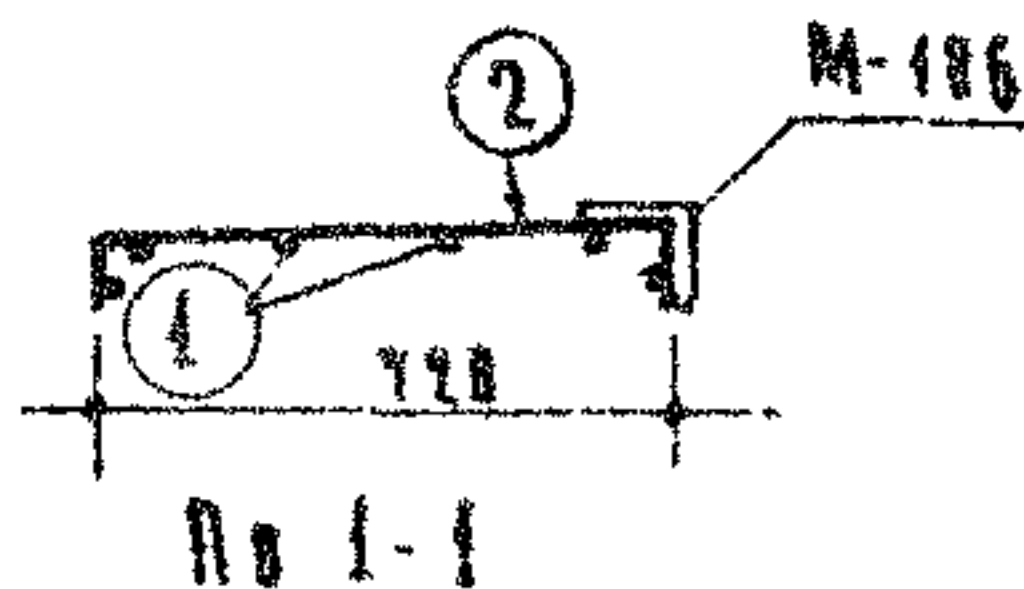
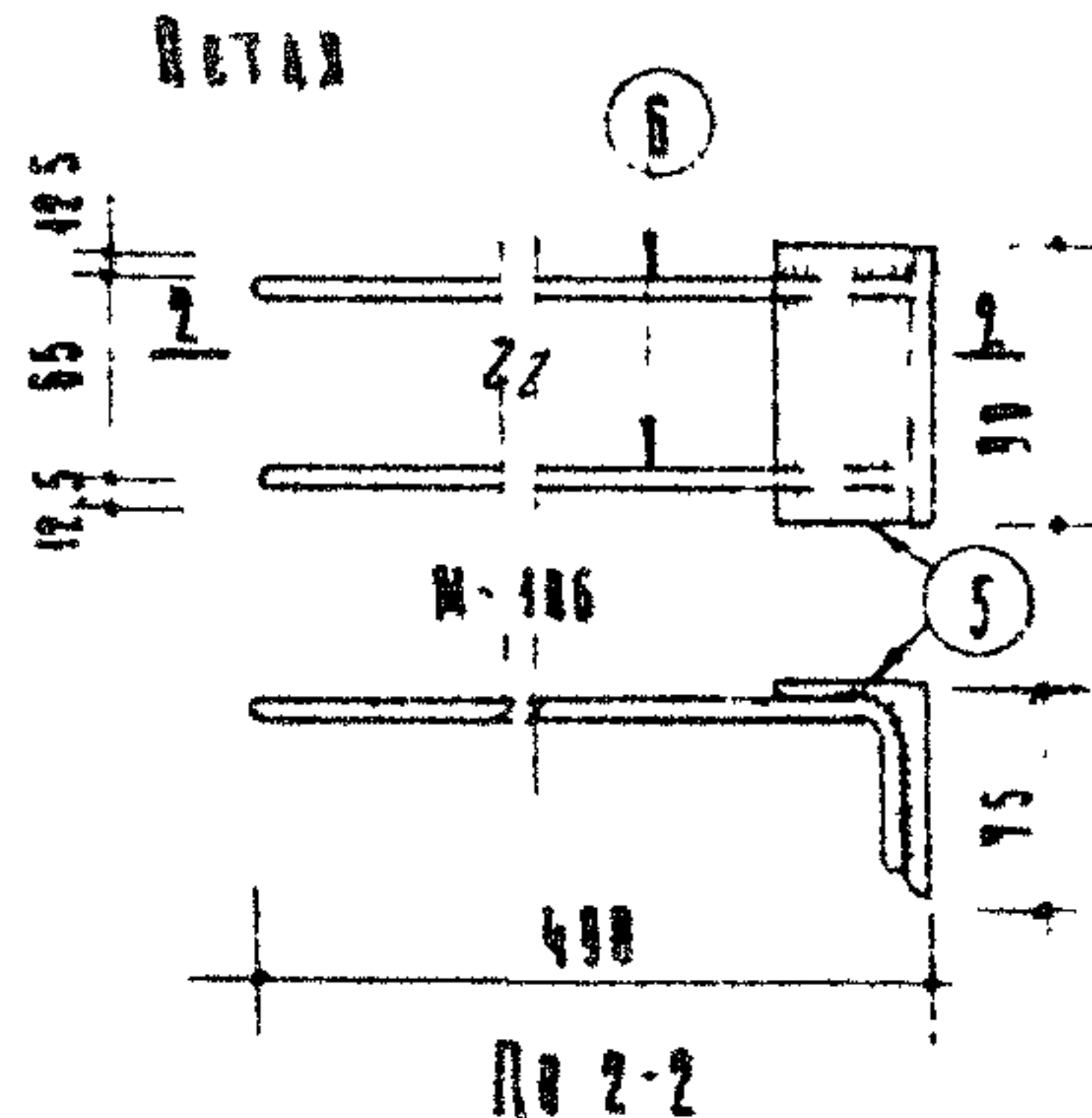
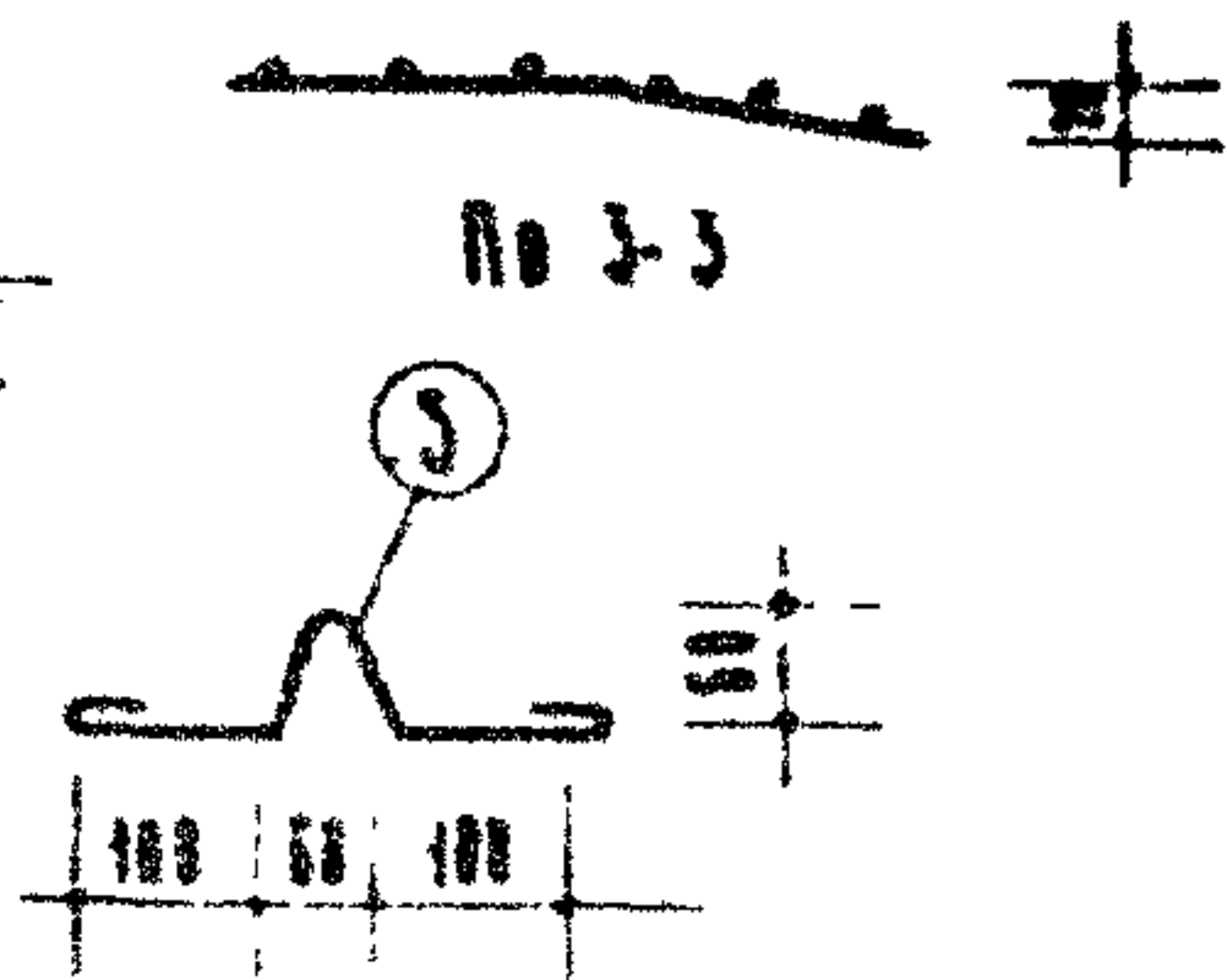
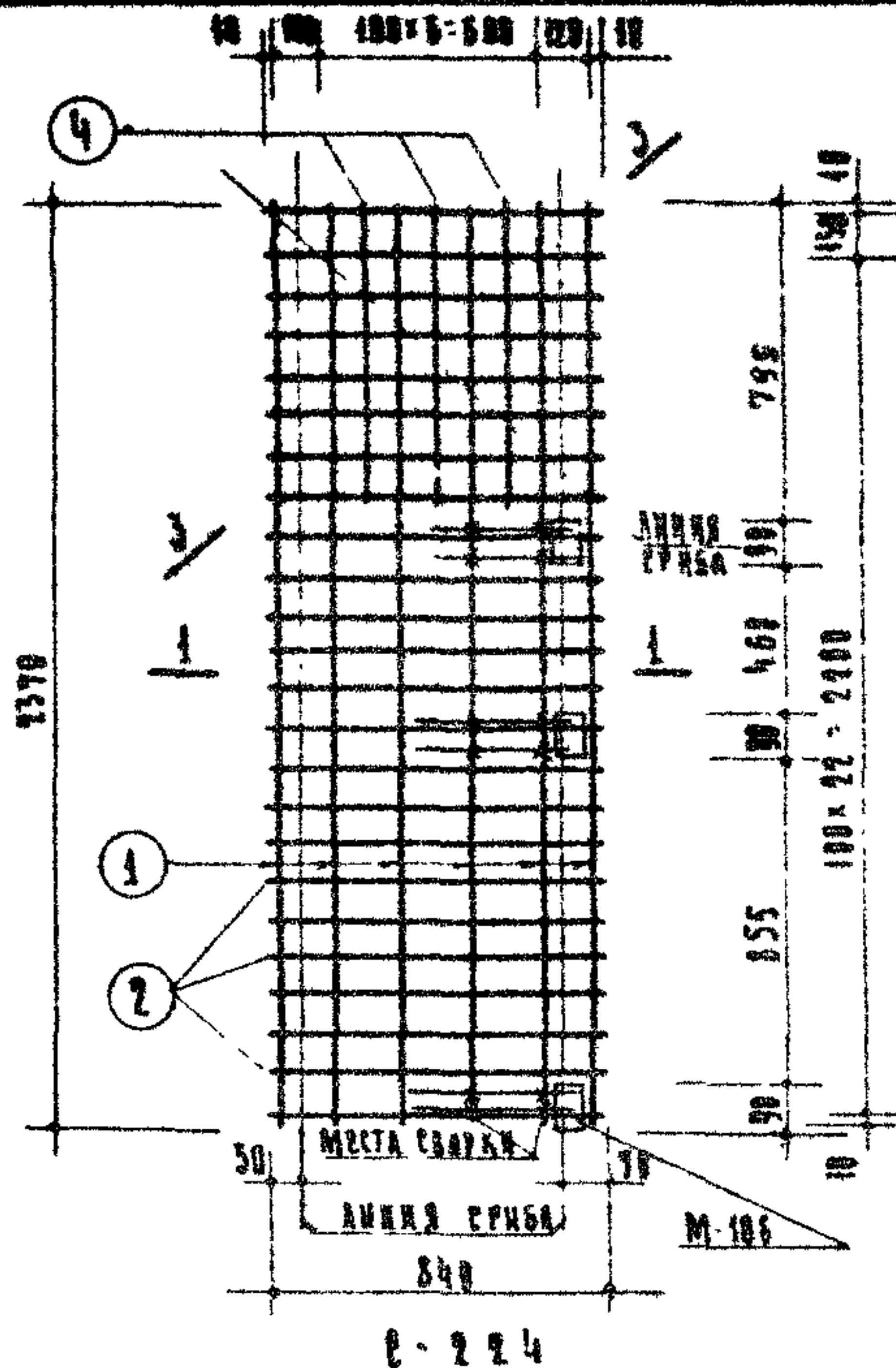
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛКИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНИТЫ		НН	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛКИ	
МН	КОЛ. ШТ.			СТЕР.	ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М	НА ЭЛ
Б-923	1	1	48 I	7	2370	16.59	1.64	5.90
		2	58 I	24	990	23.76	3.67	
		4	58 I	4	960	3.84	0.59	
М-106	3	5	38 I	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	10A-I	2	558	1.10	0.68	
ПСТАЯФ8	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.102	0.719
ИТОГО								10.26

ВЫБОРКА		СТАЛИ				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ		58 I	48 I	10A I	8A I	2957 50x6
ДЛИНА М		27.60	16.59	3.40	2.0	0.27
ВЕС КГ		426	1.04	284	079	1.53
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КН КГ/СМ ²		5500		2400		
Н ГВСТА АРМАТУРЫ		6727-53	5181-61	2310-57		

ЖЕЛЕЗОБЕТОНЫ
ИЗДАНИЯ
ВЕРНА
ММ-83-12

КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ

МАРКА КУРА	АЛЬБОМ 18-64	ЛИСТ 46
---------------	-----------------	------------



Примечания:

- 1 Влажные чертежи см лист 44.
- 2 Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
- 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней.
- 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42.
- 5 Закадную деталь М-106 приварить к сетке, E-224 электроточечной сваркой после спуска сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ		КМ	Д	НА ЗАЕМКЕ			ВСЕ СТАЛИ	
КМ	КВА	МТ	ММ	КВА	ДЛИНА	ВЕС	КМ	ВЕС
E-224	1	1	48 I	6	2370	14.22	1.41	4.89
		2	58 I	24	840	20.16	3.11	
		4	58 I	3	500	2.40	0.37	
M-106	3	5	58 I	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	10A-I	2	550	1.10	0.53	
ДЕТАЛЬ	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.19	0.70
ИТОГО:								9.57

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58 I	48 I	10A-I	8A-I	50 I
ДЛИНА М	22.56	14.22	33	20	0.27
ВЕС КГ	3.48	14.1	2.04	0.79	1.53
НОРМАТИВНОЕ СВОИТЕЛЬСКОЕ АРМАТУРЫ КГ	5580	2480			
НОРМАТИВНОЕ СВОИТЕЛЬСКОЕ АРМАТУРЫ КГ / СМ ²					
НОРМАТИВНОЕ СВОИТЕЛЬСКОЕ АРМАТУРЫ	5727-53	5781-61	5510-57		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

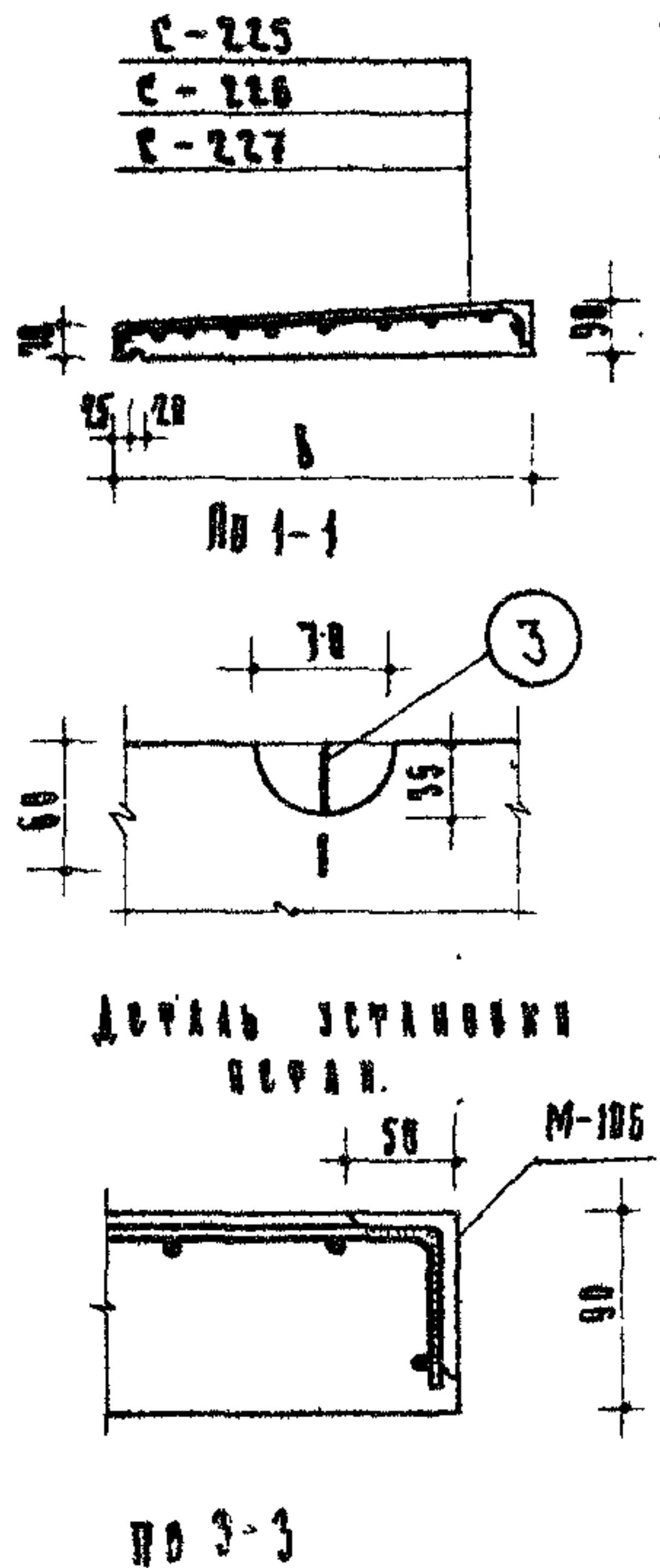
КАРНИЗНЫЕ
АРМАТУРНЫЕ

ПЛАТЫ
ЗАЕМКИ

МАРКА
КУ 7А

АЛБУМ
18-64

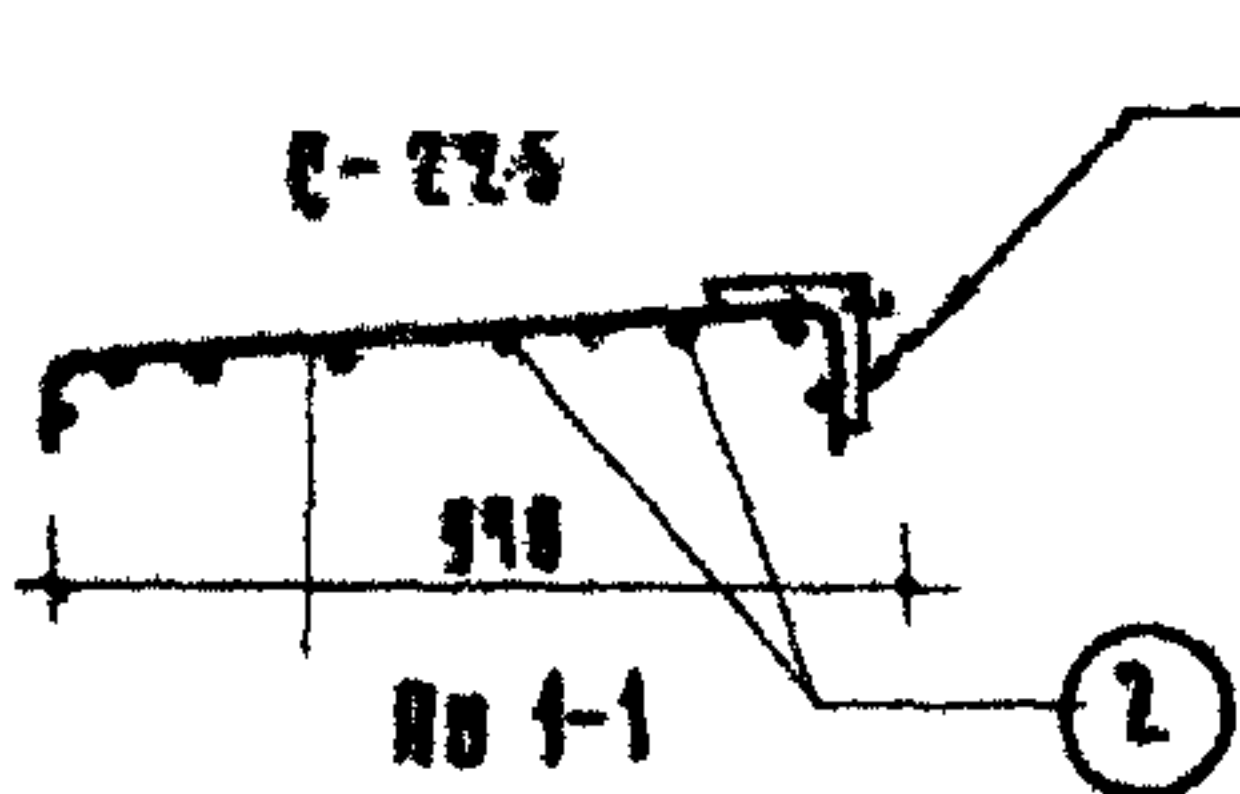
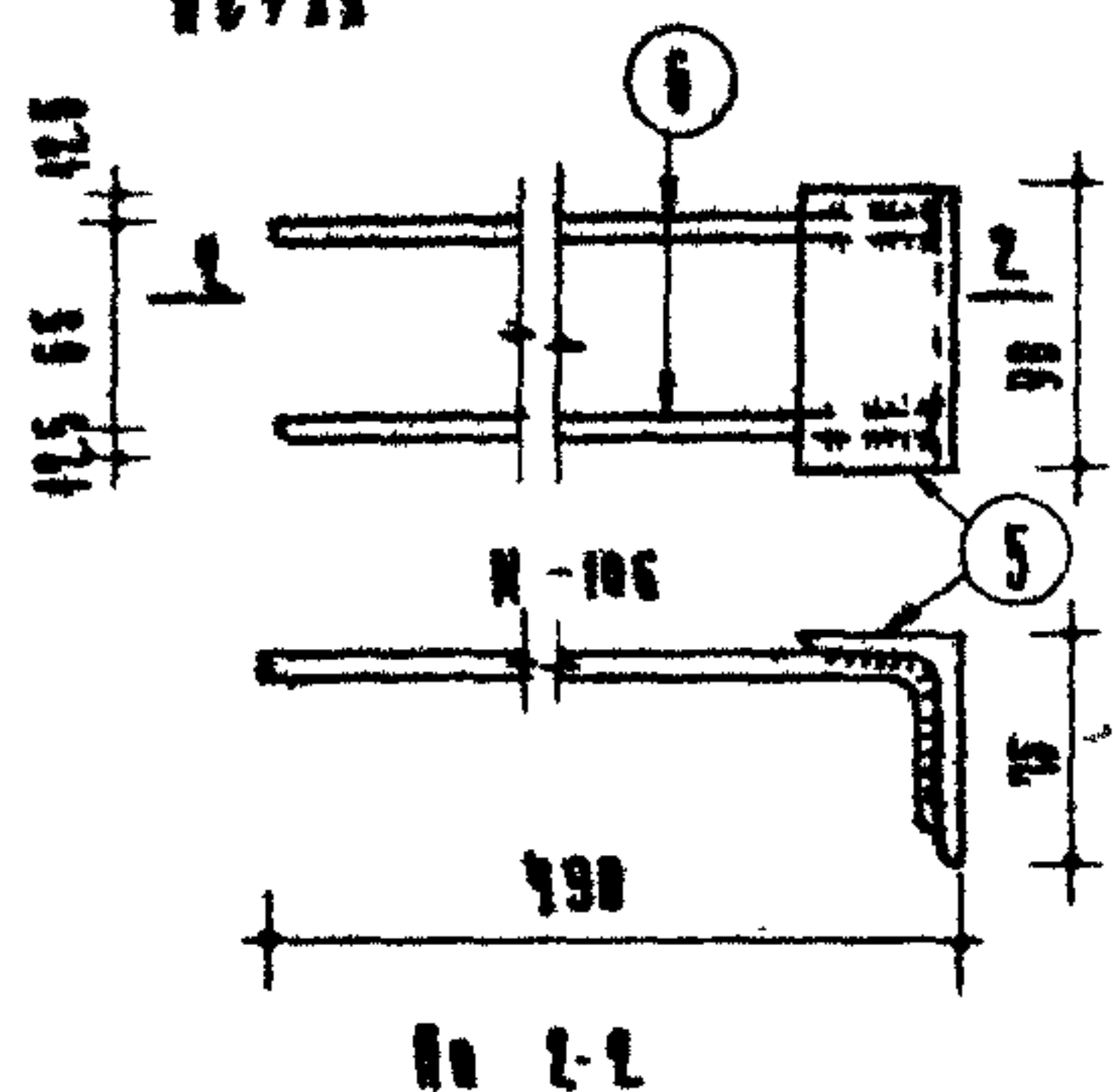
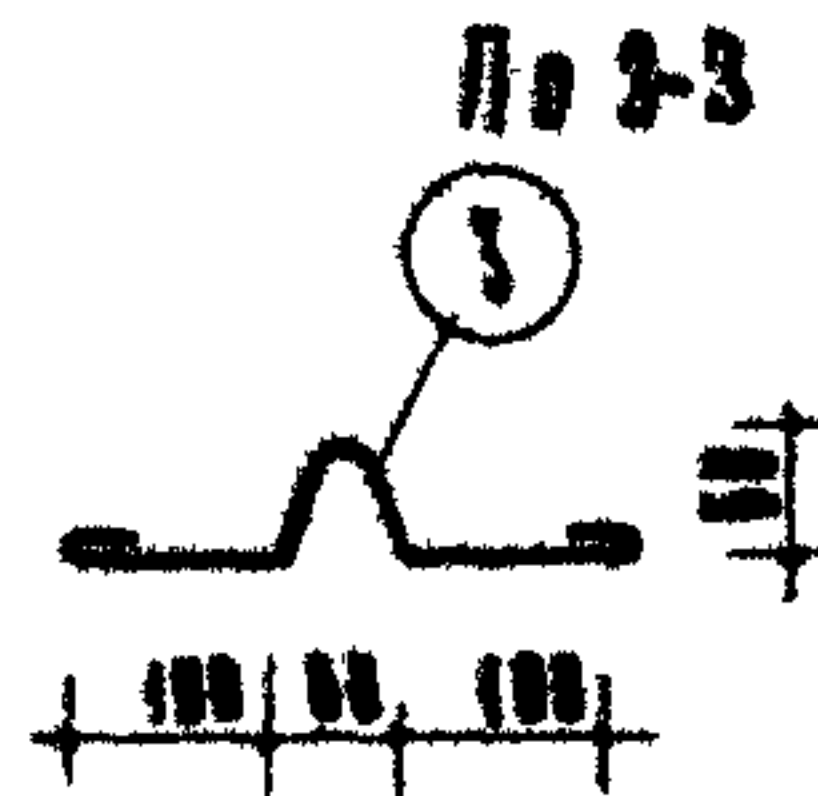
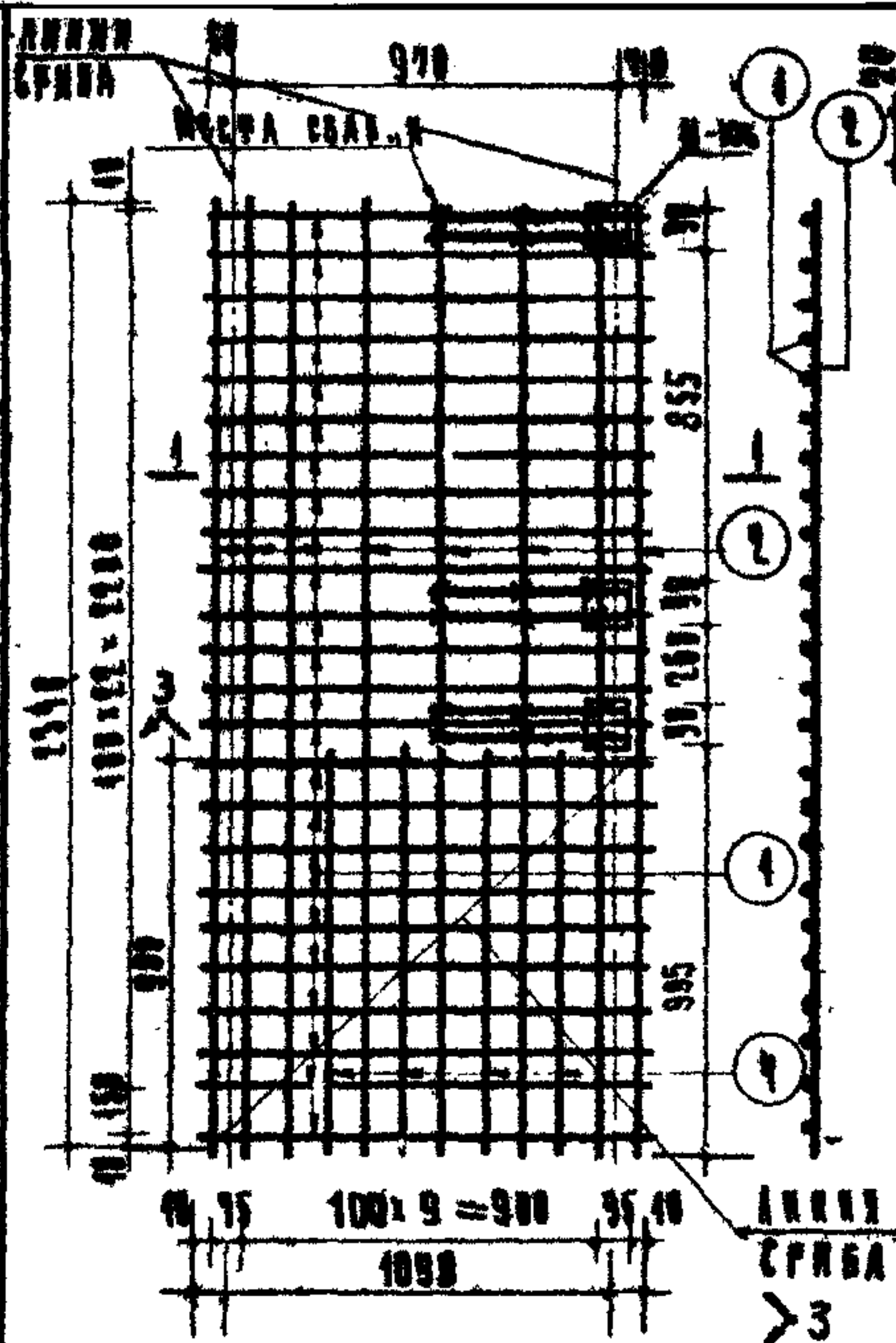
ЛИСТ
47



2 Арматурные элементы
см листы 49 50, 51
3 при формировании панн обеспечить
наложение арматуры в верхней
раскрепочной зоне

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К И Р И М С К И Е П А Н Т Ы У П Р А В Д И Р	М А Р К А	А Б Б Р	Л И С Т
С Е Р И Я		К 3 10 Я		
И И - 03 - 02		К 3 9 Я	10-64	48
		К 3 7 Я		



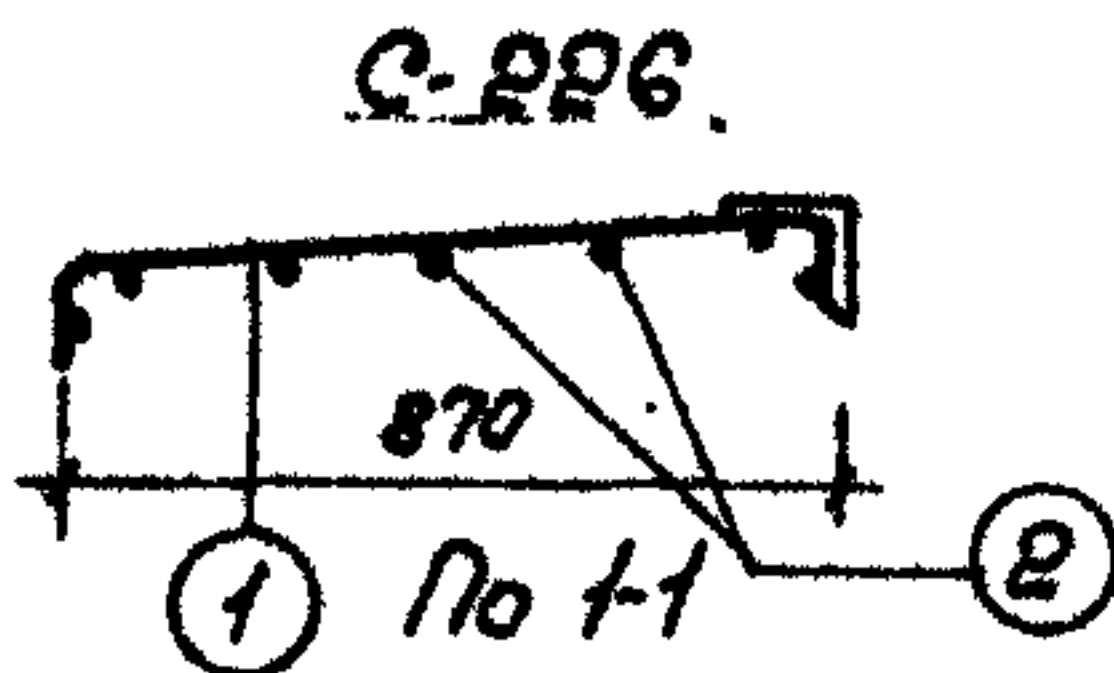
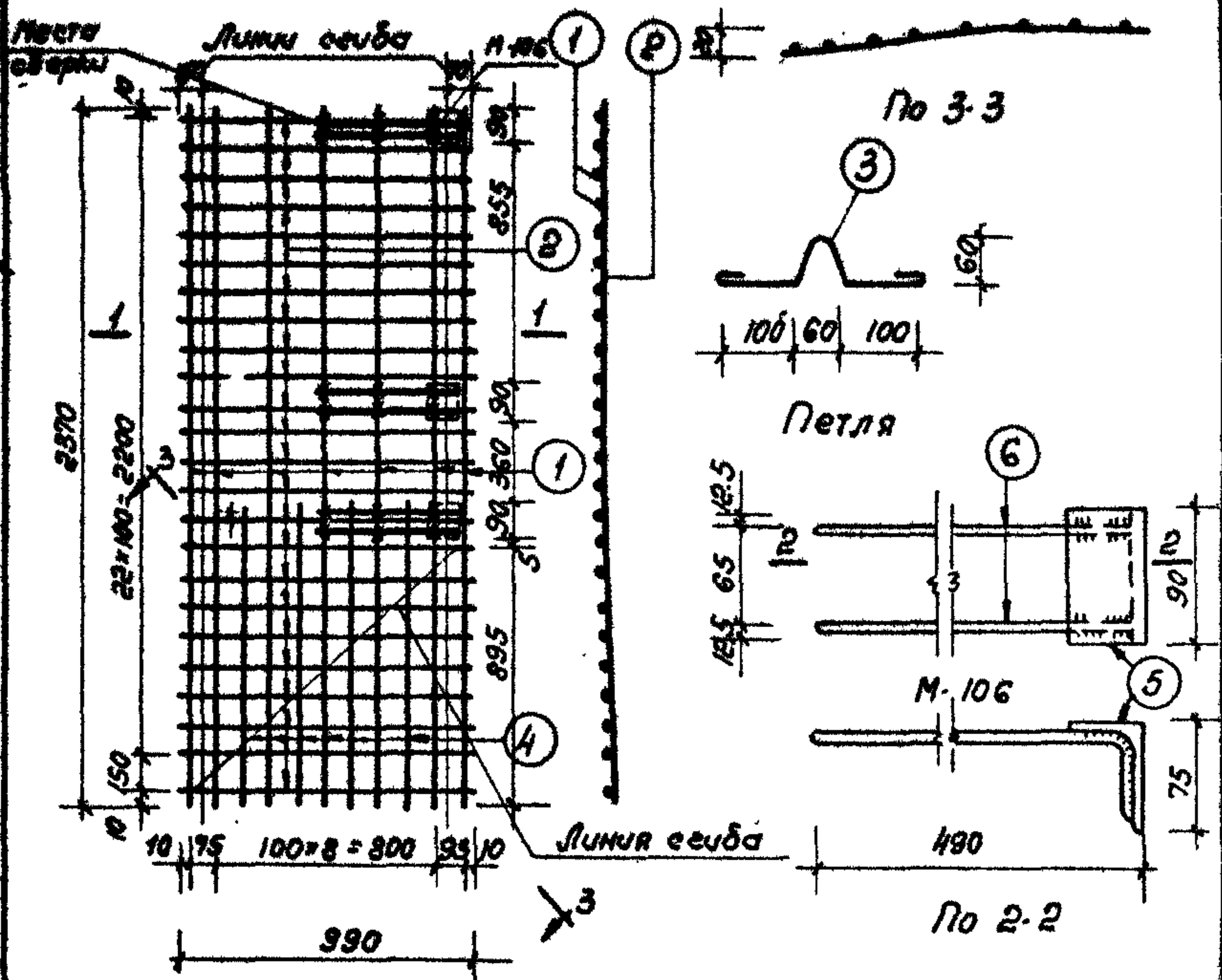
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выпускные чертежи от АИСТ 48
2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
3. Сварку подложить все места пересечения стержней
4. Расстояние 5 приварить к стержням электродной сваркой электродом 3-42
5. Сварку сталью приварить к сетке С-225 после сгиба сетки

СРЕДНЕОБЩАЯ СРЕДНЯЯ		НА 1 ЗАМЕНУ		ВЕС СЕТИ	
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	Ф	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	Ф	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС
С-225	1	40 I	8	2570	18.96
		50 I	24	1000	26.16
		50 I	4	1000	4.00
Н-106	3	50 I	1	90	0.89
		100 I	2	550	1.40
М-106	4	50 I	1	500	0.5
ИТОГО					49.87

СРЕДНЕОБЩАЯ СРЕДНЯЯ		НА 1 ЗАМЕНУ		ВЕС СЕТИ	
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	Ф	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	Ф	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС
С-225	1	40 I	8	2570	18.96
		50 I	24	1000	26.16
		50 I	4	1000	4.00
Н-106	3	50 I	1	90	0.89
		100 I	2	550	1.40
М-106	4	50 I	1	500	0.5
ИТОГО					49.87

ИЗДАНИЕ	КАРТИНЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	АВТОР	АИСТ
1-1-82	АРМАТУРНЫЕ	ЗАМЕНА	10-10	10-10	49



Примечания:

1. Опалубочные чертежи см. лист 48.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварные подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
5. Закладную деталь М-106 приварить к сетке С-РРГ электроточечной сваркой после сборки сетки.

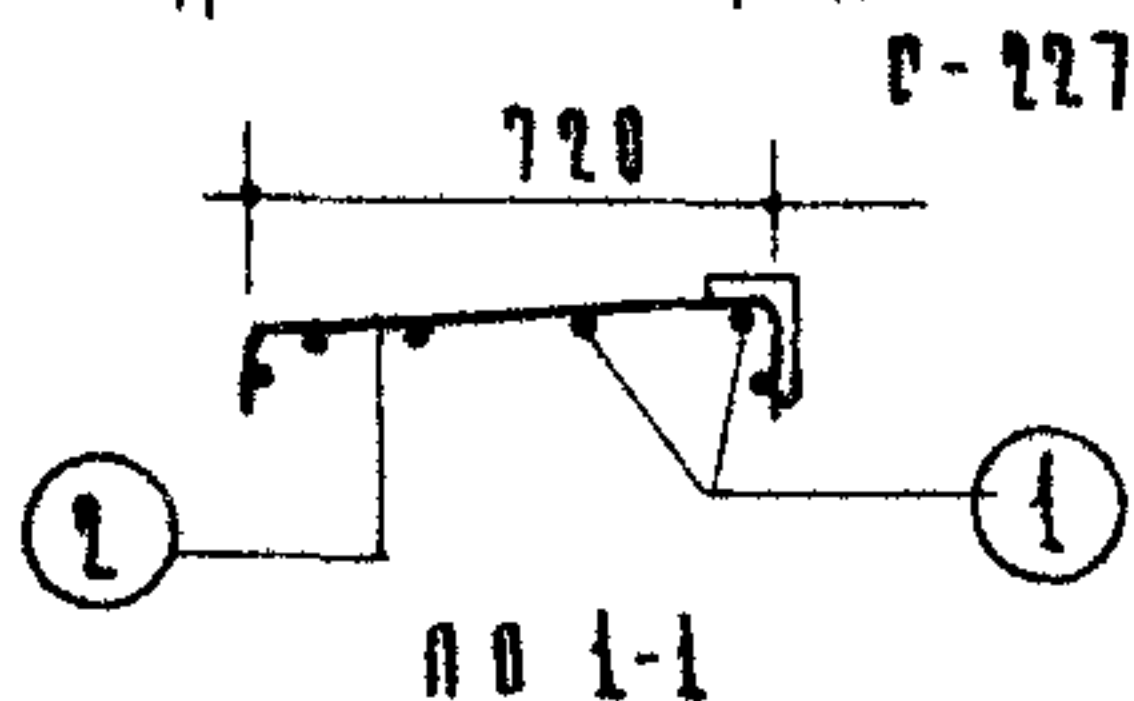
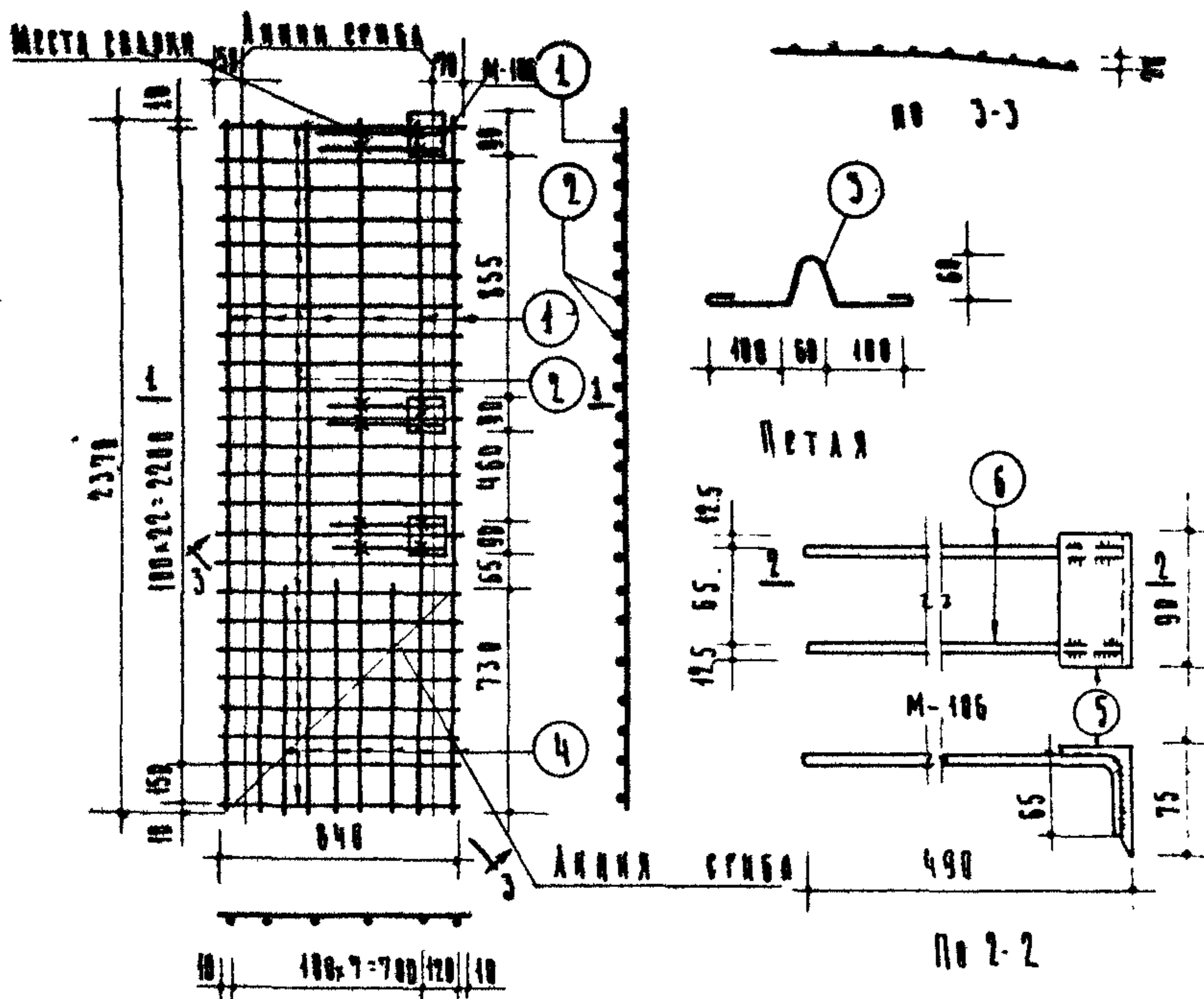
Спецификация стали								
Марка элементы	МЛ	МЛ	Ф	На 1 элемент			Вес стали	
				Мар.	Длина стерж.	Общ. длина м	На 1 эл.	Общ. вес
С-РРГ	1	1	48-T	7	2370	16.59	1.64	5.90
		2	58-T	24	990	23.76	3.67	
		4	58-T	4	960	3.84	0.59	
М-106	3	5	Л75 50-T	1	0.90	0.09	0.51	3.57
		6	10A-T	2	550	1.1	0.68	
Петля	4	3	8A-T	1	500	0.5	0.198	0.70
Итого								10.86

Выборка стали					
Диаметр арматуры мм	58-T	48-T	10A-T	8A-T	Л75 50-T
Длина м	27.60	16.59	3.3	2.0	0.27
Вес кг	4.26	1.64	2.04	0.79	1.53
Нормативное сопротивление арматуры R _с кг/см ²	5500		2400		
Нормы арматуры	6727.53		5781.61		8514.57

Железобетонные изделия

Серия
ИВ-03-02Карнизные плиты.
Арматурные элементы.Марка А16Б. Лист
ИВ-9П 18-64 50

СЛАВА	Н. МАРКОВИЧЪВЪ	Б. МАРКОВИЧЪВЪ	М. УМЕНСКИЙ	УМЕНСКИЙ	А. АЛЕКСАНДРОВЪ
-------	----------------	----------------	-------------	----------	-----------------



П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1 ПЛАУЧЕВЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТ 48
- 2 СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ
- 3 СВАРКЕ ПОДАЮТ ВСЕ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
- 4 ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- 5 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-106 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С- 227 ЭЛЕКТРОТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ, ПОСЛЕ СГИБА СЕТКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ММ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ	
ММ	КОЛ ШТ			КОЛ ШТ	ДИНА СТЕРЖ ММ	ОБЩАЯ ДИНА М	НА ЭЛ	ОБЩИН ВЕС
Б-227	1	1	48 I	6	2370	1422	141	4.89
		2	58 I	24	848	2046	311	
		4	58 I	3	600	240	837	
М-106	3	5	215 ² 304 I	1	890	809	851	3.57
		6	108 I	2	550	410	868	
ПРЯЖФБ	4	3	88 I	1	500	05	8198	0.79
ИТОГО								9.25

ДИАМЕТР АРМАТ ММ		501	401	1001	801	1953 5048
ДЛИНА М		22.56	14.22	3.03	2.0	0.27
ВЕС КГ		348	141	2.04	0.79	1.33
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_b^H КГ/СМ ²		5500		2400		
ГОСТ АРМАТУРЫ		5727-53		5781-61		8510-57

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	КАРНИЗНЫЕ АРМАТУРНЫЕ	ПАНТЫ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА КУ-70	АЛБЫМ 18-64	Анст 51
СЕРИЯ ИН-03-02					