

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством мелиорации и водного хозяйства СССР

Министерством мелиорации и водного хозяйства Украинской ССР

Министерством промышленности строительных материалов СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. Н. Путилова (руководитель темы); Е. Ф. Кульженко; Г. М. Реминец, канд. техн. наук; А. С. Герус; В. И. Мелихов, канд. техн. наук; К. А. Маврин, канд. техн. наук; А. Г. Грайфер, канд. техн. наук; А. Л. Ционский, канд. техн. наук; В. С. Широков, канд. техн. наук; А. Е. Шмурнов; В. И. Деньщиков

ВНЕСЕНЫ Министерством мелиорации и водного хозяйства СССР

Зам. министра Б. Г. Штепа

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 8 декабря 1983 г. № 317

ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**Технические условия**

Reinforced concrete sections of nonpressure rectangular cross-section pipes for hydraulic structures. Specifications

**ГОСТ
26067.0—83**

ОКП 58 6221

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 8 декабря 1983 г. № 317 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные звенья безнапорных труб прямоугольного сечения, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства водопроводящей части гидротехнических сооружений на каналах оросительных и осушительных систем, а также водосбросов плотин из грунтовых материалов, строящихся в любых климатических условиях.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категории качества.

Звенья труб, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять дополнительным требованиям, установленным проектом трубопровода согласно СНиП II-28-73.

Стандарт не распространяется на звенья труб, укладываемых под насыпями железных дорог и автомобильных дорог I, II и III технических категорий, в сооружениях при устройстве обратной засыпки грунтом с углом внутреннего трения менее 30° , в районах сейсмичностью 9 баллов, в условиях просадочных и пучинистых грунтов.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Форма и размеры звеньев должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовление звеньев со стыковыми элементами других конструкций при условии обеспечения эксплуатационных качеств труб.

1.2. Звенья предусмотрены для труб, применяемых при следующих условиях их укладки: засыпка — грунтом плотностью $\gamma \leq 17,65$ кН/м³ (1,8 тс/м³) и углом внутреннего трения $\varphi \geq 30^\circ$; временная нормативная колесная нагрузка на поверхность земли — НК-80.

Звенья в зависимости от высоты засыпки грунта над верхом трубы подразделяют по несущей способности на три группы:

первую — при высоте засыпки от 0,7 до 2,5 м включительно;

вторую » » » свыше 2,5 » 8,0 м »

третью » » » » 8,0 » 19,0 м »

1.3. Армирование звеньев предусмотрено сварными каркасами и сетками из стержневой арматуры классов А-I, А-III и Ат-IIIС.

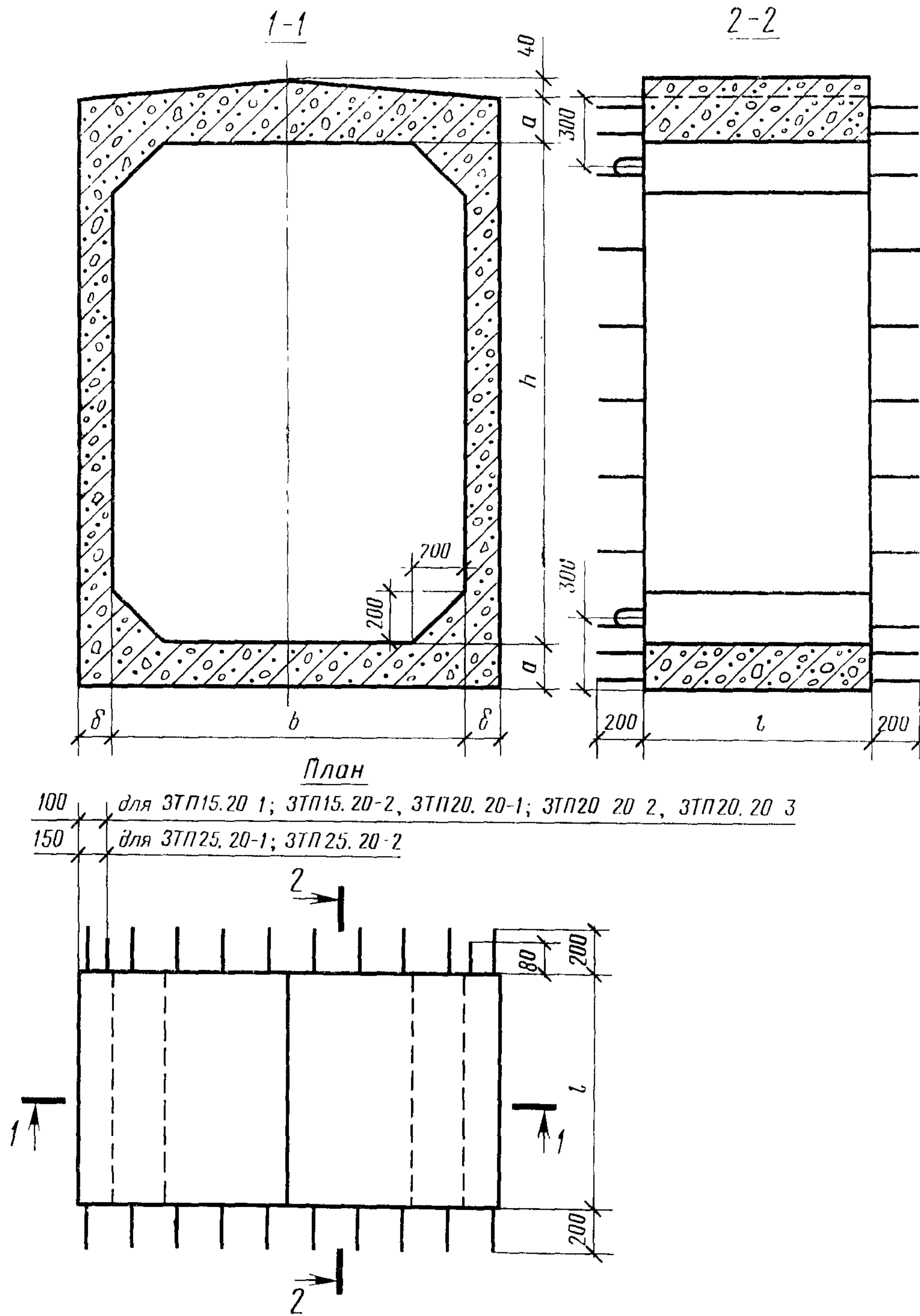
1.4. Технические показатели и армирование звеньев в зависимости от их несущей способности, а также арматурные изделия звеньев приведены в ГОСТ 26067.1—83.

1.5. Звенья обозначают марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009—78.

Марка звеньев состоит из двух или трех буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит сокращенное наименование звена и ширину и высоту его отверстия в дециметрах.

Во второй группе приводят цифровое обозначение группы, характеризующей несущую способность звена.



Черт. 1

Таблица 1

Марка звена	Код ОКП	Основные размеры звена, мм					Масса звена, т (справочная)
		Ширина отверстия b	Высота отверстия h	Длина l	Толщина		
					боковых стенок δ	днища и перекрытия a	
ЗТП15.20-1	58 6221 0512	1500		1500	120	200	4,8
ЗТП15.20-2	58 6221 0513						
ЗТП20.20-1	58 6221 0514	2000	2000	1000	130	230	4,2
ЗТП20.20-2	58 6221 0515						
ЗТП20.20-3	58 6221 0516						
ЗТП25.20-1	58 6221 0517	2500			170	260	5,7
ЗТП25.20-2	58 6221 0518						

Для звеньев труб, предназначенных к применению в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°C и в условиях воздействия агрессивной среды, в третью группу марки включают соответствующие обозначения характеристик, обеспечивающих долговечность звеньев в условиях эксплуатации. Например: М — для звеньев, применяемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°C ; для звеньев, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред — характеристики степени плотности бетона (П — повышенная плотность, О — особоплотный).

Пример условного обозначения (марки) звена с отверстием шириной 1500 мм и высотой 2000 мм, второй группы по несущей способности:

ЗТП15.20-2

То же, предназначенного для эксплуатации в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°C :

ЗТП15.20-2-М

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Звенья следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по чертежам, приведенным в ГОСТ 26067.1—83.

2.2. Звенья должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0—83:
 по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
 по морозостойкости, водонепроницаемости и водопоглощению бетона;
 к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 к качеству арматурных изделий и их положению в звене;
 по маркам сталей для монтажных петель;
 по отклонению толщины защитного слоя бетона;
 по защите от коррозии;
 по применению форм для изготовления звеньев.

2.2.1. Звенья следует изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5 и марки по водонепроницаемости W6.

2.3. Коэффициент вариации прочности бетона в партии для звеньев высшей категории качества не должен быть более 9 %.

2.4. Нормируемая отпускная прочность бетона звеньев должна составлять (в процентах от класса бетона по прочности на сжатие):

70 — при монтаже звеньев в период с расчетной температурой наружного воздуха пятидневки в районе строительства выше минус 5°C ;

100 — то же, минус 5°C и ниже.

Поставка звеньев с отпускной прочностью более указанной (до 100 %) может производиться при условии, если в проектной документации и в заказе на изготовление звеньев оговорена необходимость такой поставки.

2.5. Водопоглощение бетона звеньев должно быть не более 5 % по массе.

2.6. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно соответствовать требованиям:

цемент — ГОСТ 10178—76;

заполнители — ГОСТ 10268—80;

вода — ГОСТ 23732—79.

2.7. Стержневая арматурная сталь классов А-I и А-III должна удовлетворять требованиям ГОСТ 5781—82, а класса Ат-IIIС — ГОСТ 10884—81.

2.8. Армирование звеньев должно удовлетворять требованиям ГОСТ 26067.1—83.

2.9. Значения действительных отклонений геометрических параметров звеньев не должны превышать предельных, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Пред. откл., мм
Отклонение от линейного размера	Длина звеньев марок: ЗТП15.20-1, ЗТП15.20-2	±12
	ЗТП20.20-1, ЗТП20.20-2, ЗТП20.20-3, ЗТП25.20-1, ЗТП25.20-2	±10
	Ширина звеньев марок: ЗТП15.20-1, ЗТП15.20-2	±12
	ЗТП20.20-1, ЗТП20.20-2, ЗТП20.20-3, ЗТП25.20-1, ЗТП25.20-2	±15
	Высота звеньев	±15
	Толщина боковой стенки звена	±6
Отклонение от прямолинейности	Толщина днища и перекрытия звеньев марок: ЗТП15.20-1, ЗТП15.20-2, ЗТП20.20-1, ЗТП20.20-2 ЗТП20.20-3, ЗТП25.20-1, ЗТП25.20-2	±6
	Прямолинейность профиля поверхности боковых граней звена в любом сечении на всей длине:	±8
	до 1000 мм	2,5
	св. 1000 > 1600 >	3
	> 1600 > 2500 >	4
	> 2500 > 3000 >	5

2.10. Действительное отклонение толщины защитного слоя бетона до арматуры звеньев высшей категории качества не должно превышать ±3 мм.

2.11. Категория внутренних бетонных поверхностей звеньев — А6, наружных — А7.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду звеньев (в том числе требования к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) — по ГОСТ 13015.0—83.

Ширина усадочных и других поверхностных технологических трещин в бетоне звеньев высшей категории качества не должна превышать 0,05 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку звеньев следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—81 и настоящего стандарта.

3.2. По требованию заказчика звенья испытывают по показателям их прочности и трещиностойкости перед началом массового изготовления звеньев, и в дальнейшем — при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

3.3. Приемку звеньев по показателям морозостойкости, водонепроницаемости и водопоглощения бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.4. Приемку звеньев по показателям прочности бетона (классу по прочности на сжатие, отпускной прочности), соответствия арматурных изделий требованиям ГОСТ 26067.1—83, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемосдаточных испытаний и контроля.

3.4.1. В случаях, если при проверке будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона ниже требуемой отпускной прочности, то поставку звеньев потребителю следует производить после достижения бетоном прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие В22,5.

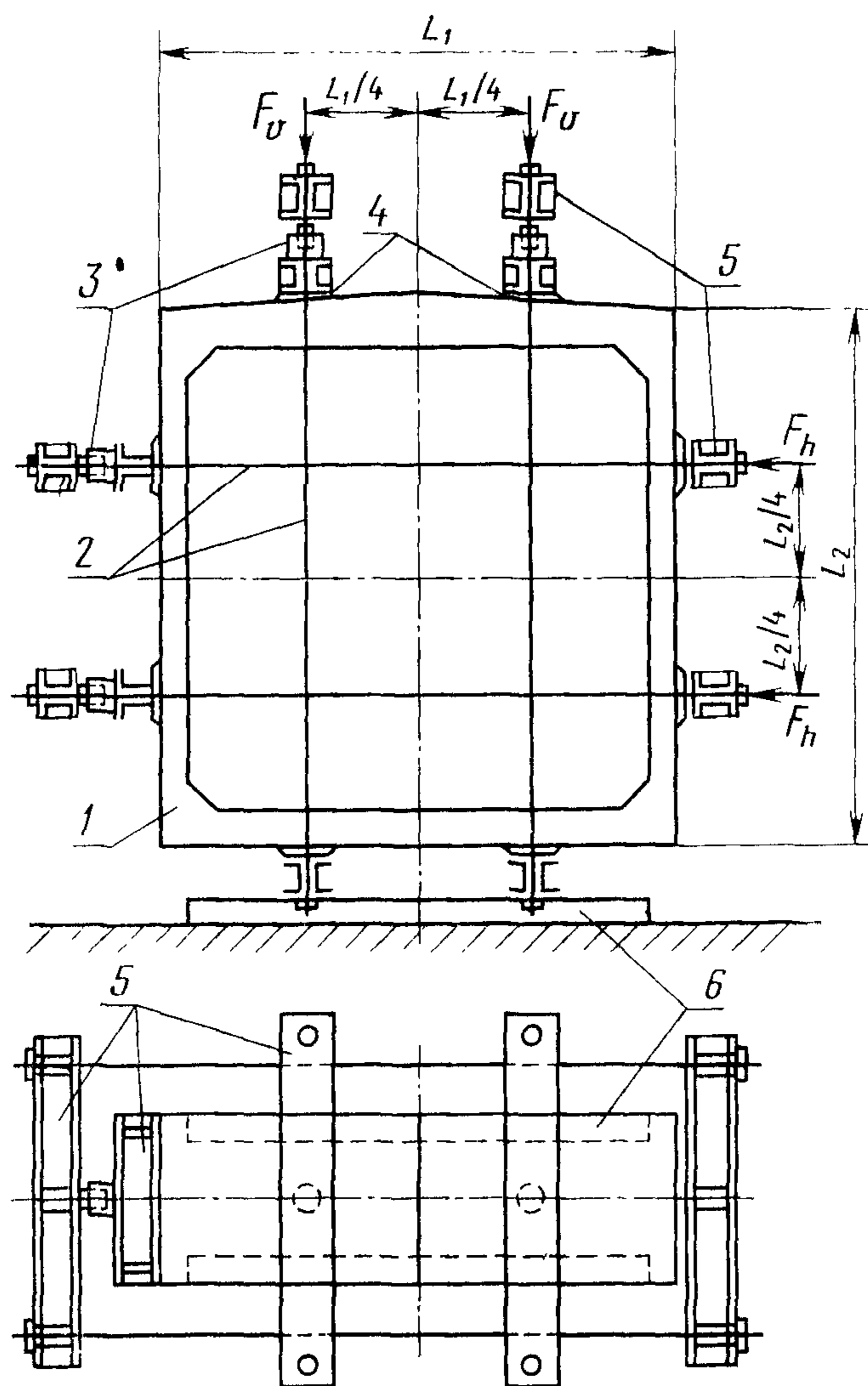
3.4.2. Приемку звеньев по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, качества бетонных поверхностей, контролируемым путем измерений, следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытание звеньев нагружением для определения их прочности и трещиностойкости следует проводить по достижении бетоном проектного класса по прочности на сжатие.

Контроль прочности и трещиностойкости звеньев следует проводить по ГОСТ 8829—77.

4.1.1. Схема опирания и загрузки звена при испытании его нагружением приведена на черт. 2.



1—звено трубы; 2—металлические тяжи; 3—гидродомкраты; 4—слой цементно-песчаного раствора; 5—металлические траверсы; 6—опоры; F_v —вертикальная нагрузка; F_h —горизонтальная нагрузка

Черт. 2

Траверсы, через которые усилия передаются на звено, устанавливают на раствор. Если испытание проводят на силовом полу, то одна из опор звена должна быть подвижной.

В процессе испытания звена увеличение вертикальных и горизонтальных нагрузок должно производиться одновременно.

4.1.2. Значения контрольных нагрузок по проверке прочности и трещиностойкости звеньев приведены в табл. 3.

Марка звена	Контрольная нагрузка, кН (тс),			
	по проверке прочности звена		по проверке трещиностойкости звена	
	F_v	F_h	F_v	F_h
ЗТП15.20-1	200 (20,4)	105 (10,7)	132 (13,5)	69 (7,0)
ЗТП15.20-2	392 (40,0)	144 (14,7)	253 (25,8)	93 (9,5)
ЗТП20.20-1	175 (17,8)	71,6 (7,3)	114 (11,6)	46,6 (4,7)
ЗТП20.20-2	343 (35,0)	98,1 (10,0)	226 (23,0)	63,7 (6,5)
ЗТП20.20-3	838 (85,5)	378,5 (38,6)	549 (56,0)	245,2 (25,0)
ЗТП25.20-1	221 (22,5)	71,6 (7,3)	143 (14,6)	47,1 (4,8)
ЗТП25.20-2	431 (44,0)	98,1 (10,0)	279 (28,5)	63,7 (6,5)

Контрольная (предельно допустимая) ширина раскрытия трещин на поверхности звеньев при их испытании на трещиностойкость равна 0,2 мм.

4.2. Прочность бетона звеньев следует определять по ГОСТ 10180—78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

При испытании звеньев неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять:

ультразвуковым методом по ГОСТ 17624—78;

приборами механического действия по ГОСТ 22690.0—77, ГОСТ 22690.1-77—ГОСТ 22690.4-77.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060—76.

4.4. Водонепроницаемость бетона следует определять на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава, согласно ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—78.

4.5. Водопоглощение бетона следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.3—78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.6. Методы контроля и испытаний арматурных изделий — по ГОСТ 10922—75.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для приготовления звеньев, должны соответствовать установленным стандартам или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонение от прямолинейности, качество поверхностей и внешний вид звеньев, толщину защитного слоя бетона до арматуры следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015—75.

5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Маркировка звеньев — по ГОСТ 13015.2—81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на наружной боковой поверхности звена на расстоянии 100 мм от его торца.

5.2. Требования к документу о качестве звеньев, поставляемых потребителю, — по ГОСТ 13015.3—81.

5.3. Звенья следует хранить на складе в вертикальном рабочем положении, установленными в один ярус (по высоте) на подкладки толщиной не менее 25 мм и рассортированными по маркам и датам изготовления.

Допускается хранить звенья в горизонтальном (не рабочем) положении в два яруса, при этом подкладки и прокладки между звеньями должны быть поперечного сечения не менее 200×200 мм.

Подкладки и прокладки следует укладывать по длине или высоте (в случае установки изделий в два яруса) звена на расстоянии 200—450 мм от его торцов.

5.4. Подъем, погрузку и разгрузку звеньев следует производить краном с помощью специальных траверс или других захватных приспособлений.

5.5. Погрузку, транспортирование и разгрузку звеньев следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность их повреждения.

Схемы раскрепления звеньев при перевозке их железнодорожным транспортом должны быть согласованы с Министерством путей сообщения.

5.6. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ не допускается:

разгрузка звеньев со свободным падением;

перемещение звеньев по земле волоком;

стропка в произвольных местах путем пропуска троса через звено или с помощью крюков, зацепляемых за концы звена.

**ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**
Конструкция и размеры

 Reinforced concrete sections of nonpressure rectangular cross-section pipes for
hydraulic structures. Structure and dimensions

**ГОСТ
26067.1-83**

ОКП 58 6221

 Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 8 декабря 1983 г. № 317
срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные звенья безнапорных труб прямоугольного сечения, предназначенные для прокладки трубопроводов гидротехнических сооружений, и устанавливает конструкцию звеньев и арматурных изделий к ним.

2. Звенья должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26067.0-83 и требованиям, изложенным в соответствующих пунктах настоящего стандарта.

3. Технические показатели звеньев приведены в таблице.

Марка звена	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по водонепроницаемости	Расход материалов	
			Бетон, м ³	Сталь, кг
ЗТП15.20-1	В22,5	W6	1,93	111,3
ЗТП15.20-2			1,93	126,5
ЗТП20.20-1			1,66	103,3
ЗТП20.20-2			1,66	135,1
ЗТП20.20-3			2,36	174,4
ЗТП25.20-1			2,29	148,3
ЗТП25.20-2			2,29	194,1

4. Армирование звеньев должно соответствовать указанному на листах 1-3 сборочного черт. 1000 СБ ГОСТ 26067.1-83.

5. Спецификация арматурных изделий на одно звено приведена на листах 1-3 черт. 1000; выборка стали — на листе I черт. 0000 ВС ГОСТ 26067.1-83.

6. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1100 СБ, 1110 СБ, 1120 СБ, 1130 СБ, 1140 СБ, 1150 СБ, 1160 СБ, 1170 СБ ГОСТ 26067.1-83.

7. Спецификация арматурных изделий сеток приведена на черт. 1100, 1110, 1120 и 1130 ГОСТ 26067.1-83, каркасов — на черт. 1140 ГОСТ 26067.1-83.

8. Изготовление каркасов и сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

9. Деталь стыка между звеньями трубы и расход стали на один стык приведены в рекомендуемом приложении.

Выборка стали на одно звено, кг

Марка звена	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82												
	Класс А - I						Класс А - III						
	Ø6	Ø8	Ø16	Ø18	Ø22	Итого	Ø8	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	
ЗТП 15. 20-1	58,9			10,7		69,6	41,7					41,7	111,3
ЗТП 15. 20-2	58,9			10,7		69,6	14,9	42,0				56,9	126,5
ЗТП 20. 20-1	52,9		7,8			60,7		15,4	27,2			42,6	103,3
ЗТП 20. 20-2	42,2		7,8			50,0	19,4		30,2	35,5		85,1	135,1
ЗТП 20. 20-3	30,6	23,4			19,5	73,5	10,3	15,7		74,9		100,9	174,4
ЗТП 25. 20-1	58,8				19,5	78,3			70,0			70,0	148,3
ЗТП 25. 20-2	58,8				19,5	78,3					115,8	115,8	194,1

ГОСТ 26067.1-83 0000 ВС

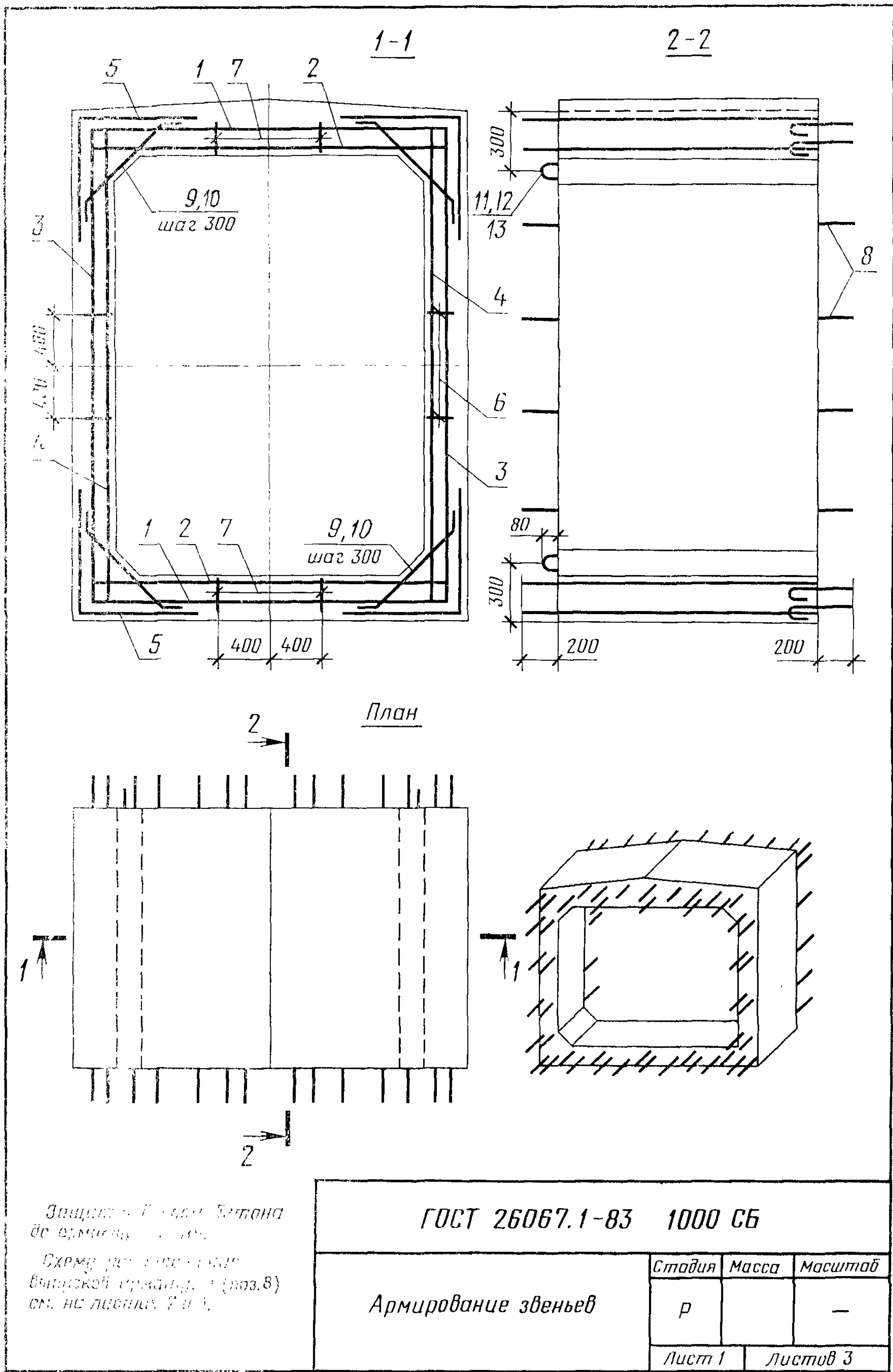
Выборка стали

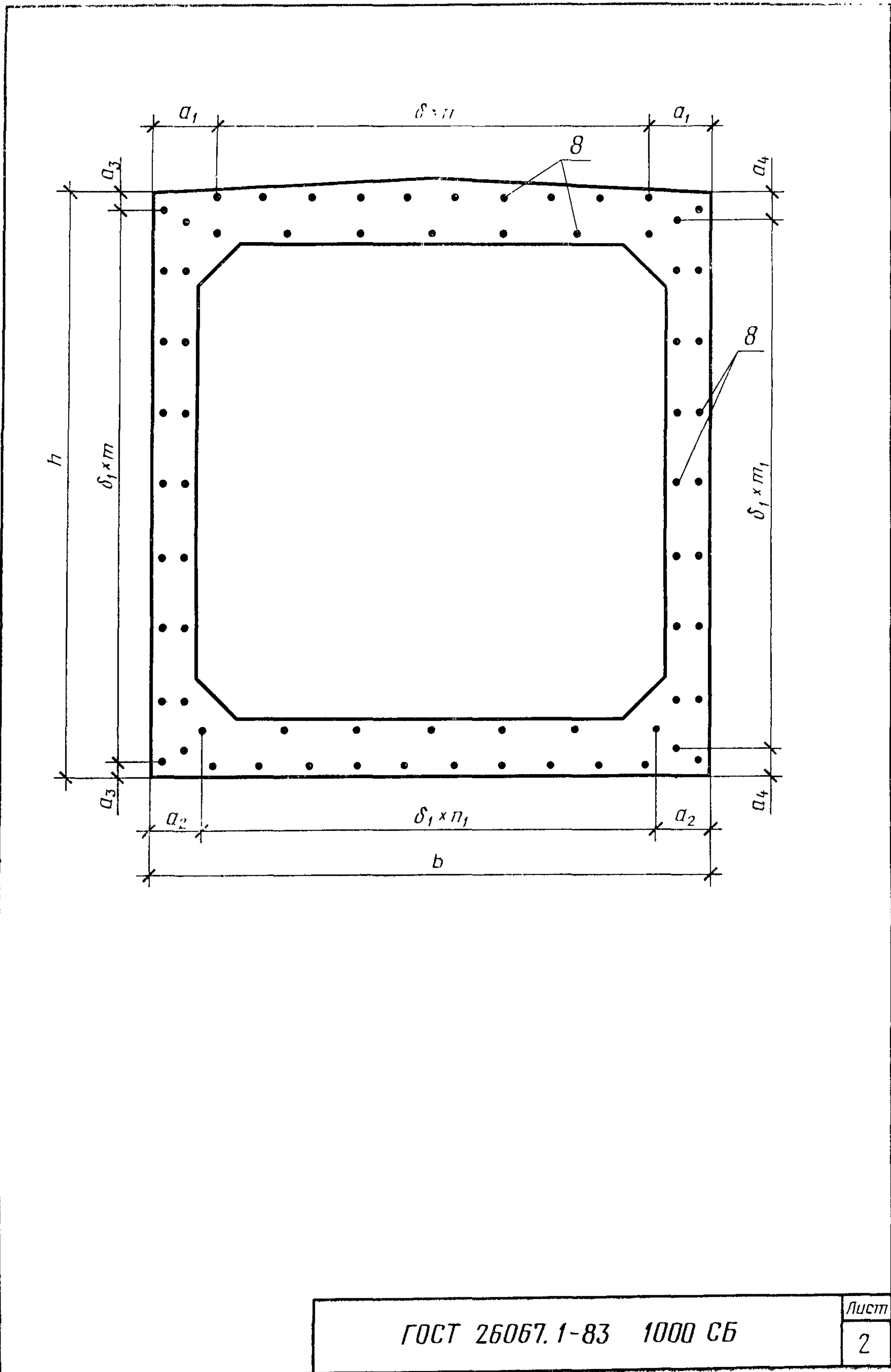
Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
11			ГОСТ 26067.1-83 0000 ВС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×		
11			ГОСТ 26067.1-83 1000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>									
11	1		ГОСТ 26067.1-83 1100	Сетка арматурная С1	2	2							
			-01	С2		2	2						
			-02	С3					2	2			
			-03	С4				2					
11	2		ГОСТ 26067.1-83 1110	С5	2								
			-01	С6		2							
			-02	С7			2						
			-03	С8				2					
			-04	С9						2			
				Марка	ЗП15.20-1	ЗП15.20-2	ЗП20.20-1	ЗП20.20-2	ЗП20.20-3	ЗП25.20-1	ЗП25.20-2		
ГОСТ 26067.1-83 1000													
Спецификация					Стадия	Лист	Листов						
					Р	1	3						

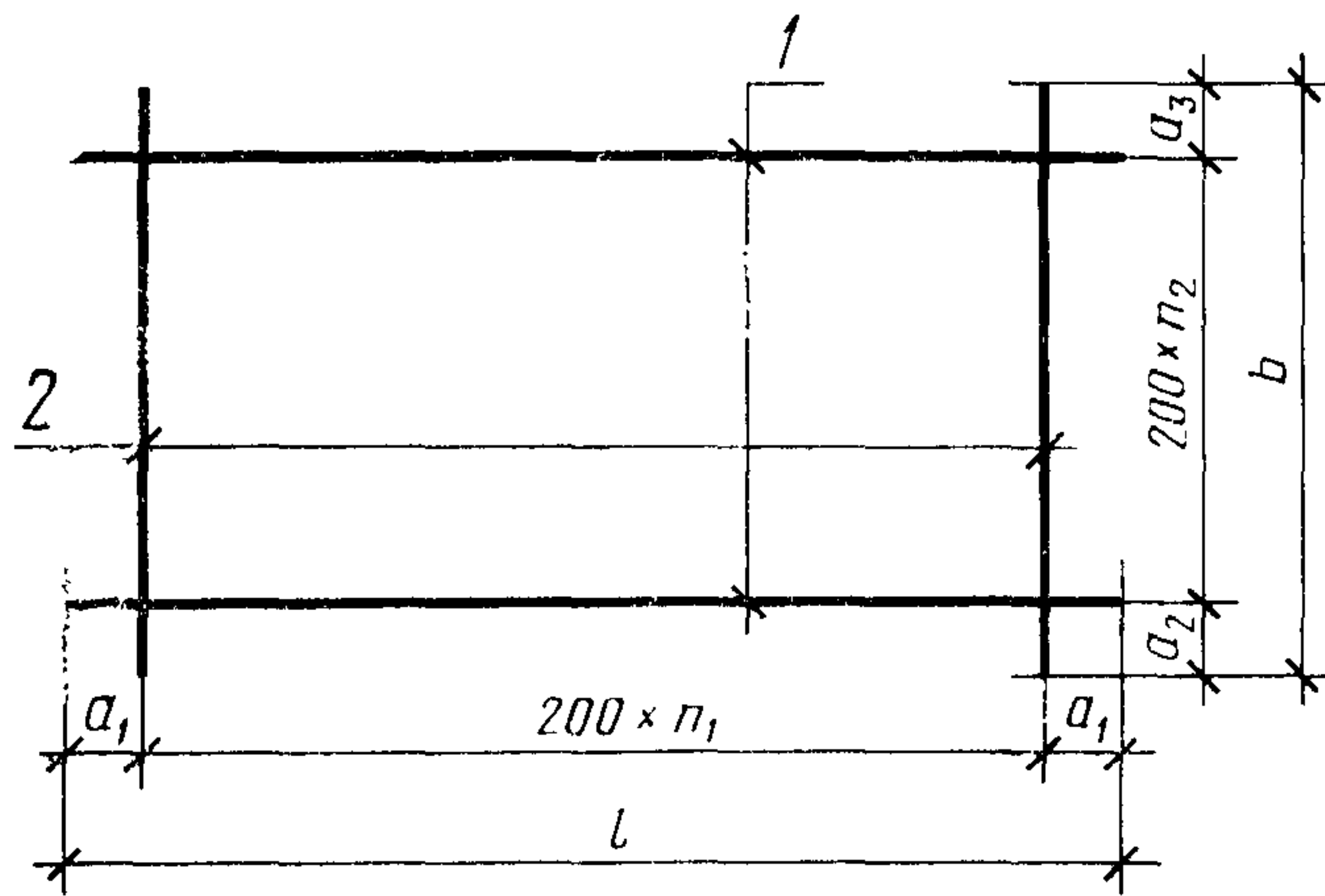
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06			
		2	ГОСТ 26067.1-83 1110 -05	Сетка арматурная С10							2			
			-06	С11					2					
11		3	ГОСТ 26067.1-83 1120	Сетка арматурная С12	2	2								
			-01	С13			2			2	2			
			-02	С14				2						
			-03	С15					2					
11		4	ГОСТ 26067.1-83 1120 -01	Сетка арматурная С13			2			2	2			
			-02	С14				2						
			-04	С16	2	2								
			-05	С17					2					
11		5	ГОСТ 26067.1-83 1130	Сетка арматурная С18	4									
			-01	С19		4								
			-02	С20			4							
			-03	С21				4						
			-04	С22						4				
			-05	С23							4			
			-06	С24					4					
				Марка	ЗТП1520-1	ЗТП1520-2	ЗТП2020-1	ЗТП2020-2	ЗТП2020-3	ЗТП2520-1	ЗТП2520-2			
										ГОСТ 26067.1-83 1000			Лист	
													2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067-83							1000-			Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06					
11		6	ГОСТ 26067.1-83 1140	Каркас К1	4	4										
			-02	К3			4	4								
			-04	К5					4	4	4					
11		7	ГОСТ 26067.1-83 1140-01	К2	4	4										
			-03	К4			4	4								
			-05	К6						4	4					
			-06	К7					4							
11		8	ГОСТ 26067.1-83 1150	Отдельный стержень	60	60	70	70	74	78	78					
11		9	ГОСТ 26067.1-83 1160	Хомут	20	20	16	16								
		10	-01						16	16	16					
11		11	ГОСТ 26067.1-83 1170	Монтажная петля			4	4								
		12	-01		4	4										
		13	-02						4	4	4					
				<u>Материалы</u>												
				Бетон класса В22,5	1,93	1,93	1,66	1,66	2,36	2,29	2,29					м ³
				Марка	ЗПП15.20-1	ЗПП15.20-2	ЗПП20.20-1	ЗПП20.20-2	ЗПП20.20-3	ЗПП25.20-1	ЗПП25.20-2					
					ГОСТ 26067.1-83 1000									Лист		
														3		





Марка звена	b	h	δ	δ_1	n	n_1	m	m_1	a_1	a_2	a_3	a_4	Кол. стержней поз. 8
ЗТП 15. 20-1	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТП 15. 20-2	1740	2400	200	300	8	4	7	7	70	270	150	150	60
ЗТП 20. 20-1	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТП 20. 20-2	2260	2460	200	300	9	6	8	8	230	230	30	30	70
ЗТП 20. 20-3	2360	2620	200	300	11	7	7	8	80	130	260	110	74
ЗТП 25. 20-1	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78
ЗТП 25. 20-2	2840	2520	200	300	11	8	8	8	320	220	60	60	78
ГОСТ 26067.1-83 1000 СБ													Лист
													3

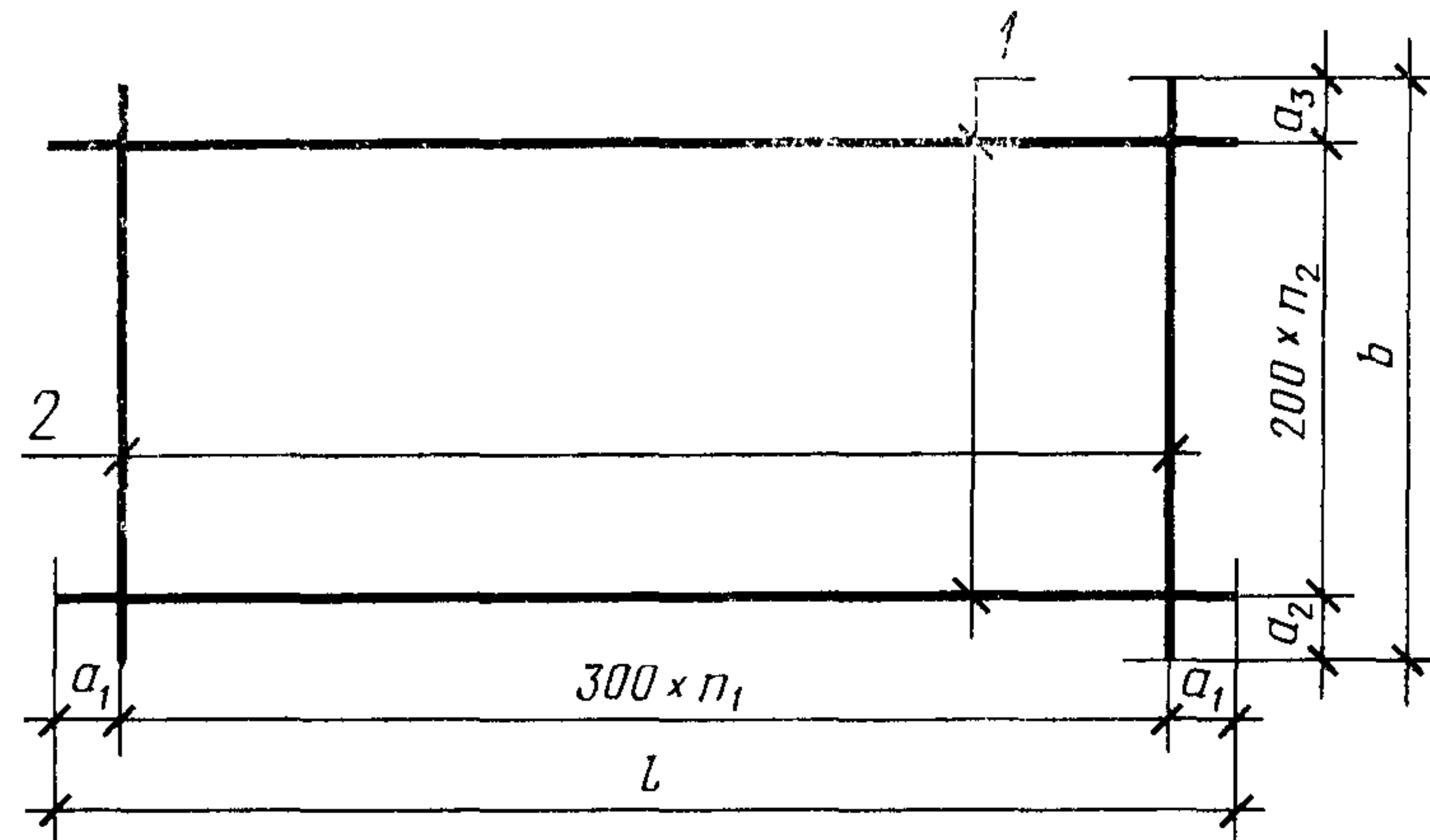


Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Масса, кг
		l	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1100	С1	1700	1700	50	250	50	8	7	6,5
-01	С2	2500	1200	25	300	100	11	4	5,7
-02	С3	2800	1200	100	300	100	13	4	6,9
-03	С4	2300	1200	50	300	100	11	4	7,8

В сетках С2 и С3 поз. 2 обрезать по месту свободные выпуски двух крайних стержней

ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ		
Сетка арматурная (С1÷С4)	Стадия	Масса
	р	см табл
	Лист	Листов 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1100										Примечание		
					—	01	02	03									
				<u>Документация</u>													
11			ГОСТ 26067.1-83 1100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×									
				<u>Детали</u>													
Б.ч.		1	ГОСТ 26067 1-83 1101	Ø6A I ГОСТ 5781-82, l=1700	8											0,38 кг	
			- 01	Ø6A I ГОСТ 5781-82, l=2250		5										0,50 кг	
			- 02	Ø6A I ГОСТ 5781-82, l=2800			5									0,62 кг	
			- 03	Ø8A I ГОСТ 5781-82, l=2300				5								0,91 кг	
Б.ч.		2	ГОСТ 26067.1-83 1102	Ø6A I ГОСТ 5781-82, l=1700	9											0,38 кг	
			- 01	Ø6A I ГОСТ 5781-82, l=1200		12	14	12								0,27 кг	
				Марка	С1	С2	С3	С4									
					ГОСТ 26067.1-83 1100												
					Сетка арматурная (С1÷С4)					Стадия	Лист	Листов					
										Р	1	1					



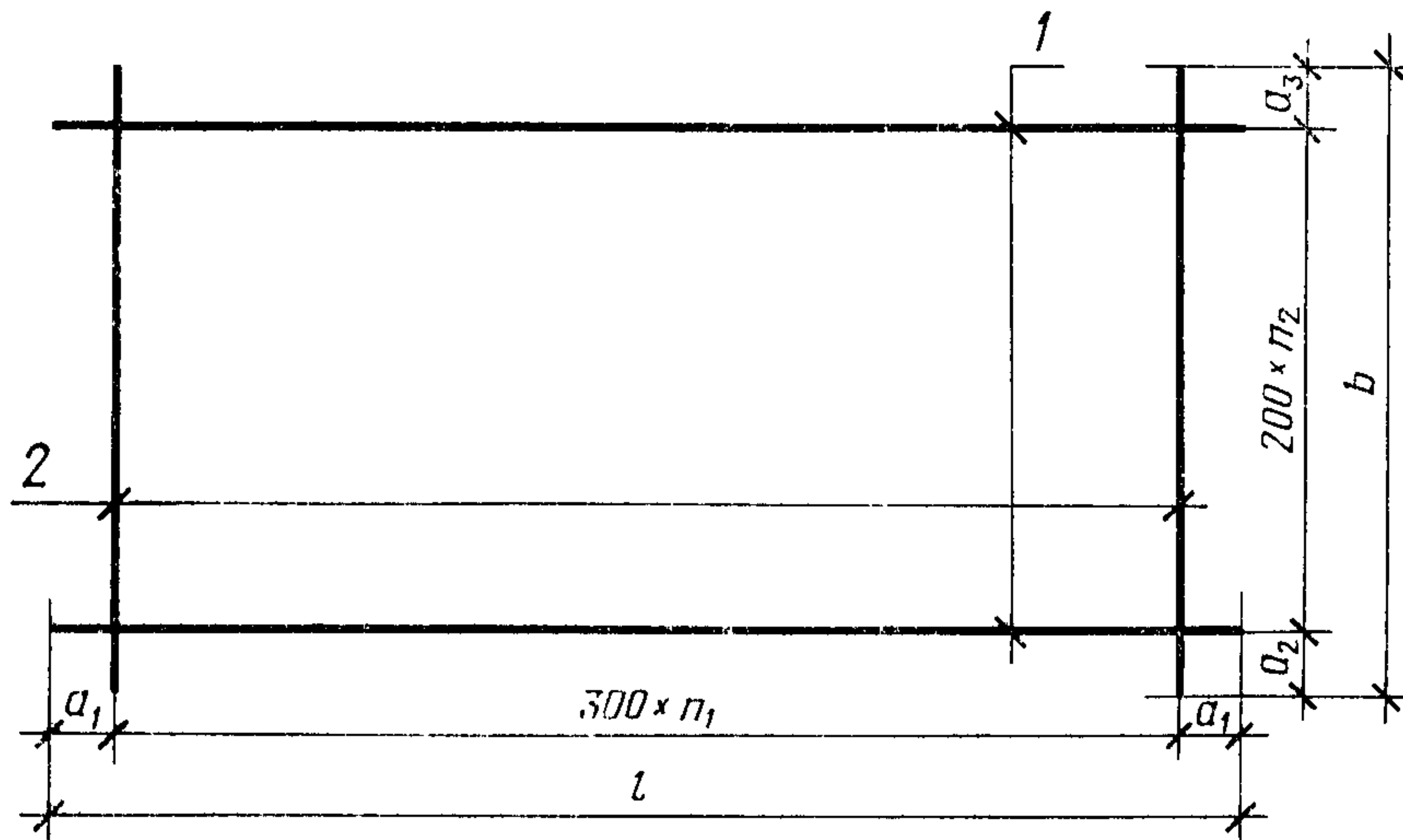
Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Масса, кг
		l	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1110	C5	1650	1700	225	250	50	4	7	7,1
-01	C6	1650	1700	225	250	50	4	7	10,1
-02	C7	2250	1200	225	300	100	6	4	15,5
-03	C8	2250	1200	225	300	100	6	4	19,6
-04	C9	2700	1200	150	300	100	8	4	18,7
-05	C10	2700	1200	150	300	100	8	4	29,4
-06	C11	2250	1200	75	300	100	7	4	21,5

ГОСТ 26067.1-83 1110 СБ

Сетка арматурная
(C5 ÷ C11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1110-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
11			ГОСТ 26067.1-83 1110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>													
Б.ч.		1	ГОСТ 26067.1-83 1111	Ø 8 А III ГОСТ 5781-82, l=1650	8												0,65 кг
			-01	Ø 10 А III ГОСТ 5781-82, l=1650		8											1,02 кг
			-02	Ø 14 А III ГОСТ 5781-82, l=2250			5										2,72 кг
			-03	Ø 16 А III ГОСТ 5781-82, l=2250				5				5					3,55 кг
			-04	Ø 18 А III ГОСТ 5781-82, l=2700						5							5,39 кг
			-05	Ø 14 А III ГОСТ 5781-82, l=2700					5								3,26 кг
Б.ч.		2	ГОСТ 26067.1-83 1112	Ø 6 А I ГОСТ 5781-82, l=1700	5	5											0,38 кг
			-01	Ø 6 А I ГОСТ 5781-82, l=1200			7	7	9	9							0,27 кг
			-02	Ø 8 А I ГОСТ 5781-82, l=1200								8					0,47 кг
				Марка	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11						
					ГОСТ 26067.1-83 1110												
					Сетка арматурная (С5 ÷ С11)							Студия	Лист	Листов			

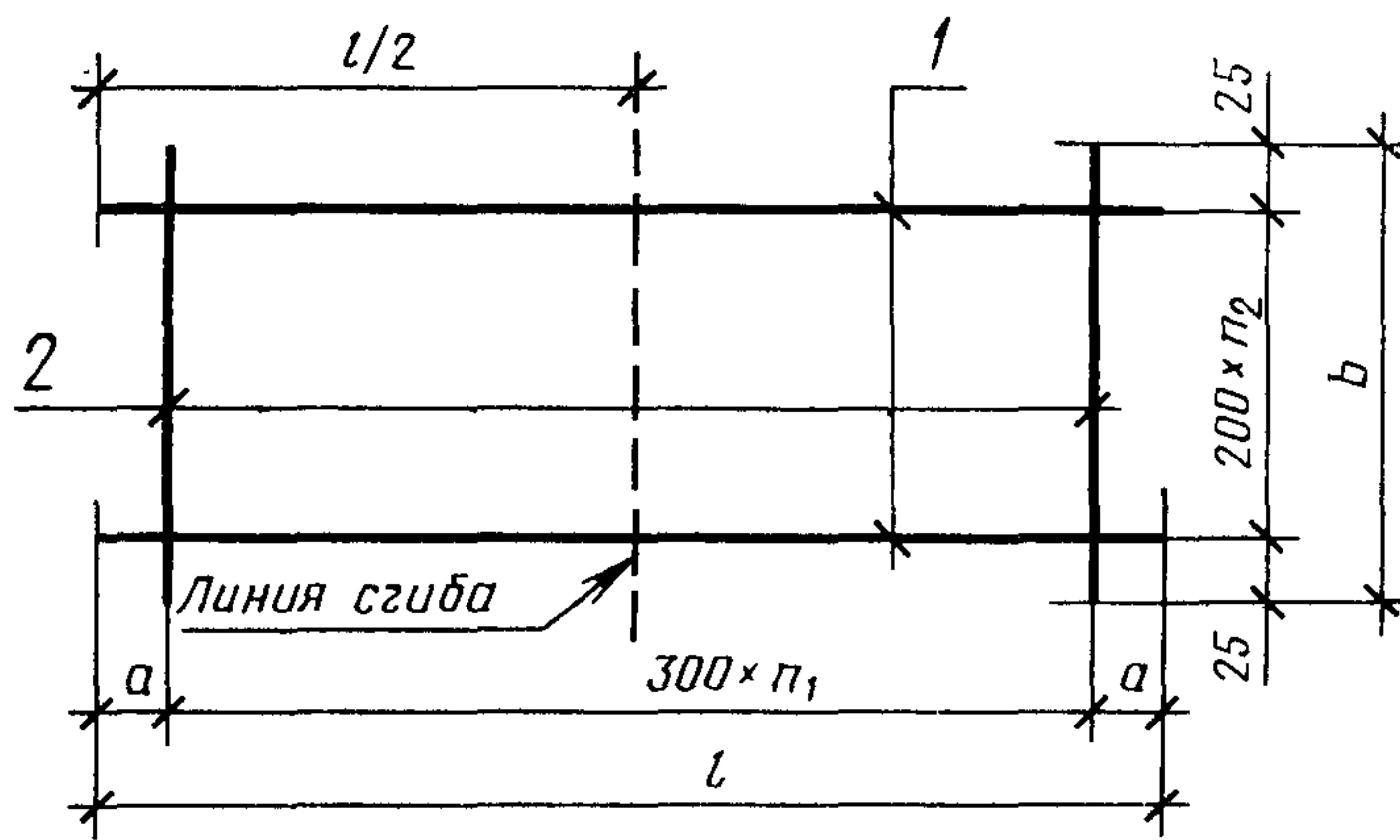


Обозначение	Марка	Размеры, мм					n_1	n_2	Масса, кг
		l	b	a_1	a_2	a_3			
ГОСТ 26067.1-83 1120	С12	2350	1700	125	250	50	7	7	7,2
-01	С13	2450	1200	25	300	100	8	4	5,1
-02	С14	2450	1200	25	300	100	8	4	7,3
-03	С15	2600	1200	100	300	100	8	4	7,6
-04	С16	2350	1700	125	250	50	7	7	10,5
-05	С17	2550	1200	225	300	100	7	4	10,0

ГОСТ 26067.1-83 1120 СБ

Сетка арматурная
(С12 ÷ С17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СМ. табл.	—
Лист 1	Листов 1	



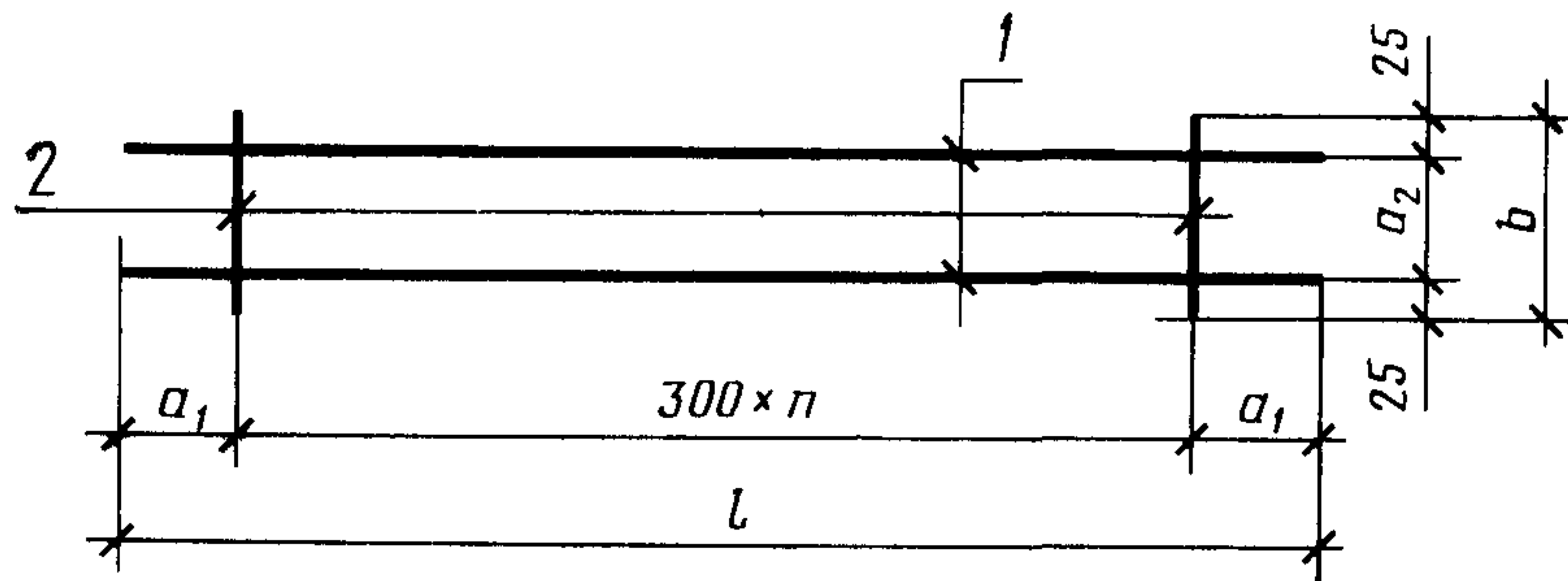
Обозначение	Марка	Размеры, мм			π_1	π_2	Масса, кг
		l	b	a			
ГОСТ 26067.1-83 1130	C18	1300	1450	50	4	7	5,7
-01	C19	1300	1450	50	4	7	8,0
-02	C20	1250	850	25	4	4	4,8
-03	C21	1250	850	25	4	4	8,5
-04	C22	1550	850	25	5	4	10,5
-05	C23	1550	850	25	5	4	16,6
-06	C24	1250	850	25	4	4	11,6

ГОСТ 26067.1-83 1130 СБ

Сетка арматурная
(C18 ÷ C24)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГОСТ 26067.1-83 1130 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
				<u>Документация</u>										
11			ГОСТ 26067.1-83 1130 СБ	Сборочный чертеж										
				<u>Детали</u>										
Б.ч.		1	ГОСТ 26067.1-83 1131	Φ8 АIII ГОСТ 5781-82, l=1300	8									0,51 кг
			-01	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82, l=1300		8								0,80 кг
			-02	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82, l=1250			5							0,77 кг
			-03	Φ14 АIII ГОСТ 5781-82, l=1250				5						1,51 кг
			-04	Φ14 АIII ГОСТ 5781-82, l=1550					5					1,87 кг
			-05	Φ18 АIII ГОСТ 5781-82, l=1550						5				3,10 кг
			-06	Φ16 АIII ГОСТ 5781-82, l=1250							5			1,97 кг
Б.ч.		2	ГОСТ 26067.1-83 1132	Φ6 А I ГОСТ 5781-82, l=1450	5	5								0,32 кг
			-01	Φ6 А I ГОСТ 5781-82, l=850			5	5	6	6				0,19 кг
			-02	Φ8 А I ГОСТ 5781-82, l=850							5			0,34 кг
				Марка	С18	С19	С20	С21	С22	С23	С24			
					ГОСТ 26067.1-83 1130									
					Сетка арматурная (С18 + С24)						Стадия	Масса	Масштаб	
											р	См. табл	—	
											Лист 1	Листов 1		



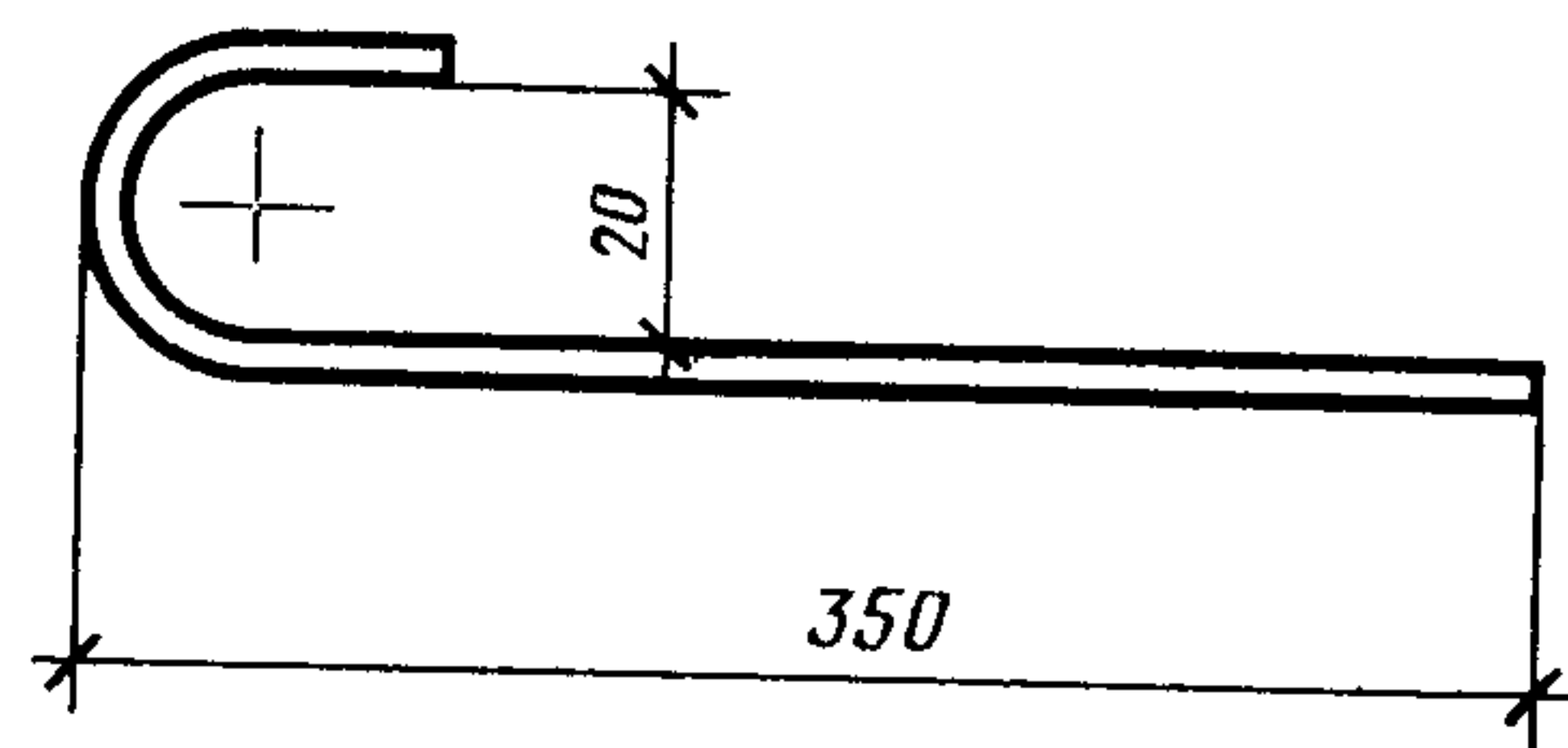
Обозначение	Марка	Размеры, мм				n	Масса, кг
		l	b	a ₁	a ₂		
ГОСТ 26067.1-83 1140	K1	1400	100	100	50	4	0,72
— 01	K2	1400	180	100	130	4	0,82
— 02	K3	950	100	25	50	3	0,50
— 03	K4	950	180	25	130	3	0,58
— 04	K5	950	150	25	100	3	0,54
— 05	K6	950	240	25	190	3	0,62
— 06	K7	950	290	25	240	3	0,66

ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ

Каркас
(K1 ÷ K7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист 1	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн ГОСТ 26067.1-83 1140 -							Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06					
<u>Документация</u>																
11			ГОСТ 26067.1-83 1140 СБ	Сборочный чертеж												
<u>Детали</u>																
Б.ч.	1		ГОСТ 26067.1-83 1141	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=1400	2	2							0,31 кг			
			-01	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=950			2	2	2	2	2		0,21 кг			
Б.ч.	2		ГОСТ 26067.1-83 1142	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=100	5		4						0,02 кг			
			-01	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=180		5		4					0,04 кг			
			-02	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=150					4				0,03 кг			
			-03	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=240						4			0,05 кг			
			-04	Φ 6 А I ГОСТ 5781-82, l=290							4		0,06 кг			
Марка					К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7					
					ГОСТ 26067.1-83 1140											
					Каркас (К1 ÷ К7)							Стадия	Лист	Листов		
												Р	-	1		

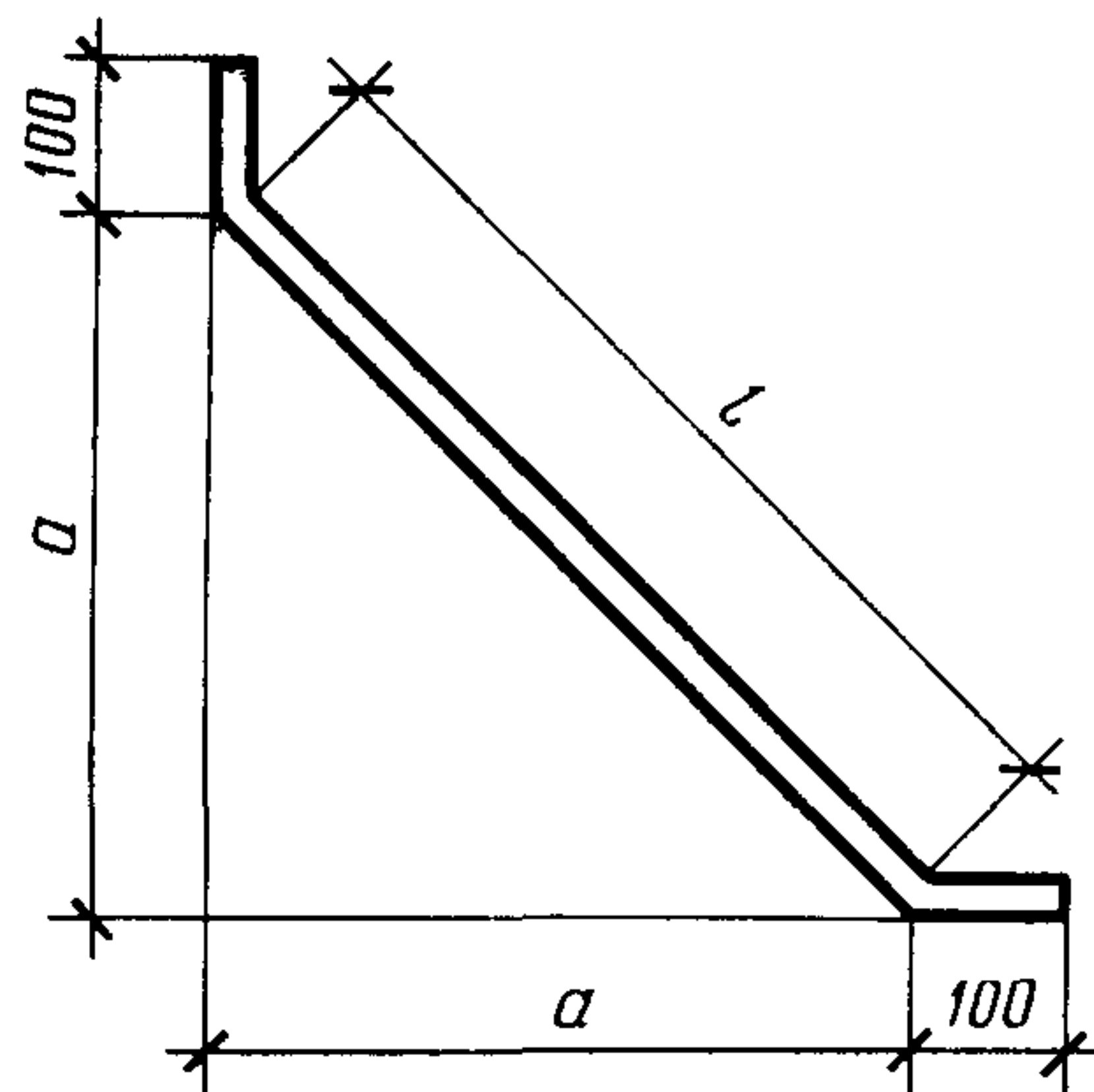


$\varnothing 6 A I$ ГОСТ 5781-82. Длина заготовки - 400 мм

ГОСТ 26067.1-83 1150 СБ

Отдельный стержень
(поз. 8)

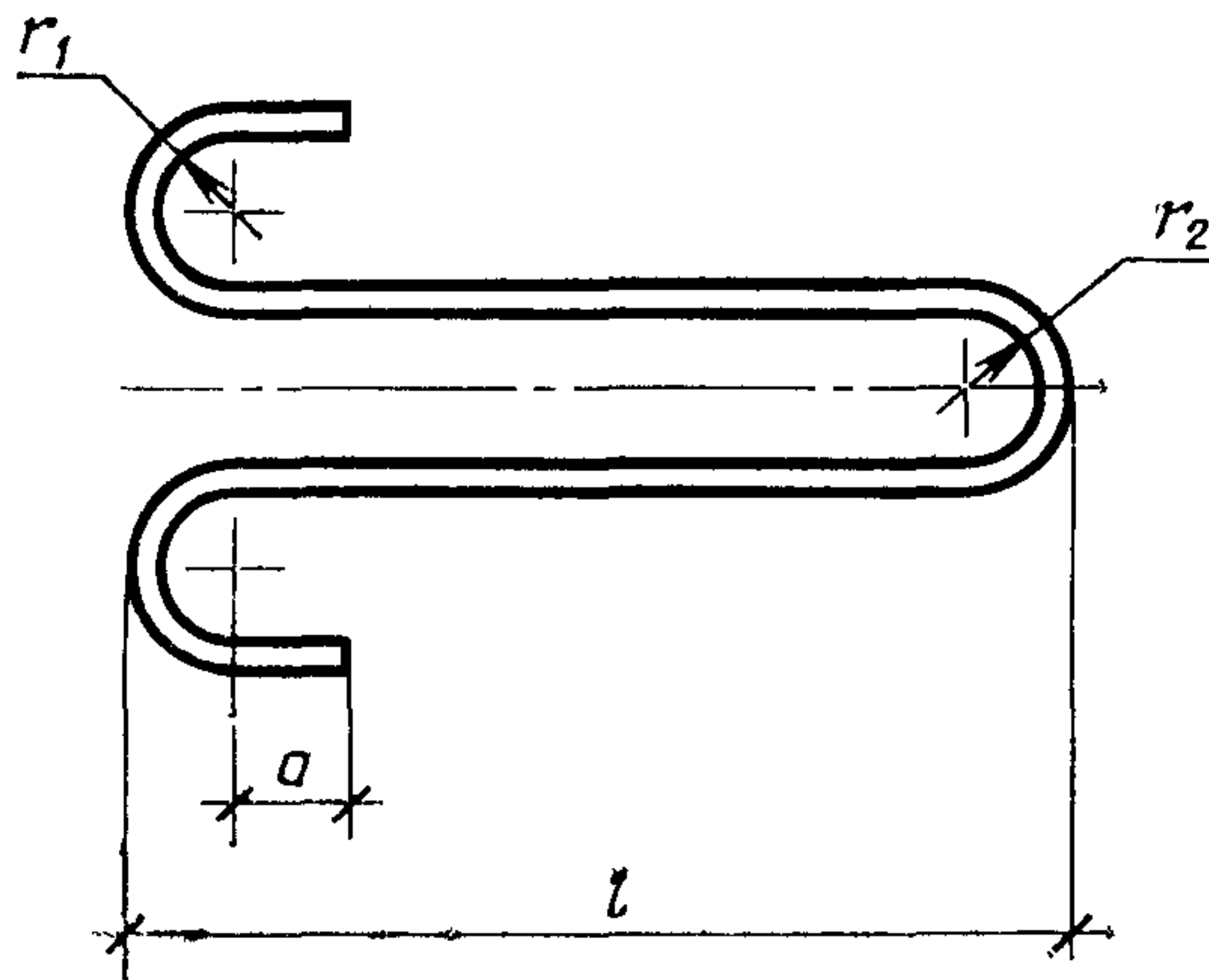
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,09 кг	—
Лист 1	Листов 1	



Обозначение	Поз	Диаметр	Размеры, мм		Длина заготовки, мм	Масса, кг
			l	a		
ГОСТ 26067.1-83 1160	9	6A I ГОСТ 5781-82	600	420	800	0,18
-01	10	6A I ГОСТ 5781-82	750	530	950	0,21

ГОСТ 26067.1-83 1160 СБ

Хомут (поз. 9,10)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл	—
	Лист	Листов 1	

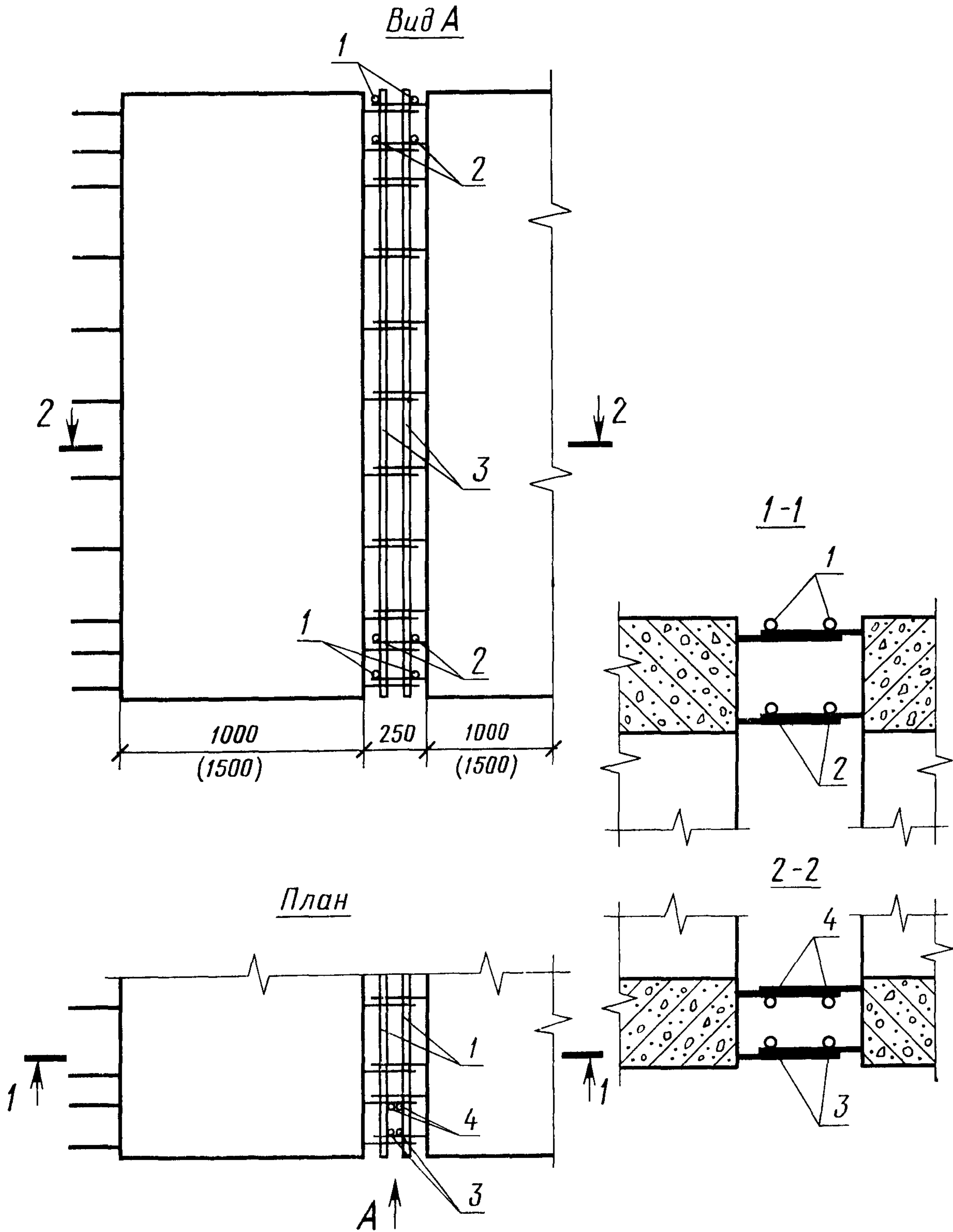


Обозначение	Поз.	Диаметр	Размеры, мм				Длина заготовки, мм	Масса, кг
			l	r ₁	r ₂	a		
ГОСТ 26067.1-83 1170	11	16 А I ГОСТ 5781-82	480	30	30	50	1235	1,95
-01	12	18 А I ГОСТ 5781-82	530	30	30	50	1336	2,67
-02	13	22 А I ГОСТ 5781-82	630	40	40	70	1633	4,87





ГОСТ 26067.1-83 1170 СБ

Монтажная петля (поз. 11 ÷ 13)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл	—
	Лист	Листов 1	

Деталь стыка между звеньями трубы



Ведомость расхода стали на один стык между звеньями

Поз.	Кол., шт.	Эскиз	Обозначение	Длина одной позиции, мм							Масса стали на один стык, кг							Примечание
				1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5	
1	4		6AI ГОСТ 5781—82	1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5	
2	4		8AIII ГОСТ 5781—82	1700							2,7							
			10 AIII ГОСТ 5781—82		1700							4,2						
			14 AIII ГОСТ 5781—82			2200		2800					106,0		14,5	13,5		
			16 AIII ГОСТ 5781—82				2200	2300						13,9				
			18 AIII ГОСТ 5781—82						2800								22,4	
3	4		6AI ГОСТ 5781—82	2300	2300	2400			2500	2500	2,0	2,0	2,13			2,25	2,20	
			8AI ГОСТ 5781—82				2400	2600						2,13	4,10			
4	4		6AI ГОСТ 5781—82			2400			2500	2500			2,13			2,25	2,20	
			8AI ГОСТ 5781—82	2300	2300		2400				3,6	3,6		2,13				
			10AIII ГОСТ 5781—82					2600							3,46			
			Вязальная проволока								0,50	0,60	0,80	1,00	1,40	1,00	1,50	
			Марка	ЗТП 15.20—1	ЗТП 15.20—2	ЗТП 20.20—1	ЗТП 20.20—2	ЗТП 20.20—3	ЗТП 25.20—1	ЗТП 25.20—2	ЗТП 15.20—1	ЗТП 15.20—2	ЗТП 20.20—1	ЗТП 20.20—2	ЗТП 20.20—3	ЗТП 25.20—1	ЗТП 25.20—2	

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 11.03.84 Подп. в печ. 13.06.84 4,0 п. л. 4,25 усл. кр.-отг. 3,65 уч.-изд. л:
Тир 16000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский
пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 864