

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1 - 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1976 - 01
Цена: 30-80

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /сврия/
№ 1.050.1-3 Р¹

Заказ № 41

Цена 30 руб. 20 коп.

Тираж 1300

Дата " 7 " 1968

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕМЗНИНЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ТЕХНИЧЕСКОГО

ПРИ УЧАСТИИ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ ГОССТРОЯ СССР

Н. А. Эдбердиевич
А. Г. Чиссева
Г. В. Турманидзе
Н. А. Халимаев

Н. А. ЭДБЕРДИЕВИЧ

А. Г. ЧИССЕВА

Г. В. ТУРМАНИДЗЕ

Н. А. ХАЛИМАЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРНЫМ

ПРИКАЗ ОТ 29.03.1991 Г. № 43

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1991 Г.

ТЕМЗНИНЭП, ПРИКАЗ № 41 ОТ 03.04.1991 Г.

1.050.1-3 В1

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОД. И. ГАГА
ИЗДАТЕЛЬСТВО

Содержание	Наименование	Стр.
	Содержание	2
II	Технические требования	4
III	Номенклатура изделий	7
I	Март лестничная ЛМТ 57.11.14-5 ЛМТ 57.11.14-5-С	11
2	Март лестничная ЛМТ 57.11.15-5 ЛМТ 57.11.15-5-С	12
3	Март лестничная ЛМТ 60.11.15-5 ЛМТ 60.11.15-5-С	13
4	Март лестничная ЛМТ 60.11.17-5 ЛМТ 60.11.17-5-С	14
5	Март лестничная ЛМТ 57.11.17-5 ЛМТ 57.11.17-5-С	15
6	Март лестничная ЛМТ 57.11.17-5-1 ЛМТ 57.11.17-5-1С	16
7	Март лестничная ЛМТ 57.11.17-5-2 ЛМТ 57.11.17-5-2С	17
8	Март лестничная ЛМТ 57.11.18-5 ЛМТ 57.11.18-5-С	18
9	Март лестничная ЛМТ 57.11.18-5-1 ЛМТ 57.11.18-5-1С	19
10	Март лестничная ЛМТ 57.11.18-5-2 ЛМТ 57.11.18-5-2С	20
11	Март лестничная ЛМТ 57.11.14-5-3 ЛМТ 57.11.14-5-3С	21
12	Март лестничная ЛМТ 57.11.15-5-3 ЛМТ 57.11.15-5-3С	22
13	Март лестничная ЛМТ 60.11.15-5-3 ЛМТ 60.11.15-5-3С	23
14	Март лестничная ЛМТ 60.11.17-5-3 ЛМТ 60.11.17-5-3С	24
15	Март лестничная ЛМТ 57.11.17-5-3 ЛМТ 57.11.17-5-3С	25

Содержание	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 16	Март лестничная ЛМТ 57.11.17-5-13 ЛМТ 57.11.17-5-13С	26
17	Март лестничная ЛМТ 57.11.18-5-3 ЛМТ 57.11.18-5-3С	27
18	Март лестничная ЛМТ 57.11.19-5-13 ЛМТ 57.11.19-5-13С	28
19	Площадка лестничная ЛМТ 14.9в; ЛМТ 14.9в-С	29
20	Площадка лестничная ЛМТ 14.12в ЛМТ 14.12в-С	30
21	Площадка лестничная ЛМТ 14.13в ЛМТ 14.13в-С	31
22	Площадка лестничная ЛМТ 14.15в ЛМТ 14.15в-С	32
23	Площадка лестничная ЛМТ 15.15в ЛМТ 15.15в-С	33
24	Площадка лестничная ЛМТ 16.15в ЛМТ 16.15в-С	34
25	Площадка лестничная ЛМТ 18.16в; ЛМТ 18.16в-С	35
26	Рамы лестничная ЛР 13; ЛР 13; ЛР 14; ЛР 16	36
27	Проступь накладная ЛН 13.3; ЛН 12.3	37
28	Проступь накладная ЛН 14.3; ЛН 14.5; ЛН 13.3	37
29	Проступь накладная ЛН 12.3; ЛН 12.3	38

Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство

1.050.1-3 I

СОДЕРЖАНИЕ

Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство
Издательство	Издательство	Издательство

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 30	Проступь накладная 2ЛН 9.5; 2ЛН 9.6	38
31	Проступь накладная 2ЛН 14.3в; 2ЛН 14.5в; 2ЛН 13.3в	39
32	Проступь накладная 2ЛН 13.5в; 2ЛН 12.3в; 2ЛН 12.5в	39
33	Проступь накладная 2ЛН 9.5в	40
34	Каркас КИ1...КИ3	41
35	Каркас КИ4; КИ5	42
36	Каркас КИ6, КИ7	43
37	Каркас КИ8...КИ10	44
38	Каркас КИ11...КИ13	45
39	Каркас КИ14...КИ16	46
40	Каркас КИ17, КИ18	47
41	Каркас КИ19, КИ20	48
42	Каркас КИ21, КИ22	48
43	Каркас КИ23	49
44	Хомут ХИ1; ХИ2	49
45	Каркас КР1, КР2	50
46	Каркас КР3, КР4	51
47	Каркас КР5, КР6	52
48	Каркас КР7, КР8	53
49	Каркас КР9, КР10	54
50	Каркас КР11, КР12	55
51	Каркас КР13, КР14	56
52	Каркас КР15...КР18	57

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 53	Каркас КР19...КР25	58
54	Каркас КР26...КР32	59
55	Каркас КР33...КР35	60
56	Сетка С1...С6	61
57	Сетка С7...С10	62
58	Сетка С11...С15	63
59	Сетка С16...С21	64
60	Сетка С22...С24	65
61	Закладное изделие КИ1	65
62	Закладное изделие КИ2	66
63	Закладное изделие КИ3	66
64	Закладное изделие КИ4	67
65	Закладное изделие КИ5	67
66	Закладное изделие КИ6	68
67	Петля П1...П3	68
68	Сечение I-I; 2-2. Узел I...26; Ээ...23а	69
70	Ведомость расхода стали на изделие, кг	75

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14094-85 и СНиП 3.03.01-87. Все пересечения арматурных каркасов, сеток, дополнительных стержней также должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

2.7. Закладные изделия предусмотрены из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80. Монтажные петли - из стали класса А-1, марки ВСтЗпс2. Изготовление и установку закладных изделий производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75, а также "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЭБ, Госстроя СССР.

Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

2.8. Элементы лестниц запроектированы по 3 категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкции.

2.9. Предел огнестойкости конструкций - 1 час в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, предельное разделение огня по конструкциям и группам возгораемости материалов", разработанным НИИСК им. Кучерова и НИИЭБ Госстроя СССР.

2.10. Марши и площадки с индексом "С" применяются в зданиях, возводимых в сейсмических районах и имеют дополнительные требования к классу МН4.

Опорные рамы применяются только в сейсмических районах.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы лестниц следует изготавливать в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и с требованиями ГОСТ 9818-85^а.

3.2. Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Подъем лестничных маршей из форм производится за 4 летки при

помощи саморасширяющейся траверсы. Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продеваемых через специальные отверстия и скватываемых несущим ребром. Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении "на ребро".

3.3. Лестничные площадки изготавливаются в горизонтальных формах. Подъем лестничной площадки из форм и при монтаже осуществляется за 4 летки. Транспортировка и хранение лестничных площадок осуществляется в штабелях в горизонтальном положении. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

3.4. Опорные рамы изготавливаются в горизонтальных формах, а накладные проступи - в кассетах.

3.5. Вид отделки наружных поверхностей изделия устанавливается в проекте здания и соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85^а.

3.6. Элементы лестниц в части технических требований, точности изготовления, правил приемки, контроля и испытаний, маркировки, хранения и транспортировки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9818-85^а, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81.

3.7. Испытание элементов лестниц следует производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 9818-85^а.

3.8. Номинальная относительная прочность бетона элементов лестниц в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85^а должна составлять не менее 70% (от класса бетона по прочности на сжатие) при поставке в теплый период года и не менее 80% - при поставке изделий в холодный период года.

4. НАЗНАЧЕНИЯ КОДЕСОВ

4.1. Упорядоченная система маршей, площадок и проступей выполнена в соответствии с ГОСТ 23001-78 и ГОСТ 9918-85.

4.2. В маркировке каждой группы буквенно-цифровые группы обозначения:

Первая группа содержит обозначение типа элемента конструкции и обратные размеры: длину и ширину в дециметрах округленно, а для маршей дополнительно указывает координатную высоту марша (высота вертикальной проекции) в дециметрах.

ЛМ1 - лестничный марш, ребристый с полуплощадками;

ЛМ2 - лестничная площадка ребристая;

ЛР - лестничная оградная рама;

ЛН1 - накладные проступи для укладки на кляксы и рядовые ступени маршей;

ЛН2 - накладные проступи для укладки на площадки в верхних ступенях маршей;

Для конечных площадок и накладных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей первую группу дополняют строчной буквой "С".

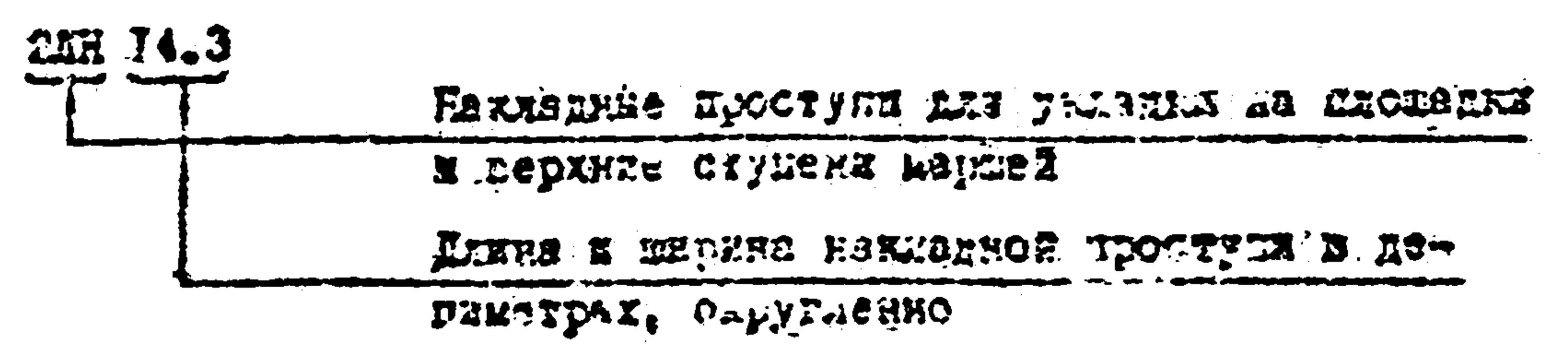
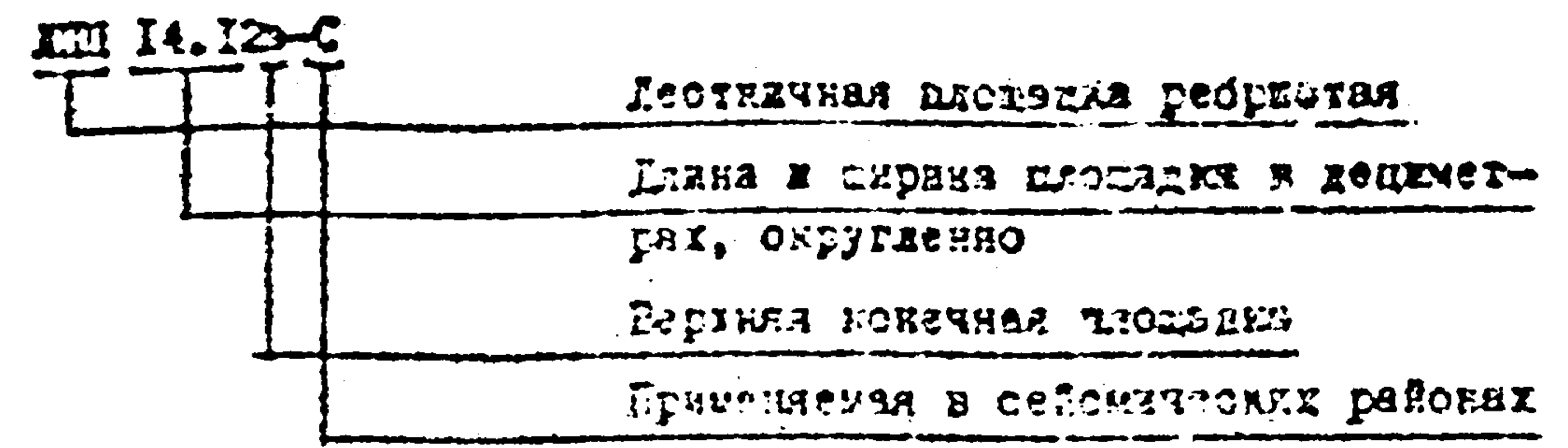
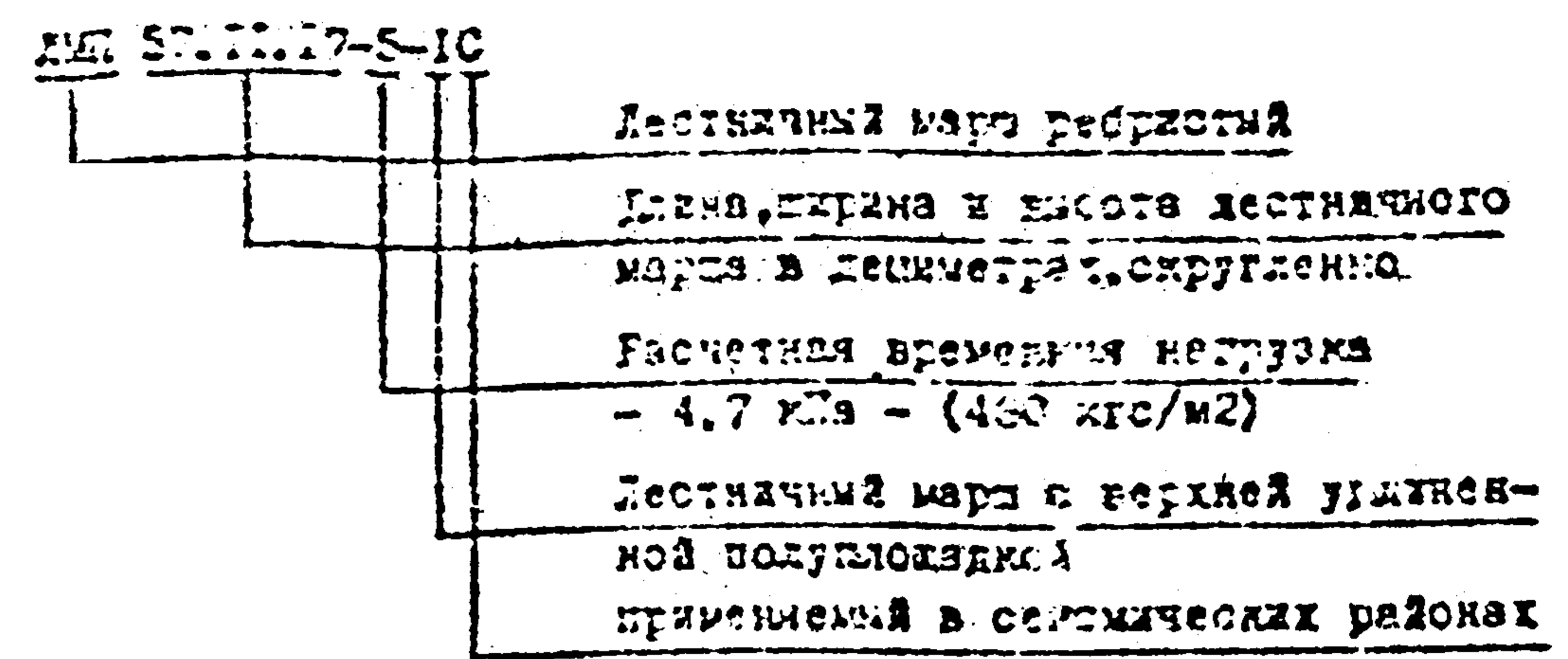
Во второй группе указывается расчетная временная нагрузка 4,7 кПа (480 кгс/м²), обозначаемая цифрой 5.

Третья группа содержит цифровые обозначения:

- 1 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой.
- 2 - лестничный марш с нижней удлиненной полуплощадкой;
- 3 - лестничный марш без нижней полуплощадки
- 13 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой и без нижней полуплощадки.

индекс "С" - марши и площадки, применяемые в сейсмических районах.

Маркировка маркировки:



1.050.1-3-3-8.1

Лист 1 из 1
Итого листов 1
Итого листов 1

1.050.1-3 Б.1

ИЗДАНИЕ, ПОЛН. И ДАТА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ					КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛАС		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		l	l _{ом}	h _{ом}	l ₁	l ₂		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, кг	
АМП 57.11.14-5		5650	2700	1400	1475	1475	0.90	76.6	2.25	
АМП 57.11.14-5-С				1500				84.3		
АМП 57.11.15-5		5980	2700	1500	1640	1640	1.00	98.4	2.50	
АМП 57.11.15-5-С				1650				106.0		
АМП 60.11.15-5		5980	3000	1650	1490	1490	1.00	100.6	2.50	
АМП 60.11.15-5-С					1490			108.3		
АМП 60.11.17-5		5650	3300	1650	1325	1325	0.95	84.8	2.38	
АМП 60.11.17-5-С					1450			92.4		
АМП 57.11.17-5		5650	3300	1650	1450	1200	0.95	83.8	2.38	
АМП 57.11.17-5-С					1200			91.4		
АМП 57.11.17-5-1		5650	3300	1650	1200	1450	0.95	82.5	2.38	
АМП 57.11.17-5-1С					1175			90.1		
АМП 57.11.17-5-2		5650	3300	1650	1175	1175	0.95	85.8	2.38	
АМП 57.11.17-5-2С					900			93.5		
АМП 57.11.18-5		5650	3300	1800	1450	900	0.95	84.5	2.38	
АМП 57.11.18-5-С					900			92.2		
АМП 57.11.18-5-1		5650	3300	1800	1450	1450	0.95	83.2	2.38	
АМП 57.11.18-5-1С					900			90.9		
АМП 57.11.18-5-2	5650	3300	1800	1450	1450	0.95	83.2	2.38		
АМП 57.11.18-5-2С				900			90.9			

ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТОР	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТОР	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТОР	РАБОТНИК
ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	ПРОЕКТОР	РАБОТНИК

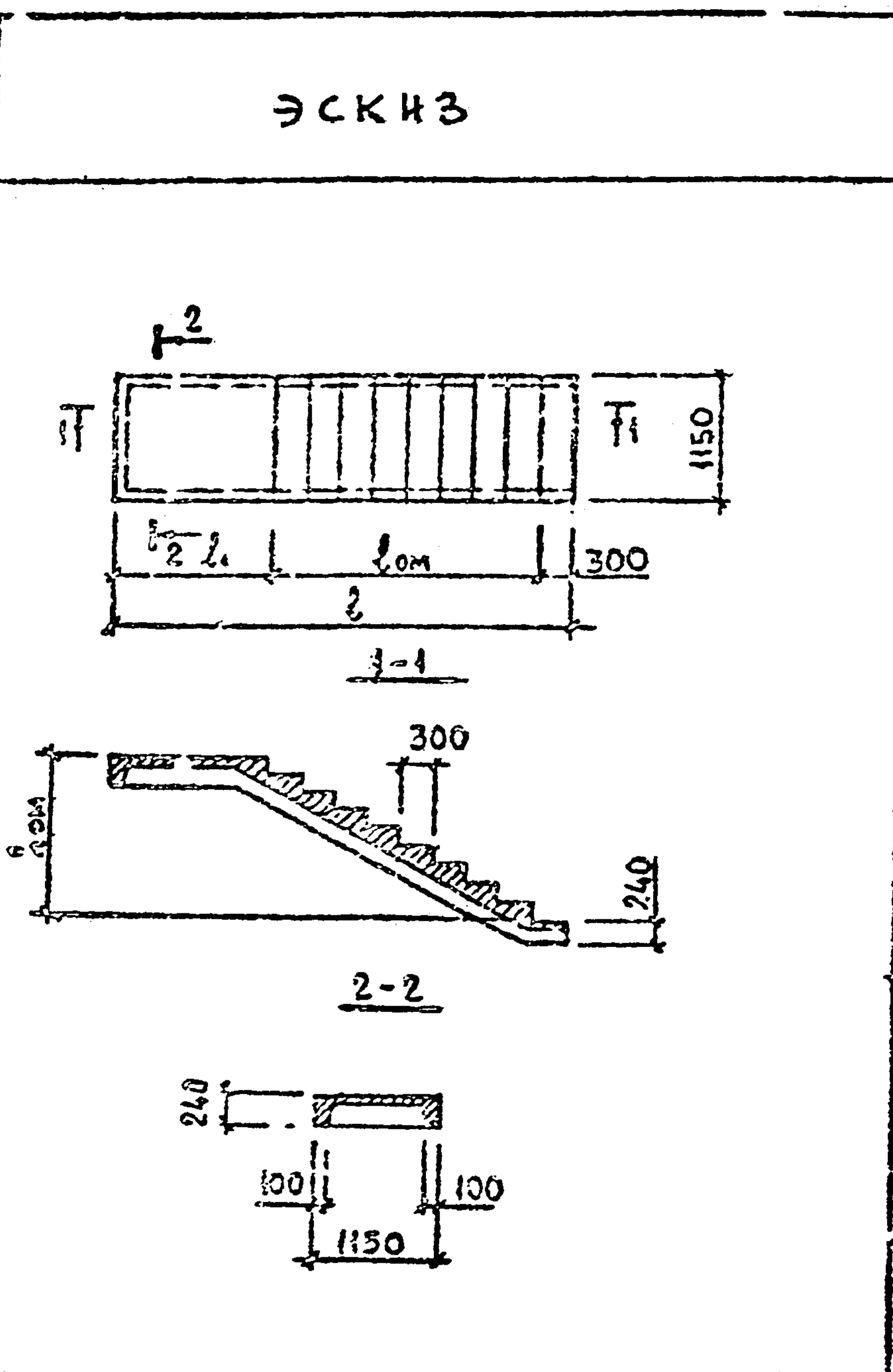
1.050.1-3 1 НИ

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

Страна	Город	Учреждение
Р	Т	4
ТбилизНИИЭП		

1.050.1-3 В.1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ
АМП 57.11.14-5-3
АМП 57.11.14-5-3с
АМП 57.11.15-5-3
АМП 57.11.15-5-3с
АМП 60.11.15-5-3
АМП 60.11.15-5-3с
АМП 60.11.17-5-3
АМП 60.11.17-5-3с
АМП 57.11.17-5-3
АМП 57.11.17-5-3с
АМП 57.11.17-5-13
АМП 57.11.17-5-13с
АМП 57.11.18-5-3
АМП 57.11.18-5-3с
АМП 57.11.18-5-13
АМП 57.11.18-5-13с



РАЗМЕРЫ, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСПОС МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т				
		БЕТОНА, м³	СТЯЖ, кг					
ℓ	ℓ _{ом}	h _{ом}	ℓ ₁	ℓ ₂				
4475	2700	1400	1475	-	В 25	0.73	55.0	1.83
		1500				58.8		
4540	2700	1500	1640	-	В 25	0.77	55.2	1.93
		1650				59.0		
4625	3000	1650	1490	-	В 25	0.81	56.9	2.03
		1650				60.8		
4700	3000	1650	1490	-	В 25	0.85	58.9	2.08
		1650				62.8		
4825	3000	1650	1325	-	В 25	0.80	59.1	2.00
		1650				62.9		
4750	3000	1650	1450	-	В 25	0.86	57.1	2.15
		1650				58.5		
4775	3300	1800	1175	-	В 25	0.83	66.8	2.03
		1800				63.2		
5050	3300	1800	1450	-	В 25	0.84	69.0	2.10
		1800				70.4		

Лист № 001/01 Покрытие в виде ступенчатой плиты

1.050.1-3 В.1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		ℓ	В	Н		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
ЛПП 14.9а		1440	900	240	В25	0.16	11.1	0.40
ЛПП 14.9в-с			1200			14.9		
ЛПП 14.12в			1325			12.2	0.50	
ЛПП 14.12в-с						14.0		
ЛПП 14.13в			1475			12.5	0.60	
ЛПП 14.13в-с						14.3		
ЛПП 14.15в		1540	13.0	0.60				
ЛПП 14.15в-с			16.8					
ЛПП 15.15в		1610	13.1	0.75				
ЛПП 15.15в-с			16.9					
ЛПП 16.15в		1610	14.5	0.78				
ЛПП 16.15в-с			18.3					
ЛПП 16.16в		1640	15.4	0.73				
ЛПП 16.16в-с	19.3							
ЛР 12		2580	200	В25	0.34	33.9	0.85	
ЛР 13					1260	34.4	0.88	
ЛР 14					1410	35.6	0.93	
ЛР 16					1560	36.3	0.98	

1.050.1-3 1 ИИ

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 8.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		ℓ	В		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
1АН 12.3		1210	320	В 25	0.017	0.32	0.044
1АН 13.3		1350	320		0.019		0.049
2АН 14.3		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045
2АН 14.5		1385	470		0.026		0.065
2АН 13.3		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5		1335	470		0.025	0.063	
2АН 12.3		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5		1285	470		0.024		0.060
2АН 9.5		930	430		0.017	0.27	0.043
2АН 9.6		930	535		0.020	0.33	0.050
2АН 14.3В		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045
2АН 14.5В		1385	470		0.026		0.055
2АН 13.3В		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5В		1335	470		0.025	0.063	
2АН 12.3В		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5В		1285	470		0.024		0.060
2АН 9.5В		930	460		0.017	0.27	0.043

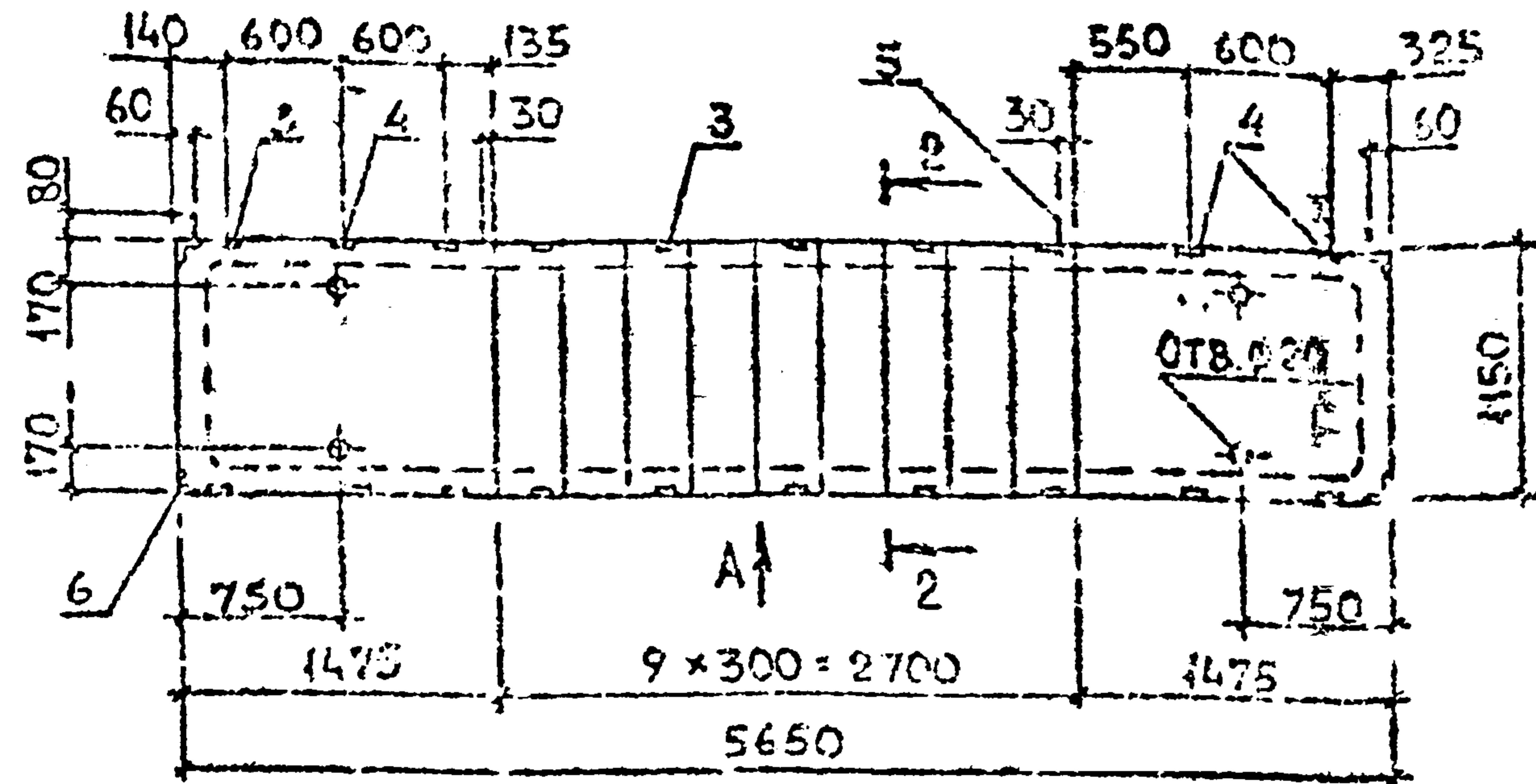
Мин. № инв. Проект и Акт

1.050.1-3 1 НН

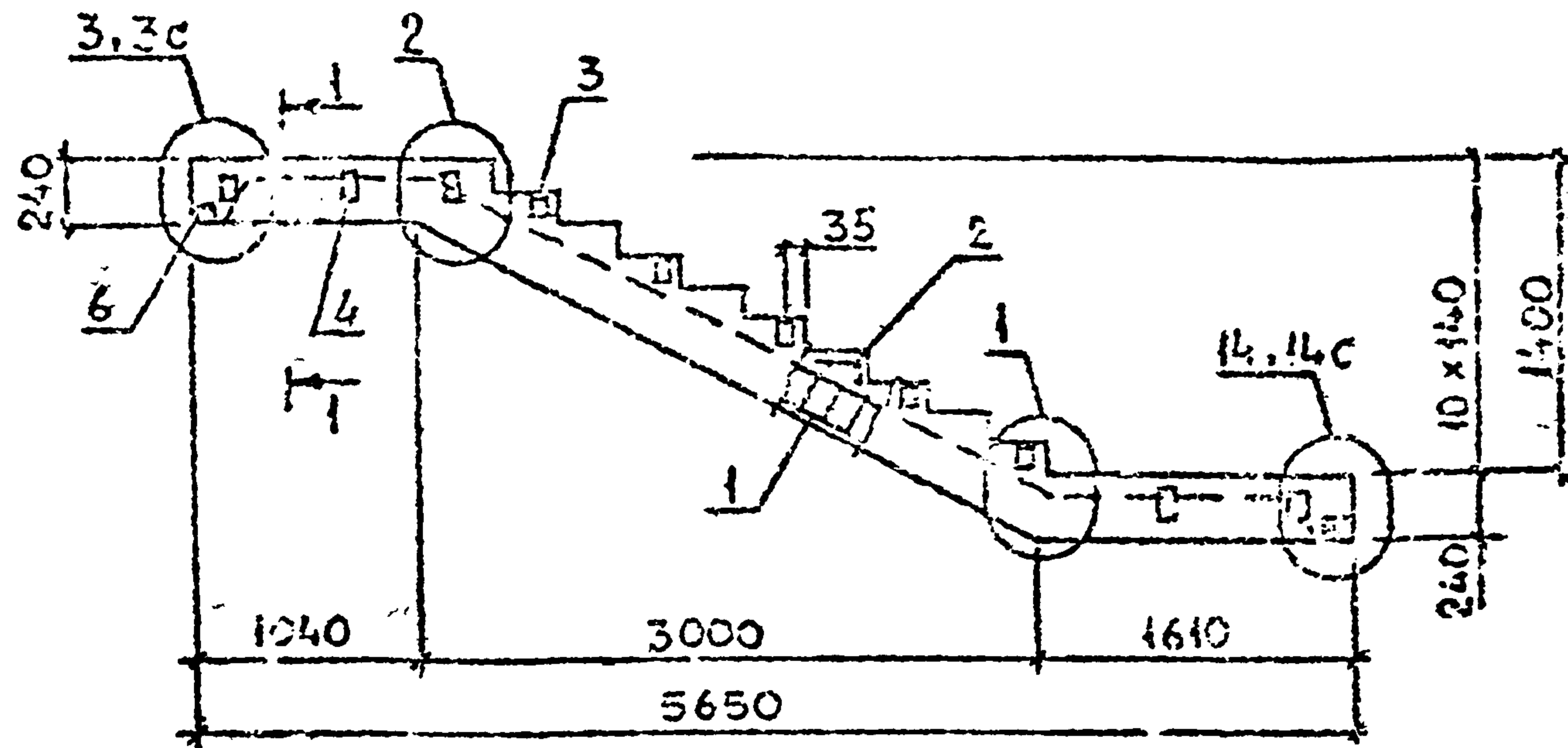
Копирован

Лист А

1.050.1-3 - В.1



Вид А



МАРКА МАРША	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5	1	КАРКАС КР1	1	1.050.1-3 1 84
	2	СЕТКА С10	10	37
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.14-5-С	ПОЗ. 1...5 ПО АМП 57.11.14-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, К3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5	2.25	В25	0.90	76.6
АМП 57.11.14-5-С	2.25	В25	0.90	84.3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ. 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	ПРОЕКТАНТ	ИЗМ.	№	ДАТА

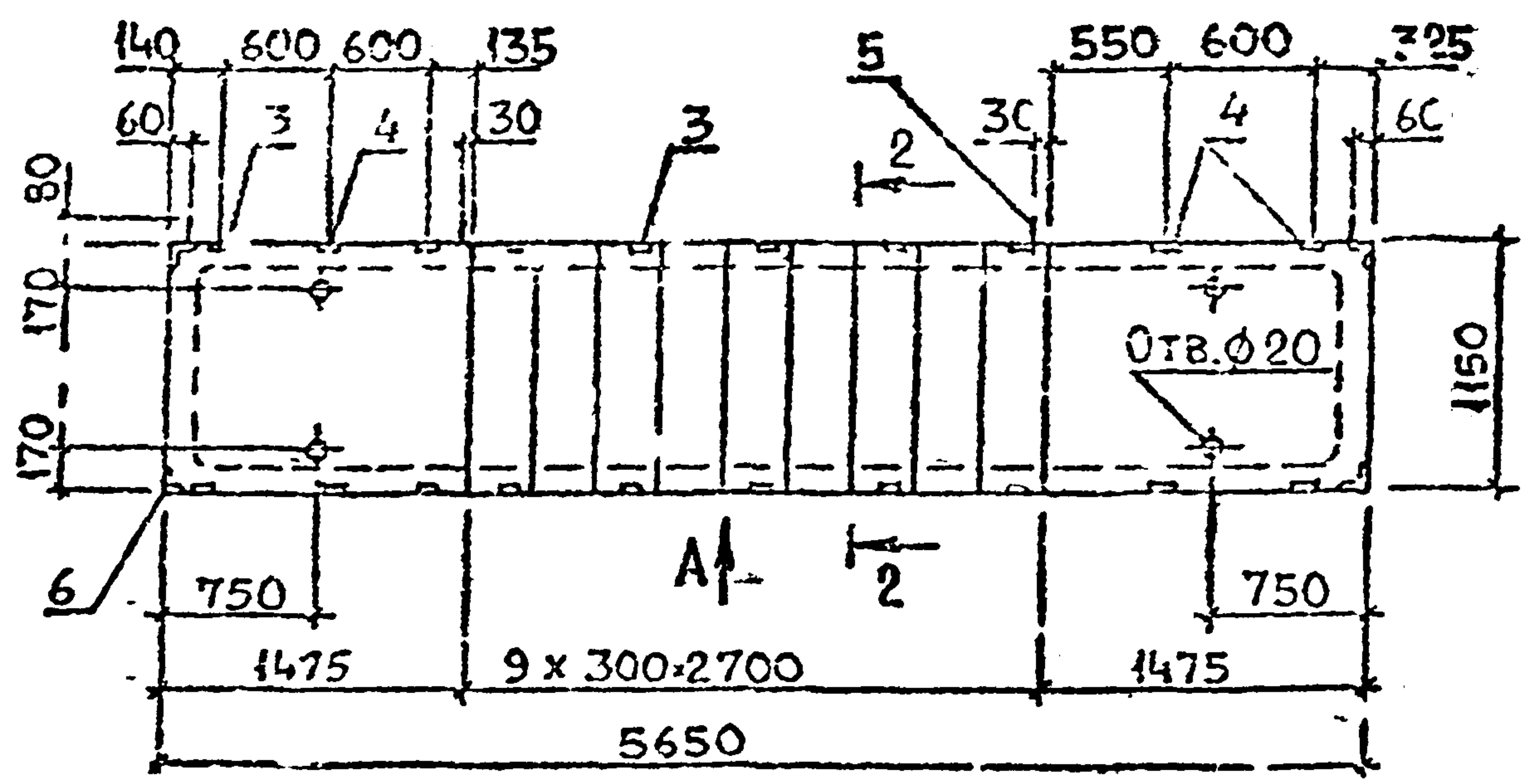
1.050.1-3 1 Т

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
 АМП 57.11.14-5
 АМП 57.11.14-5-С

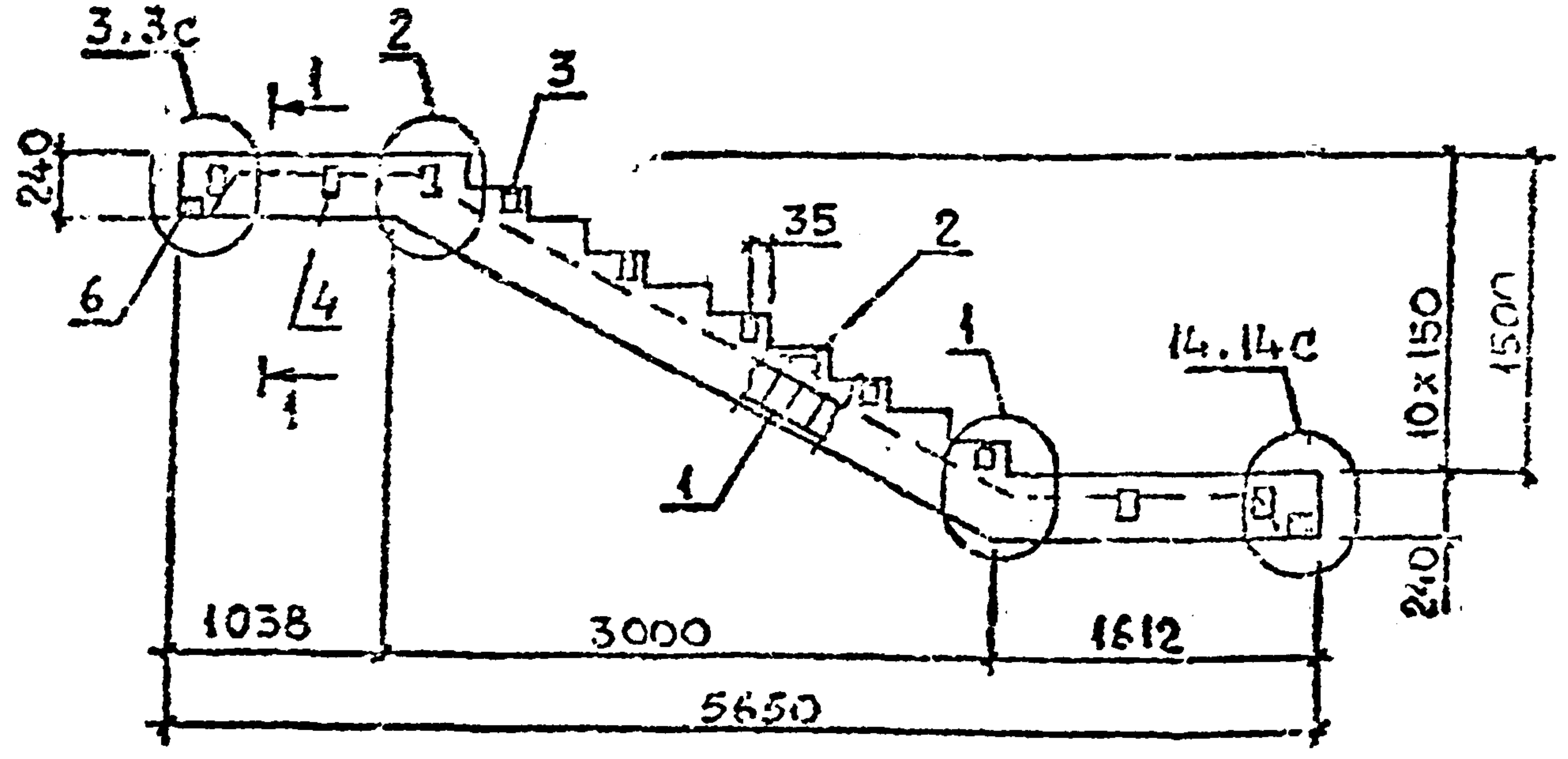
Состав: Лист 1
 Р 4
 ТблзНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.И.15-5	1	КАРКАС КР2	1	1.050.1-3 1 31
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.И.15-5-С	Поз. 1...5 по АМП 57.И.15-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.И.15-5	2.30	В25	0.92	76.8
АМП 57.И.15-5-С	2.30	В25	0.92	84.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ см. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАИМНО

РАЗР. Б.С. КИРГАИФ	11.92
ПРОС. КИРГАИФ	11.92
Г.П. Б.С. КИРГАИФ	11.92
А.КОНСТ. Б.С. КИРГАИФ	11.92

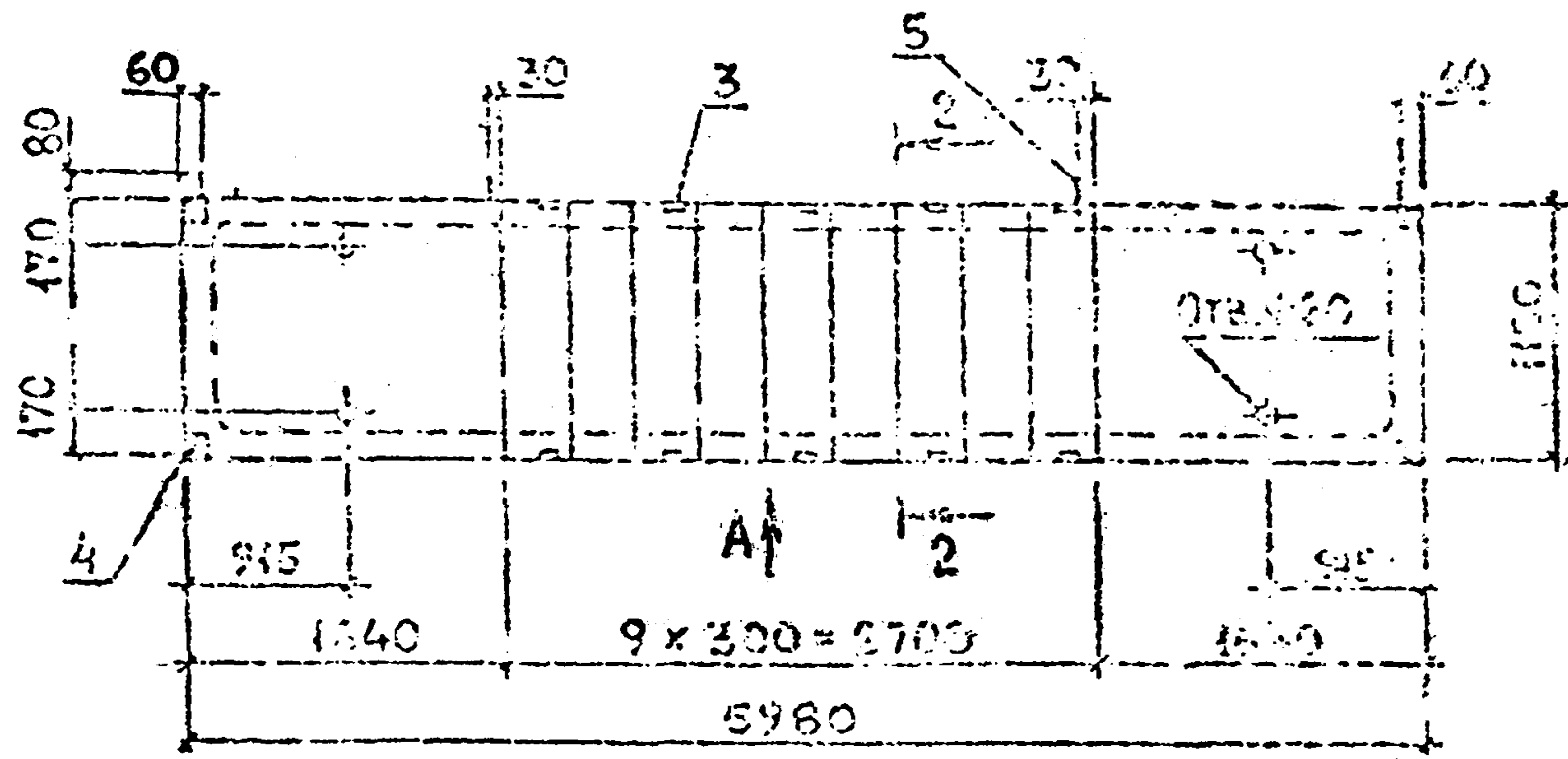
1.050.1-3 1 2

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
АМП 57.И.15-5
АМП 57.И.15-5-С

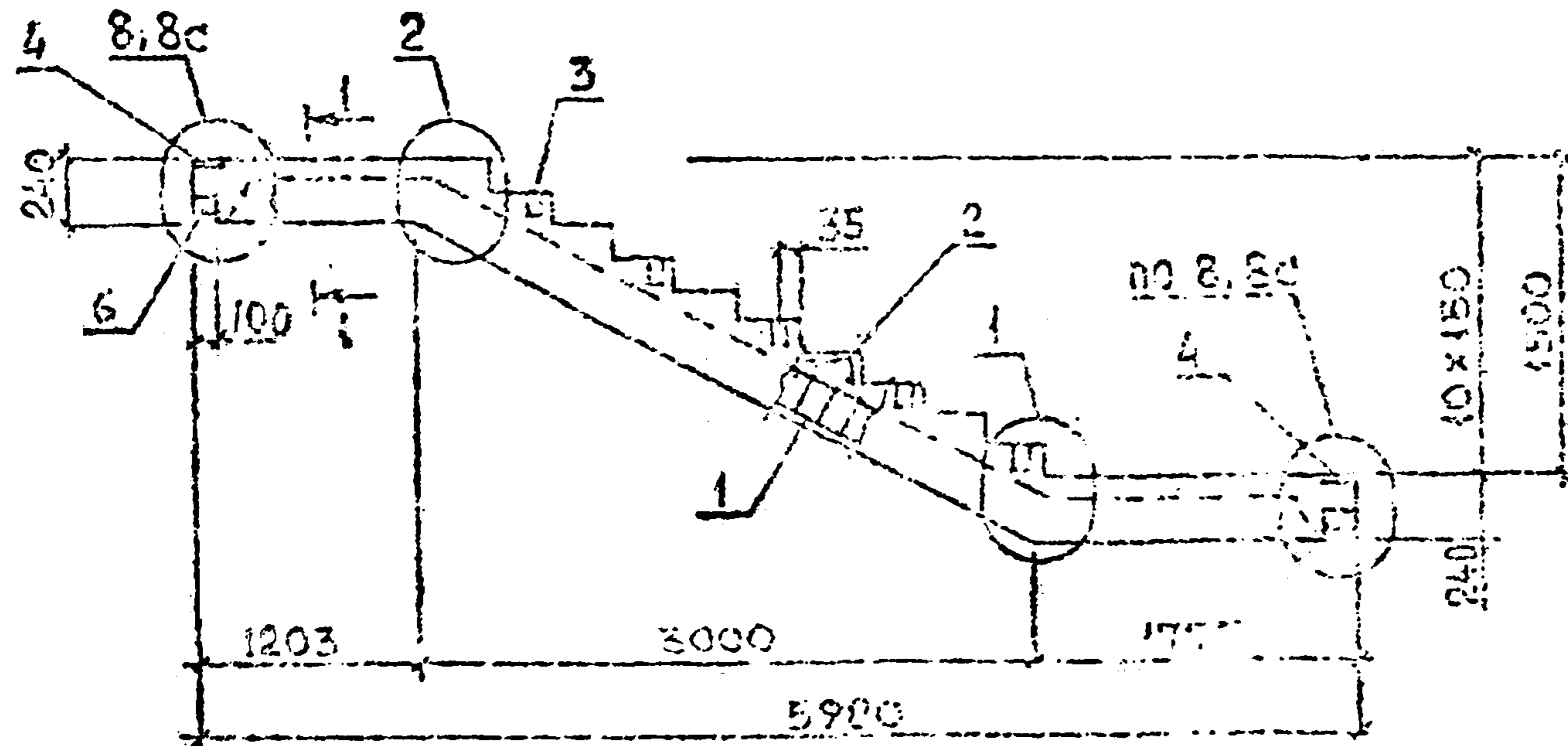
Сторона	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗИИЭП

1.050.1-3 В.А



Вид А



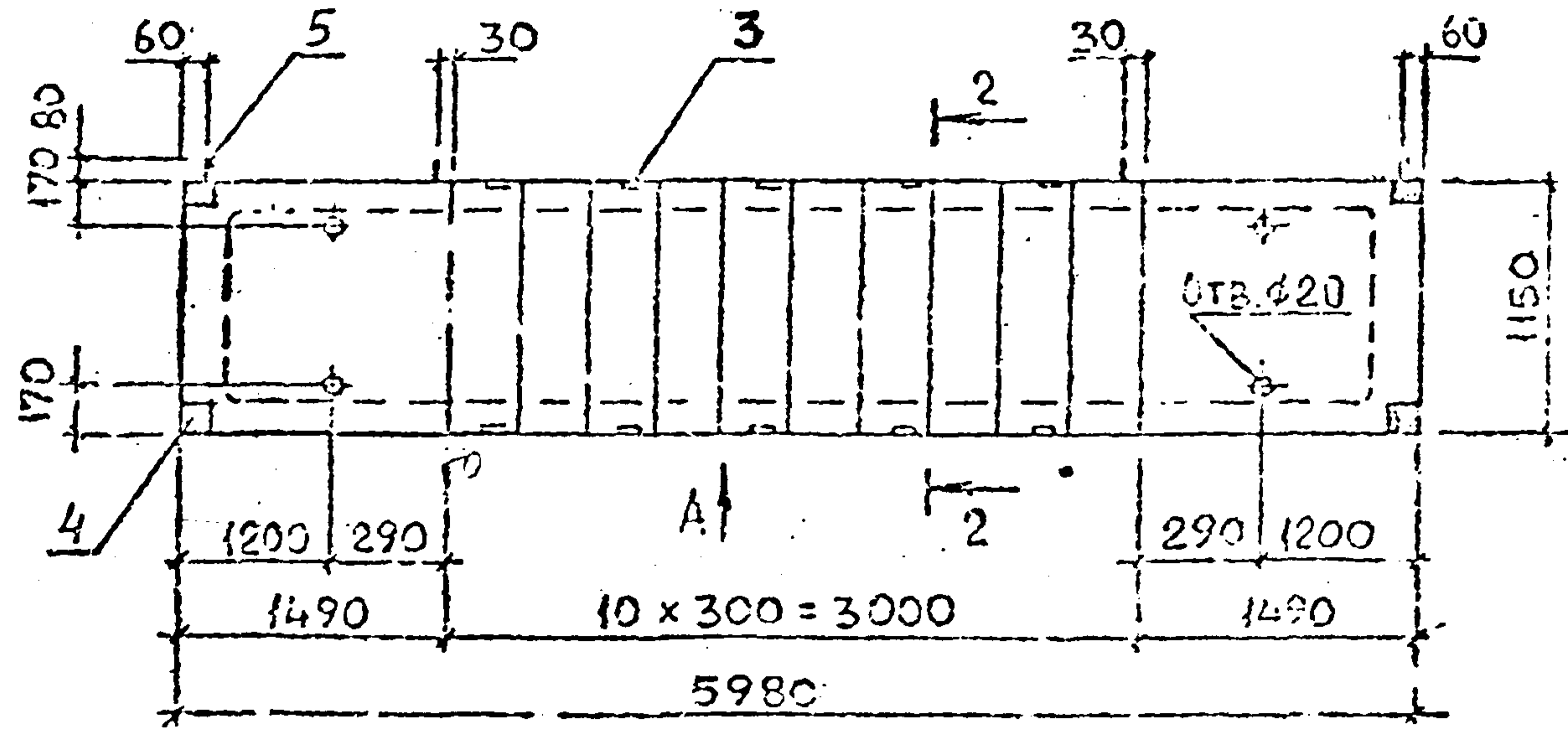
МАРКА МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА
АМП 60.11.15-5-С АМП 60.11.15-5	1	КАРКАС КИЕ	1	1.050.1-3 1 34
	2	СЕТКА СИ	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЦ	10	61
	4	МНЦ	4	62
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
КОС. 1-3 ПО АМП 60.11.15-5				
АМП 60.11.15-5-С	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЦ	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
АМП 60.11.15-5	2.50	В 25	1.00	98.4
АМП 60.11.15-5-С	2.50	В 25	1.00	106.0

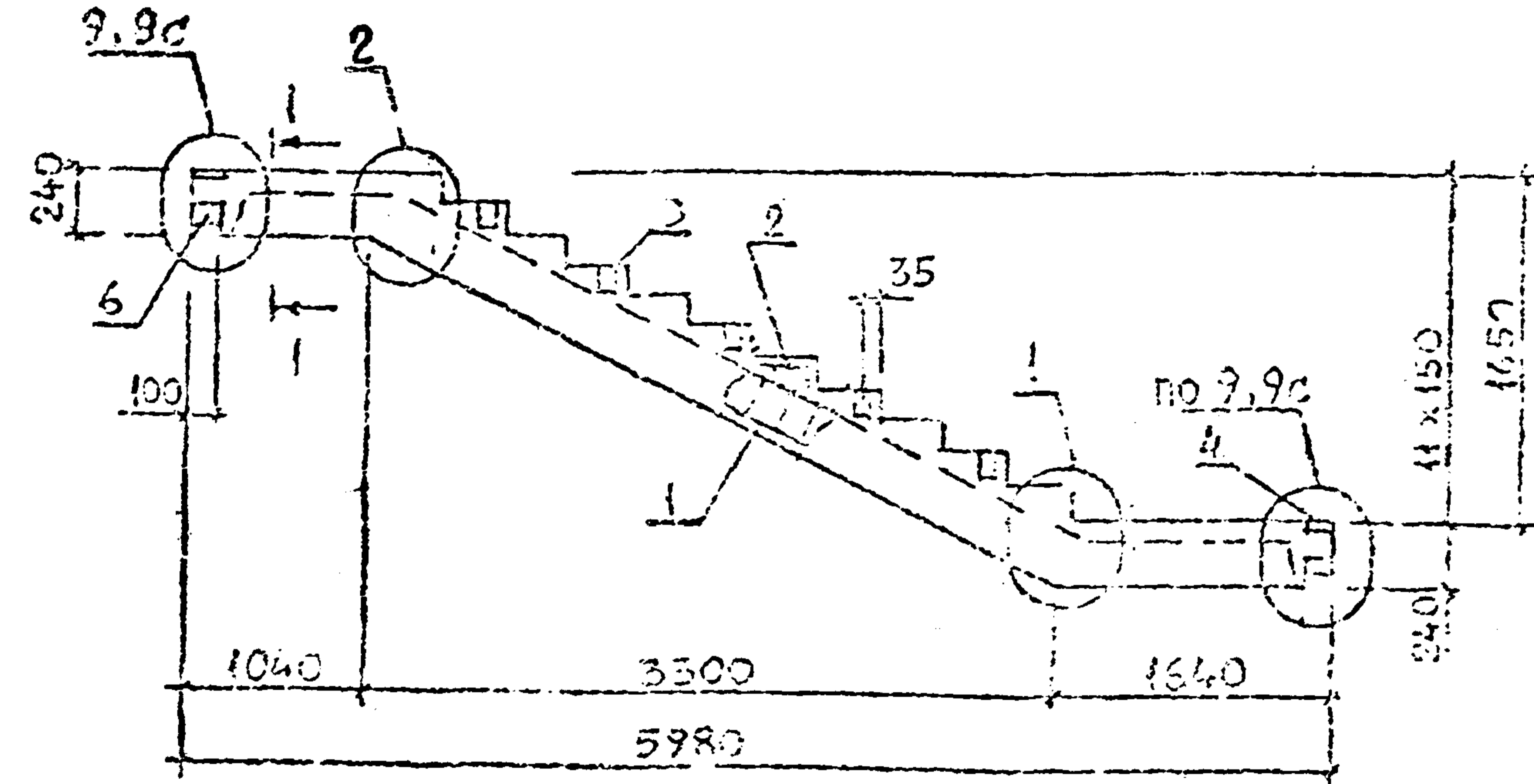
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УКАЗАНИЯ 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 3	
МАРКА АСФАЛТОБЕТОНА АМП 60.11.15-5 АМП 60.11.15-5-С	Технический проект

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	СВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 60.И.17-5	1	КАРКАС КИ4	4	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	61
	4	МН2	4	62
	5	ПЕЛЯ. П2	4	67
ЛМП 60.И.17-5-С	Поз. 1...5 по ЛМП 60.И.17-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

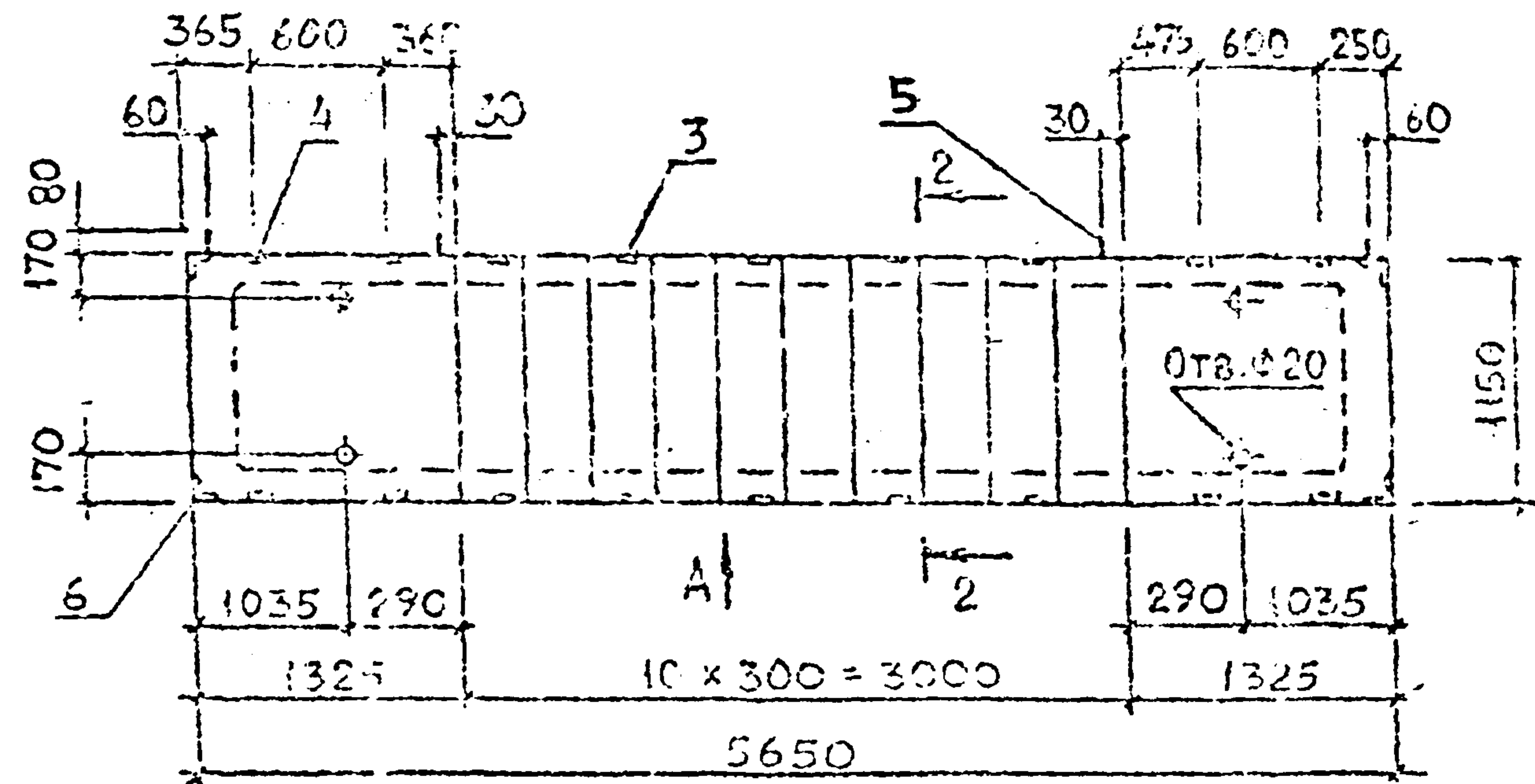
МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 60.И.17-5	2.50	В25	4.00	100.6
ЛМП 60.И.17-5-С	2.58	В25	4.00	103.3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 1-ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

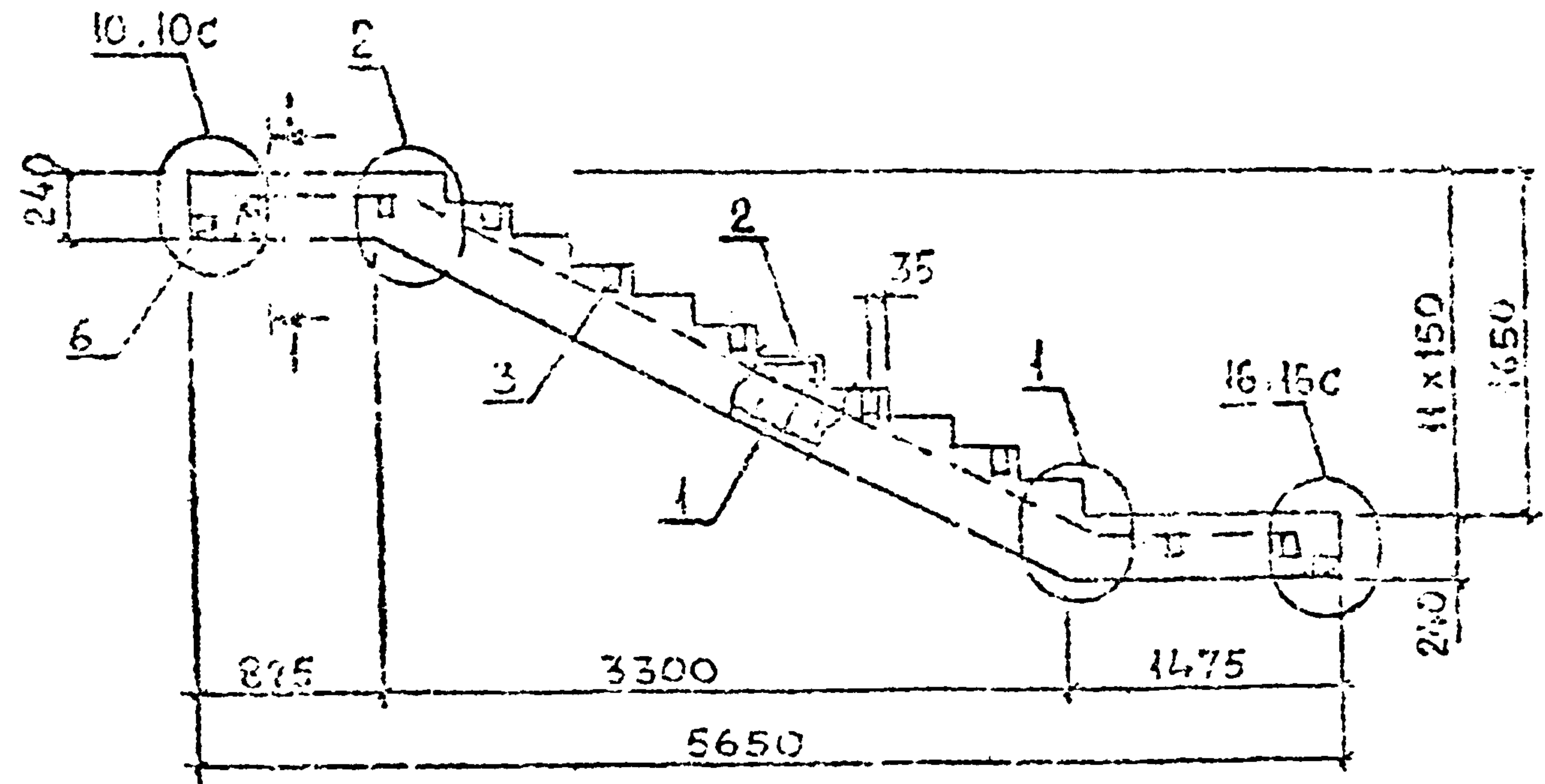
ИЗДАНИЕ: ПОДГОТОВИТЕЛИ: ДАТА: 1984.12.23

ИЗДАНИЕ	ПОДГОТОВИТЕЛИ	ДАТА	1.050.1-3 1 4
МАРША	ОБЪЕМ	КЛАСС	МАРША
ЛМП 60.И.17-5	4.00	В25	1.050.1-3 1 4
ЛМП 60.И.17-5-С	4.00	В25	1.050.1-3 1 4

1.050.1-3 В1



ВИД А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5	1	КАРКАС КП5	1	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МНЗ	3	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.16-5-С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

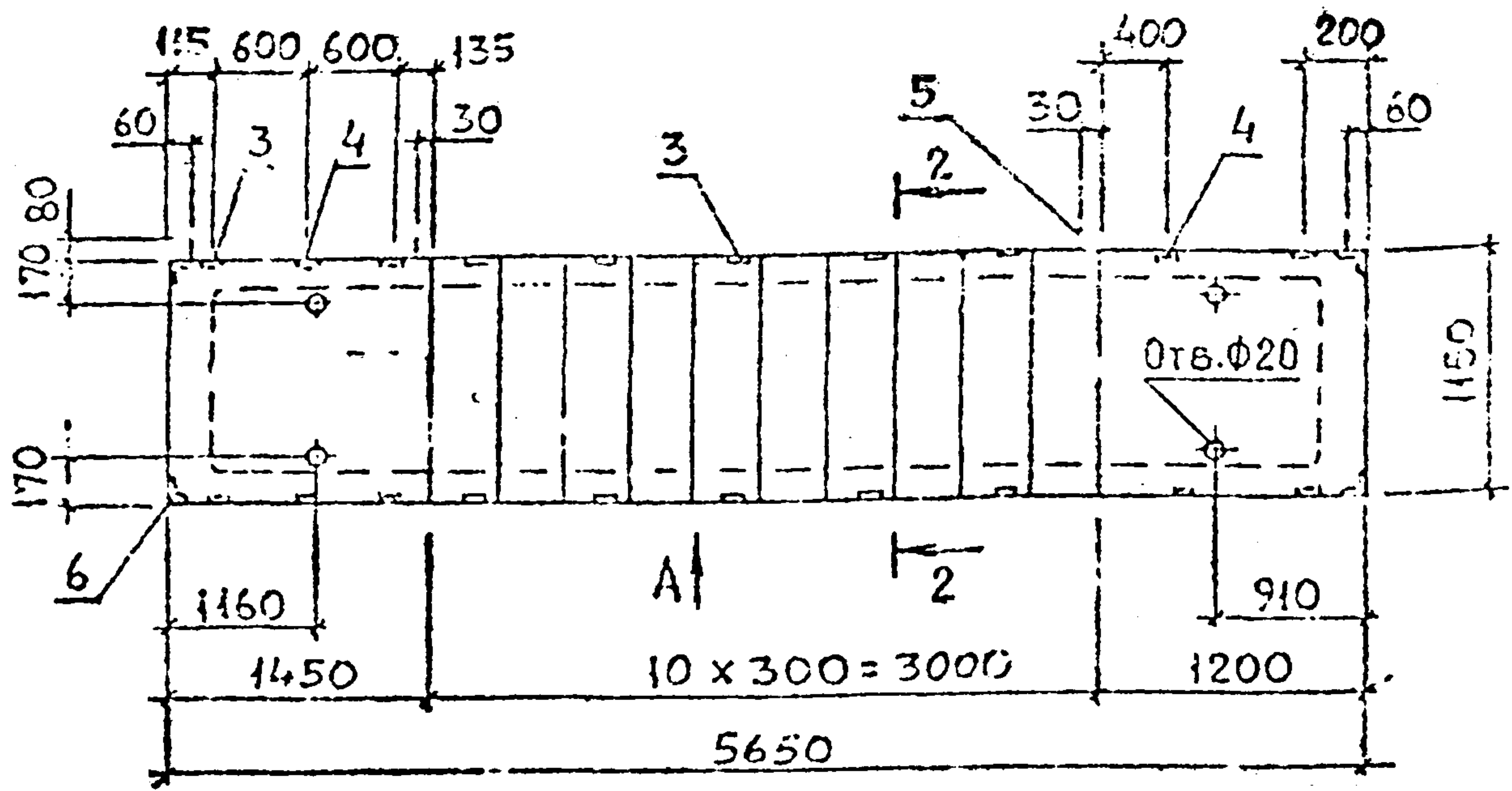
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М3	РАСЧЕТ. СТАЛИ КГ
ЛМП 57.11.17-5	2,38	В25	0,95	84,8
ЛМП 57.11.17-5-С	2,38	В25	0,95	92,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 33
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

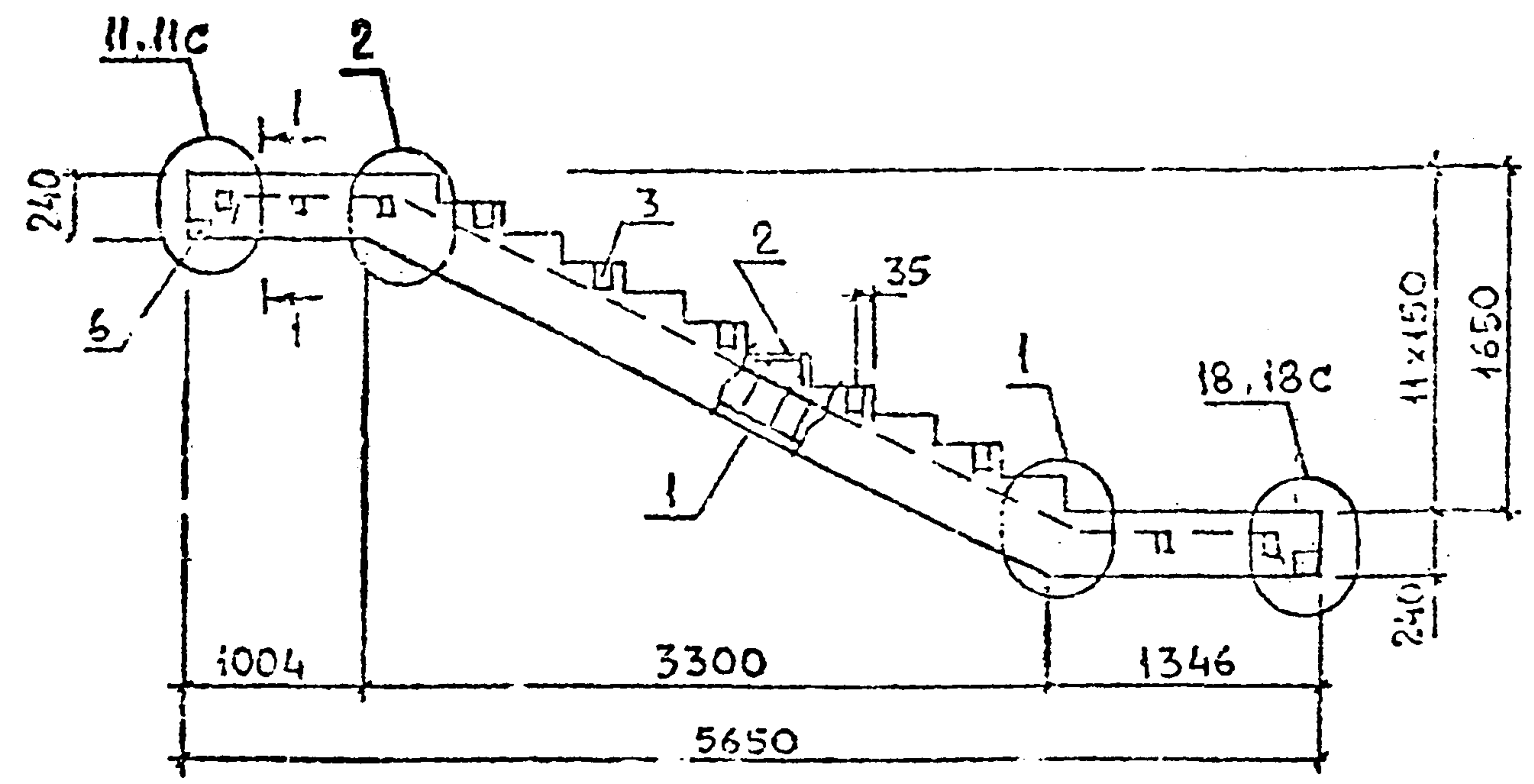
ИЗДАНИЕ
ИЗМ. И ДАТА

ИЗДАНИЕ	ИЗМ. И ДАТА	ИЗДАНИЕ	ИЗМ. И ДАТА	ИЗДАНИЕ	ИЗМ. И ДАТА
1.050.1-3 1 5					
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ				Составитель	Проверен
ЛМП 57.11.17-5				Р	Л
ЛМП 57.11.17-5-С				ТбилизНИИОП	

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-1	1	КАРКАС КПС	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА СЮ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	61
	4	МНЗ	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-1С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.17-5-1	2,38	В25	0,95	83,8
АМП 57.11.17-5-1С	2,30	В25	0,95	91,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

СНН, ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ИЗМЕНИЮ

РАЗРАБ	БУСКИВАЛД	11.91
ПРОВЕР	КАПАНДЗ	11.91
СНП	БУСК	11.91
Н. Контр	БУСКИВАЛД	

1.050.1-3 1 6

МАРШ. ЛЕСТНИЧНЫЙ

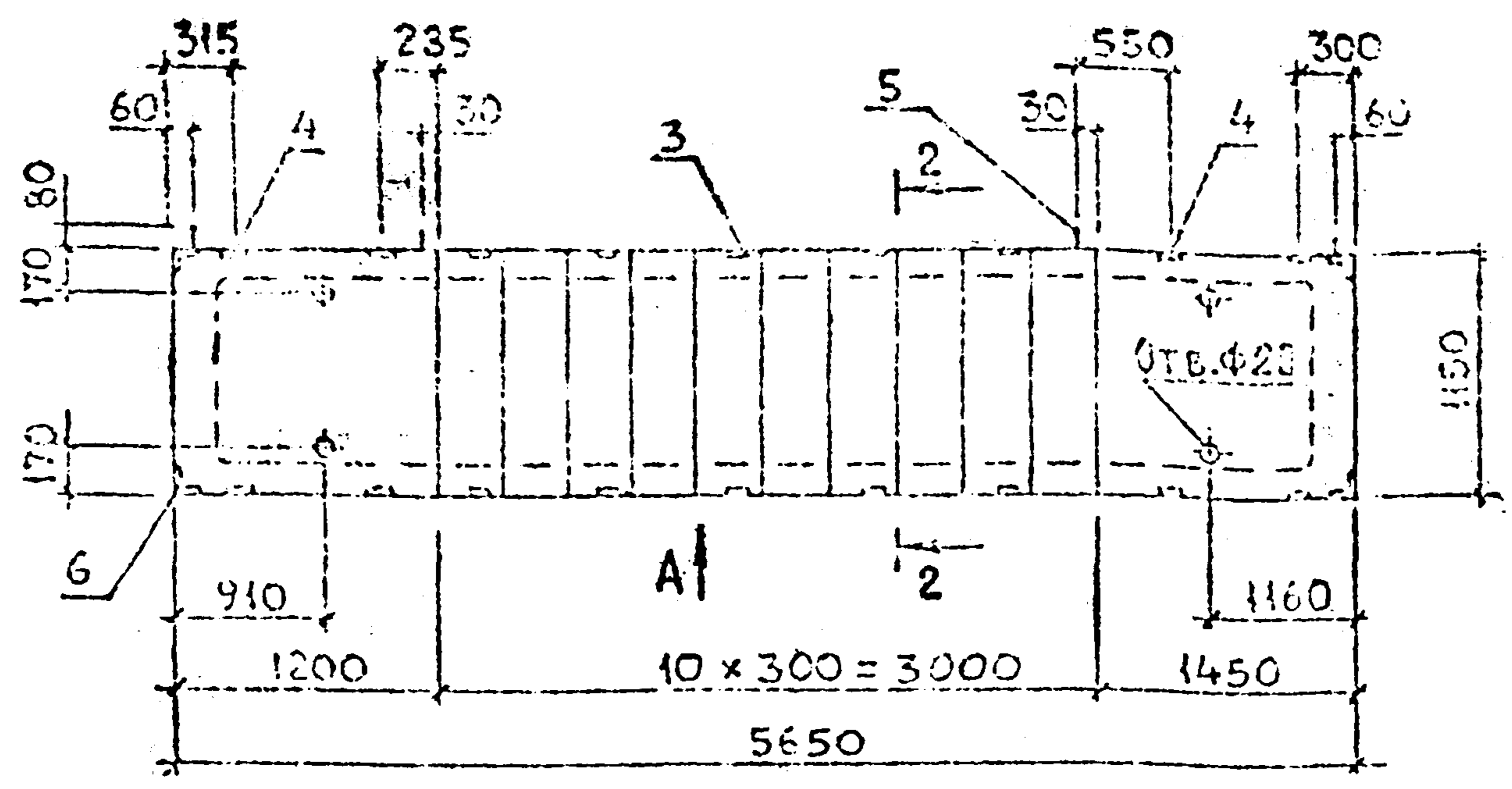
АМП 57.11.17-5-1

АМП 57.11.17-5-1С

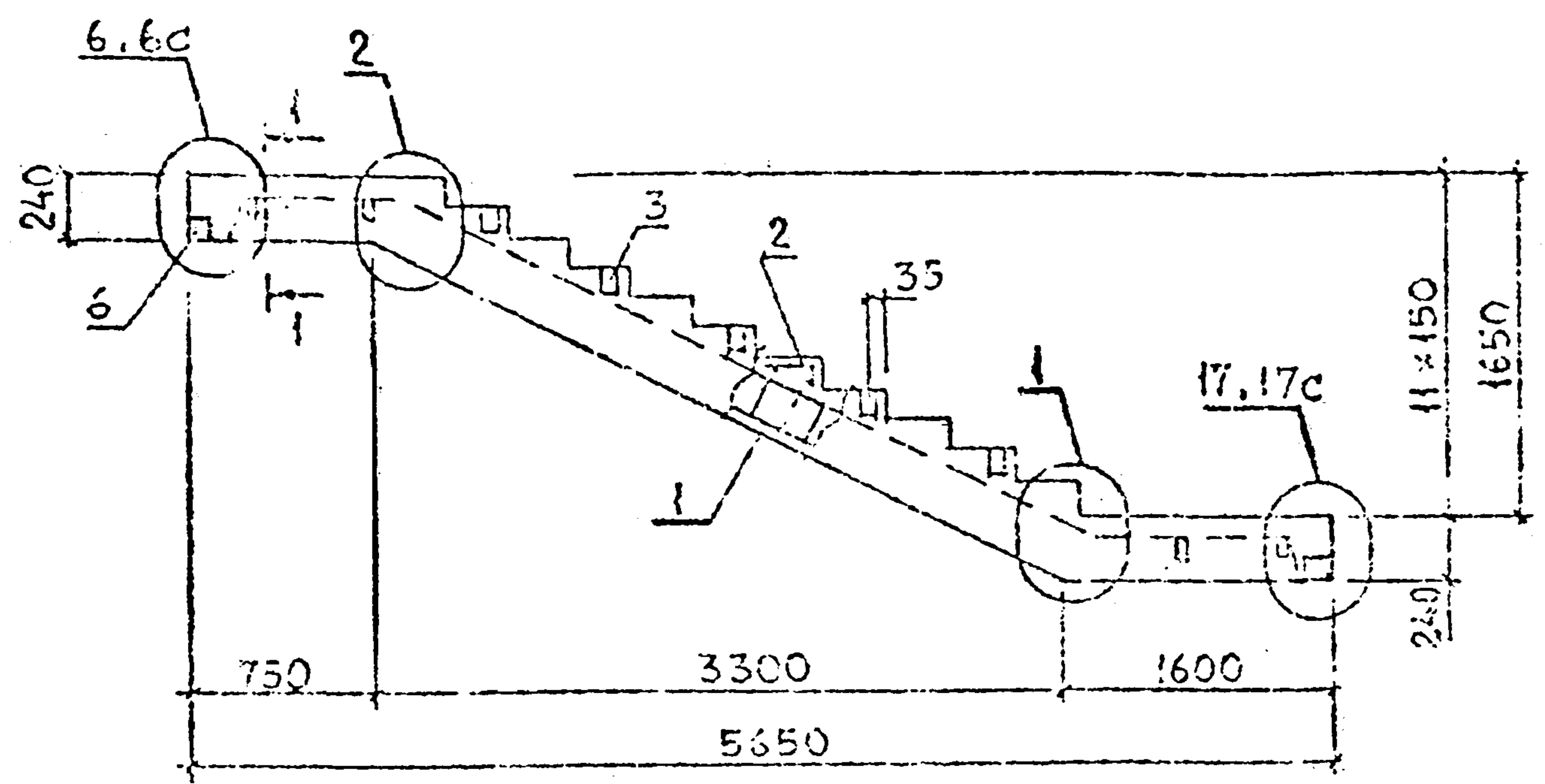
Сетка	Лист	Листов
Р		1

ТблзНИИЭП

1.050.1-3 Б.1



Вид А



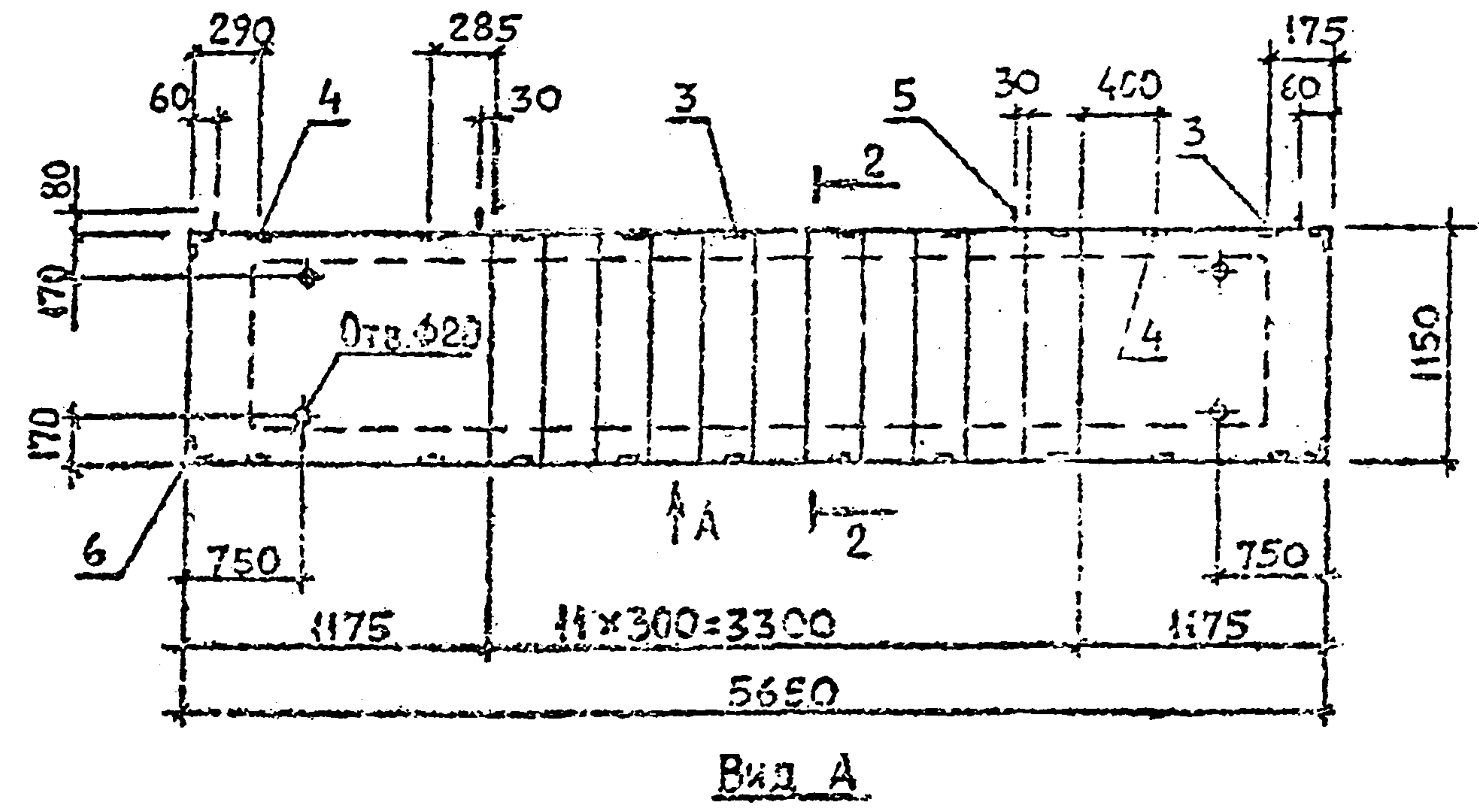
МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-2	1	КАРКАС КП7	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	Мн3	8	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-2С		Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-2		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.17-5-2	2.38	В25	0.95	82.5
АМП 57.11.17-5-2С	2.38	В25	0.95	90.1

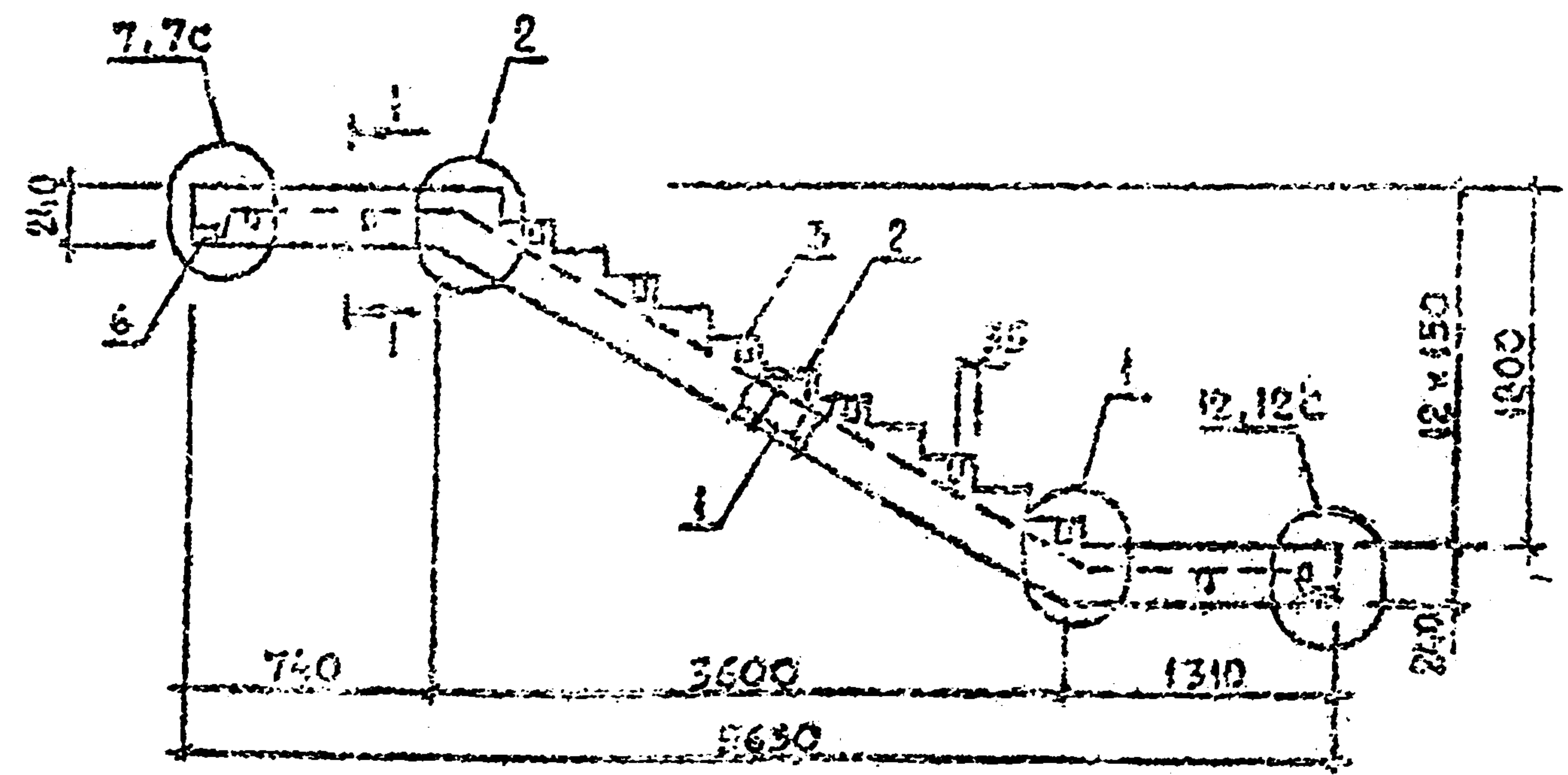
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 66
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАСХОД БУСКОИЛ	1.050	1.050.1-3 1 7
ДОЗВЕС. КАПЛАД	1.050	
ГЯИ БУСКОИЛ	1.050	
Н.КОУТ. БУСКОИЛ	1.050	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.17-5-2 АМП 57.11.17-5-2С		Страна Р Лист 1
		ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 В.1



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМЛ 57.И.18-5	1	КАРКАС К18	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	57
АМЛ 57.И.18-5-С		Поз. 1...5 по АМЛ 57.И.18-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

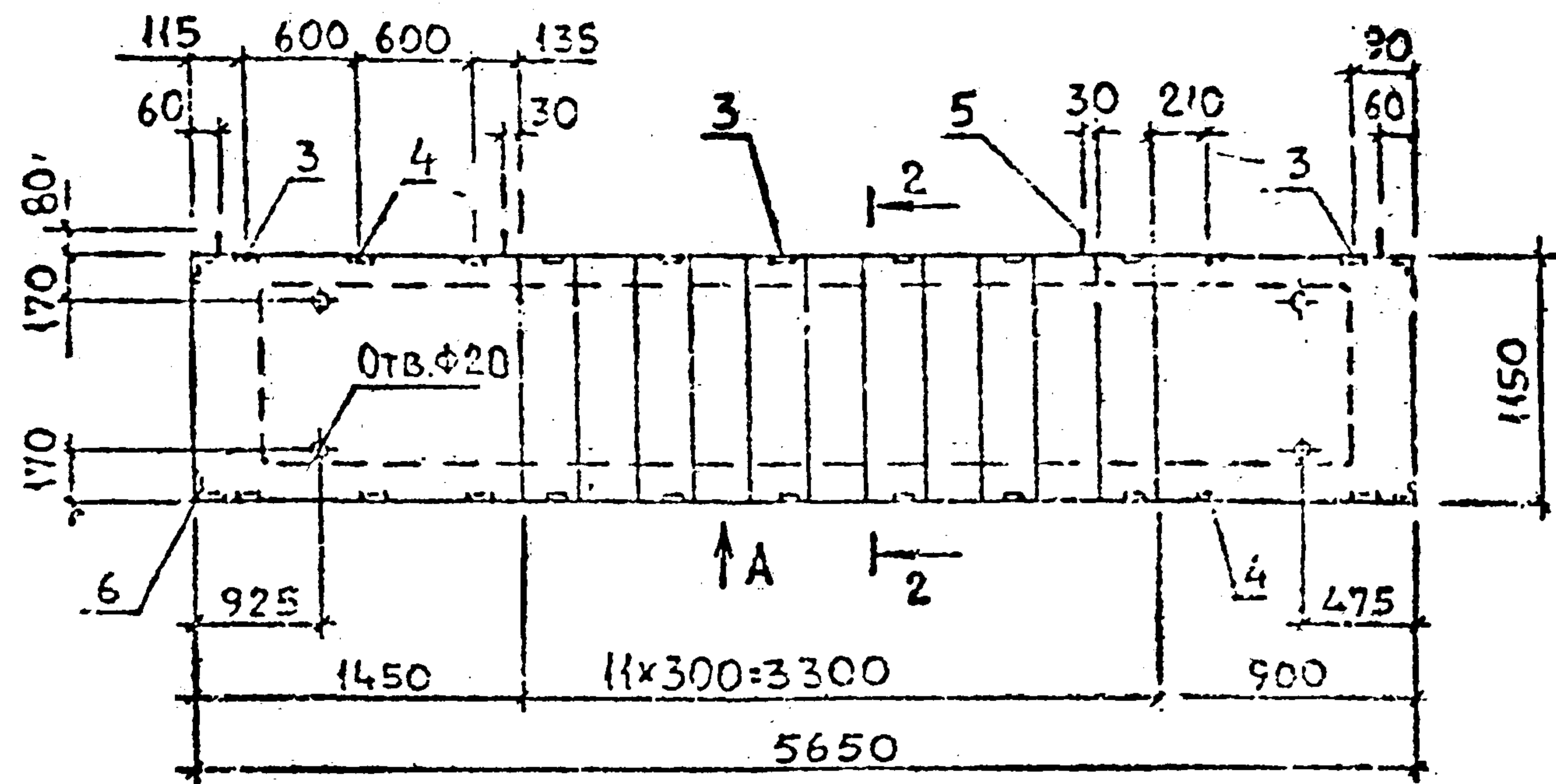


МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМЛ 57.И.18-5	0.39	В25	0.95	65.6
АМЛ 57.И.18-5-С	0.39	В25	0.95	93.5

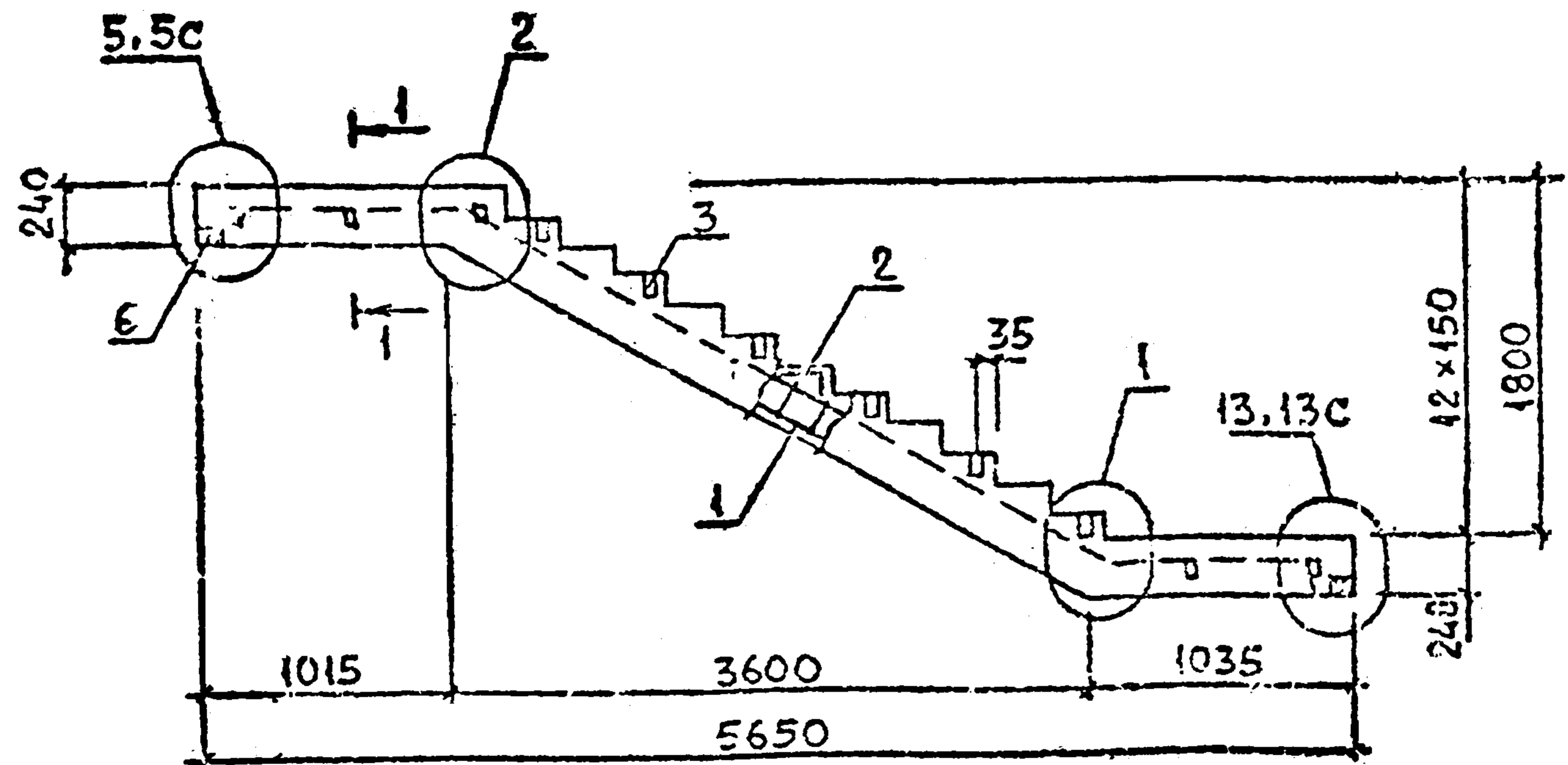
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЫВЧЕННЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 58
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

1.050.1-3 1 0	
МАРША ЛЕСТНИЧНОЙ	2
АМЛ 57.И.18-5	1
АМЛ 57.И.18-5-С	1

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-1	1	КАРКАС КР9	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	18	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.18-5-1С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.18-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-1	2.38	B25	0.95	84.5
ЛМП 57.11.18-5-1С	2.38	B25	0.95	92.2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

СНБ.Н.К.001.17.001. И ДАТА. ОБЪЕМЫ

РАЗРАБ.	БАРСАКАЛИ	11.91
ПРОЕКТ	САМАРА	11.91
ГМП	БОКХИШВИ	11.91
И КОНТРОЛЬ	САМАРА	11.91

1.050.1-3 9

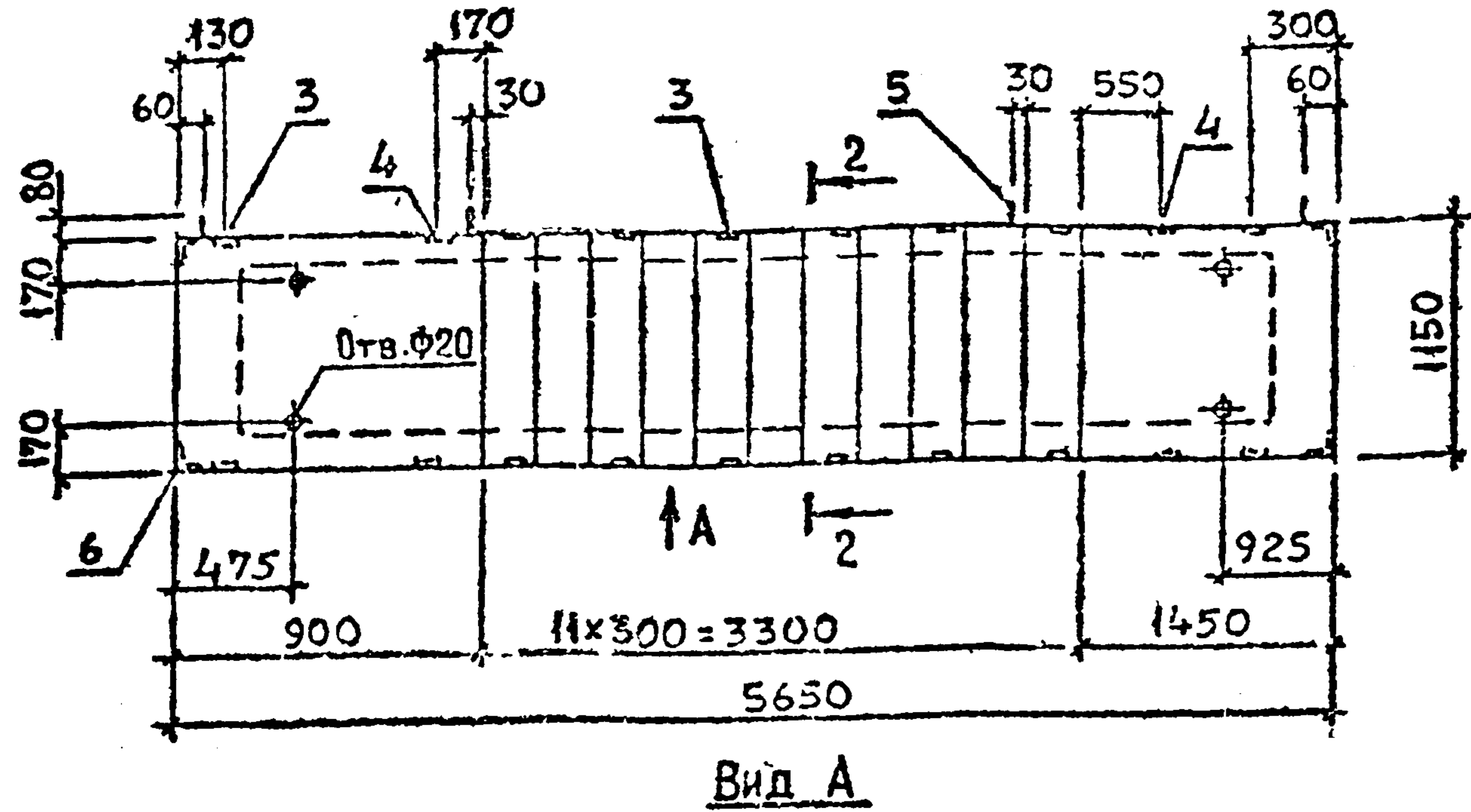
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
ЛМП 57.11.18-5-1
ЛМП 57.11.18-5-1С

Листов	Рисун	Листов
Р		1

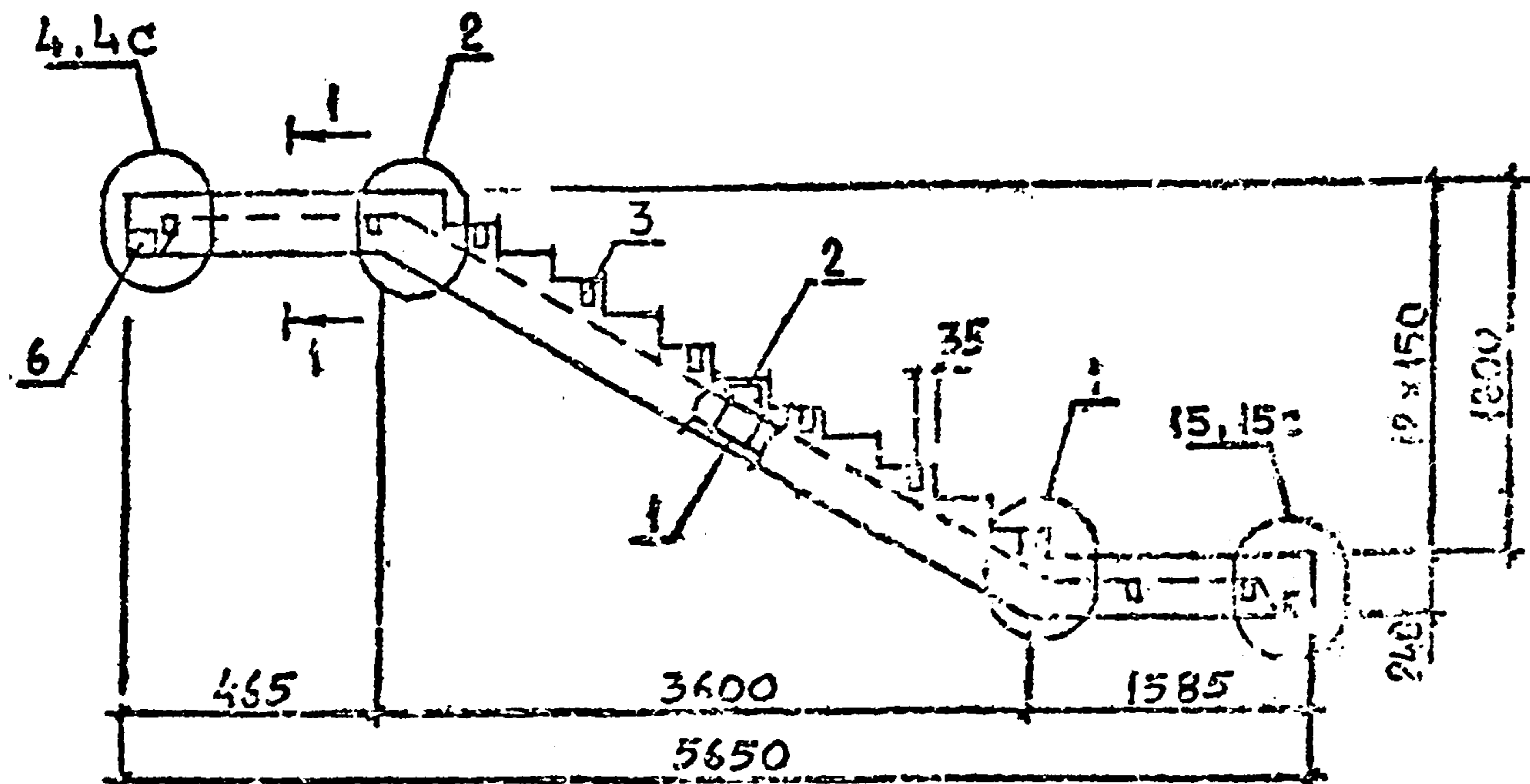
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.050.1-3 В.1



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	СБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.18-5-2	1	КАРКАС КПО	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.18-5-2С		Поз. 1...5 по АМП 57.11.18-5-2		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64



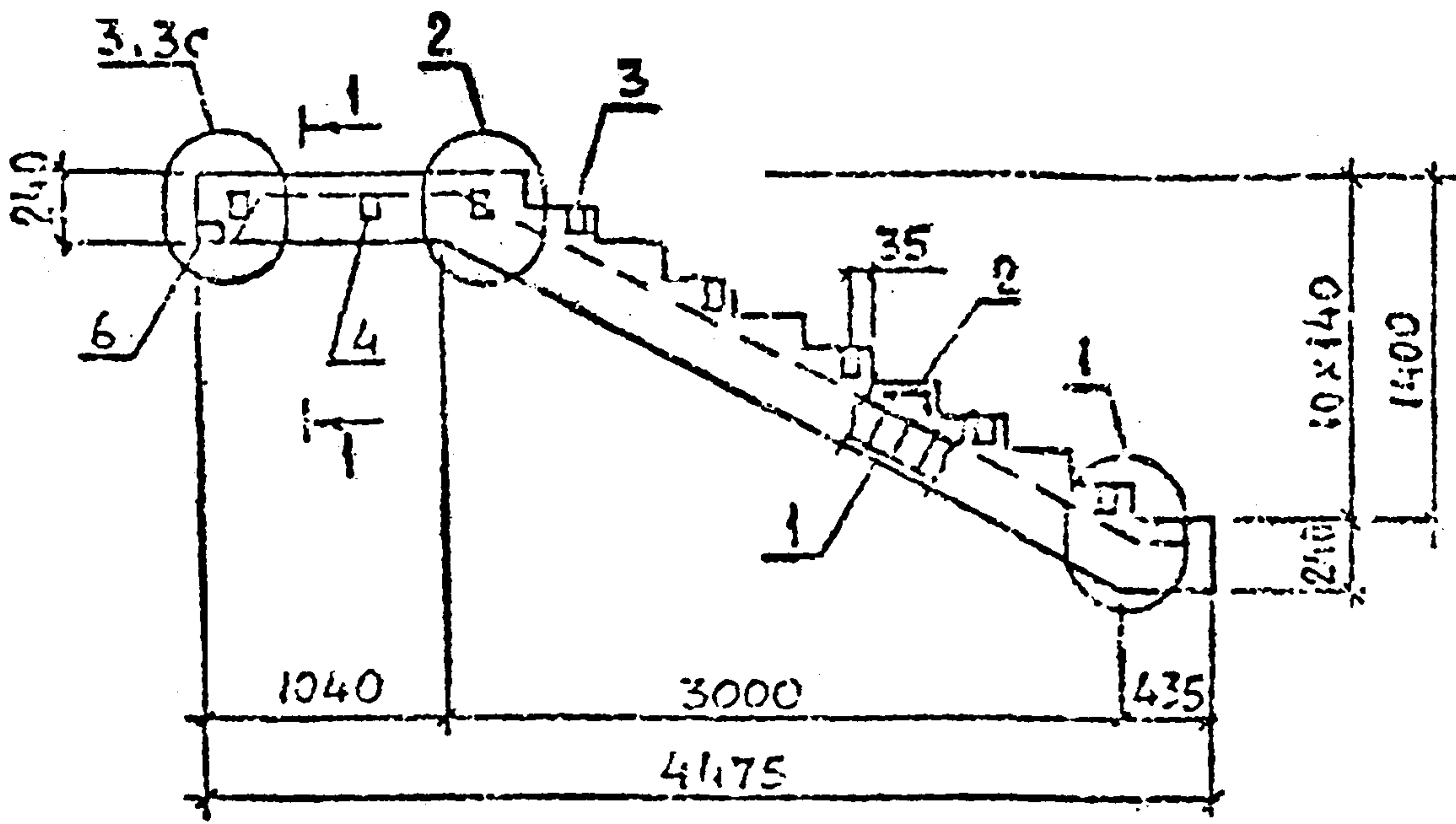
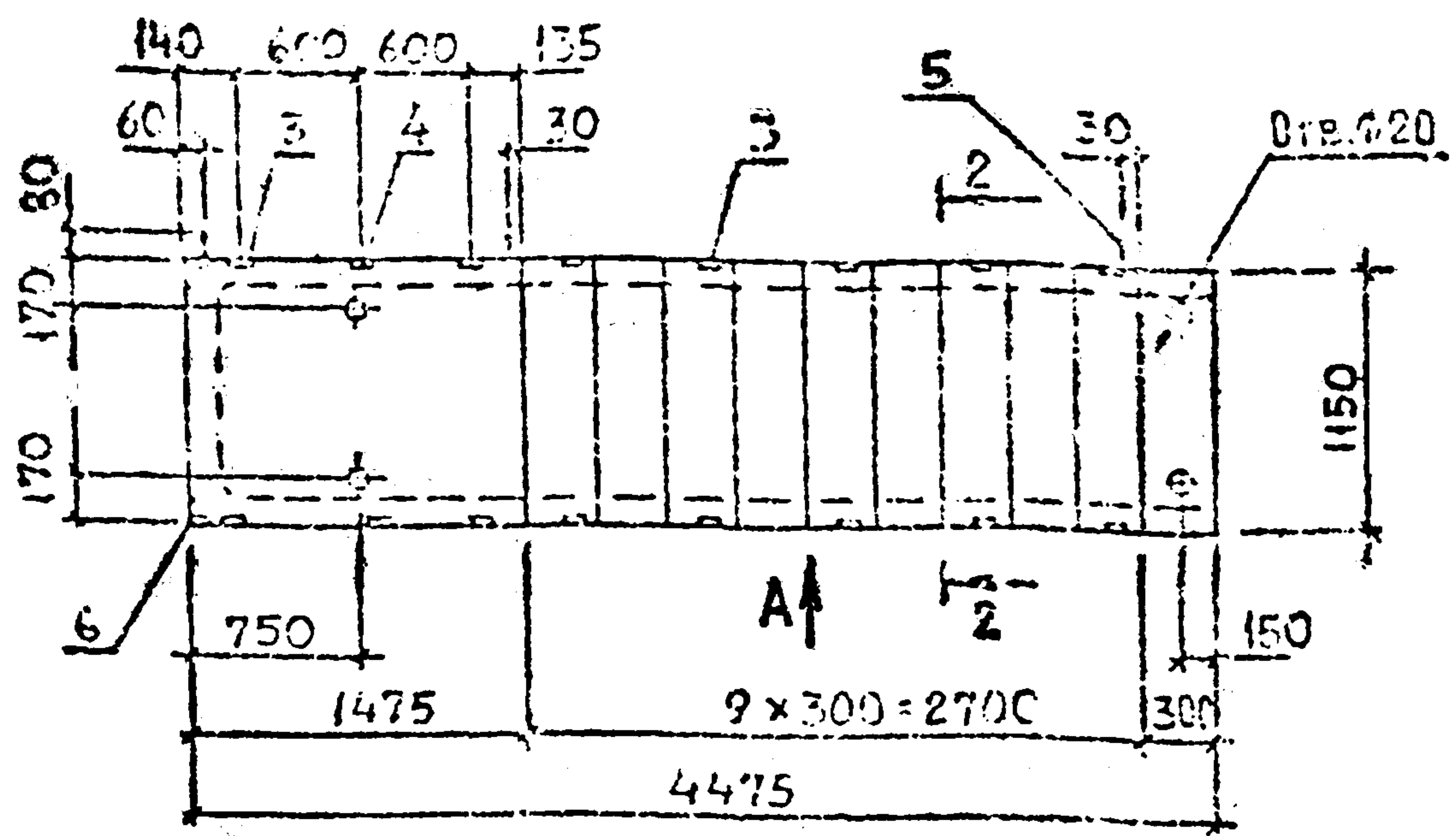
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	83.2
АМП 57.11.18-5-2С	2.38	В25	0.95	90.9

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАИМ.ИЗМ.

РАЗРАБ.	СЫС.КОНСТ.	12.90	1.050.1-3 1 10
ПРОЕК.	КАДАСТР.	12.88	
ИМП.	РАБОЧАЯ	12.88	
И.КОНТР.	СЫС.КОНСТ.		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.18-5-2 АМП 57.11.18-5-2С
			Стр. 1 из 1 Лист 1 из 1 ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 Б.1



МАРКА МАРША	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5-3	1	КАРКАС КПИ	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА СИ	10	57
	3	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ ПИ	3	67
АМП 57.11.14-5-3с		ПОЗ. 1...5 по АМП 57.11.14-5-3		
	6	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

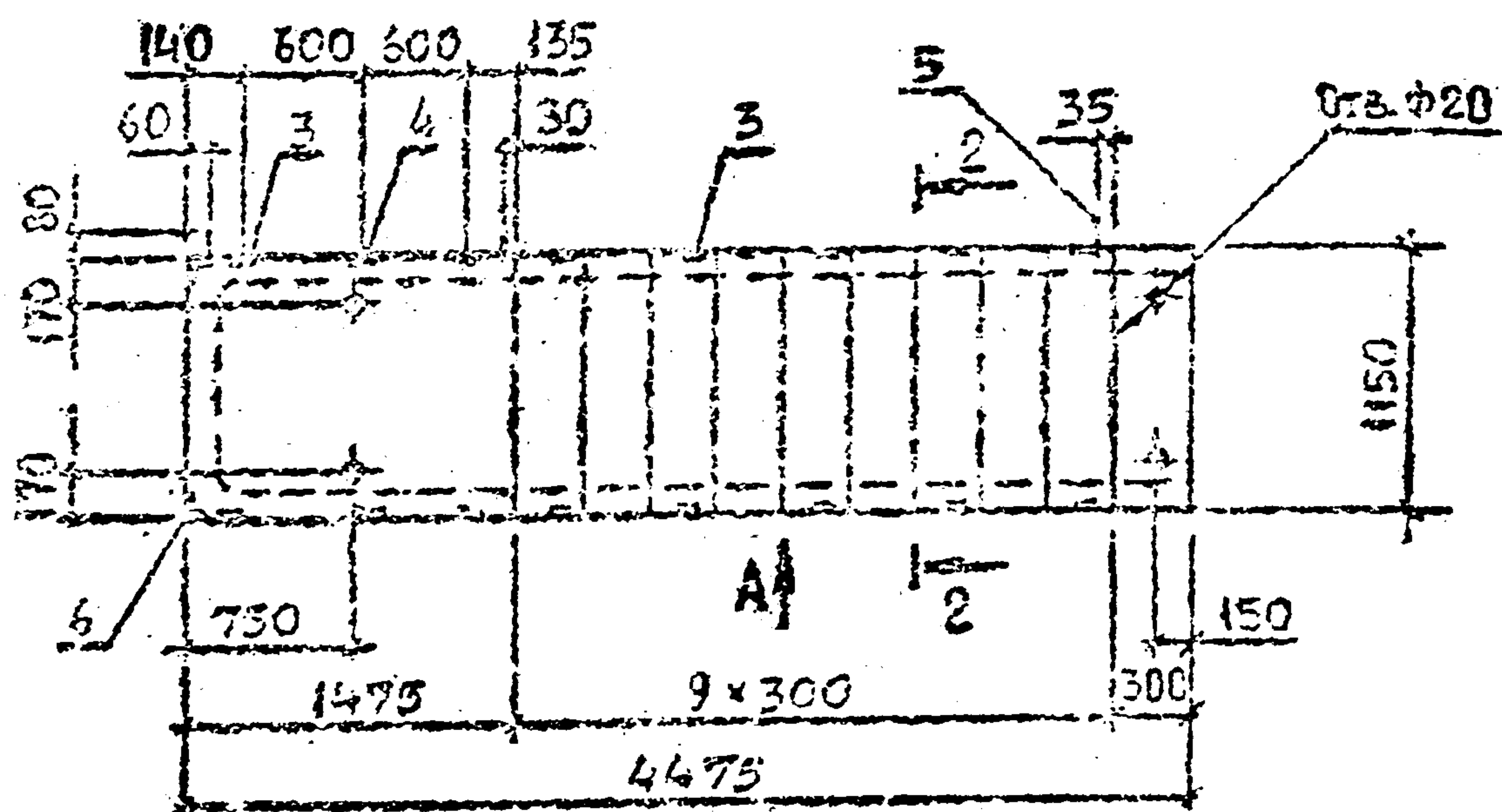
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5-3	1.83	В25	0.73	55.0
АМП 57.11.14-5-3с	1.83	В25	0.73	58.8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

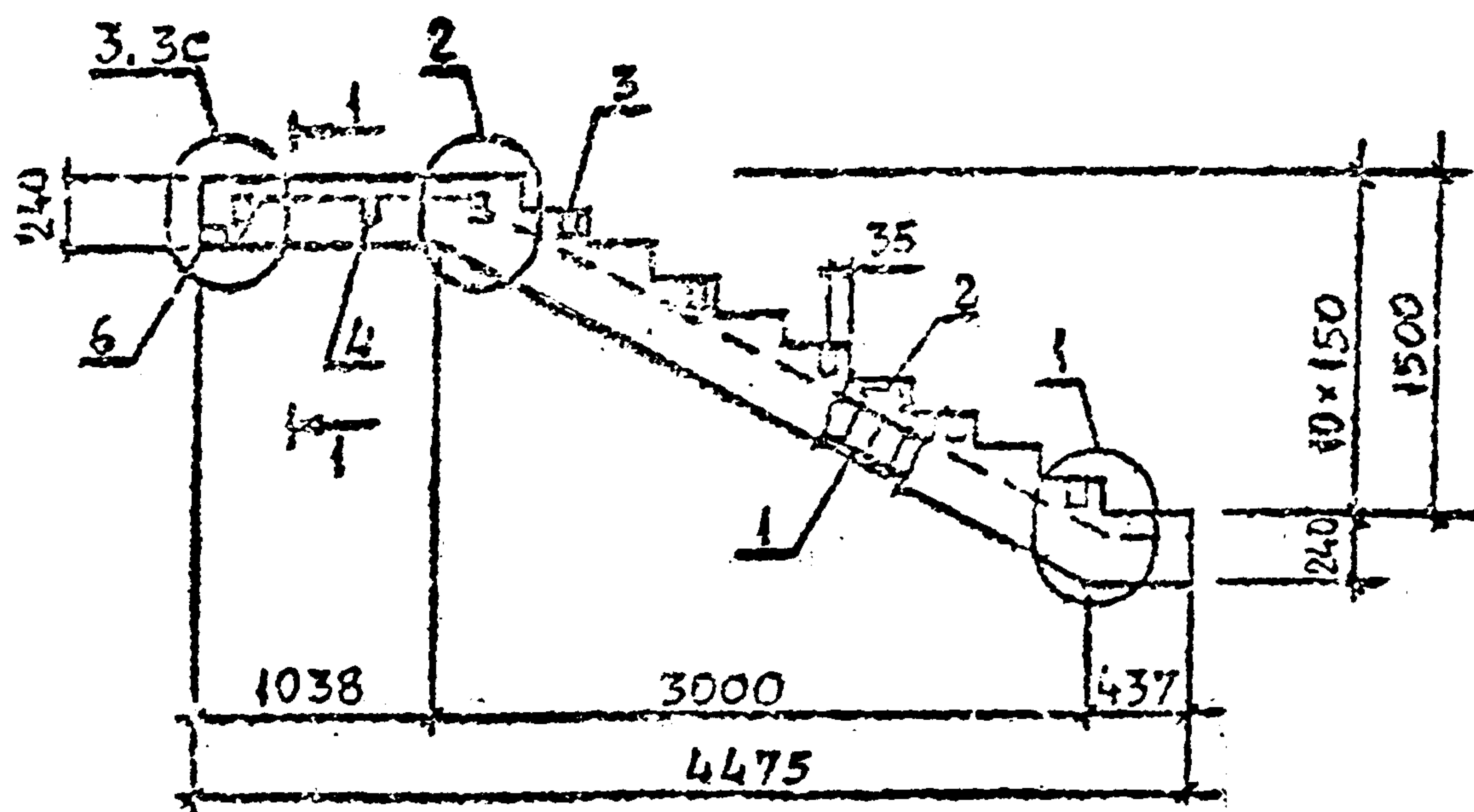
ИЗМ.	КОД	И ДАТА	ИЗМЕНИТЕЛЬ

РАЗРАБ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	11.00	1.050.1-3 1 II
ПРОЕКТ	САМОПРОВЕРКА	11.01	
ГЛАВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	11.01	
И. КОМП.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	11.01	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.14-5-3 АМП 57.11.14-5-3с			Страна Р Лист 1
			ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 В.1



Вид А



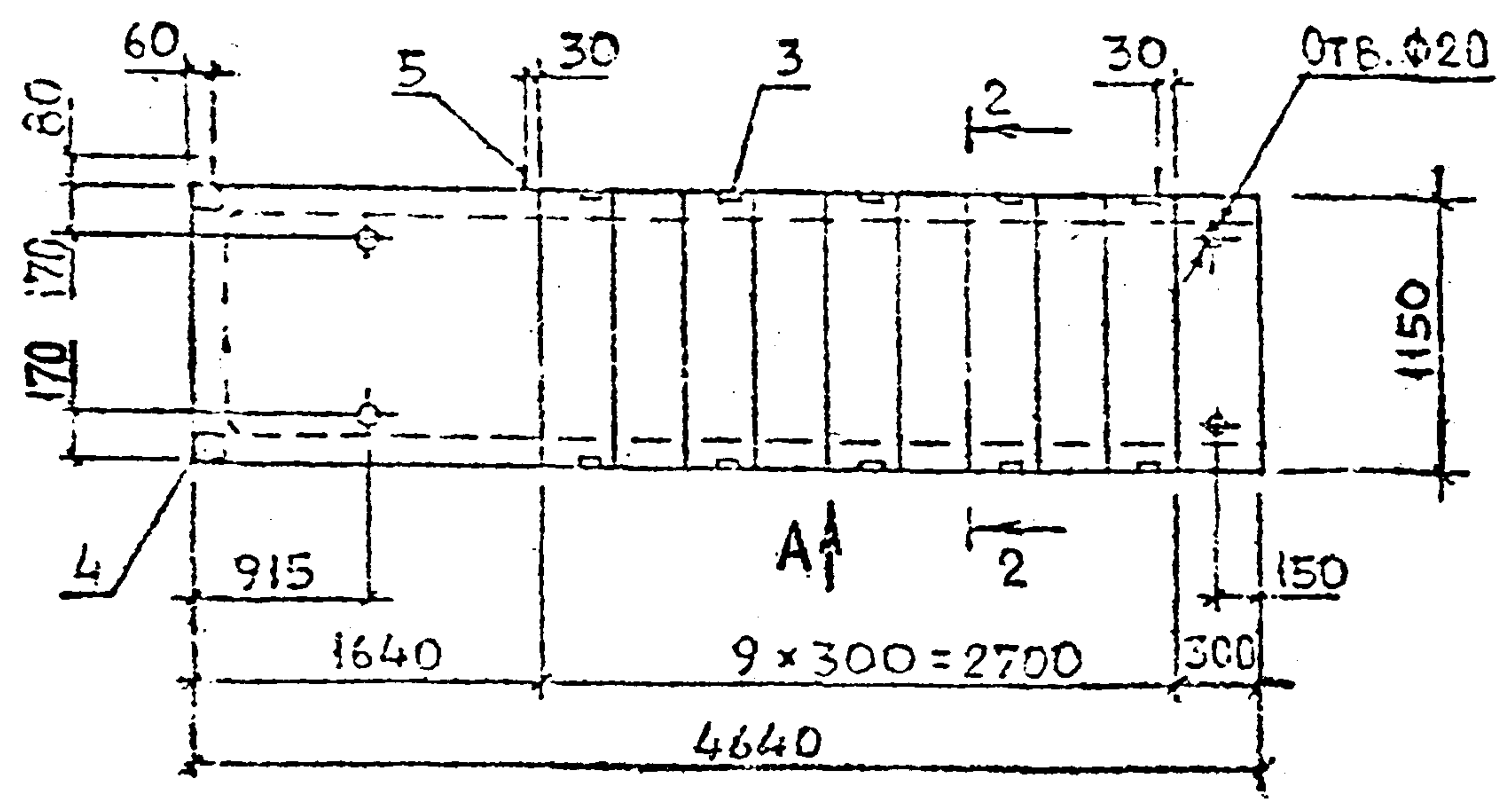
МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.15-5-3	1	КАРКАС КП12	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
АМП 57.11.15-5-3С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.15-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.15-5-3	1.93	В25	0.77	55.2
АМП 57.11.15-5-3С	1.93	В25	0.77	59.0

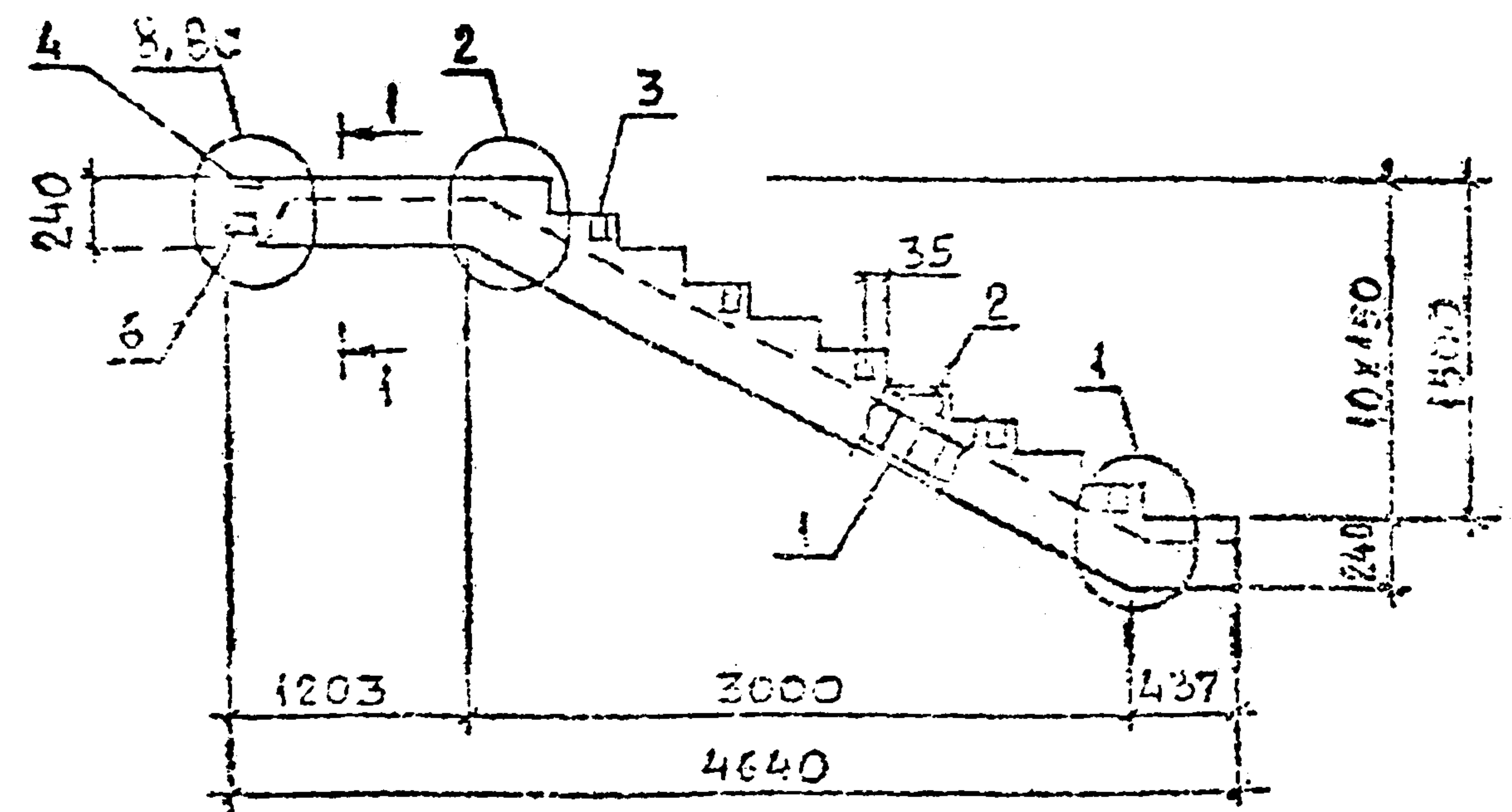
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗР. БУДУЩАЯ	СН	004	
ПРОВЕР. КАДМОНТ	СН	004	
СНП	СН	004	
1.050.1-3 1 42			
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.15-5-3 АМП 57.11.15-5-3С			Листов 1
			ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 В.



Вид А



МАРКА МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМН 60.11.15-5-3	1	КАРКАС КЛБ	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
АМН 60.11.15-5-30		Поз. 1...5 по АМН 60.11.15-5-3		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

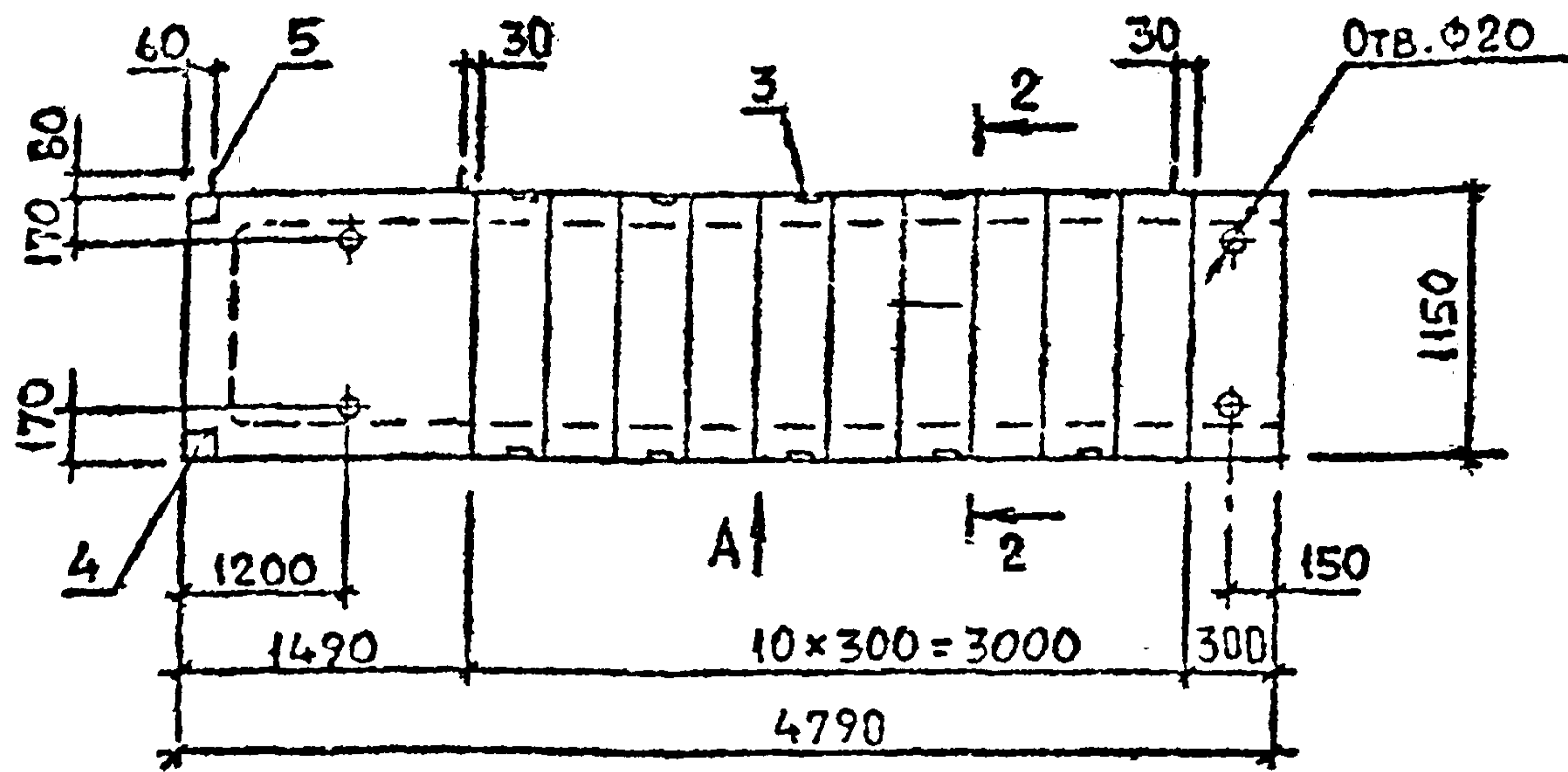
МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, К3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМН 60.11.15-5-3	203	В25	0,91	56,9
АМН 60.11.15-5-30	203	В25	0,81	50,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

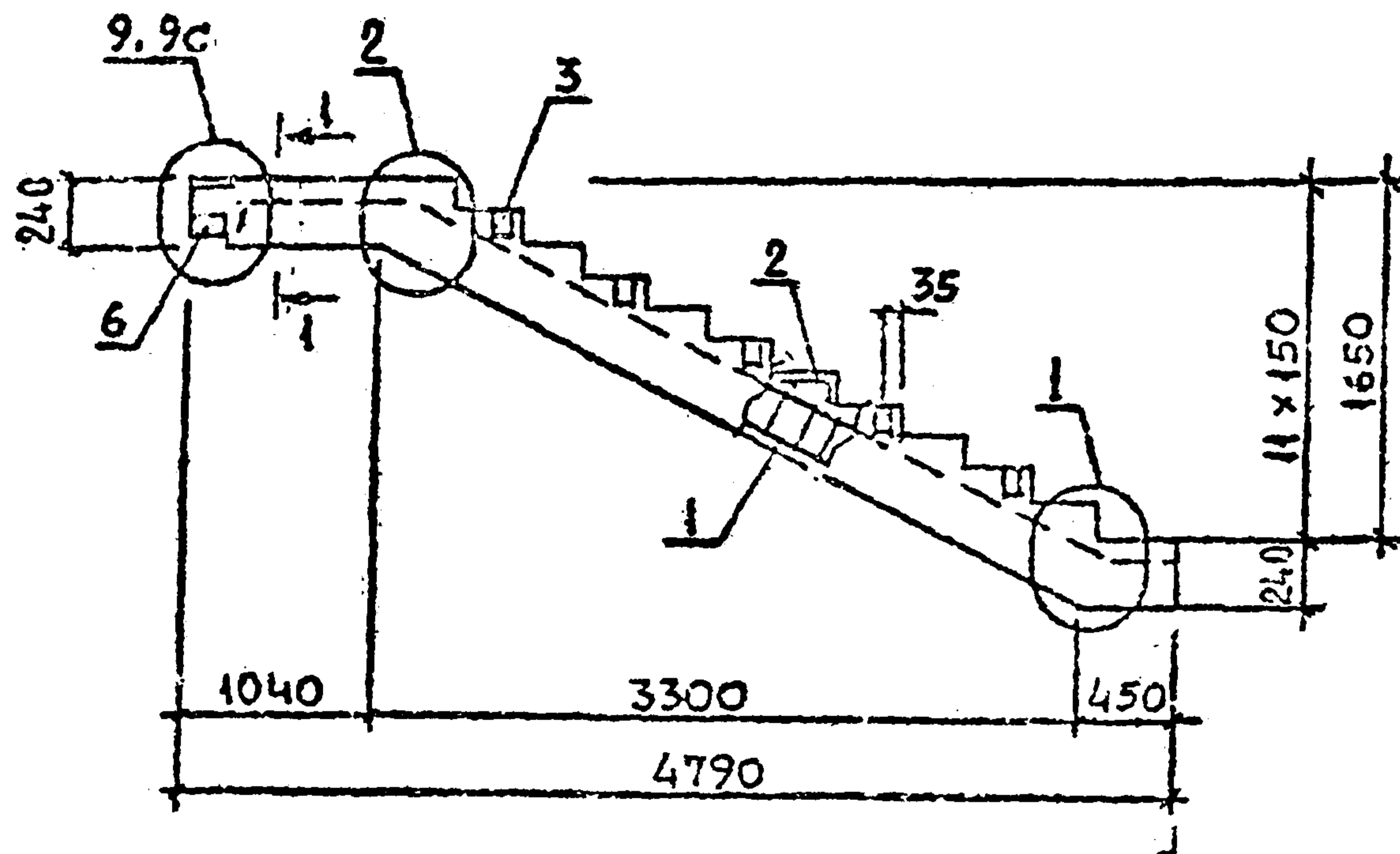
ИЗМЕНЕНИЯ, ПОСЛЕ И ДАТА

РАЗРАБ.	ПРОЕКТА	СМ. 1.050.1-3	1.050.1-3 1 13
ПРОВЕР.	МАШИН.	СМ. 1.050.1-3	
ГИП	СМ. 1.050.1-3		
		КАРКАС ЛЕСТНИЧНЫЙ	См. 1.050.1-3
		АМН 60.11.15-5-3	Р
		АМН 60.11.15-5-30	ТОМАЗИЧЕВИЧ

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 60.11.17-5-3	1	КАРКАС КПИЧ	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА СИ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ1	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТЛЯ П1	3	
ЛМП 60.11.17-5-3С	Поз. 1...5 по ЛМП 60.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ4	2	1.050.1-3 1 64

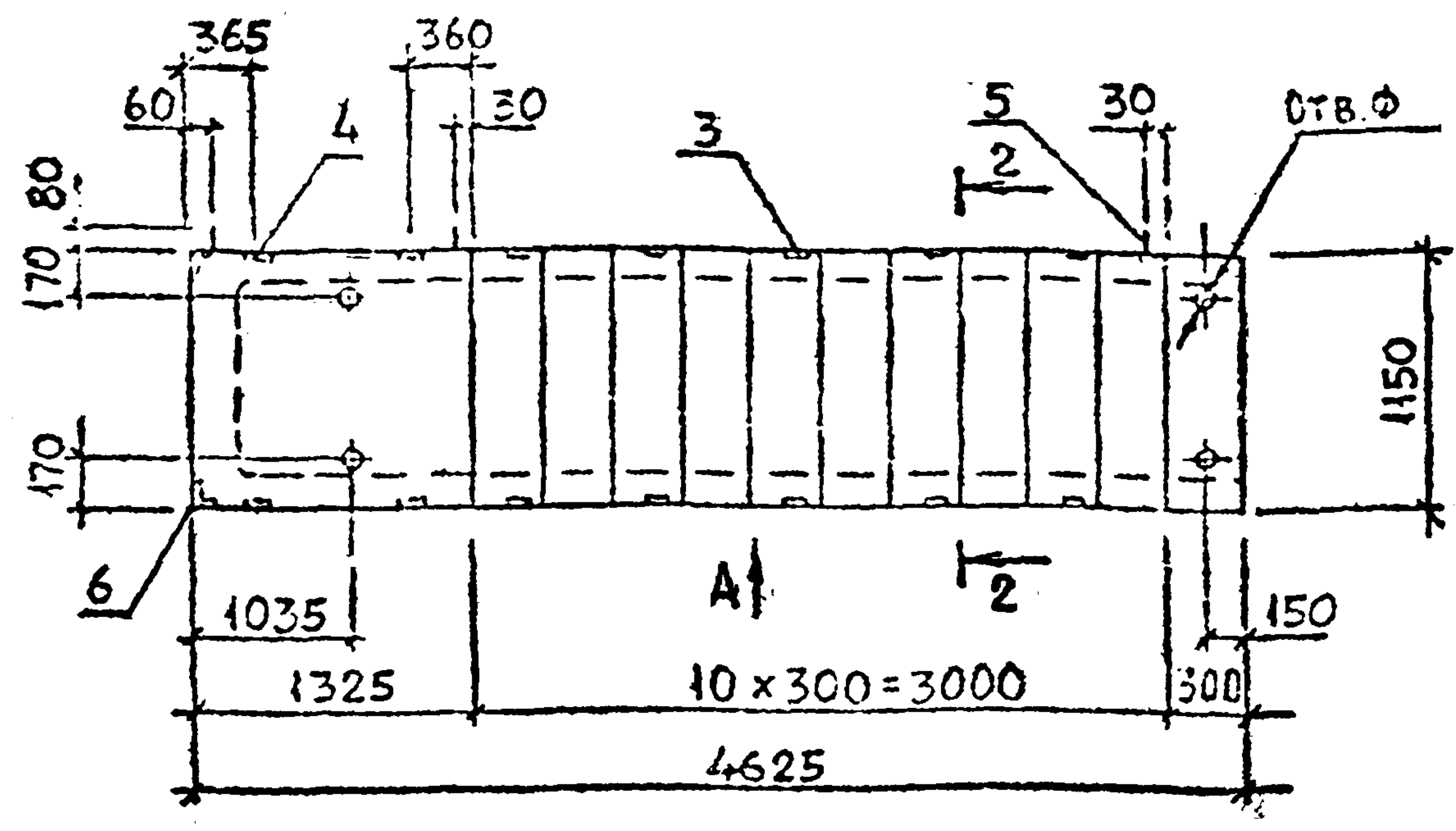
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 60.11.17-5-3	2,08	B25	0,83	58,9
ЛМП 60.11.17-5-3С	2,08	B25	0,83	62,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3. 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

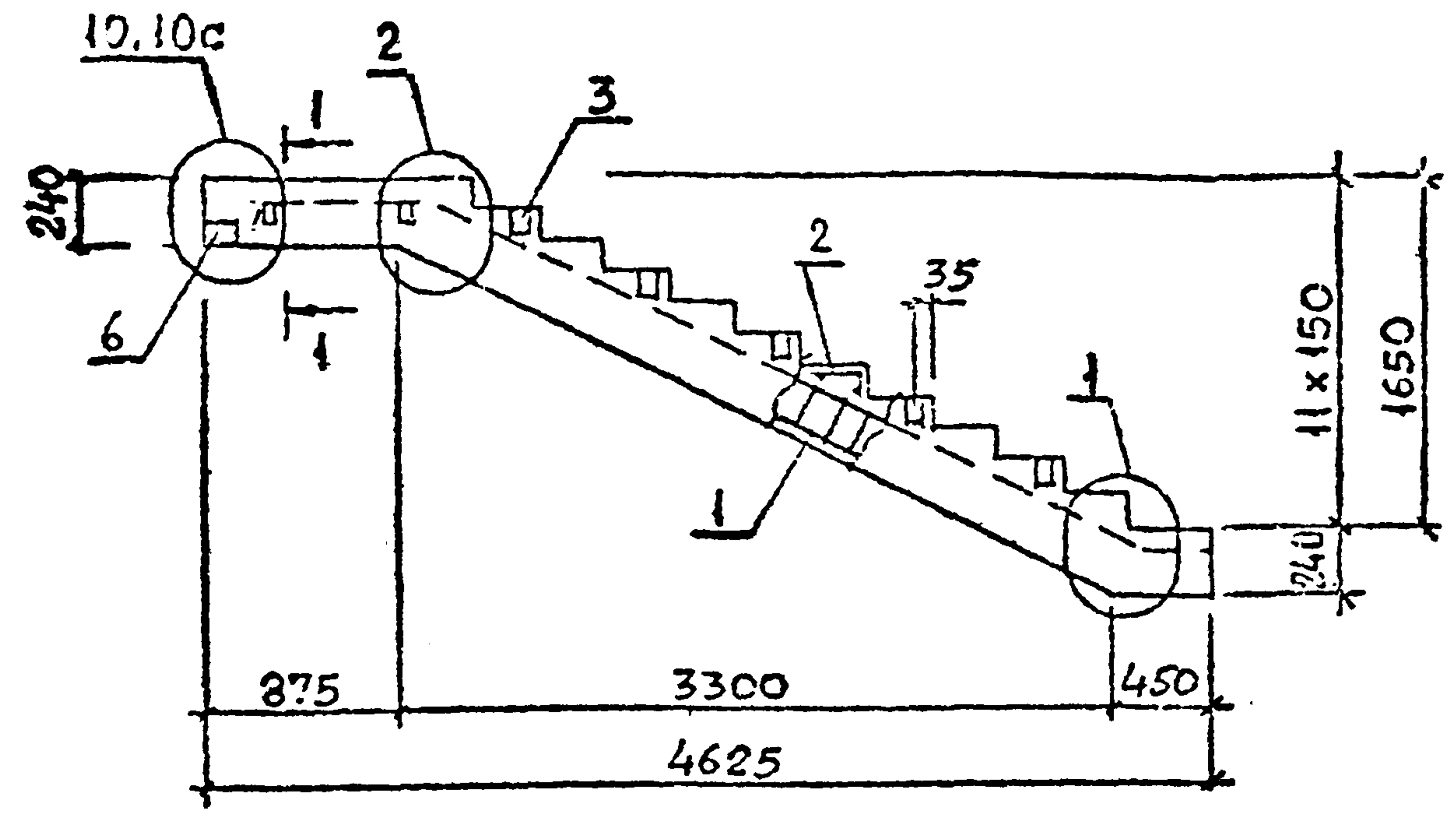
РАЗРАБ. БУСКИНАДЭ	12.96	1.050.1-3 1 14	СЛ 123	Лист	Листов
ПРОВЕР. КАПИТАЛСЕН	12.96				
ГИП. БУСАКОВА	12.96				
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			ТСПЗНИИЭП		
ЛМП 60.11.17-5-3					
ЛМП 60.11.17-5-3С					
И.КОНТР. БУСКИНАДЭ	12.96				

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

1.050.1-3 В1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-3	1	КАРКАС КР15	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.17-5-3С	Поз. 1...5 по			
	ЛМП 57.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

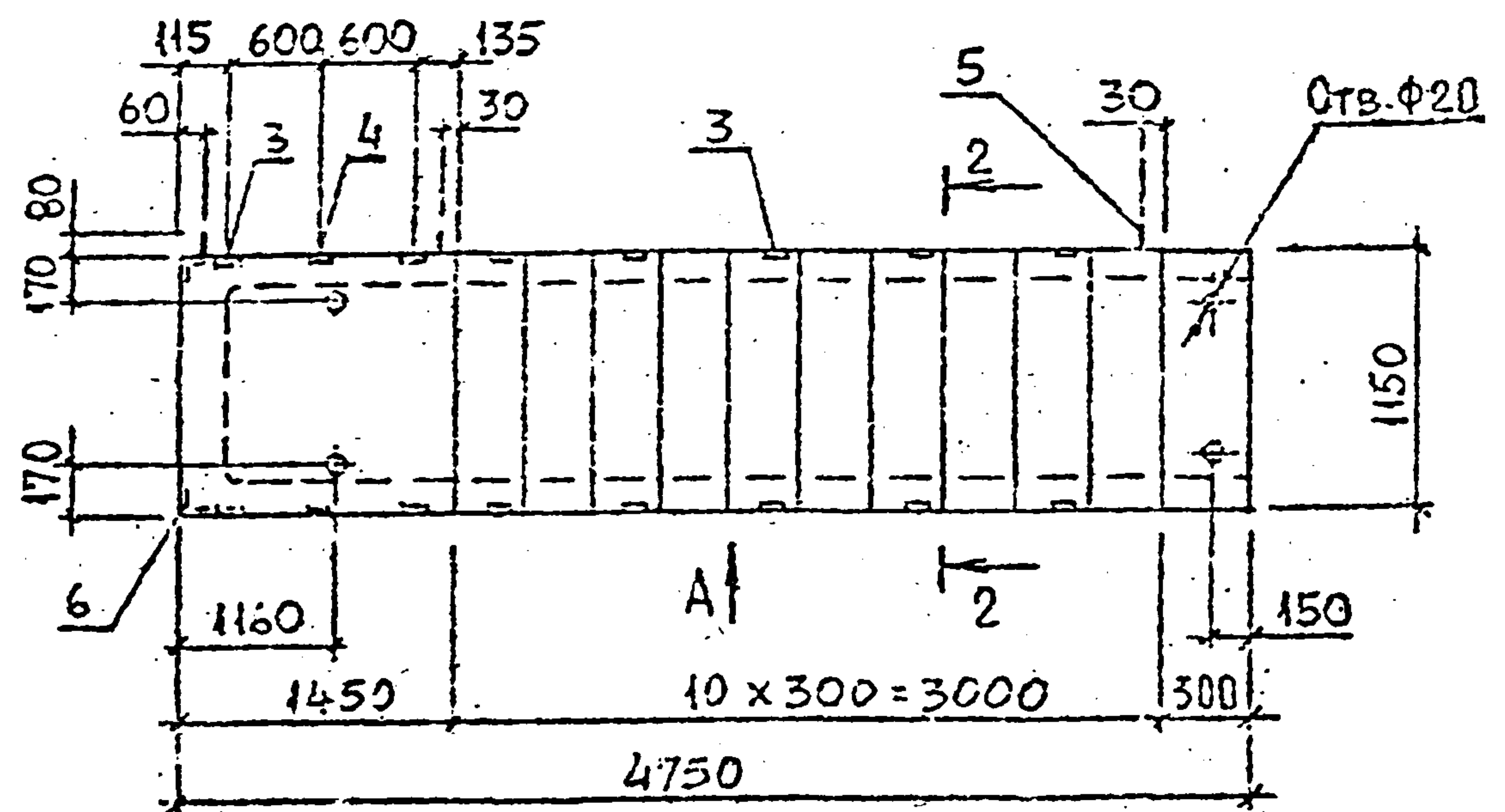
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-3	2,00	В25	0,80	59,1
ЛМП 57.11.17-5-3С	2,00	В25	0,80	62,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 68.
 УЗЛЫ см. 1.050.1-3 1 68

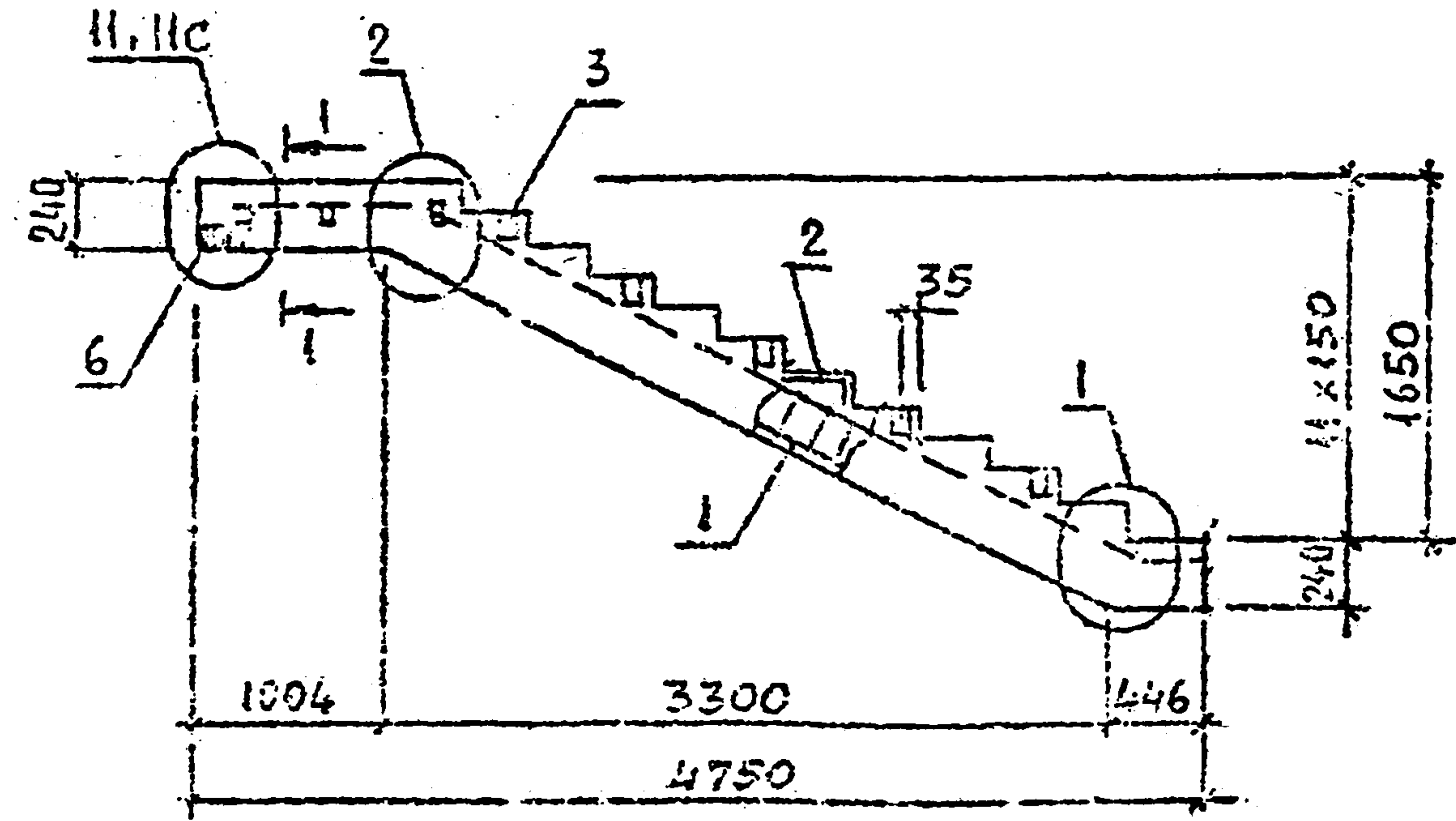
ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. И ИВ. И
 И. КОМП. И. КОМП. И. КОМП. И.

РАЗРАБ.	БСКИСВАЗ	01.91	1.050.1-3 1 15.
ПРОВЕР.	КАГАНАЗОВ	01.91	
ГИП	БСКИСВАЗ	01.91	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			Страницы Лист Листов
ЛМП 57.11.17-5-3			Р 1 1
ЛМП 57.11.17-5-3С			ТблЗНИИЭП

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-13	1	КАРКАС КР16	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕГЛЯ П1	3	67
АМП 57.11.17-5-13С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-5-13			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

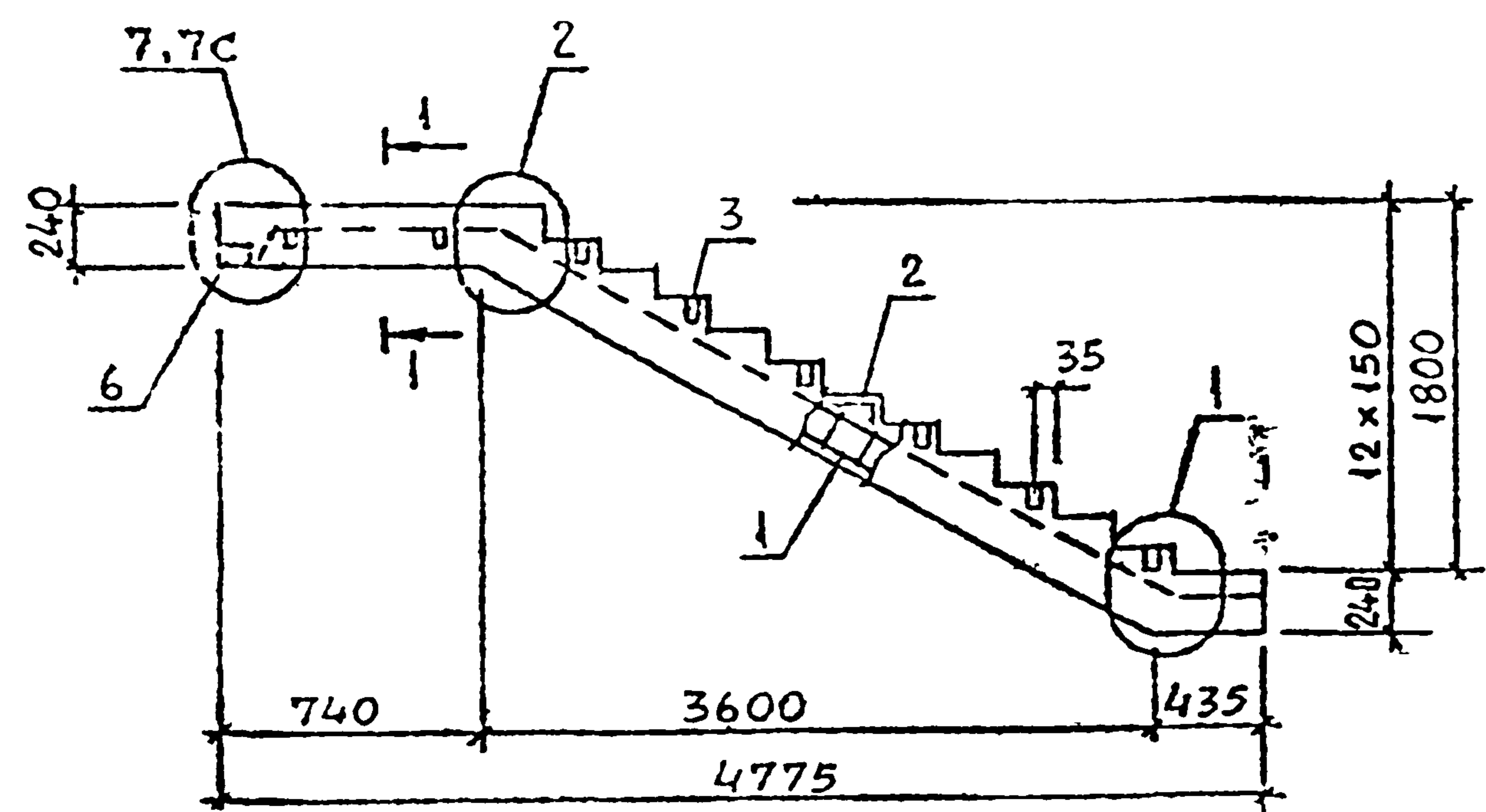
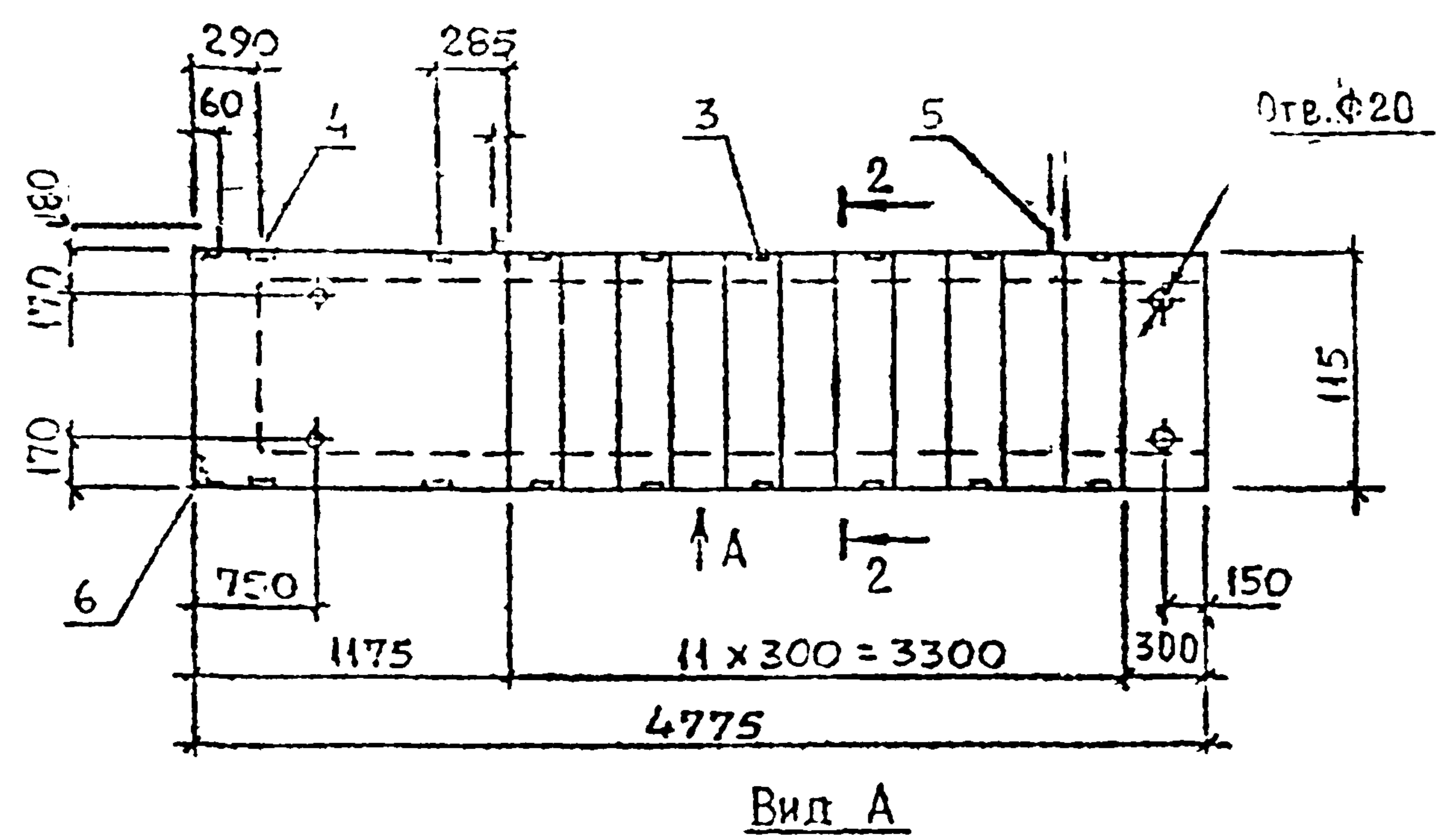
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.17-5-13	2,15	В25	0,86	57,1
АМП 57.11.17-5-13С	2,15	В25	0,86	58,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 58
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ
1980 г.
ИЗДАНИЕ
1980 г.

РАЗРАБ. БУСКОБАЗ	И.И.С.	1.050.1-3 1 10.
ПРОЕК. МАШИНА	И.И.С.	
ТИП БУСКОБАЗ	И.И.С.	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	См. 1.050.1-3 1 10.	
АМП 57.11.17-5-13		
АМП 57.11.17-5-13С		
С.С.Т. КОМАНДА		

1.050.1-3 В.4



МАРКА-МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-3	1	КАРКАС КП17	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.18-5-3С	Поз. 1...5 по			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

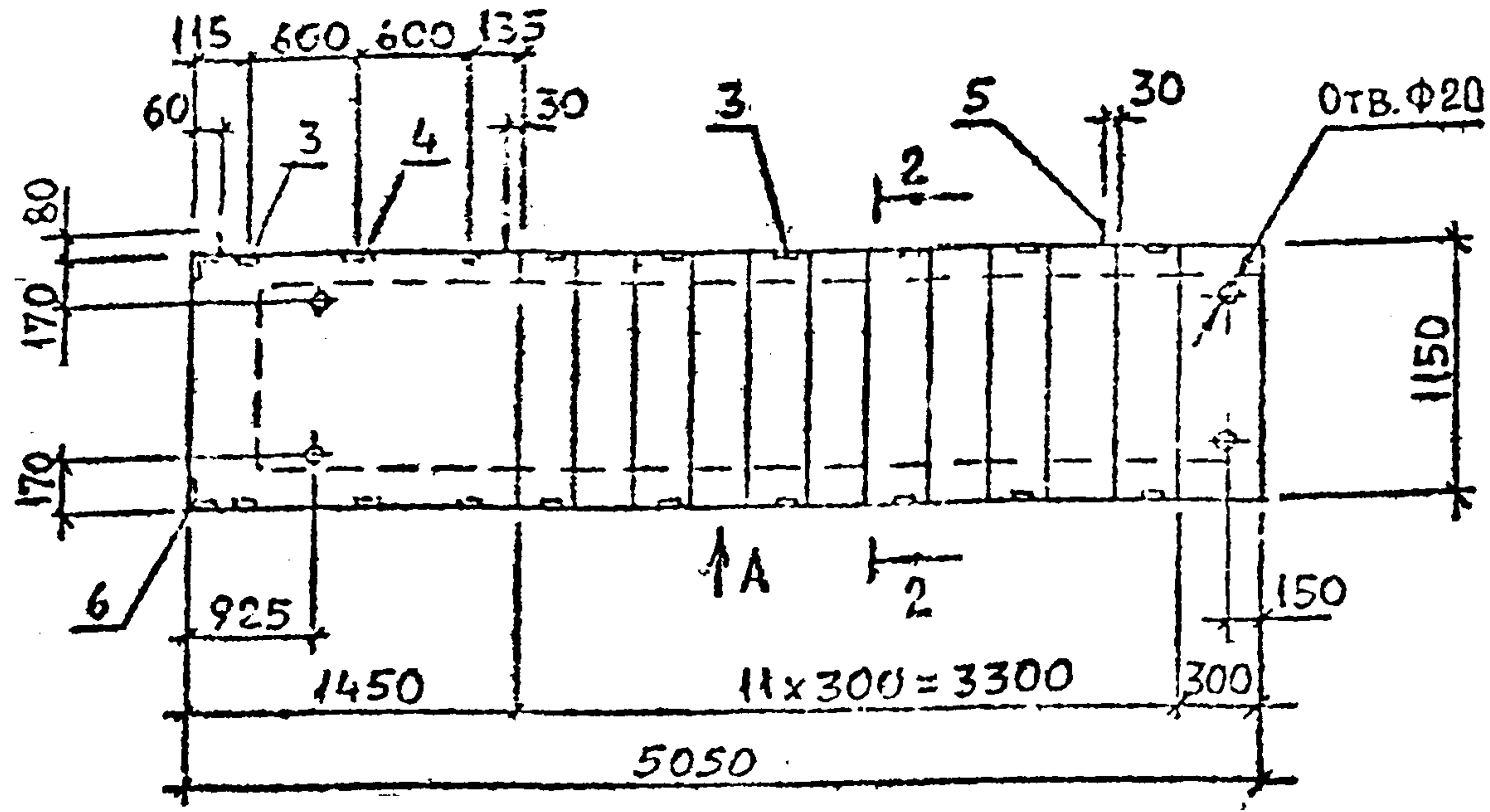
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-3	2,08	В25	0,83	66,8
ЛМП 57.11.18-5-3С	2,08	В25	0,83	68,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

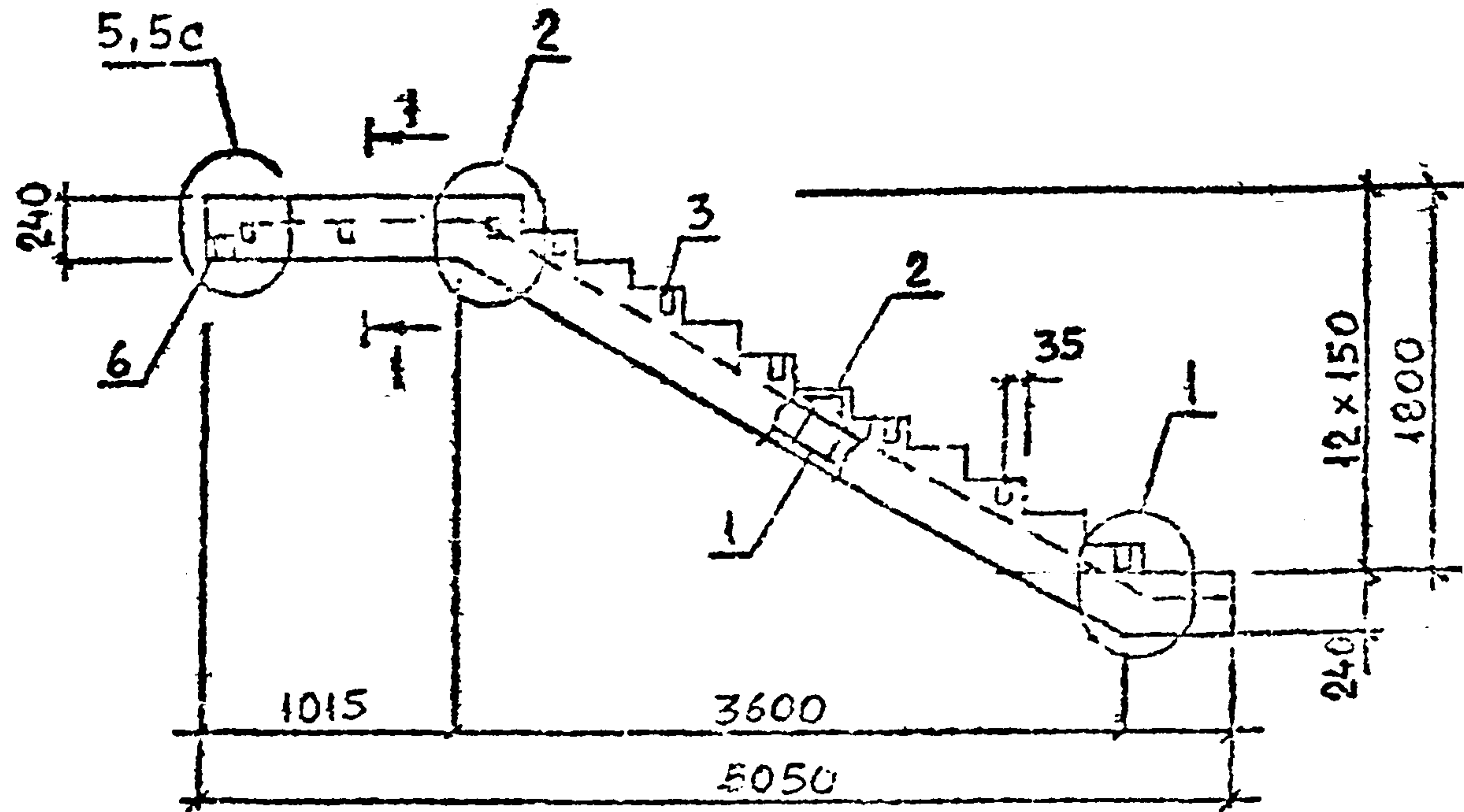
ИЗМ.	ПОДП.	И.ДАТА	КОЛ.ИЗМЕН.

РАЗРАБ. БУСХУВАЗЕ	СЛ/91	1.050.1-3.1 17
ПРОВЕР. КАПАНИЗЕ	СЛ/91	
ГИП БУСХУВАЗЕ	СЛ/91	
И.КОНТР. БУСХУВАЗЕ		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ ЛМП 57.11.18-5-3 ЛМП 57.11.18-5-3С
		Стр. 1
		Лист 1
		Рестон 1
		ТБИЛЗНИИУЭП

1.050.1-3.В.1



Вид А



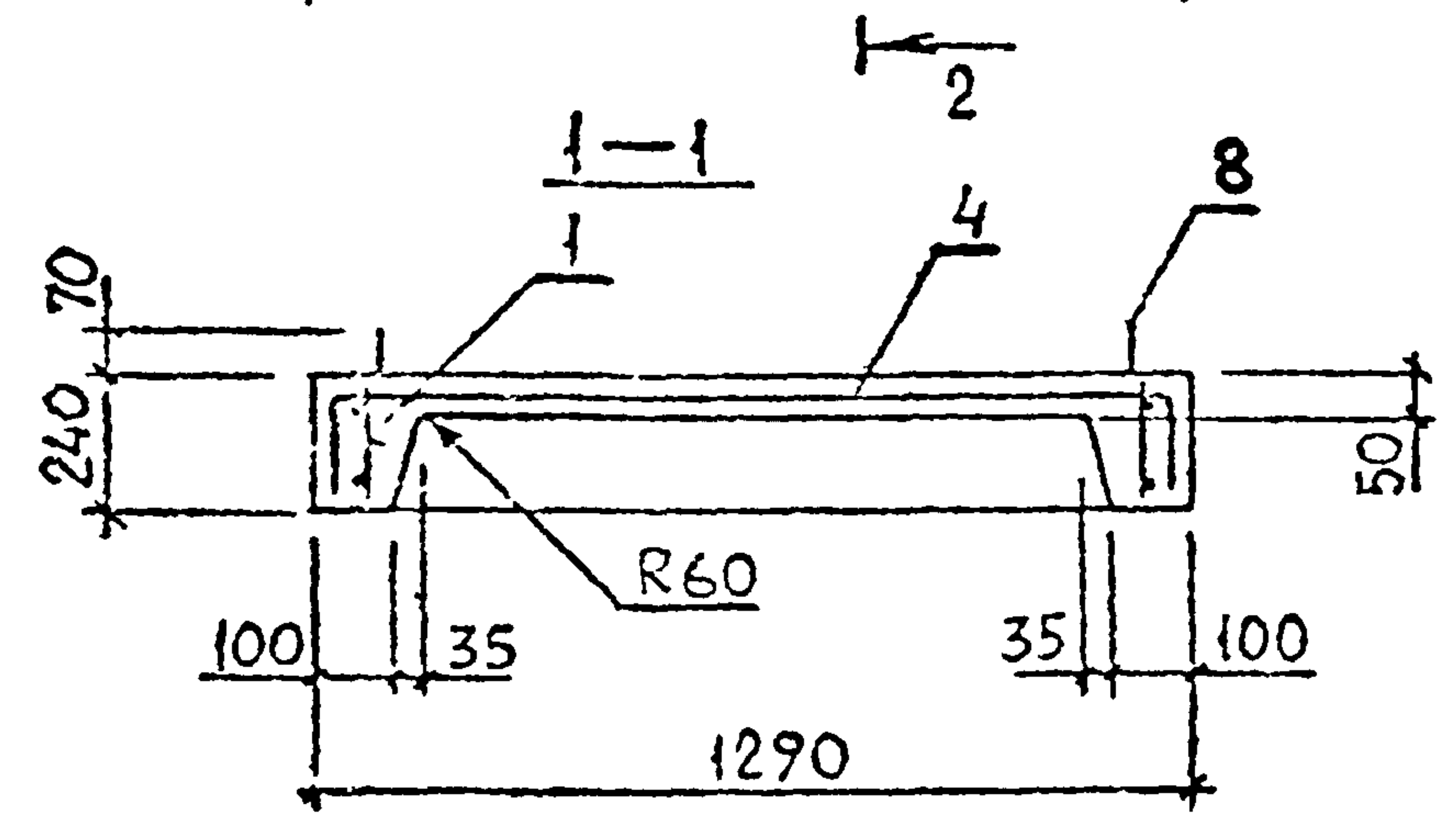
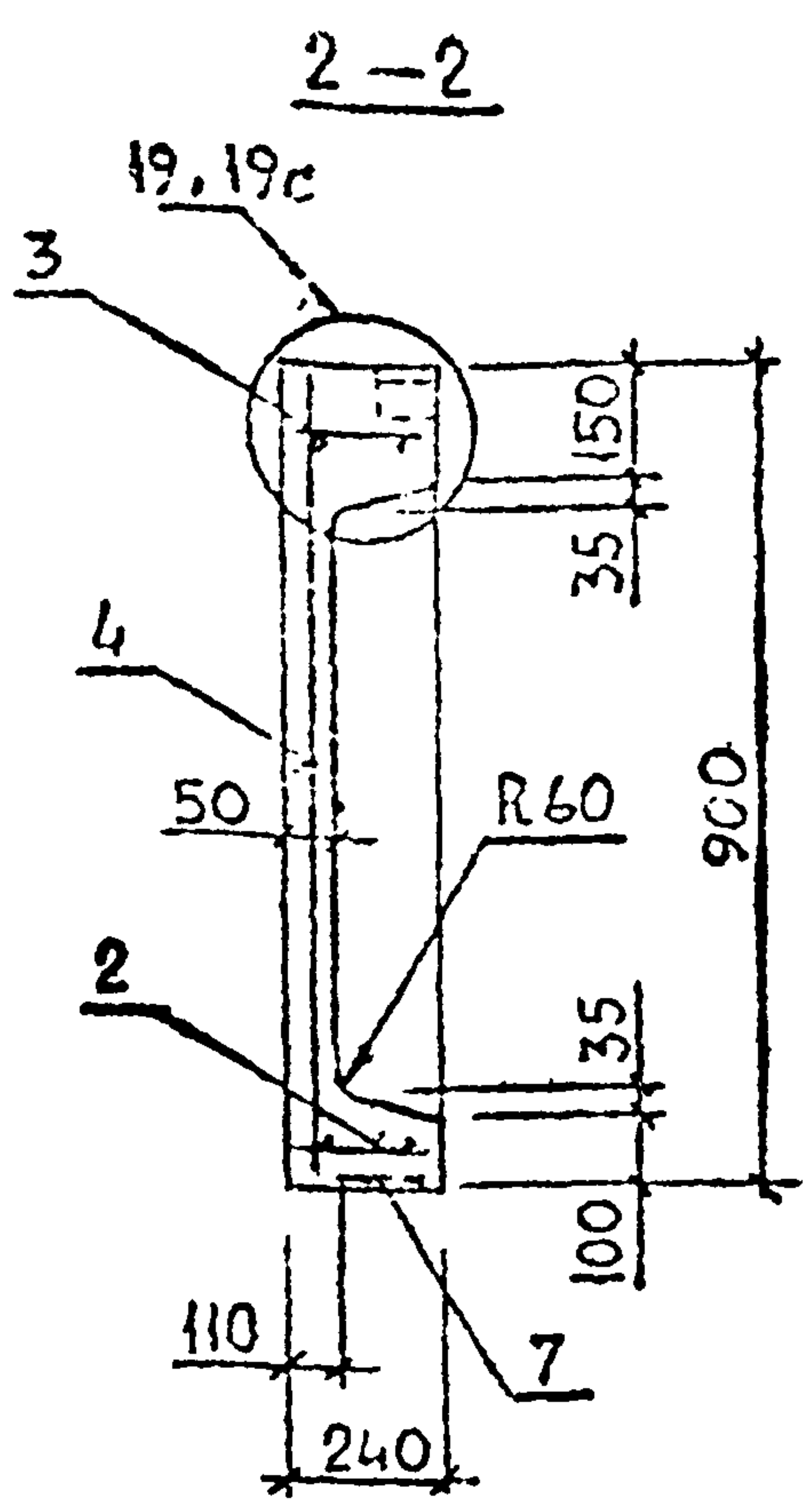
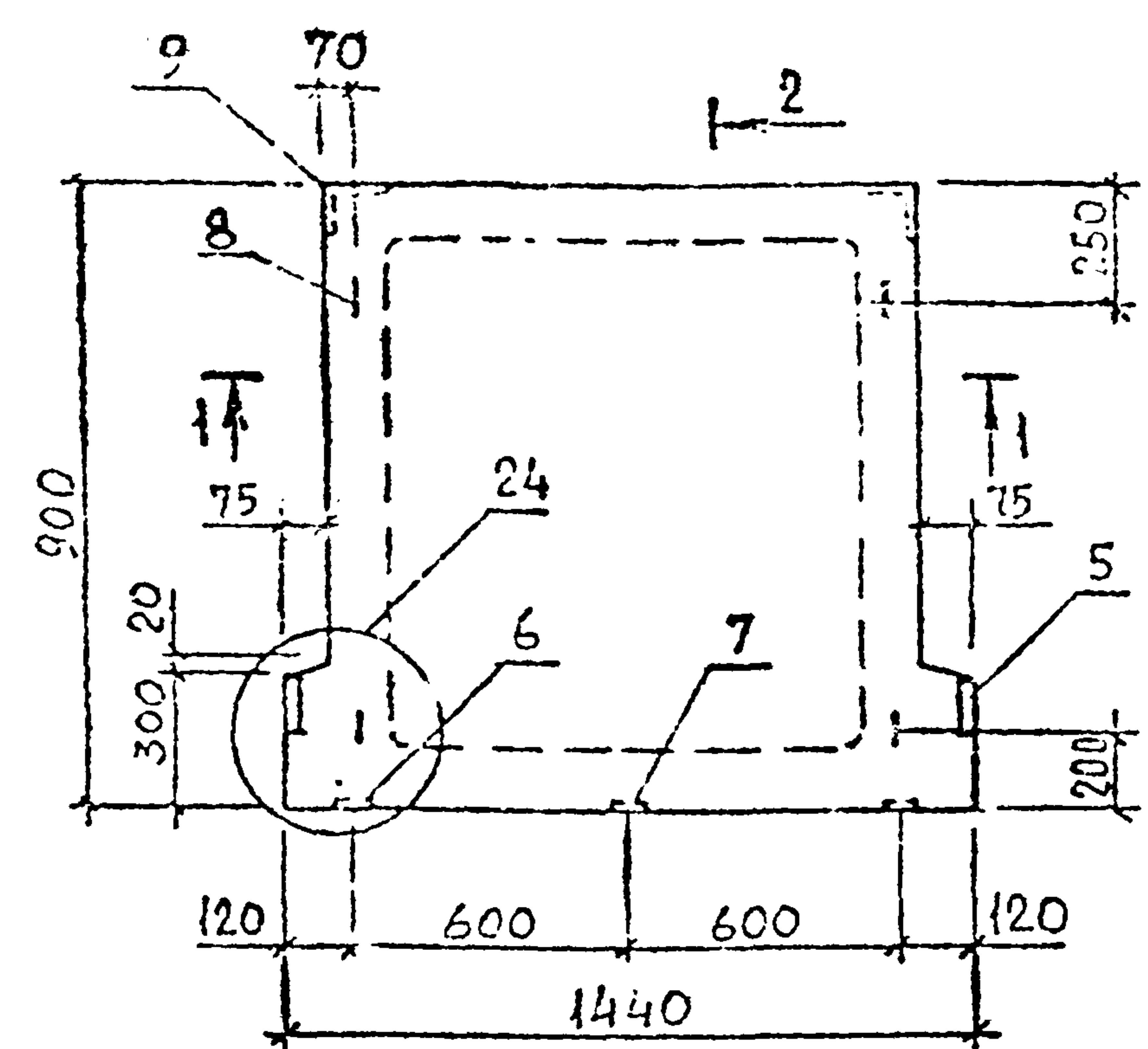
МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-13	1	КАРКАС КП13	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10		57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	16	61
	4		МН3 2	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.18-5-13С		Поз. 1...5 по		
		ЛМП 57.11.18-5-13		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-13	2,1	В25	0,84	69,0
ЛМП 57.11.18-5-13С	2,1	В25	0,84	70,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 63
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

РАЗРАБ.	БУСЫБАКОВ	11.90	1.050.1-3 1-18
ПРОВЕР.	КАПАНУШЕ	11.90	
СНП	БУСЫБАКОВ		
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			
ЛМП 57.11.18-5-13			
ЛМП 57.11.18-5-13С			
И.КОНТР.	БУСЫБАКОВ		ТблЗНИИЭП

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.9в	1	КАРКАС КР32	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА СН	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 14.9в-с	Поз. 1...8 по ЛПП 14.9в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

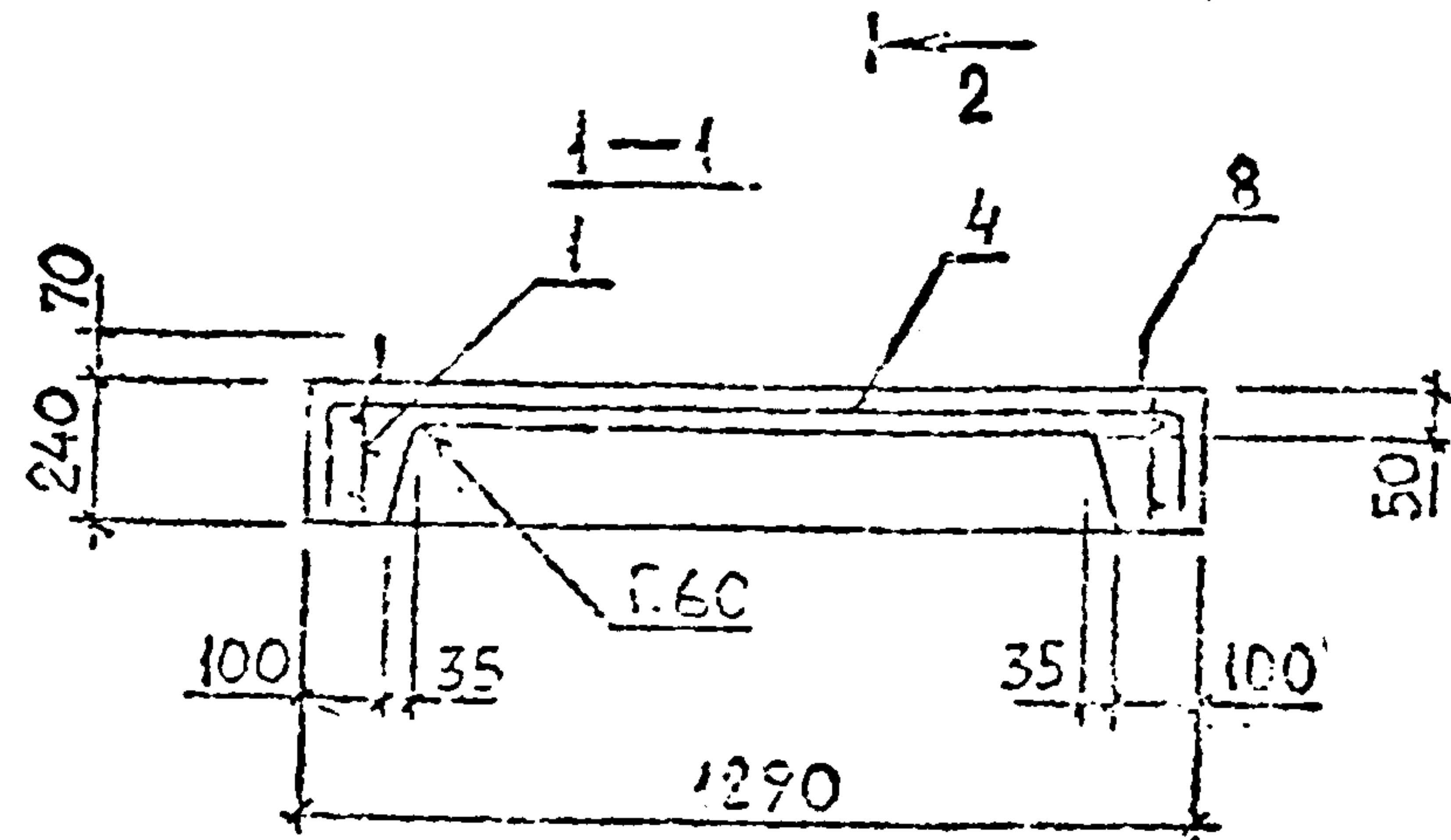
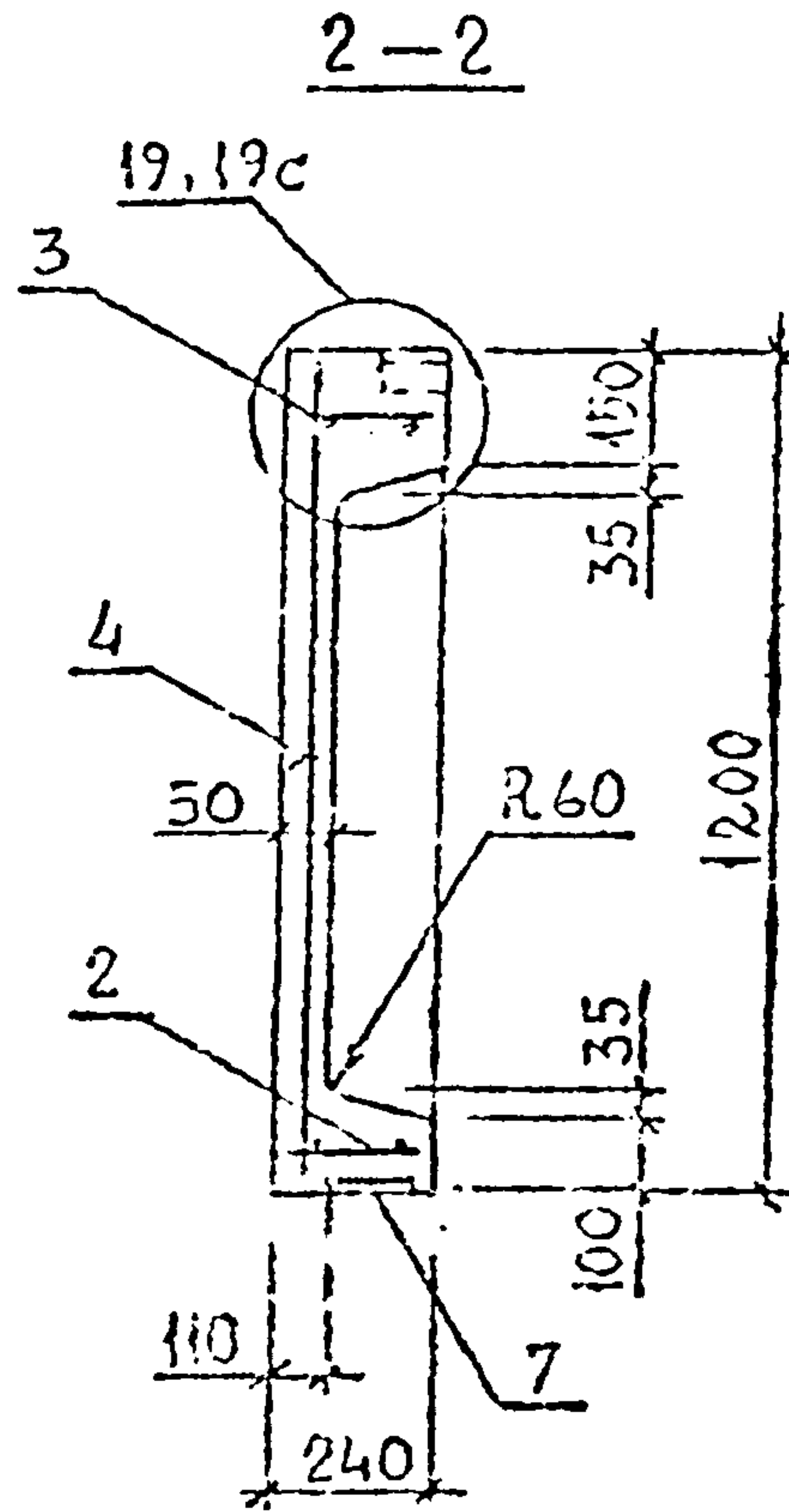
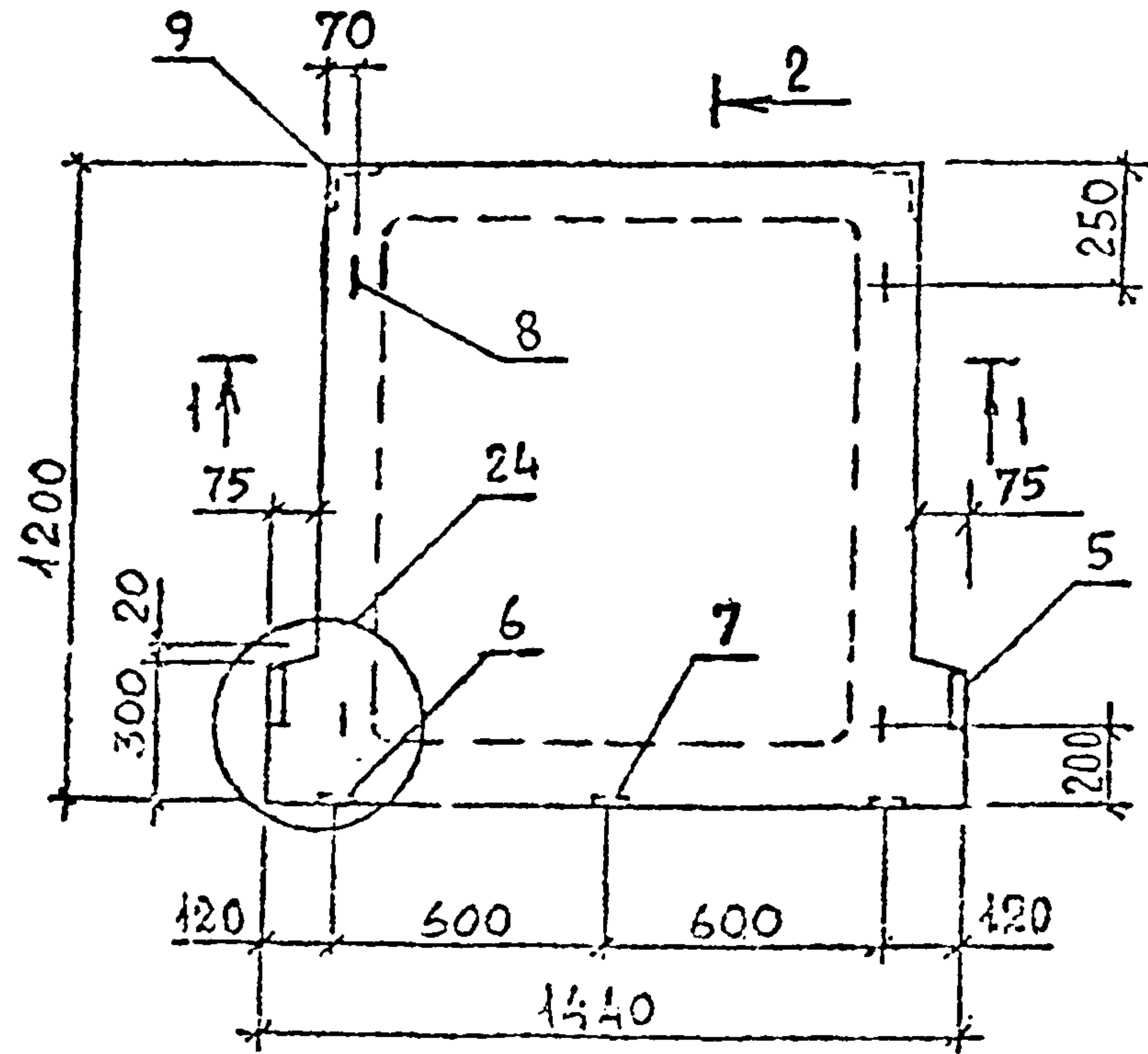
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.9в	0,40	В25	0,16	11,1
ЛПП 14.9в-с	0,40	В25	0,16	14,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. №, ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ	БУСЫНОВА	12.92	1.050.1-3 1 19
ПРОБЕР	КАЛАНДАЗ	12.92	
ТИП	БУСЫНОВА	12.92	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ ЛПП 14.9в; ЛПП 14.9в-с			Содня Лист Листов Р 1
Н. КОИТ			ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.12В	1	КАРКАС КР29	2	1.050.1-3 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С12	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕЛАЯ ПЗ	1	67
КОЗ. 1...3 по ЛПП 14.12В				
ЛПП 14.12В-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.12В	0,5	В25	0,25	12,2
ЛПП 14.12В-С	0,5	В25	0,25	16,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 68

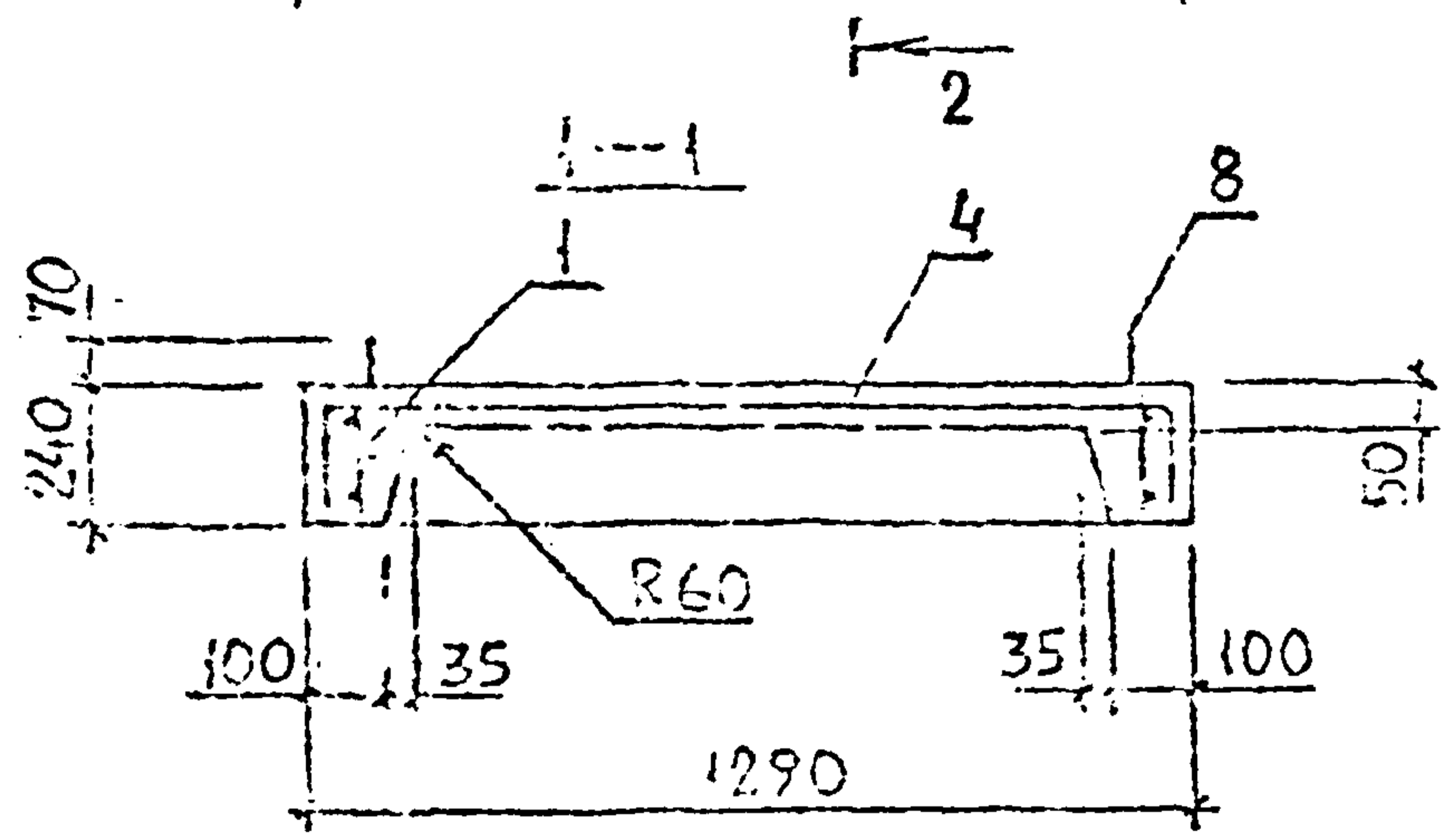
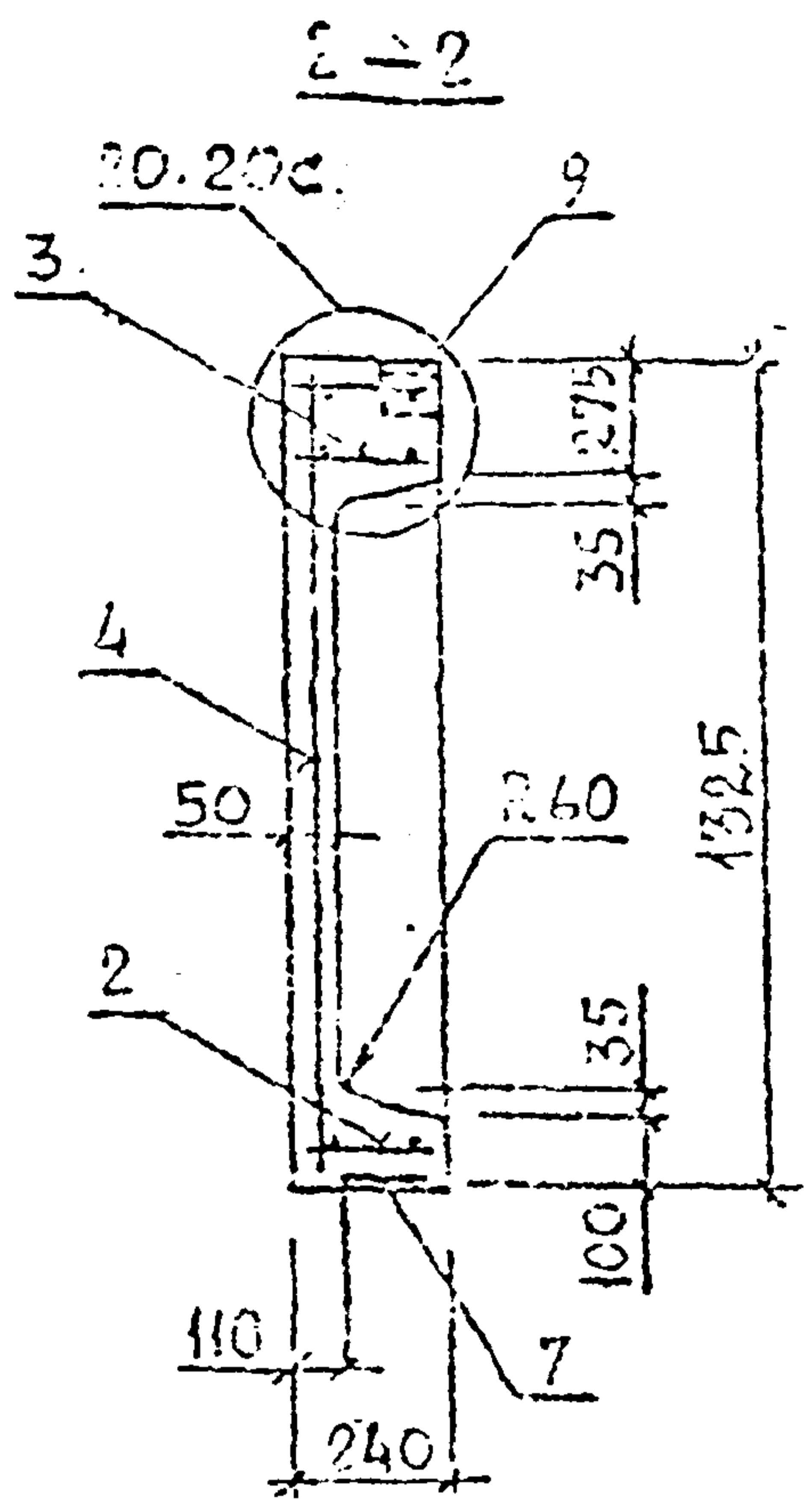
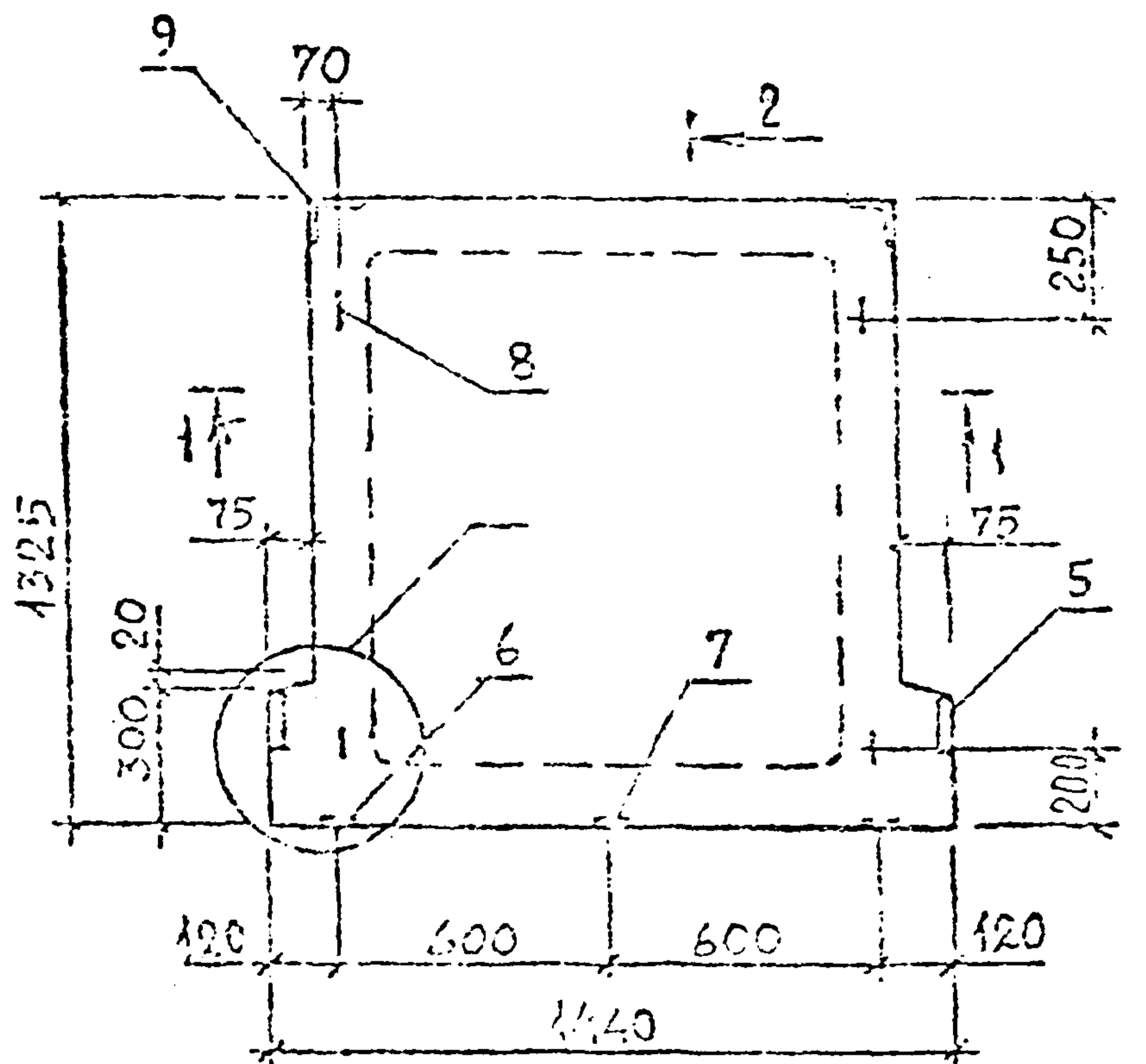
ИЗМЕНЕНИЯ
КОЛ. И ДАТА
ВВЕДЕНИЯ

№	Содержание	Дата
1	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
2	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
3	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
4	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
5	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
6	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
7	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
8	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
9	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92
10	ИЗМЕНЕНИЕ	07.92

1.050.1-3 60

ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
ЛПП 14.12В; ЛПП 14.12В-С
ГОР. И ВОЗ. ПЛАН

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛП.14.13Б	1	КАРКАС КР30	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С13	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ ПЗ	4	67
				Поз. 1...3 по ЛП.14.13Б
ЛП.14.13Б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

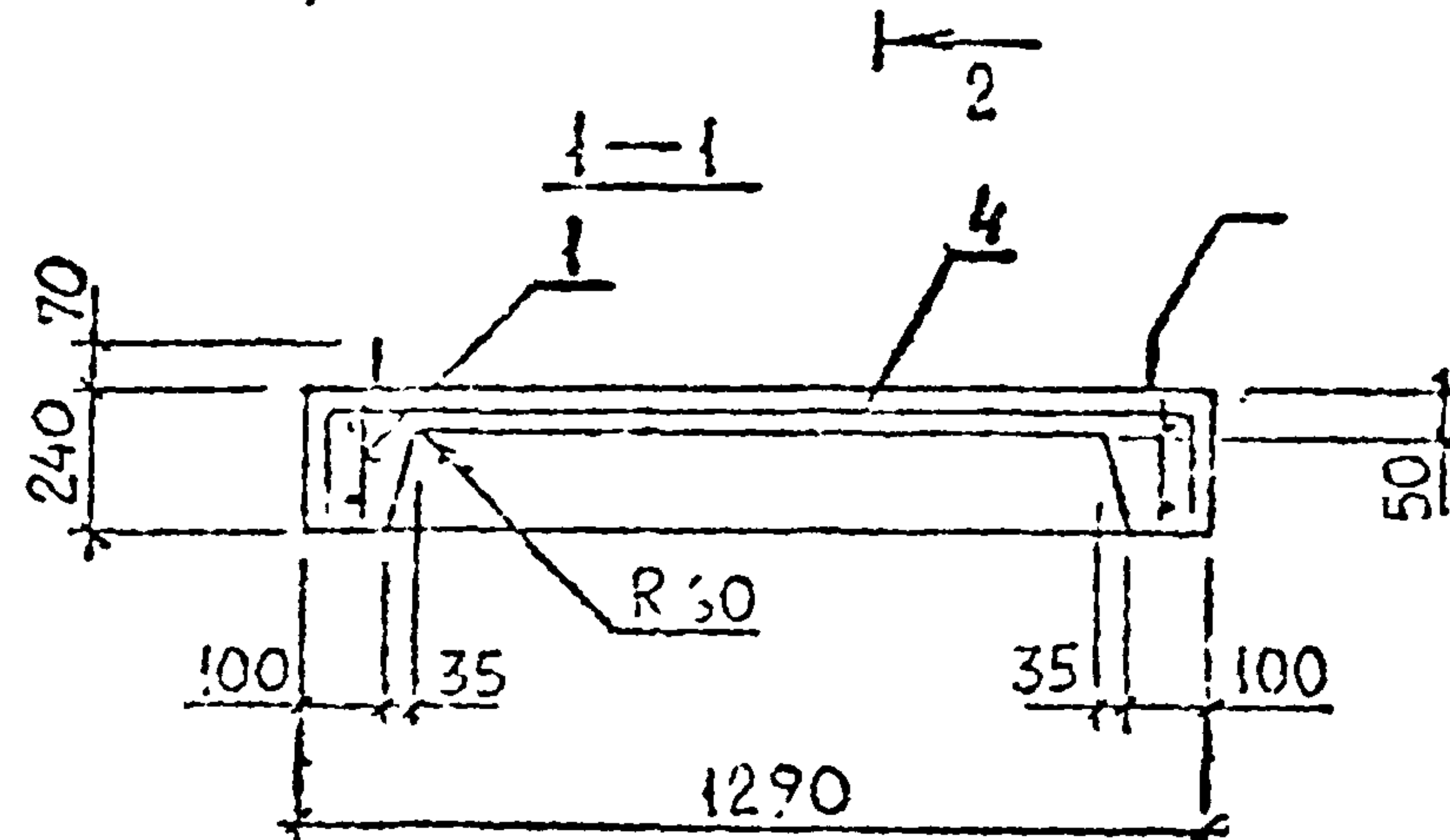
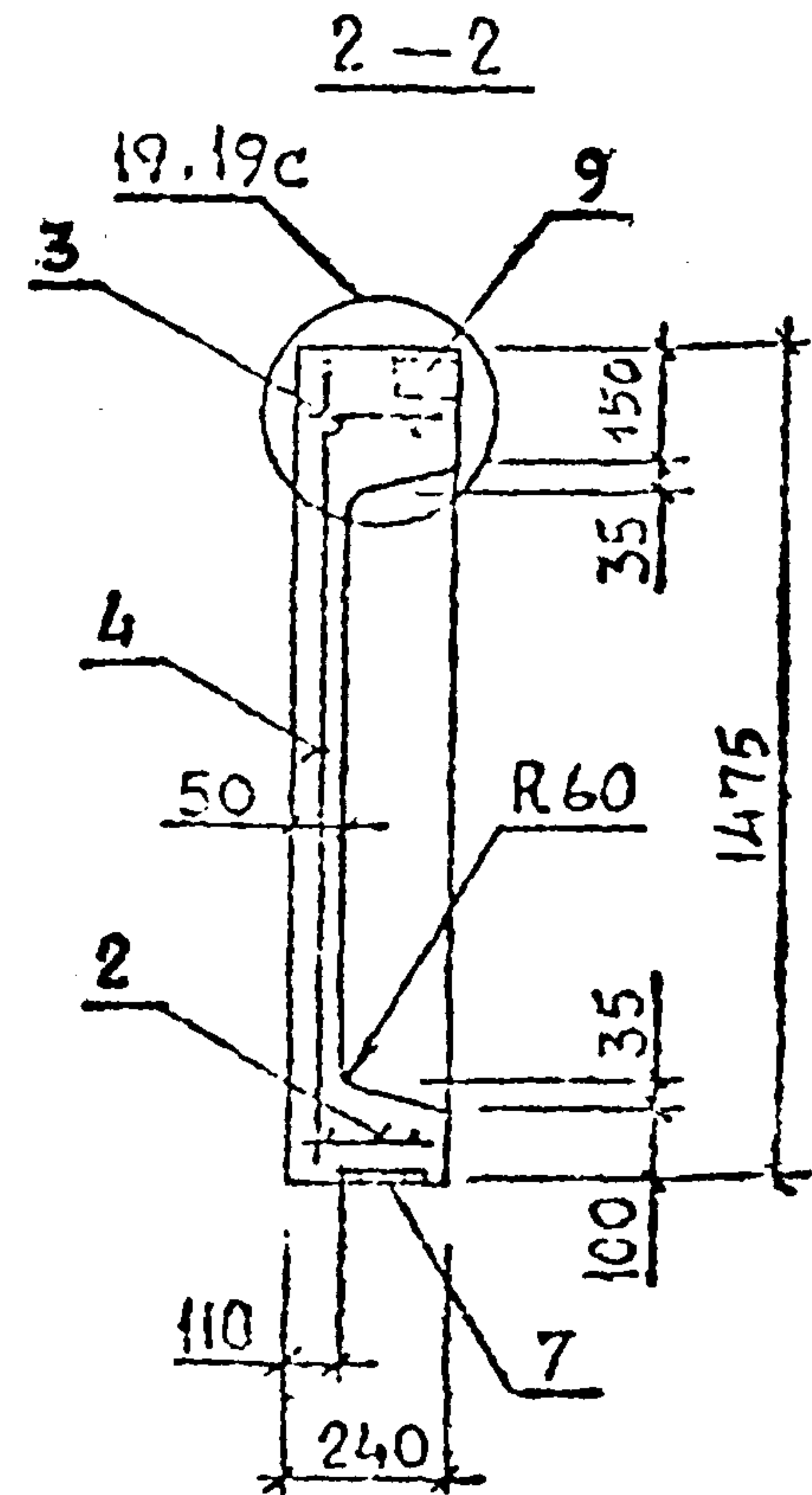
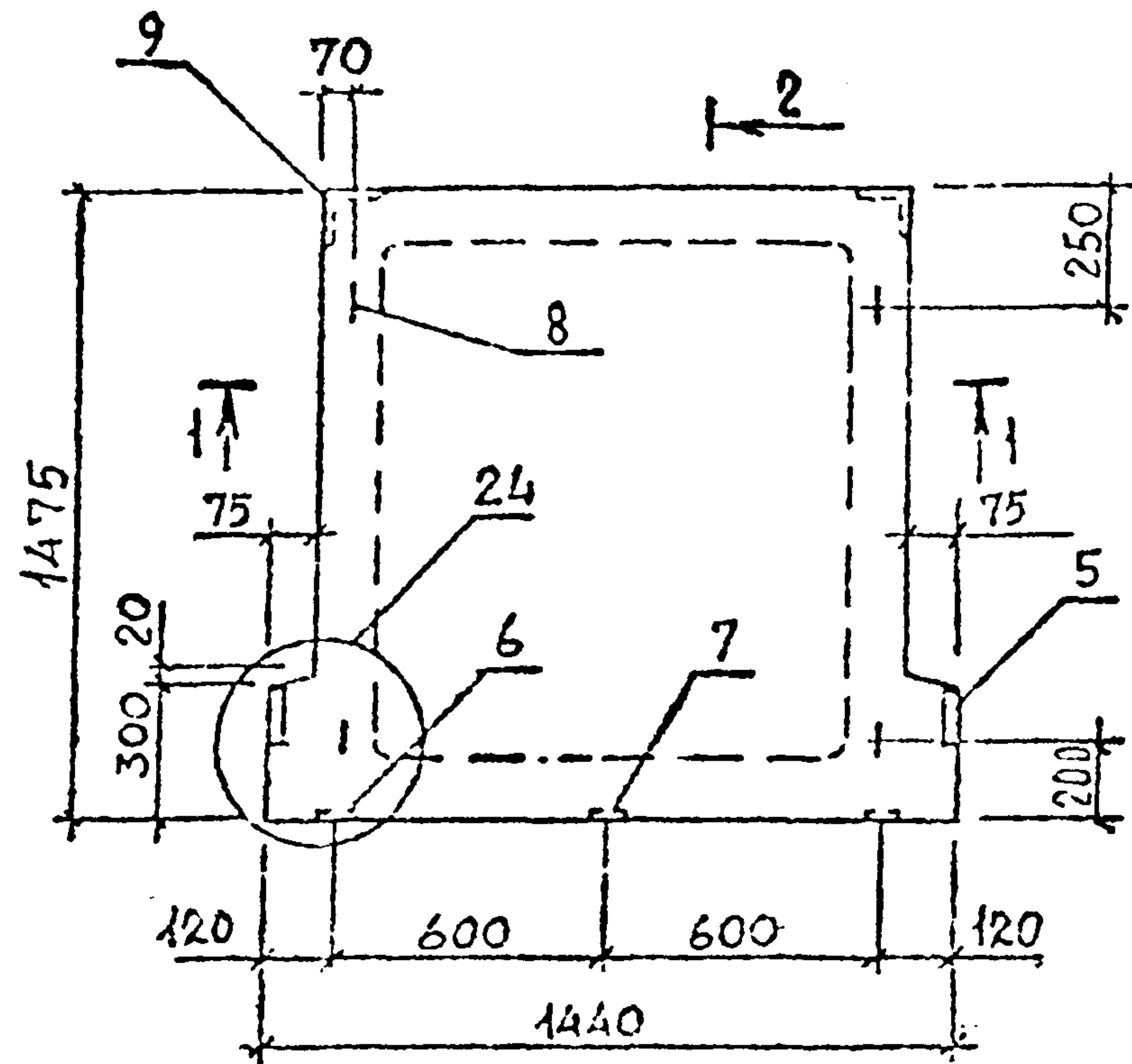
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА,	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛП.14.13Б	0,6	В25	0,24	12,5
ЛП.14.13Б-С	0,6	В25	0,24	16,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ, КОМП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ДИЗАЙН	С. А. А. А.	11.90	1.050.1-3 1 21
ПРОВЕРКА	С. А. А. А.	11.90	
ПРИБОР	С. А. А. А.	11.90	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ			Состав: Р
ЛП.14.13Б; ЛП.14.13Б-С			ТбилизНИИЭП

1:050 № 31 В 1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.15В	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С14	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ПОЗ. 1...8 ПО ЛПП 14.15В				
ЛПП 14.15В-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

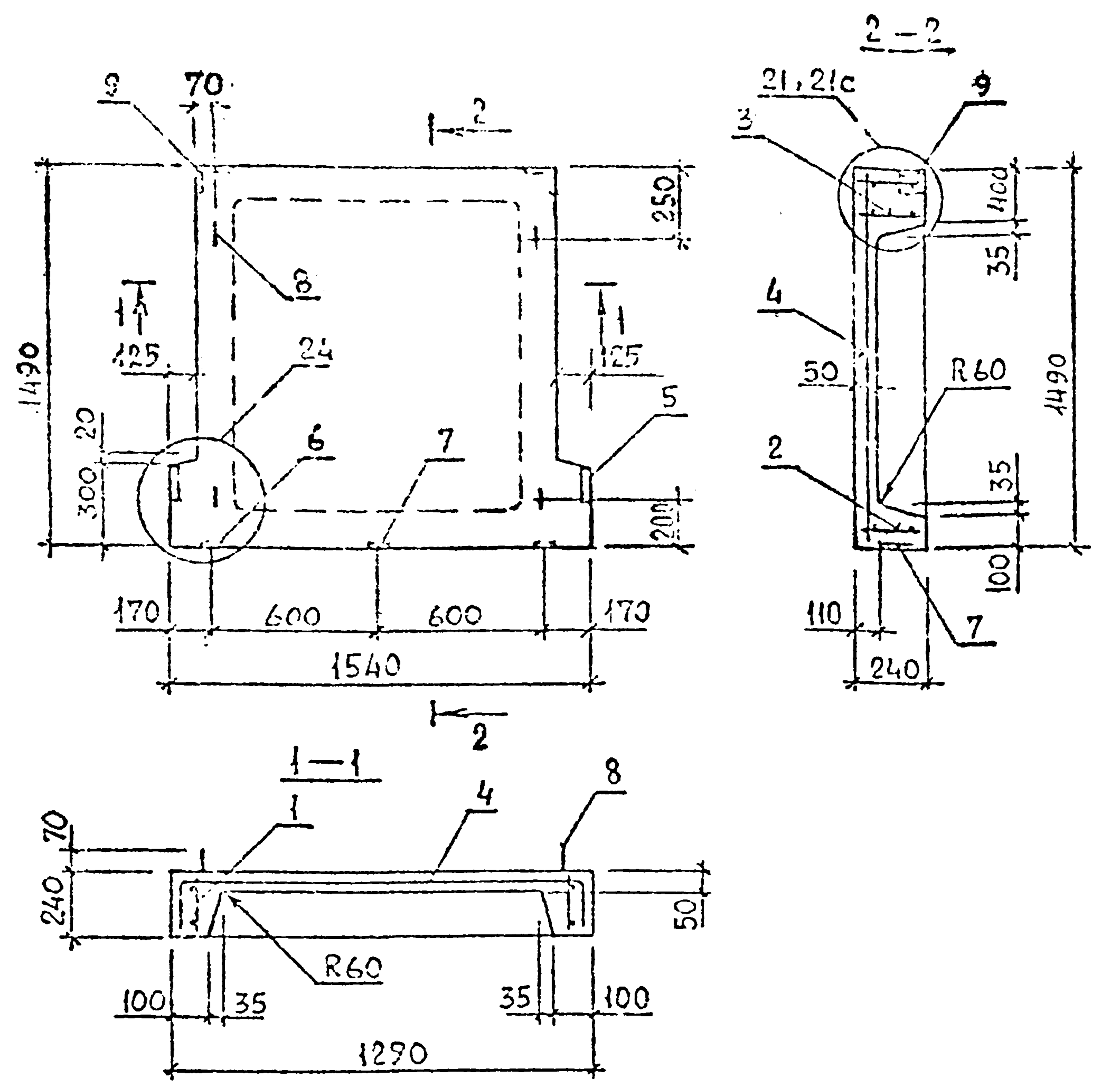
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.15В	0,6	В25	0,24	13,0
ЛПП 14.15В-С	0,6	В25	0,24	16,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

РАЗРАБ	ОСНОВАНИЕ	1/21	1.050.1-3 1 22
ПРОБЕД	КАРКАС	1/21	
ТИП	ОСНОВАНИЕ	1/21	Площадка пешеходная ЛПП 14.15В; ЛПП 14.15В-С
ИЗМЕН	ОСНОВАНИЕ	1/21	
Состав	Лист	Листов	ТОПЛИНИИЭП
Р			

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

1.050.1-3 1 68



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 15.15в	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 64
	2	КР35	1	65
	3	КР27	2	64
	4	СЕТКА С14	1	66
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 15.15в-С	ПОЗ. 1...8 по ЛПП 15.15в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 15.15в	0,73	В25	0,30	13,1
ЛПП 15.15в-С	0,73	В25	0,30	16,9

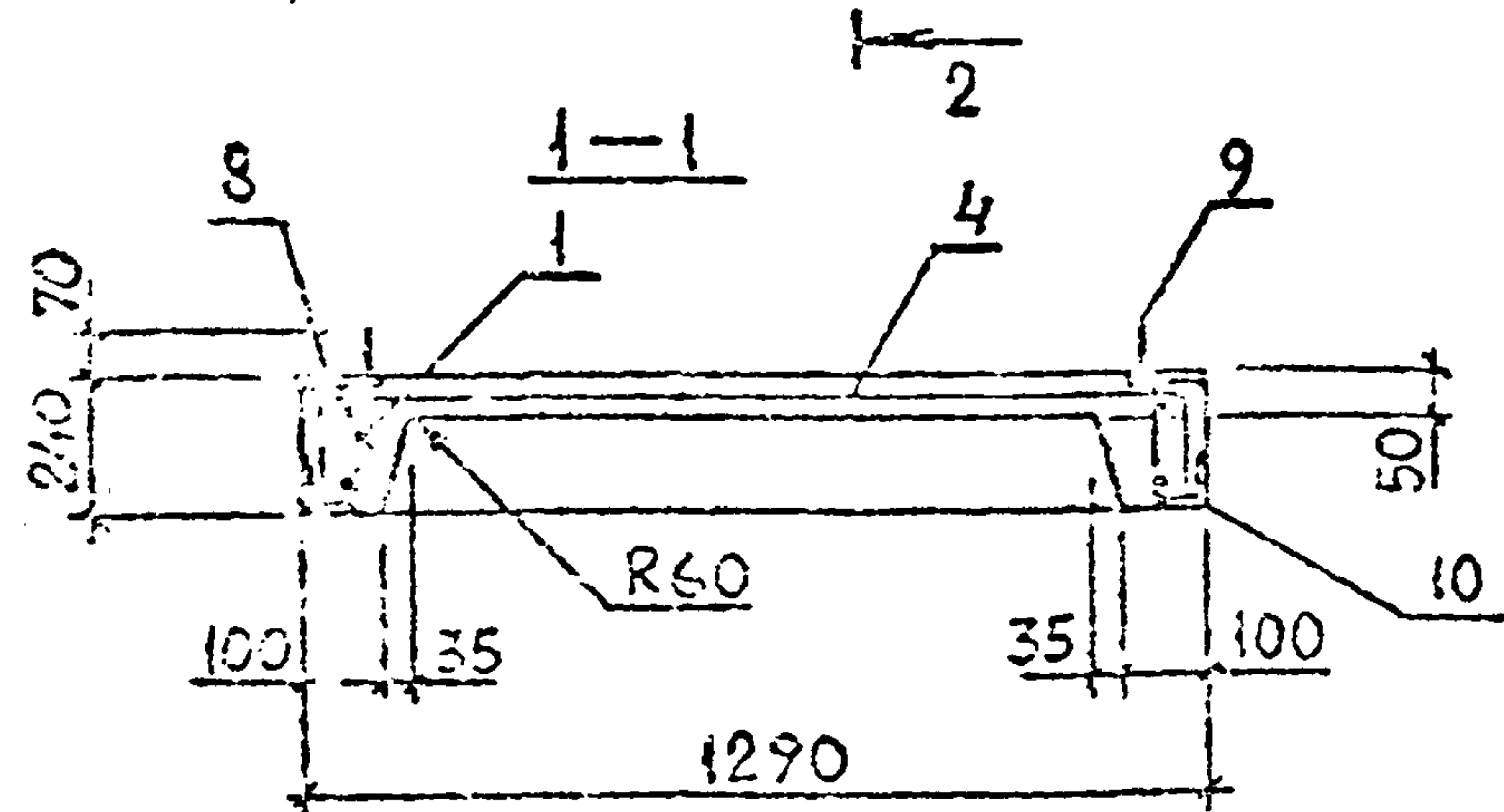
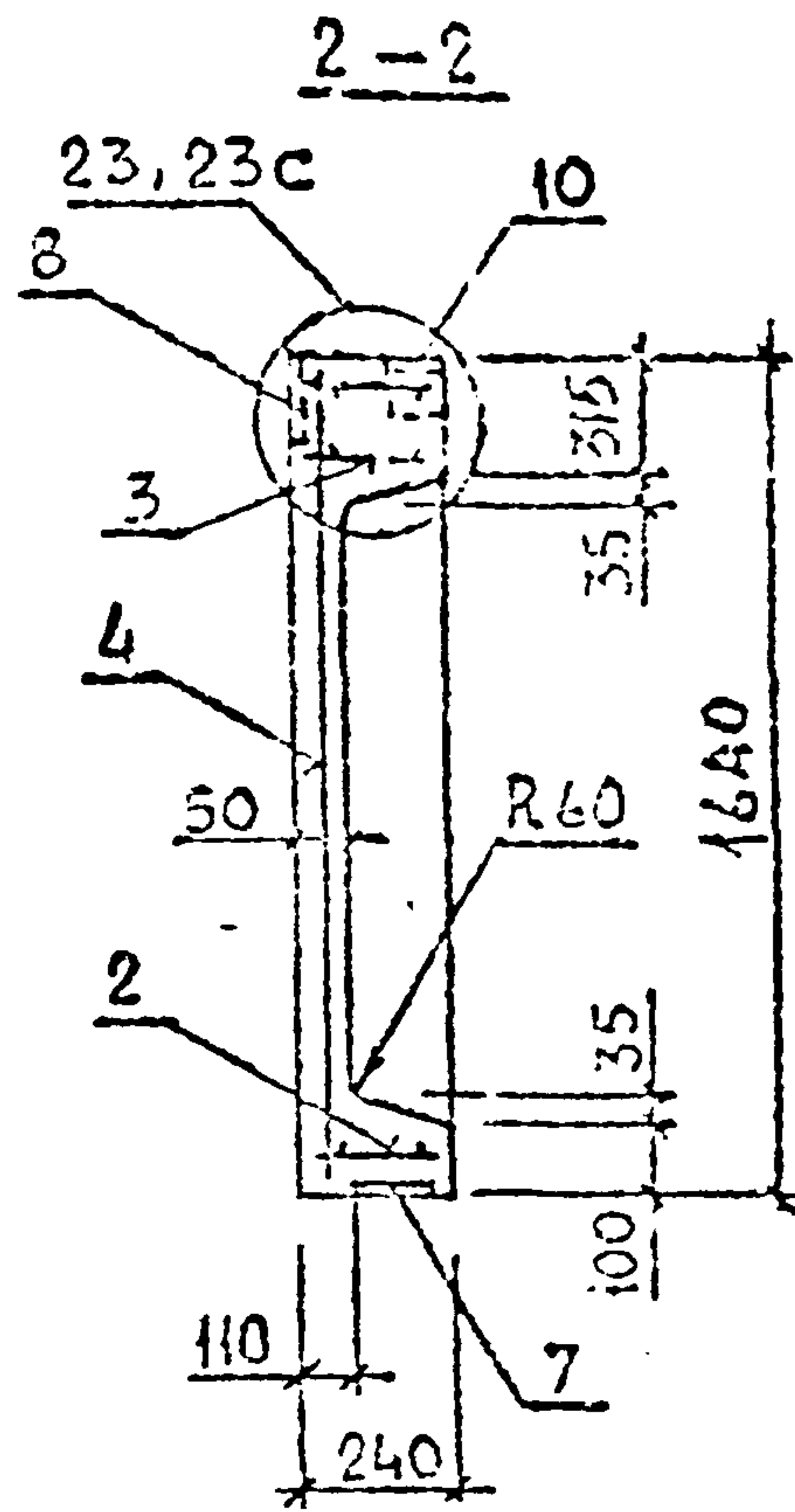
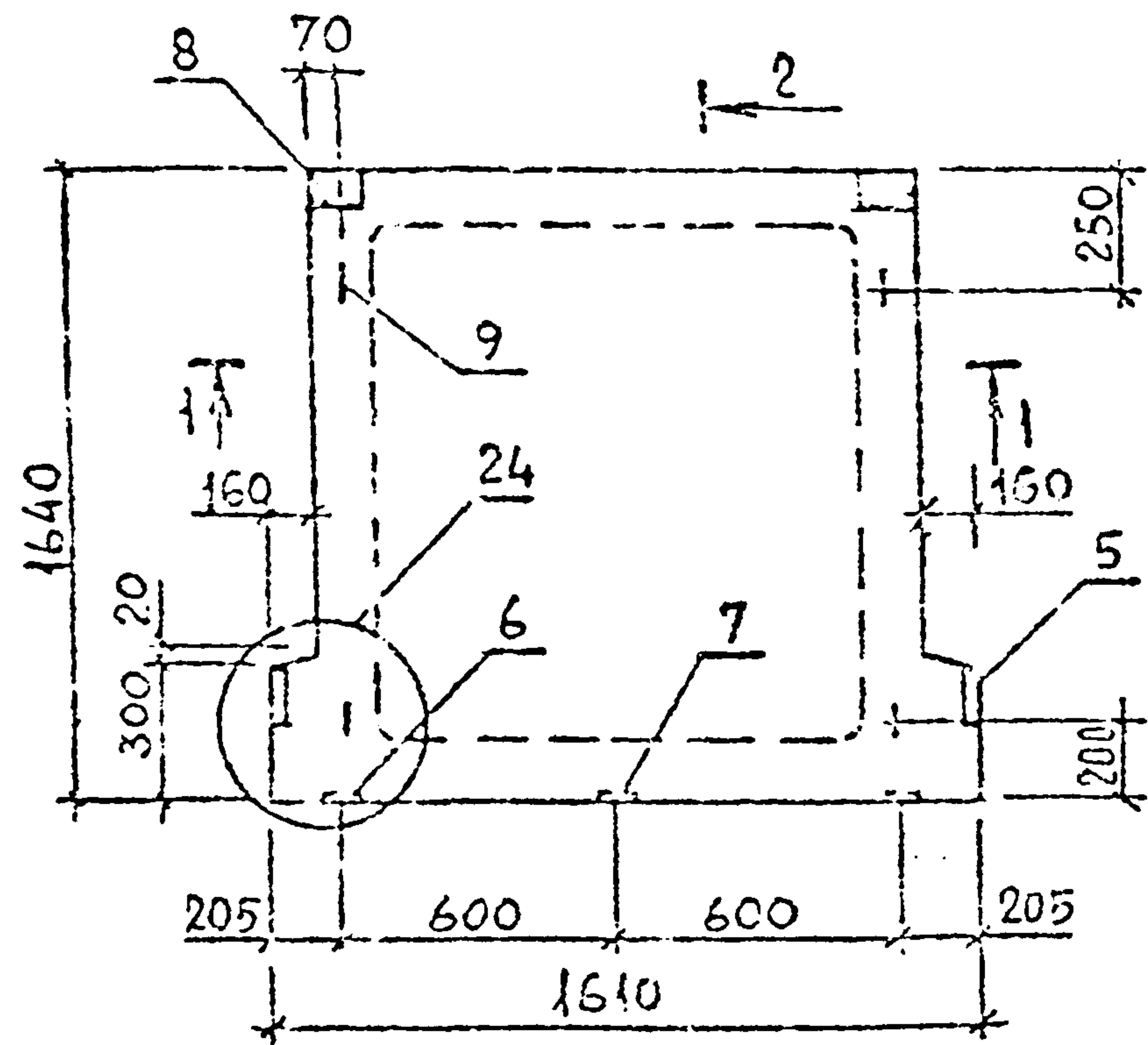
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.051.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОЯС. И ЗАТ. ДОКУМЕНТ
ПОЯС. И ЗАТ.	

РАЗРАБ	ПРОВЕРКА	1.050.1-3 1 23
ПРОЕКТА	КОНСТРУКТОР	
ГЛАВ	БУКВ.-ДЕЛ	
И.К.И.Д.	И.К.И.Д.	

ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
ЛПП 15.15в; ЛПП 15.15в-С
ТБИЛЗНИИЭП

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
APP 16.16B	1	КАРКАС КР33	2	1.050.1-3 1 55
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С15	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	55
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	МН2	2	62
	9	ПЕЛЯ ПЗ	4	67
APP 16.16B-C	ПОЗ. 1...9 ПО APP 16.16B			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

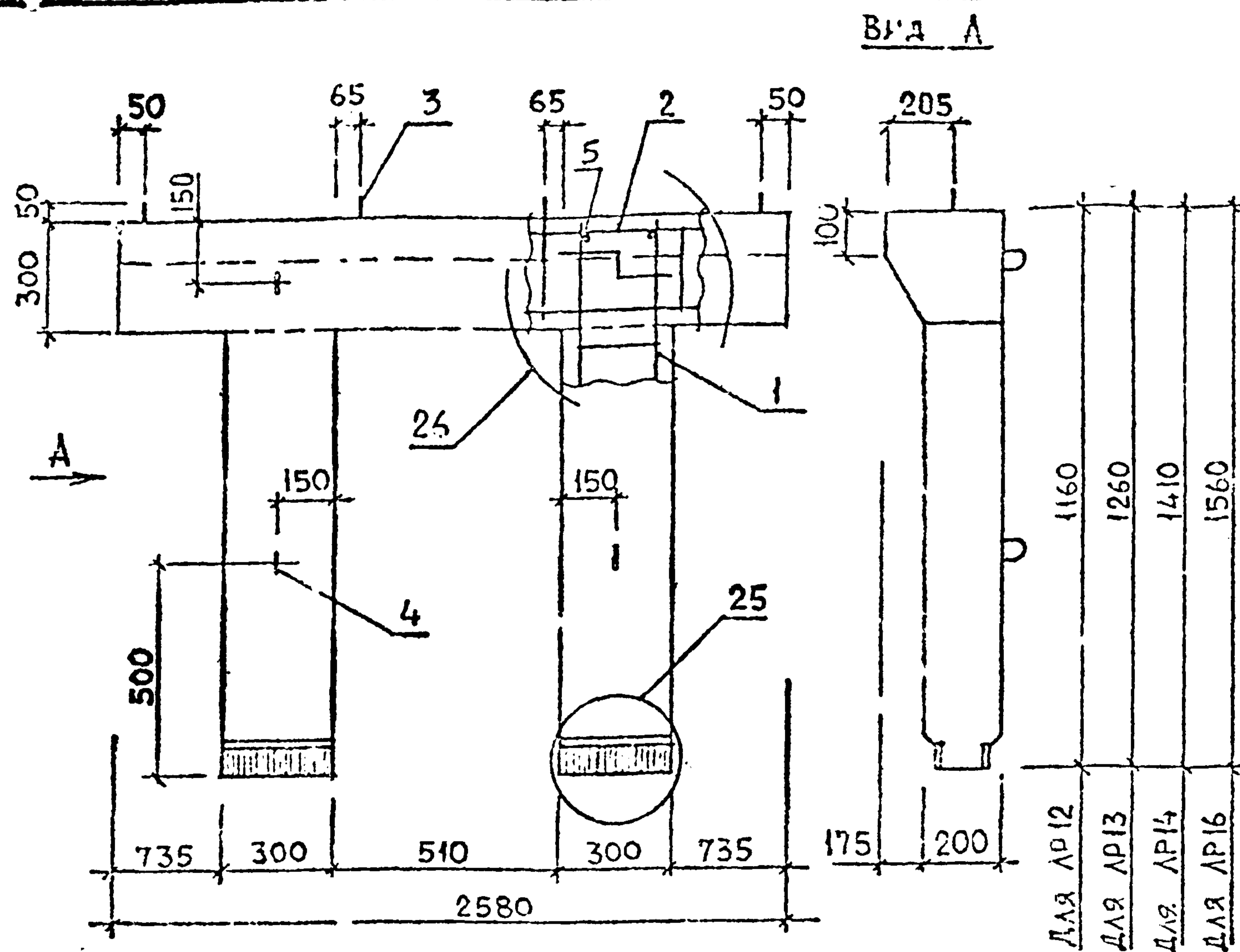
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
APP 16.16B	0,73	B25	0,29	15,4
APP 16.16B-C	0,73	B25	0,29	19,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛСТВА"

ДАВРА	10/16	1.050.1-3 1 25
ПРОС	10/16	
Г. П.	10/16	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ APP 16.16B; APP 16.16B-C
И. КОМ. Б.	10/16	
		ТОМ 3 ИЛИ 3П

1.050.1-3-21



МАРКА РАМЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛР12	1	КАРКАС КП19	2	1.050.1-3 1 41
	2	КП23	1	43
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	4	66
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
	5	Ф10АII, L=190; 0.10 КГ	4	Б.И.
ЛР13	1	КАРКАС КП20	2	1.050.1-3 1 41
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР14	1	КАРКАС КП21	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР16		КАРКАС КП22	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		

ДЛЯ ЛР12
ДЛЯ ЛР13
ДЛЯ ЛР14
ДЛЯ ЛР16

МАРКА РАМЫ	МАССА Г	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛР12	0,85	0,34	В25	33,9
ЛР13	0,88	0,35	В25	34,4
ЛР14	0,93	0,37	В25	35,6
ЛР16	0,98	0,37	В25	36,3

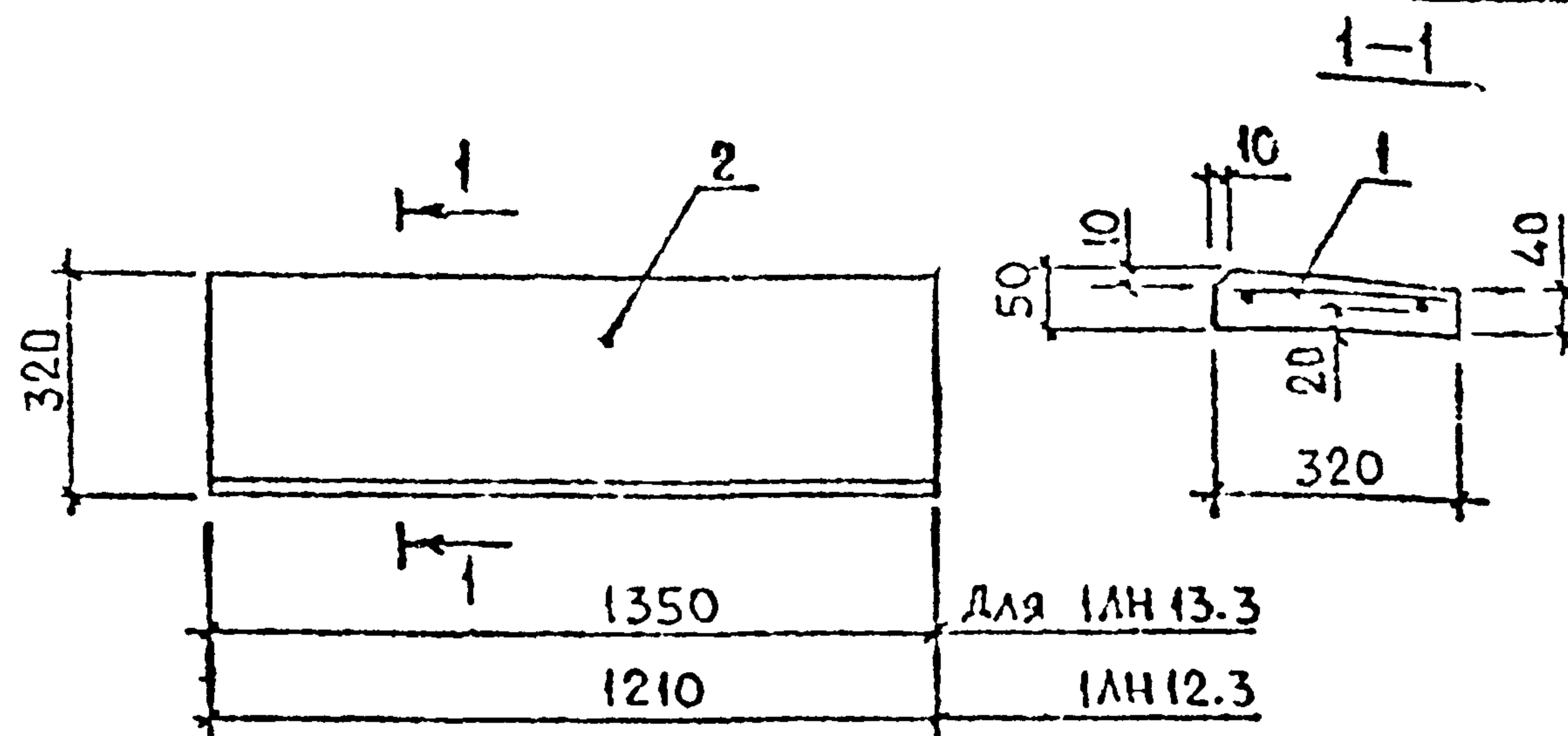
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П
АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82*
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИСТАЯ КОПИЯ

РАЗРАБ.	Бусыгина	20
ПРОВЕР.	Королева	10/11
ГИП	Бусыгина	20
И.КОНТР.	Бусыгина	20

1.050.1-3 1 26		
РАМА ЛЕСТНИЧНАЯ	Страна	Лист
ЛР12; ЛР13; ЛР14; ЛР16	Б	1
ТбмЛЗНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



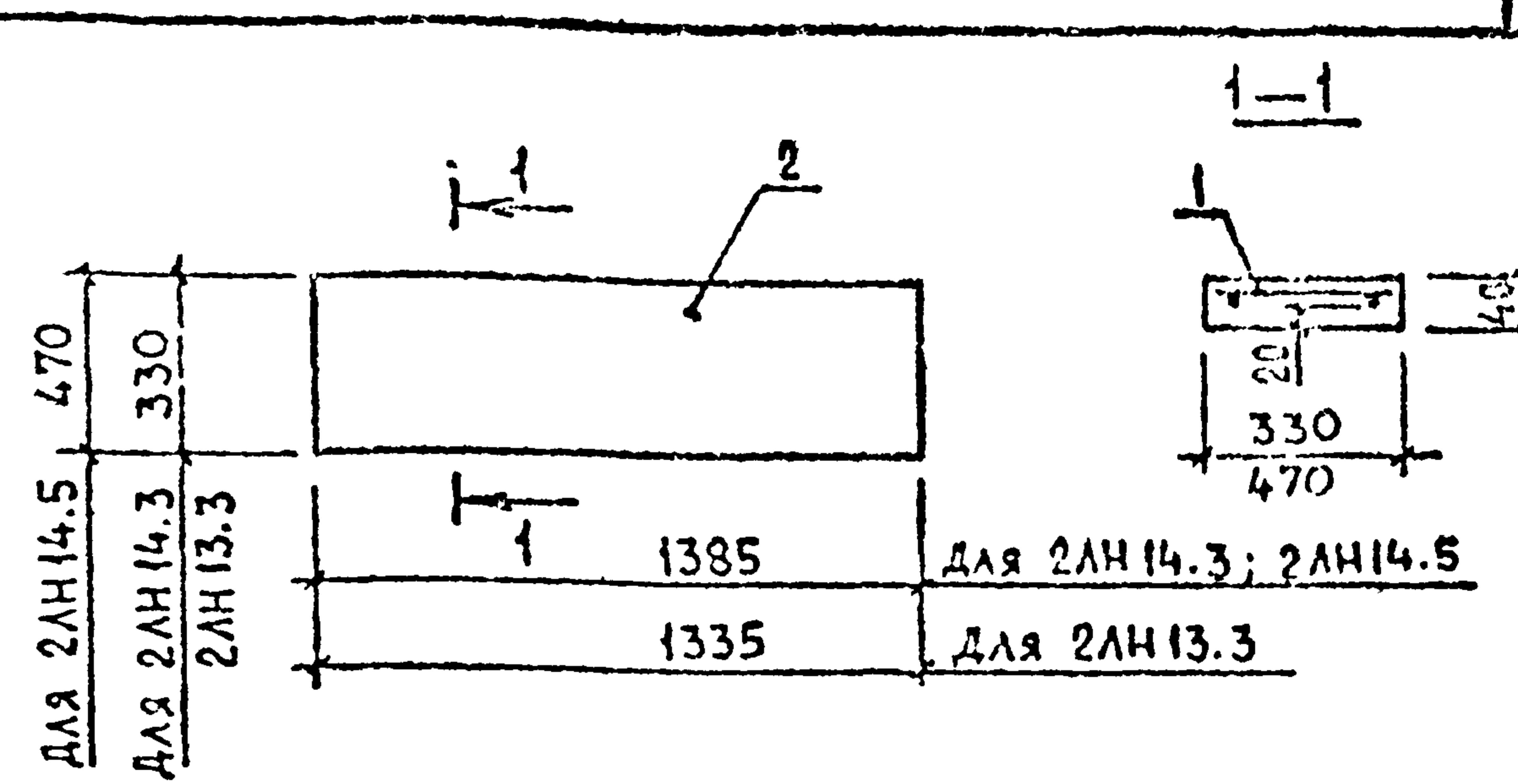
МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,019	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	49,0	
1ЛН12.3	1	СЕТКА С18	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	44,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

Исполн.	Проверен в поле	Разм. экз. ж
И. КОТЛ	С. КОТЛ	11.90

1.050.1-3 1 27		
Составля	Лист	Листов
Р	1	1
Проступь накладная 1ЛН13.3 ; 1ЛН12.3 ТбизНИИЭП		

ФОРМАТ А3



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

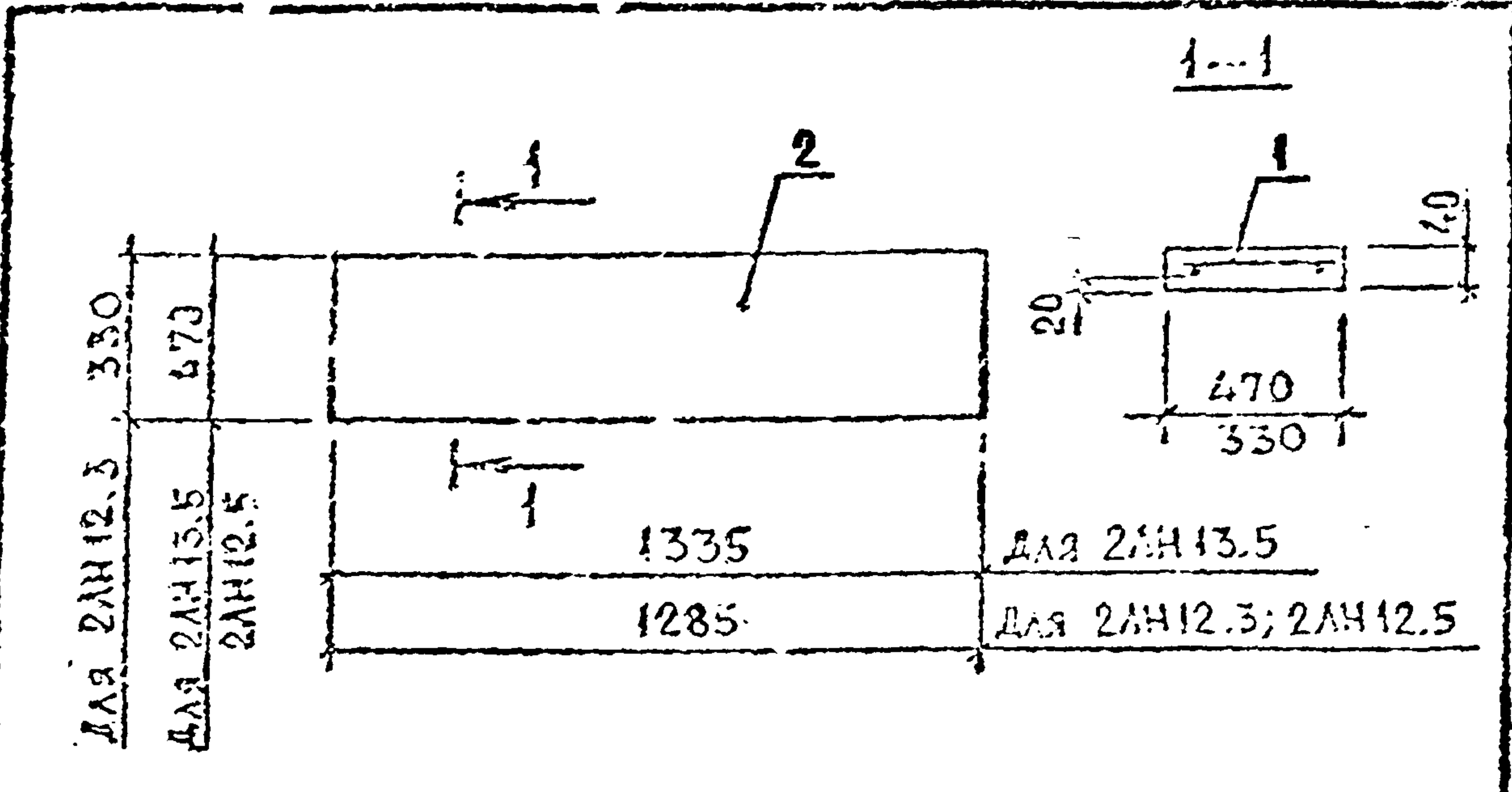
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

Исполн.	Проверен в поле	Разм. экз. ж
И. КОТЛ	С. КОТЛ	11.90

1.050.1-3 1 28		
Составля	Лист	Листов
Р	1	1
Проступь накладная 2ЛН14.3; 2ЛН14.5; 2ЛН13.3 ТбизНИИЭП		

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 Б.1

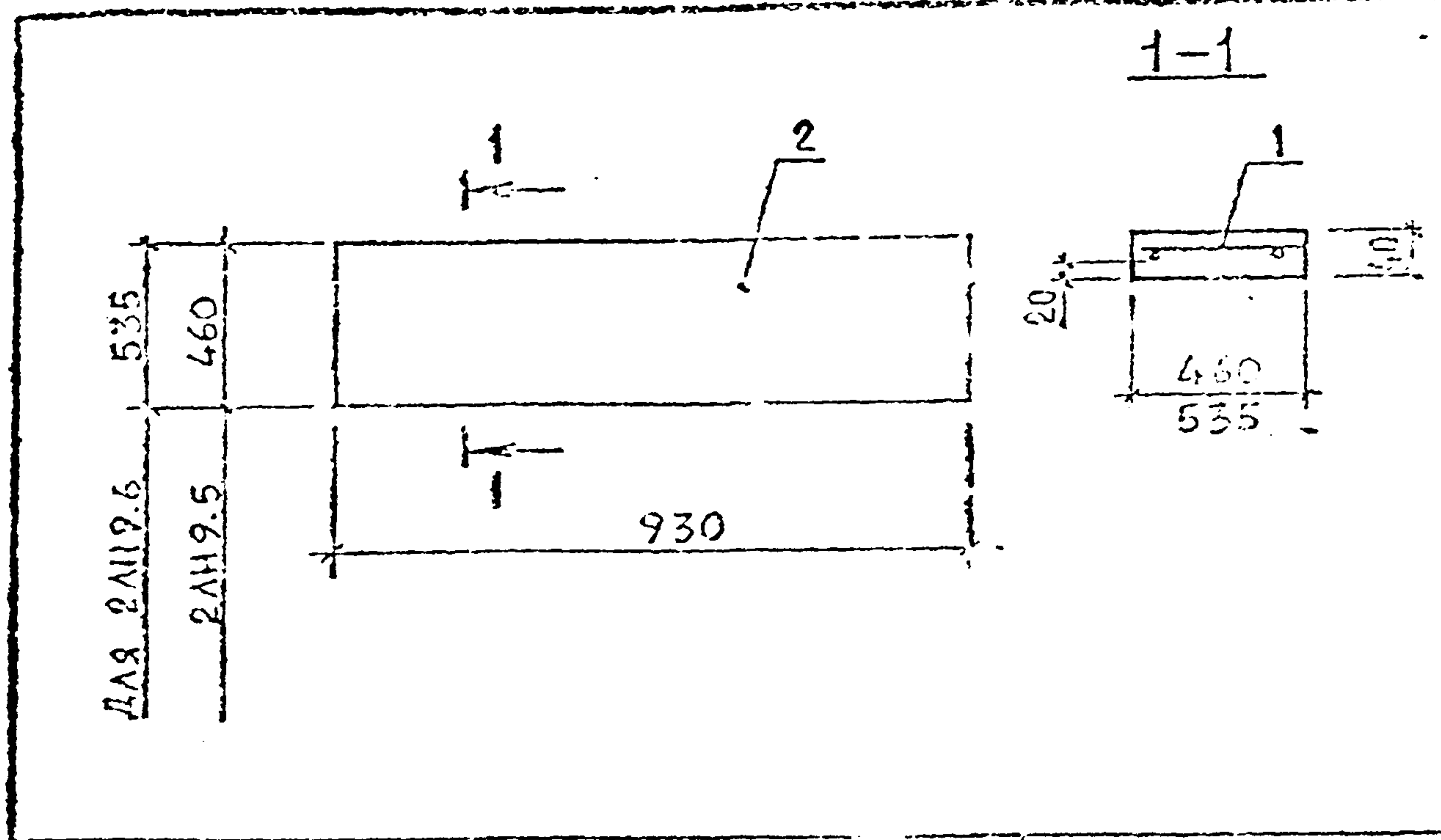


МАРКА ПРОСТУПИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2A113.5	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2A112.3	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2A112.5	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,024	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ПТ

1.050.1-3 1 29	ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2A113.5; 2A112.3; 2A112.5	Состав: Проект: Изгот:	ТБЛЗНИИЭП
----------------	--	------------------------	-----------

ФОРМАТ А4



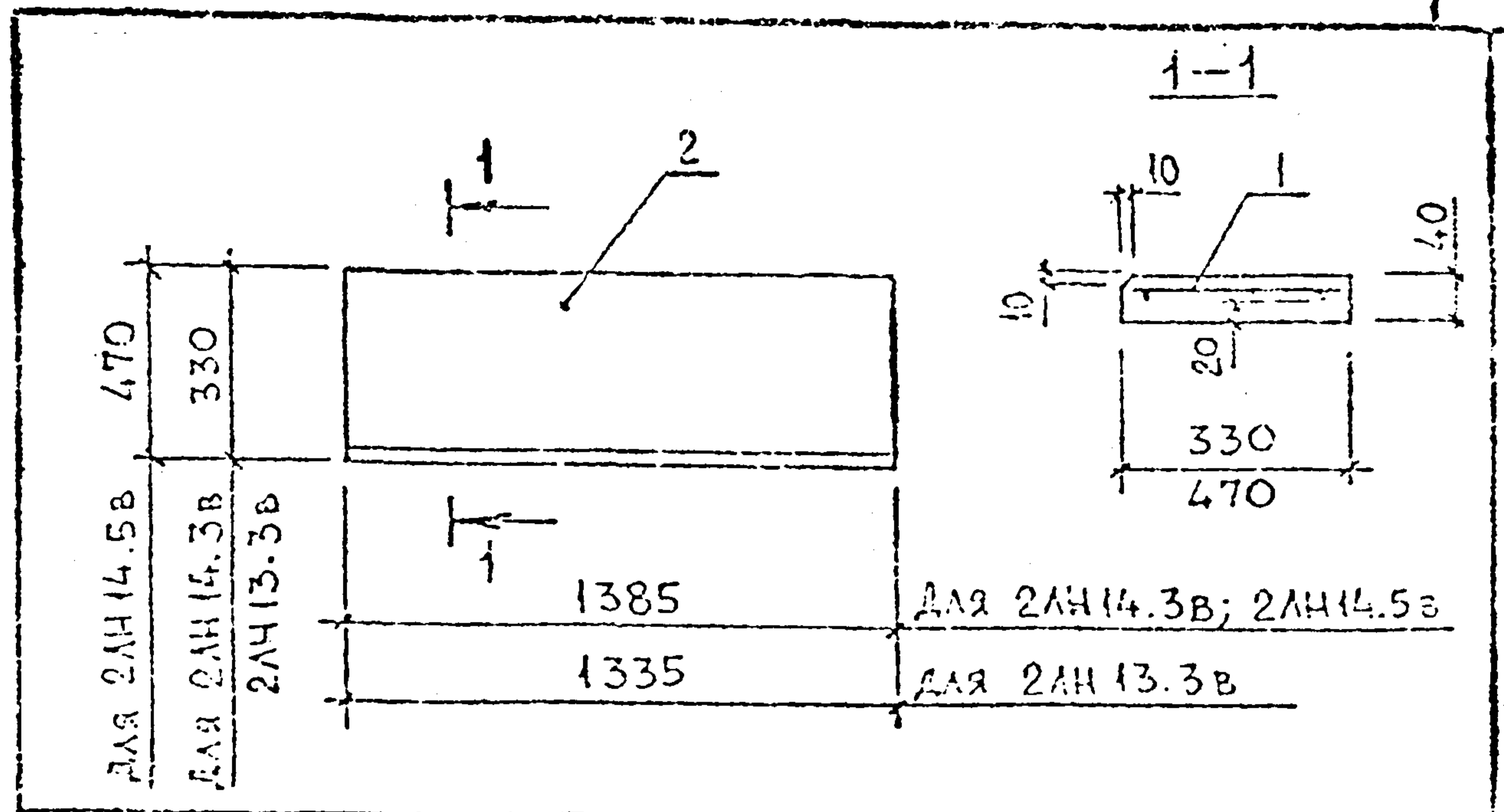
МАРКА ПРОСТУПИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2A119.5	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	43,0	
2A119.6	1	СЕТКА С17	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,020	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	50,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ПТ

1.050.1-3 1 30	ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2A119.5; 2A119.6	Состав: Проект: Изгот:	ТБЛЗНИИЭП
----------------	--	------------------------	-----------

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1

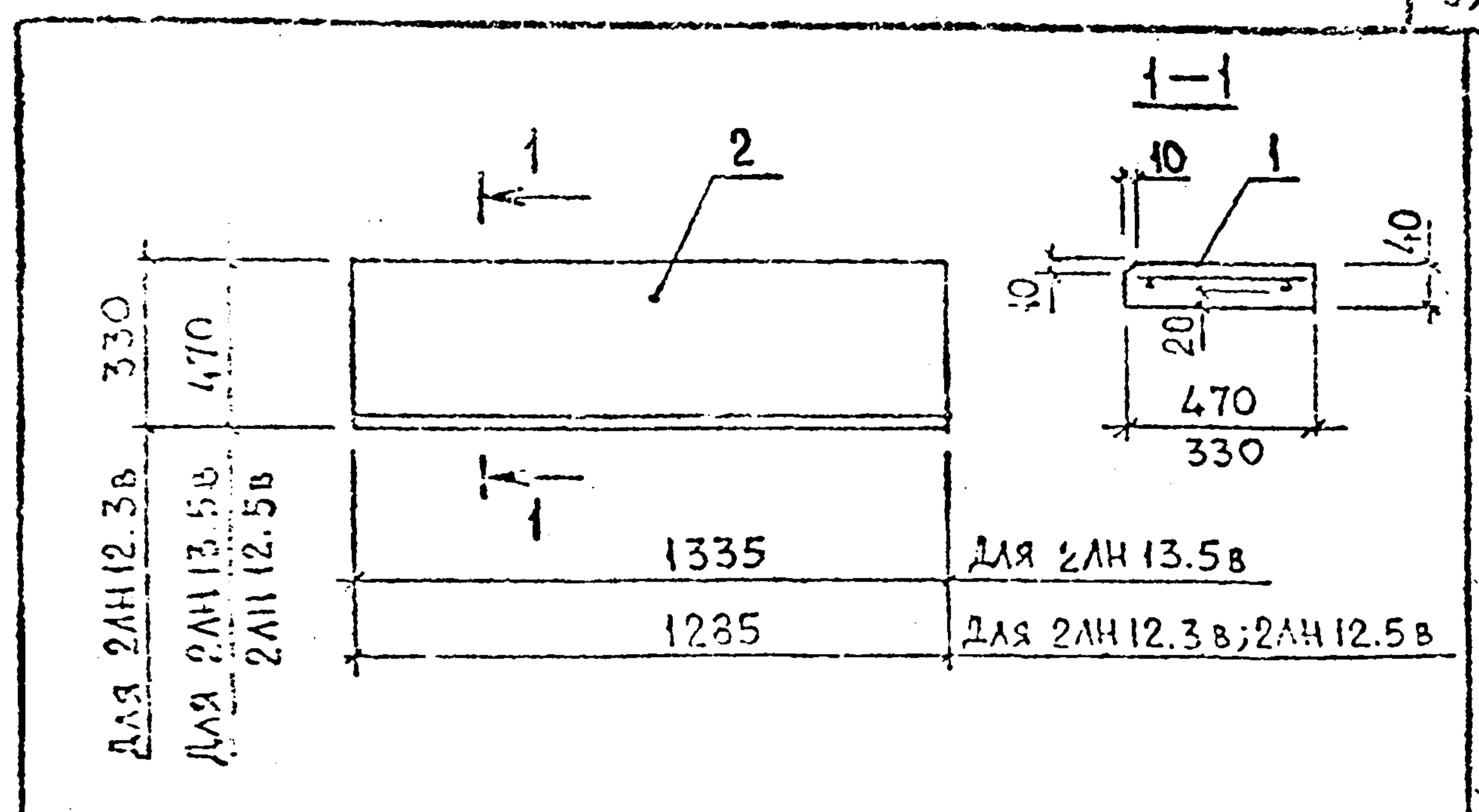


МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3В	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5В	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3В	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3 1 31	
Проступь накладная 2ЛН14.3В; 2ЛН14.5В 2ЛН13.3В	Состав: Р ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



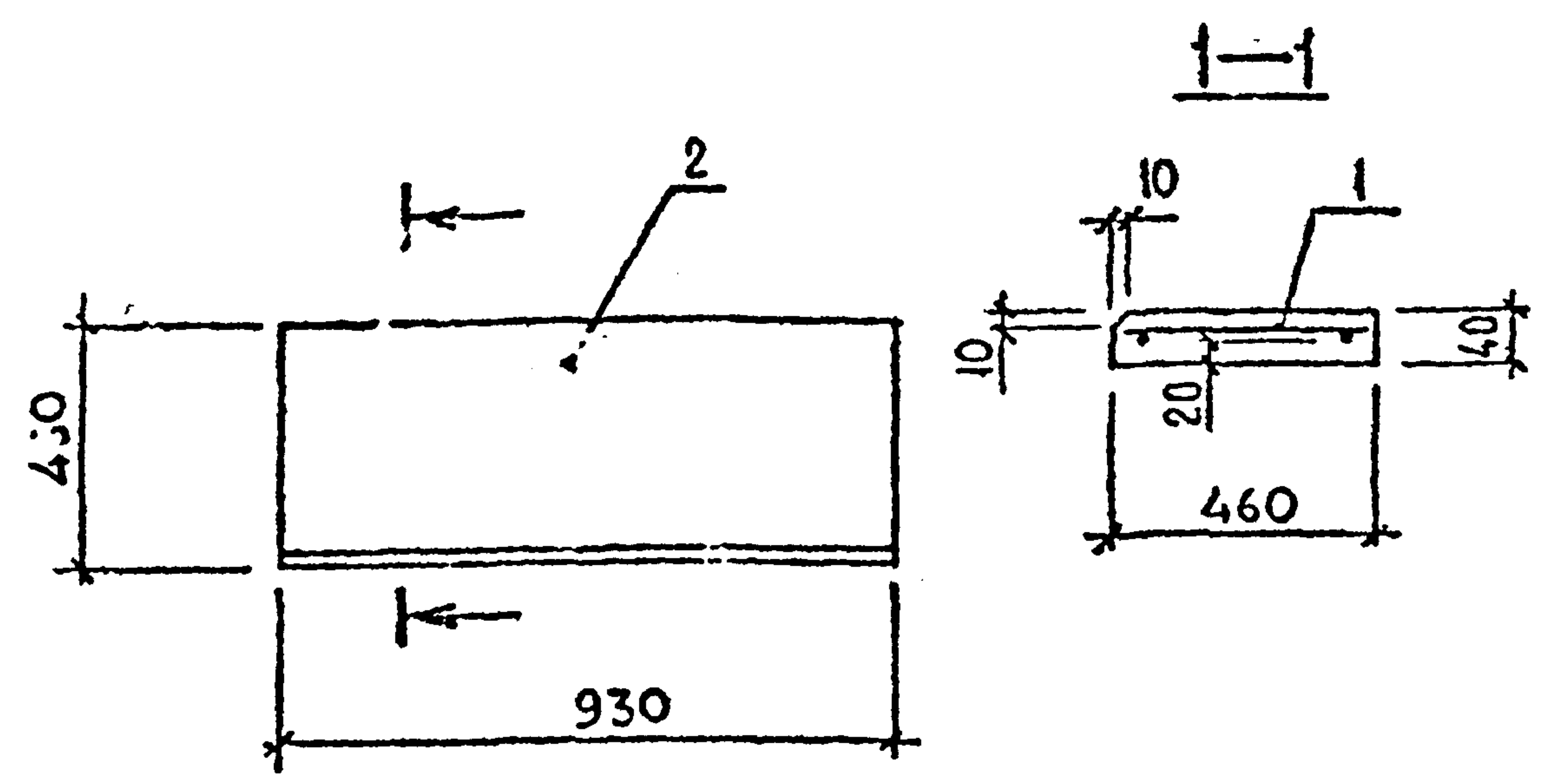
МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН13.5В	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН12.3В	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН12.5В	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,02	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-30 1 32	
Проступь накладная 2ЛН13.5В; 2ЛН12.3В; 2ЛН12.5В	Состав: Р ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 9.5В	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	43,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ

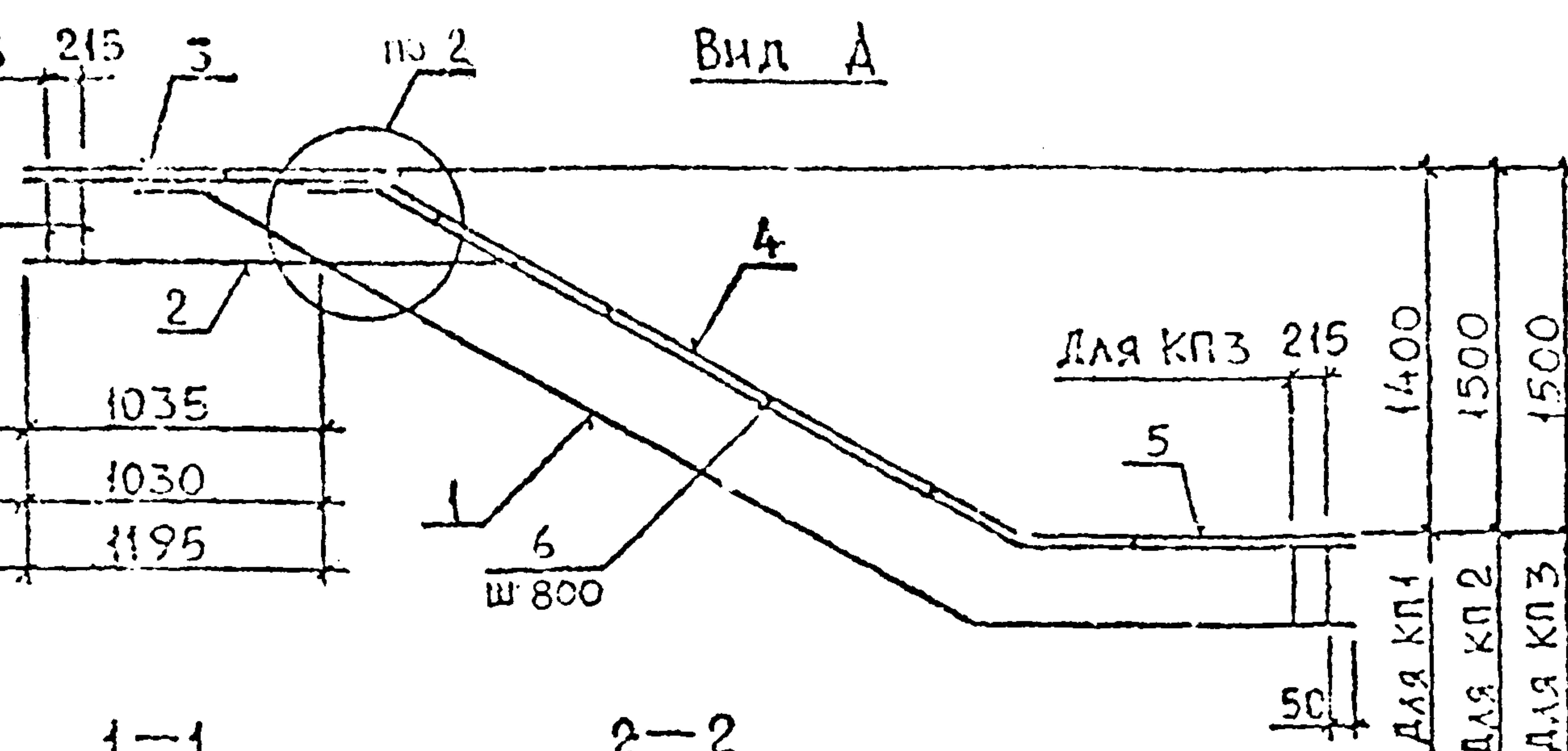
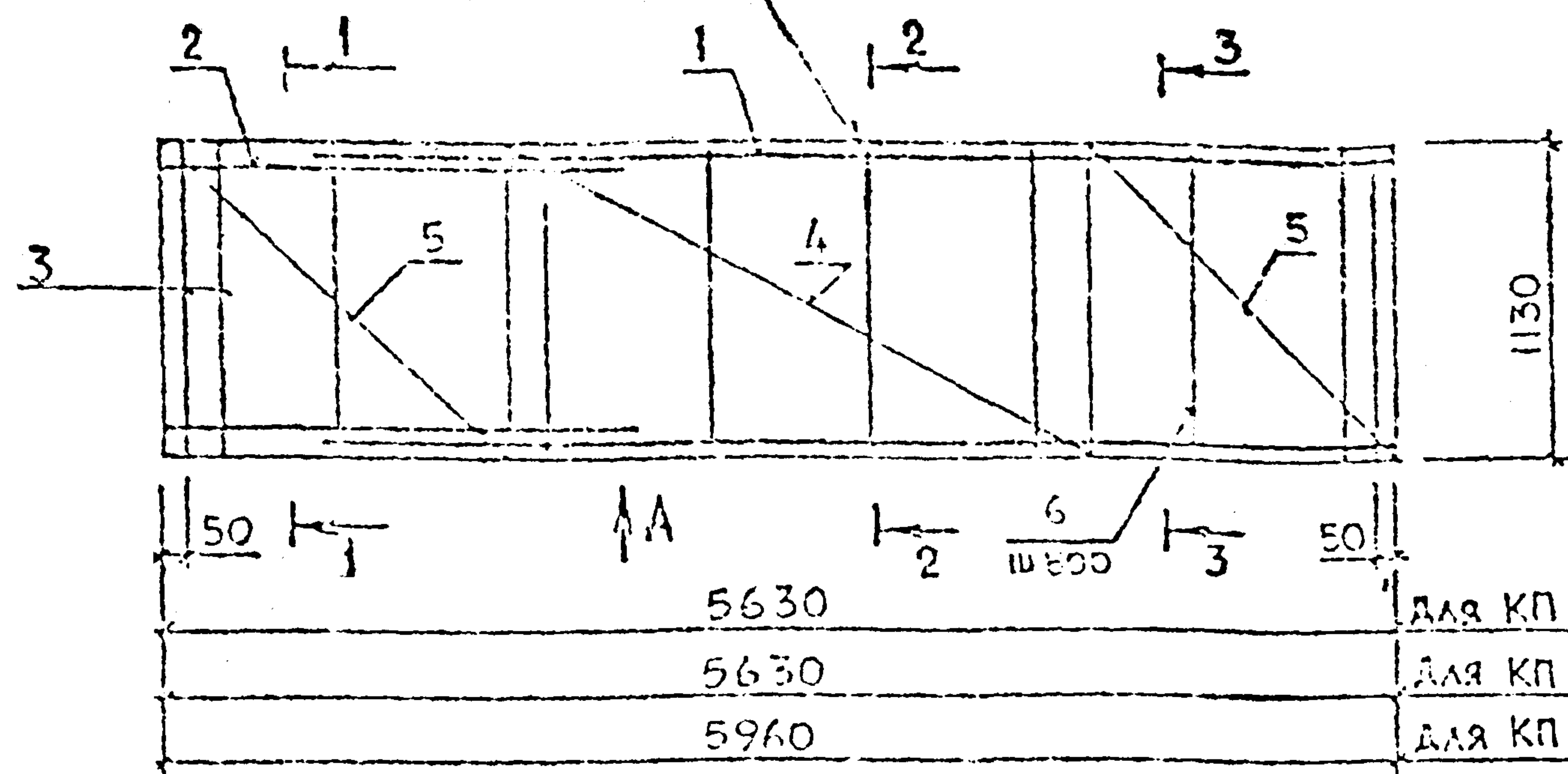
Исполн.	Получен в день	Получен в день
ИЗРАБ. БУКЧИРАДЗЕ	11.96	
ПРОВЕР. КОХАНАШЕ	11.96	
ГИП. БУКЧИРАДЗЕ	11.96	
И. КОНТЕБНИКОВА	11.96	

1.050.1-3 1 33		
Проступь накладная	Секция	Лист
2ЛН 9.5В	Р	1
ТбилизНИИЭП		

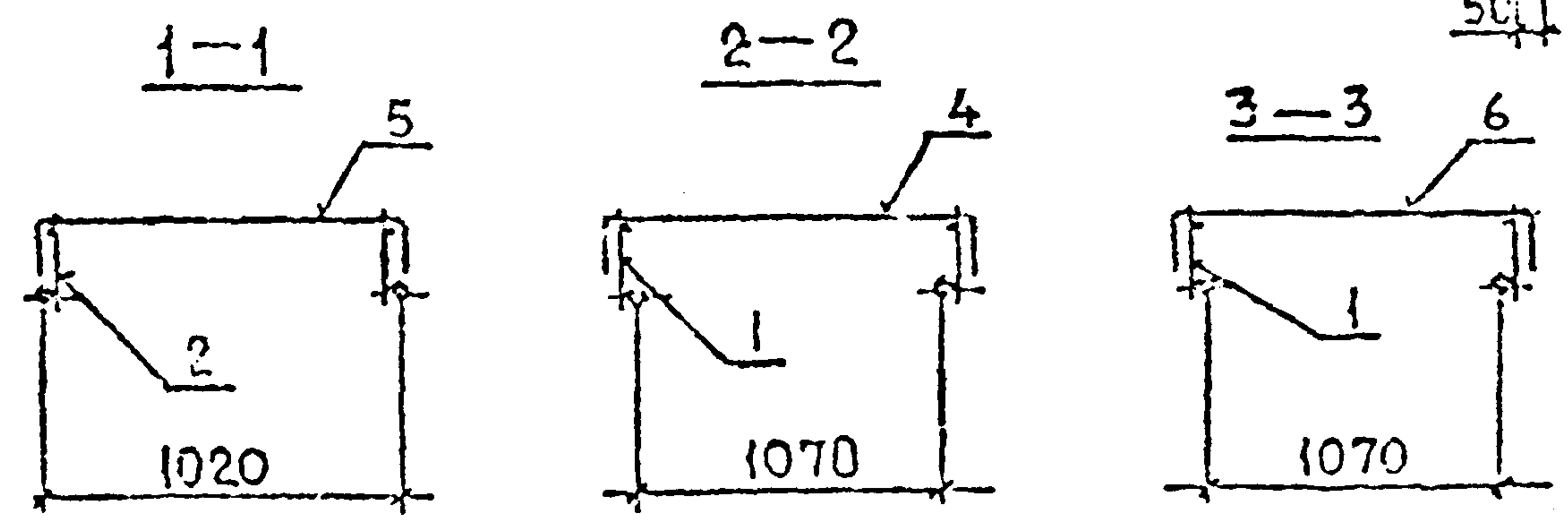
Исполн.	Получен в день	Получен в день
---------	----------------	----------------

Исполн.	Получен в день	Получен в день
---------	----------------	----------------

ГОСТ 1.050.1-3-К1-К1



Для КП3	215
Для КП1	1035
Для КП2	1030
Для КП3	1195



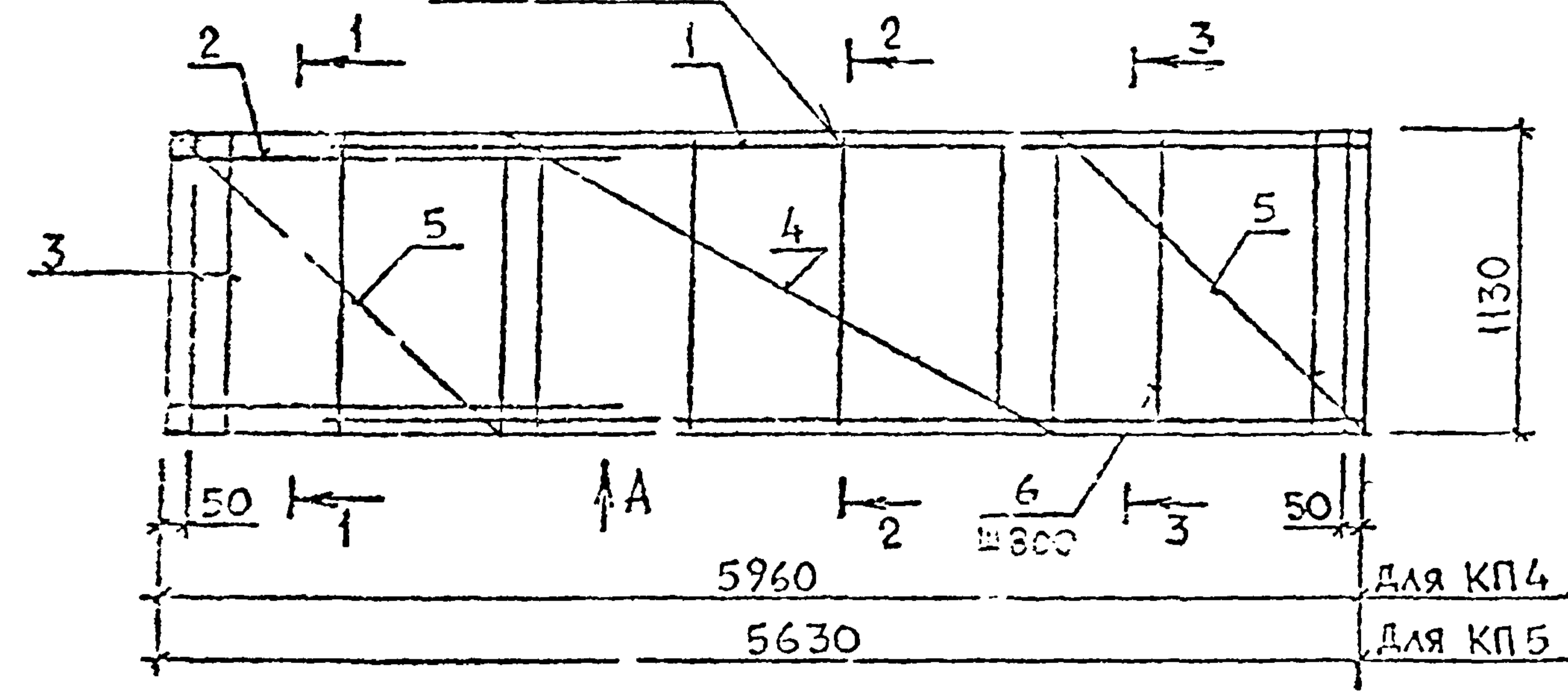
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.050.1-3 145	58,5
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Φ10A1, L=1130; 0.70 КГ	6	Б.Ч.	
КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.050.1-3 145	58.6
	2	КР18	2	52	
		Поз. 3, 4, 5, 6 по КП1			
КП3	1	КАРКАС КР3	2	1.050.1-3 146	79.5
	2	КР24	2	53	
	3	КР26	4	54	
		Поз 4, 6 по КП1			
	5	СЕТКА С8	2	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ. 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3.1.68

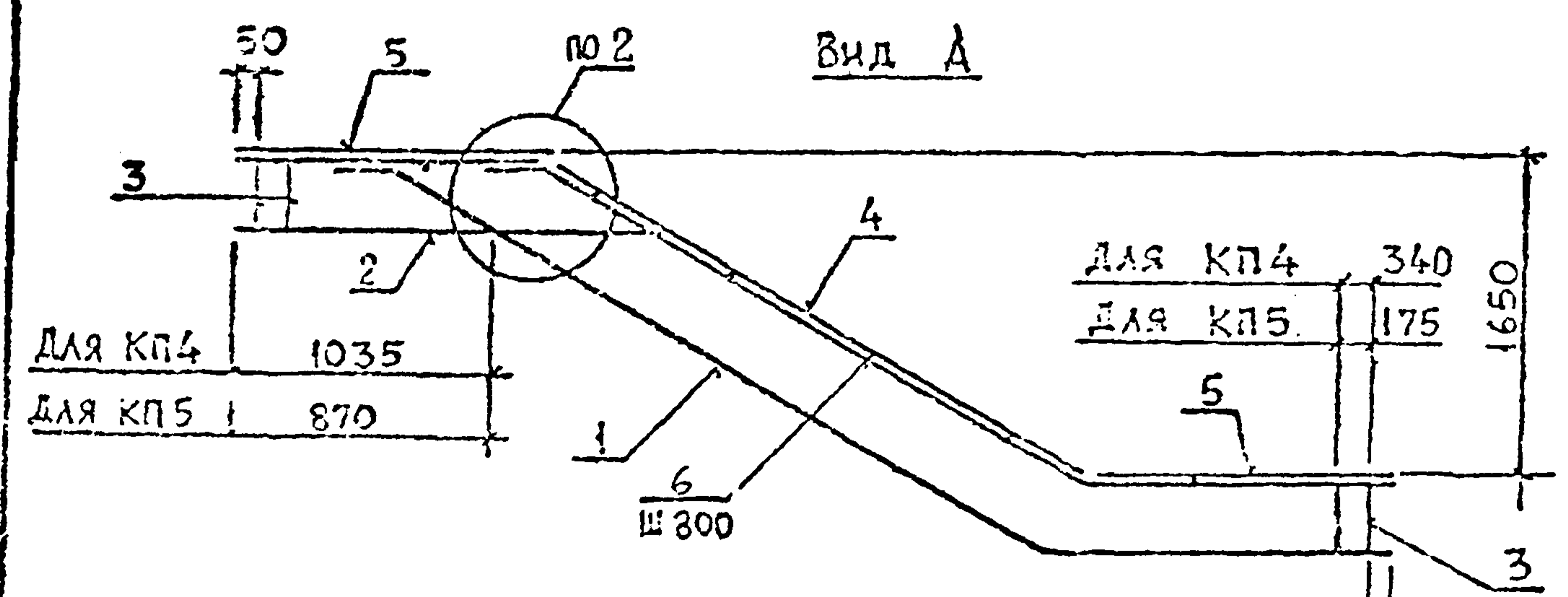
РАЗРАБ	ИЗДАНИЕ	108.90
ПРОФЕР	КОМПАНДИЯ	1977.08.00
ГКП	ПРОЕКТАНТ	1288
1.050.1-3 : 34		
КАРКАС КП1...КП3		Стр. 1
ТбилизНИИЭП		Лист 1
Н. КОЧУБЕНКО		

1.050.1-3 Б.А

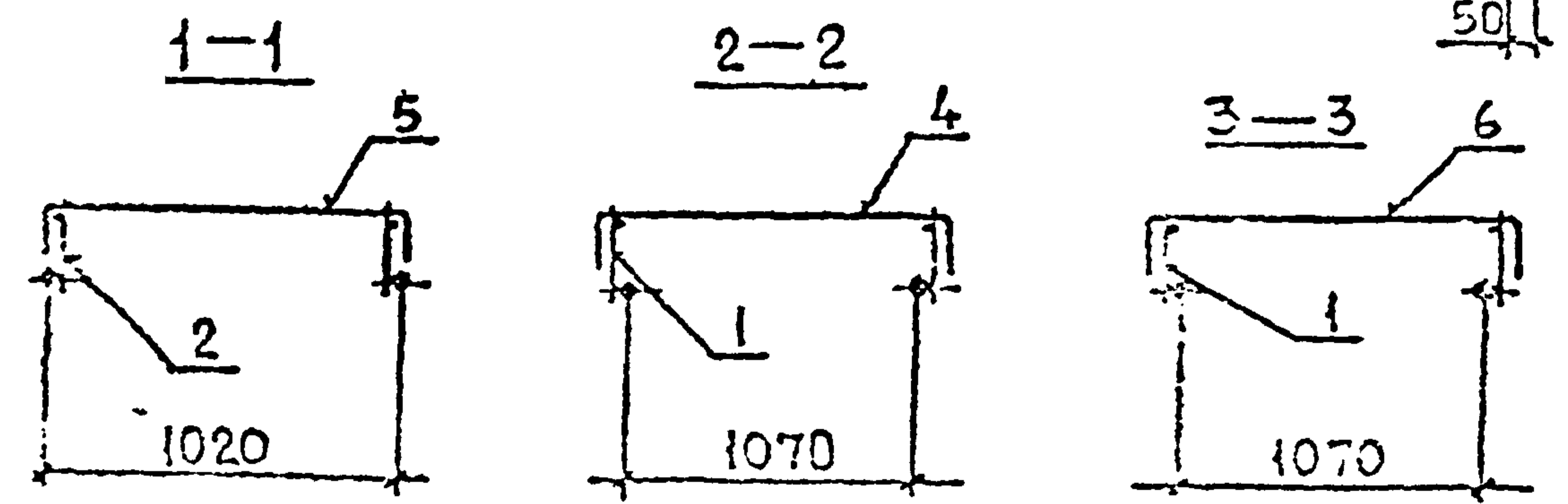
ГОСТ 14098-85-К1-Кт



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.050.1-3 146	84,9
	2	КР25	2	53	
	3	КР26	4	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Ф10А1. L=1130; 0.70 Кт	6	Б.Ч.	
КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.050.1-3 147	67,4
	2	КР17	2	52	
		ПОЗ. 3,4,6 ПО КП4			
	5	СЕТКА С6	2	56	



АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5731-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68



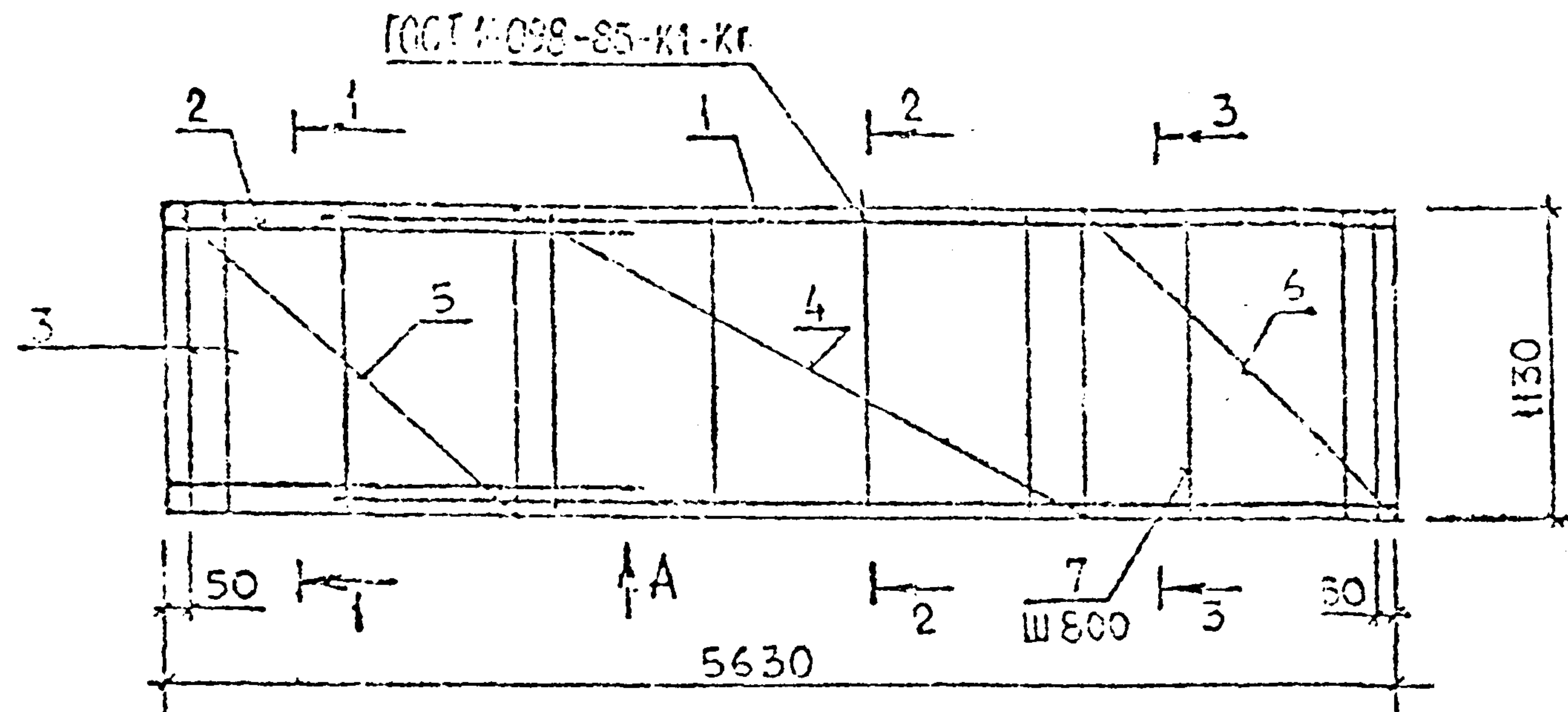
РАЗРАБ.	Бускидзе	27	07.90
ПРОВЕР.	Каладзе	27	07.90
ГИП	Бускидзе	27	07.90
Н. КОИТ	Бускидзе	27	07.90

1.050.1-3 1 35

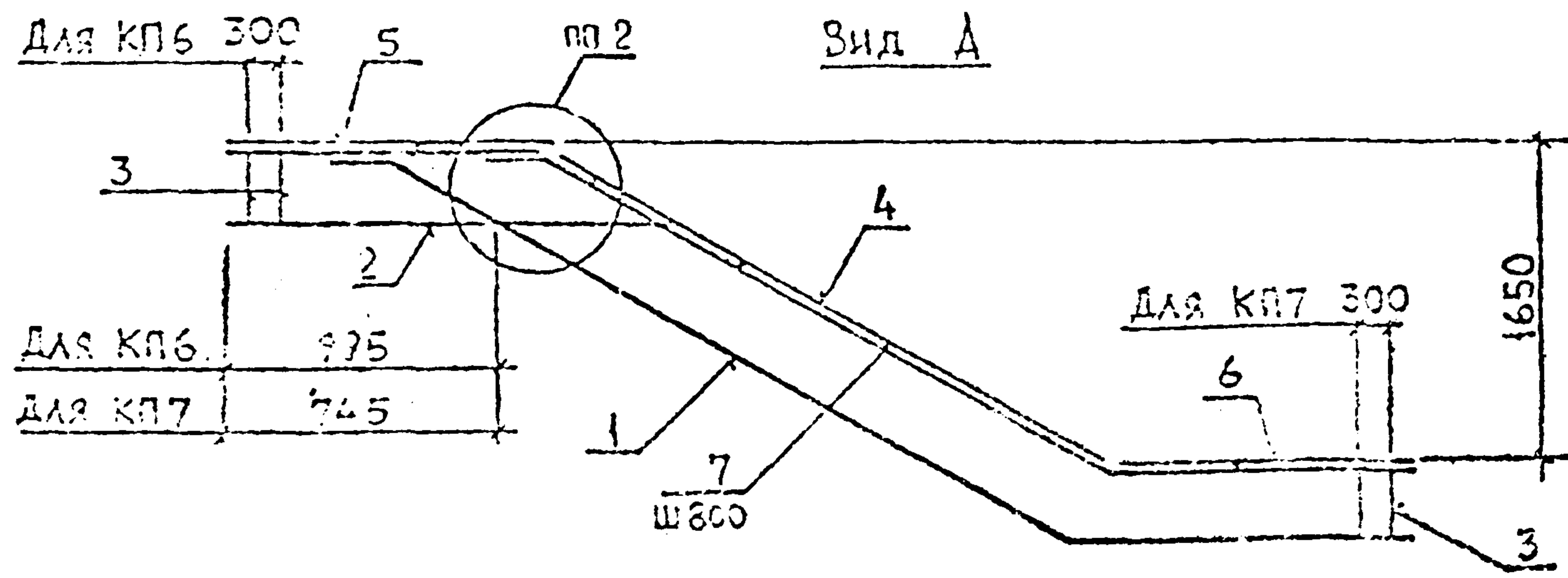
КАРКАС КП4, КП5

Состав	Лист	Всего
Р	1	1

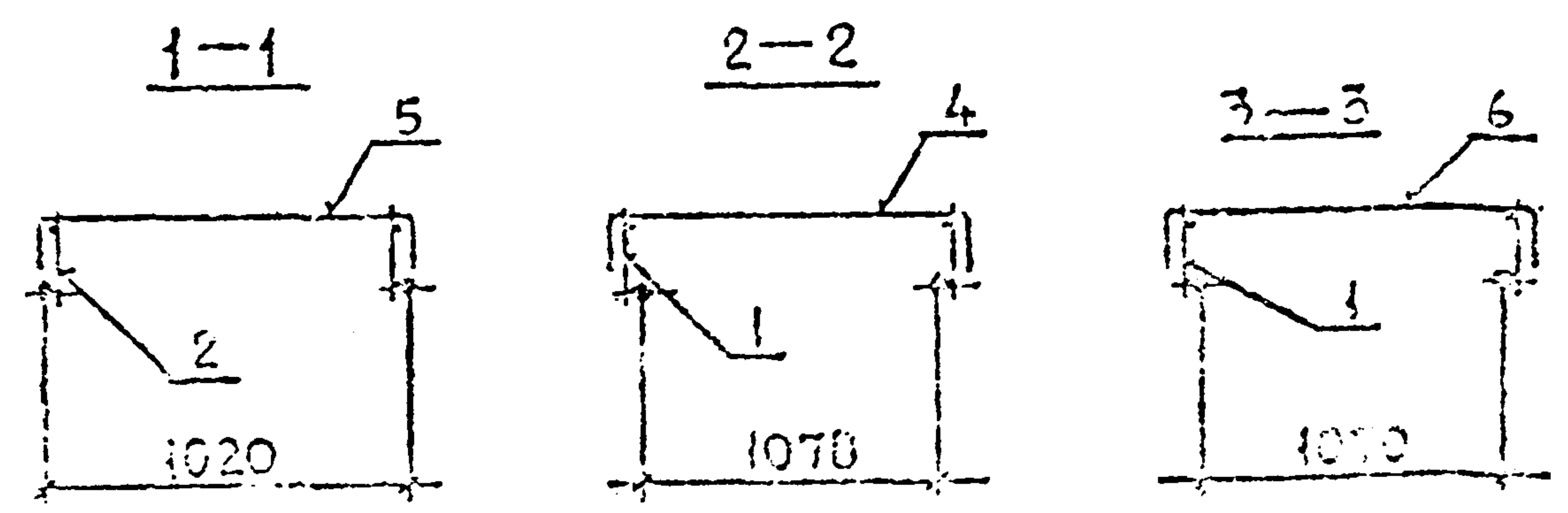
ТбилизНИИЭП



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП6	1	КАРКАС КР6	2	1.050.1-3 147	65,0
	2	КР22	2	53	
	3	КР23	3	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	В.Ч.	
КП7	1	КАРКАС КР7	2	1.050.1-3 148	65,8
	2	КР15	2	52	
		ПОЗ. 3,4,7 ПО КП6			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	СЕТКА С7	1	57	



АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68



РАЗРАБОТКА	С.С.С.С.	1988
ПРОЕКТА	С.С.С.С.	1988
ИЗОБРАЖЕНИЕ	С.С.С.С.	1988
ИЗМЕНЕНИЯ		
ИЗМЕНЕНИЯ		
ИЗМЕНЕНИЯ		

1.050.1-3 1 36

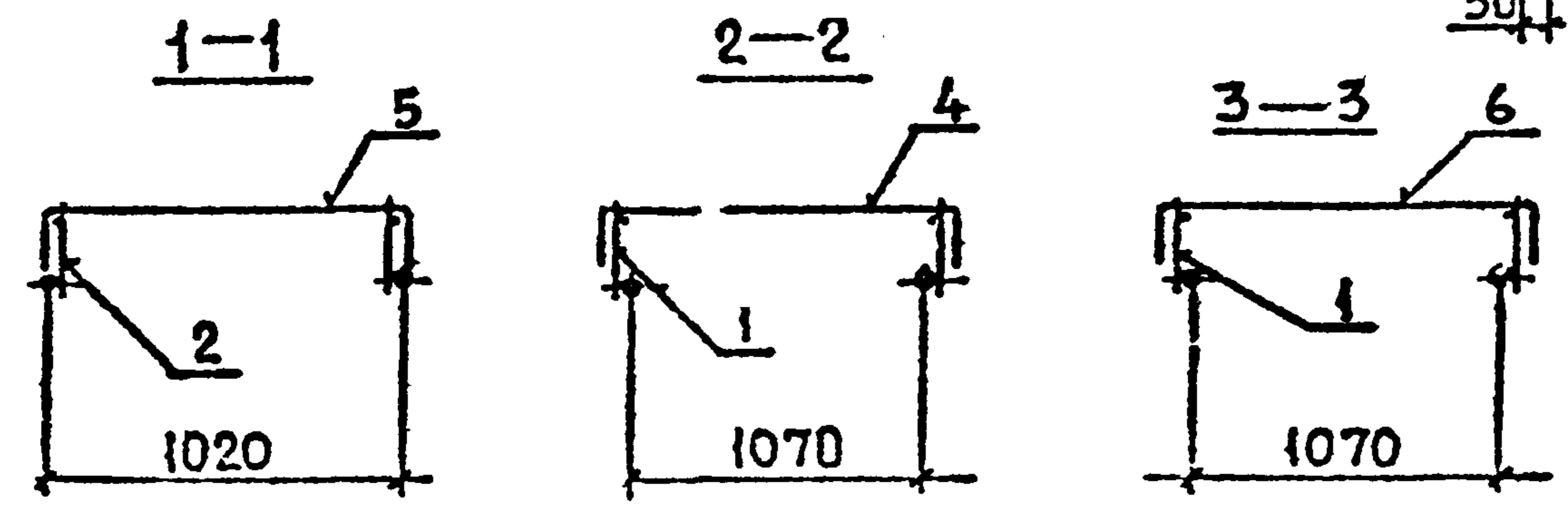
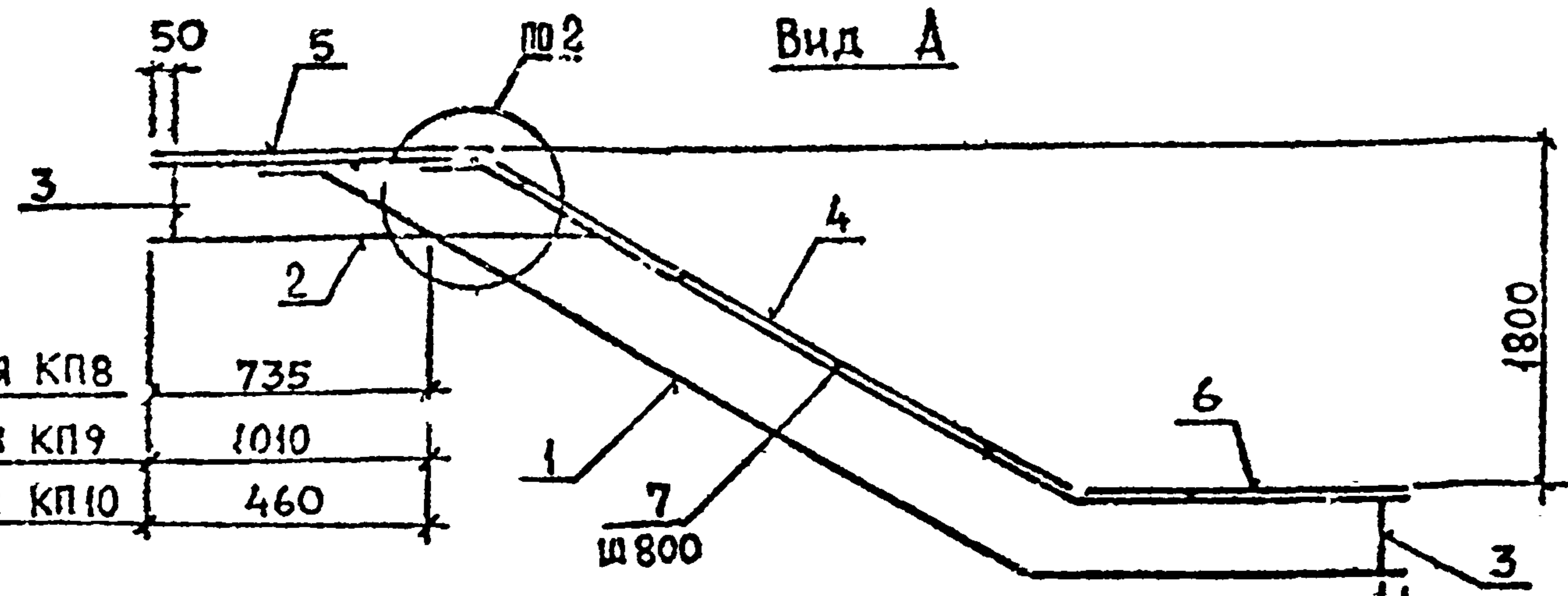
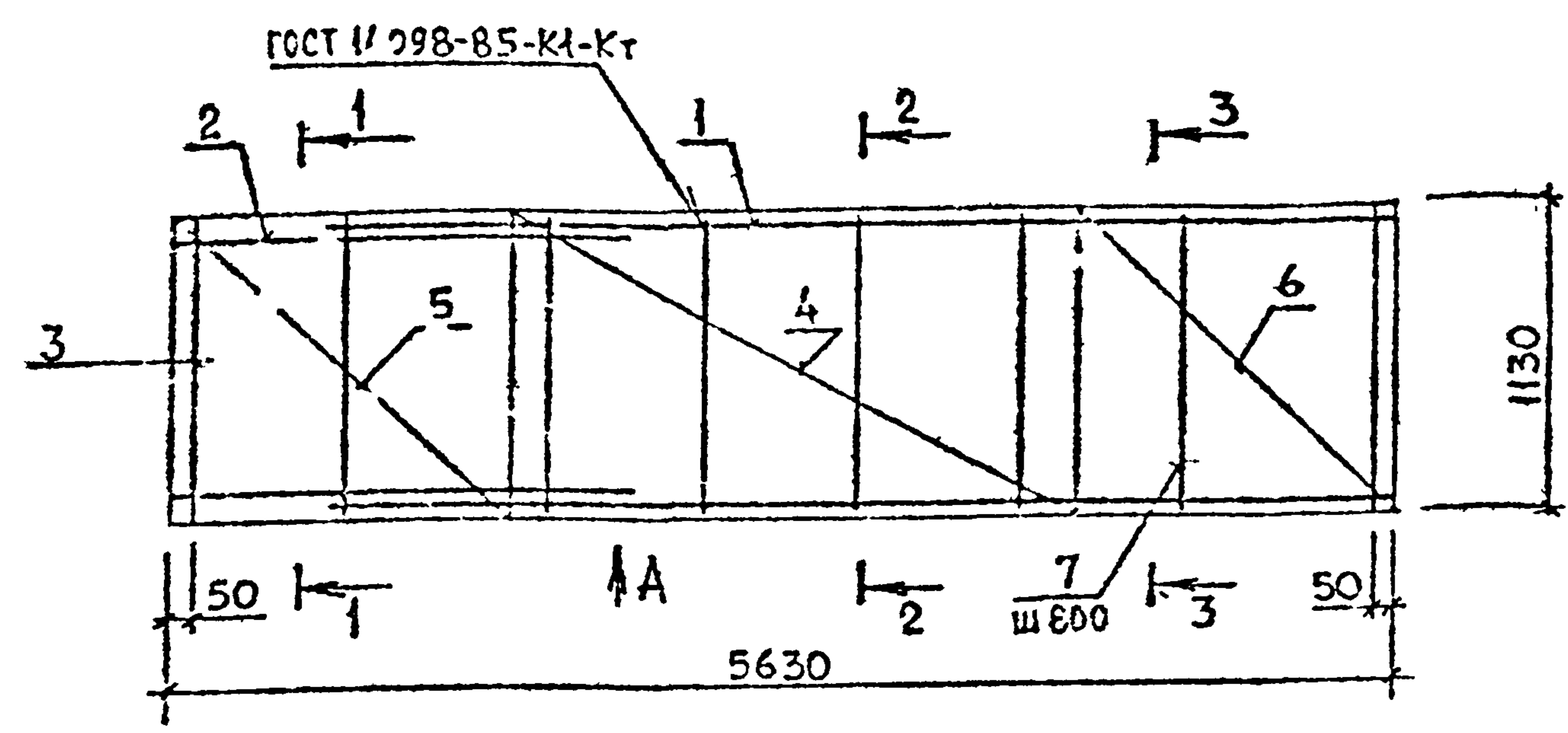
КАРКАС КП6; КП7

Гонимский

1.050.1-3 21

1.050.1-3 21

1.050.1-3 В.1



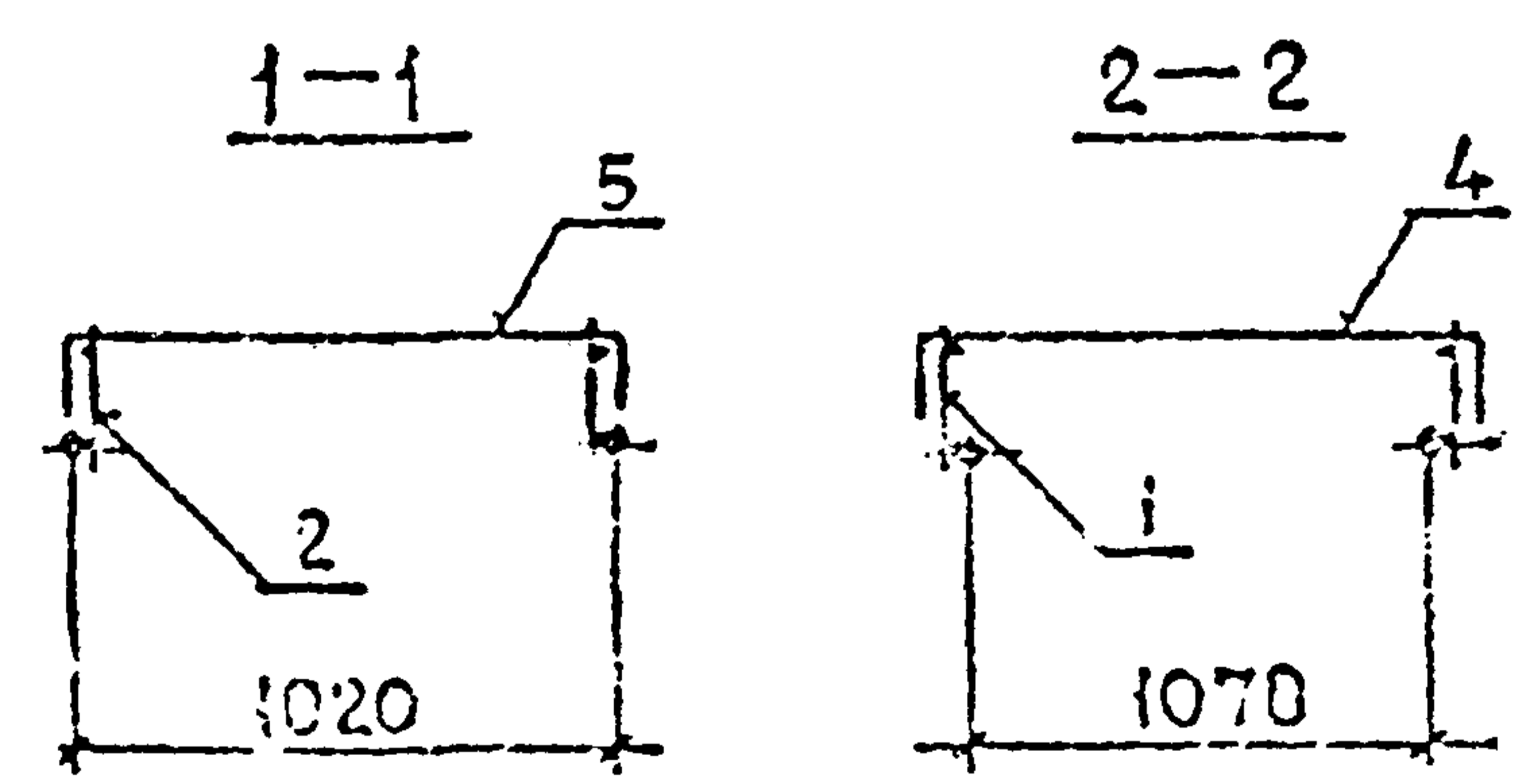
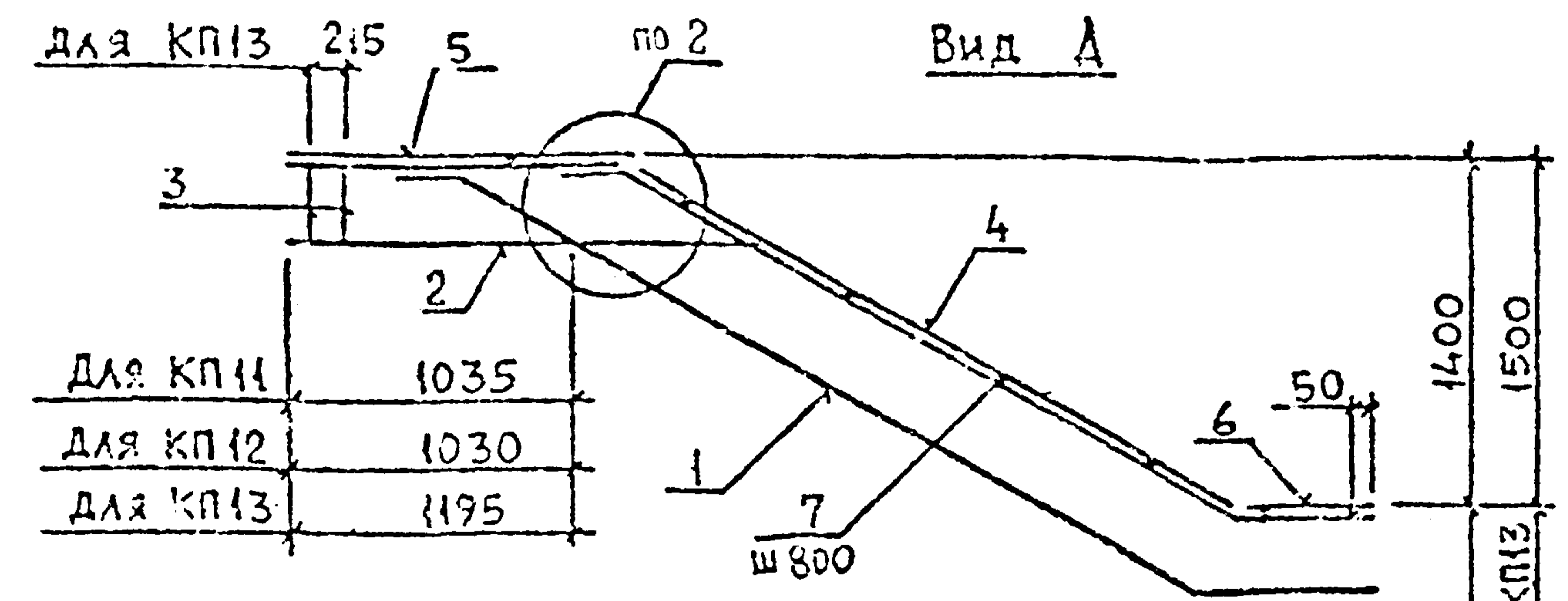
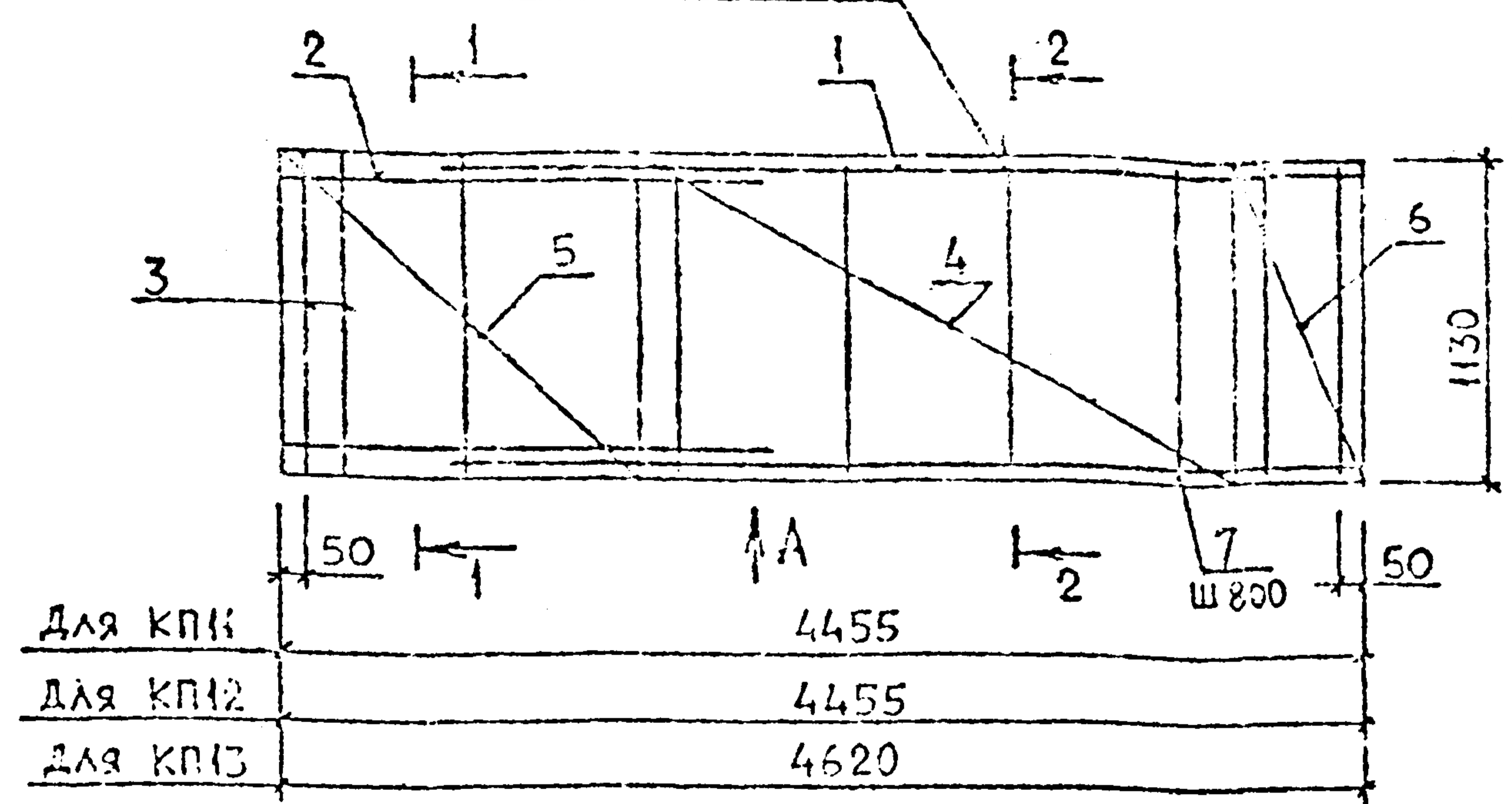
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КР8	1	КАРКАС КР8	2	1.050.1-3 1 48	65.9
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0.70 КГ	6	Б.1.	
КР9	1	КАРКАС КР9	2	1.050.1-3 1 49	64.5
	2	КР22	2	53	
		Поз. 3,4,7 по КР8			
	5	СЕТКА С7	1	57	
	6	С4	1	56	
КР10	1	КАРКАС КР10	2	1.050.1-3 1 49	63.2
	2	КР20	2	53	
		Поз. 3,4,7 по КР8			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	С7.	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1.68

ИЗМ. ПОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Д.

РАЗРАБ.	БУСКИСАДЗЕ		1.050.1-3 1 37		
ПРОВЕР.	КАПАНАДЗЕ				
ГИП	БУСКИСАДЗЕ				
			Страница	Лист	Листов
			Р	1	1
			КАРКАС КР8...КР10		
			ТБИЛЗИИЭП		
Н. КОИТ	БУСКИСАДЗЕ				

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	НОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП11	1	КАРКАС КР11	2	1.050.1-31 50	30,3
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0.70 КГ	7	Б.Ч.	
КП12	1	КАРКАС КР12	2	1.050.1-31 50	31,0
	2	КР18	2	52	
	Поз. 3...7 по КП11				
КП13	1	КАРКАС КР13	2	1.050.1-31 51	43,5
	2	КР19	2	53	
	3	КР26	2	54	
	Поз. 4, 6, 7 по КП11				
	5	СЕТКА С8	1	57	

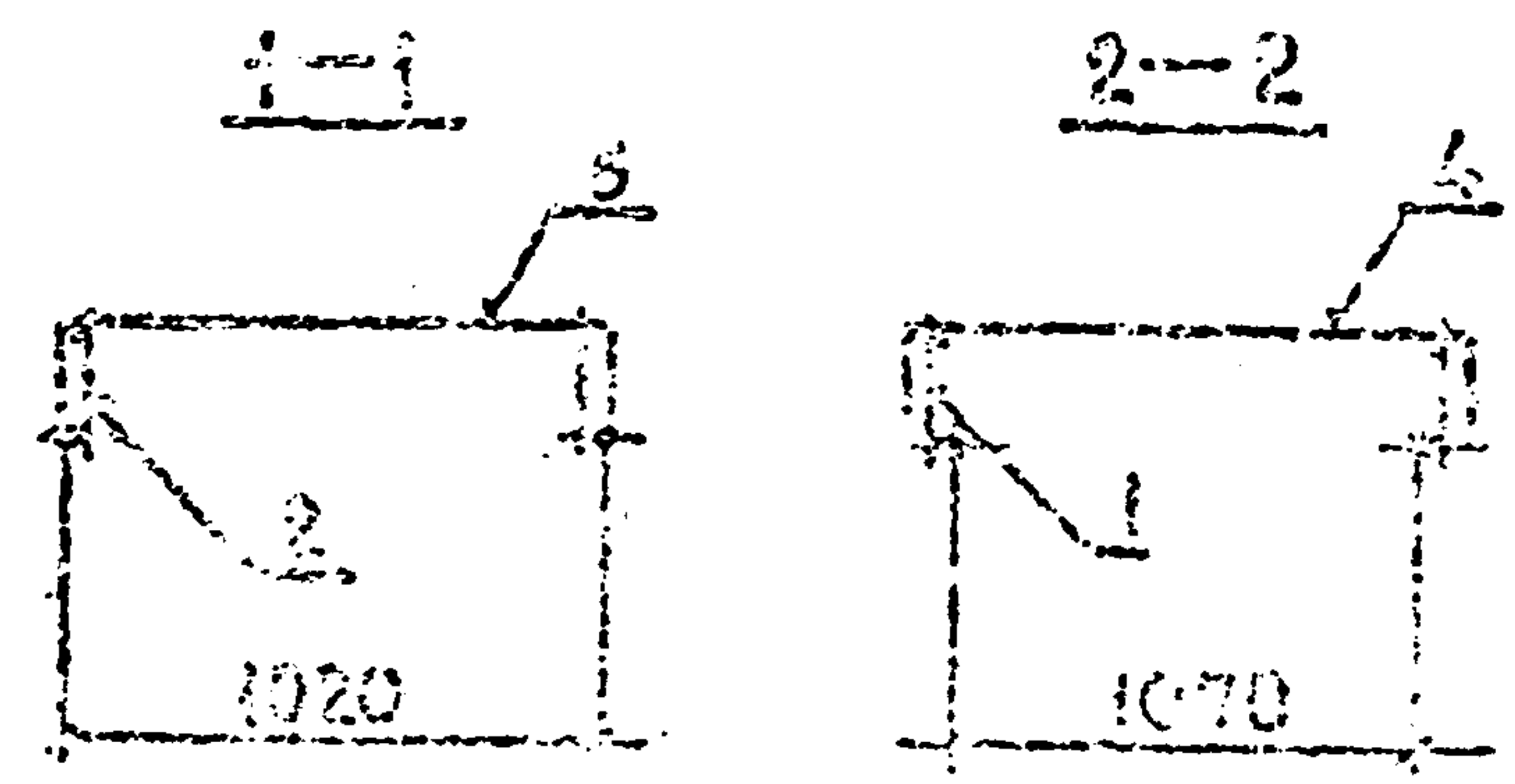
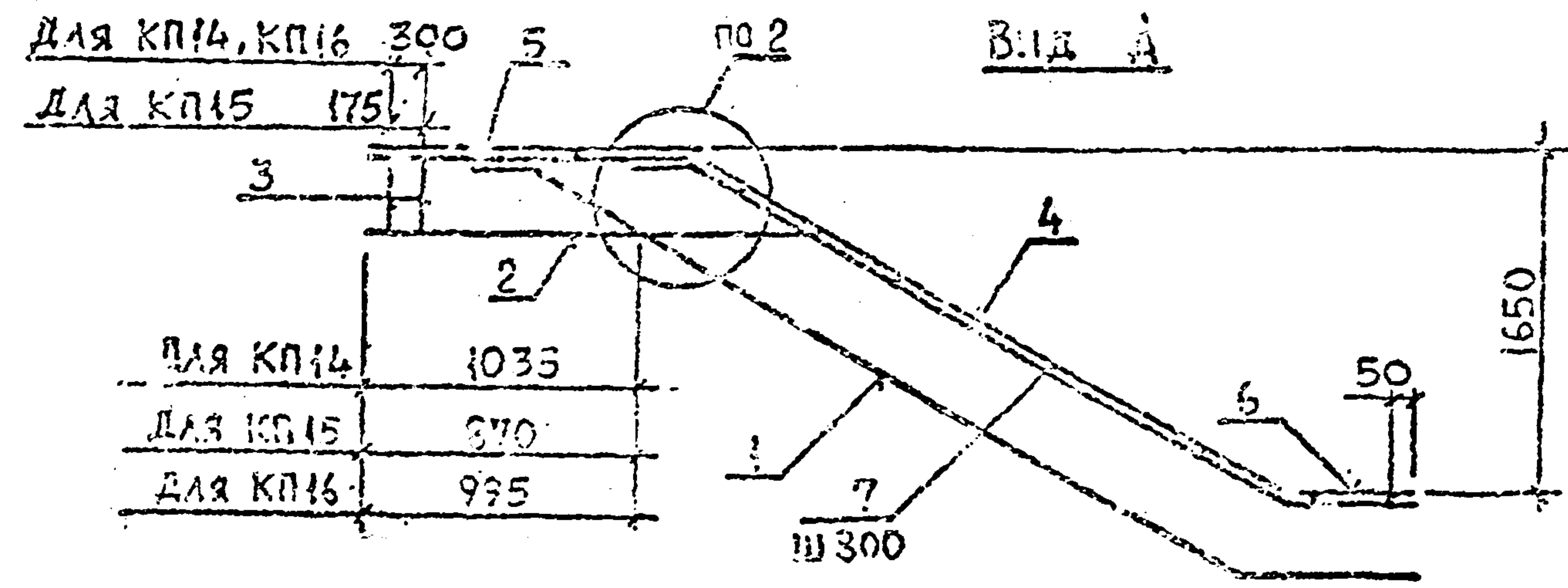
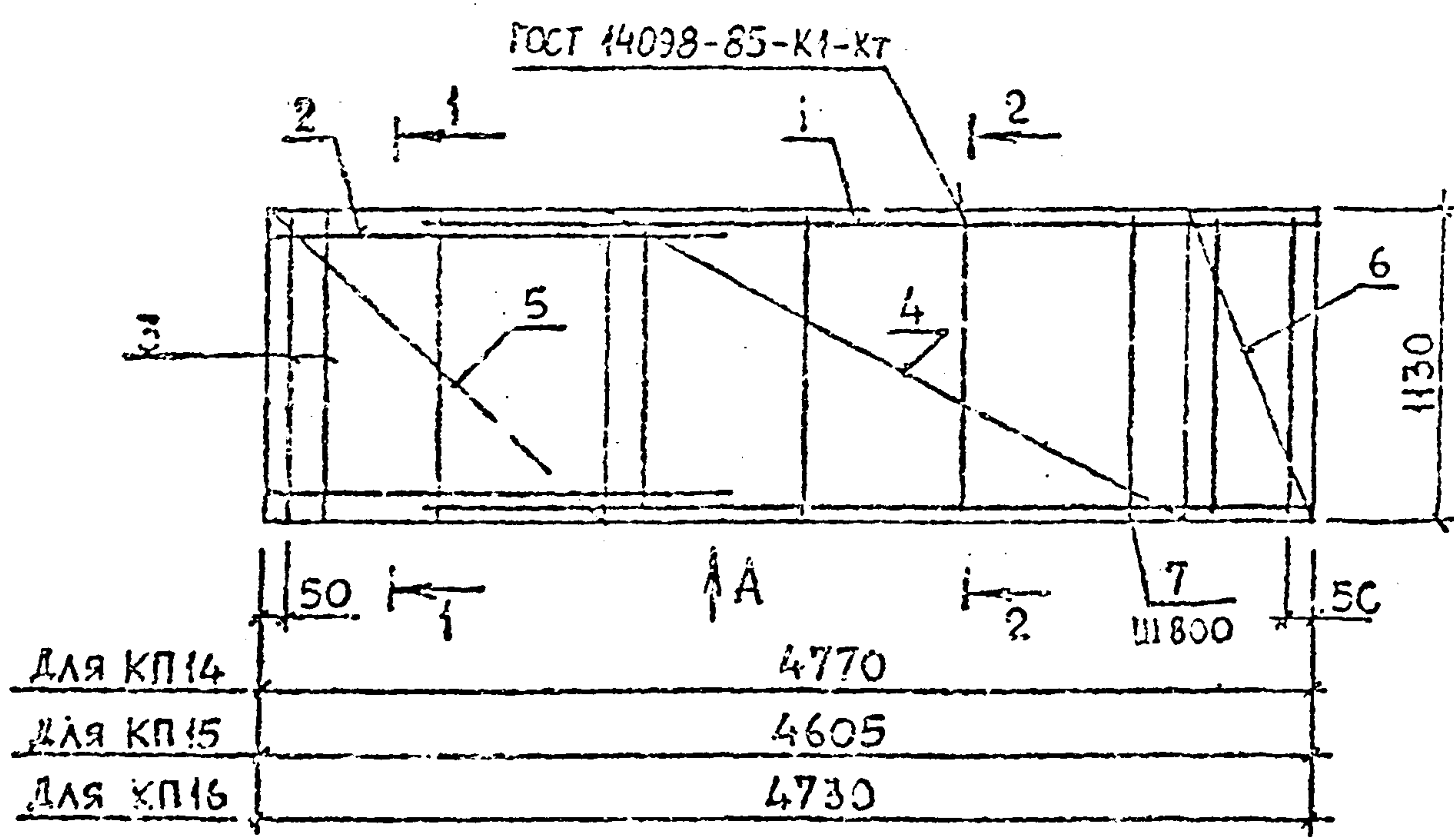
АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82^а
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 34

ИЗМЕНИТЕЛЬ, ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ.	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81	1.050.1-3 1 38			
ПРОБЕР.	КАРАНАДЗЕ	17/81	17/81				
ГИП	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81				
И.КОНТ.	Б.С.КВАСЦЕ	17/81	17/81				
				Каркас КП11...КП13	Станок	Лист	Кол-во
					Р	1	1
				ТбилизНИИЭП			

1.050.1-3 В1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	45,5
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП15	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,5
	2	КР17	2	52	
		Поз. 3,4,6,7 по КП14			
	5	СЕТКА С6	1	56	
КП16	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,7
	2	КР22	2	53	
		Поз. 3...7 по КП14			

АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСАНЫ	ПОДПИСАНЫ
1	1		
2	1		
3	1		
4	1		
5	1		

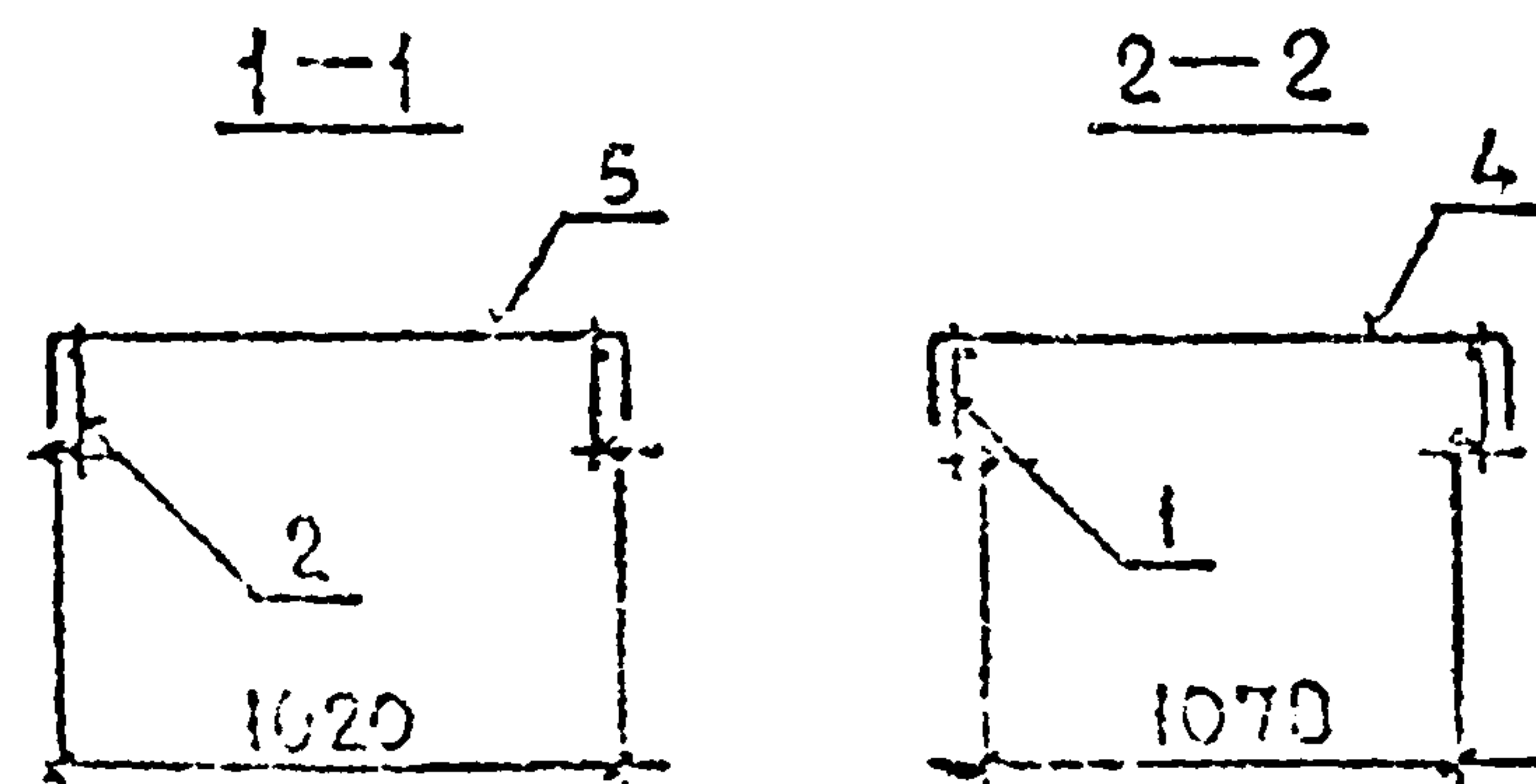
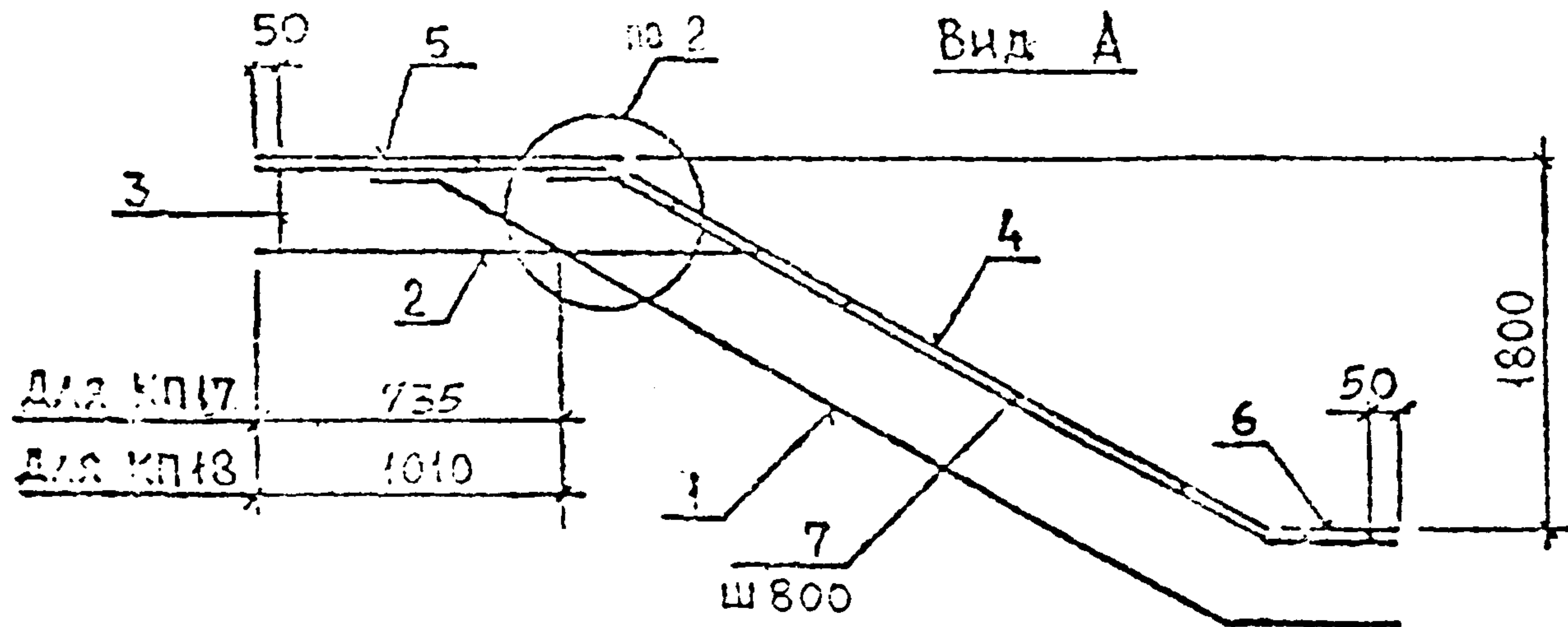
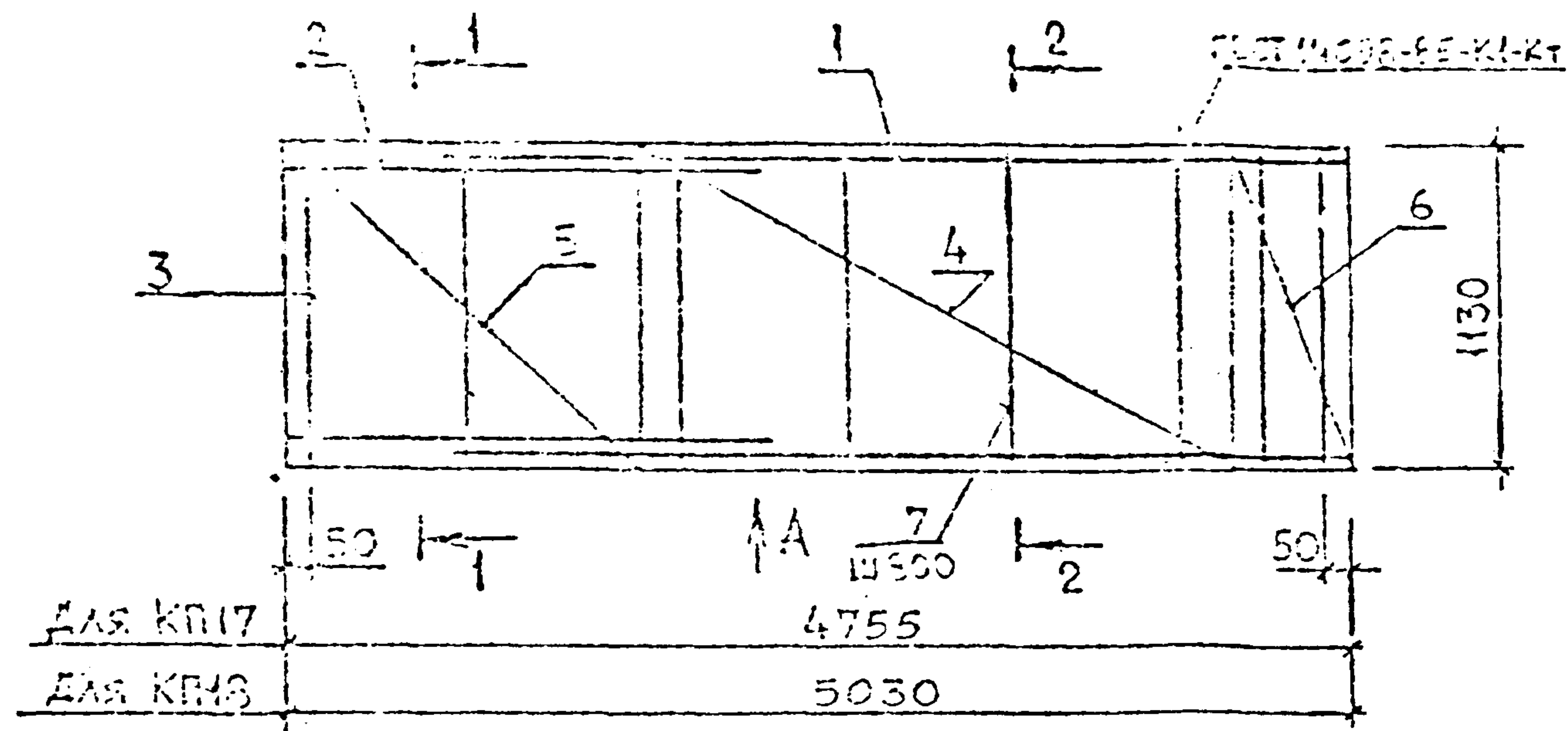
1.050.1-3 1 39

КАРКАС КП14...КП16

ТОЛСНИИИЭИ

ИЗДАНИЕ, КОЛИЧЕСТВО, ПОДПИСАНЫ

1.050.1-3 2-1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП17	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	52,0
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С7	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0.70 КГ	7	Б.Ч.	
КП18	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	53,2
	2	КР22	2	53	
		ПОЗ. 3,4,6,7 ПО КП17			
	5	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	БЕЛЫХОВА	С/П	К/П
ПРОЕКТ.	С.И. ПАРНАС	С/П	К/П
ГИП	БЕЛЫХОВА	С/П	К/П
И КОМП.	БЕЛЫХОВА	С/П	К/П

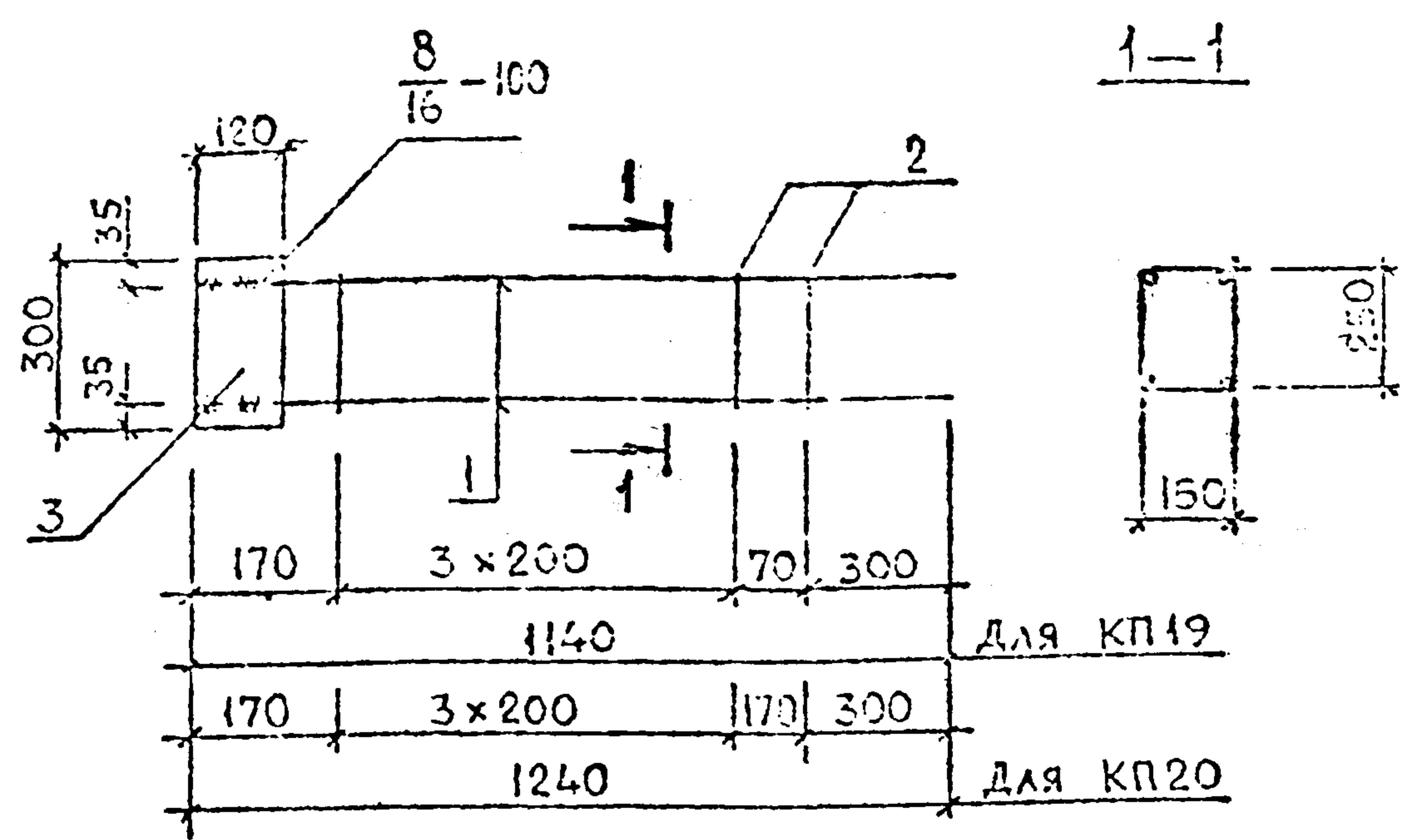
1.050.1-3 1 40

КАРКАС КП17; КП18

Степень	Лист	Листов
Р		1
ТбилизНИИЭП		

ГОРНАТ АЗ

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП19	1	φ10AIII, L=1140; 0,70 кг	4	Б.Ч.	8,3
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП20	1	φ10AIII, L=1240; 0,76 кг	4	Б.Ч.	8,5
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

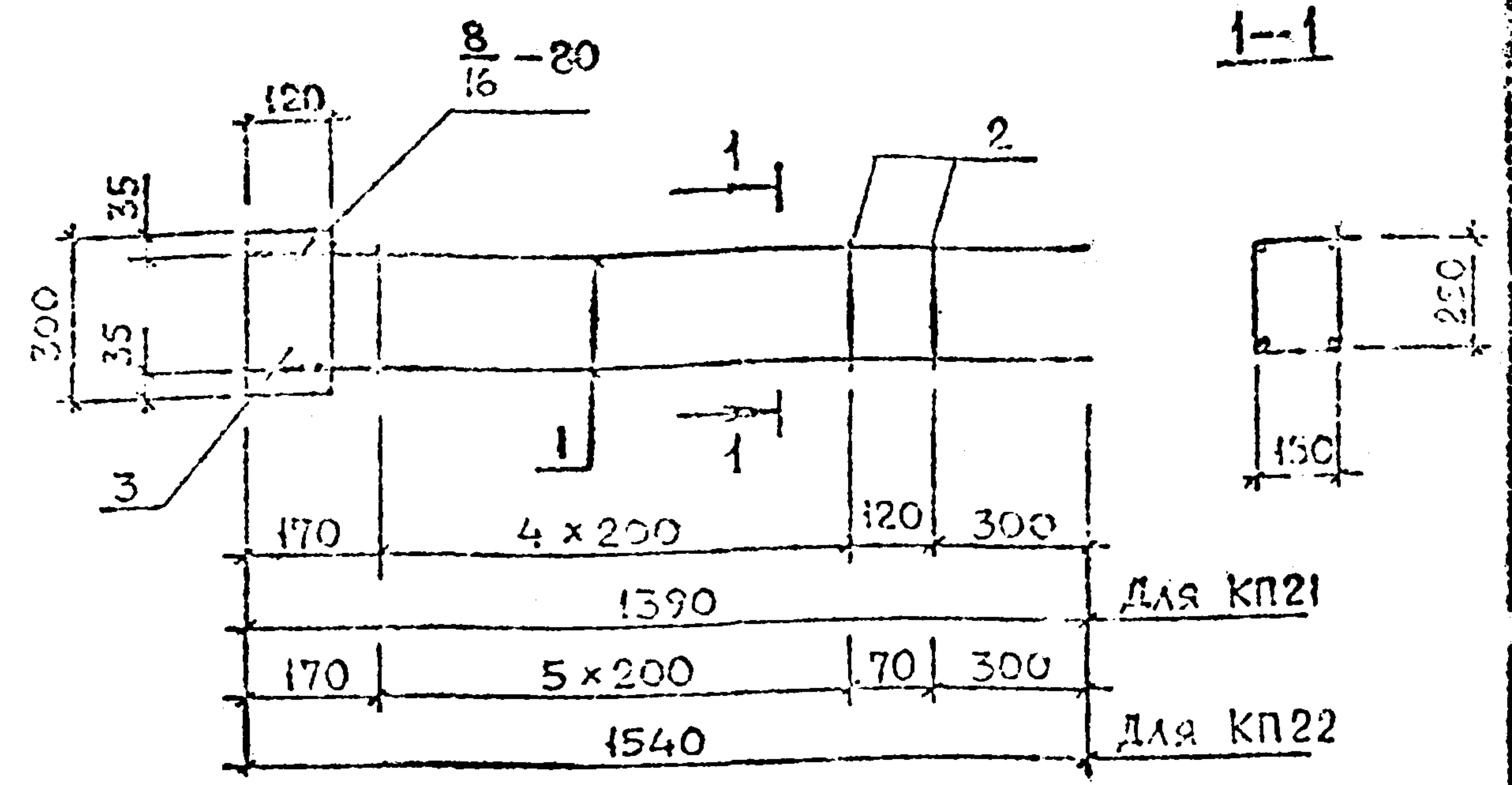
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

1.050.1-3 1 41

КАРКАС КП19; КП20

ТЕНТЕНУМЭТ

ФОРМАТ А6



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП21	1	φ10AIII, L=1390; 0,36 кг	4	Б.Ч.	9,1
	2	Хомут ХМ1	6	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП22	1	φ10AIII, L=1540; 0,95 кг	4	Б.Ч.	9,7
	2	Хомут ХМ1	7	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС6-1

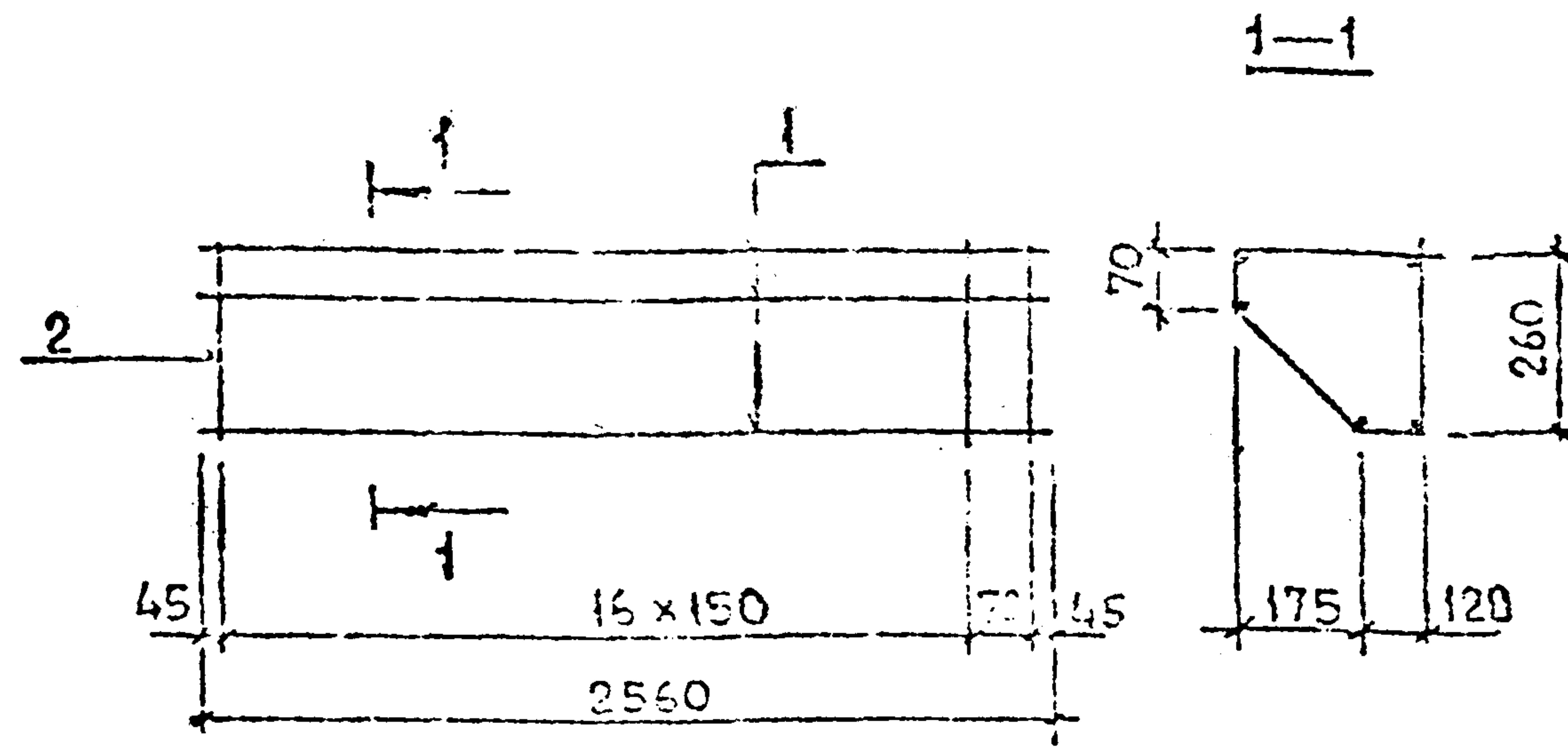
1.050.1-3 1 42

КАРКАС КП21; КП22

ТЕНТЕНУМЭТ

ФОРМАТ А6

1.050.1-3 В.1



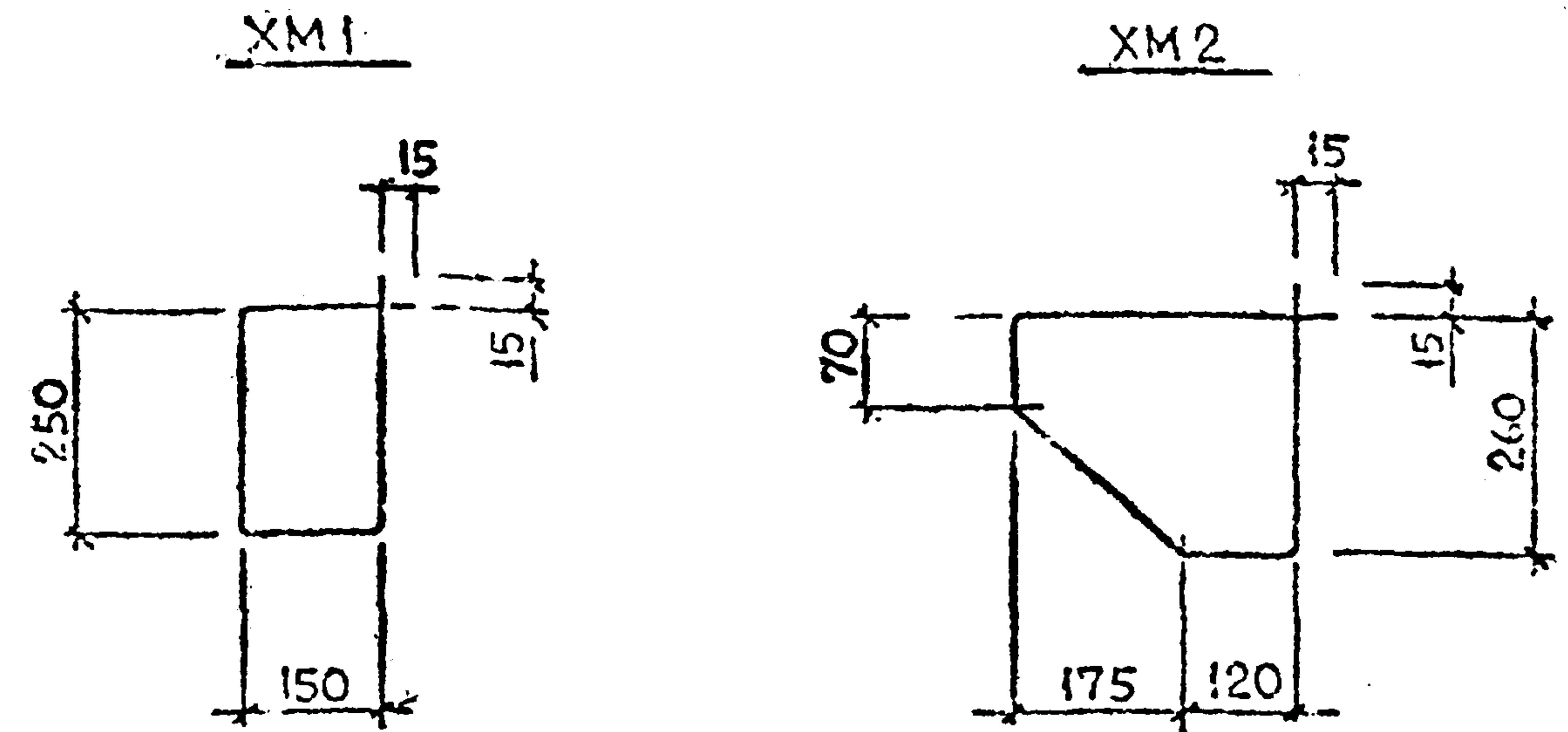
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП23	1	Ф10АІІ, L=2560; 155 кг	5	Б.Ч.	13,1
	2	Хомут ХМ2	18	1.050.1-3 1 44	

АРМАТУРА КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

1.050.1-3 1 43		
Состав	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

ФОРМАТ А4



МАРКА ХОМУТА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ХОМУТА КГ
ХМ1	-	Ф6АІ, L=850; 0,19 кг	1	0,19	0,19
ХМ2	-	Ф6АІ, L=1290; 0,29 кг	1	0,29	0,29

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82*

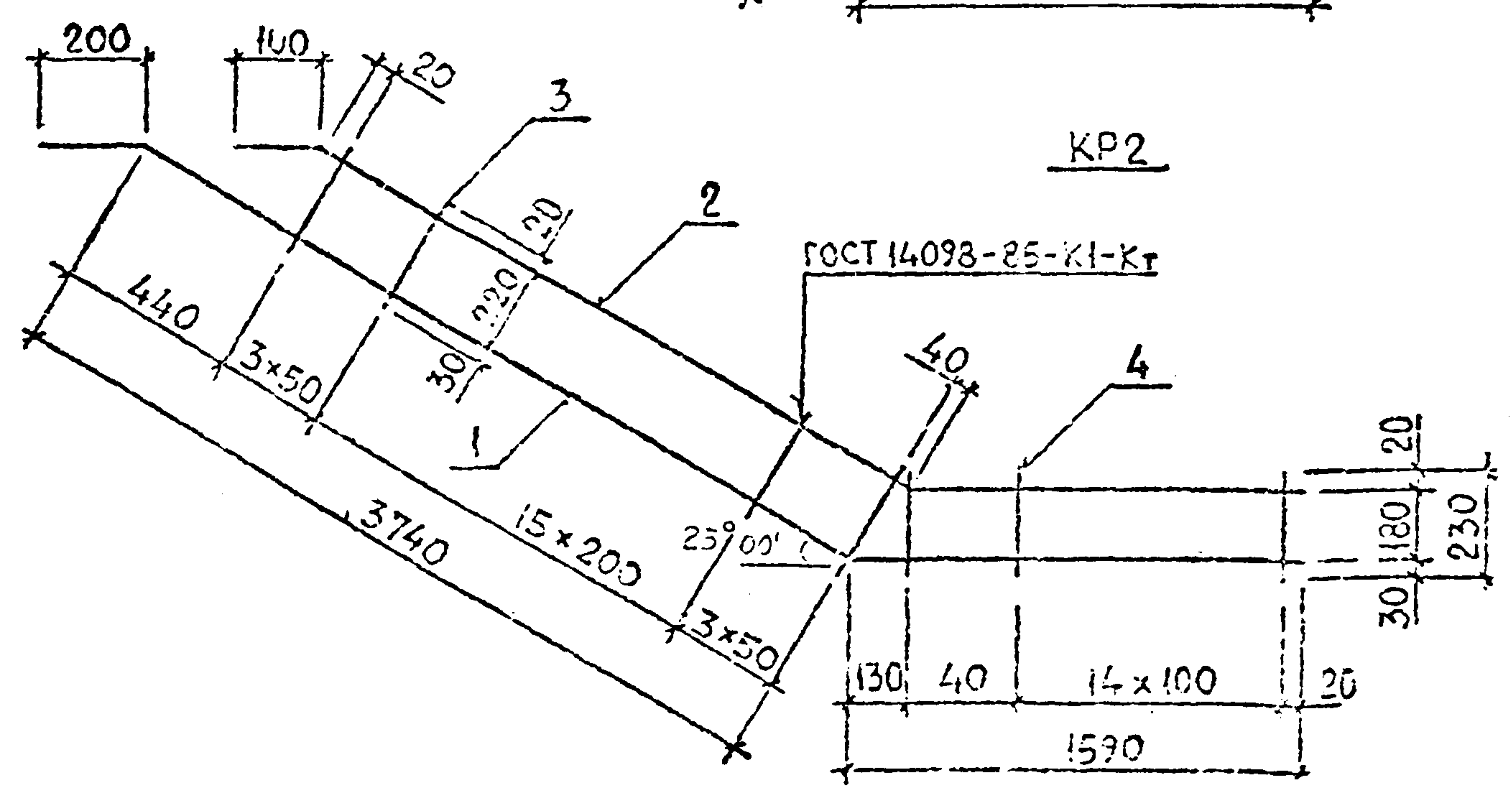
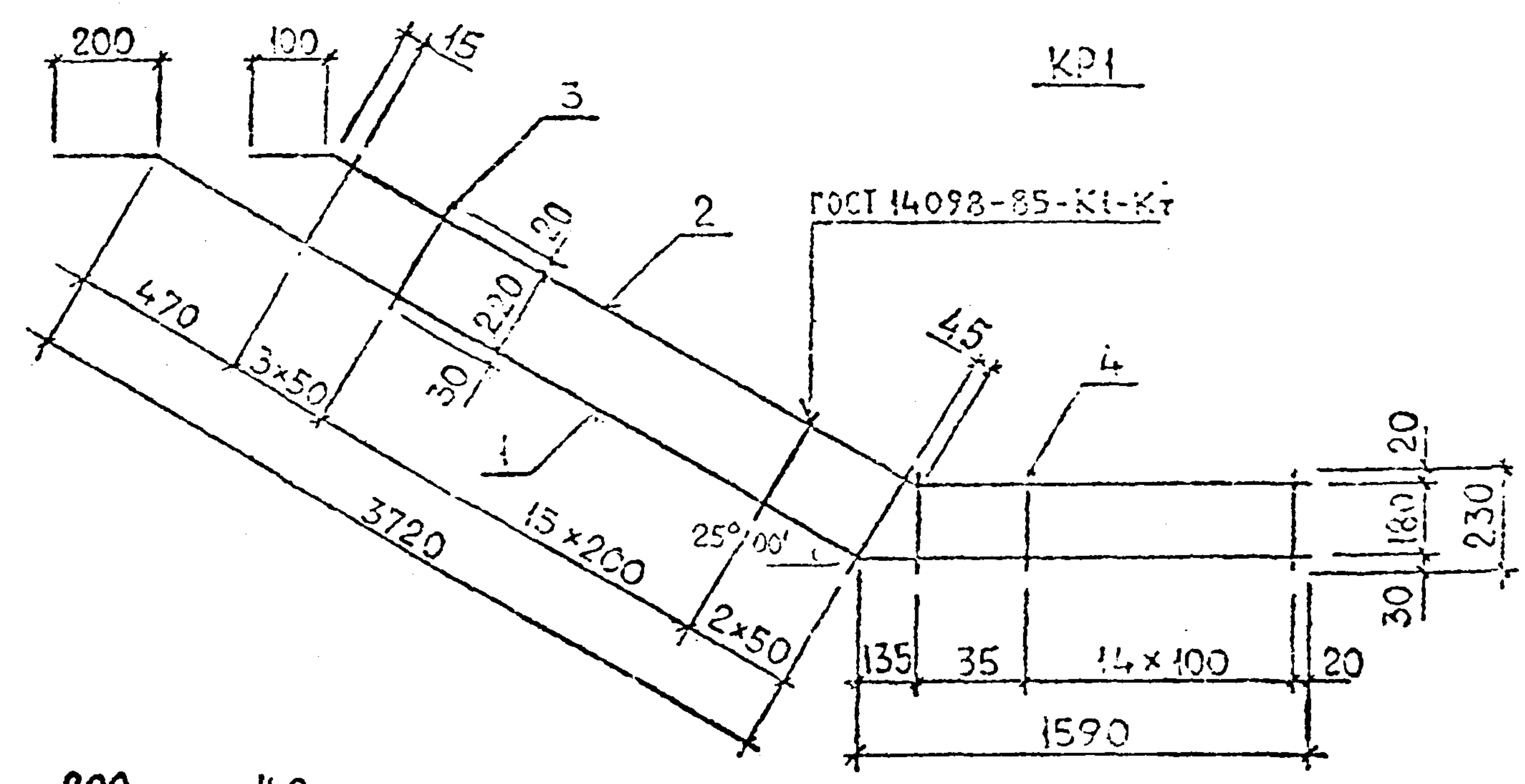
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

1.050.1-3 1 44		
Состав	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

Хомут ХМ1; ХМ2

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ПОЗИЦИИ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР1	1	φ20AII, L=5510; 13.50 КГ	1	13.60
	2	φ10AII, L=4865; 3.01 КГ	1	3.00
	3	φ6AII, L=270; 0.06 КГ	21	1.26
	4	φ6AII, L=230; 0.05 КГ	16	0.80
КР2	1	φ20AII, L=5530; 13.60 КГ	1	13.65
	2	φ10AII, L=4920; 3.04 КГ	1	3.04
	3	φ6AII, L=270; 0.06 КГ	21	1.26
	4	φ6AII, L=230; 0.05 КГ	16	0.80

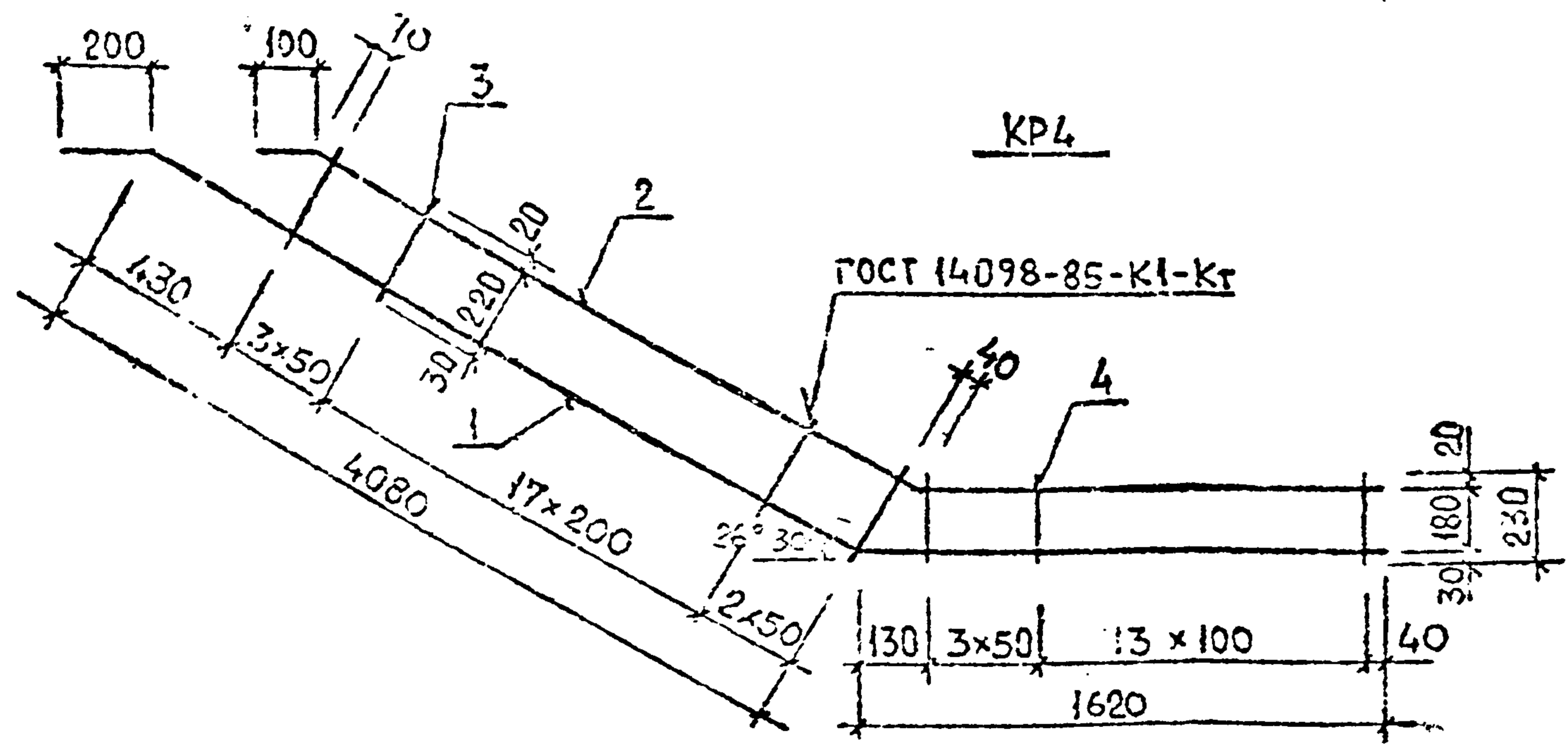
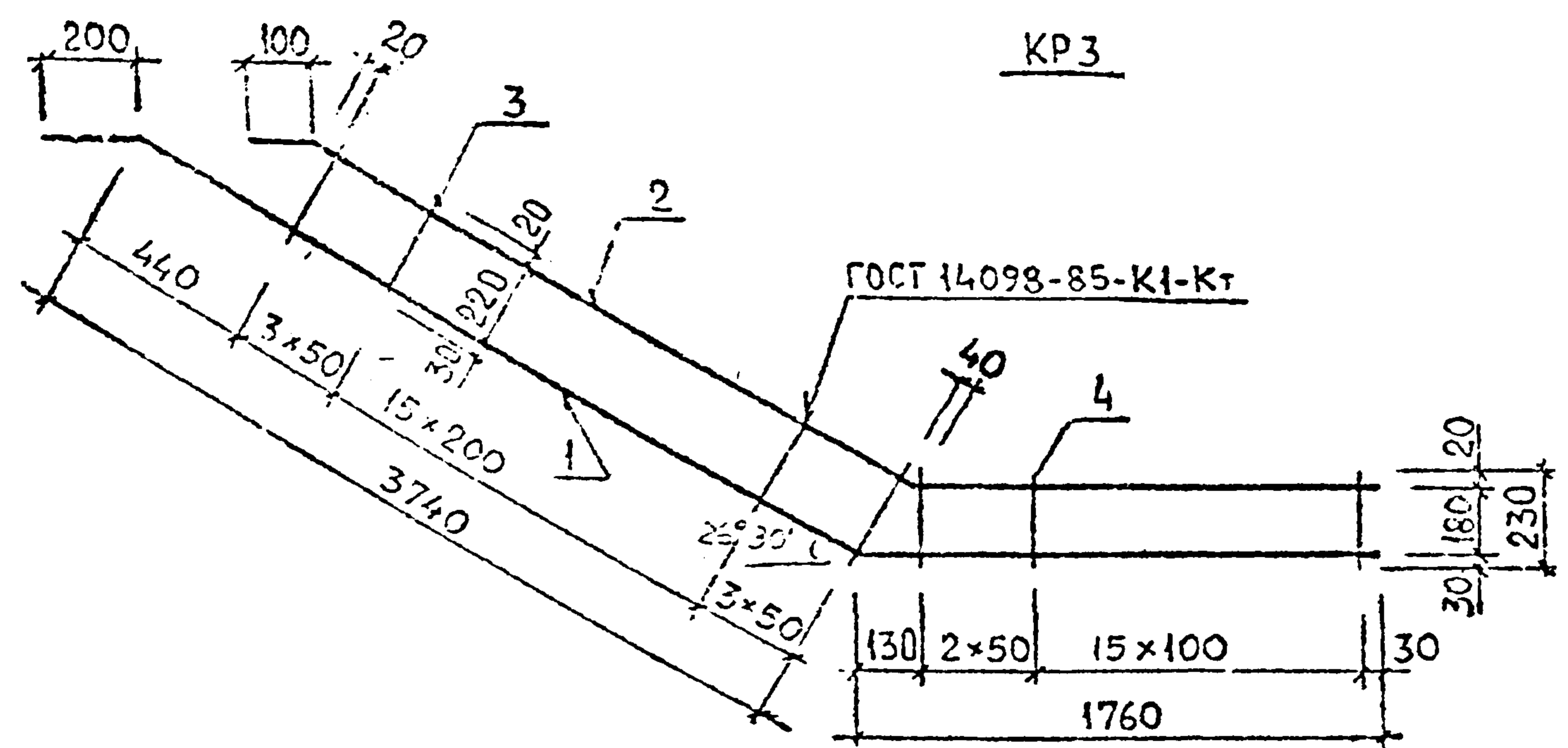
АРМАТУРА КЛАССА AII И AII ПО ГОСТ 8781-82*

ИЗМ. №, ПОР. И ДАТА

ИЗМ. №	ПОР. И ДАТА	ПОДПИСЬ

1.050.1-3 В.1		
КАРКАС КР1; КР2		
МАРКА	ПОС	КОЛ ПОЗИЦИИ

1.050.1-3 б1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР3	1	Φ25 АIII, L=5700; 21,80 кг	1	21,80	29,0
	2	Φ10 АI, L=5090; 3,14 кг	1	3,14	
	3	Φ8 АI, L=270; 0,11 кг	21	2,31	
	4	Φ8 АI, L=230; 0,09 кг	18	1,62	
КР4	1	Φ25 АIII, L=5880; 22,62 кг	1	22,62	30,0
	2	Φ10 АI, L=5290; 3,27 кг	1	3,27	
	3	Φ8 АI, L=270; 0,11 кг	23	2,53	
	4	Φ8 АI, L=230; 0,09 кг	17	1,53	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМЕНЕНИЯ
КОЛ. И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЯ

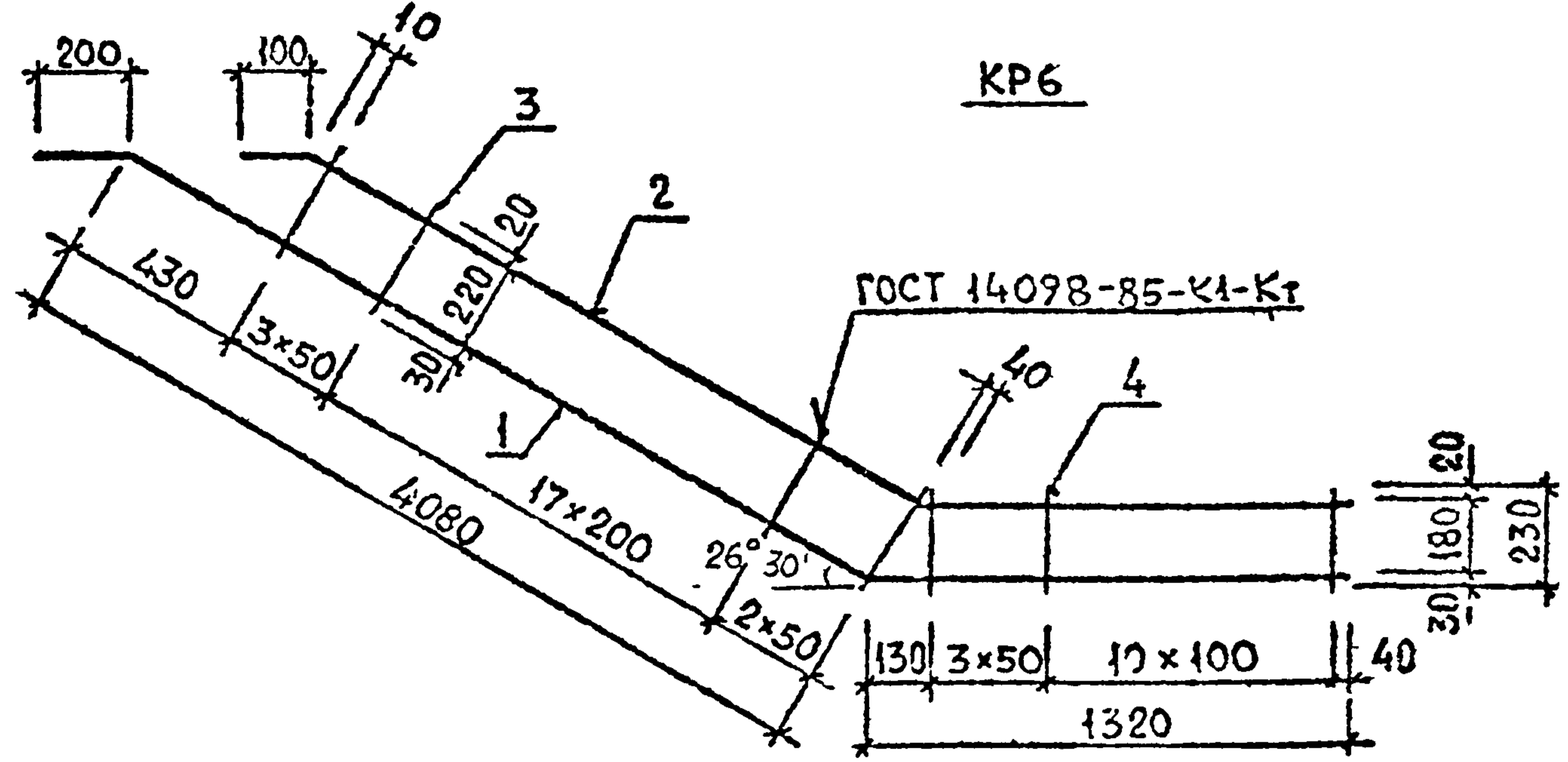
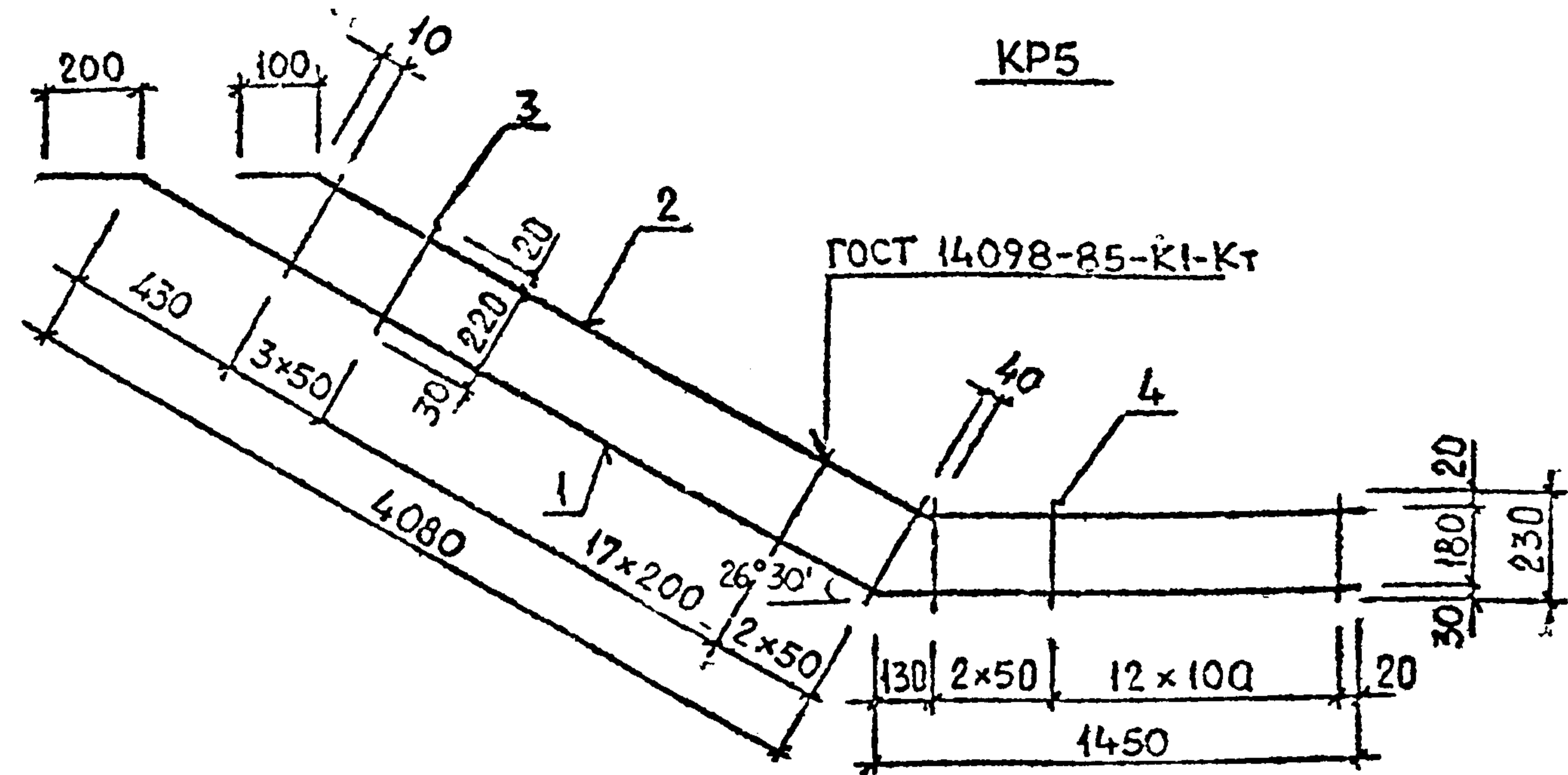
РАЗРАБ.	НОКЕВЬ		21.20
ПОСВЕР.	КАРАМАНОВ		21.20
ГЛП	БУКЧАВАДЗЕ		21.20
И.КОНТР.	БУКЧАВАДЗЕ		21.20

1.050.1-3 1 46

КАРКАС КР3; КР4

Страна	Еврос	Вектор
Р		
ТбилизНИИЭП		

1.050.1-3-184



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ПОЗИЦИЙ, КГ	МАРКА КАРКАСА КГ
KP5	1	φ22 АІІ, L=5730; 17.20 КГ	1	17.20	22.5
	2	φ10 АІ, L=5120; 3.15 КГ	1	3.15	
	3	φ6 АІ, L=270; 0.05 КГ	23	1.38	
	4	φ6 АІ, L=230; 0.05 КГ	15	0.75	
KP6	1	φ22 АІІ, L=5600; 16.80 КГ	1	16.80	21.3
	2	φ10 АІ, L=4990; 3.07 КГ	1	3.07	
	3	φ6 АІ, L=270; 0.06 КГ	23	1.38	
	4	φ6 АІ, L=230; 0.05 КГ	14	0.70	

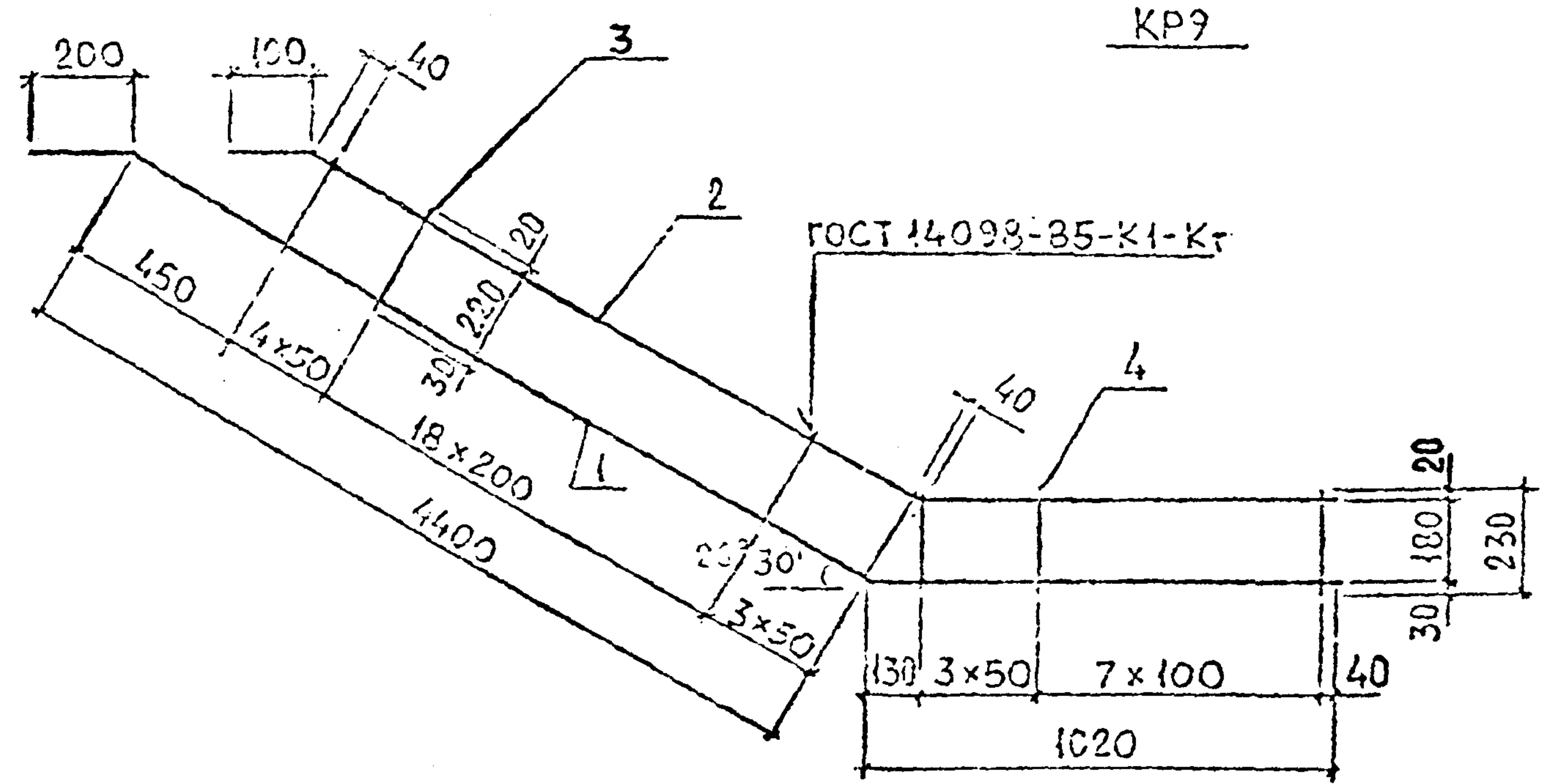
АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІ ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМ.	ПОДП.	И.ДАТА	ИЗМ.

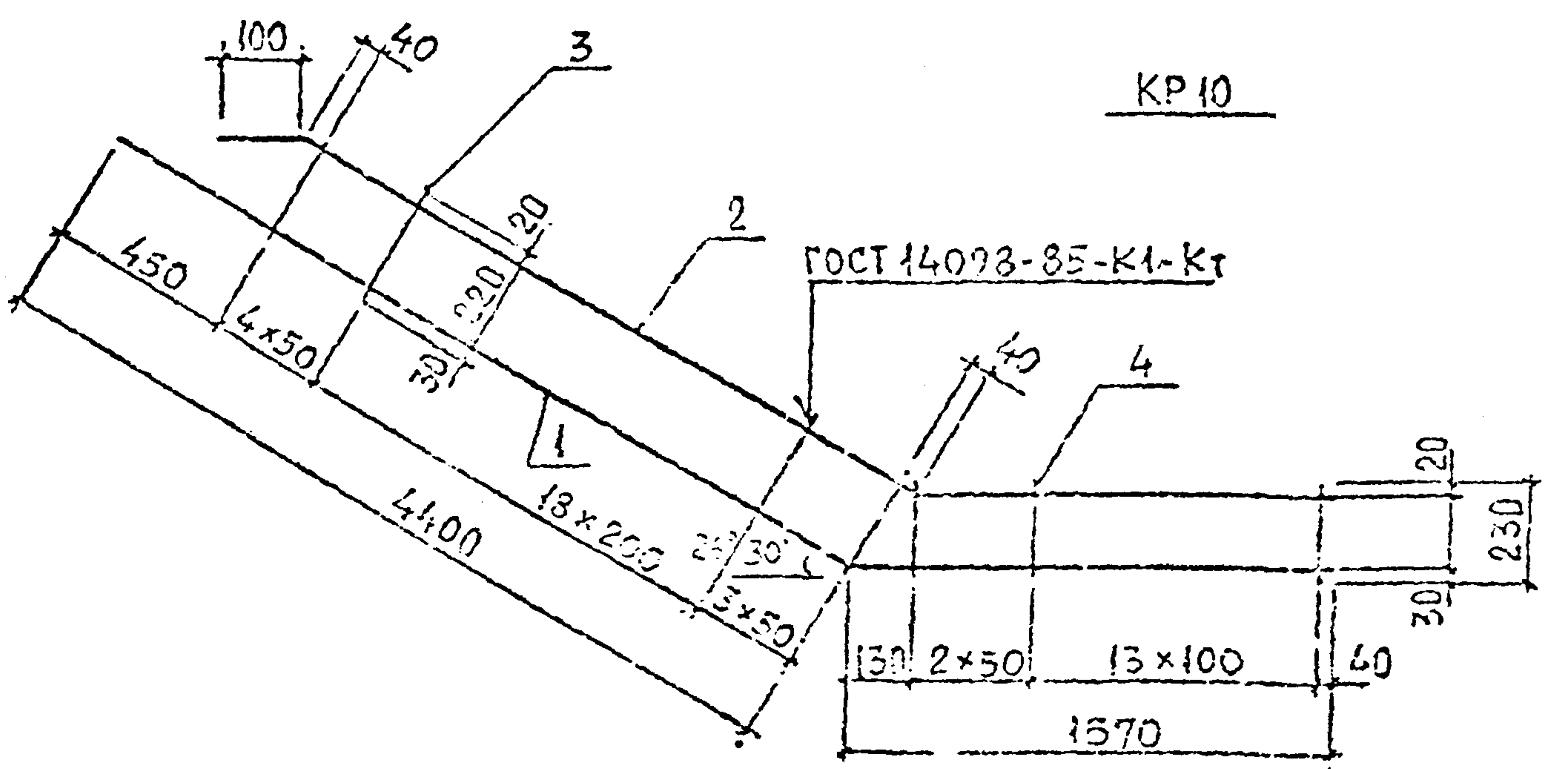
РАЗРАБ.	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02
ПРОВЕР.	КАРАКАЛДЗЕ	16.02
ГИП	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02
Н.КОНТР.	БУКХИВАЛДЗЕ	16.02

1.050.1-3 1 47		
Стр.	Лист	Всего
1	1	1
КАРКАС КР5; КР6		
ТБМЗНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



КР9



КР10

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9	1	∅22 АIII, L=5620; 16,85 кг	1	16,85	22,1
	2	∅10 АI, L=5020; 3,10 кг	1	3,10	
	3	∅6 АI, L=270; 0,06 кг	27	1,62	
	4	∅6 АI, L=230; 0,05 кг	11	0,55	
КР10	1	∅22 АIII, L=5970; 17,90 кг	1	17,90	22,7
	2	∅10 АI, L=5570; 3,40 кг	1	3,40	
	3	∅6 АI, L=270; 0,06 кг	27	1,62	
	4	∅6 АI, L=230; 0,05 кг	16	0,80	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

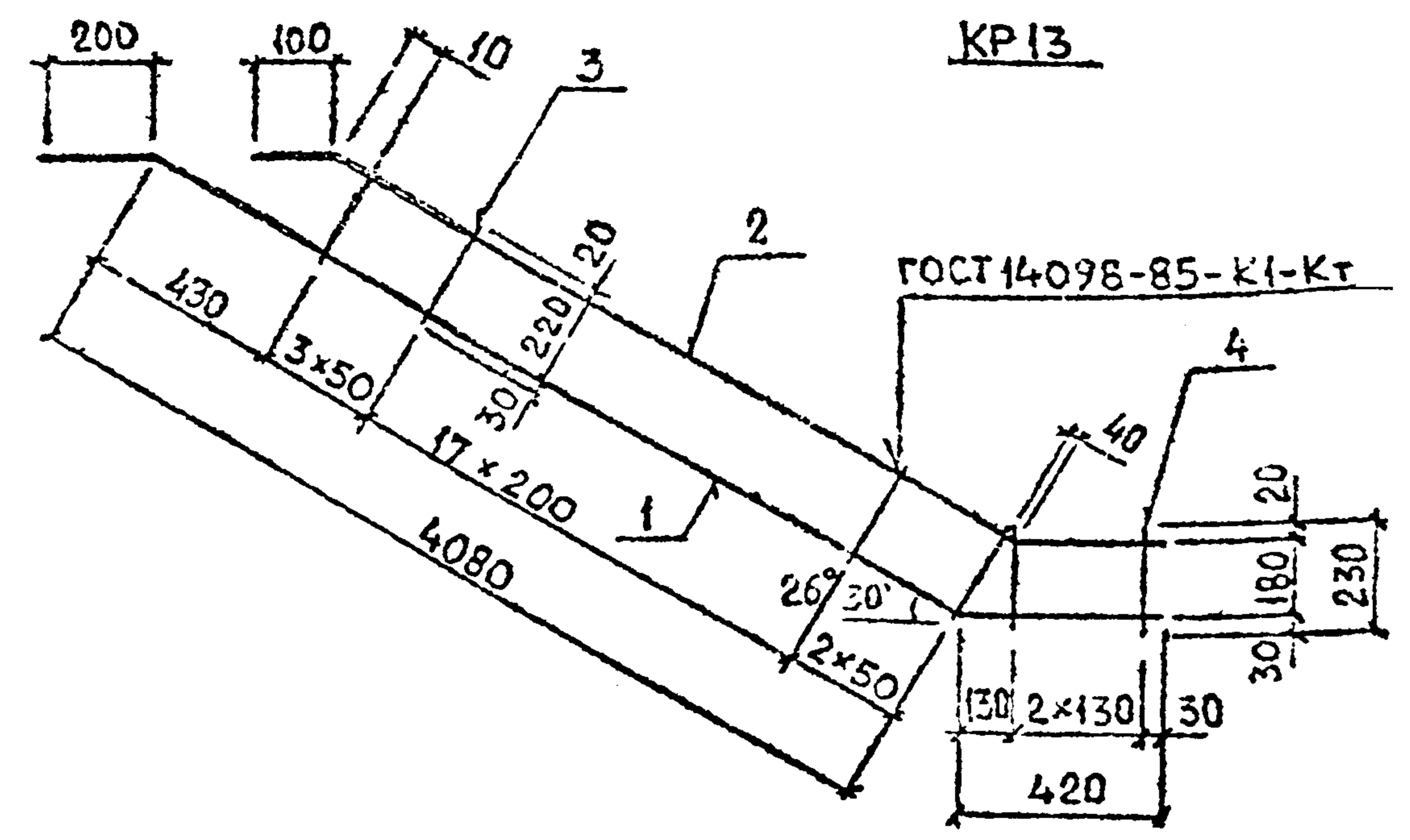
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЧЕРТЕЖНИК	МАСТЕР

1.050.1-3 1 47

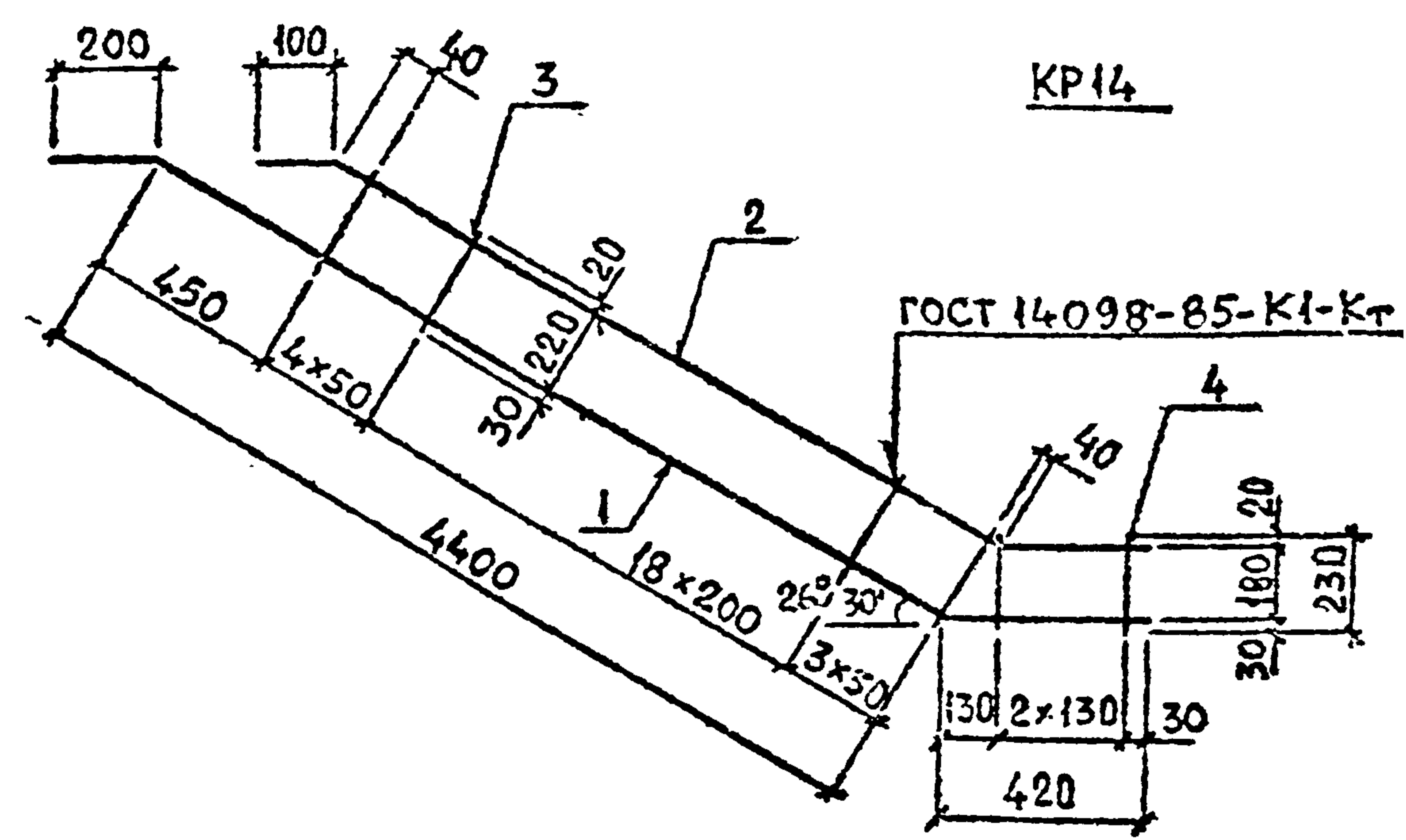
КАРКАС КР9; КР10

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВО

1.050.1-3 В1



КР13



КР14

МАРКА КАРКАСА	ГОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	Φ16AIII, L=4630; 7.39 кг	1	7.39	11,4
	2	Φ10AII, L=4080; 2.52 кг	1	2.52	
	3	Φ6AII, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	
КР14	1	Φ16AIII, L=5010; 7.91 кг	1	7.91	12,2
	2	Φ10AII, L=4410; 2.72 кг	1	2.72	
	3	Φ6AII, L=270; 0.06 кг	24	1.44	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	

АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМ. КОЛ. ПОЯВ. И ДАТА ВЗАМЕН

РАБ. РАБ.	КАЖКЕТАДЗЕ	11.07
ПРОВЕР.	КАГАНАДЗЕ	11.00
ГИП	БУСКИБАДЗЕ	11.05
И. КОНТР.	БУСКИБАДЗЕ	11.05

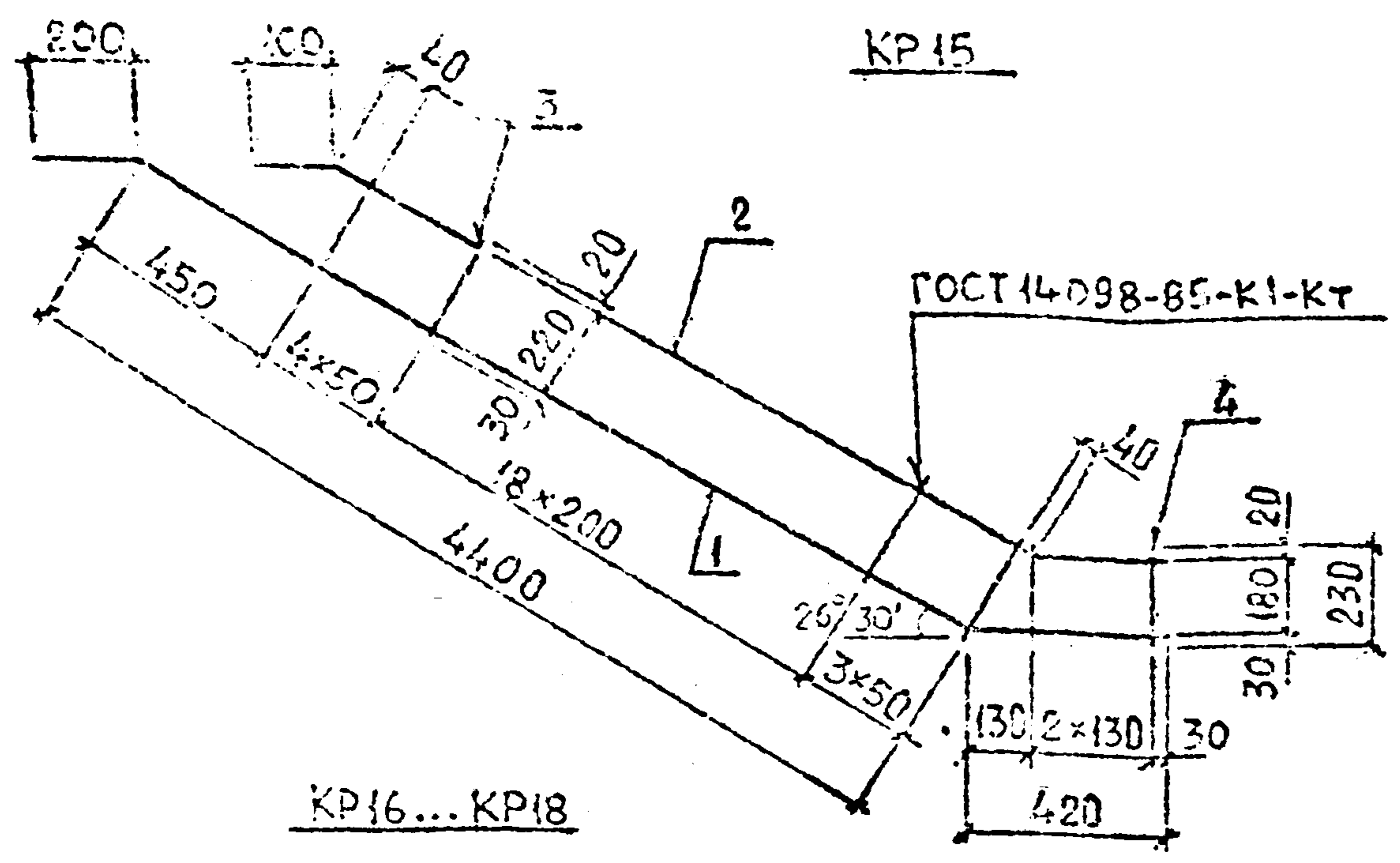
1.050.1-3 - 1 51

КАРКАС КР13; КР14

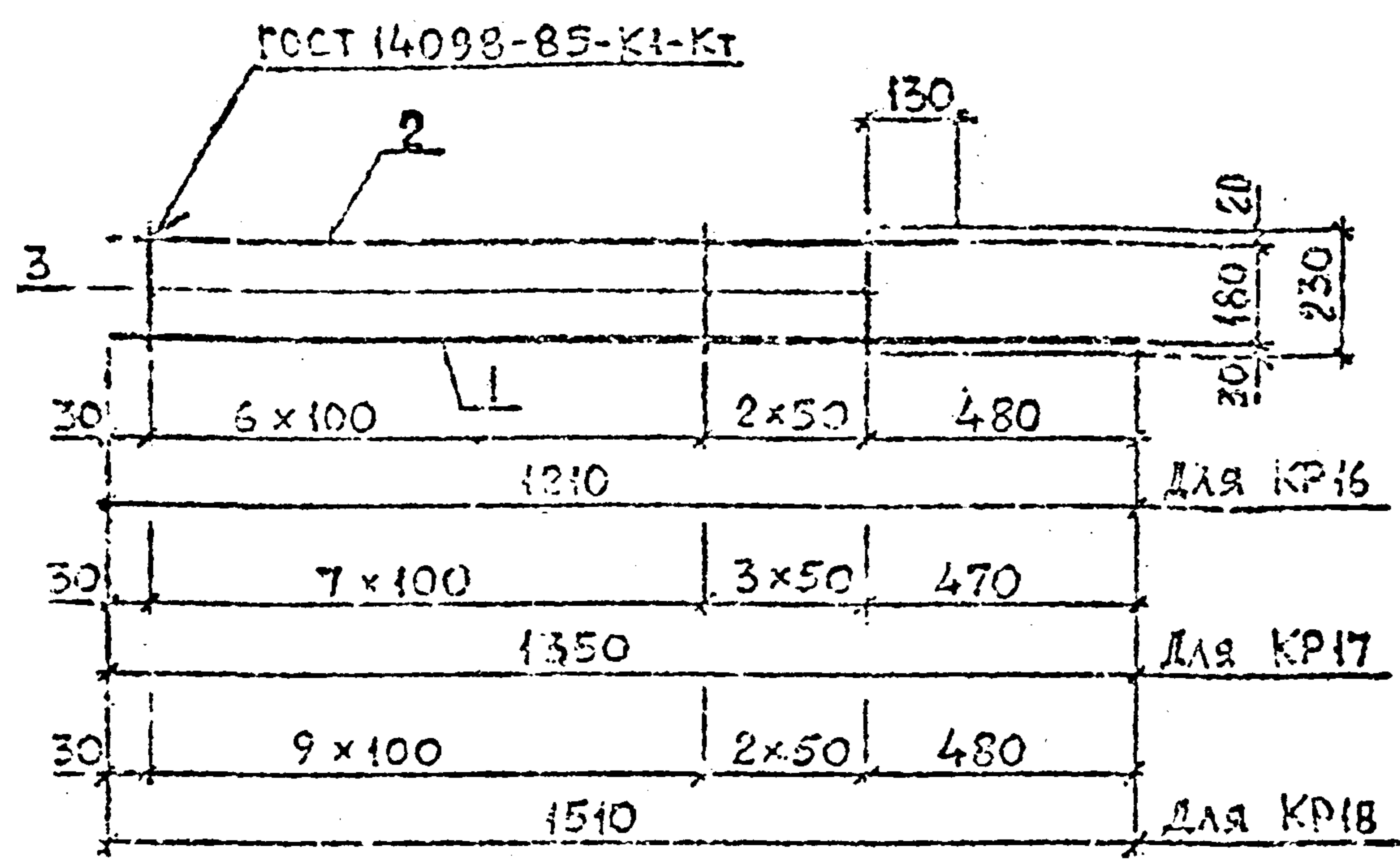
Стр.	Лист	Листов
1	1	1

ТБ: л3НИИЭП

1.050.1-13 Б.1



KR16...KR18



для KR16

для KR17

для KR18

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ПОЗИЦИИ	МАССА КОМПОЗИЦИИ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
KR15	1	φ20 AII, L=5010; 12,36 кг	1	12,36	16,79
	2	φ10 AII, L=4410; 2,72 кг	1	2,72	
	3	φ6 AII, L=270; 0,06 кг	26	1,56	
	4	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	3	0,15	
KR16	1	φ18 AII, L=1210; 2,41 кг	1	2,41	3,39
	2	φ10 AII, L=870; 0,53 кг	1	0,53	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	9	0,45	
KR17	1	φ18 AII, L=1350; 2,68 кг	1	2,68	3,80
	2	φ10 AII, L=1010; 0,62 кг	1	0,62	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	10	0,50	
KR18	1	φ18 AII, L=1510; 2,98 кг	1	2,98	4,30
	2	φ10 AII, L=1170; 0,72 кг	1	0,72	
	3	φ6 AII, L=230; 0,05 кг	12	0,60	

АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ДАТА» ТБИЛИСИ

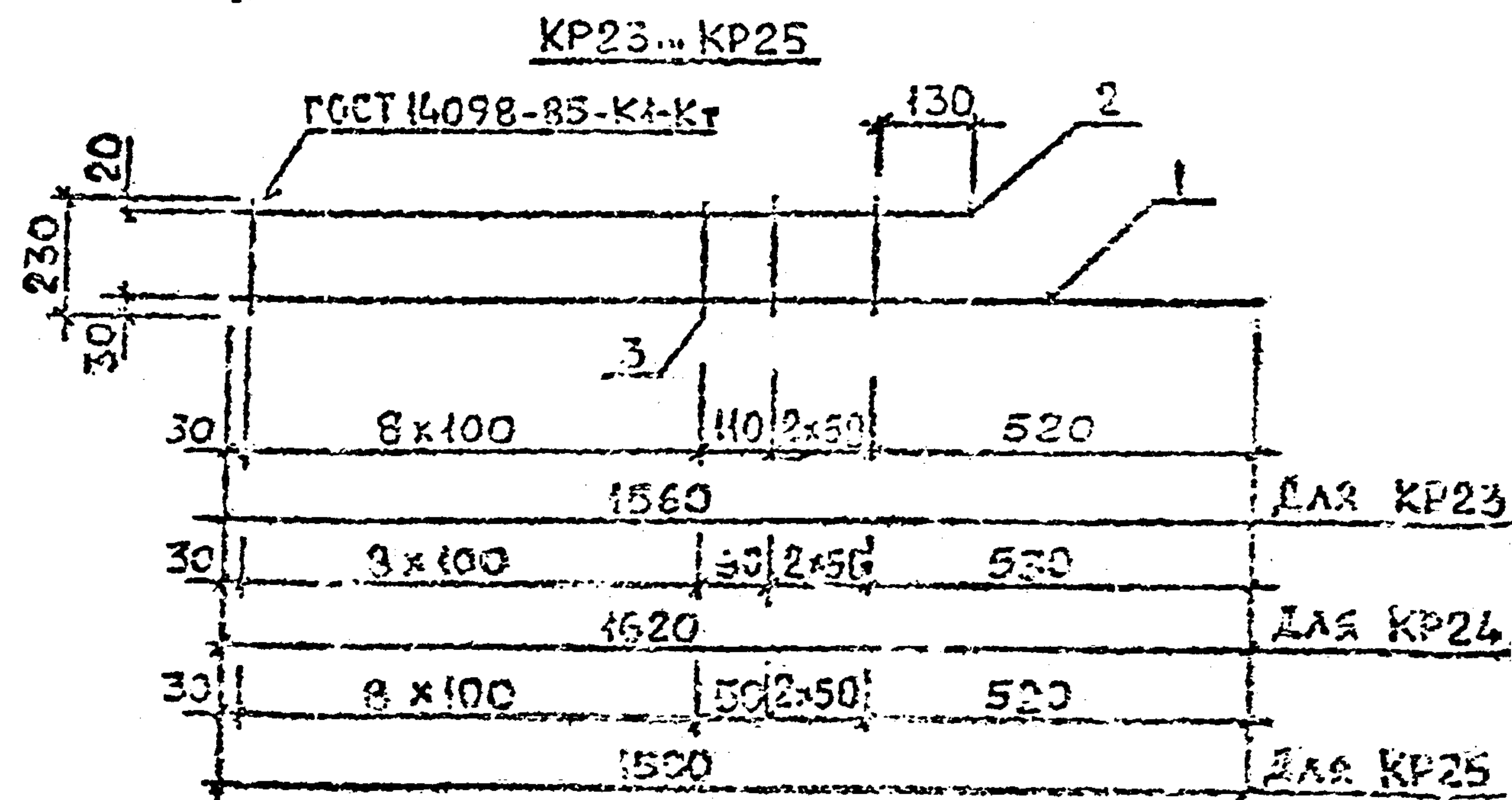
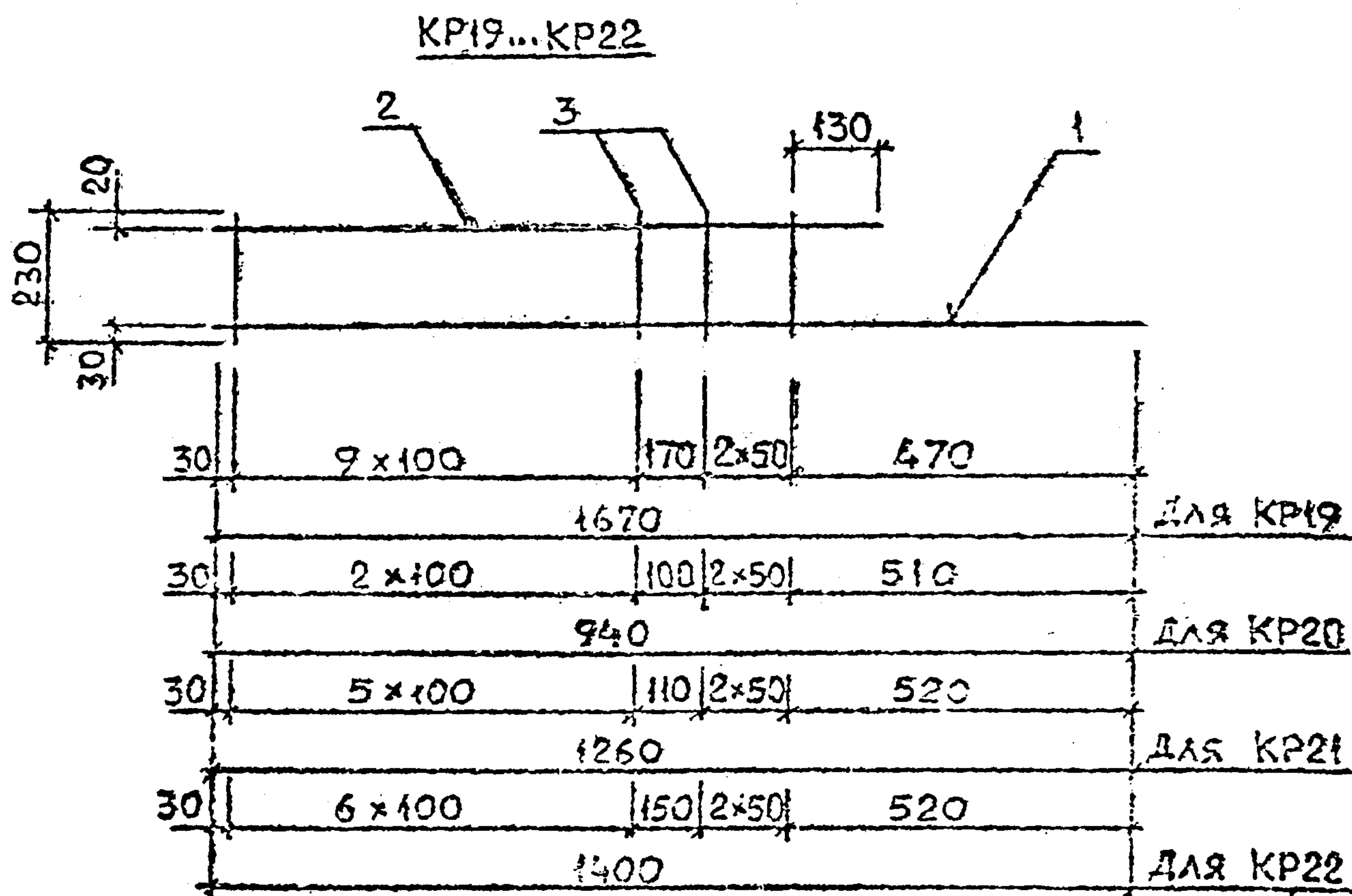
РАЗРАБОТЧИК	ОБЪЕКТА	ИЗДАНИЕ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	КАТЕГОРИЯ	ИЗДАНИЕ
ДИЗАЙНЕР	КАТЕГОРИЯ	ИЗДАНИЕ
И. КОМП. ПРОЕКТА		

1.050.1-3 1 52

КАРКАС KR15...KR18

Страна	Город	Датум
Р		
ТБИЛИСНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP19	1	φ16AII, L=1670; 2,63 КГ	1	2,63	4,15
	2	φ10AI, L=1330; 0,87 КГ	1	0,87	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	
KP20	1	φ18AIII, L=940; 1,90 КГ	1	1,90	2,56
	2	φ10AI, L=570; 0,36 КГ	1	0,36	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	6	0,30	
KP21	1	φ18AIII, L=1260; 2,50 КГ	1	2,50	3,48
	2	φ10AI, L=870; 0,53 КГ	1	0,53	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	9	0,45	
KP22	1	φ18AIII, L=1400; 2,77 КГ	1	2,77	3,89
	2	φ10AI, L=1010; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	10	0,30	
KP23	1	φ18AIII, L=1560; 3,09 КГ	1	3,09	4,41
	2	φ10AI, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
KP24	1	φ20AIII, L=1520; 3,98 КГ	1	3,98	5,30
	2	φ10AI, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
KP25	1	φ20AIII, L=1500; 3,7 КГ	1	3,7	5,17
	2	φ10AI, L=1150; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AI, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА AI И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

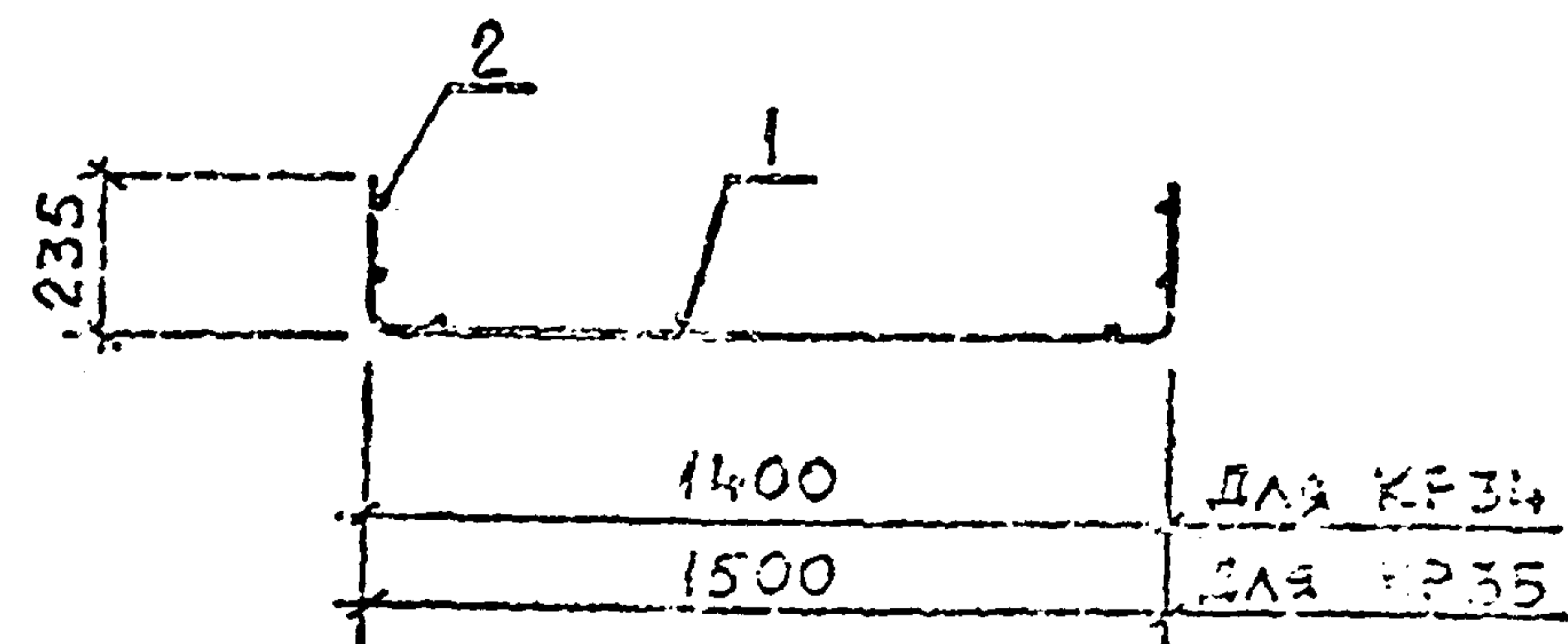
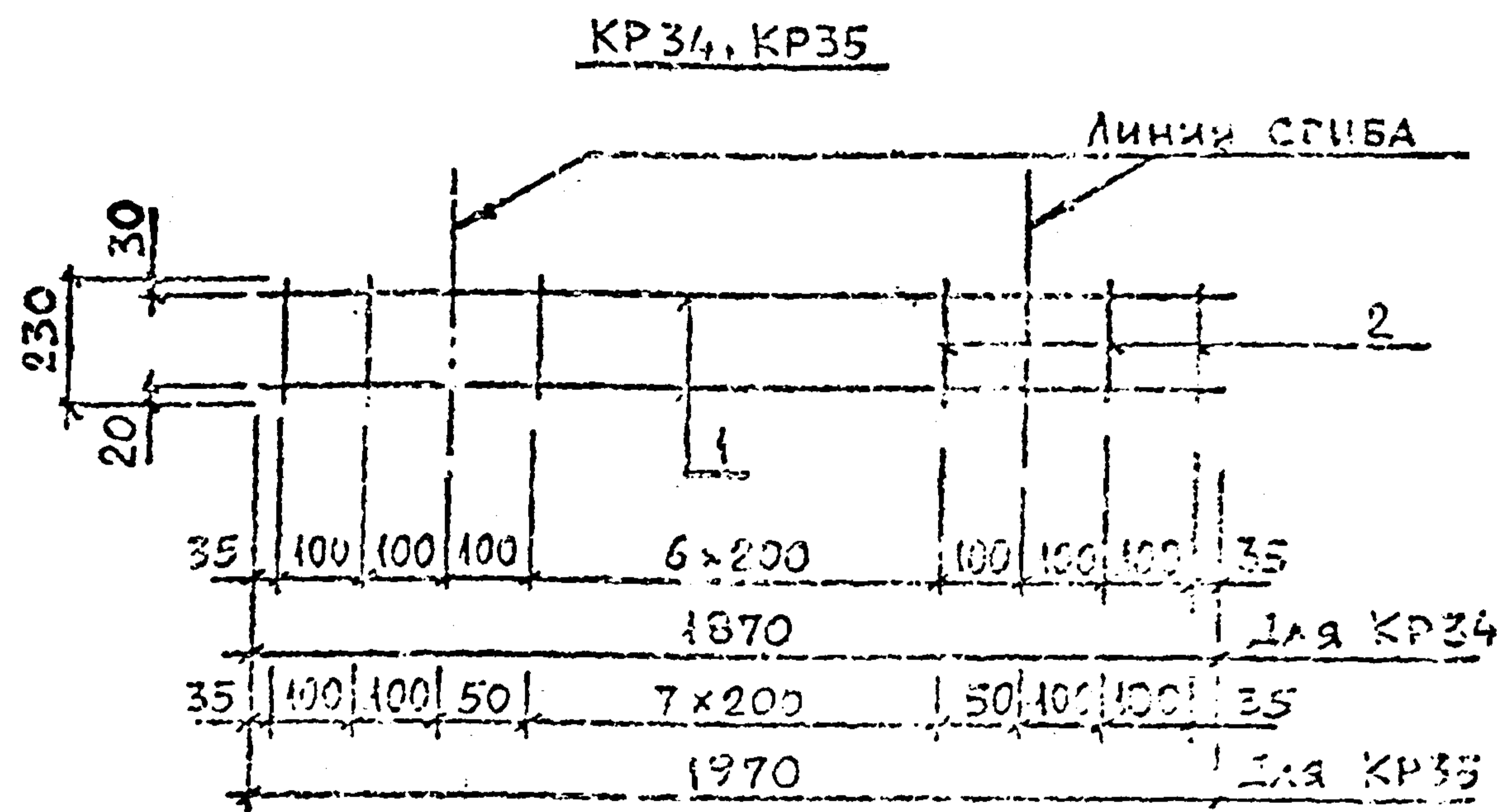
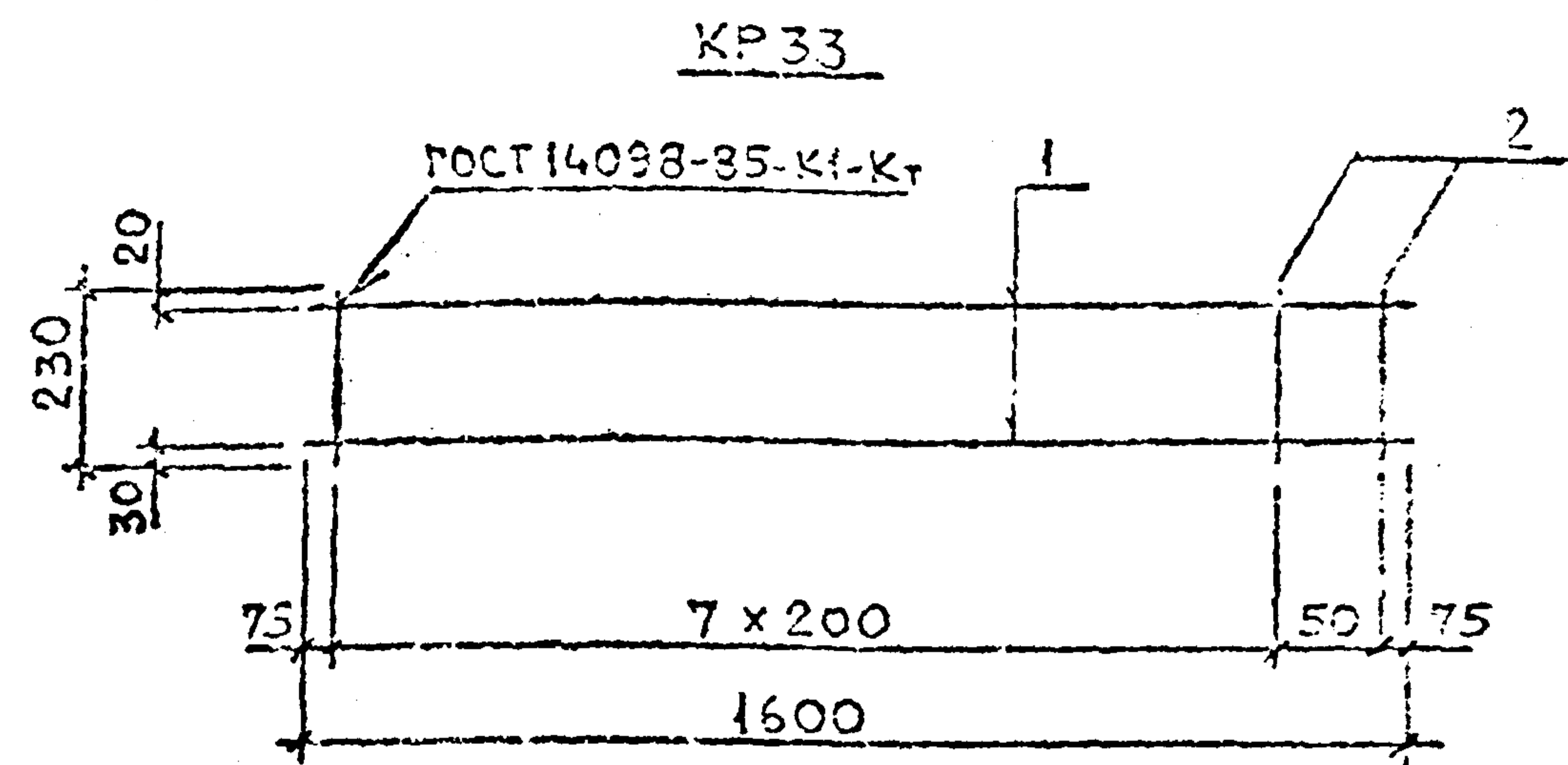
РАЗРАБ. (Инициалы)	И.И.
ПРОВЕР. (Инициалы)	И.И.
ИСП. (Инициалы)	И.И.
И. КОНТ. (Инициалы)	И.И.

1.050.1-3 1 53

КАРКАС KP19...KP25

ТомлЭНИИЭП

1.050.1-3 В.1



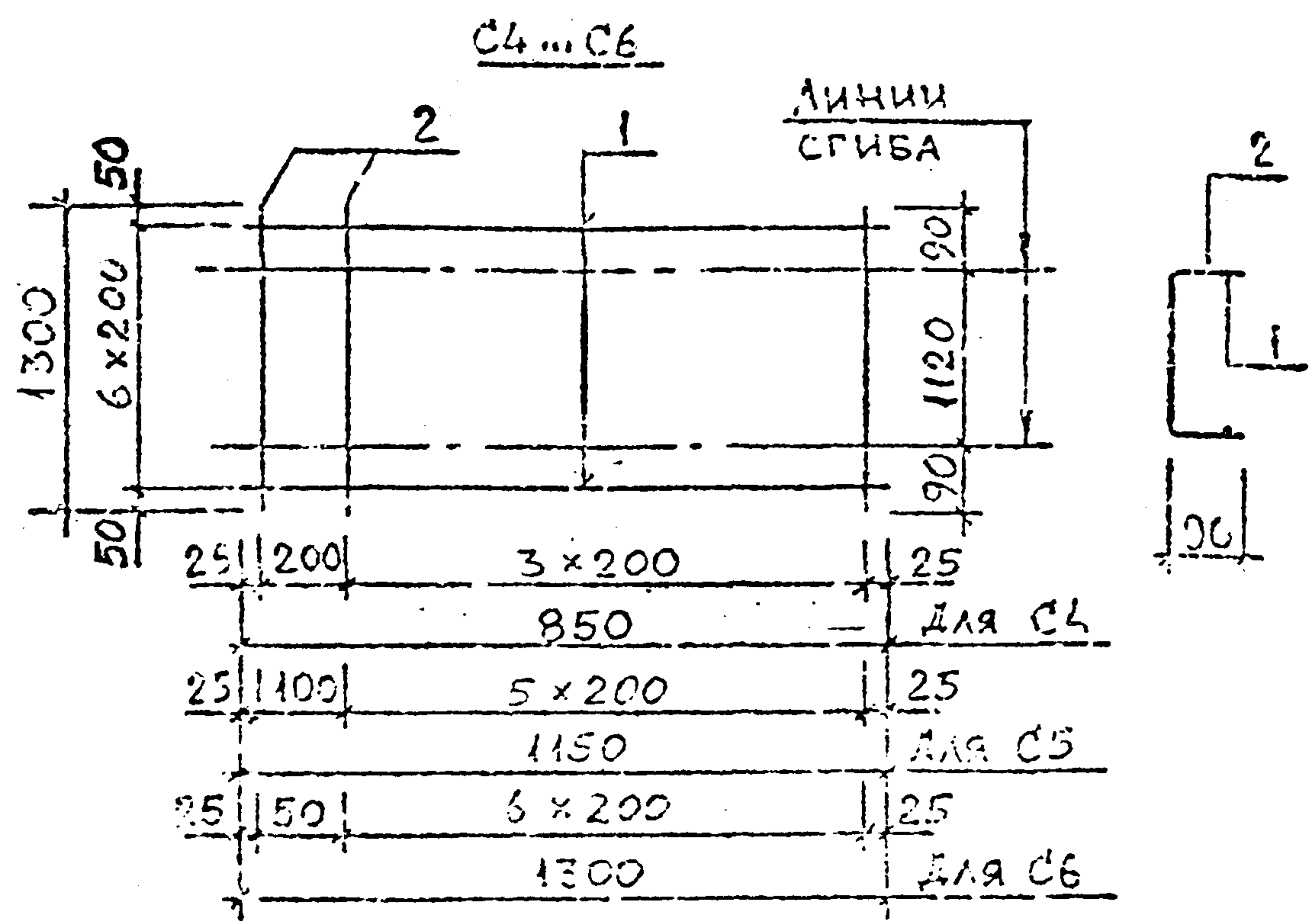
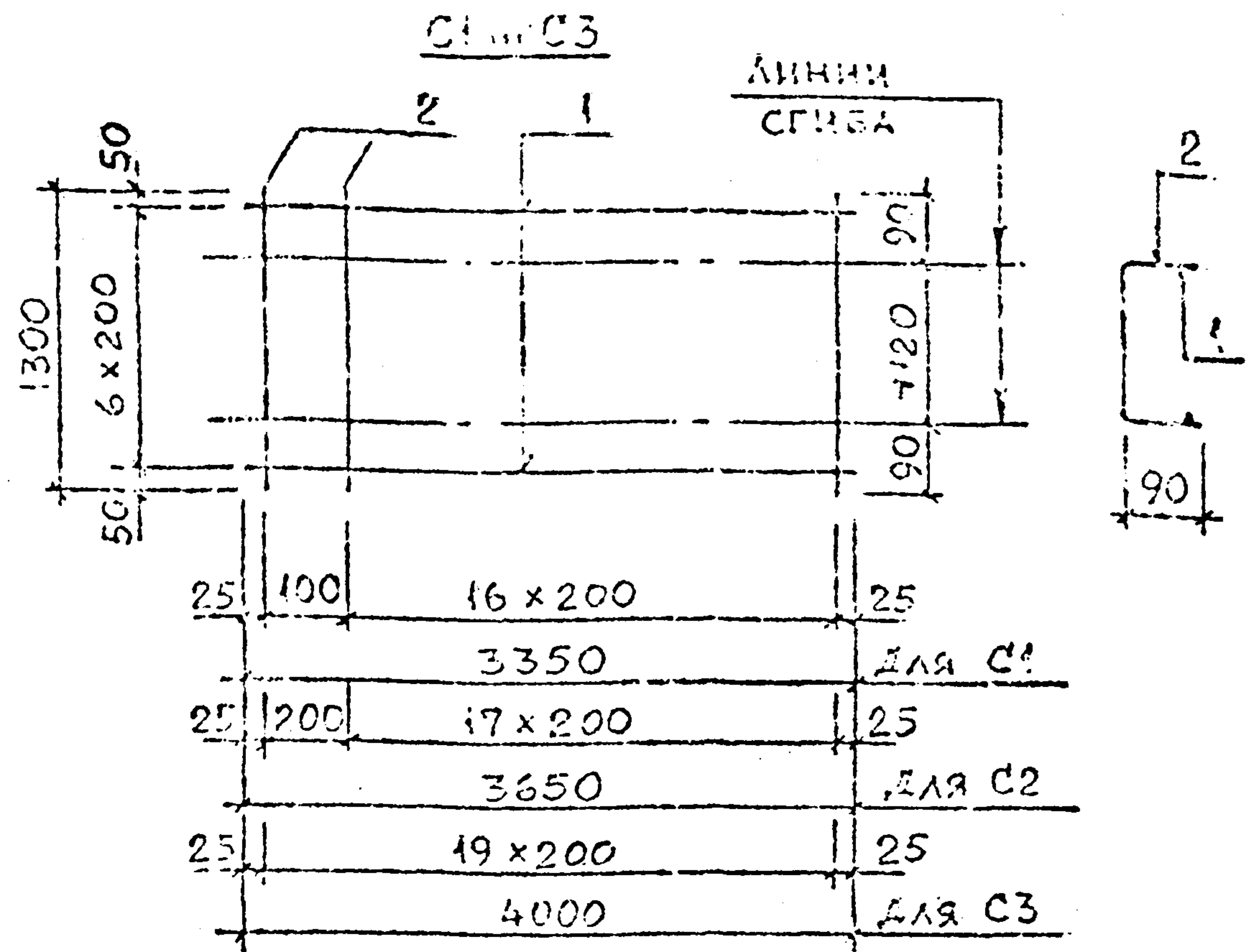
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР33	1	Ø8АШ, L=1600; 0.63 КГ	2	1.26	1.44
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	9	0.18	
КР34	1	Ø8АШ, L=1870; 0.74 КГ	2	1.48	1.70
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	11	0.22	
КР35	1	Ø8АШ, L=1970; 0.78 КГ	2	1.56	1.80
	2	Ø4ВрI, L=230; 0.02 КГ	12	0.24	

АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82*.
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6722-80*.

РАЗРАБ.	БУСКИНА ЕЕ			1.050.1-3 55
ПРОБЕР.	КАРАМАНОВ			
ЧЕРТ.	БУСКИНА ЕЕ			КАРКАС КР33 ... КР35
ИСП. ИР.	БУСКИНА ЕЕ			

Точный ИСП

1.050.1-3 В.1



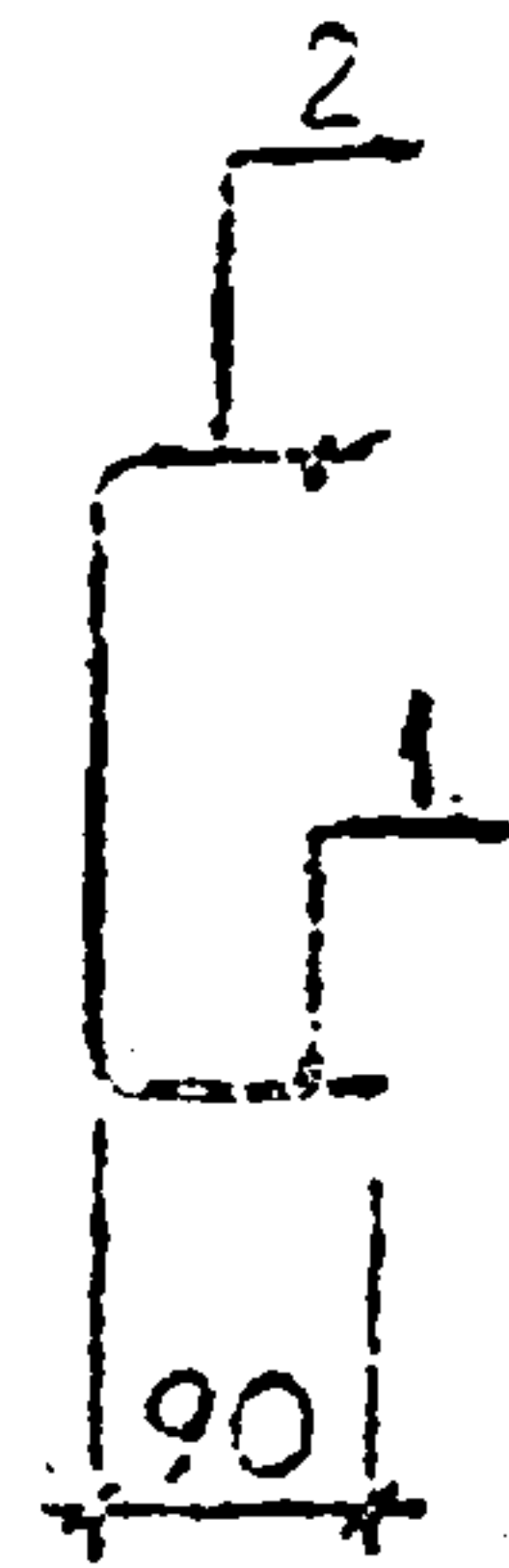
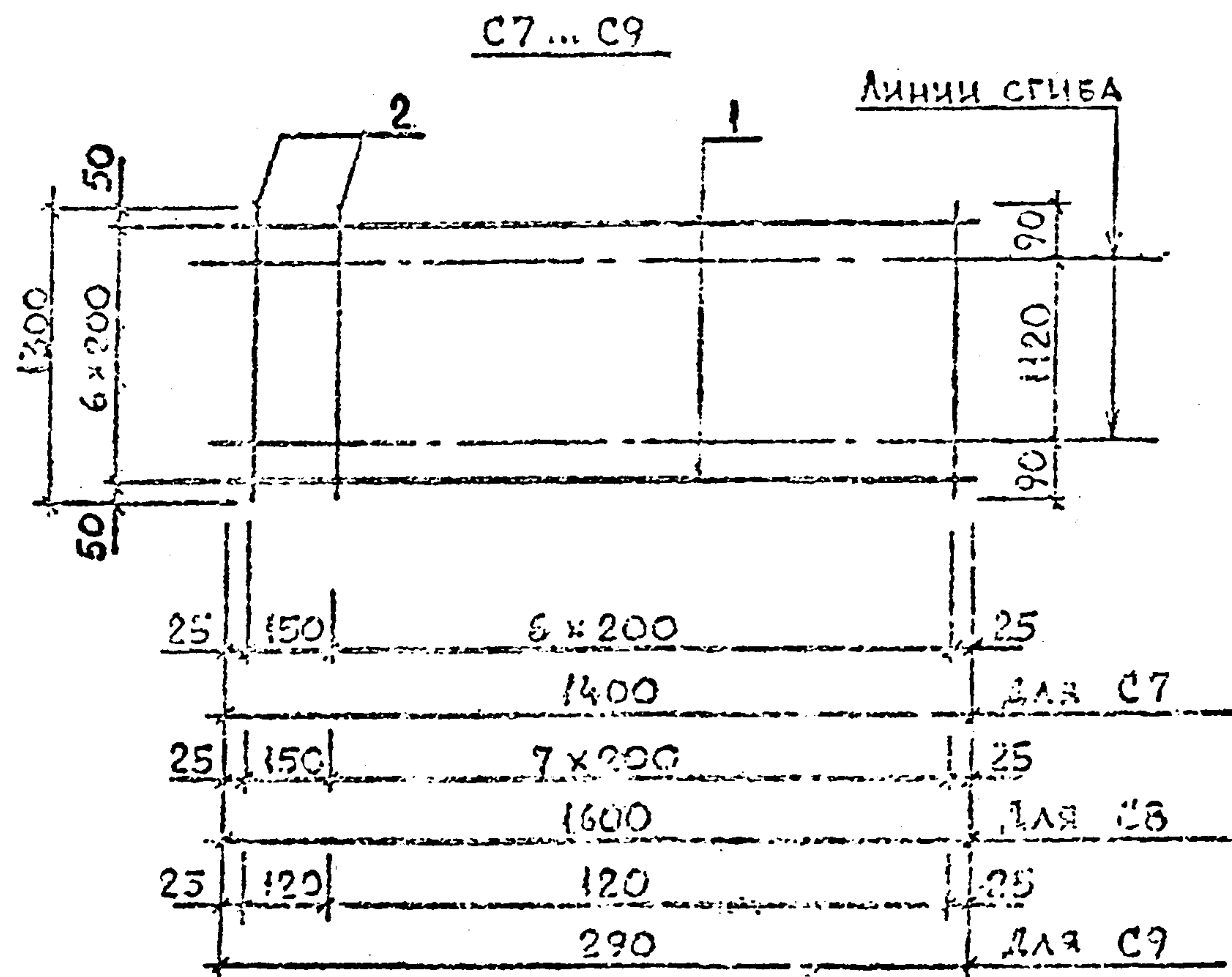
МАССА СЕТКИ	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	φ3 ВРІ, L=3350; 0,17 КГ	7	1,19	3,35
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	18	2,16	
С2	1	φ3 ВРІ, L=3650; 0,19 КГ	7	1,33	3,61
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	19	2,28	
С3	1	φ5 ВРІ, L=4000; 0,21 КГ	7	1,47	3,99
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	21	2,52	
С4	1	φ3 ВРІ, L=850; 0,04 КГ	7	0,28	0,88
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	5	0,60	
С5	1	φ3 ВРІ, L=1150; 0,06 КГ	7	0,42	1,26
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	7	0,84	
С6	1	φ3 ВРІ, L=1300; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	φ4 ВРІ, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	

АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80*

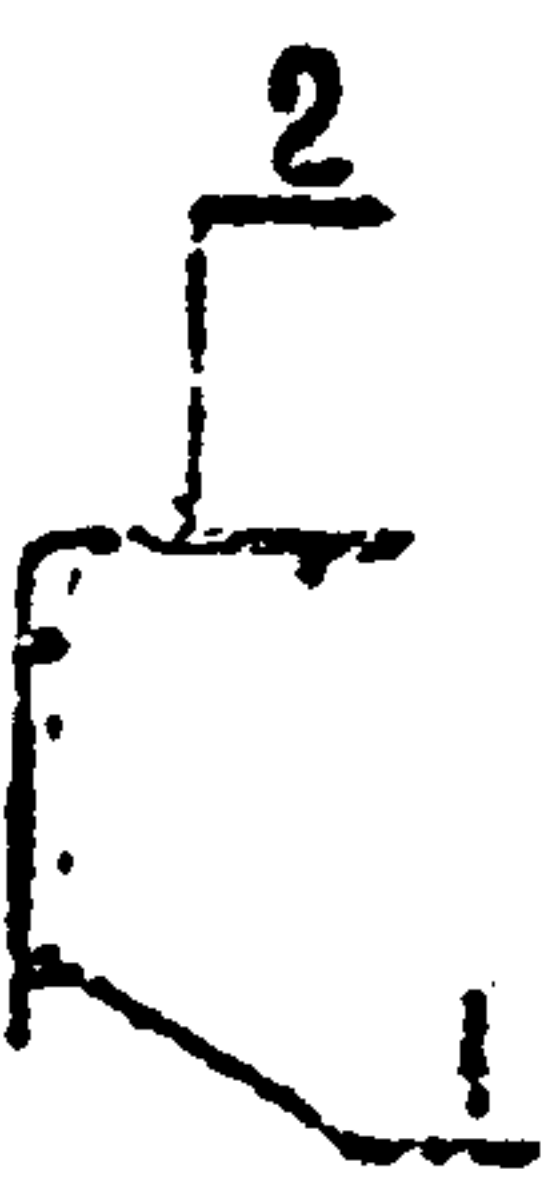
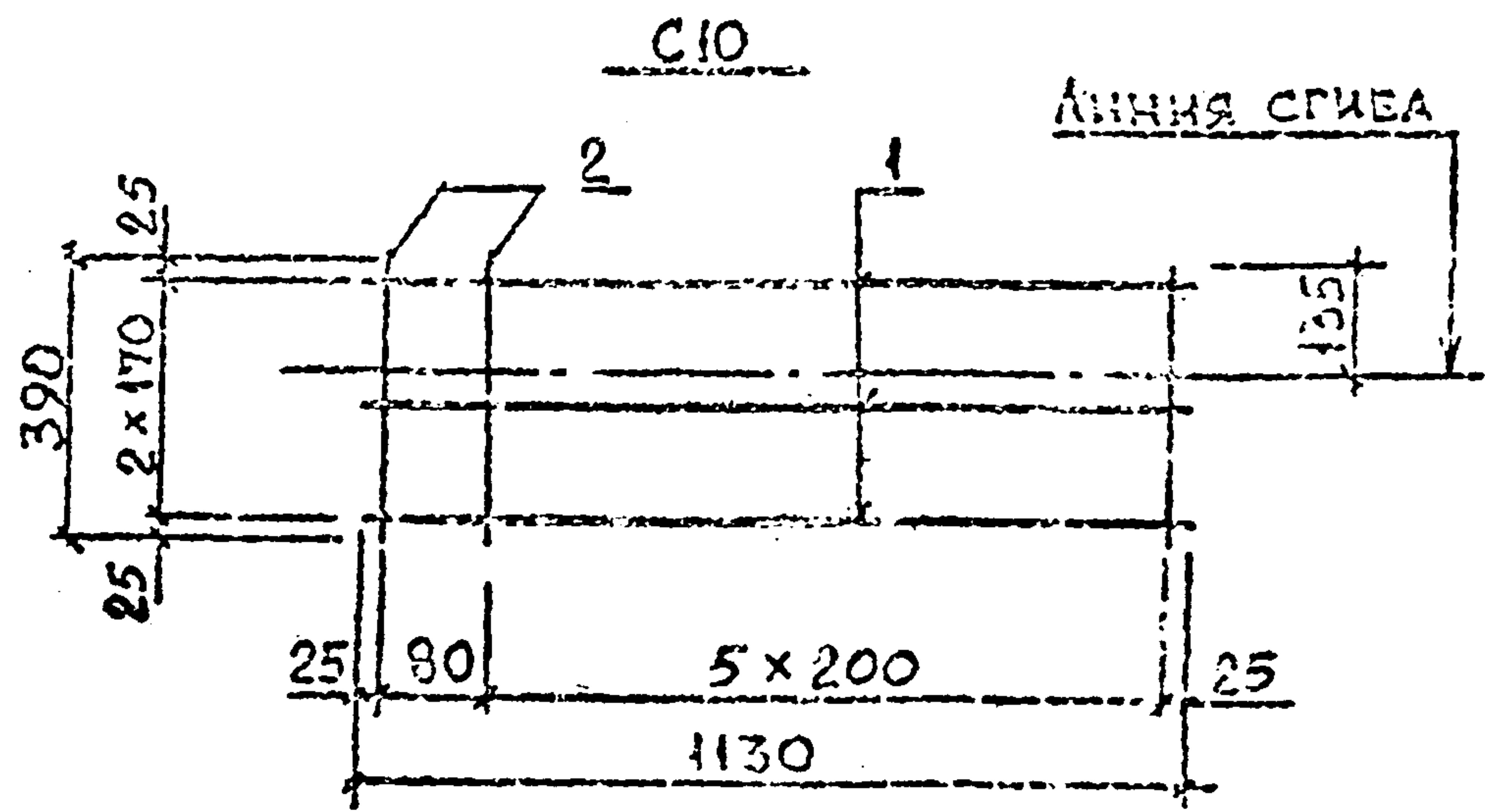
ИЗДАНИЕ, ПОП. И ДАТА, ВЗАМЕН

РАЗРАБ.	НАЧЕРТАВ	ПРОЕКТ	ИЗМ.	1.050.1-3 1 56		
ПРОЕКТ	НАЧЕРТАВ	ПРОЕКТ	ИЗМ.	СЕТКА С1...С6		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	Состав	Лист	Листов
				Р		
				ТбилизНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C7	1	Ø38=I, L=1400; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	Ø48=I, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	
C8	1	Ø38=I, L=1600; 0,08 КГ	7	0,56	1,64
	2	Ø48=I, L=1500; 0,12 КГ	9	1,08	
C9	1	Ø38=I, L=290; 0,02 КГ	7	0,14	0,50
	2	Ø48=I, L=1300; 0,12 КГ	3	0,36	
C10	1	Ø38=I, L=1130; 0,06 КГ	3	0,18	0,32
	2	Ø38=I, L=390; 0,02 КГ	7	0,14	



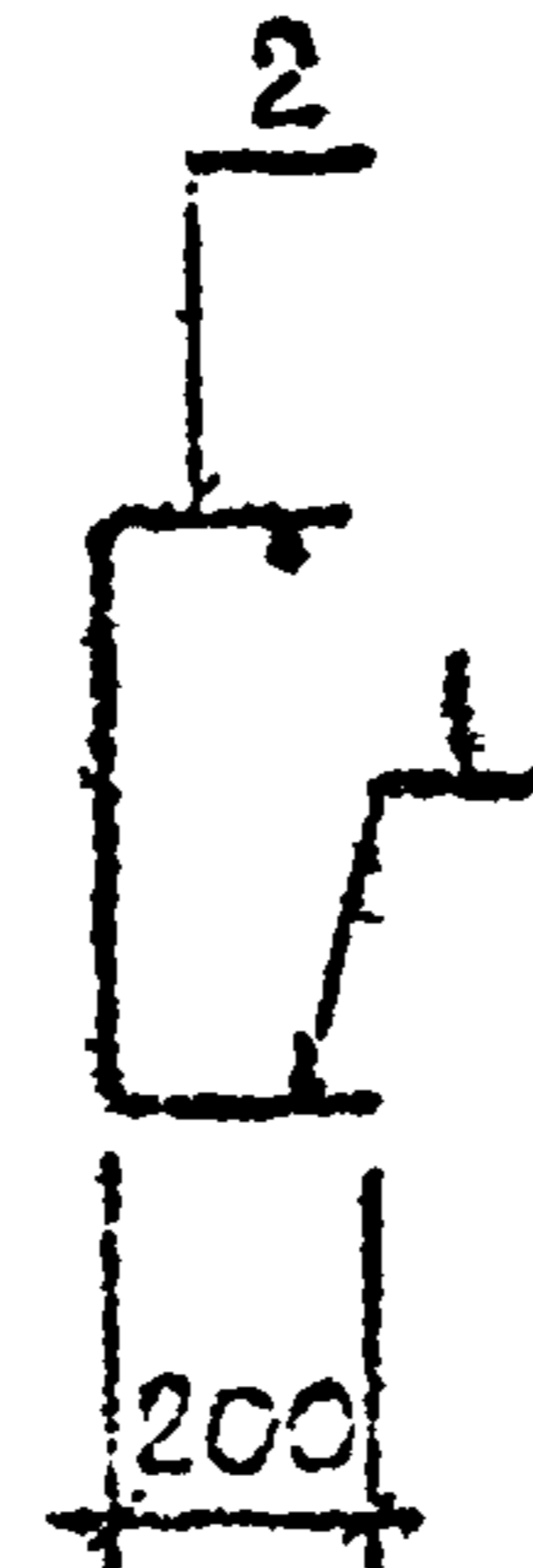
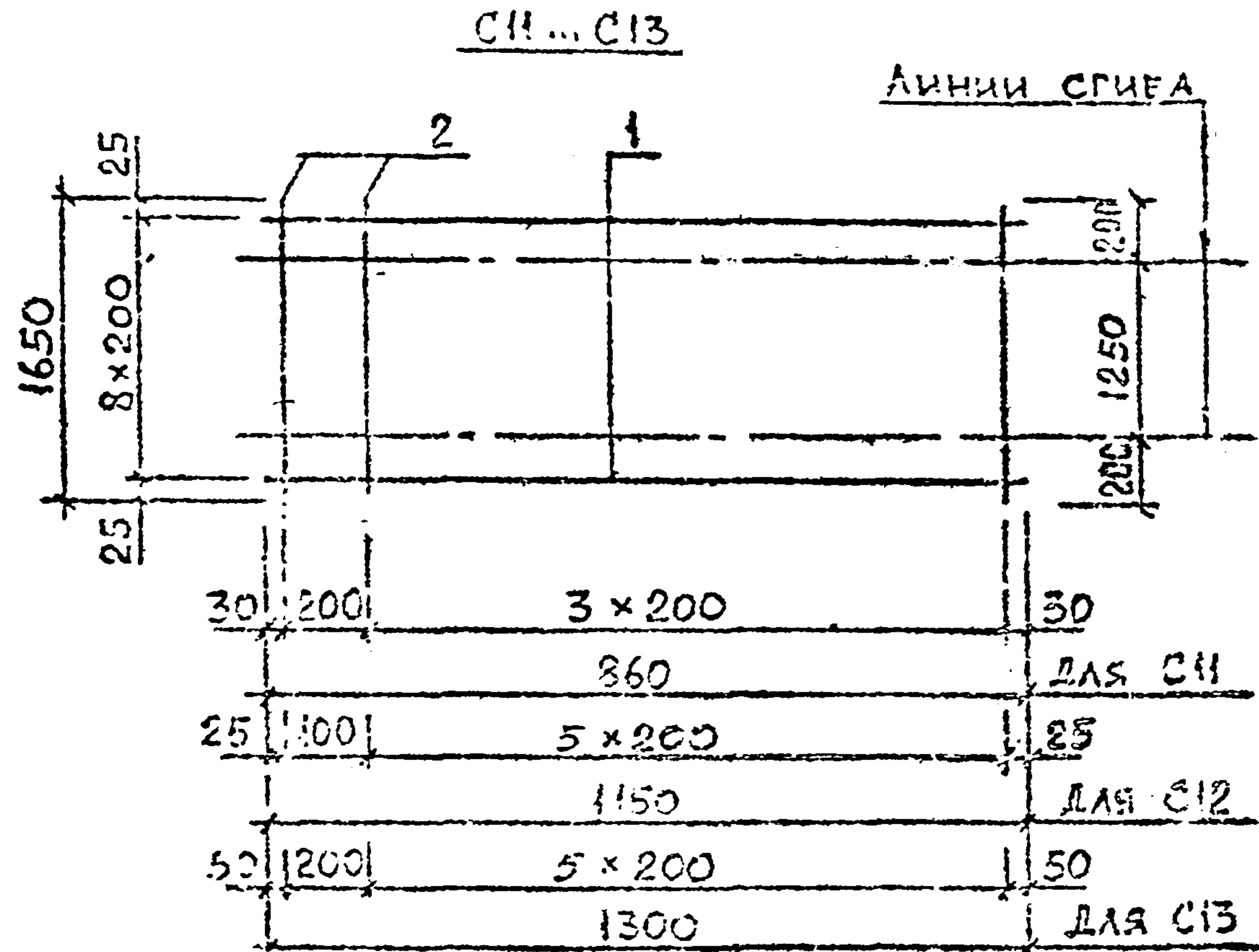
АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

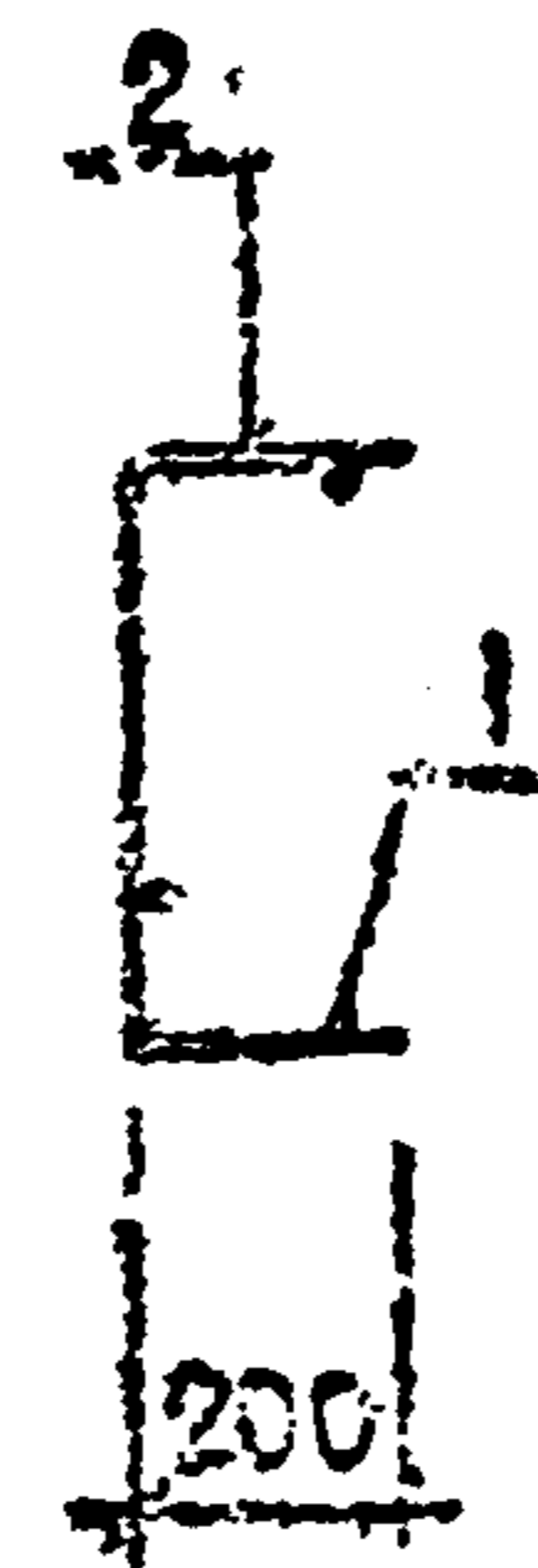
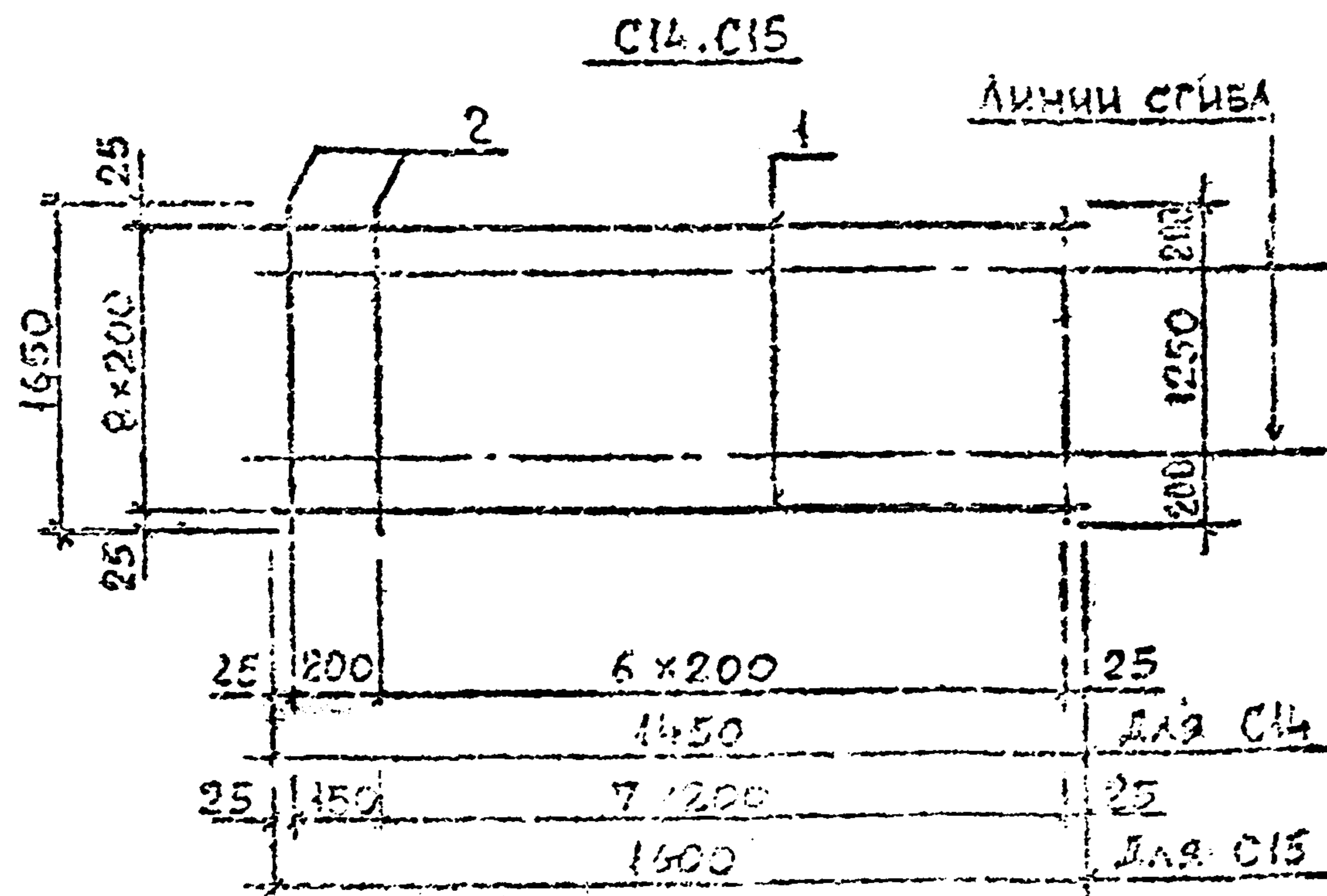
РАЗРАБ.	БУКХИЗАНЕ	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОЕК.	УЛТАНМАН	ИЗМ.	ИЗМ.
ГИП	БЕКЖИДАН	ИЗМ.	ИЗМ.
И-КОНТР.	БЕКЖИДАН	ИЗМ.	ИЗМ.

1.050.1-3 1 57		
СЕТКА C7...C10	Лист 1	Листов 1
ТБИЗНИИЭП		

1.050.1-3 В1



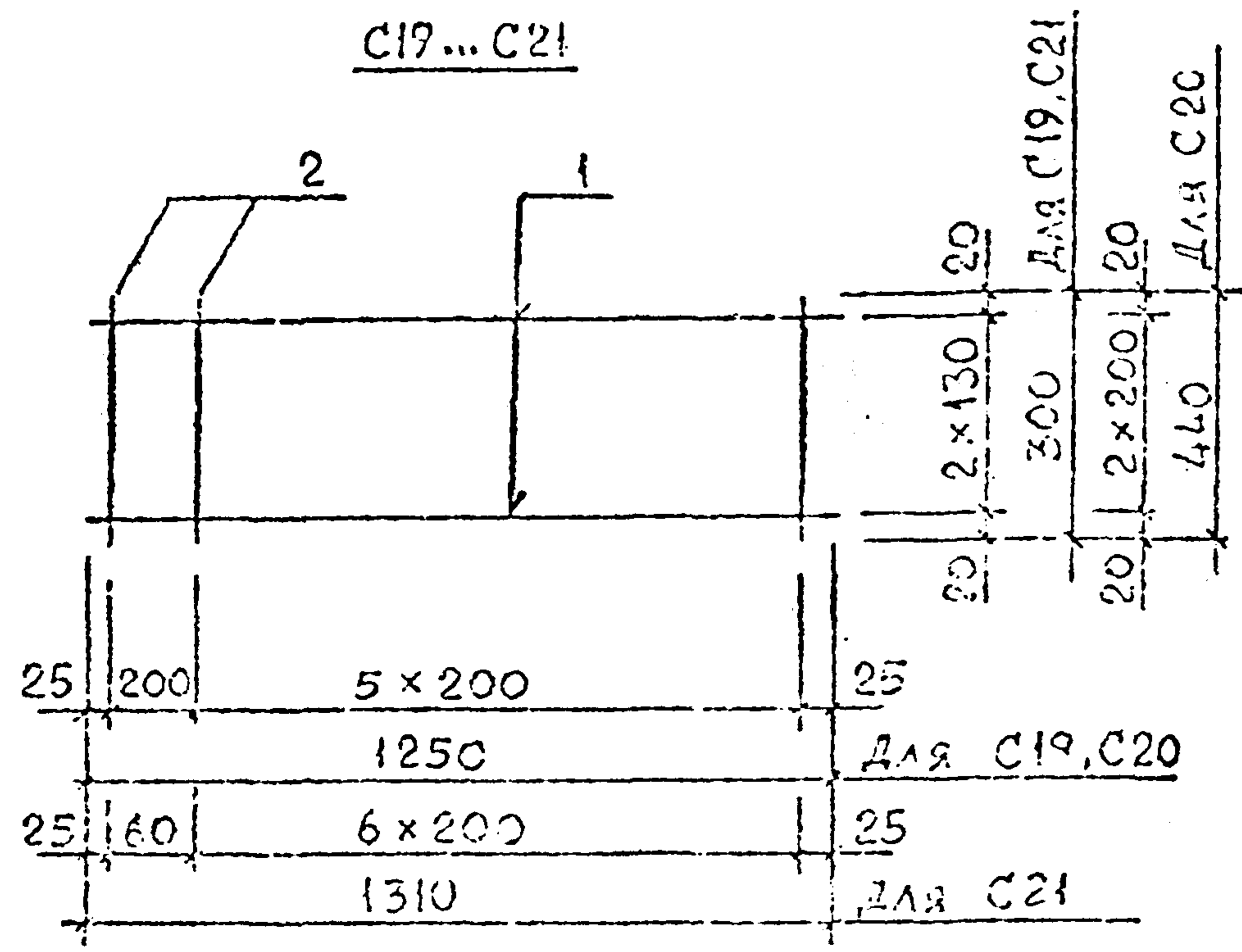
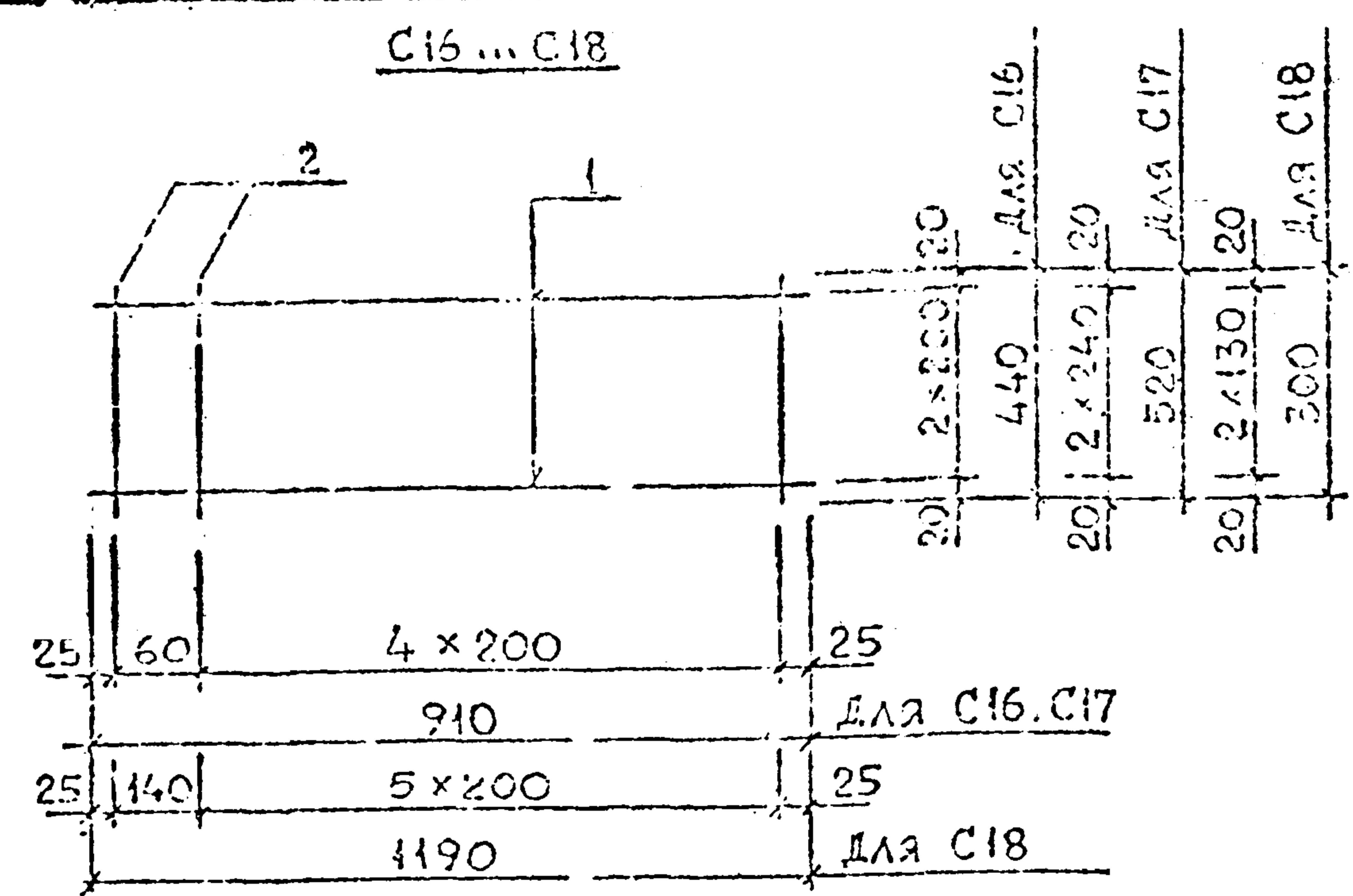
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ø4 ВрI, L=860; 0,08 кг	9	0,72	1,47
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	5	0,75	
С12	1	Ø4 ВрI, L=1150; 0,11 кг	9	0,99	2,04
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С13	1	Ø4 ВрI, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	2,13
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С14	1	Ø4 ВрI, L=1450; 0,13 кг	9	1,17	2,37
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	3	1,20	
С15	1	Ø4 ВрI, L=1600; 0,15 кг	9	1,35	2,70
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 кг	9	1,35	



АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

ИЗДАНИЕ	МАРКА СЕТКИ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА СЕТКИ	1.050.1-3 1 56
КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА СЕТКИ	МАССА СЕТКИ	МАССА СЕТКИ	
СЕТКА С11...С15				Технический

1.050.1-3. 6.1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C16	1	φ3ВРІ, L=910; 0,05 КГ	3	0,15	0,27
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 КГ	6	0,12	
C17	1	φ3ВРІ, L=910; 0,05 КГ	3	0,15	0,33
	2	φ3ВРІ, L=520; 0,03 КГ	6	0,18	
C18	1	φ3ВРІ, L=1190; 0,06 КГ	3	0,18	0,32
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	7	0,14	
C19	1	φ3ВРІ, L=1250; 0,07 КГ	3	0,21	0,35
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	7	0,14	
C20	1	φ3ВРІ, L=1250; 0,07 КГ	3	0,21	0,35
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 КГ	7	0,14	
C21	1	φ3ВРІ, L=1310; 0,07 КГ	3	0,21	0,37
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,02 КГ	3	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ

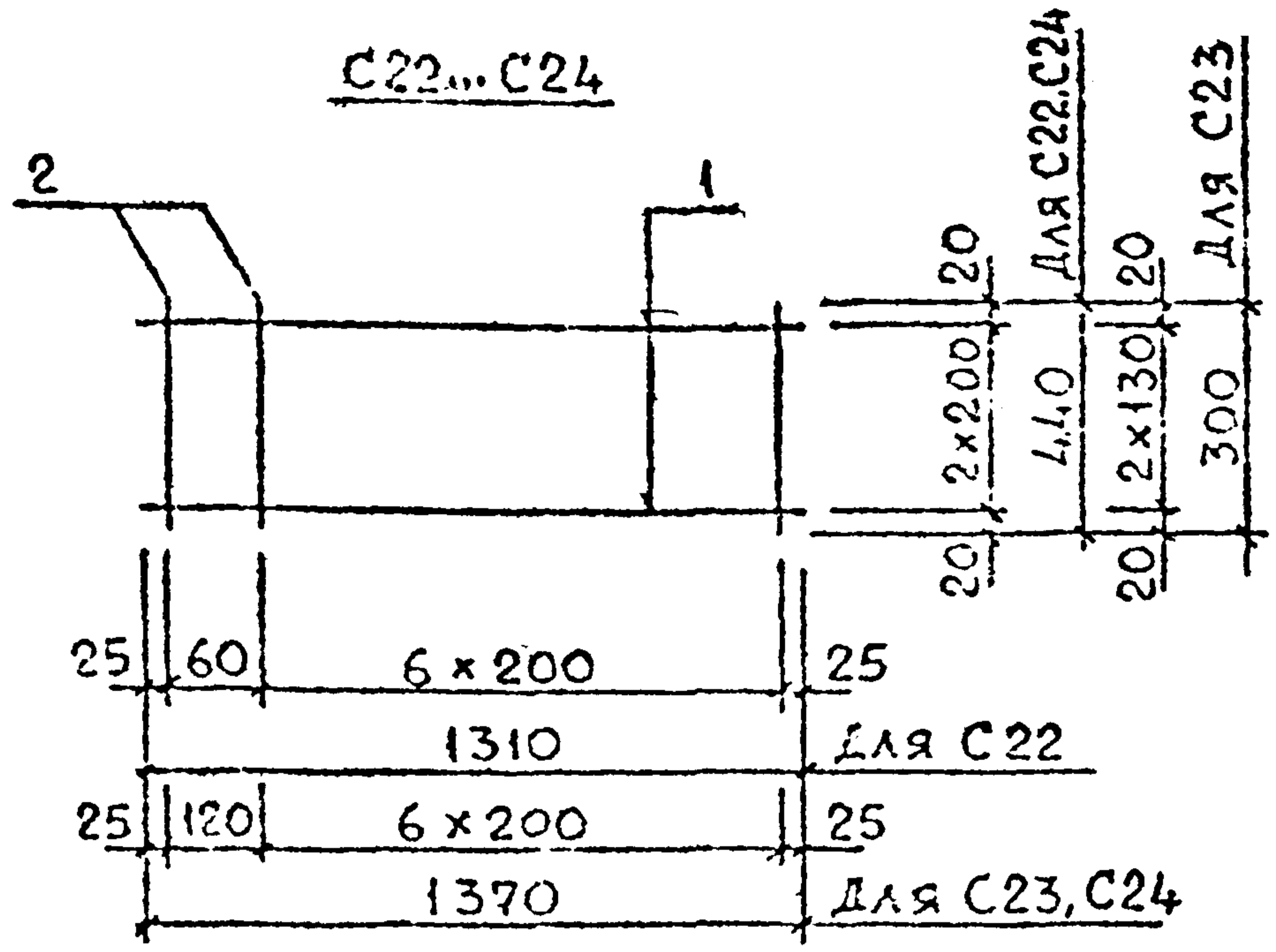
РАЗРАБ.	БУКМЕАН	27	20
ПРОБЕР.	АПАНАС	27	20
ГИП	БУКМЕАН	27	20
И.КОНТР.	БУКМЕАН	27	20

1.050.1-3. 59

СЕТКА C16...C21

С.Л.С.	Л.С.Т.	В.С.М.
Р	Т	Т
ТЭНТЭНТЭТ		

1.050 1-3 В.1



МАРКА СЕТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C22	1	φ3ВрI, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВрI, L=440; 0,02 кг	8	0,16	
C23	1	φ3ВрI, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВрI, L=300; 0,02 кг	8	0,16	
C24	1	φ3ВрI, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВрI, L=440; 0,02 кг	8	0,16	

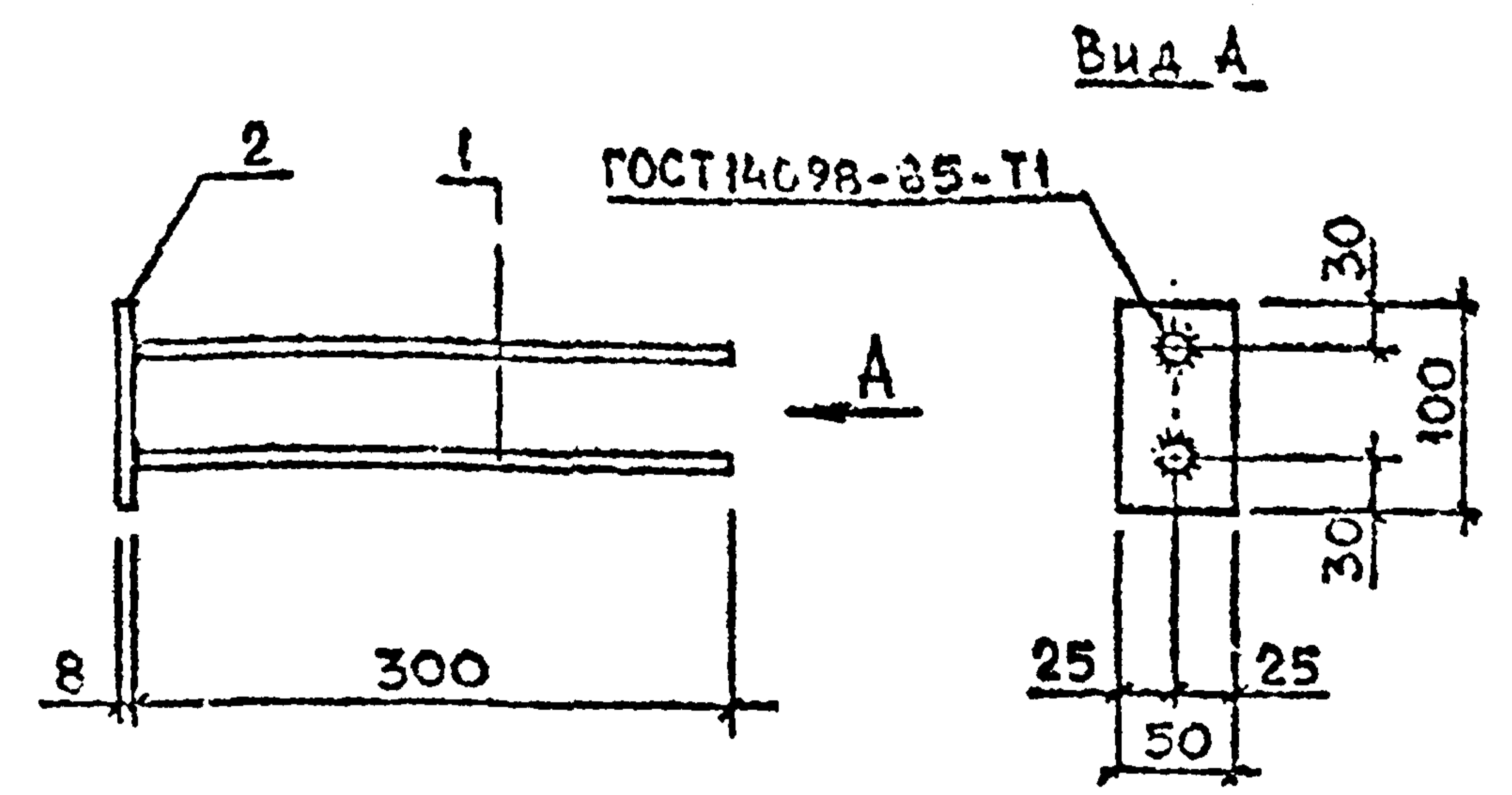
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	И.И.И.	2.0
ПРОБЕР.	И.И.И.	10.0
ГНП	И.И.И.	10.0
И.КОНТР.	И.И.И.	10.0

1.050.1-3 1 60

СЕТКА С22...С24

Сетка	Грост	Всего
Р		1
ТблЗН/ИЭП		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, Г
МН1	1	φ8АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ПЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1'

РАЗРАБ.	И.И.И.	2.0
ПРОБЕР.	И.И.И.	10.0
ГНП	И.И.И.	10.0
И.КОНТР.	И.И.И.	10.0

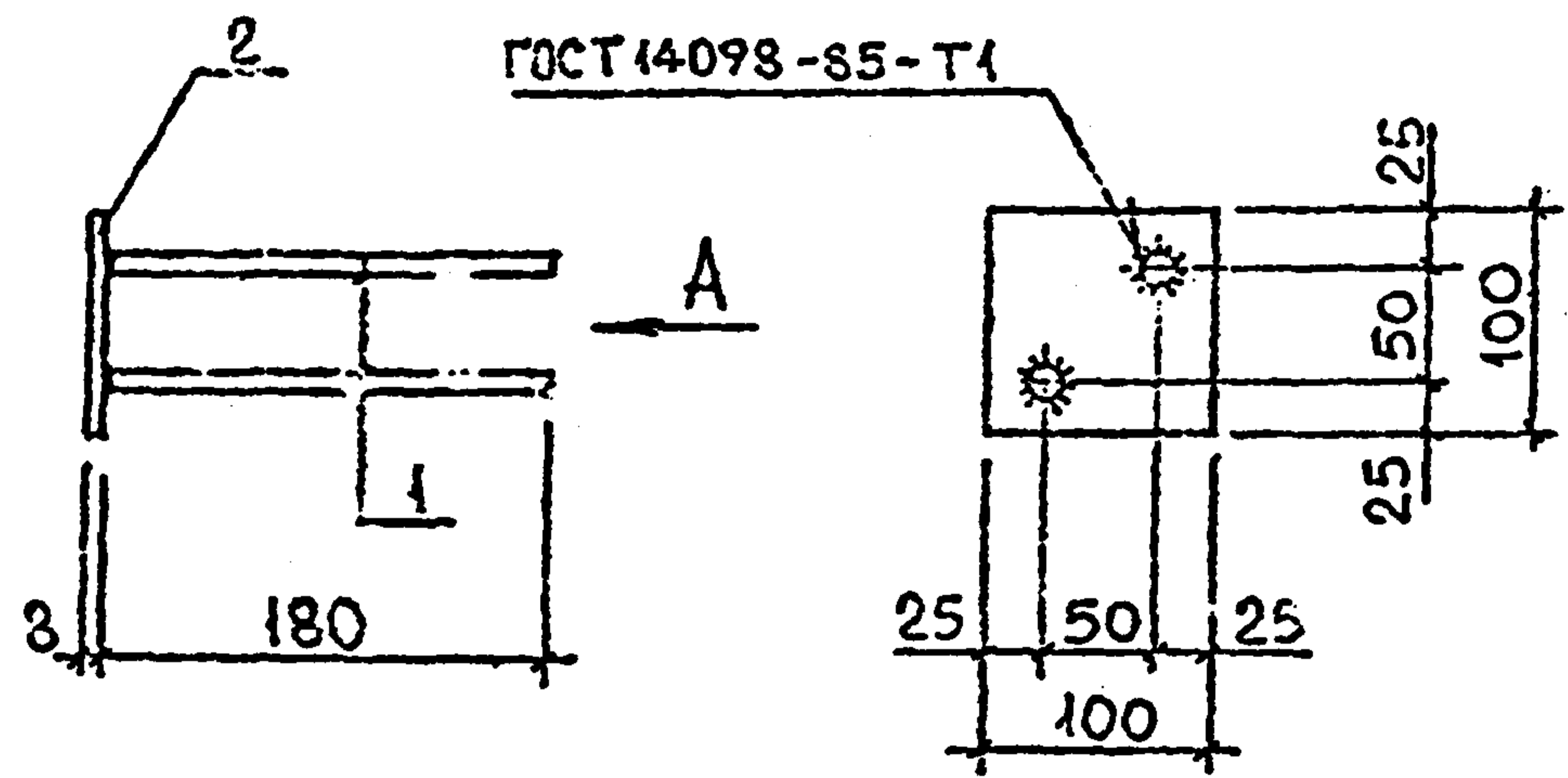
1.050.1-3 1 61

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ
МН1

Сетка	Грост	Всего
Р		1
ТблЗН/ИЭП		

1.050.1-3 Б.1

Вид А



ГОСТ 14098-85-Т1

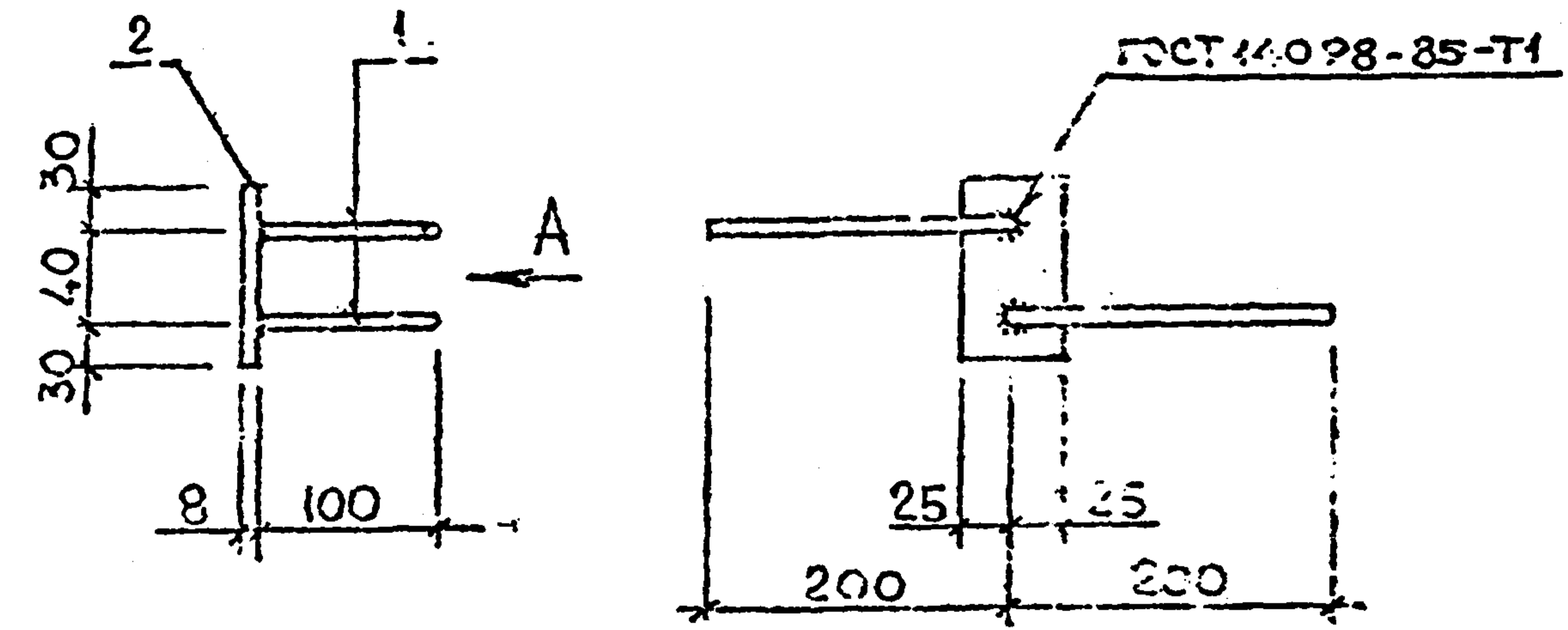
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН2	1	φ 8 А III, L=180; 0,11 кг	2	0,22	0,85
	2	-8x100; L=100; 0,63 кг	1	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

1.050.1-3.1 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ
МН2
Томский ЦИИЭП

Вид А



ГОСТ 14098-85-Т1

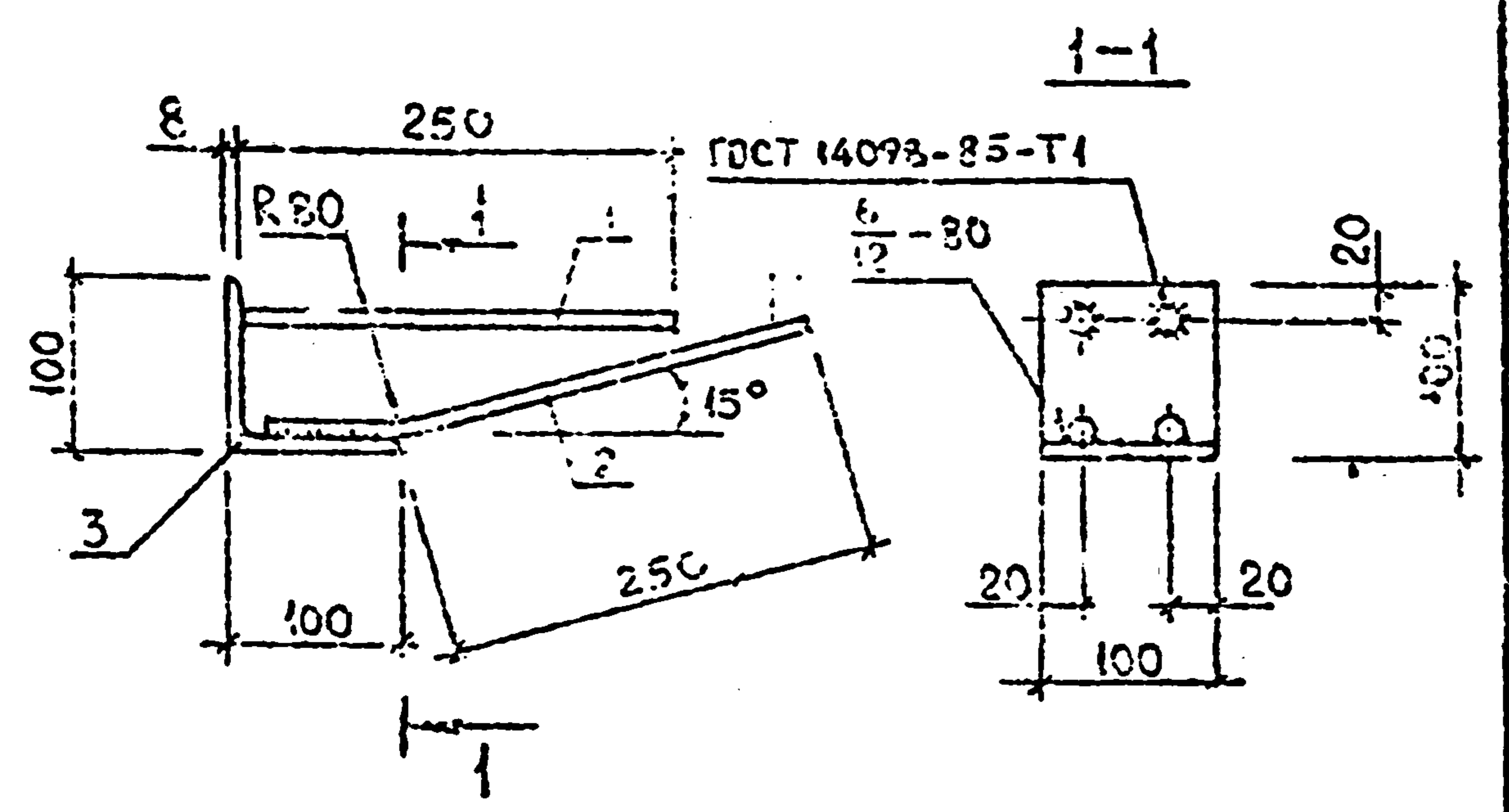
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН3	1	φ 8 А III, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

1.050.1-3.1 63

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ
МН3
Томский ЦИИЭП

1.050.1-3 В.1

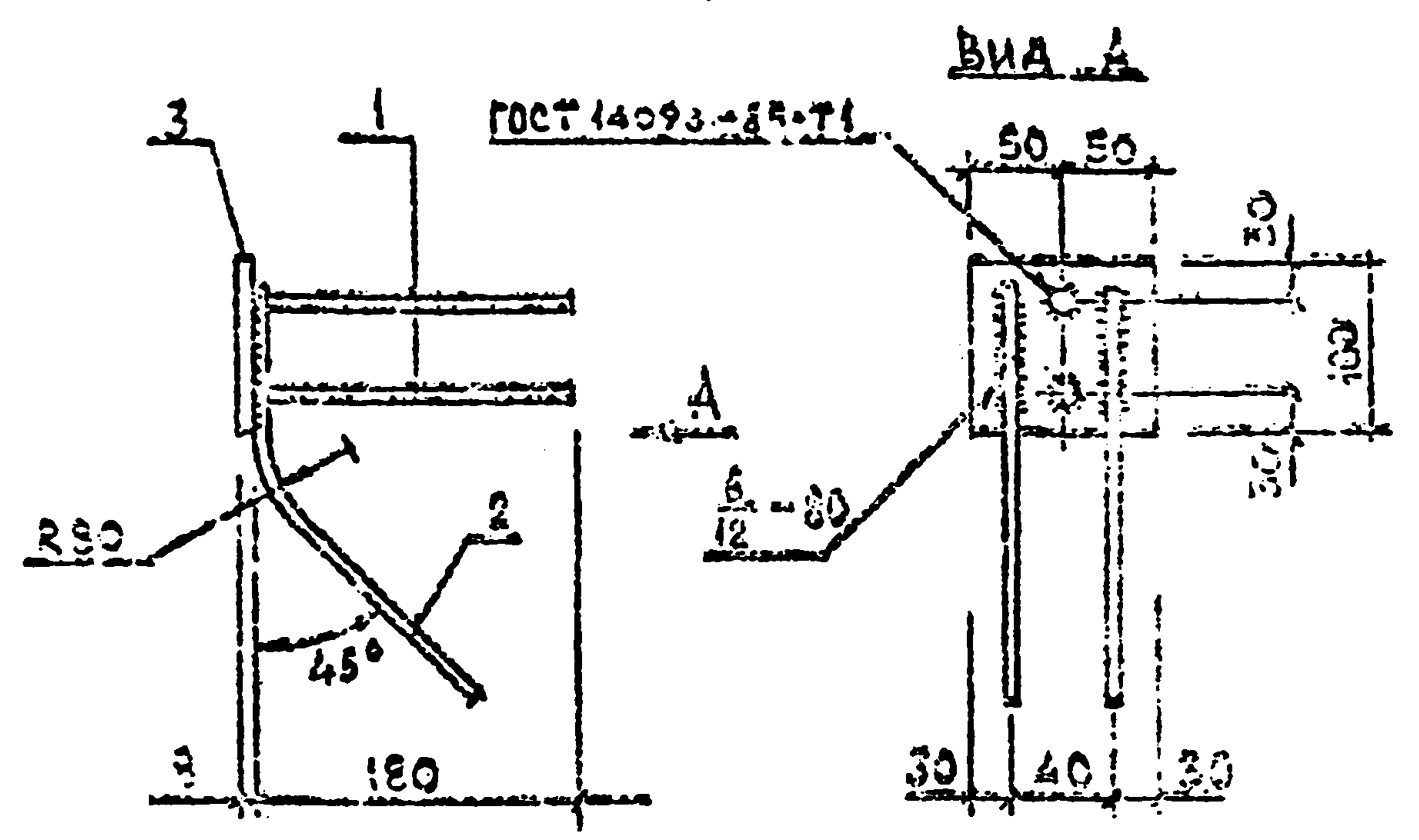


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
MH4	1	Ф10АIII, L=250; 0.15 КГ	2	0.30	1.92
	2	Ф10АIII, L=350; 0.20 КГ	2	0.40	
	3	Л100x8, L=100; 1.22 КГ	1	1.22	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
УГОЛОК ПО ГОСТ 2509-86, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1

1.050.1-3 1 64

ЗАКАЗЧИКОВЕ ИЗВЕЩЕНИЕ
МН 4



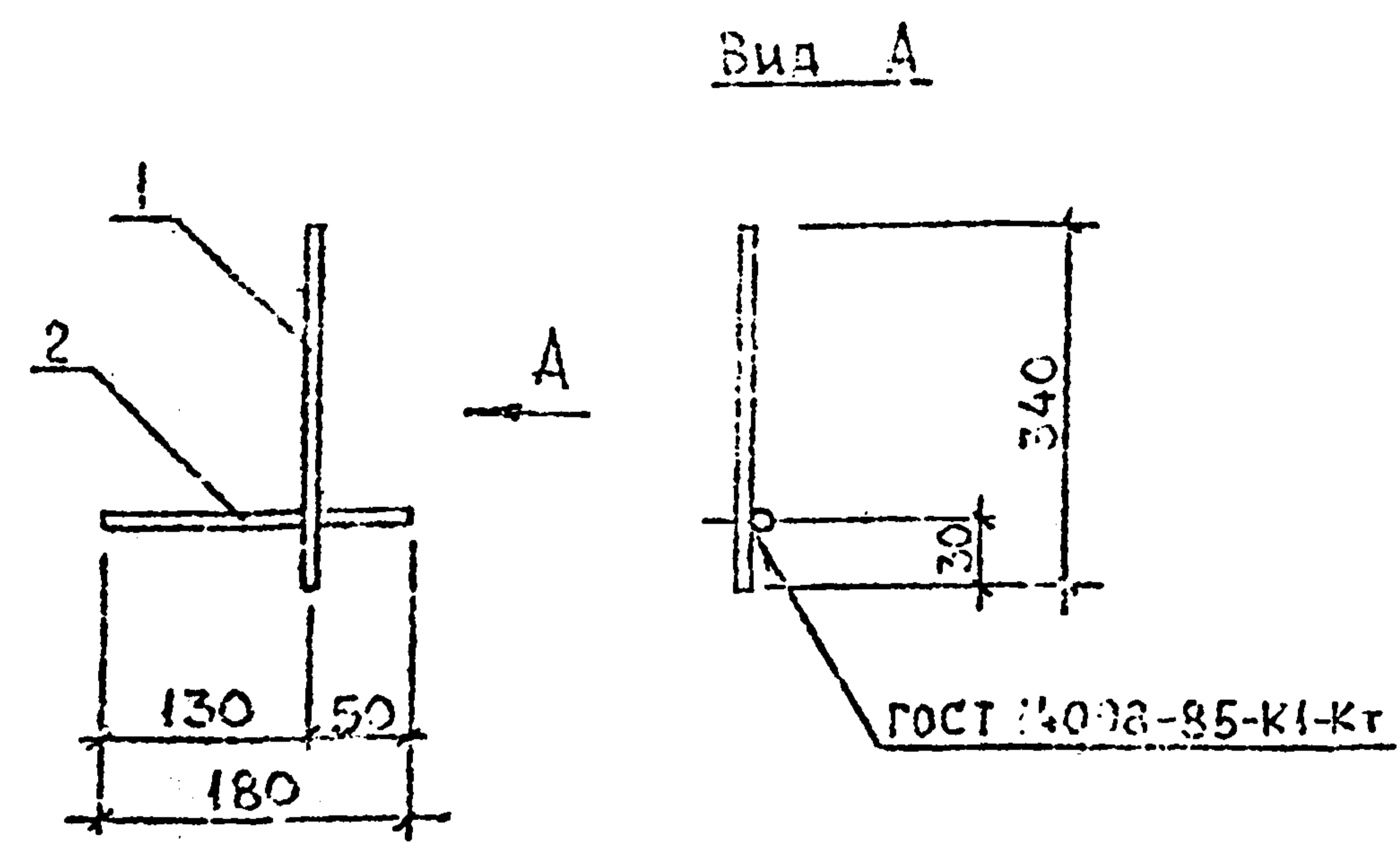
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
MH5	1	Ф8АIII, L=180; 0.07 КГ	2	0.14	0.97
	2	Ф8АIII, L=250; 0.10 КГ	2	0.20	
	3	Л8x100, L=100; 0.63 КГ	1	0.63	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ГОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1.

1.050.1-3 1 65

ЗАКАЗЧИКОВЕ ИЗВЕЩЕНИЕ
MH5

1.050.1-3 В.1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН6	1	Φ16 АIII, L=340; 0,54 кг	1	0,54	0,65
	2	Φ10 АIII, L=180; 0,11 кг	1	0,11	

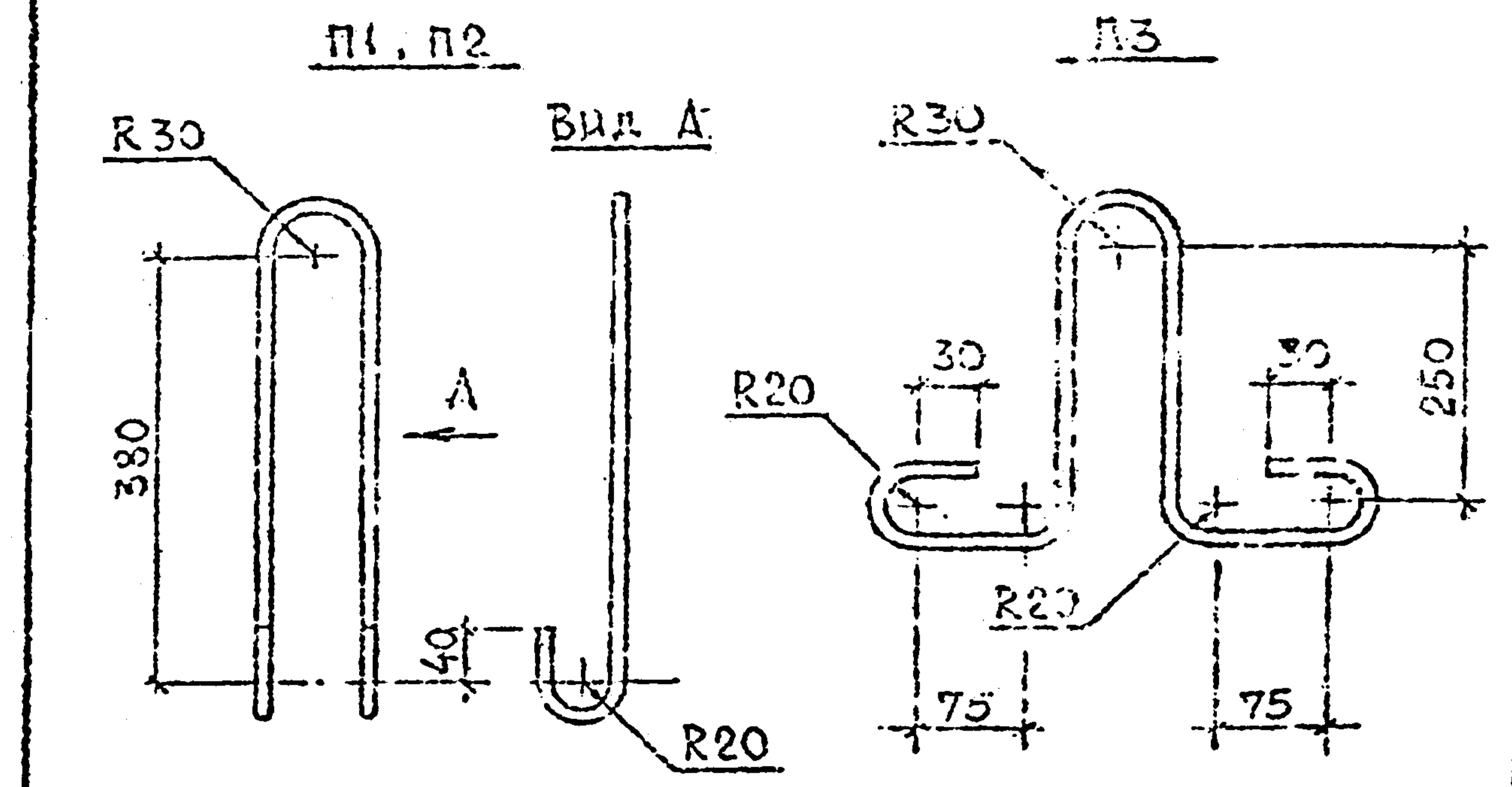
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ

1.050.1-3 1 66

ИНКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН6

МАШТАБ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
П1	-	Φ10 АI, L=110	1	0,70	0,70
П2	-	Φ12 АI, L=1120	1	4,00	4,00
П3	-	Φ8 АI, L=1040	1	0,40	0,40

АРМАТУРА КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82*

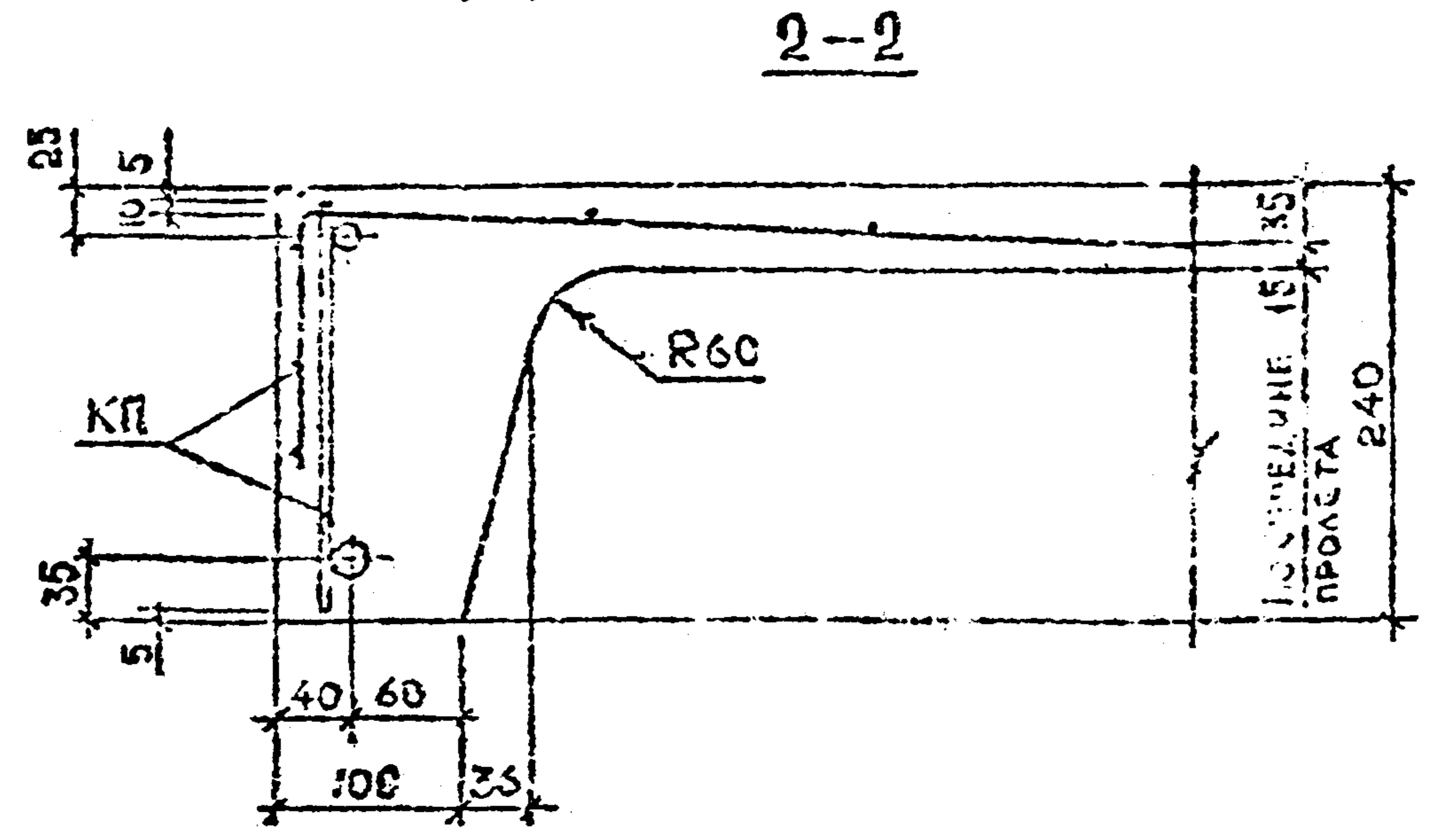
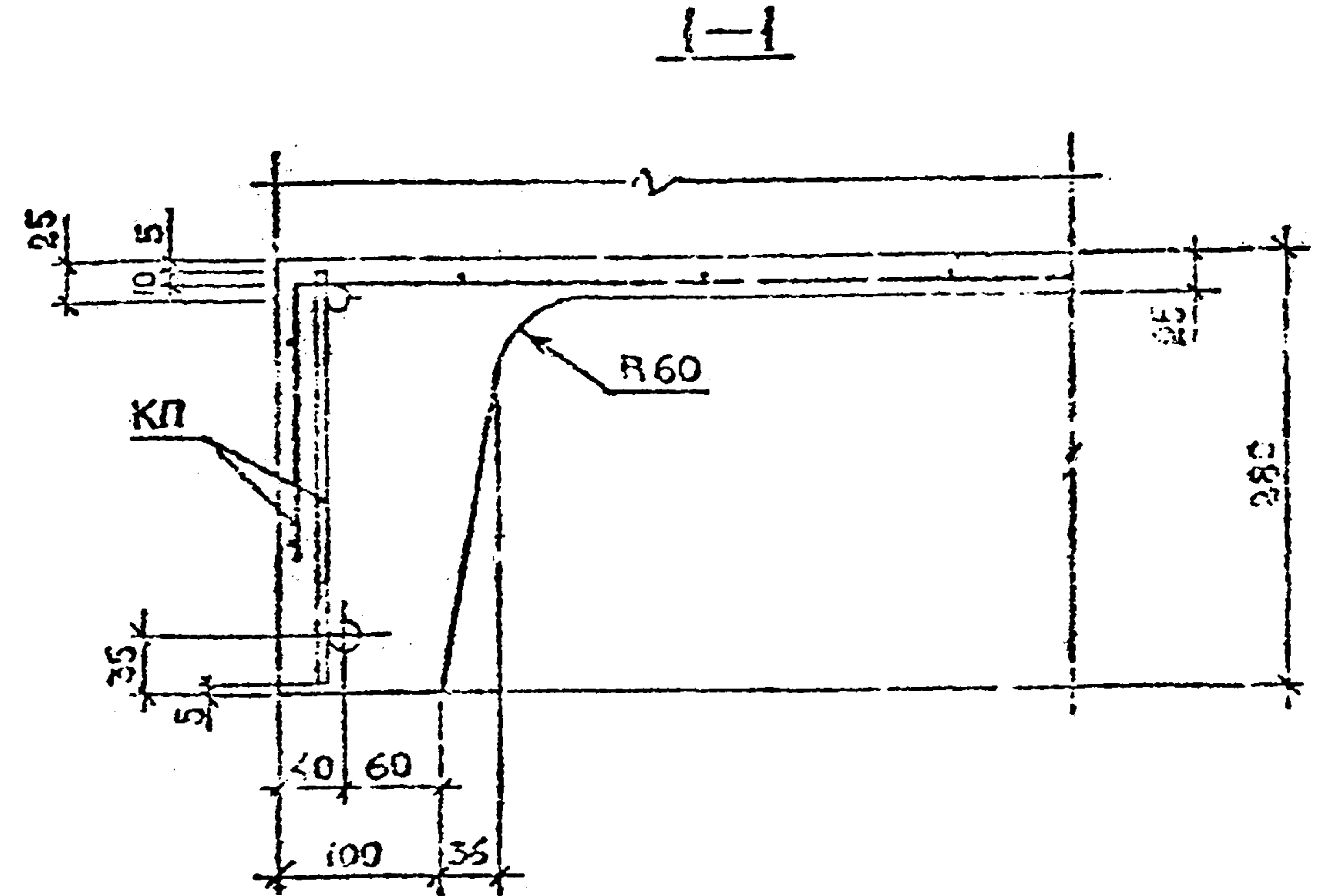
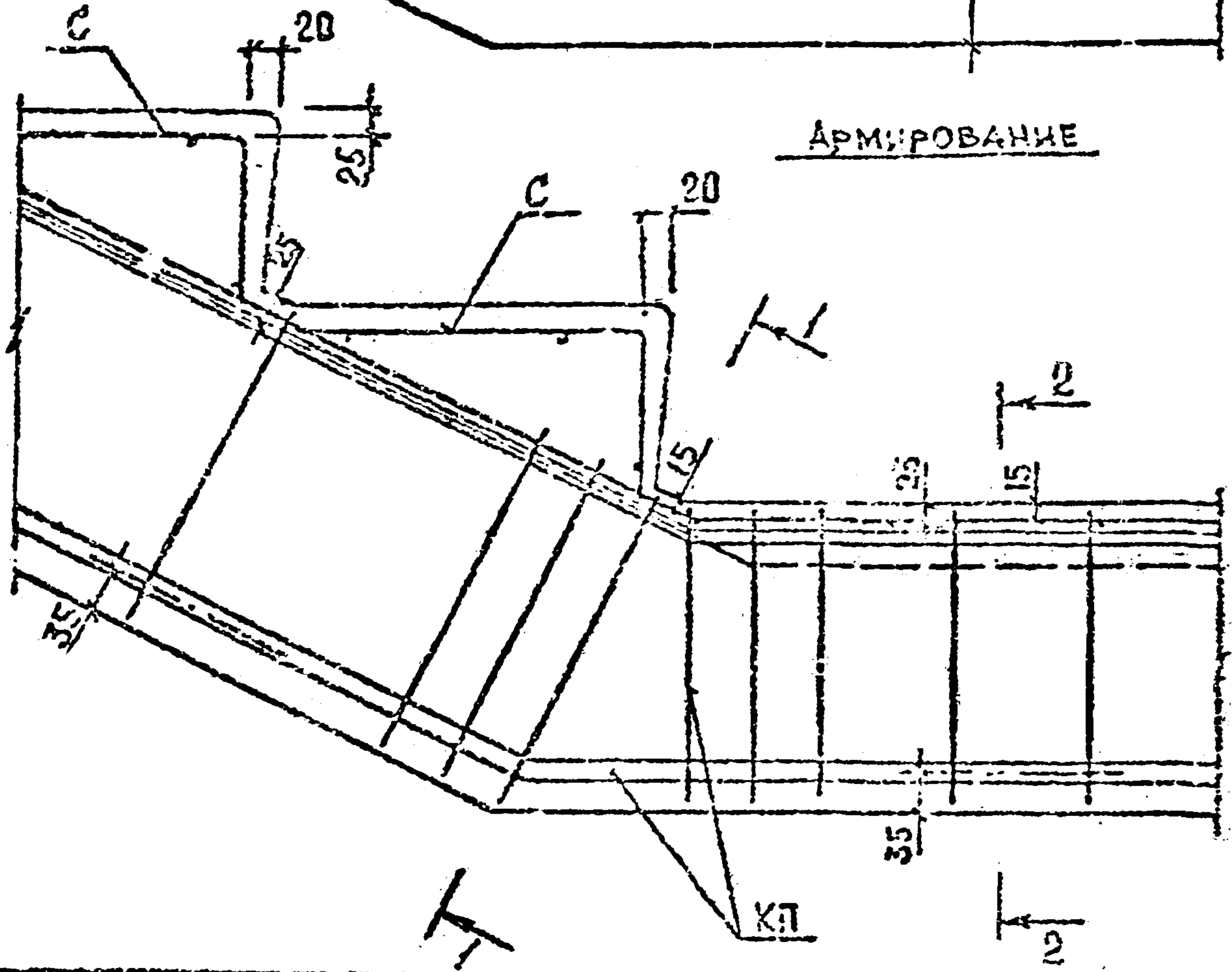
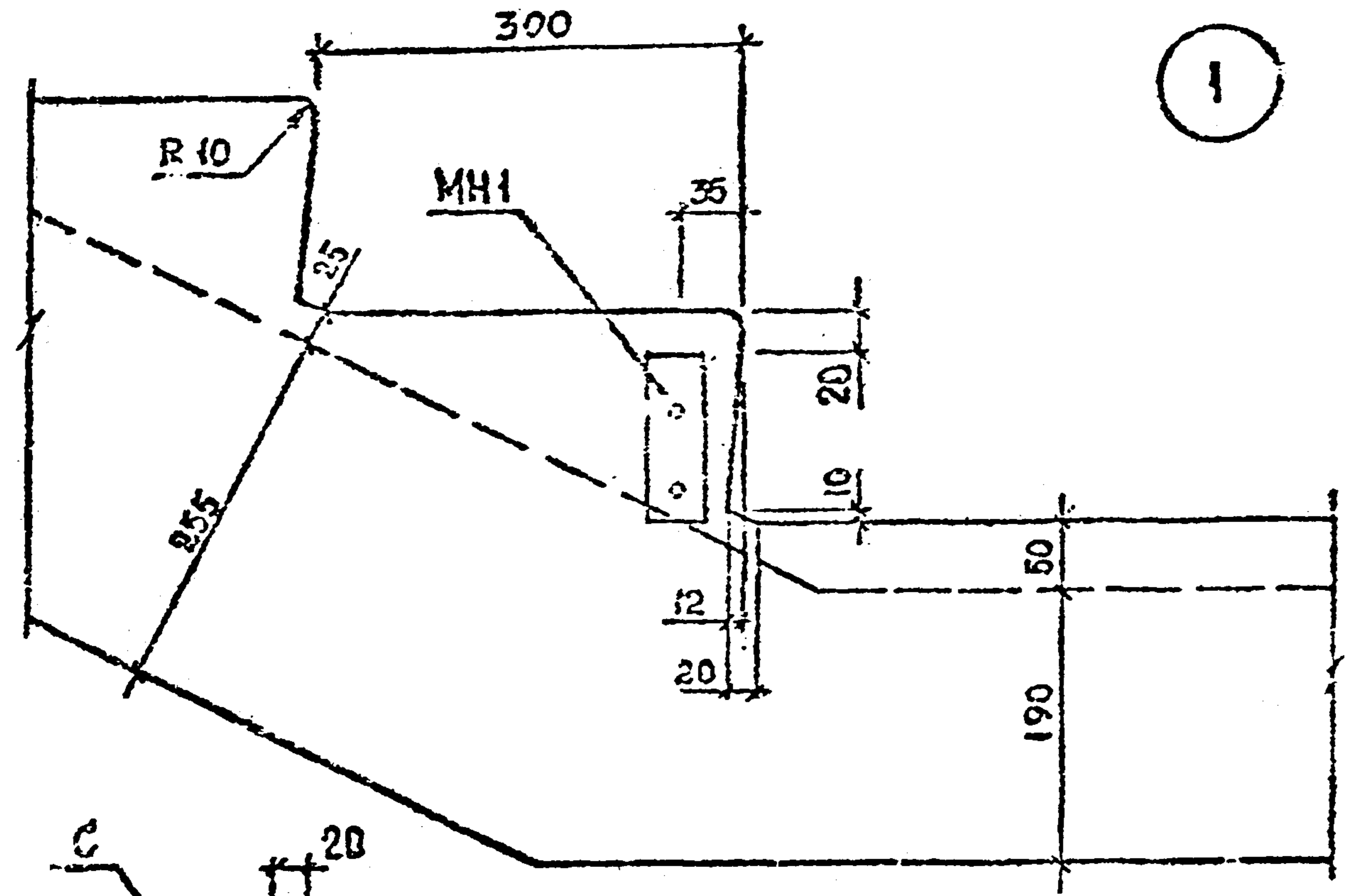
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ

1.050.1-3 1 66

ПЕЛЯ П1... П3

МАШТАБ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСЬ

1.050.1-3 В.1



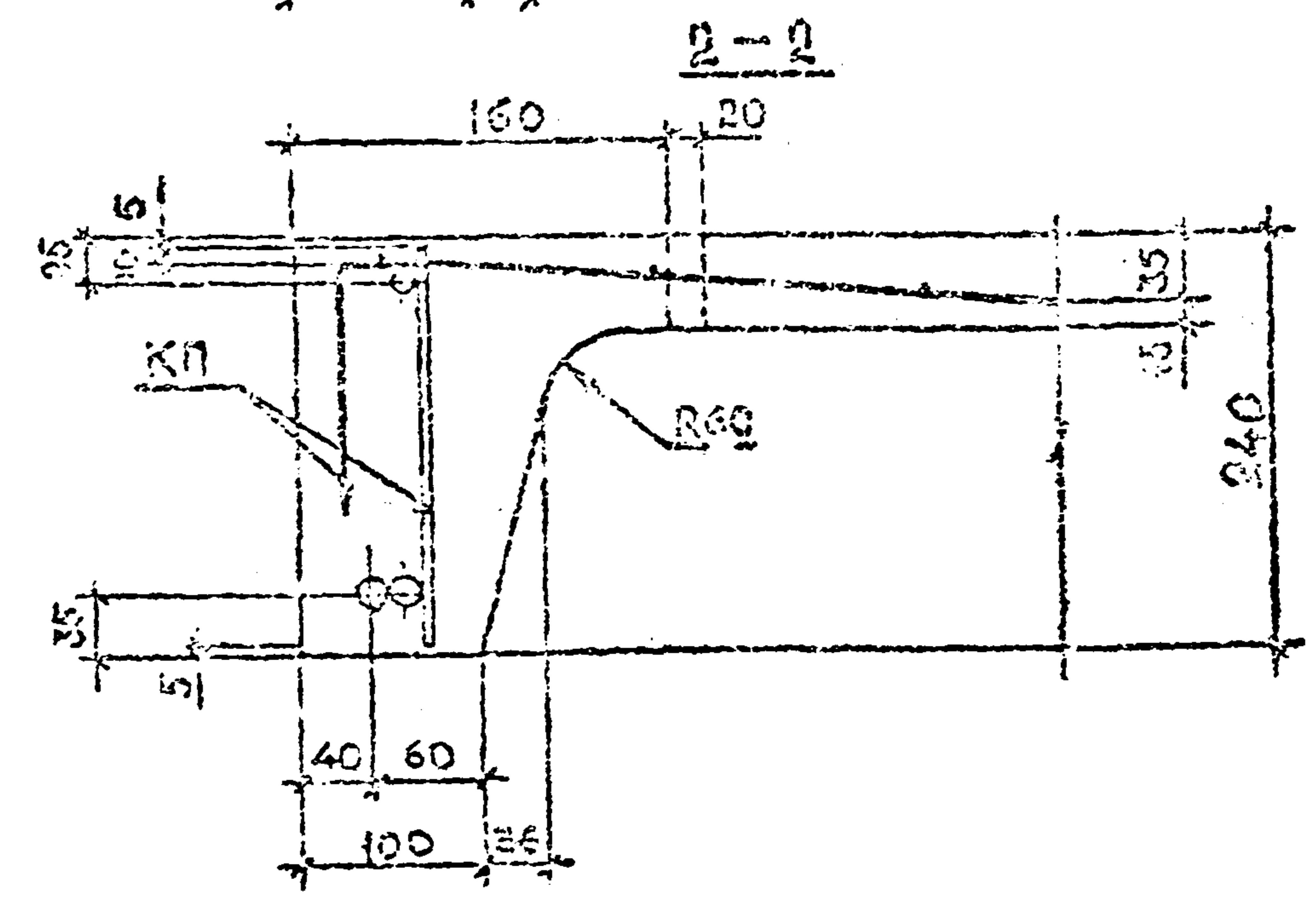
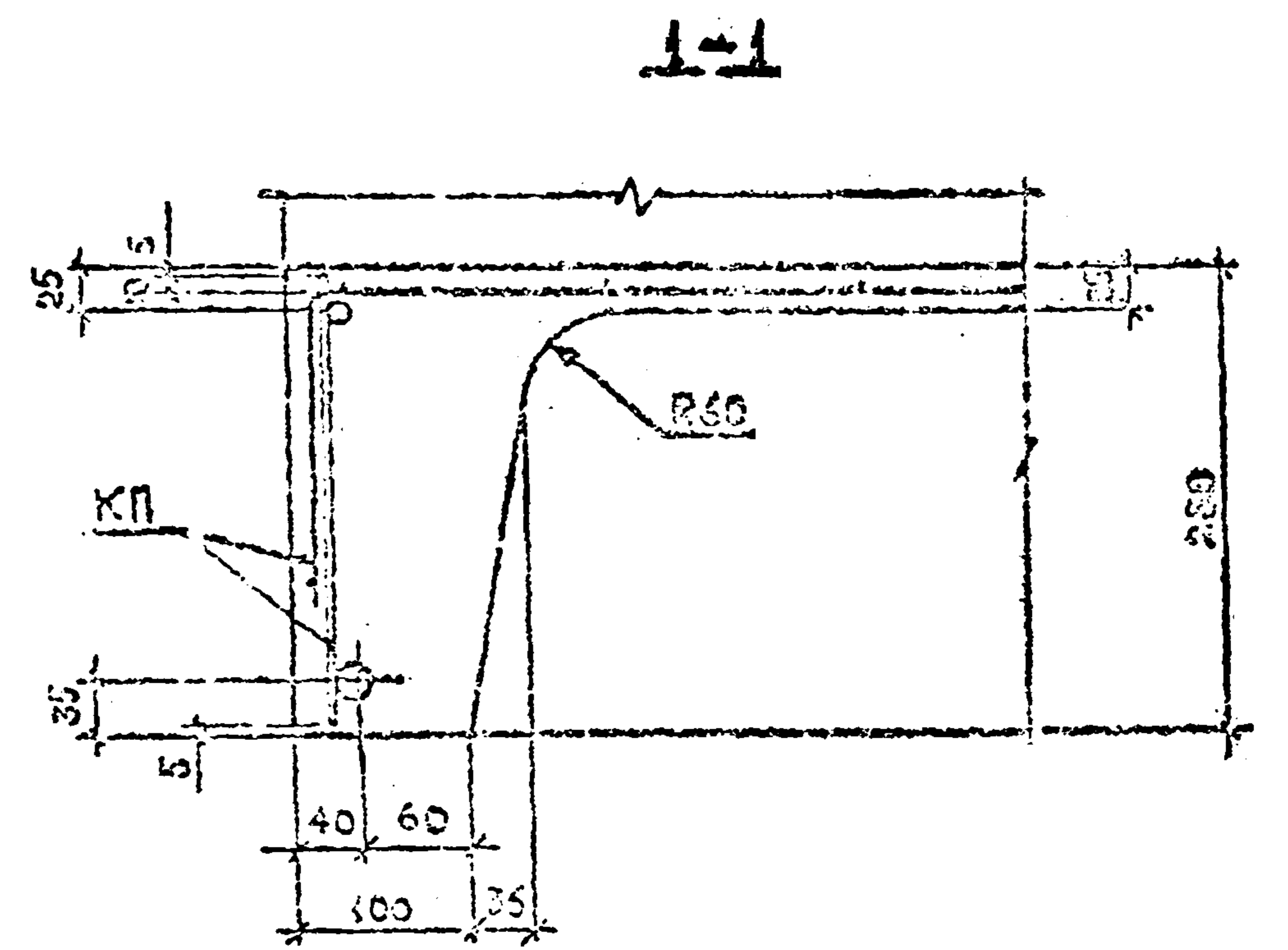
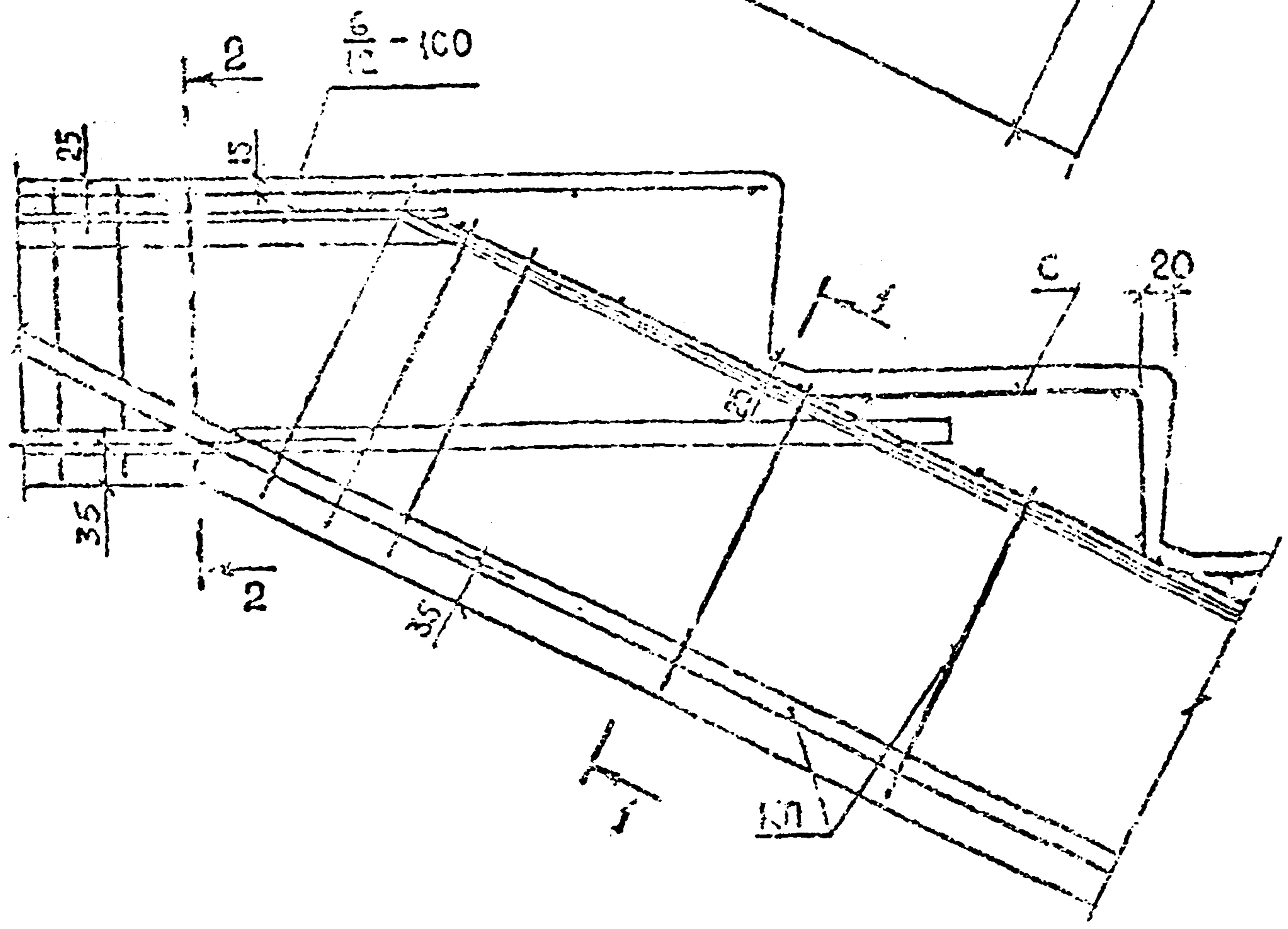
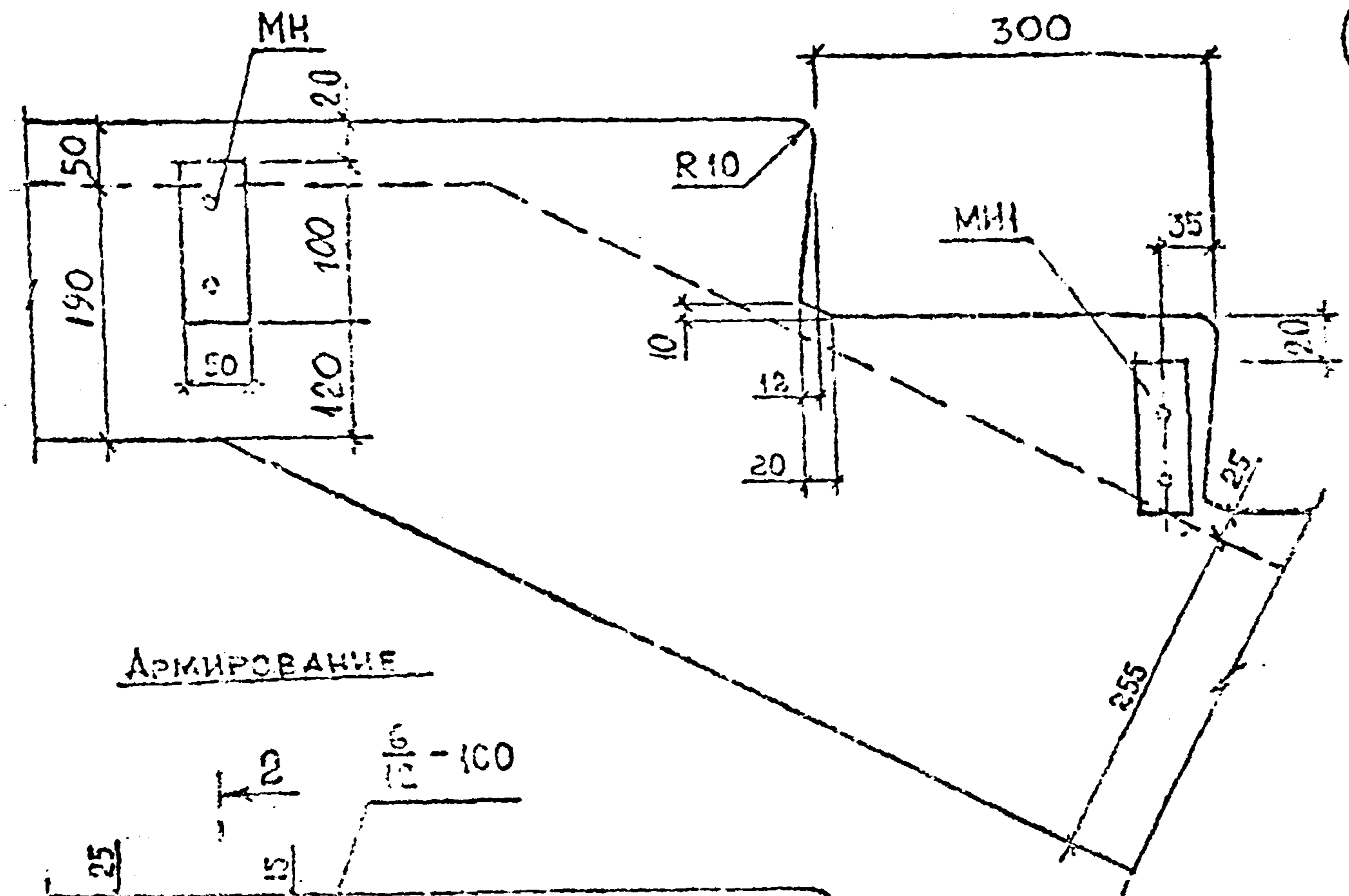
ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

1.050.1-3 1 68

лист 2

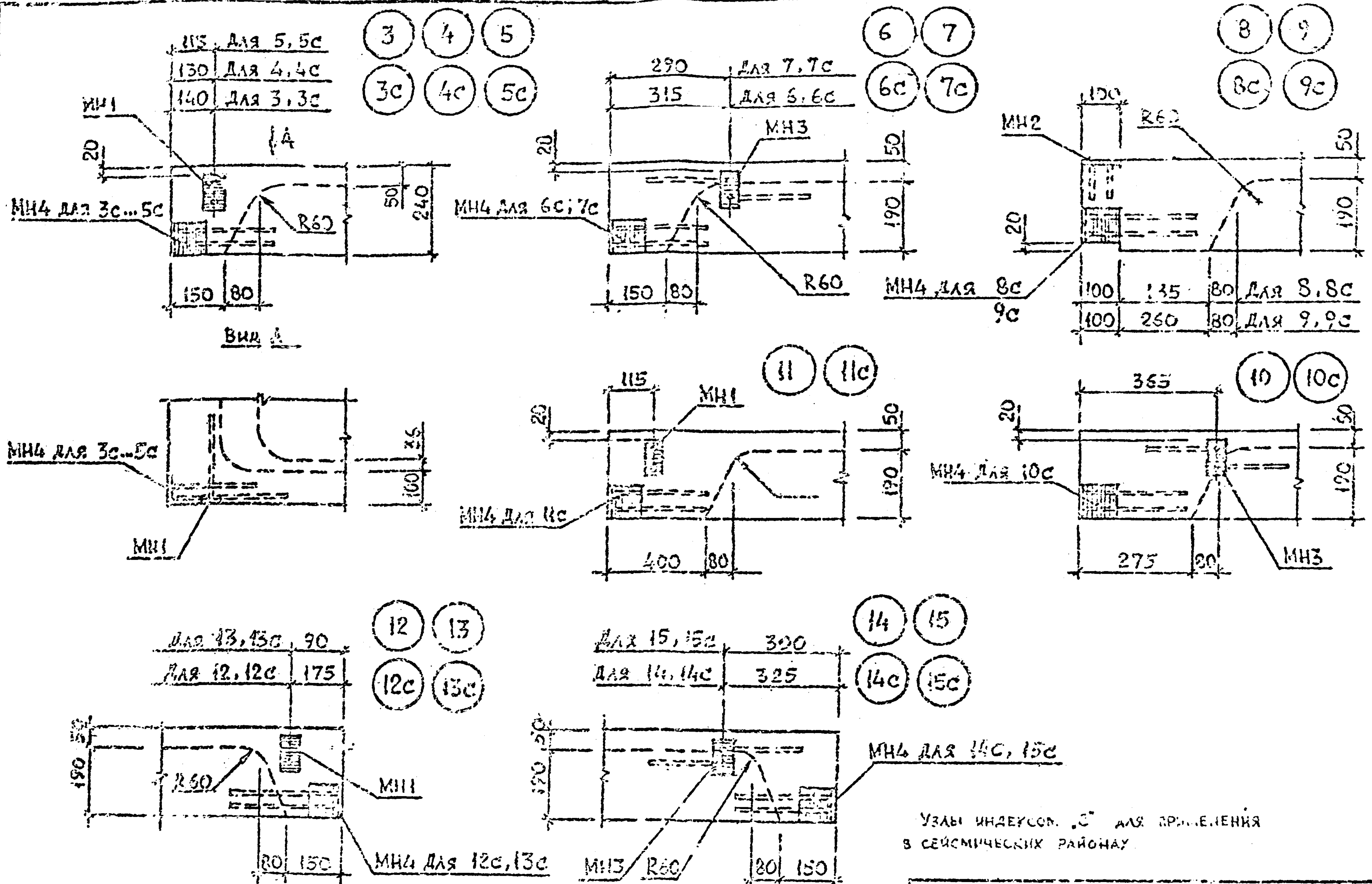
ГОРНАТ А3

2



ЭЛЕМЕНТЫ, КОМП. И ДАТА НАЧАЛИ И С

1.050.1-3 2.1



Вид А

УЗЛЫ ИНДЕКСОВ. 3" для применения в сейсмических районах.

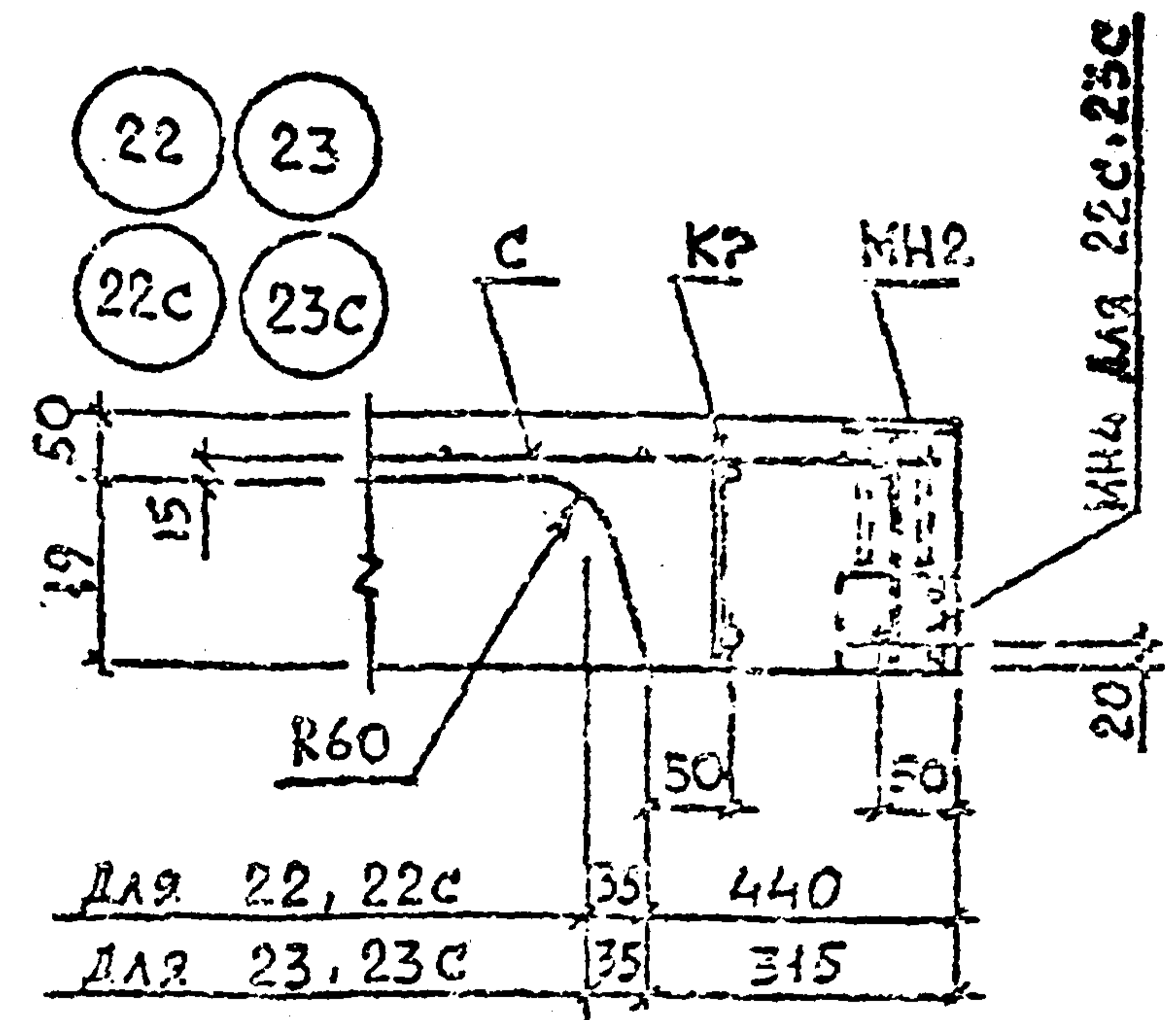
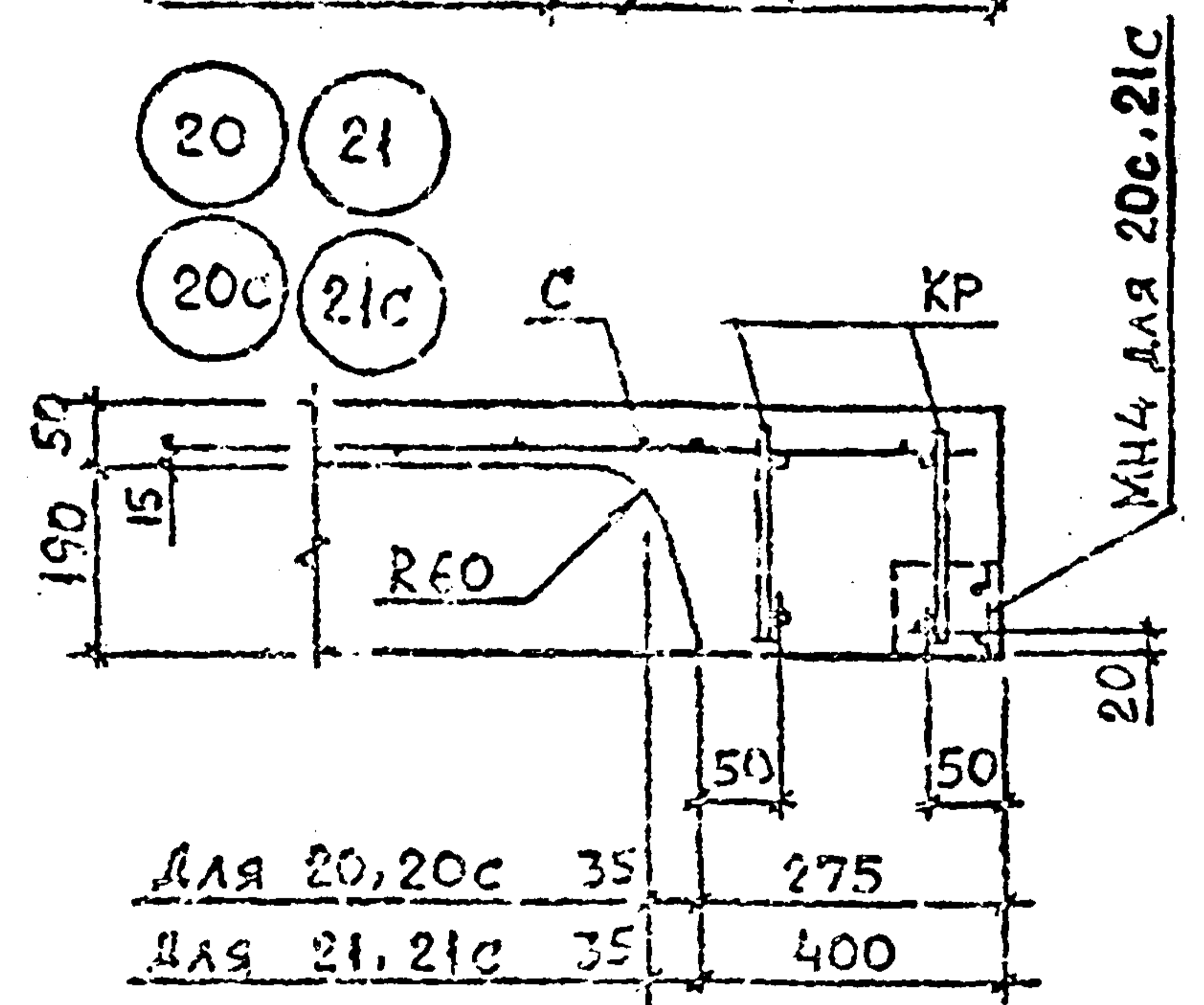
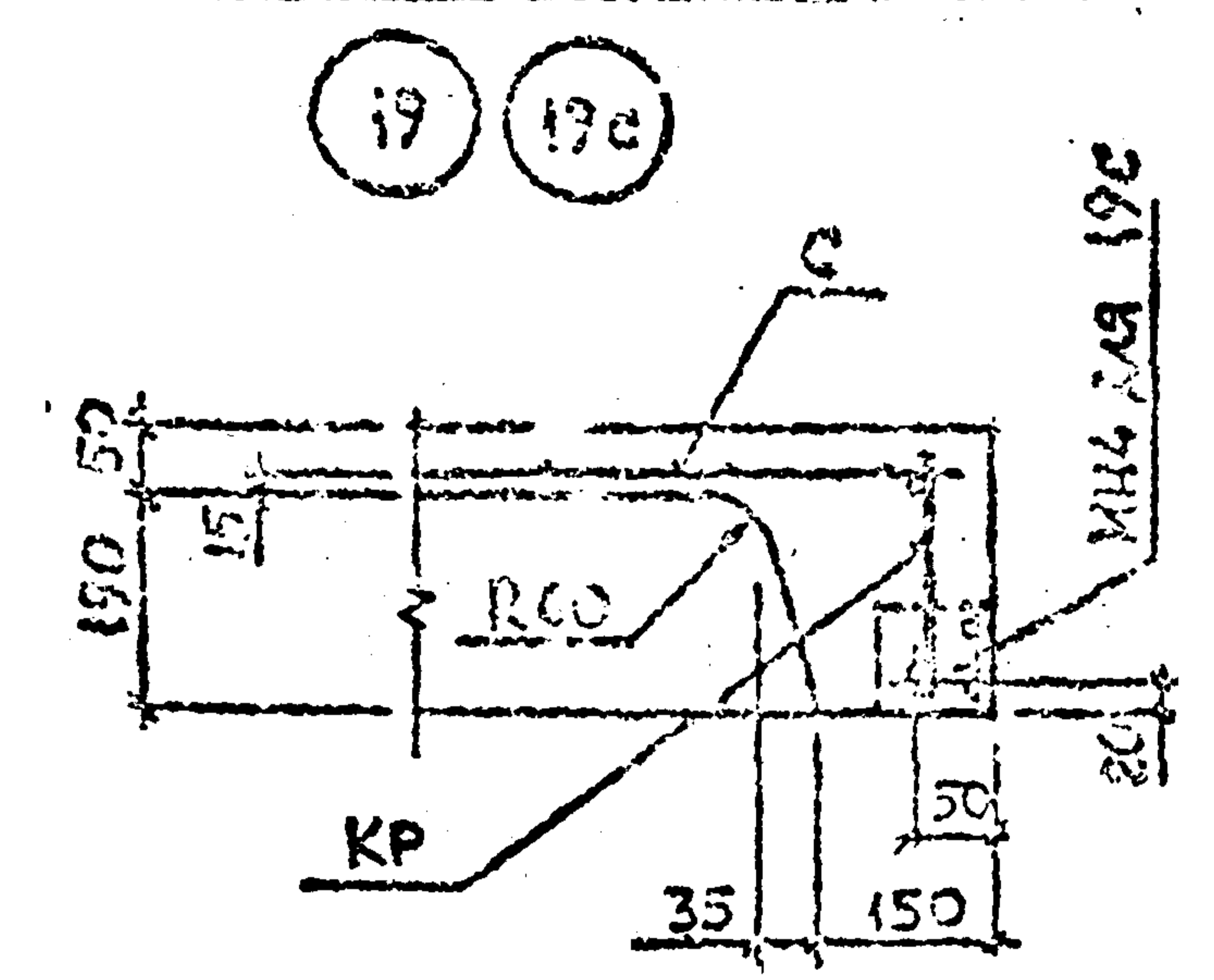
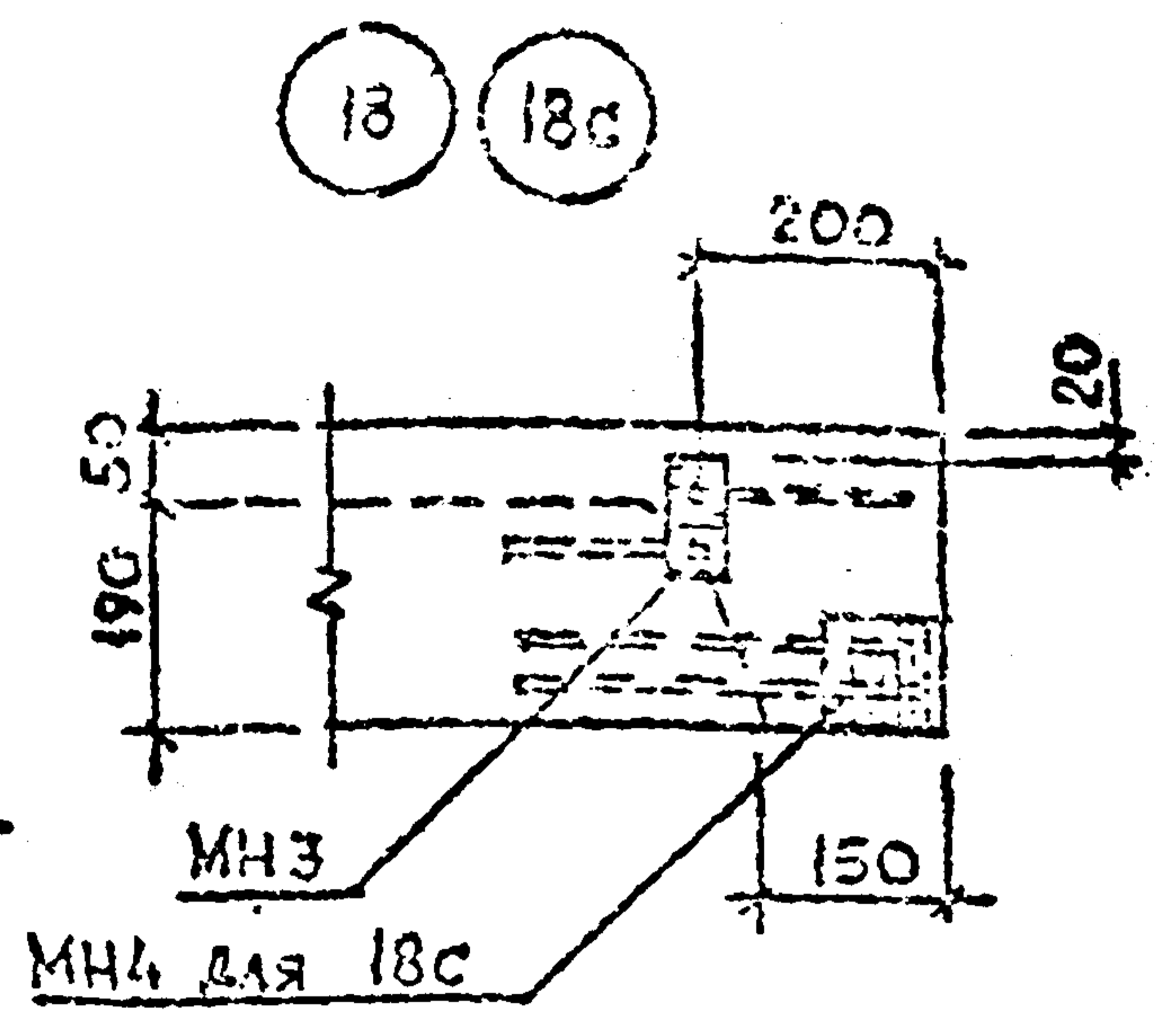
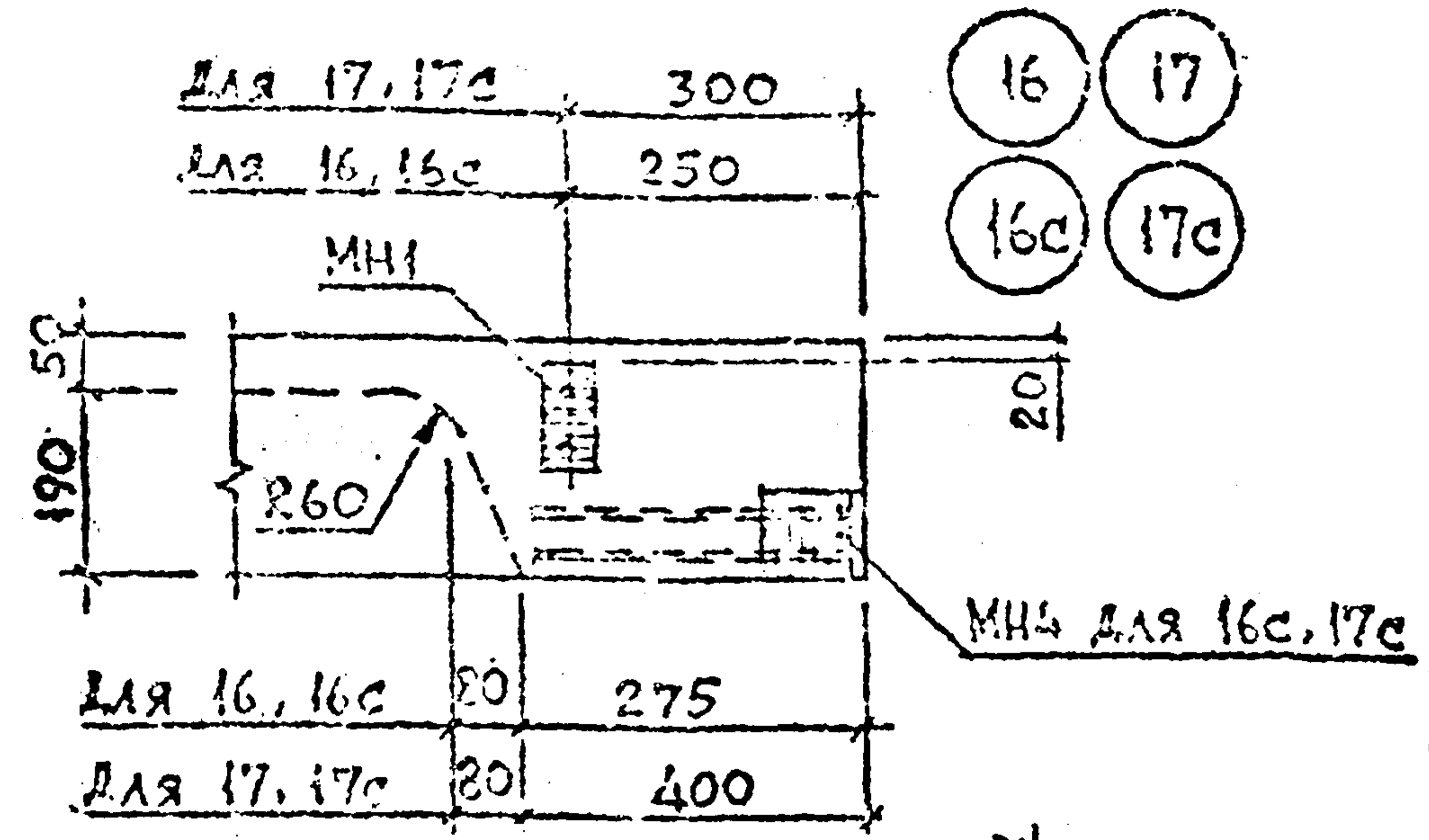
1.050.1-3 1 63

Лист 4

Копировать

Формат А3

1.050.4-3 В.1



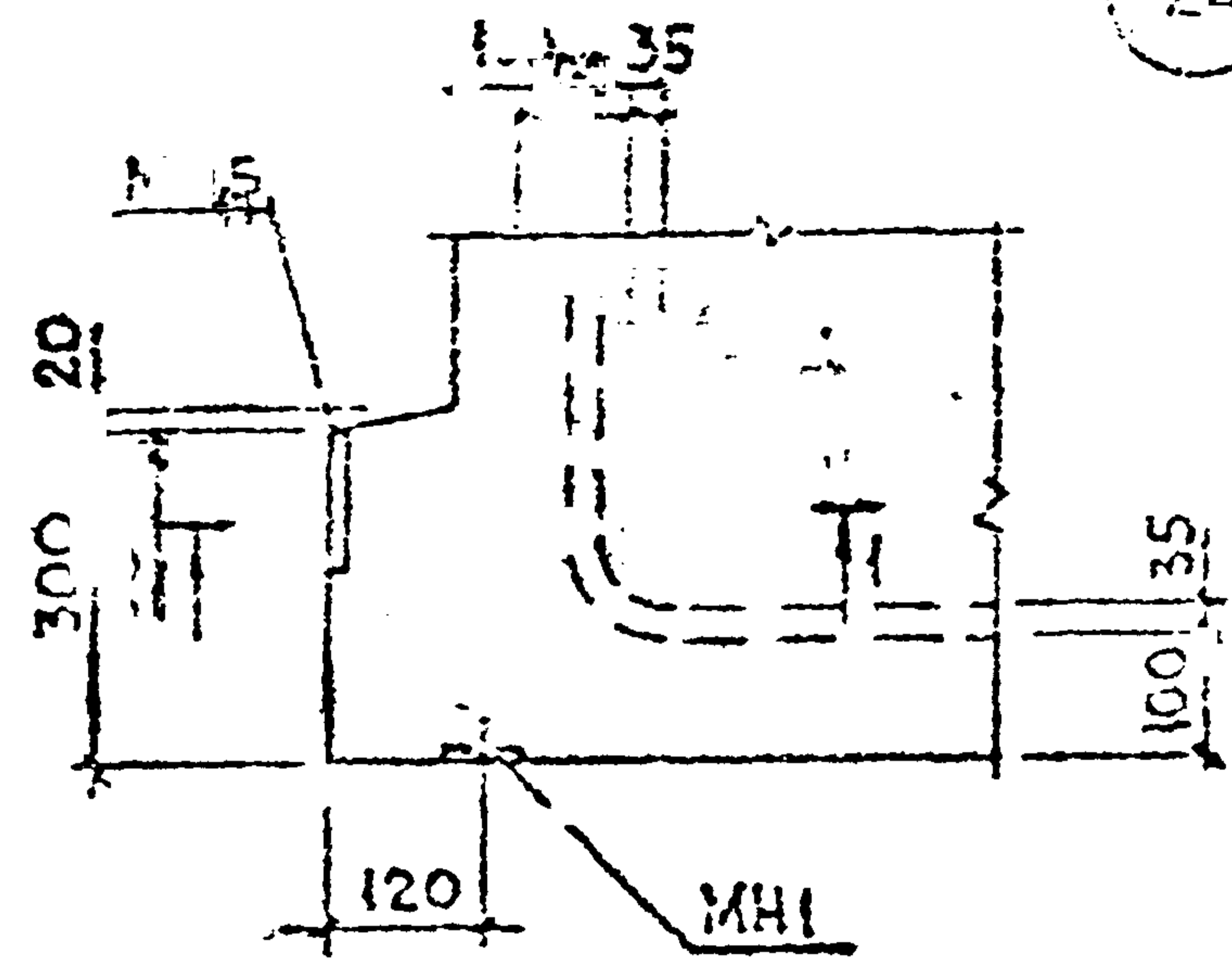
УЗЛЫ ИНДЕКСОВ "С" ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

Мин. № инст. Подпись и дата Дата вна №

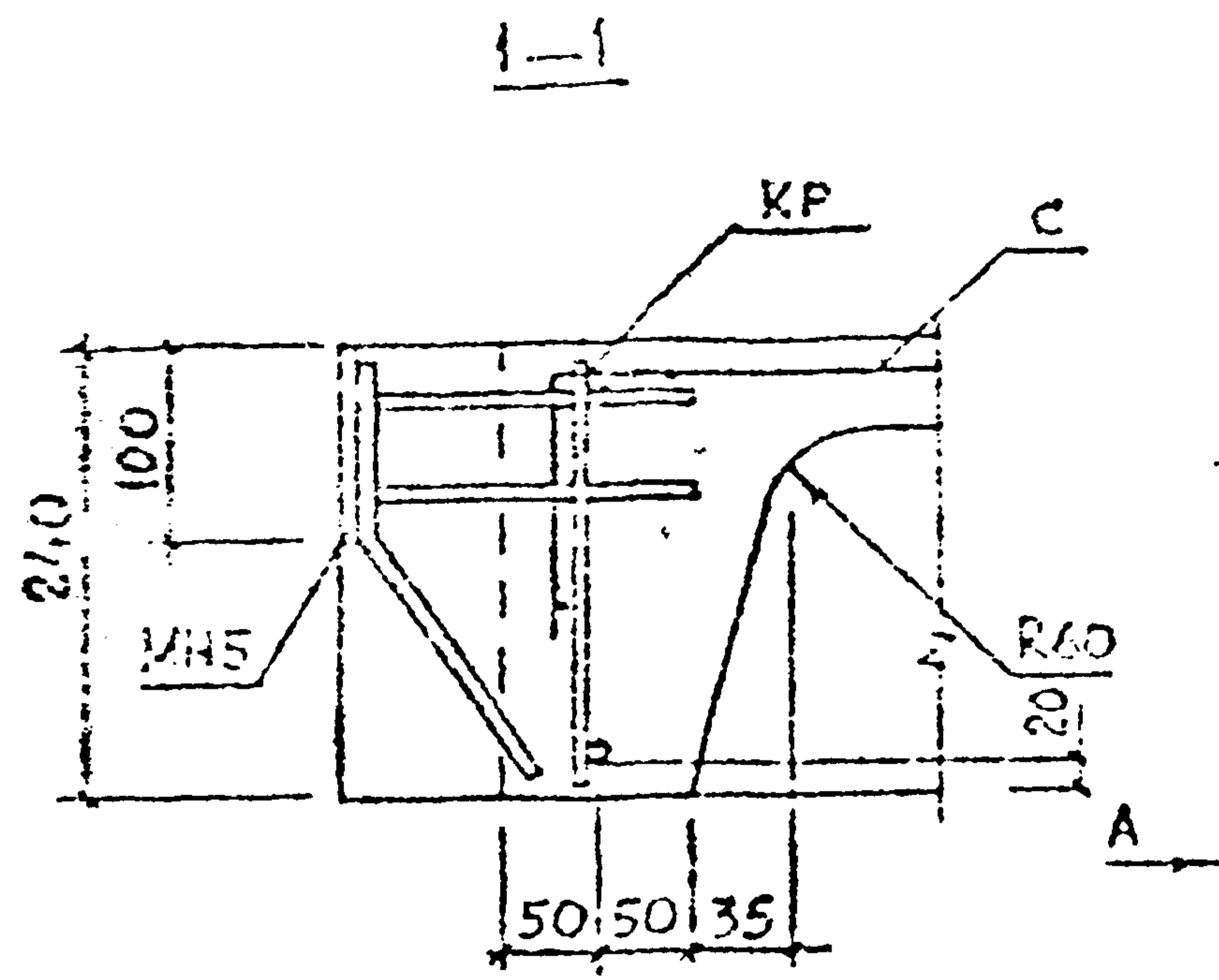
1.050.4-3 1 68

Копирован Формат А3

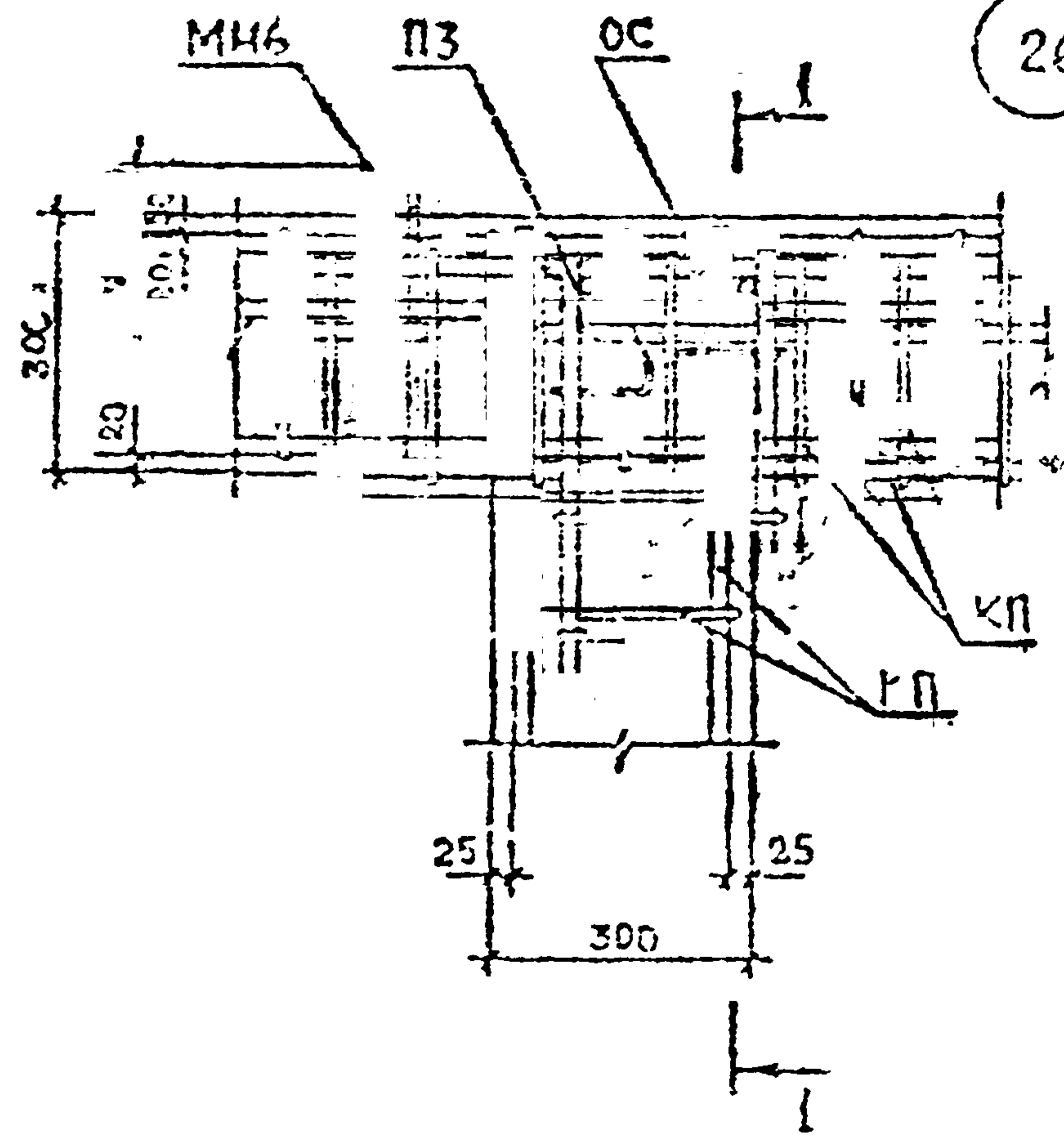
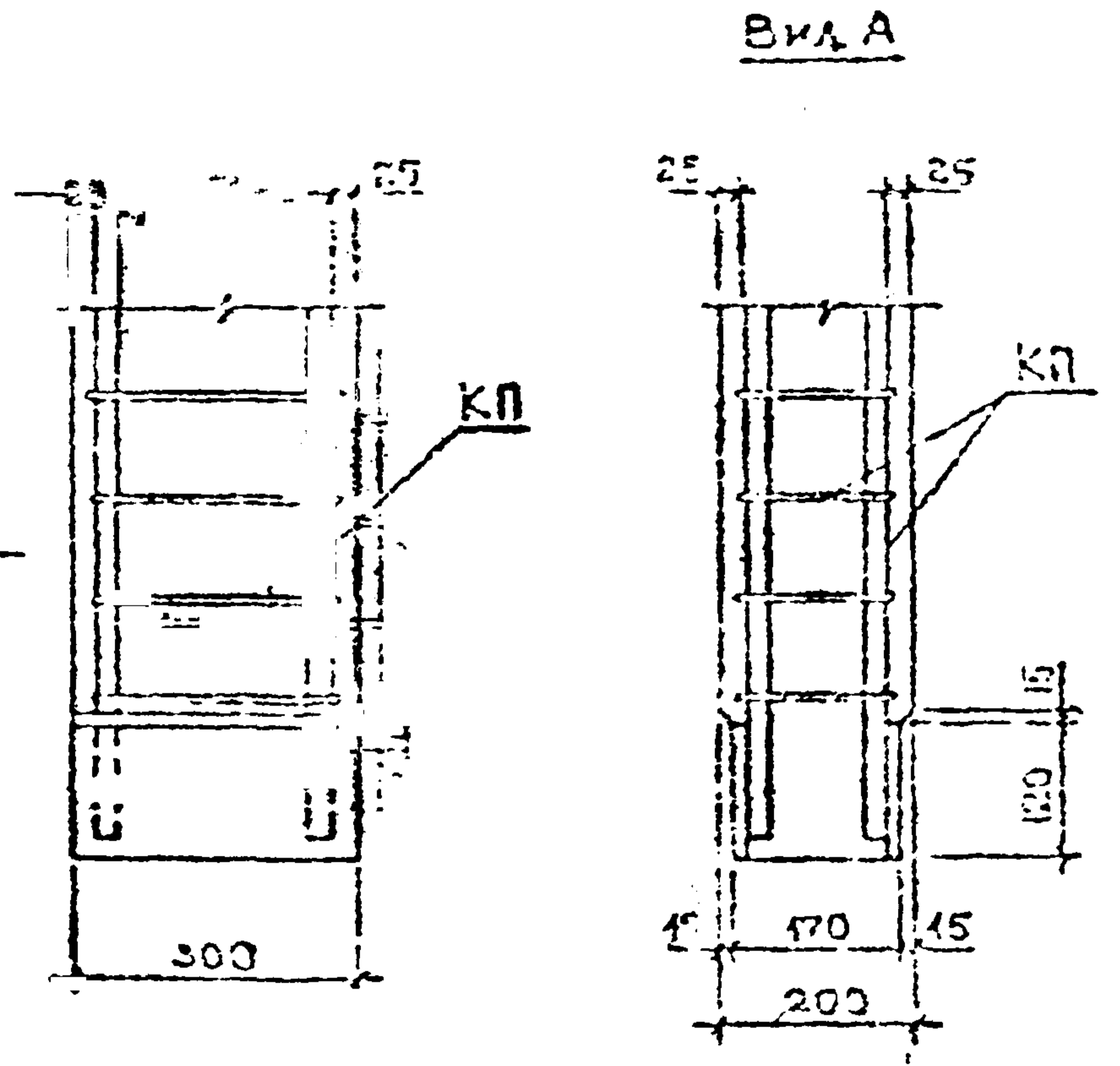
1.050.1-3.8.1



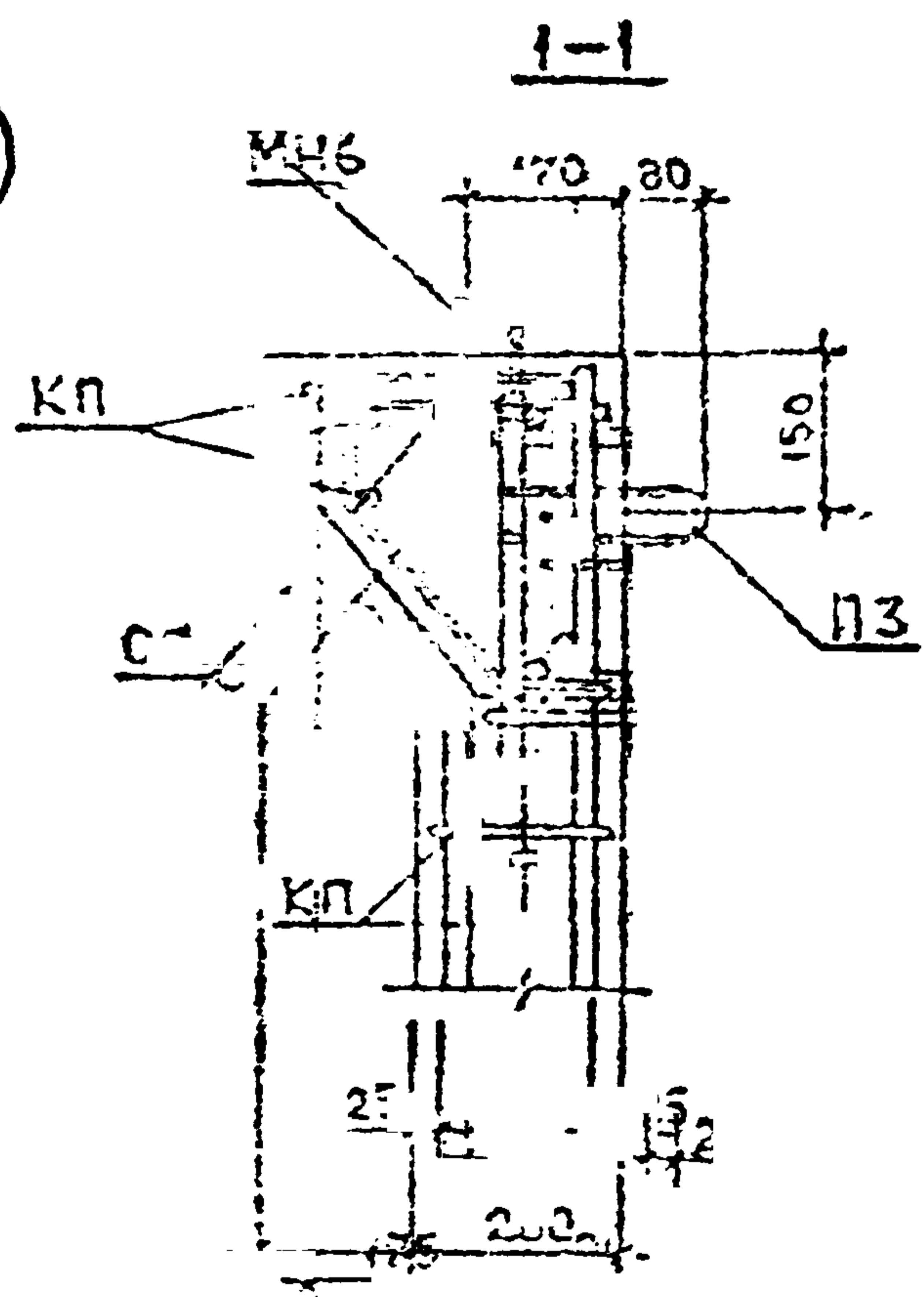
24



25



26



Ведомость расхода стали на изделия, кг

1.050.1-3 Б.1

Марка элемента	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	А-I					А-II							Bp-I					
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-60*							
	26	28	310	φ12	Итого	38	410	415	418	420	422	425	Итого	33	34	45	Итого	
ВМ 57.11.14-5	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
ВМ 57.11.14-5-0	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
ВМ 57.11.15-5	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
ВМ 57.11.15-5-0	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
ВМ 60.11.15-5	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	69.45
ВМ 60.11.15-5-0	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	69.45
ВМ 60.11.17-5	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
ВМ 60.11.17-5-0	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
ВМ 57.11.17-5	5.26		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
ВМ 57.11.17-5-0	5.26		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
ВМ 57.11.17-5-1	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
ВМ 57.11.17-5-10	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
ВМ 57.11.17-5-2	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
ВМ 57.11.17-5-20	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
ВМ 57.11.18-5	5.42		11.60	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
ВМ 57.11.18-5-0	5.42		11.60	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
ВМ 57.11.18-5-1	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
ВМ 57.11.18-5-10	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
ВМ 57.11.18-5-2	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		35.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.26
ВМ 57.11.18-5-20	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		35.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.26
ВМ 57.11.14-5-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
ВМ 57.11.14-5-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
ВМ 57.11.15-5-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
ВМ 57.11.15-5-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
ВМ 60.11.15-5-3	4.36		13.78		18.14	1.80		19.84					21.64	5.09	4.64		9.93	49.71

1.050.1-3 Б.1

Всего	13.60	5.96	13.60	5.96	13.72	5.96	19.84
Итого	13.60	5.96	13.60	5.96	13.72	5.96	19.84

1.050.1-3 ! PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

ТбилизНИИЭП

I.050.1-3 B.1

ПРОЕКЦИОННО ВЕКОВАНИЕ

КАТЕГОРИЯ ВЕКОВАНИЕ										
Архитектура класса					Проект метра				Всего	Общая площадь
А-III					ВС-3проб-1					
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86			
ФВ	Ф10	Ф16	Ф18	Итого	- 8x100	Итого	ЛИСТЫ	Итого		
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.6
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.3
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.5
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	98.4
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	106.0
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	100.6
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	108.3
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	84.8
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	92.4
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	83.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.60	91.4
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	82.5
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	90.1
5.80				5.80	6.20	6.20			12.00	85.8
5.80	2.80			8.60	6.20	6.20	4.88	4.88	19.68	93.5
5.28				5.28	6.82	6.82			12.10	84.5
5.28	2.80			8.08	6.82	6.82	4.88	4.88	19.78	92.2
4.78				4.78	6.20	6.20			10.98	83.2
4.78	2.80			7.58	6.20	6.20	4.88	4.88	18.66	90.9
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.0
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	58.8
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.2
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	59.0
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	56.9

Итого по плану: 10000 м² в плане, 10000 м² в объеме

Нормы расхода стали на изделие

Нормы арматуры

Арматура класса

Марка
элемента

A-I

A-II

B-I

Итого

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 5127-80*

Ø5 Ø8 Ø10 Ø12 Итого Ø8 Ø10 Ø16 Ø18 Ø20 Ø22 Ø25 Итого Ø3 Ø4 Ø5 Итого

ЛМН 60.11.15-5-30	4.36		13.78		18.14	1.80		19.94					21.64	5.09	4.84		9.93	49.71
ЛМН 60.11.17-5-3	4.38		13.88		18.26	1.80		21.78					23.58	5.06	4.84		9.90	51.74
ЛМН 60.11.17-5-30	4.38		13.89		18.26	1.80		21.78					23.58	5.66	4.84		9.90	51.74
ЛМН 57.11.17-5-3	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-30	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-13	4.18		13.68		17.84	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	49.34
ЛМН 57.11.17-5-130	4.18		13.68		17.86	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	48.34
ЛМН 57.11.18-5-3	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-30	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-13	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 57.11.18-5-130	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 14.9a		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.03	7.51
ЛМН 14.9a-C		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.03	7.51
ЛМН 14.12a		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.12a-C		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.13a		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.98
ЛМН 14.13a-C		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.90
ЛМН 14.15a		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 14.15a-C		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 15.16a		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 15.16a-C		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 16.18a		1.60			1.60	4.94							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 16.18a-C		1.60			1.60	4.94							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 16.16a		1.10			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12
ЛМН 16.16a-C		1.60			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12

1.050.1-3 B.1

1.050.1-3 1 FC

3

Продолжение ведомости

Коды: задание										Всего	Общий расход
Арматура класса					Прокат марку						
А-2					ВСтЗпст-2						
ГОСТ 5782-82*					ГОСТ 103-75*		ГОСТ 8509-86				
Ø8	Ø10	Ø15	Ø18	Итого	-10х100	Итого	Л100х5	Итого			
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	60.8	
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	59.9	
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	62.8	
3.36				3.36	4.34	4.34			7.70	59.1	
3.36	1.40			4.76	4.34	4.34	2.44	2.44	11.54	62.9	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.60	57.1	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	58.5	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	65.3	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	68.2	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	67.0	
4.32	1.40			5.72	5.58	5.58	2.44	2.44	11.30	70.4	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	11.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	14.9	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.2	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.0	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.5	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.3	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.0	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.8	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.9	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	14.5	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	18.3	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	15.4	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	19.3	

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

Зеленость расхода стали на изделие, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					Общий расход		
	Арматура класса										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	А-I			А-III			ВР-I				А-III		ВСТЗПС6-1					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-75*					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ16	Итого	-8x120	Итого			
ЛР 12	7.15	1.20		8.35	13.90		13.90				22.25	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	33.9
ЛР 13	7.15	1.20		8.35	14.38		14.38				22.73	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	34.4
ЛР 14	7.53	1.20		8.73	15.18		15.18				23.91	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	35.6
ЛР 16	7.91	1.20		9.11	15.54		15.54				24.65	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	36.3
ЛН 12.3								0.32		0.32	0.32							0.32
ЛН 13.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.5								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.5								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 12.3								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 12.5								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 9.5								0.27		0.27	0.27							0.27
2ЛН 9.6								0.33		0.33	0.33							0.33
2ЛН 14.3в								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.5в								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.3в								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.5в								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 12.3в								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 12.5в								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 9.5в								0.27		0.27	0.27							0.27

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 1 PC