

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243.1-4

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 80, 110, 130 И 160 СМ,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССА Вр-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та *Ляхович* А.К. Ляхович
Начальник АМ-2 *Орлов* В.В. Орлов
Гл. инженер АМ-2 *Мартулец* В.А. Мартулец
Гл инженер пр-та *Ротерштейн* М.Л. Ротерштейн
совместно с

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора *Коровин* Н.Н. Коровин
Рук. лаборатории напряженных
конструкций *Бердичевский* Г.И. Бердичевский
рук. сектора *Крамарь* В.Г. Крамарь

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие
с 01.08.83

ГОСТРАИДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 162 от 26.05.83

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.243.1-4-100	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	7
1.243.1-4-100 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
1.243.1-4-200	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14;	
	ПТ 8-13,13)	9
1.243.1-4-200 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14;	
	ПТ 8-13,13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.243.1-4-010	СЕТКА С1... С7	12
1.243.1-4-010 СБ	СЕТКА С1... С7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.243.1-4-023	ПЕЛЯ П1; П2	15
1.243.1-4.000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	МАРКУ, КГ	16

1.243.1-4-000

НАЧ. МАСТ.	Орлов	<i>Орлов</i>	24.12.82
ГЛАВН. М.	Маргулец	<i>Маргулец</i>	24.12.82
Г. И. П.	Ротерштейн	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82
Ст. инж.	Попова	<i>Попова</i>	24.12.82
ПРОВЕР.	Ротерштейн	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНИК ЗДАНИЙ		

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ДАННОЙ СЕРИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ ВНУТРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.
В СОСТАВ ВЫПУСКА ВОШЛИ СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ 800; 1100; 1300; 1600.
НАГРУЗКИ И ПРОЛЕТЫ, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ ПЛИТ, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ №, № 1, 2.

ТАБЛИЦА №1

Вид унифицированной нагрузки кгс/м²		МАРКА ПЛИТЫ	
		ПТ 8....	ПТ 12,5....
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНАЯ	800	1250
	НОРМАТИВНАЯ	670	1050
	В Т.Ч. НОРМАТИВНАЯ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	520	900
ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНАЯ	220	
	НОРМАТИВНАЯ	200	

ТАБЛИЦА №2

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, мм	
	ℓ _{р1}	ℓ _{р2}
ПТ 12,5 - 8,6	800	600
ПТ 12,5 - 11,9 ПТ 8 - 11,9	1100	900
ПТ 12,5 - 13,13 ПТ 8 - 13,13	1300	1300
ПТ 12,5 - 16,14 ПТ 8 - 16,14	1600	1400

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 8829-77.
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДАНЫ В ТАБЛИЦЕ №3.

1. 243.1-4-000ТО

№ ПОЛ. ПОПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧИВ. №

НАЧ. МАСТ	ОРАОВ		24.12.82
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ		24.12.82
ГИП	РОТЕРШТЕЙН		24.12.82
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА		24.12.82
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН		24.12.82

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

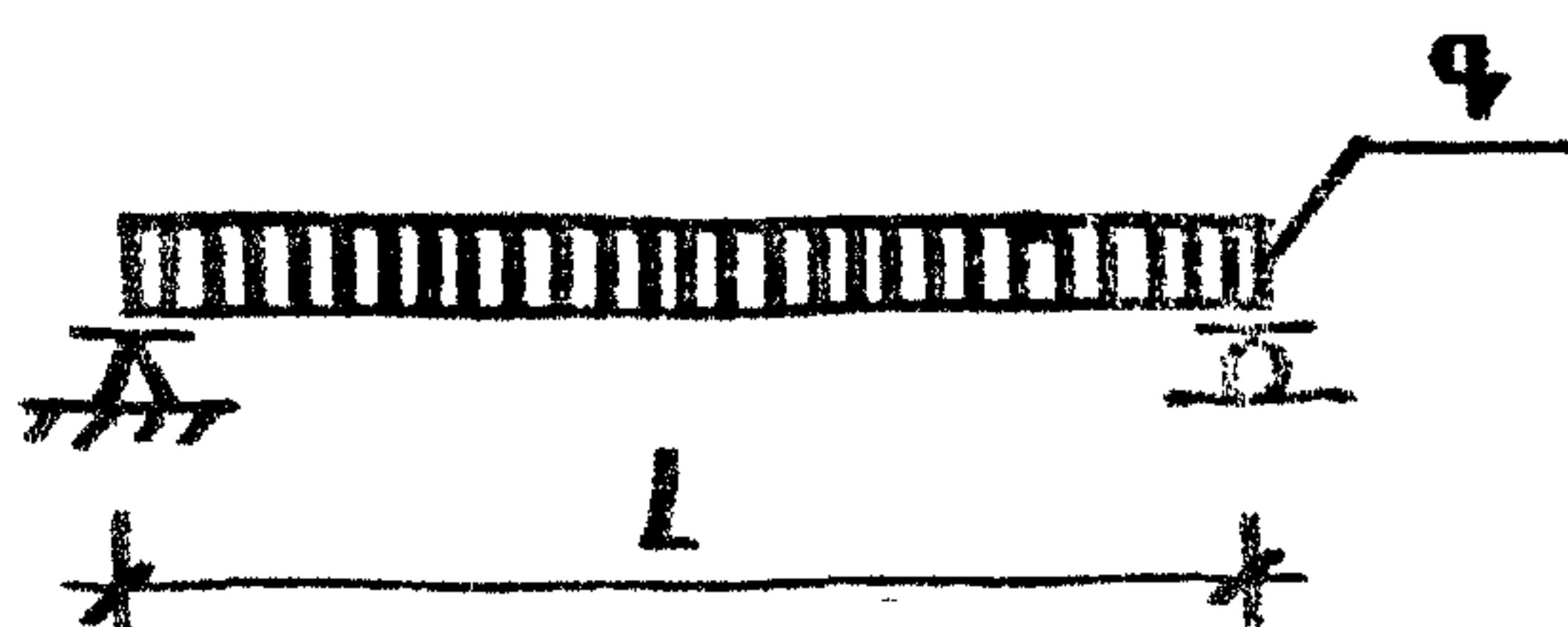


ТАБЛИЦА №3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ ²	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“ ПО ГОСТ 8829-77		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q, КГС/М ²		
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШАЮЩЕЙ ЗОНЫ	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРУШЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ	ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		
				ТРЕБУЮТ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
				С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВНЕШНИМ СЕЧЕНИЕМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
ПТ 12.5-16.14	155 x 136	1.4	1.6	1970	1750	<1750 кг>, 1490
ПТ 12.5-13.13	125 x 126					
ПТ 12.5-11.9	105 x 86			2220	2000	<2000 кг>, 1700
ПТ 12.5-8.6	75 x 56					
ПТ 8-10.14	155 x 136	1.4	1.6	1340	1120	<1120 кг>, 952
ПТ 8-13.13	125 x 126					
ПТ 8-11.9	105 x 86			1500	1290	<1280 кг>, 1090

1 243 1-4-000 TO

Лист

2

18812 5

Плиты армируются сварными сетками из стальной обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Для подъема и монтажа плит предусмотрены строповочные петли, которые выполнены из стержневой горячекатанной гладкой стали класса А-1 ВСт3сп2 и ВСт3пс2 ГОСТ 5781-82. При расчетной зимней температуре ниже -40°C для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСт3пс2.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной прочности при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

При определении качества плит, а также правил маркировки и приемки следует руководствоваться ГОСТ 13015.1-81... ГОСТ 13015.3-81.

Испытания плит, оценку прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Предел огнестойкости в зависимости от толщины защитного слоя бетона до центра тяжести рабочей арматуры класса стали и габаритов сечения принят 0,5 часа.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

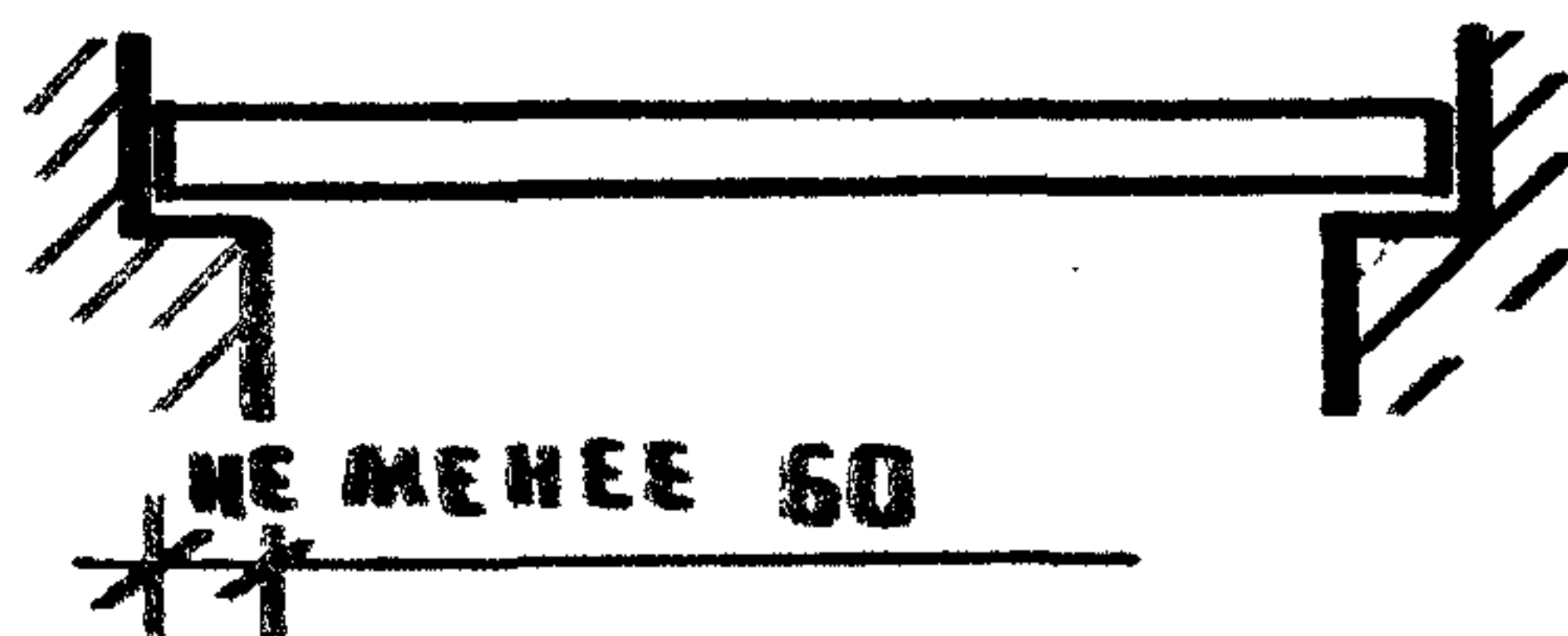
ПТ - индекс плит покрытия подпольных каналов

цифры: - 8; 12,5 - величина расчетной нагрузки в сотнях кгс на 1 м^2

6; 8; 9; 13; 14; 16 - размеры плит в плане в дм.

Например: ПТ 12,5-8,6 - плита под расчетную нагрузку 1250 кгс/м^2 длиной 800 мм, шириной 600 мм.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ



Номенклатура плит плоских железобетонных дана в таблице №4

1243.1-4-000 Т

Лист

3

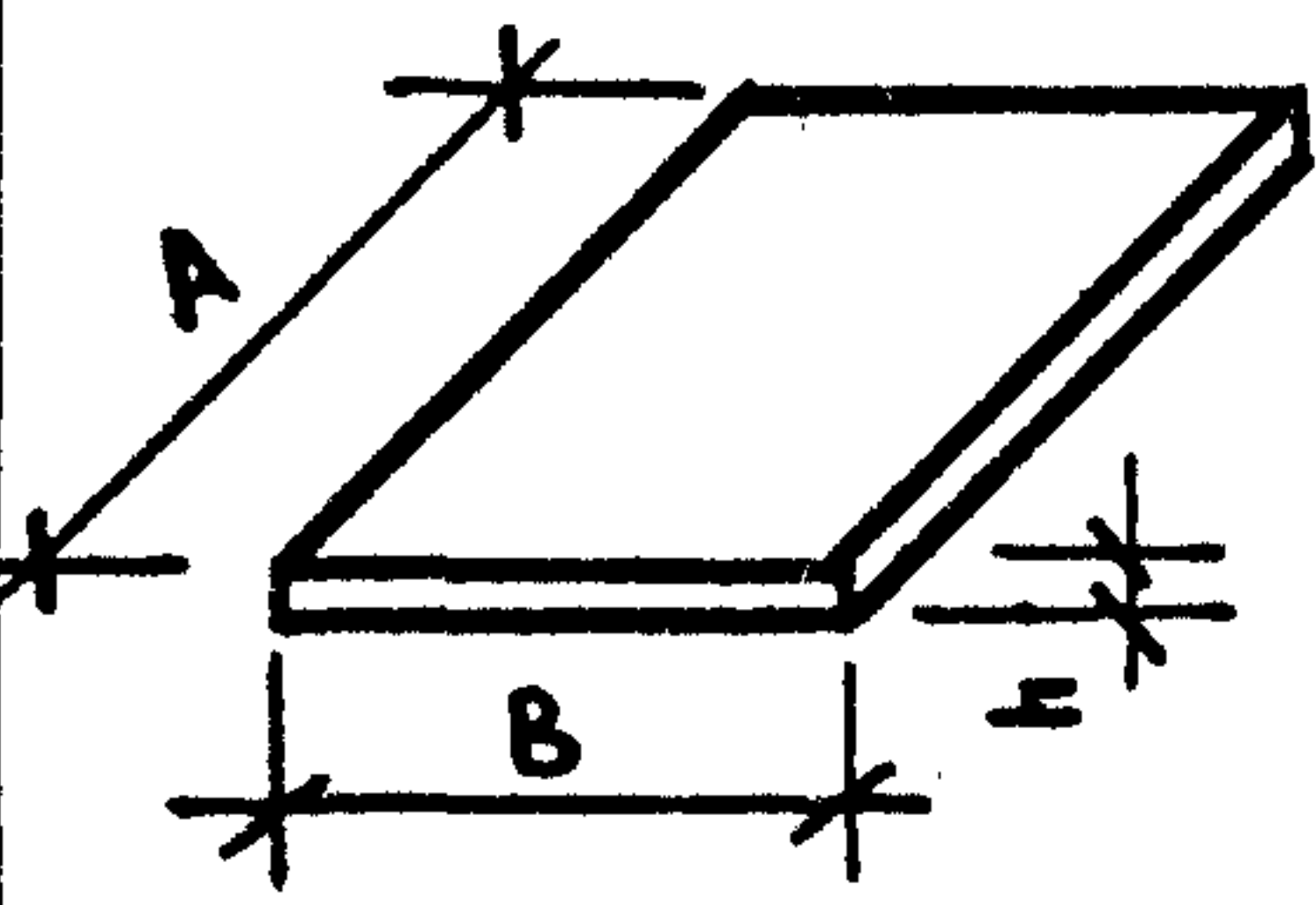
18. 5 6

ИВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОДП

ТАБЛИЦА № 4

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ		МАССА КГ
		А	В	h		НАТУР.	ПРИВЕД. К КЛАССУ А-І	
ПТ 12,5 - 8,6		800	600	80	0,038	0,86	1,12	96,0
ПТ 12,5 - 11,9		1100	900	80	0,079	1,80	2,50	198,0
ПТ 12,5 - 16,14		1600	1400	80	0,179	7,10	10,03	448,0
ПТ 12,5 - 13,13		1300	1300	80	0,135	4,32	5,82	338,0
ПТ 8 - 11,9		1100	900	80	0,079	1,23	1,75	198,0
ПТ 8 - 16,14		1600	1400	80	0,179	5,00	6,82	448,0
ПТ 8 - 13,13		1300	1300	80	0,135	3,19	4,16	338,0

ИНВ. ИЛИ ПОЧЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

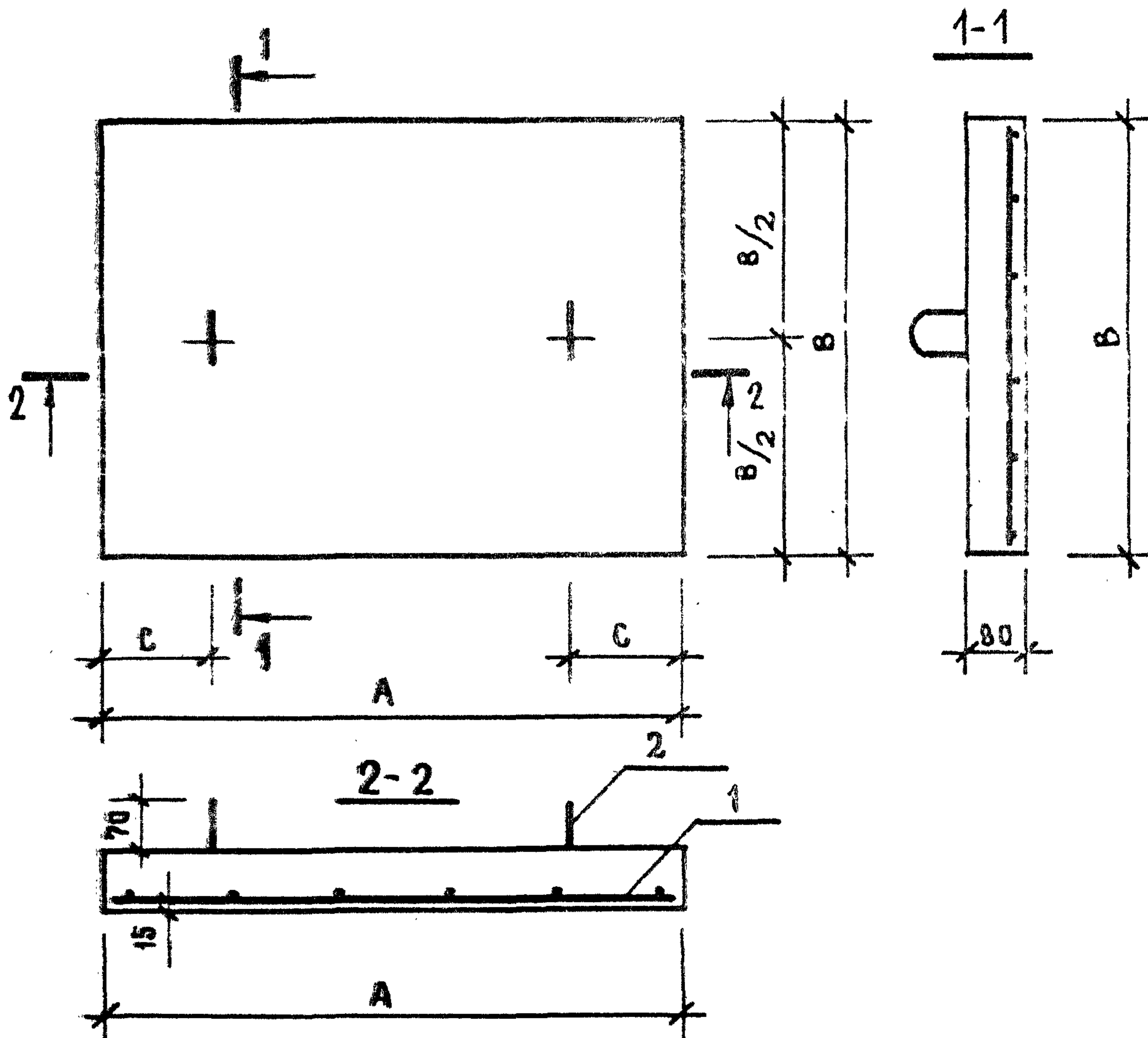
1.243.1-4-000ТО

Лист

4

18818 7

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ква.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1. 243.1-4-100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1. 243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1. 243.1-4-000ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛК НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1. 243.1-4-100		ПТ 125-8.6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010	СЕТКА С1	1	
А4	2		1. 243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0038	м³
				1. 243.1-4-100-01		ПТ 125-11.9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010-02	СЕТКА С3	1	
А4	2		1. 243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0079	м³
				1. 243.1-4-100-02		ПТ 8-11.9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010-01	СЕТКА С2	1	
А4	2		1. 243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0079	м³
1. 243.1-4-100						
Лист № 704А Подпись и дата Взам. инв. №	ИЗМ. МАСТ.	Орлов	24.12.82	Плита плоская железобетонная (ПТ 125-8,6; ПТ 125-11,9; ПТ 8-11,9)		
	ГЛ. ИНЖ. М.	Маргулец	24.12.82			
	ГНП	Ротерштейн	24.12.82			
	Ст. инж.	Попова	24.12.82			
	ПРОВЕР.	Ротерштейн	24.12.82			
				Стация	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
		А	В	С	
1.243.1-4-100	ЛТ 12.5-8.6	800	600	200	96.0
-01	ЛТ 12.5-11.9	1100	900	270	198.0
-02	ЛТ 8-11.9	1100	900	270	198.0

				1.243.1-4-100 СБ		
				ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ЛТ 12.5-8.6; ЛТ 12.5-11.9; ЛТ 8-11.9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАЛКА	МАССА	МАСШТ.
				Р	СМТАБЛ.	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ИЗДАЧ. МАСТ.	ОРАДОВ	<i>Орад</i>	24.12.82
ГЛАВ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Маргулец</i>	24.12.82
Г. И. П.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Попова</i>	24.12.82
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1. 243.1-4-200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1. 243.1-4-000 СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1. 243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1. 243.1-4-200		ПТ 125-16,14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1. 243.1-4-010-06	СЕТКА С7	1	
A4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	ПТ 129	м ³
				1. 243.1-4-200-01		ПТ 125-13,13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1. 243.1-4-010-04	СЕТКА С5	1	
A4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	ПТ 135	м ³
				1. 243.1-4-200-02		ПТ 8-16,14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1. 243-1-4-010-05	СЕТКА С6	1	
A4	2		1. 243-1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	ПТ 139	м ³
				1. 243.1-4-200		
ИЗВ. № ПОДЛ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Орлов	24.12.82	Плита плоская железобетонная	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Маргулец	24.12.82	(ПТ 125-16,14; ПТ 125-13,13;)	Р	1	2
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Ротерштейн	24.12.82	(ПТ 8-16,14; ПТ 8-13,13)	ЦНИИЭП		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Попова	24.12.82		УЧЕБНЫХ		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Ротерштейн	24.12.82		ЗДАНИЙ		

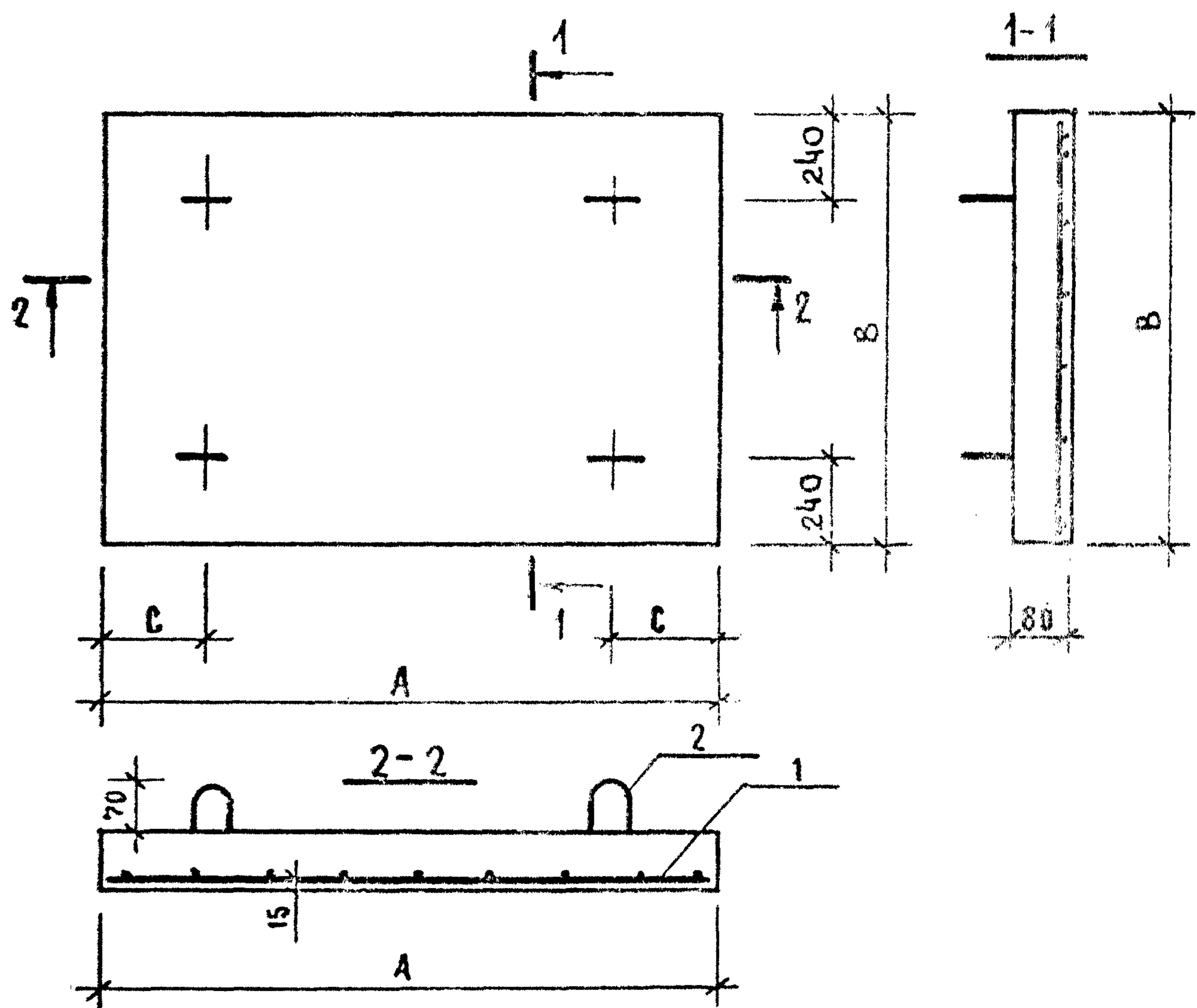
			1. 243.1-4-200-03		пг 8-13.13
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
04	1	1. 243.1-4-010-03	СЕТКА С 4	1	
04	2	1. 243.1-4-023-01	ПЕЛЯ П 2	4	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,135	м ³

1. 243.1-4-200

Лист

2

18818 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг.
		А	В	С	
1.243.1-4-200	ПТ 12.5-16.14	1600	1400	400	448.0
-01	ПТ 12.5-13.13	1300	1300	320	338.0
-02	ПТ 8-16.14	1600	1400	400	448.0
-03	ПТ 8-13.13	1300	1300	320	338.0

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

				1.243.1-4-200 СБ				
				Плита плоская железобетонная (ПТ 12.5-16,14 ; ПТ 12.5-13,13 ; ПТ 8-16,14 ; ПТ 8-13,13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масшт.	
					Р	СМ.ТАБЛ.	-	
					Лист			Листов 1
					ЦНИИЭП			УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
НАЧ.МАСШ.	Орлов	ММ	24.12.82					
ГЛ.ИНЖ.М.	Маргулец	ММ	24.12.82					
ГИП	Ротерштейн	ММ	24.12.82					
СТ.ИНЖ.	Попова	ММ	24.12.82					
ПРОВЕР.	Ротерштейн	ММ	24.12.82					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1. 243.1-4-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1. 243.1-4-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1. 243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1. 243.1-4-010		С 1
A4	1		1. 243.1-4-011	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=780	4	0,28 кг
A4	2		- 012	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=580	5	0,26 кг
				1. 243.1-4-010-01		С 2
A4	1		1. 243.1-4-013	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,49 кг
A4	2		- 014	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,48 кг
				1. 243.1-4-010-02		С 3
A4	1		1. 243.1-4-015	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,75 кг
A4	2		- 016	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,73 кг
				1. 243.1-4-010-03		С 4
A4	2		1. 243.1-4-017	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	2,07 кг
				1. 243.1-4-010-04		С 5
A4	2		1. 243.1-4-018	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	3,20 кг

1. 243.1.4-010

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОЛН. Ч. ДАТА ВЗ. ИМ. №

НАЧ. МАСТ.	ПРАВОС	МУ	24.12.82
ГЛАВ. МАСТ.	МАРГУАЕЦ	МУ	24.12.82
ГЛАВ. МАСТ.	ПТЕРШТЕН	МУ	24.12.82
СТ. МАСТ.	ПРОВА	МУ	24.12.82
ПРОБЕР	ПТЕРШТЕН	МУ	24.12.82

СЕТКА С1... С7

СТАНД. АМС	АМС	АМС
Р	1	2

НИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

18.12.82

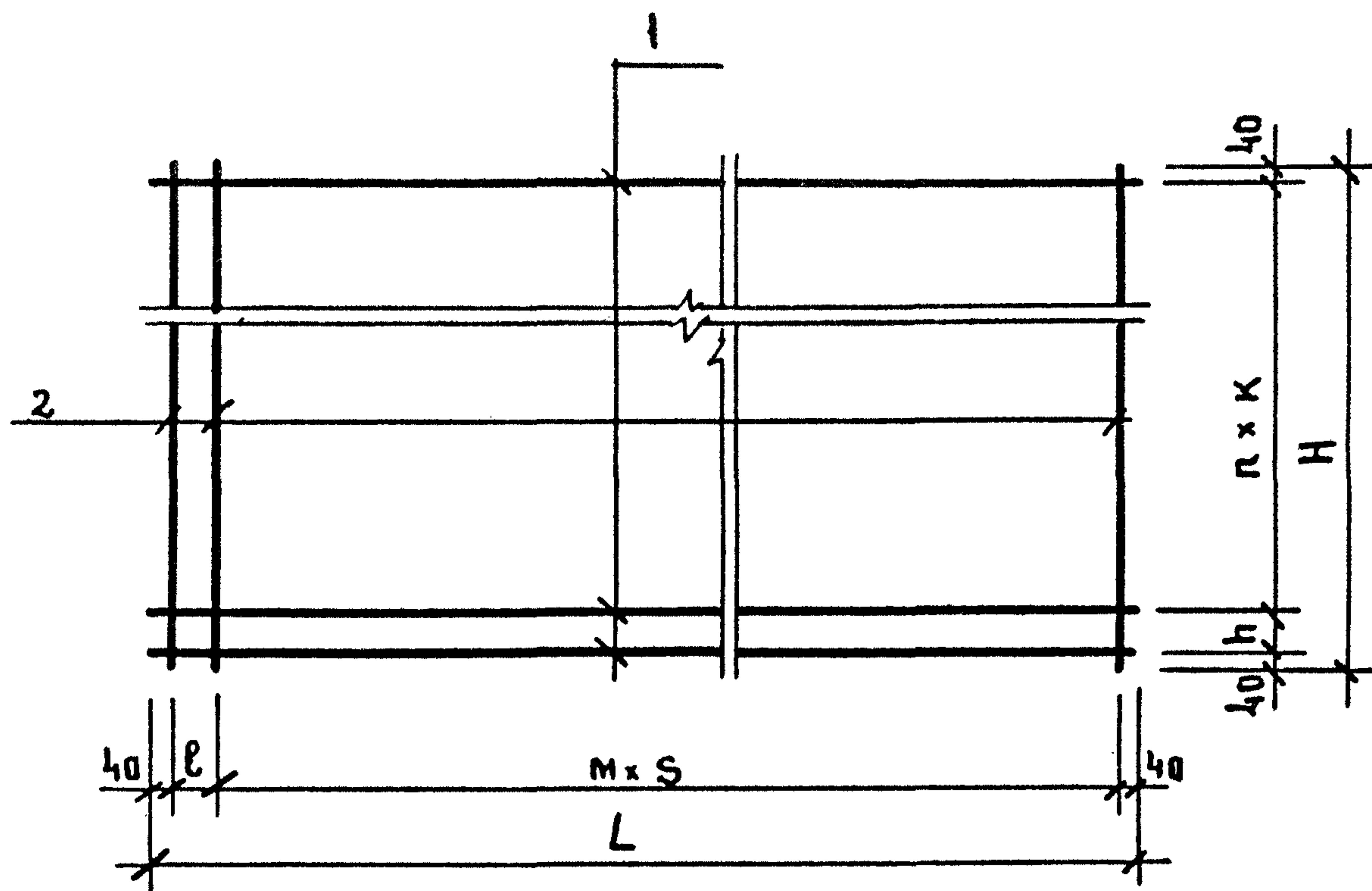
ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1. 243.1-4-010-05		С 6
A4		1	1. 243.1-4-019	φ48p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1580	14	1.96 кг
A4		2	- 020	φ48p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1380	16	1.92 кг
				1. 243.1-4-010-06		С 7
A4		1	1. 243.1-4-021	φ58p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1580	14	2.94 кг
A4		2	- 022	φ58p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1380	16	3.04 кг

1. 243.1-4-010

Лист

2

18818 14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						КОЛ.		МАССА кг
		L	H	l	h	S	K	M	N	
1.243.1-4-010	C1	780	580	100	100	200	200	3	2	0.54
-01	C2	1080	880	—	—	200	200	5	4	0.97
-02	C3	1080	880	—	—	200	200	5	4	1.48
-03	C4	1280	1280	—	—	150	150	8	8	2.07
-04	C5	1280	1280	—	—	150	150	8	8	3.20
-05	C6	1580	1380	—	—	100	100	15	13	3.88
-06	C7	1580	1380	—	—	100	100	15	13	5.98

З.Ж.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ЖЕТА

				1. 243.1-4-010 СБ			
				СЕТКА С1... С7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	СМТАВЛ.	—
					Лист	Листов 1.	
НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	ВМ	24.12.82		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ГЛАВ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	ВМ	24.12.82				
ГНП	РОТЕРШТЕЙН	АВ	24.12.82				
Ст. инж.	ПОПОВА	АВ	24.12.82				
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	АВ	24.12.82				

1.243.1-4-010 СБ

СЕТКА С1... С7
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия

Масса

Масшт.

Р

СМТАВЛ.

—

Лист

Листов 1.

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

18818 15

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.243.1 - 4 - 023	ФВА-I ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 690$	1	0,16 кг
А4		1	1.243.1 - 4 - 023-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 690$	1	0,28 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата					1.243.1-4-023			
Инв. № подл.	Подпись и дата	НАЧ. МАСТ.	Орлов	<i>[подпись]</i>	24.12.82	ПЕТЛЯ П1; П2	СТАДИЯ	МЯССА	МЯСШ.М.
		ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[подпись]</i>	24.12.82		Р	СЫТОВА	—
		ГЧП	РОТЕРШТЕЙН	<i>[подпись]</i>	24.12.82		Лист	Листов 1	
		СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[подпись]</i>	24.12.82		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>[подпись]</i>	24.12.82				

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				МОНТАЖНЫЕ ПЕШАИ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								
	Вр-I				А-I				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Φ 4	Φ 5		ИТОГО	Φ 6	Φ 8		ИТОГО	
ПТ 12.5-8.6	0,54			0,54	0,32			0,32	0,86
ПТ 12.5-11,9		1,48		1,48	0,32			0,32	1,80
ПТ 12.5-16,14		5,98		5,98		1,12		1,12	7,10
ПТ 12,5-13,13		3,20		3,20		1,12		1,12	4,32
ПТ 8-11,9	0,97			0,97	0,32			0,32	1,29
ПТ 8-16,14	3,83			3,83		1,12		1,12	5,00
ПТ 8-13,13	2,07			2,07		1,12		1,12	3,19

ИВ. №

ИВ. № подл. Подпись (д.д.д.)

ИВ. № подл.

НАЧ. МАСТ.	Орлов	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ГЛ. ИНЖ. М.	Мяргунец	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ГИП	Ротерштейн	<i>[Signature]</i>	24.12.82
СТ. ИНЖ.	Попова	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ПРОВЕР	Ротерштейн	<i>[Signature]</i>	24.12.82

1.243.1-4-000 ВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА МАРКУ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

18818 (17)