

СНТД

СНТД

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1 6836

ЦЕНА 0-29

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

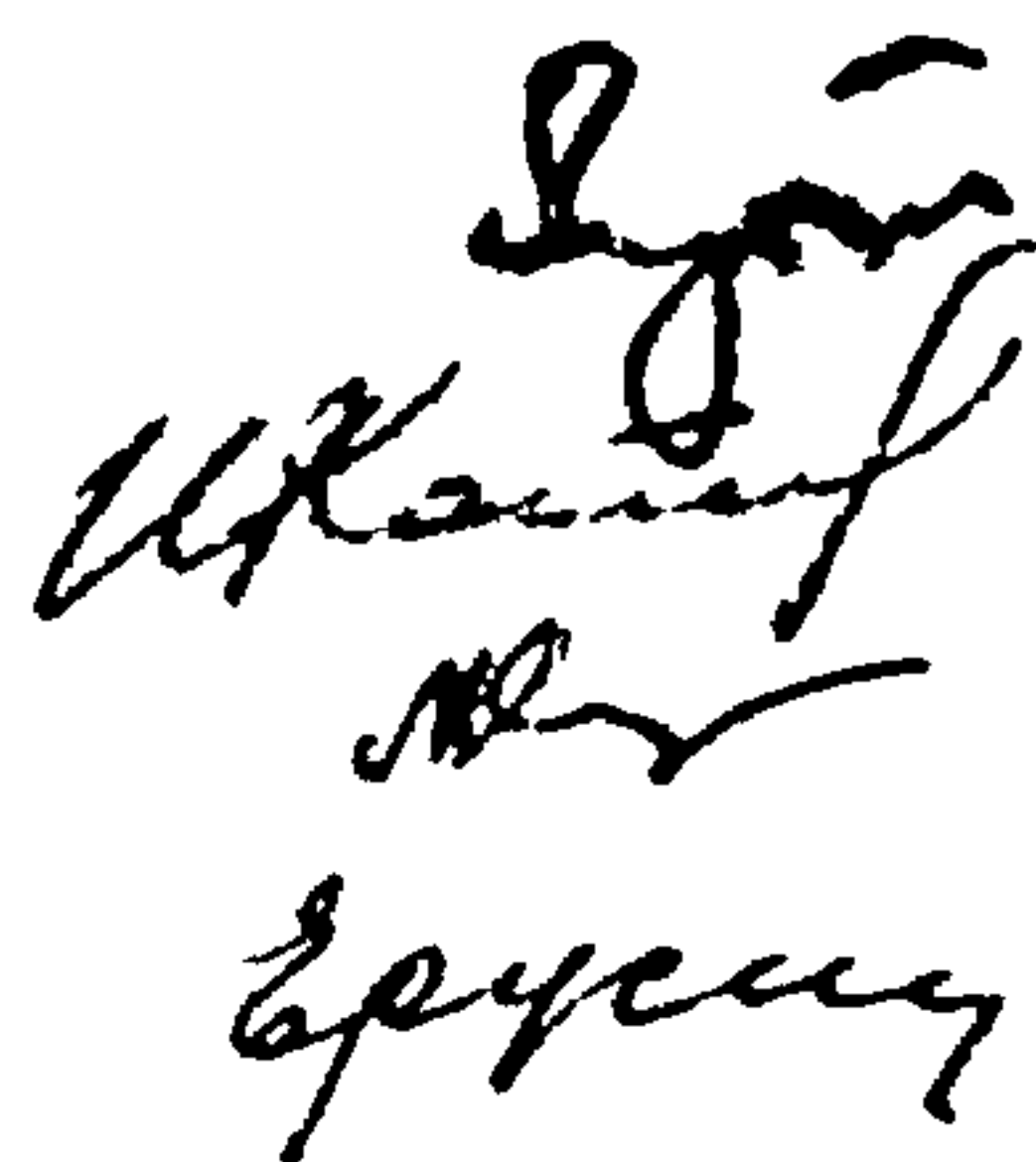
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.82  
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ МИНСЕЛЬХОЗА  
СССР ПРИКАЗ ОТ 19.05.82 №29

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА  
НАЧ. ОТД. НИ СК  
ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА  
ГЛ. СПЕЦ.



М. М. ЛУКЬЯНОВ  
И. Н. КОТОВ  
М. Я. КАЦМАН  
С. Б. ЕРУСАЛИМСКАЯ

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.869. 1-1 000ПЗ	Пояснительная записка	3
1.869. 1-1 000Н	Номенклатура опорных подушек	4
1.869. 1-1 100	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	5
1.869. 1-1 100СБ	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	6
1.869. 1-1 200	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	7
1.869. 1-1 200СБ	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	8
1.869. 1-1 010	Сетка арматурная С (С1 ÷ С4)	9
1.869. 1-1 120	Изделие закладное М1	11
1.869. 1-1 130	Изделие закладное М2	12
1.869. 1-1 000ВС	Выборка стали	13

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сборных железобетонных опорных подушек, предназначенных для опирания стропильных конструкций на кирпичные стены сельскохозяйственных зданий.

2. Подушки могут применяться в помещениях с нормальными эксплуатационными условиями, а также в слабо- и среднеагрессивных газовых средах при условии выполнения мероприятий по антикоррозионной защите в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

3. Опорные подушки обозначаются марками, состоящими из букв и цифр. Буквенный индекс ОП обозначает - „опорная подушка“ Цифры после букв указывают размеры подушек в плане (в дециметрах)

4. Опорные подушки запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75, СНиП II-В.2-71, СНиП II-28-73.

5. Подбор опорных подушек выполняется в конкретном проекте с учетом фактических нагрузок и реактивного давления кладки.

6. Для изготовления опорных подушек применяется тяжелый бетон с проектной маркой по прочности на сжатие М 200. Изделия, предназначенные для применения в агрессивных средах, должны изготавливаться из бетонов, удовлетворяющих требованиям СНиП-28-73.

7. Армирование осуществляется сварными сетками из арматурной стали класса А-III. Сварку производить во всех местах пересечения стержней контактной сваркой.

Пластинки закладных изделий должны изготавливаться из сталей группы „В“ по ГОСТ 380-71 Для монтажных петель предусмотрена сталь класса А-I.

Марки сталей для изготовления арматурных сеток, закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа и эксплуатации в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проекте здания.

8. Внешний вид и качество поверхностей, допускаемые отклонения, положение арматурных и закладных изделий, отпускная прочность бетона, условия транспортирования и хранения и др. технические требования должны соответствовать указаниям ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

Инв. N подл. Подпись и дата

1.869.1-1 000 ПЗ

Пояснительная записка

Студия	Лист	Листов
Р		1
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Нач. отд.	Котов	<i>[подпись]</i>
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>[подпись]</i>
Гл. спец.	Ерцалимская	<i>[подпись]</i>

N п.п.	Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм			Расход материалов			Масса кг
			e	b	h	Сталь кг	Бетон		
							марка	м <sup>3</sup>	
1		оп 2,5-4	380	250	140	200		СС13	33
2		оп 2,5-5	510					СС18	45
3		оп 4-4	380	0,020				50	
4		оп 4-5	510	0,027				68	

16836 5

			1.869.1-1 000H			
Нач.отг.	Котов	<i>[Signature]</i>	<b>Номенклатура опорных подушек</b>	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.отг.	Качман	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.спец.	Ерусалимская	<i>[Signature]</i>		МЭС ССР <b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		
Ст.инж.	Курличкина	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Александров	<i>[Signature]</i>				

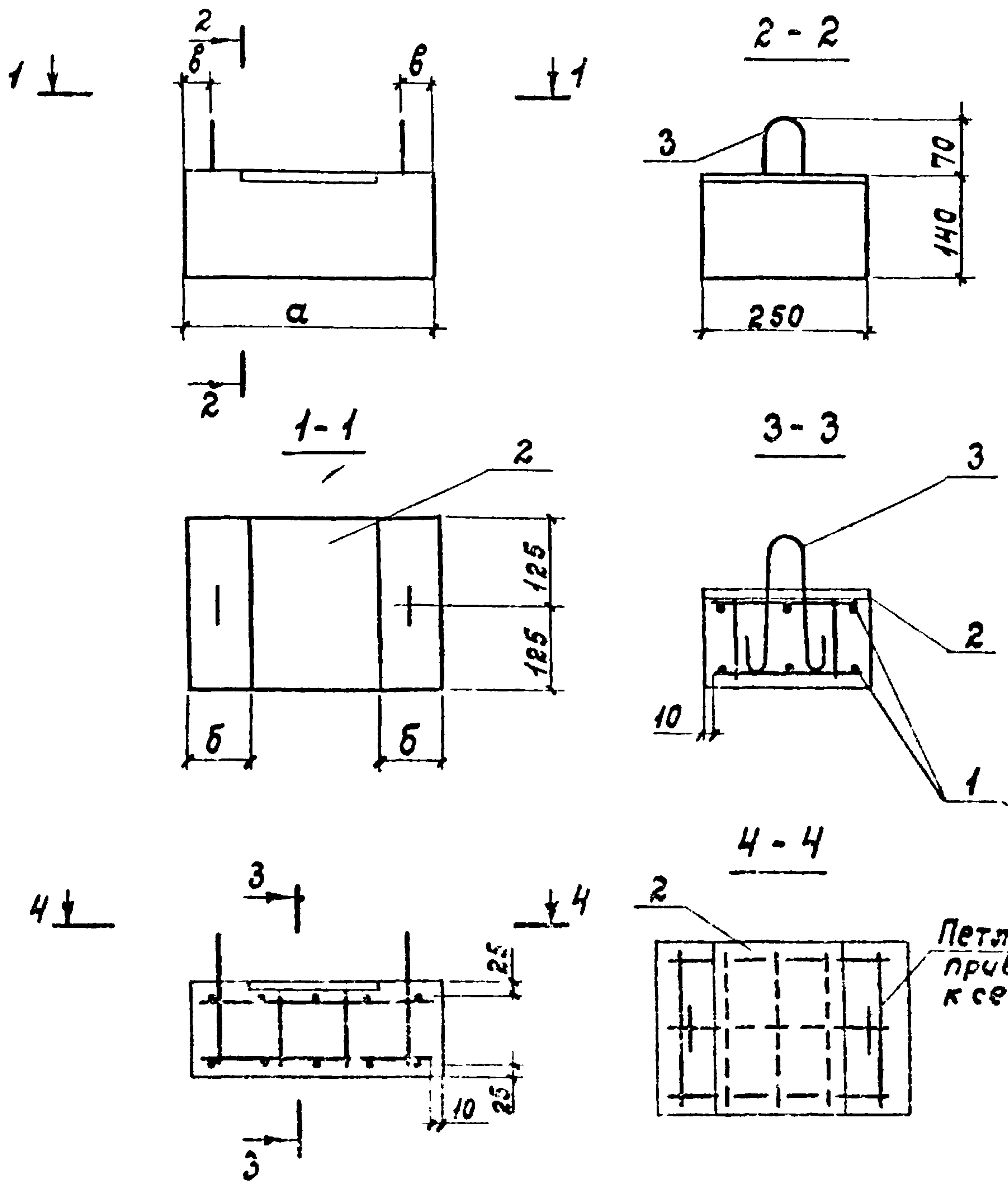
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.869.1-1 100										Примечание		
					—	01											
				<u>Документация</u>													
И			1.869.1-1 100 СБ	Сборочный чертеж	×	×											
И			1.869.1-1 000 ВС	Выборка стали	×	×											
И			1.869.1-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
И	1		1.869.1-1 010	Сетка арматурная С1	2	—											
И			-01	Сетка арматурная С2	—	2											
И	2		1.869.1-1 120	Изделие закладное М1	1	1											
И	3		1.869.1-1 130	Изделие закладное М2	2	2											
				<u>Материал</u>													
				Бетон марки М200	0,013	0,018											м <sup>3</sup>

				1.869.1-1 100																				
Нач. отд.	Потсв	Гл. инж. отд.	Качман	Опорная подушка ОП (ОП 2,5-4, ОП 2,5-5)										Статус	Лист	Листов								
Гл. сп. г.	Бругалитская	Инженер	Гусева											Р		1								
Пр. берид.	Александрова													м.х. с.с.р. ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва										

16236 6

сн



Обозначение	Марка	а мм	б мм	в мм	Масса
1.869.1-1 100	ОП2.5-4	380	90	50	33
- 01	ОП2.5-5	510	155	40	45

			1.869.1-1 100 СБ			
			Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов			Р	см. табл.	
Гл. инж. отд.	Грицман	М.У.		Лист	Листов /	
Гл. спец.	Брусалинская	В.И.		Мех СССР		
Ст. инж.	Журничкина	Л.И.		ГИПРОНИСЕЛЬХИЗ		
Проверил	Алексеева	Л.И.		Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.869.1-1 200										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
11			1.869.1-1 200 СБ	Сборочный чертеж	×	×											
11			1.869.1-1 000 ВС	Выборка стали	×	×											
11			1.869.1-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
11	1		1.869.1-1 010-02	Сетка арматурная С3	2	-											
11			- 03	Сетка арматурная С4	-	2											
11	2		1.869.1-1 120	Изделие закладное М1	1	1											
11	3		1.869.1-1 130	Изделие закладное М2	2	2											
				<u>Материал</u>													
				Бетон марки М200	0,020	0,027											М3

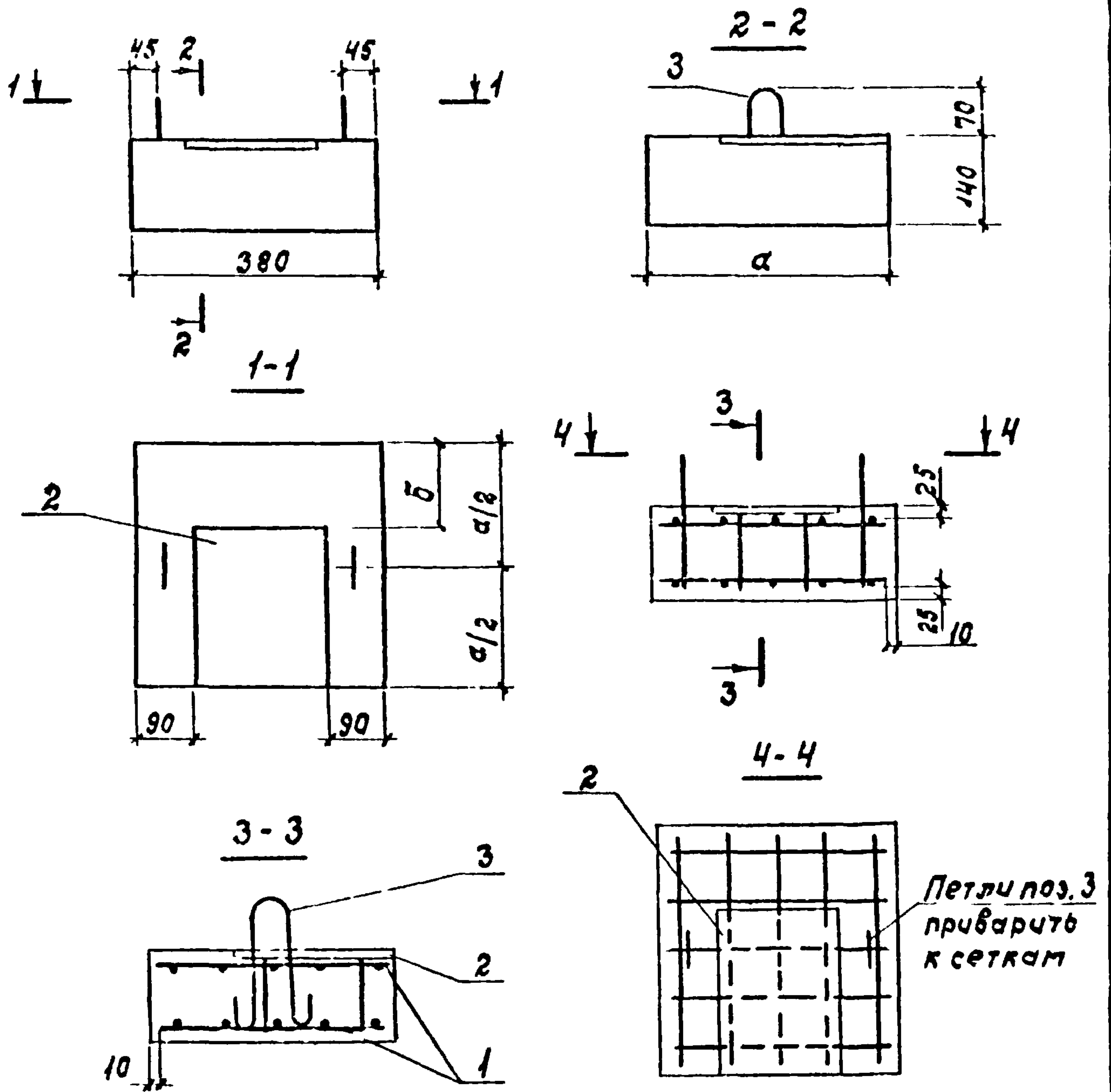
1.869.1-1 200

Нач. отд. Котов  
 Гл. инж. Касьян  
 Гл. спец. Ерусалимская  
 Инженер Гусева  
 Проверил Алексеев

Опорная подушка ОП  
 (ОП4-4, ОП4-5)

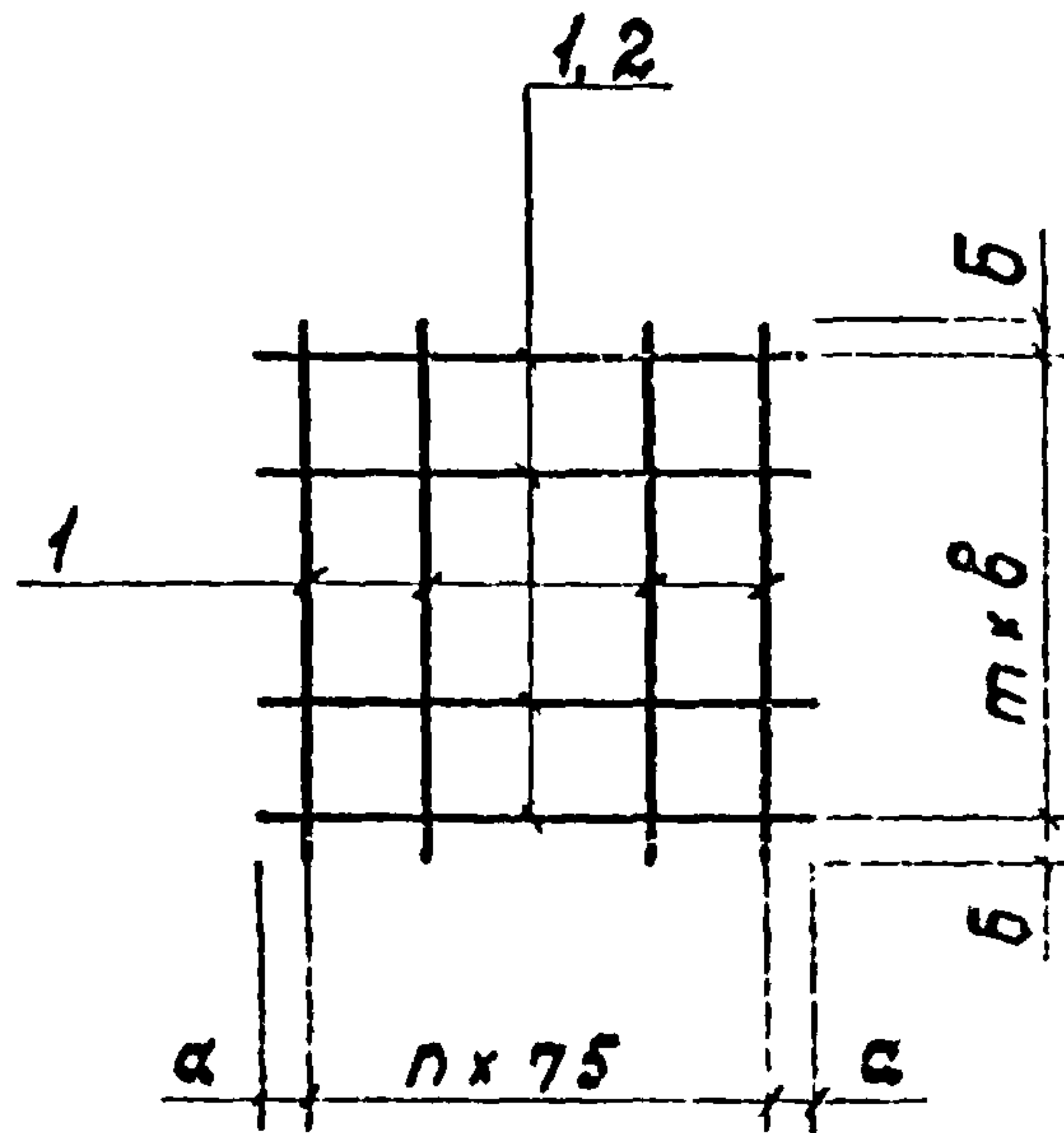
Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 МСХ СССР  
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
 Москва





Обозначение	Марка	$a$ мм	$b$ мм	Масса
1.869.1-1 200	опч-4	380	130	50
-01	спч-5	510	260	68

			1.869.1-1 200 СБ		
			Опорная подушка ОП (опч-4, опч-5)		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
			МСХ СССР ГИПРОИСЕЛЬХОЗ Москва		
Нач. отд.	Котов				
Гл. инж. отд.	Качман				
Гл. спец.	Ерусалимская				
Инженер	Гусева				
Проверил	Доксеева				



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Жол-во, шт.		Масса
		а	б	в	п	м	
1.869.1-1010	С1	30	15	100	4	2	0,7
-01	С2	20			6		0,9
-02	С3	30	30	75	4	4	0,8
-03	С4	20			6		1,1

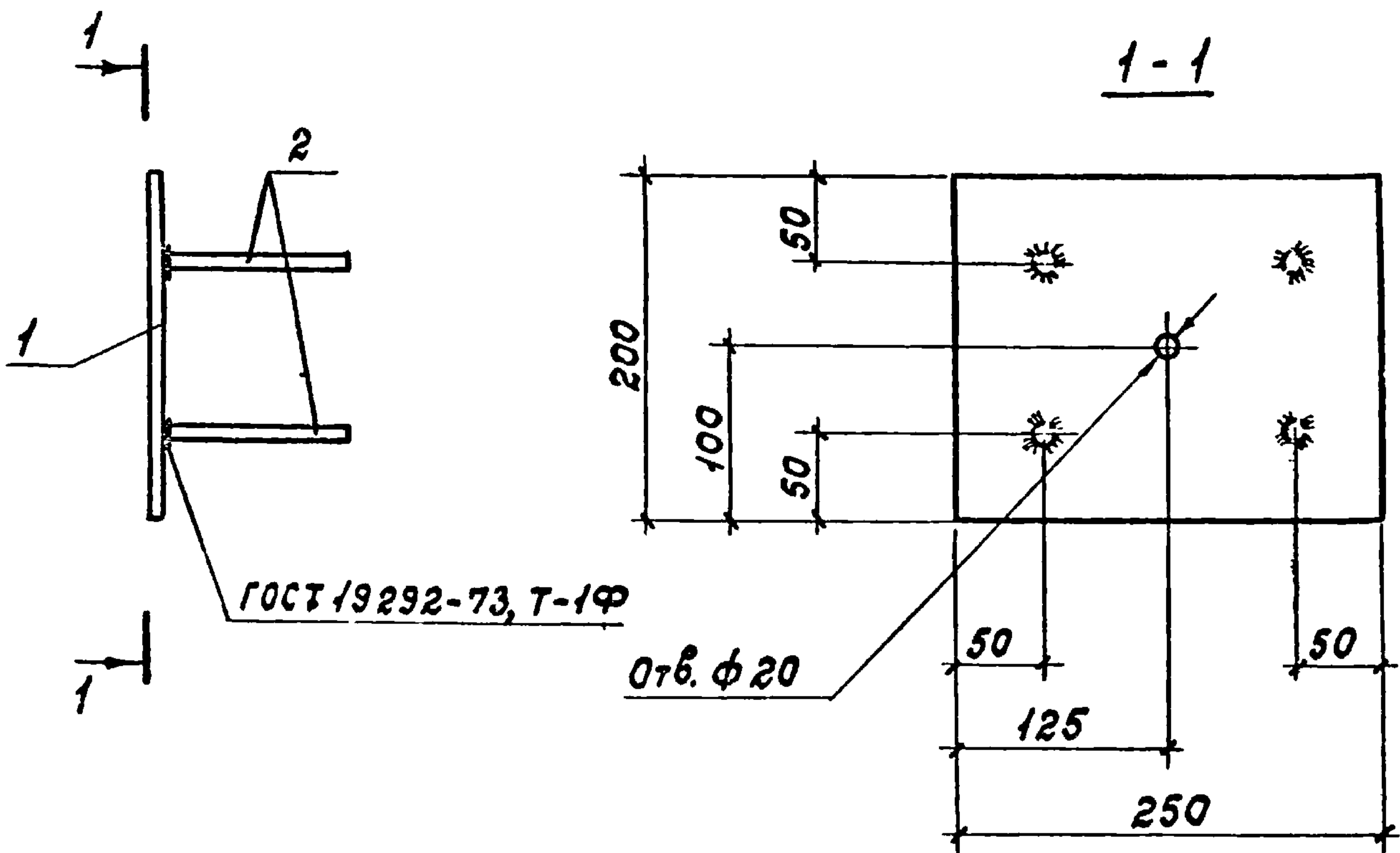
Имб. Подпл. Подпись и дата 23.07.1975

			1.869.1-1 010			
			Сетка арматурная (С1 ÷ С4)	Стадия	Масса	Листов
				Р	см. тобл.	
Нач.отг.	Котов	<i>[Signature]</i>	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75	Лист 1		Листов 2
Гл.инж.отг.	Касман	<i>[Signature]</i>		мех СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		
Гл.спеч.	Ерусалимская	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	Курочкина	<i>[Signature]</i>				
Проберил	Алексеева	<i>[Signature]</i>				

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
И			1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка			
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				<u>1.869.1-1 010 (с1)</u>			
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011	Стержень ф 6 e=230	5	0,05	
Б.Ч.	2		1.869.1-1 012	Стержень ф 8 e=360	3	0,14	
				<u>1.869.1-1 010-01 (с2)</u>			
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011	Стержень ф 6 e=230	7	0,05	
Б.Ч.	2		1.869.1-1 012-01	Стержень ф 8 e=490	3	0,19	
				<u>1.869.1-1 010-02 (с3)</u>			
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011-01	Стержень ф 6 e=360	10	0,08	
				<u>1.869.1-1 010-03 (с4)</u>			
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011-01	Стержень ф 6 e=360	7	0,08	
Б.Ч.	2		1.869.1-1 011-02	Стержень ф 6 e=490	5	0,11	

ИМБ ИЛОДЛ Додлиёв ч дата Взам. ИМБ.Л

1.869.1-1 010 Лист  
2



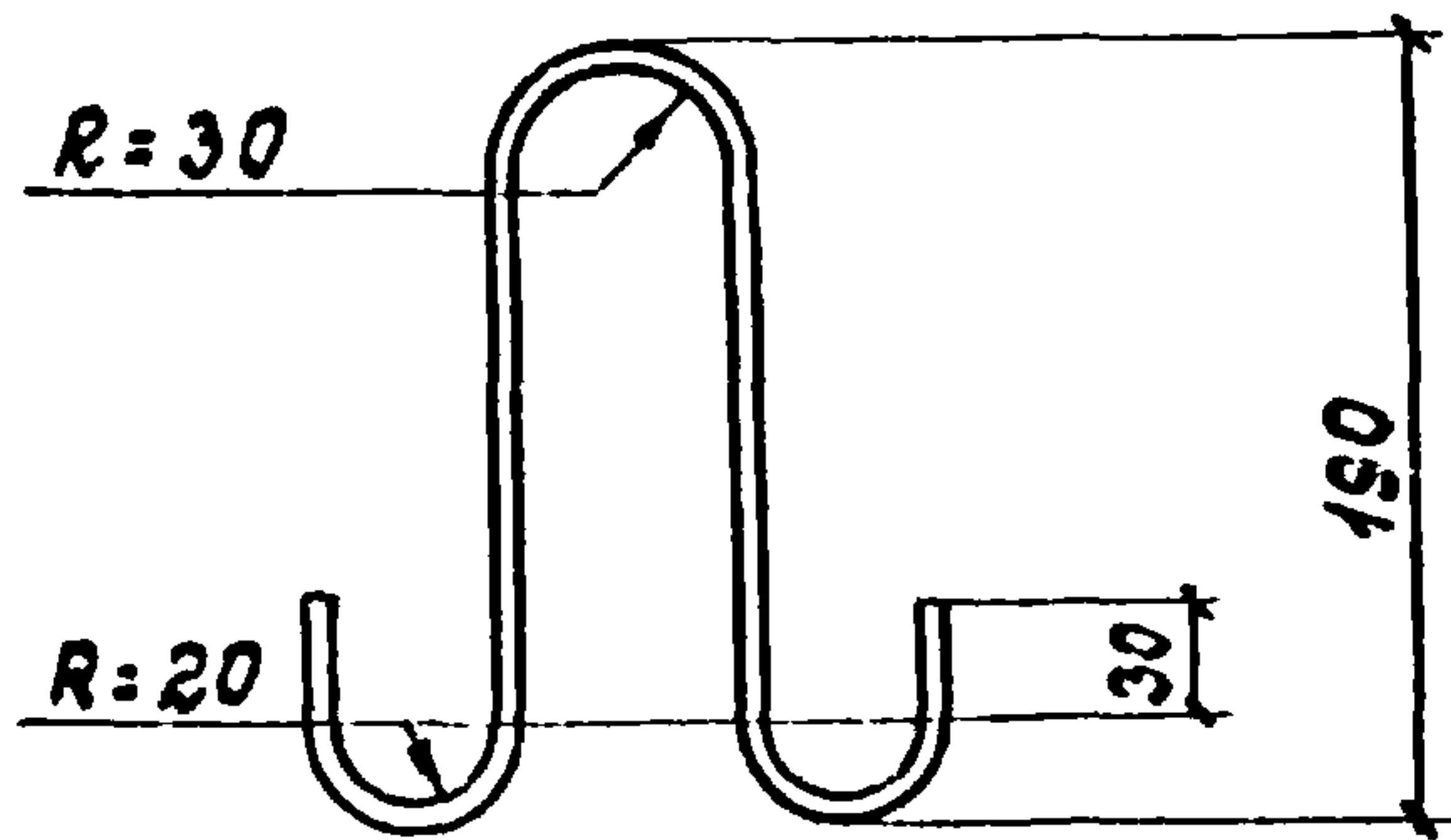
ГОСТ 19292-73, Т-1Ф

отв. ф 20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.869 1-1 000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 121	Полоса $\frac{8 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Вст 3 ГОСТ } 380-71}$		
				$e = 250$	1	3,10
Б.Ч.	2		1.869 1-1 122	Стержень ф10я III e=110		
				ГОСТ 5.1459-72*	4	0,07

Инв.подл. Подпись и дата Взам.инв.Н

			1.869.1-1 120			
			Изделие закладное М1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3,4	
			Лист      Листов 1			
			Мех СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва			
Нач.отр.	Котов					
Гл.инж.отр.	Бачман	М				
Гл.спец.	Ерусалимская	В				
ст.инж.	Курличкина	Л				
Пробирчл	Алексеева	А				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
БЧ			1.869.1-1 130	Стержень ф6 е=540	1	

			1.869.1-1 130			
			Изделие закладное М2	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,12	
			Сталь класса Я-I ГОСТ 5781-75	Лист	Листов 1	
Нач.отг.	Котов	<i>[Signature]</i>		МЗС СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		
Гл.инж.отг.	Кацман	<i>[Signature]</i>				
Гл.спец.	Ерусалимская	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	Курличкина	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Алексеева	<i>[Signature]</i>				