

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
РАСПОР. №159 от 2 июля 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

		стр			стр
Пояснительная записка		2-3	Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС1а	33
Лист 1	Лоток Л1	4	Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС2а	34
Лист 2	Лоток Л2	5	Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П5	35
Лист 3	Лоток Л3	6	Лист 33	Плиты перекрытия П1а; П2а; П3а; П4а; П5а	36
Лист 4	Лоток Л4	7	Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П8	37
Лист 5	Лоток Л5	8	Лист 35	Плиты перекрытия П6а; П7а; П8а	38
Лист 6	Лоток Л6	9	Лист 36	Плита перекрытия ПТ1	39
Лист 7	Лоток Л7	10	Лист 37	Плита перекрытия ПТ2	40
Лист 8	Лоток Л8	11	Лист 38	Плита перекрытия ПТ3	41
Лист 9	Лоток Л9	12	Лист 39	Плита перекрытия ПТ4	42
Лист 10	Лоток Л10	13	Лист 40	Плита перекрытия ПТ5	43
Лист 11	Доборный лоток Л1а	14	Лист 41	Плита перекрытия ПТ1а	44
Лист 12	Доборный лоток Л2а	15	Лист 42	Плита перекрытия ПТ2а	45
Лист 13	Доборный лоток Л3а	16	Лист 43	Плита перекрытия ПТ3а	46
Лист 14	Доборный лоток Л4а	17	Лист 44	Плита перекрытия ПТ4а	47
Лист 15	Доборный лоток Л5а	18	Лист 45	Плита перекрытия ПТ5а	48
Лист 16	Доборный лоток Л6а	19	Лист 46	Плита П01	49
Лист 17	Доборный лоток Л7а	20	Лист 47	Плиты П02; П03	50
Лист 18	Доборный лоток Л8а	21	Лист 48	Плита П01	51
Лист 19	Доборный лоток Л9а	22	Лист 49	Балки Б1; Б2	52
Лист 20	Доборный лоток Л10а	23	Лист 50	Балки Б3; Б4	53
Лист 21	Плиты днища ПД1; ПД2	24	Лист 51	Опорные подушки ОП1 ÷ ОП4	54
Лист 22	Плиты днища ПД3; ПД4	25	Лист 52	Опорные подушки ОП5 ÷ ОП7	55
Лист 23	Плиты днища ПД5; ПД6	26	Лист 53	Детали установки закладных элементов М-1 ÷ М-10	56
Лист 24	Плиты днища ПД7; ПД8	27	Лист 54	Закладные элементы М-1 ÷ М-11	57
Лист 25	Плиты днища ПД9; ПД10	28	Лист 55	Закладные элементы М-12 ÷ М-18	58
Лист 26	Плиты днища ПД11; ПД12	29	Лист 56	Балки стальные БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2; МС-1 ÷ МС-3	59
Лист 27	Плиты днища ПД13; ПД14	30	Лист 57	Балки стальные БС-9 ÷ БС-27	60
Лист 28	Плиты стеновые РС1; РС1а	31			
Лист 29	Плиты стеновые РС2; РС2а	32			

1031

Нач. отдела Бандас
 М. конструктор Градзинский
 М. инж. пр. Колштерн
 Дата выпуска
 Утвердил
 Уполномоченный Гребенюк
 Проверил Терентьева
 Л. Ошоненко

ТД
1963

Содержание

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист А

Пояснительная записка

I Общая часть

- 1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подушки /
- 2 Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных ниш.
- 3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расход материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.
- 4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-V "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1
- 5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1, ПС1 и т.д.) Буквы обозначают наименование элемента, например, Л - лоток, ПС - плита стеновая, ПД - плита днища; цифры - порядковый номер элемента. В марках подборных элементов добавляется буква "з" Например Л1з, П1з

II Конструктивные решения

- 6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие "200" и "300"

- 7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 для закладных элементов и стальных балок принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСт.3 или ВКСт.3
- 8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.
- 9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100мм - 15мм, при толщинах более 100мм - 20мм, в плитах перекрытия 15мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм

III Изготовление конструкций

- 10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке
- 11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1з-ПТ5з допускается на полигонах.
- 12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

Гл. инженер	Корюченко
Нач. отдела	Бандас
Гл. конструктор	Грозинский
Гл. инж. пр.	Копштейн
Дата выпуска	1963г.
Рук. группы	Копиров.
Копиров.	Белучко

ТД
1963

Пояснительная записка

УС-01-04
Выпуск 2
Лист Б

КМН.2

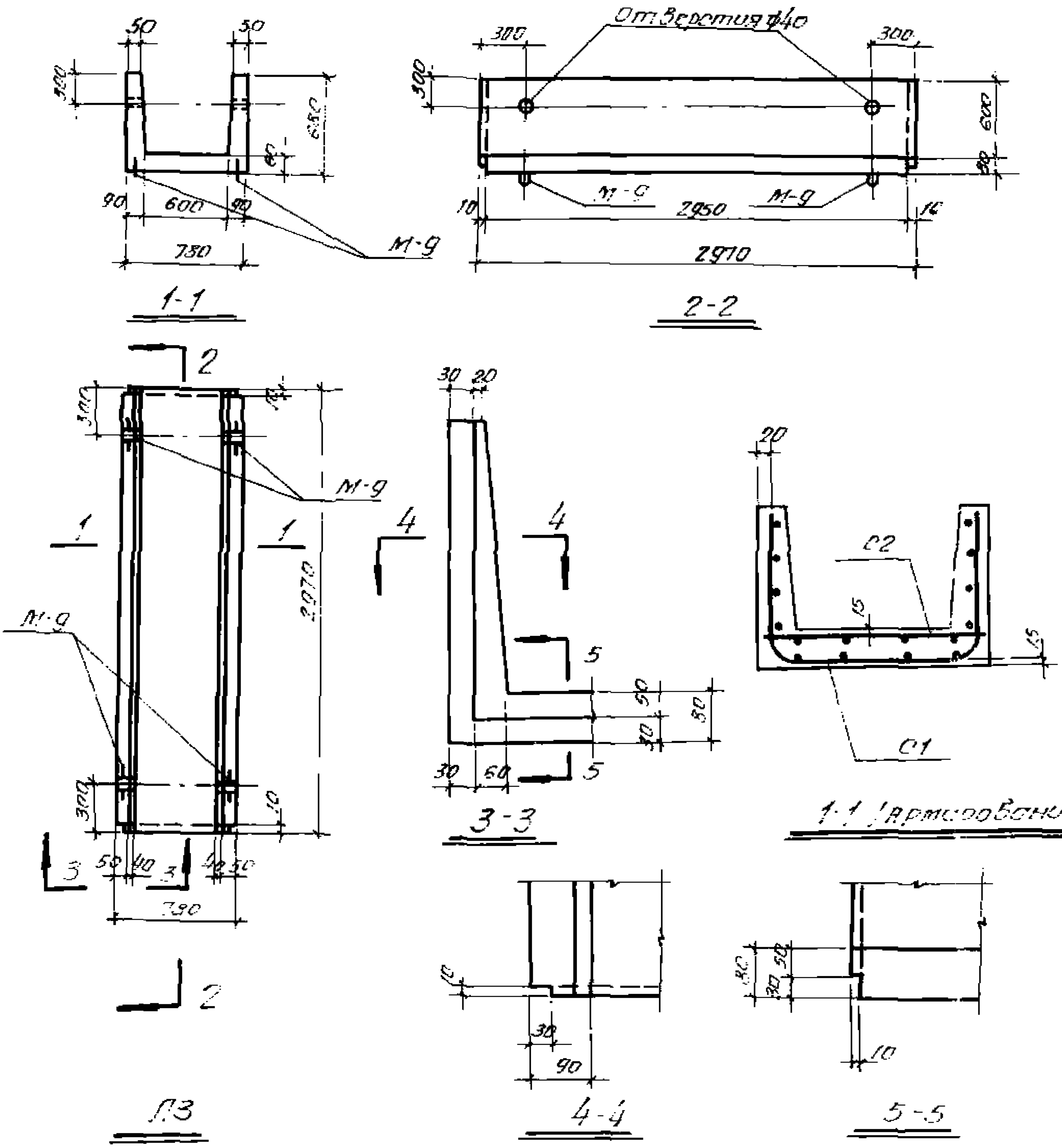
Таблица схем испытаний
Сборных железобетонных элементов

а) Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СН-61)
 б) Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56) МСПМХЛ)
 в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН-38-57) МСПМХЛ-МЭС
 г) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном гражданском строительстве
 3. Проводимые конструкции после распалубки производятся за "падающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
 4. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:
 а) Отклонение от размеров лотков и плит по длине, высоте и ширине поперечного сечения допускается ± 10 мм;
 б) Ускривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента.
 в) Раковины диаметром до 18 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.
 5) Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер; марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете. Величины эквивалентных контрольных разрушающих нагрузок приведены в таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58 по расчетным значениям изгибающих моментов и перегибающих сил.

№ п.п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			Е мм	О мм	q_{T-M2}	$P_1 \frac{T}{ПМ}$	$P_2 \frac{T}{ПМ}$
1		П1	700		11.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300		16.0		
		П7	1600		16.0		
		П8	2200		16.0		
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	730	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.6	
		Л7	1340	300	7.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПД1	920	110		7.7	22.0
		ПД3	1020	150		8.8	22.0
		ПД5	1320	190		6.5	22.0
		ПД7	1020	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПСТ			4.4		



Марка лотка	Марка и колич. кадков или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в корпусе сетки	в одном лотке	
ЛЗ	С1 шт!	1		8 мм	2020	21	21	42,4
		2		4т	2940	12	12	35,3
		2		4т	2940	4	4	11,8
		3		6 мм	780	20	20	15,2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодотянутая проволока по ГОСТ 27-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
ЛЗ	6 мм	3,4	4т	20,1	10	3,6	28,3

Примечание: Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ЛЗ	М-9	4	54	ЛЗ	1,07	1300	0,43	28,3

ТД 1963

Лоток ЛЗ

ИР-01-04

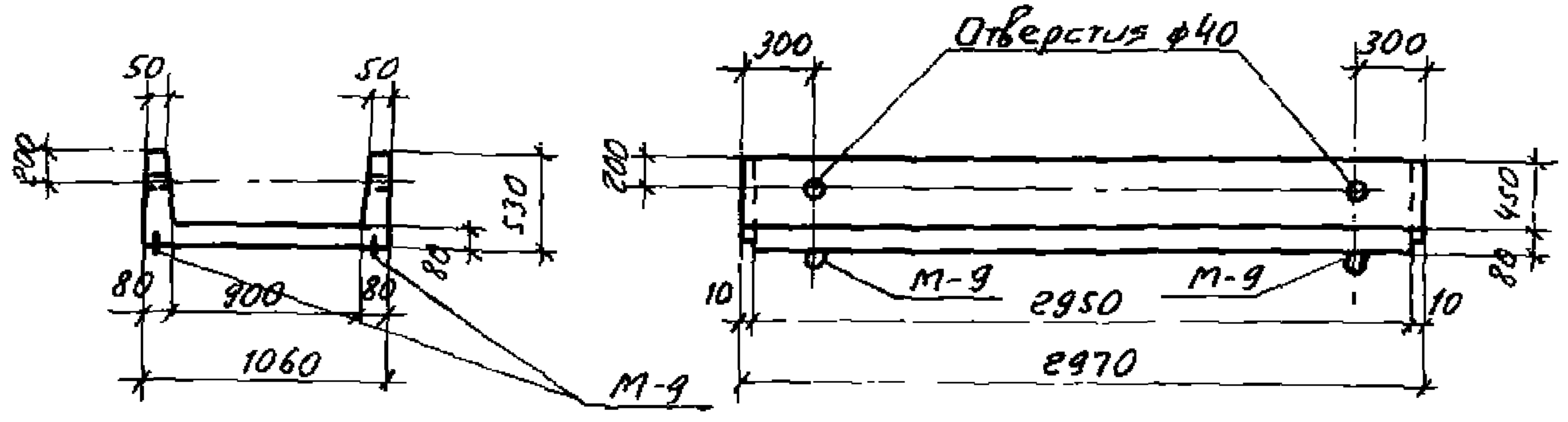
В.И.И.С.К.С

Сист 3

уч. группа Личенский
 Рассылка: Бондаренко
 (пополнение Терентьев)
 Гравюра: Бондаренко
 Аппаратура: Гольдберг
 1963

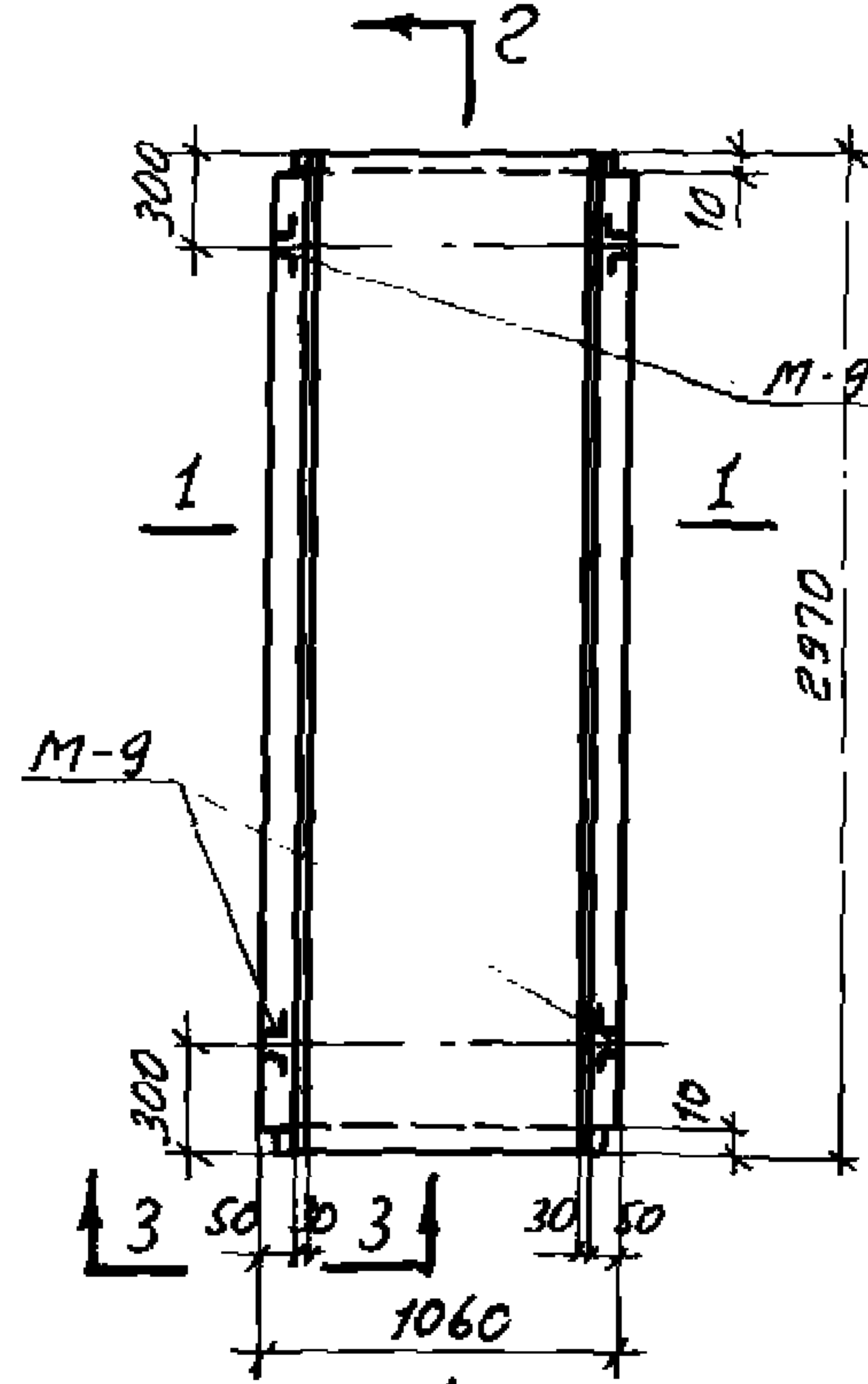
Спецификация арм-ры на один поток

7



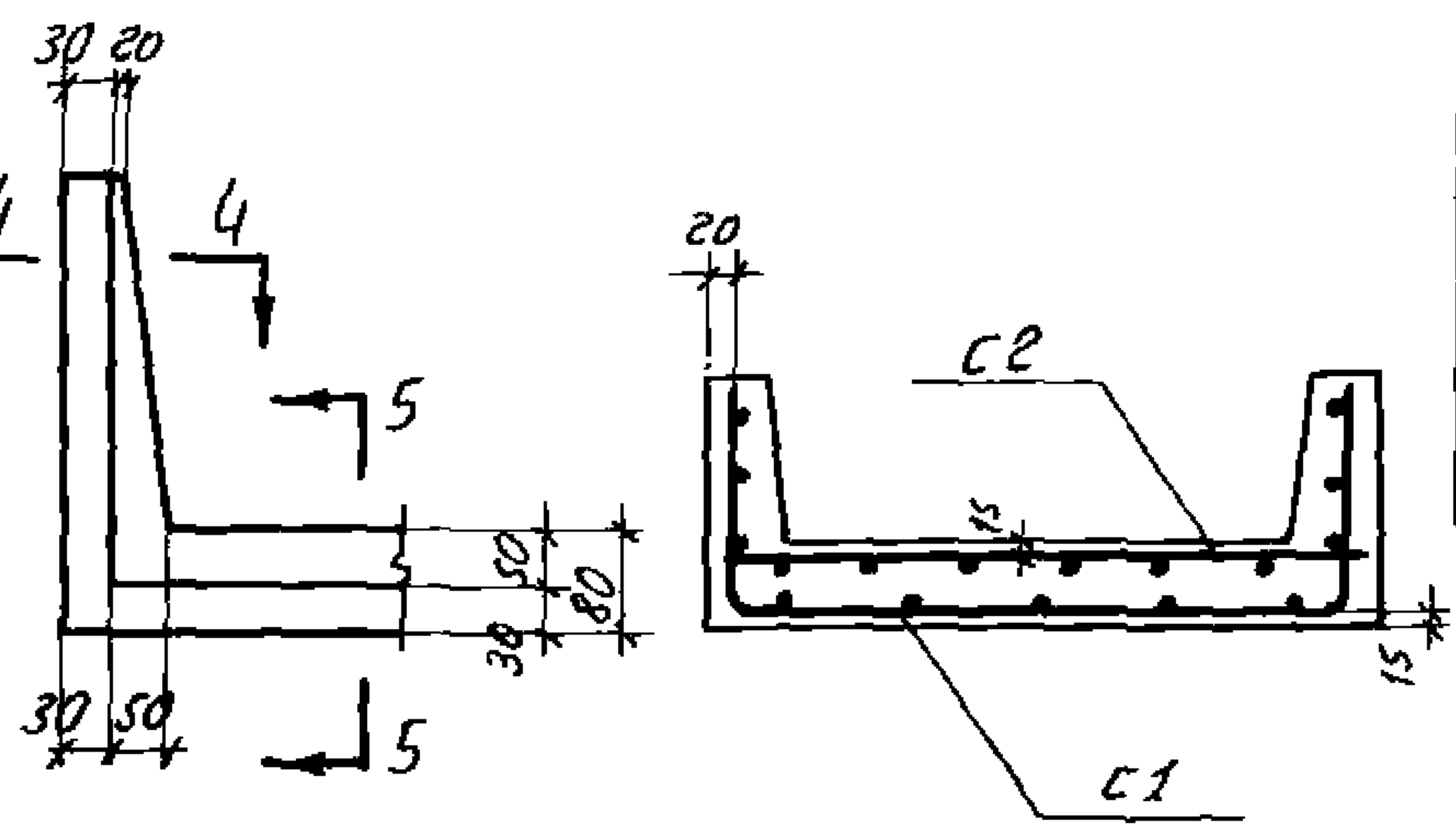
1-1

2-2



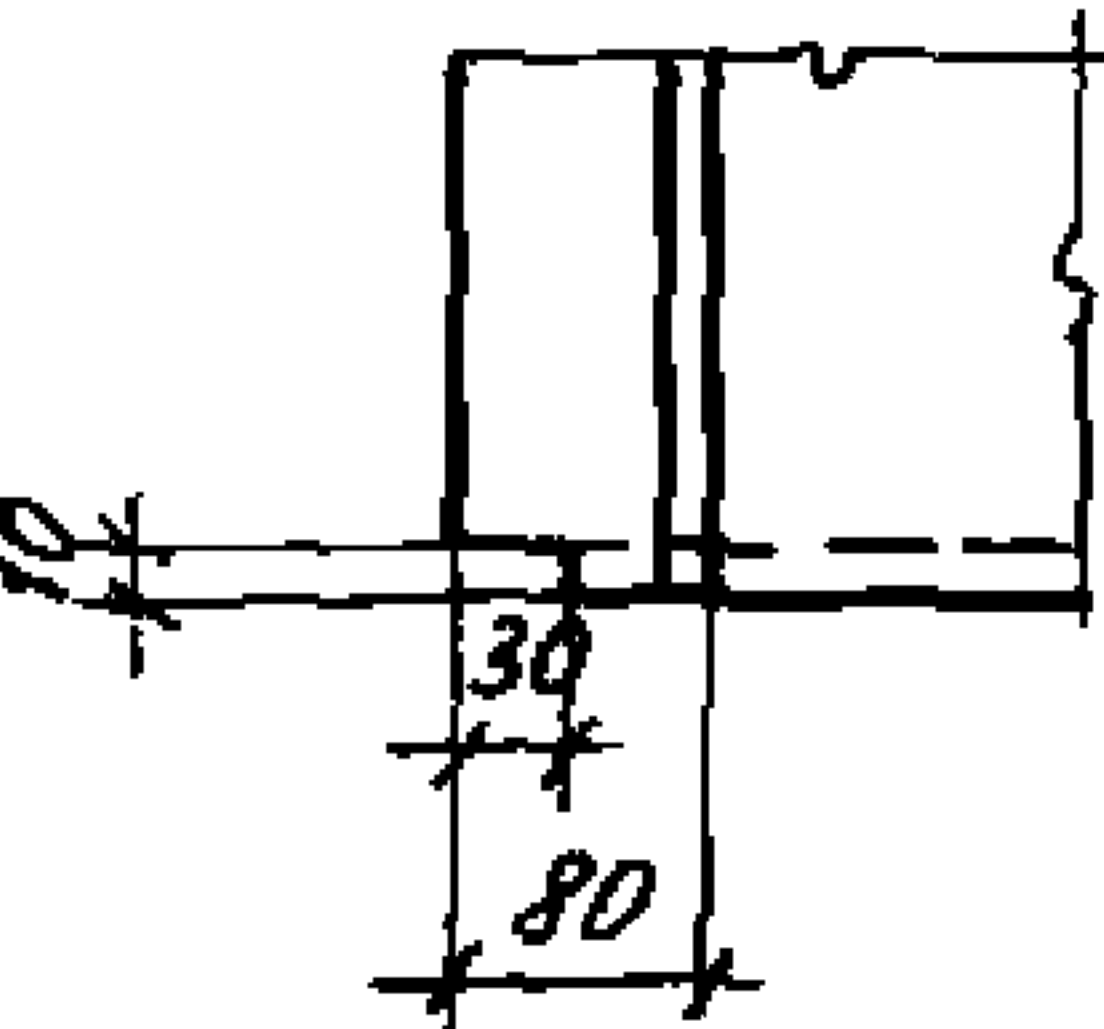
1-1

л4

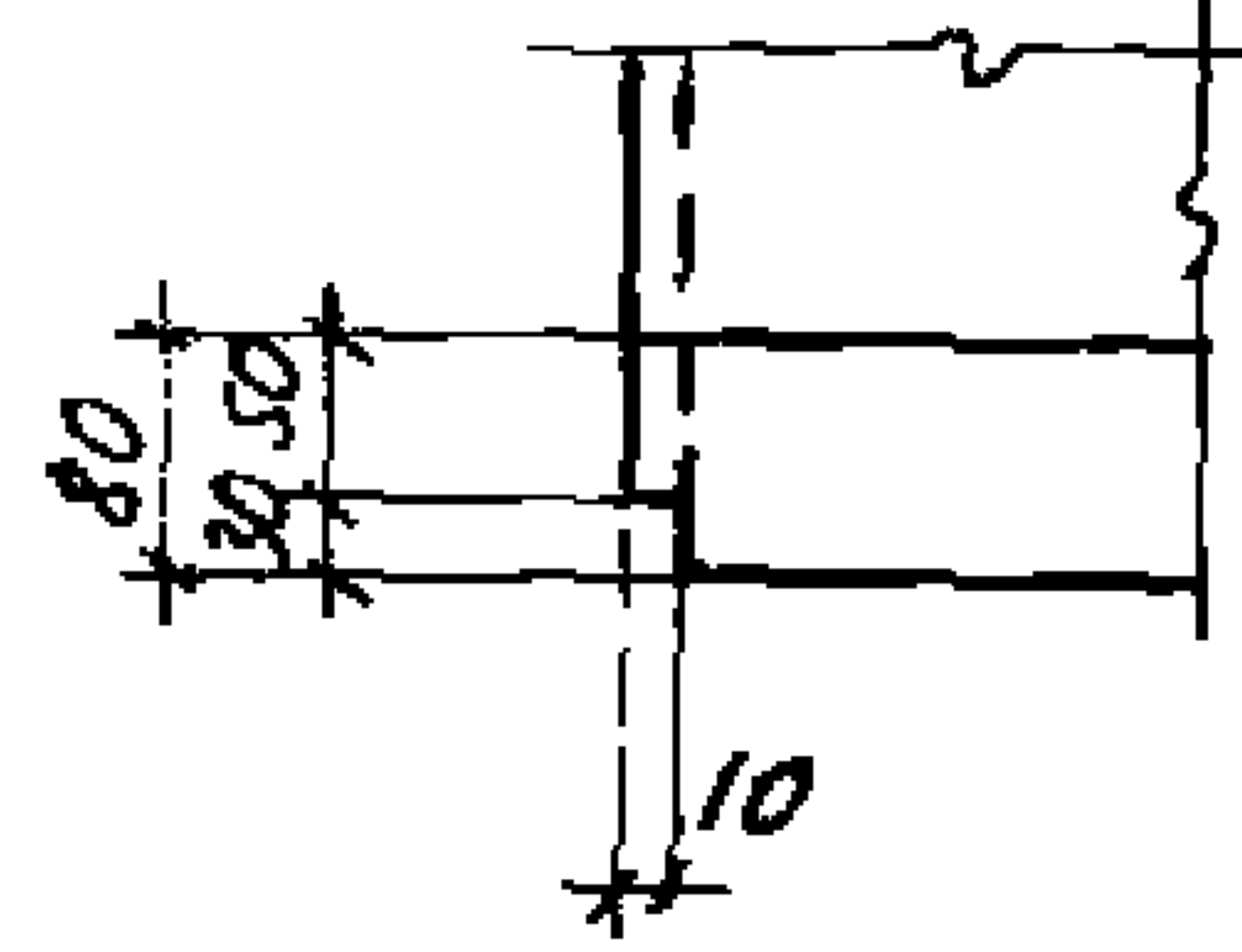


3-3

1-1 (Армирование)



4-4



5-5

Марка лотка	Марка и код лотка или сетка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Объем бетона м
						В коробке или сетке	в лотке	
л4	C1 (шт.1)	1		800	2000	21	21	42,0
		2		47	2940	11	11	32,3
		2		47	2940	6	6	17,7
3	800	1040		30	30	31,2		

Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотянут. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
л4	800	28,8	47	28,8	10	4,9	3,6	37,3

Примечание

деталь установки задних эл-тов м-3 приведена на листе 3.

Выборка задних элементов на один поток

марка лотка	марка задних эл-тов	кол-во шт.	№ листа
л4	М-9	4	54

Показатели на один поток

марка лотка	Вес т	марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
л4	1,05	"300"	0,42	37,3

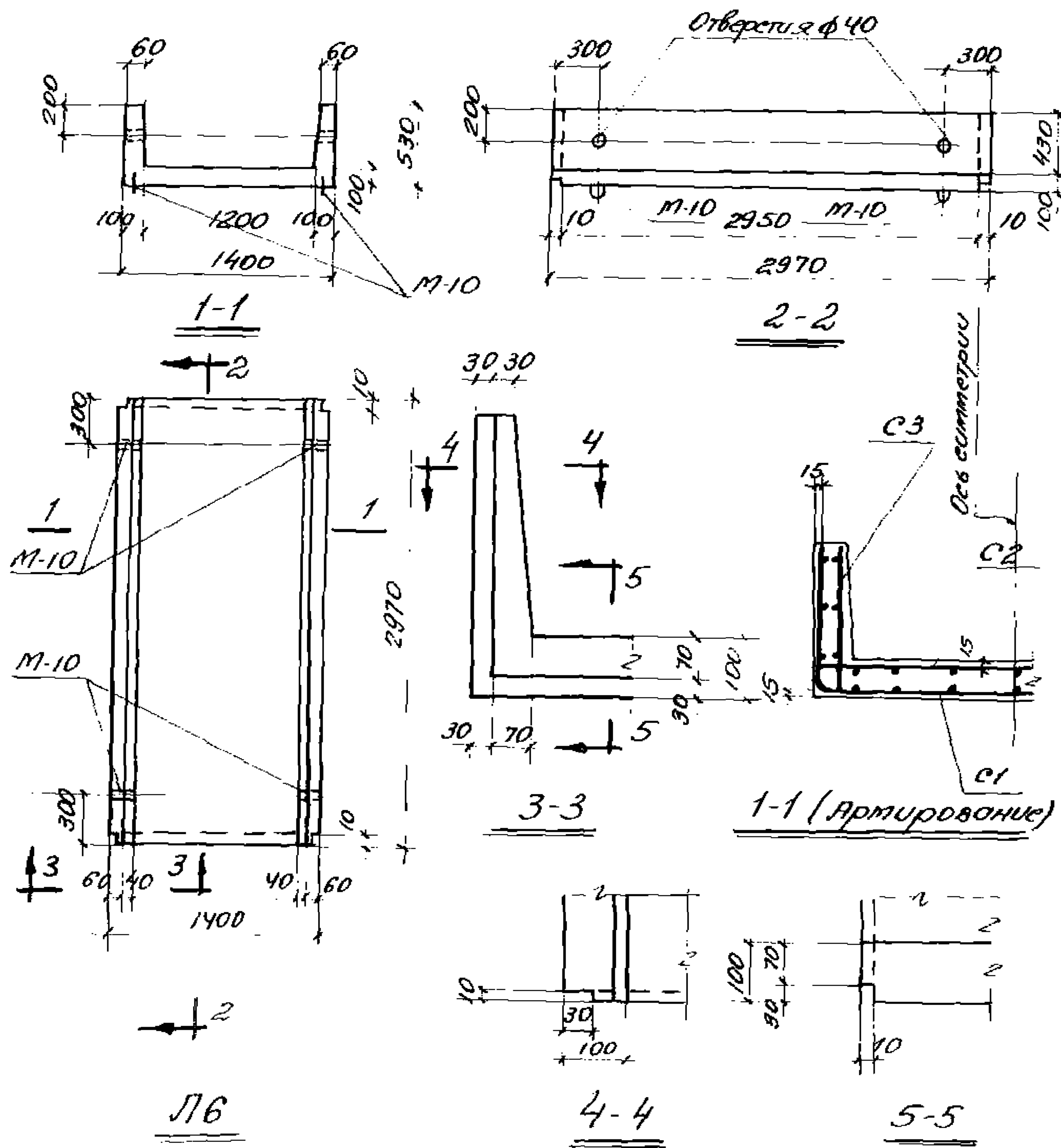
ТА 1963

лоток л4

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 4

Руководитель: Колупенко
 Рассчитал: Бондаренко
 Испытатель: Терентьева
 Проверил: Бондаренко
 Капирована: Л. Скляр
 1963 г.
 Гл. инж. И.то: Колупенко
 Нач. отдела: Бондаренко
 Гл. констр. отд.: Гроздинский
 Гл. инж. пр.: Колупенко
 Дата выпуска: 1963 г.

Григорьев	Козаровицкий	Рук. группы	Каноненко
Ноч. отдел	Бондос	Рассчитал	Бондаренко
Гл. констр.	Гродзинский	Углов. инт.	Терентьев
Гл. инж. пр.	Колышкин	Проверил	Бондаренко
Дата выпуска	Колышкин	Колышкин	Л.С.К.П.Р.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л6	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л6	155	"300"	0.62	63.3

Спецификация арматуры на один лоток

9

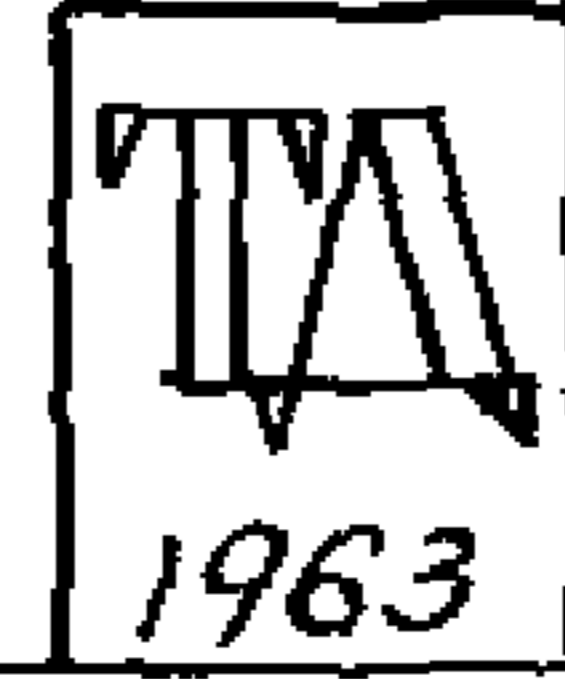
Марка лотка	Марка и кол. каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						В 100м кар-касе или сетке	В 100м лотке	
Л6	С1 (шт.1)	1		8мм	2390	21	21	50.2
		2		4т	2940	13	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		5т	2940	7	7	20.6
		3		10мм	1380	30	30	41.4
	С3 (шт.2)	5		4т	2940	3	6	17.6
4		6мм		510	16	32	16.3	

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаный стальной прокат по ГОСТ 7727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	
Л6	3.6	19.8	25.6	49.0	5.5	32	8.7	0.4	5.2	5.6	63.3

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 33.



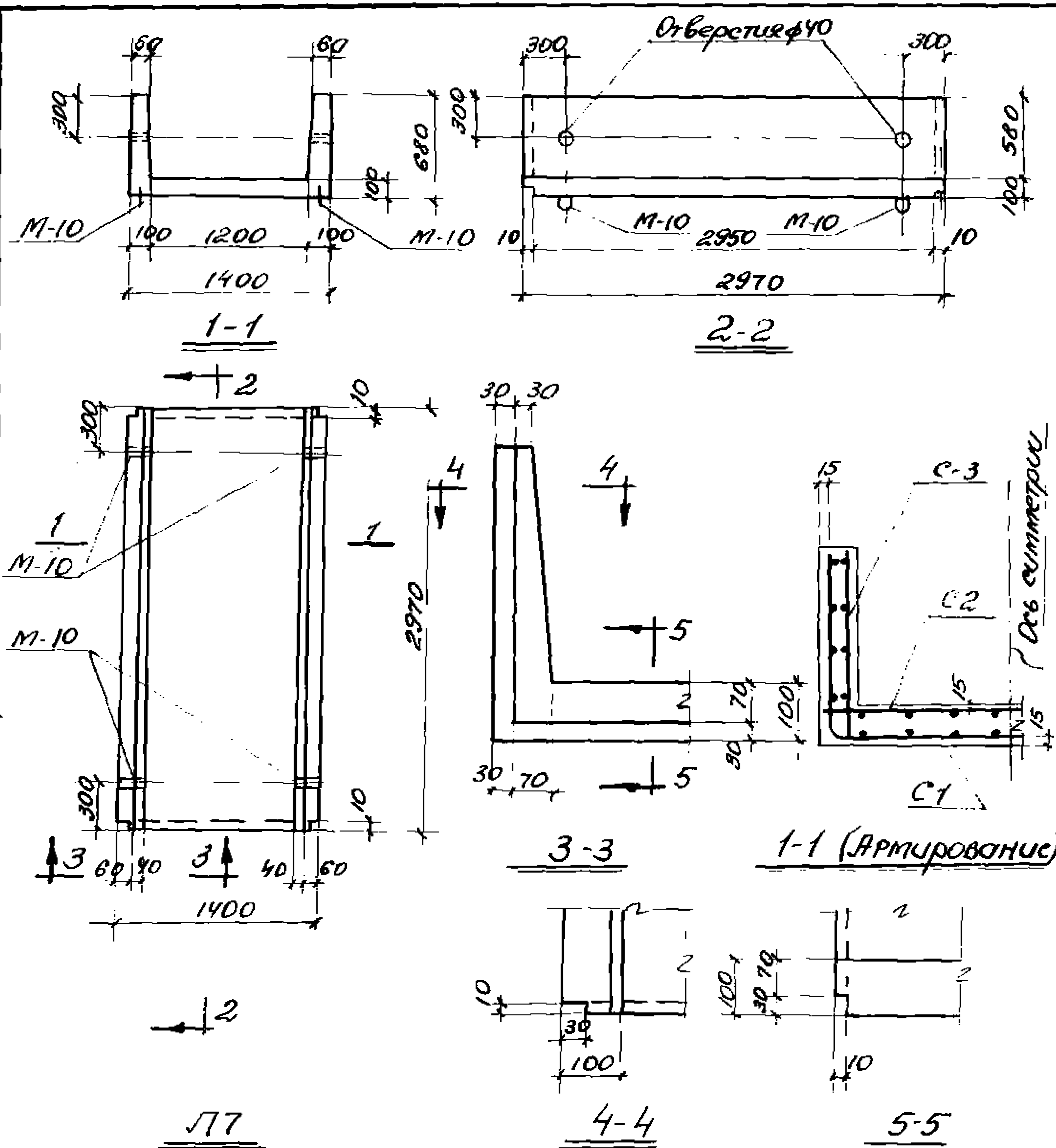
Лоток Л6

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 6

Рук. группы
 Колменко
 Бондренко
 Терентьева
 Бондренко
 Л. С. Клар
 1963г.

Рук. группы
 Родичкин
 Иеланидзе
 Проверил
 Копылова
 1963г.

Л. И. И. И. И.
 Бандр.
 Градзинский
 Копштейн
 Л. И. И. И.



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к. б. короткая или сетка	N по 3.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Объем бетона м³
						в короткой или сетке	в лотке	
Л7	С1 (шт.1)	1		8mm	2690	21	21	56.4
		2		4mm	2940	15	15	44.0
Л7	С2 (шт.1)	5		5mm	2940	7	7	20.6
		3		10mm	1380	30	30	41.4
Л7	С3 (шт.2)	2		4mm	2940	4	8	23.5
		4		6mm	660	16	32	21.1

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-6				Электронная муфта проволочная по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Ф мм		Ф мм		Ф мм		Ф мм		Ф мм		
	6mm	8mm	10mm	Итого	4mm	5mm	Итого	10	12	Итого	Всего
Л7	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Л7	М-10	4	54

Показатели на один лоток

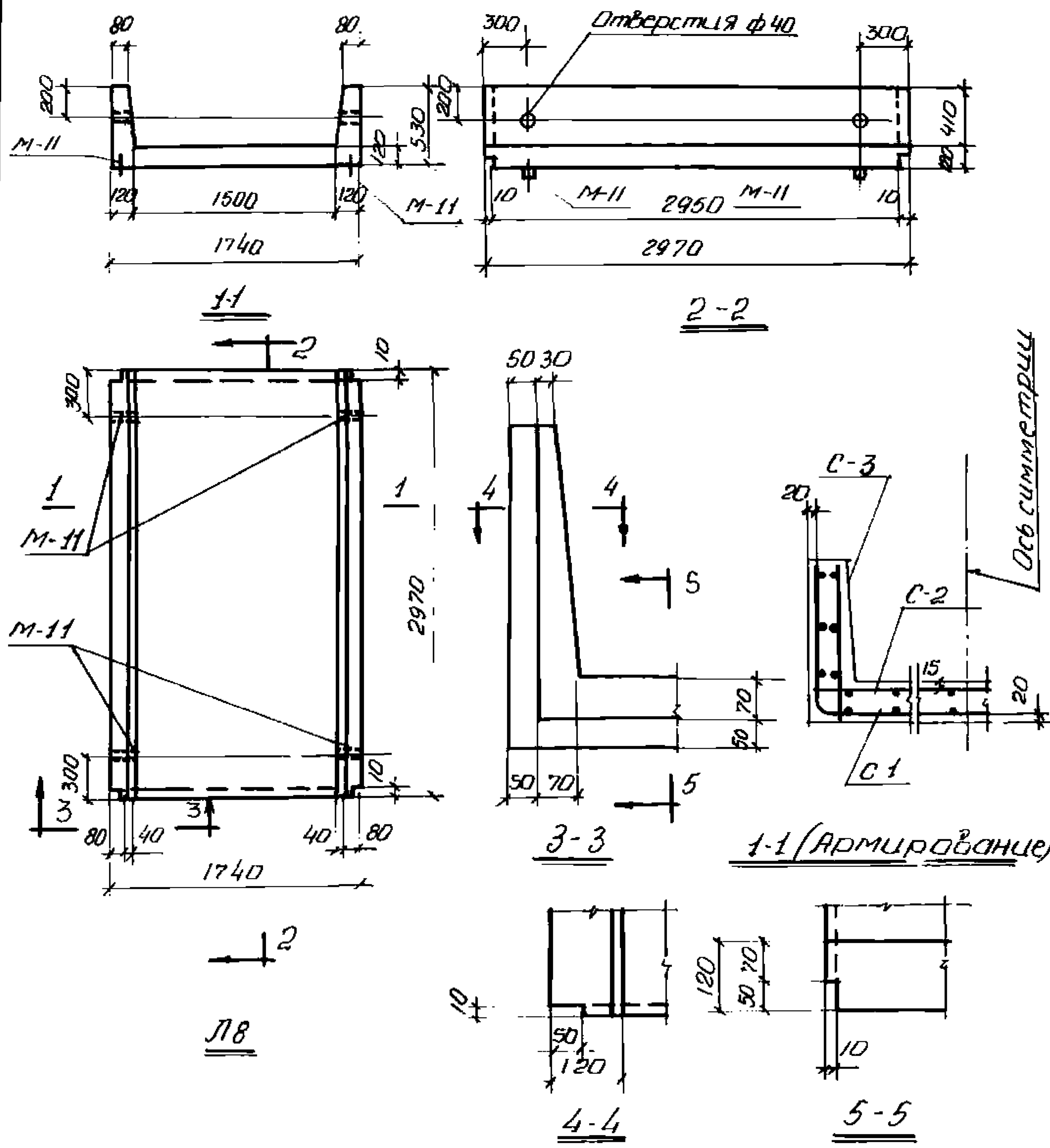
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7	1.72	"300"	0.69	67.9

ТД
1963

Лоток Л7

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 7

Проберил Бандренко п/п
 Нацрвала Л. С. ЛЯР п/п
 1963г.
 Гл. инж. пр. Коштин
 Дата выпуска



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ЛВ	М-II	4	54	ЛВ	2.20	"300"	0.88	81.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во марок или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Площадь м ²
						Водн. марк. или сетка	8 одн. лотке	
ЛВ	С1 (шт-1)	1		10 пп	2700	16	16	44.2
		2		5т	2940	14	14	41.1
	С2 (шт-1)	2		5т	2940	9	9	26.4
		3		10 пп	1720	30	30	51.5
	С3 (шт-2)	5		4т	2940	3	6	17.6
4		6 пп		510	16	32	17.3	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6327-63			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				
	6 пп	10 пп		4т	5т		10	12	16		
ЛВ	3.8	59.4	63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	81.7

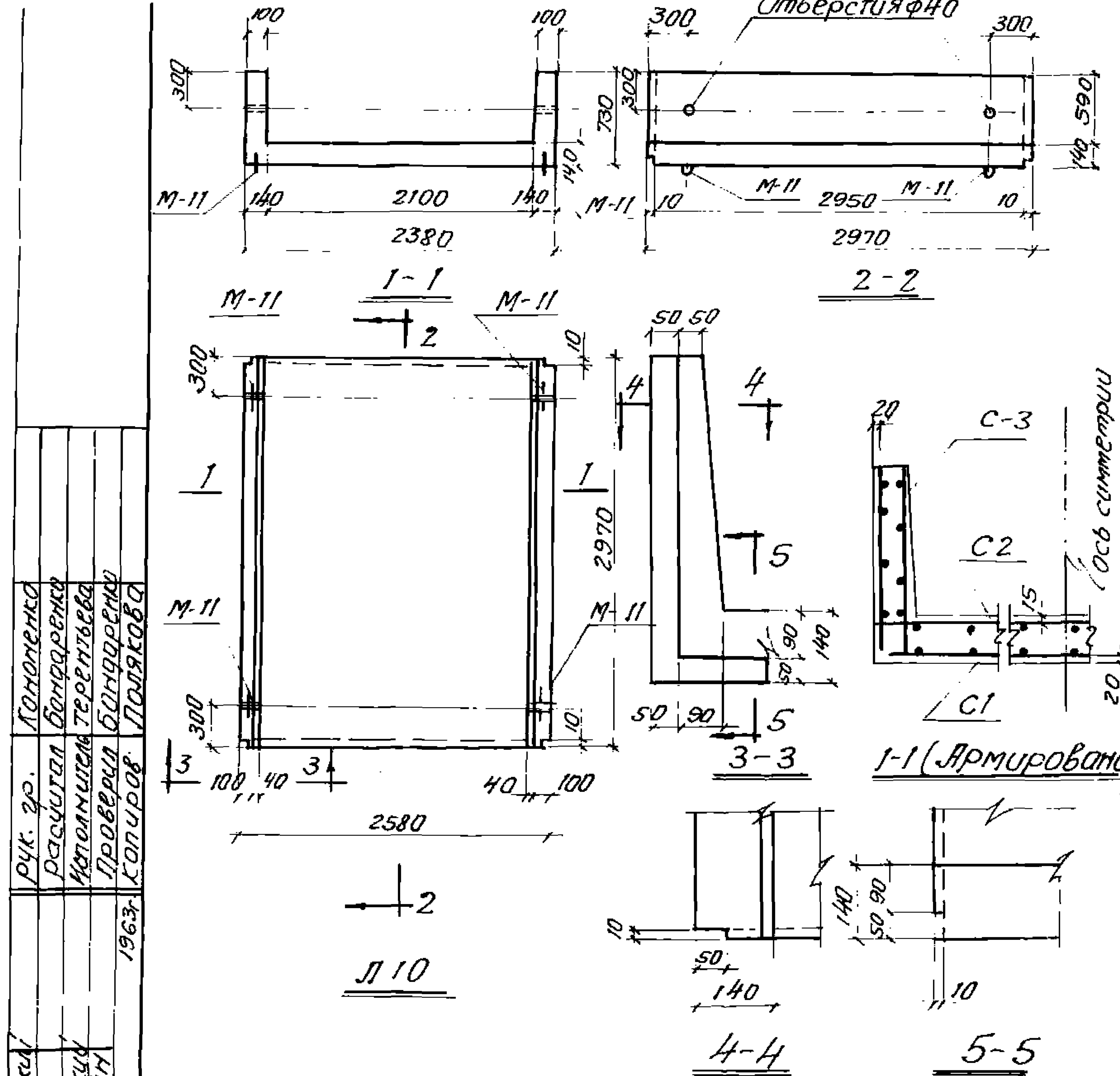
Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53.

ТД
1963

Лоток ЛВ

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 8



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во шт в		Общая длина м.	
						каркасе	одном лотке		
Л10	С1 (шт.1)	1		10мм	3740	30	30	112,1	
		2		5Т	2940	20	20	58,8	
		2			5Т	2940	12	12	35,3
		3			10мм	2360	30	30	70,8
		5				4Т	2940	4	8
4	6мм	710	16	32		22,7			

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			Холоднотян. проволока по ГОСТ 1781-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67					
	Φ мм			Φ мм			Φ мм					
	6мм	10мм		4Т	5Т	Итого	10	12	16	Итого	Всего	
Л10	5,0	113,0		118,0	2,4	14,4	16,8	0,4	3,6	2,4	6,4	141,2

Примечание:
 Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53

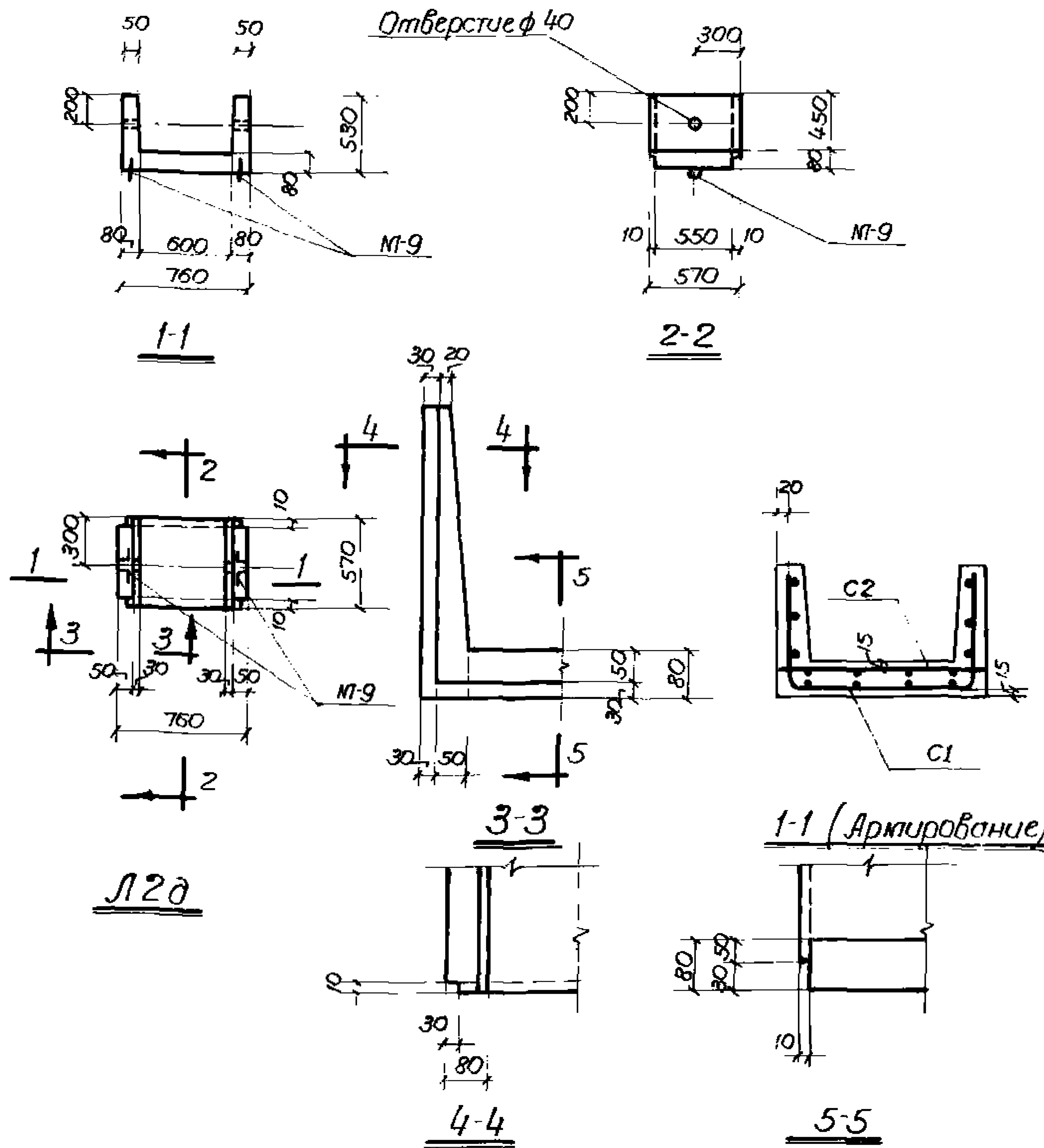
Руч. зр. Колоненко
 Расчеты Бандаренко
 Изполнитель Терентьева
 Проверил Бандаренко
 Копиров. Полякова
 1963г.
 Казаровичка
 Баннос
 Градзинский
 Колштын
 Дота Волычка

Выборка закладных элементов на один лоток **Показатели на один лоток**

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л10	М-11	4	54	Л10	3,52	"300"	1,41	141,2

Спецификация арматуры на один лоток

15



Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	К-во шт.		Общая длина м.
						ВТ каркаса или сетки	В од-ном лотке	
Л20	C1 (шт-1)	1		5Пл	1700	5	5	8.5
		2		4Т	540	10	10	5.4
		2		4Т	540	4	4	2.2
3	6Пл	740		5	5	3.7		

Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	φ мм.			φ мм.			φ мм.				
Л20	6Пл			Утого	4Т		Утого	10		Утого	Всего
	2.7			2.7	0.7		0.7	1.8		1.8	5.2

Примечание

1 деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л20	М-9	2	54	Л20	0.18	Б30С	0.07	5.2

Контроль: Кононенко, Бондаренко, Терентьева, Бондаренко
 Рук. группы: Рассулал, Исполнит. Проверил
 Издатель: Казаровичкий, Бандас, Градзинский, Капштейн, Дата выпуска

ТА 1963

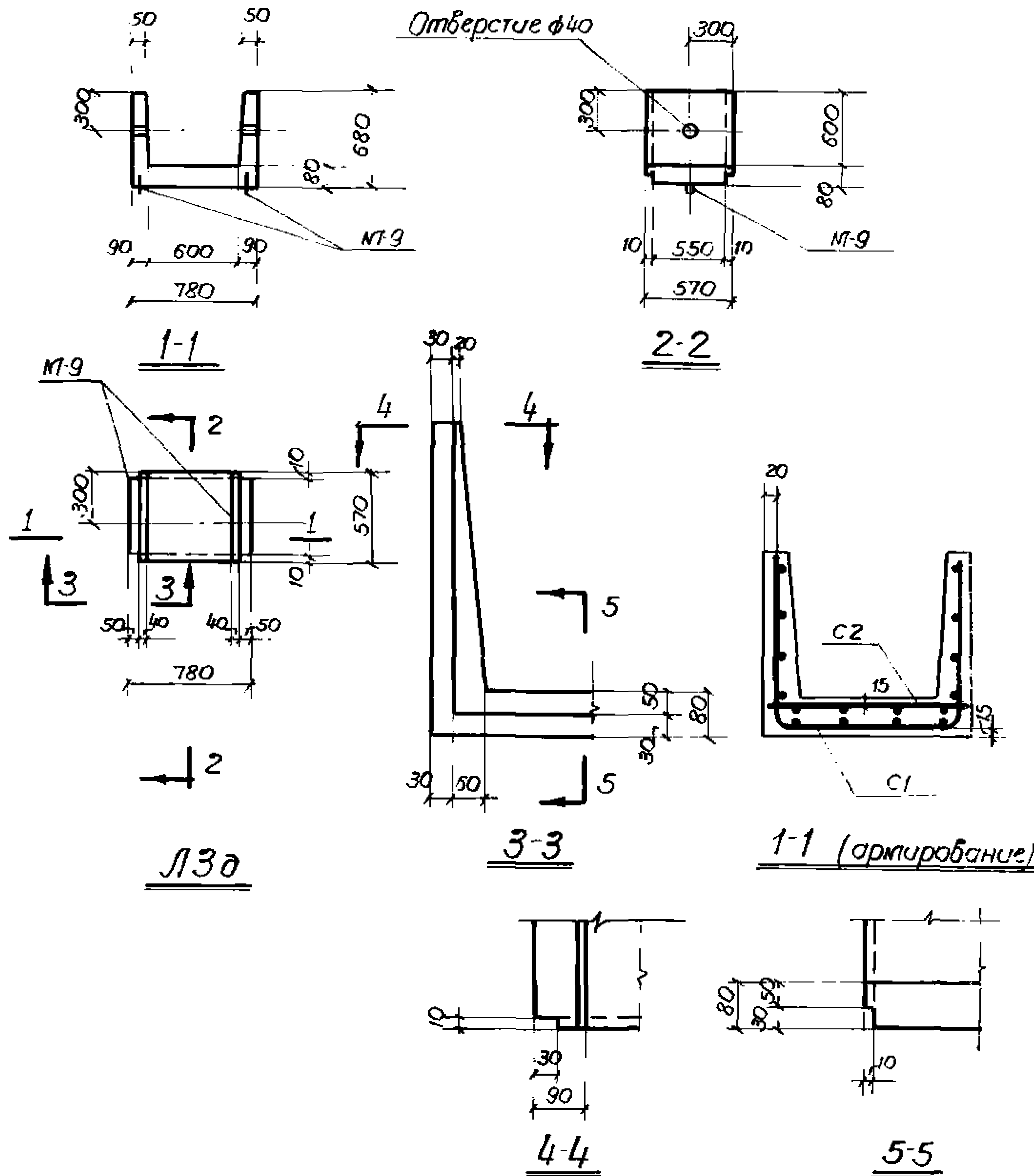
Доборный лоток Л20

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 12

11.11.11

Спецификация арматуры на один лоток

16



Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1 каркасы или сетки	В1 лотки	
Л3д	С1 (шт-1)	1		8мм	2020	5	5	10.1
		2		4т	540	12	12	6.5
		2		4т	540	4	4	2.2
3		6мм		760	5	5	3.8	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволочка по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Утого	Всего
	φ мм		Утого	φ мм		φ мм		Утого		
	6мм	8мм		4т	Утого	10	Утого			
Л3д	0,8	4,0	4,8	0,9	0,9	1,8	1,8	7,5		

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
Л3д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л3д	0,20	В300	0,08	7,5

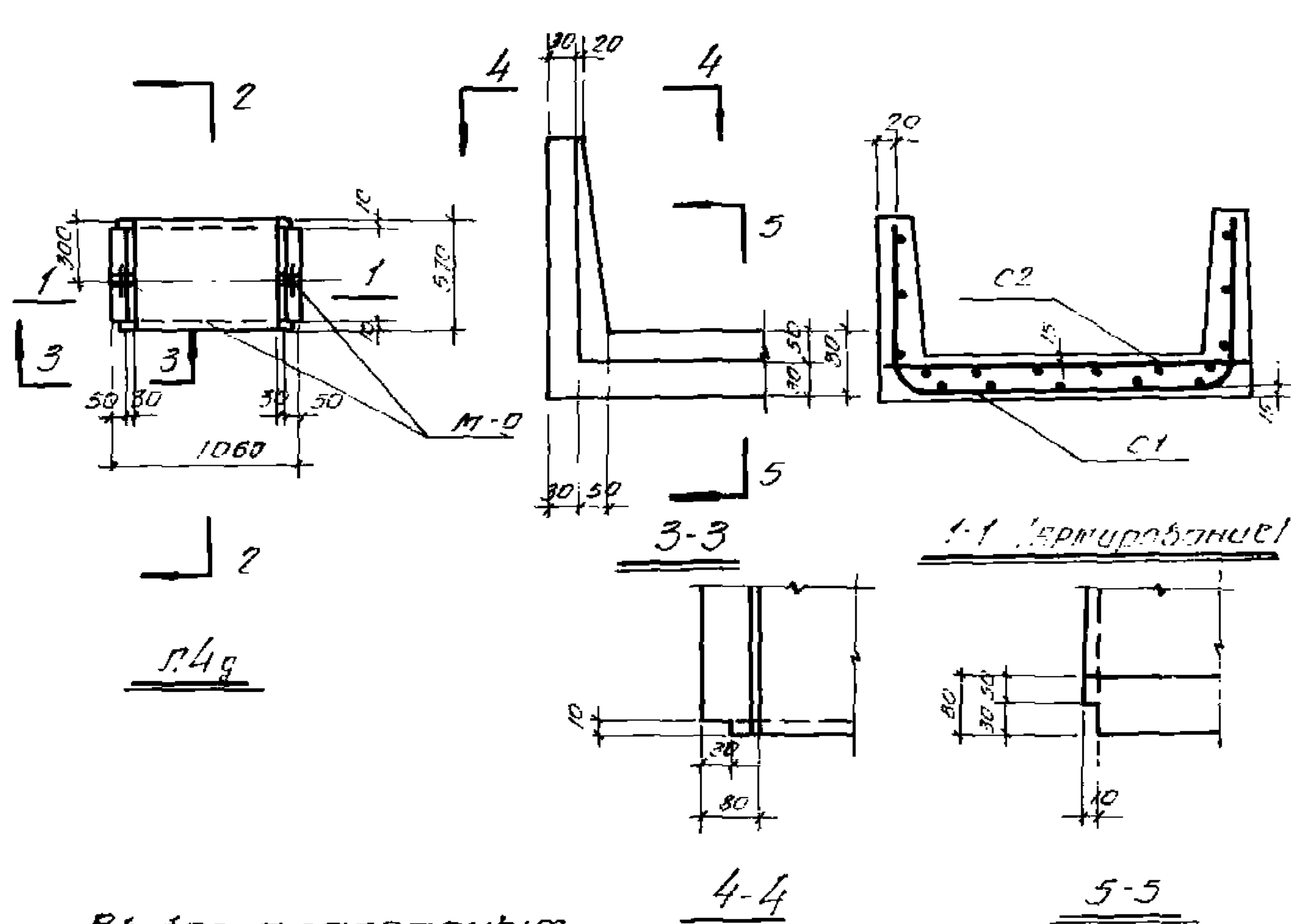
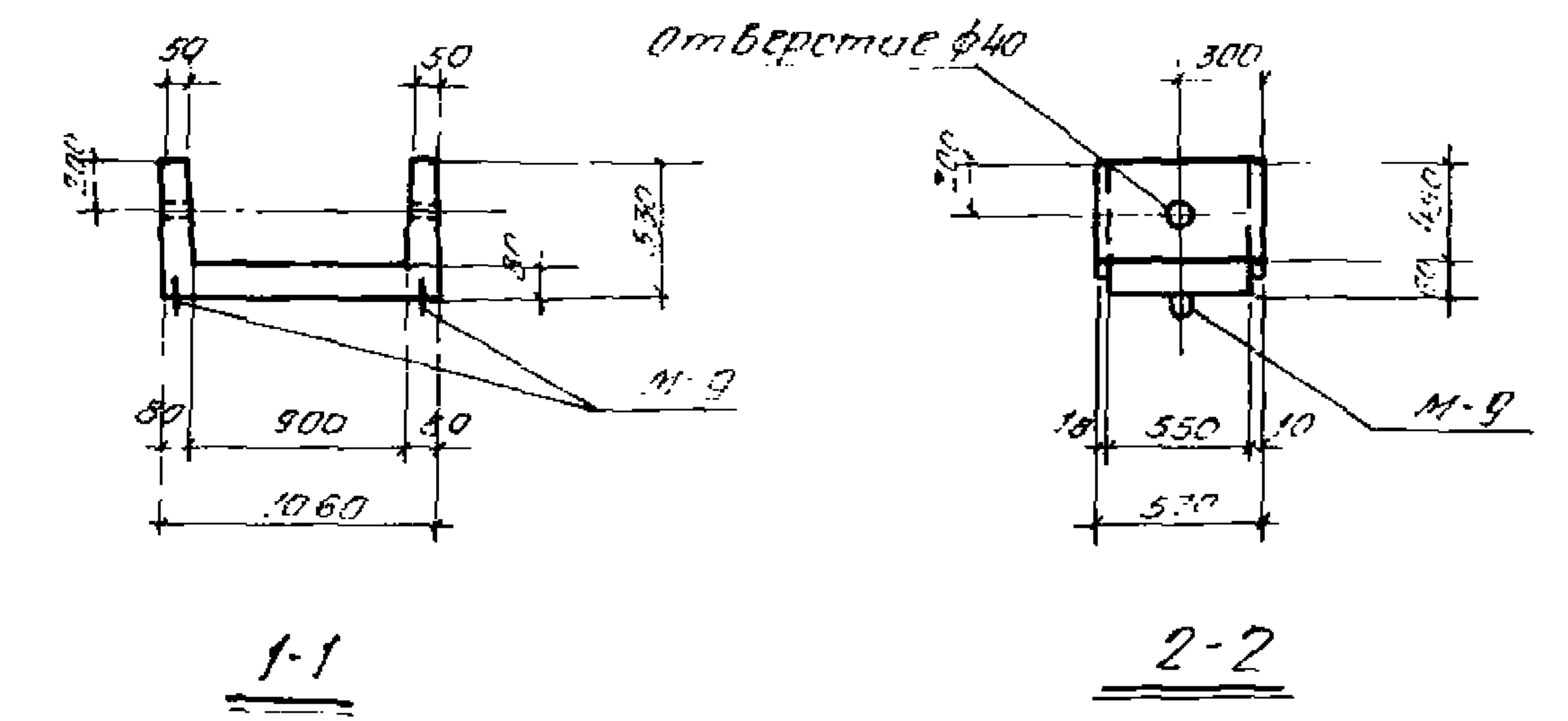
ТА
1963

Доборный лоток Л3д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 13

Имя отдела: Бондаренко
Гл. конструктор: Терентьева
Гл. инж. пр.: Бондаренко
Дата выпуска: Л. Скляр
Проверил: Л. Скляр
Копировала: Л. Скляр

Спецификация арматуры на один лоток



Выборка закладных элементов на один лоток Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л4г	М-9	2	54	Л4г	0.20	"300"	0.08	9.1

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1 Каркас или сетка	В2 Арм. лотка	
Л4г	С1 Шт.1	1		5mm	2000	5	5	10.0
		2		4т	540	11	11	5.9
		3		4т	540	6	6	3.2
Л4г	С2 Шт.1	3		8mm	1040	6	6	6.2
		4		8mm	1040	6	6	6.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Спиральноплетеная проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм		φ мм			
	8mm		Итого	4т	Итого	10	Итого	Итого	
Л4г	6.4		6.4	0.9	0.9	1.8	1.8	9.1	

Примечание:

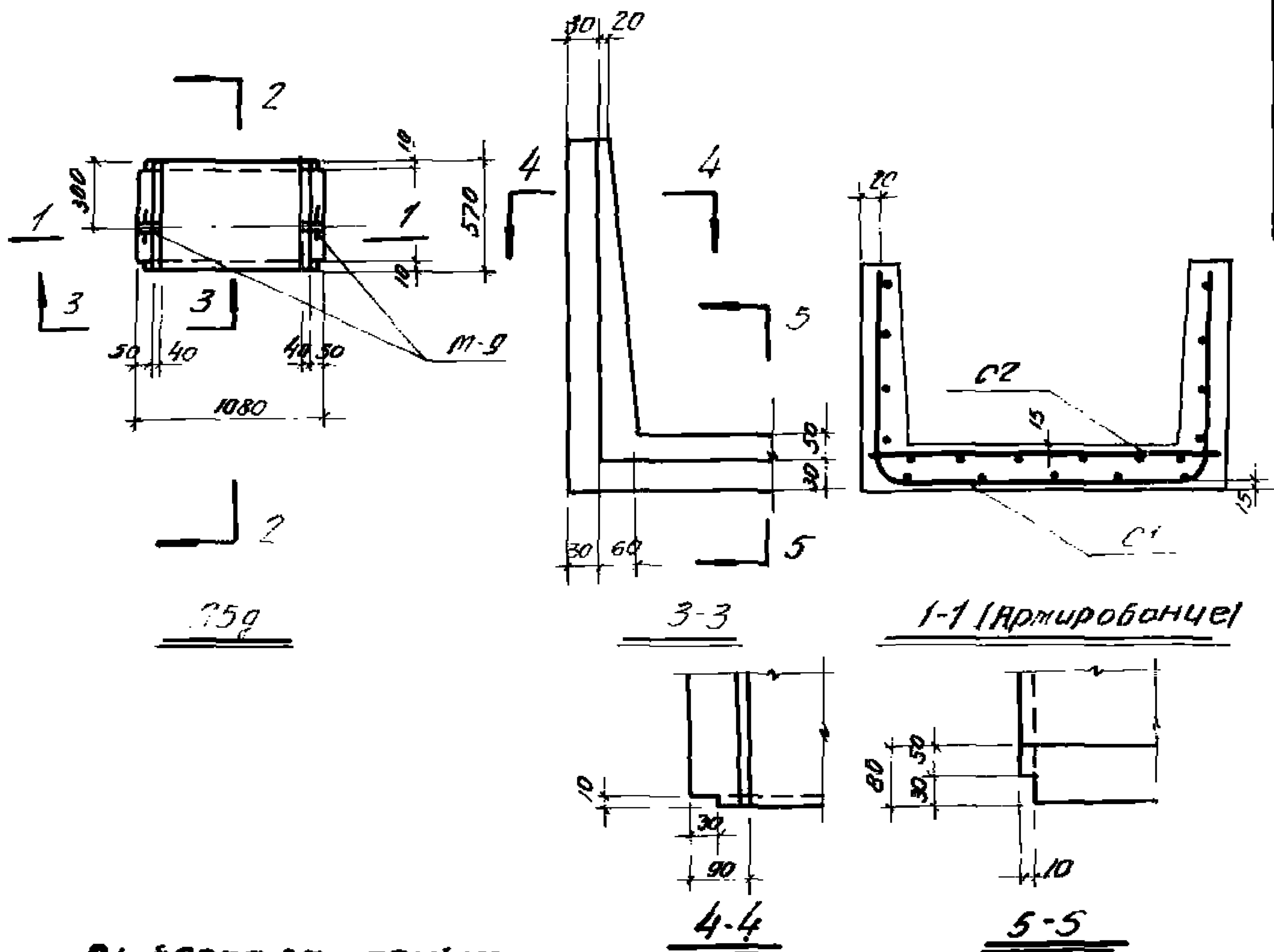
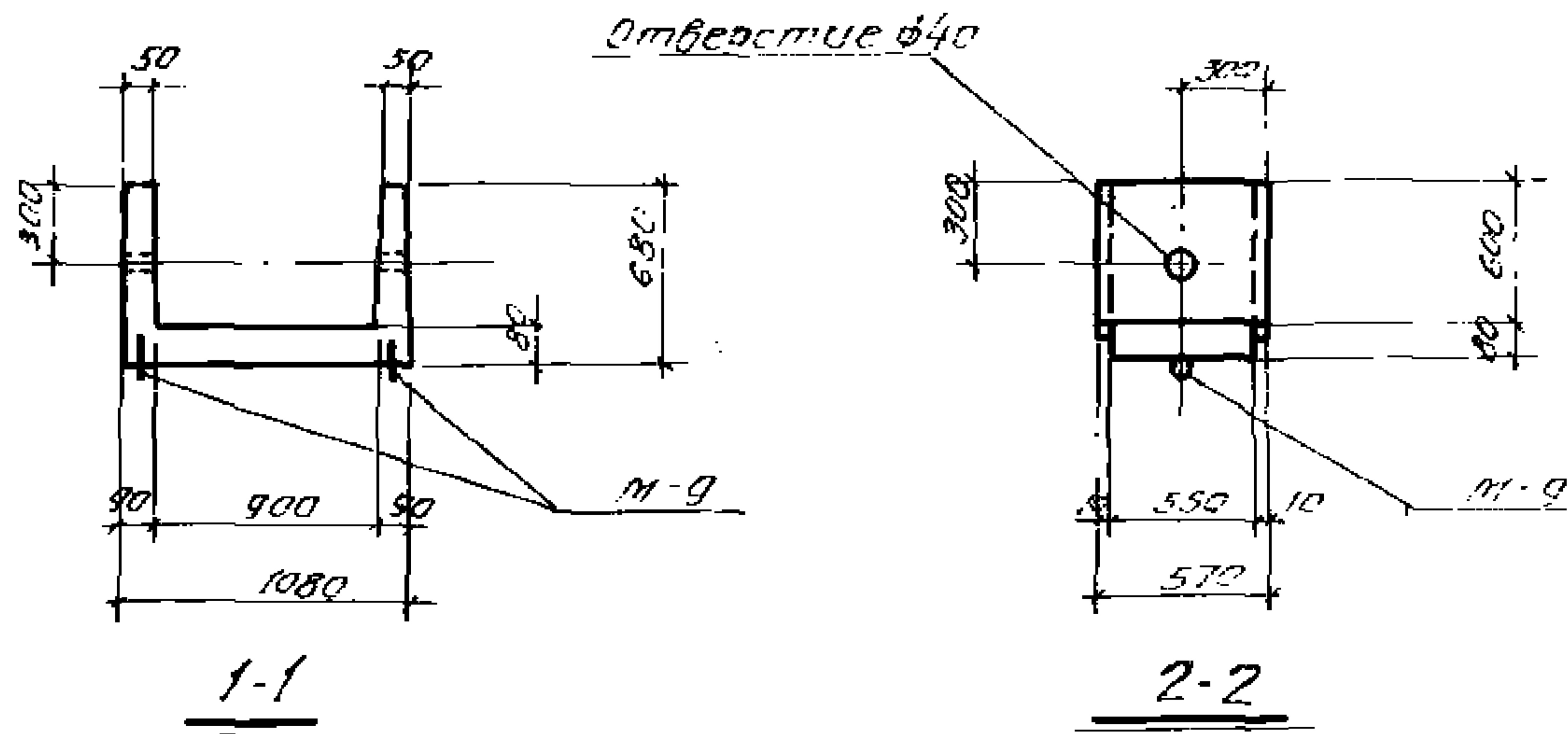
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.



Доборный лоток Л4г

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 14

Проект: 1963г.
 Автор: Д. С. Сидорова
 Проверил: А. В. Сидорова
 Конструктор: А. В. Сидорова
 Инженер: А. В. Сидорова
 Главный инженер: А. В. Сидорова
 Дата выпуска: 1963г.



Марка лотка	Марка и № сорта-сетки лотка	Л/П	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						ВТ	В	
Л59	С1	1		8mm	2320	5	5	11.6
		2		4T	540	13	13	7.0
	С2	2		4T	540	6	6	3.2
		3		8mm	1060	5	5	5.3

Выборка стали на один лоток. м?

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Углеродистая проволочная по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	8mm		Итого	4T	Итого	10	Итого	Всего	
Л59	6.7		6.7	1.0	1.0	1.8	1.8	9.5	

Примечание:

Деталь установ закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л59	М-9	2	54

Гвоздатель на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Диаметр стержня мм
Л59	0.25	„300”	0.10	9.5

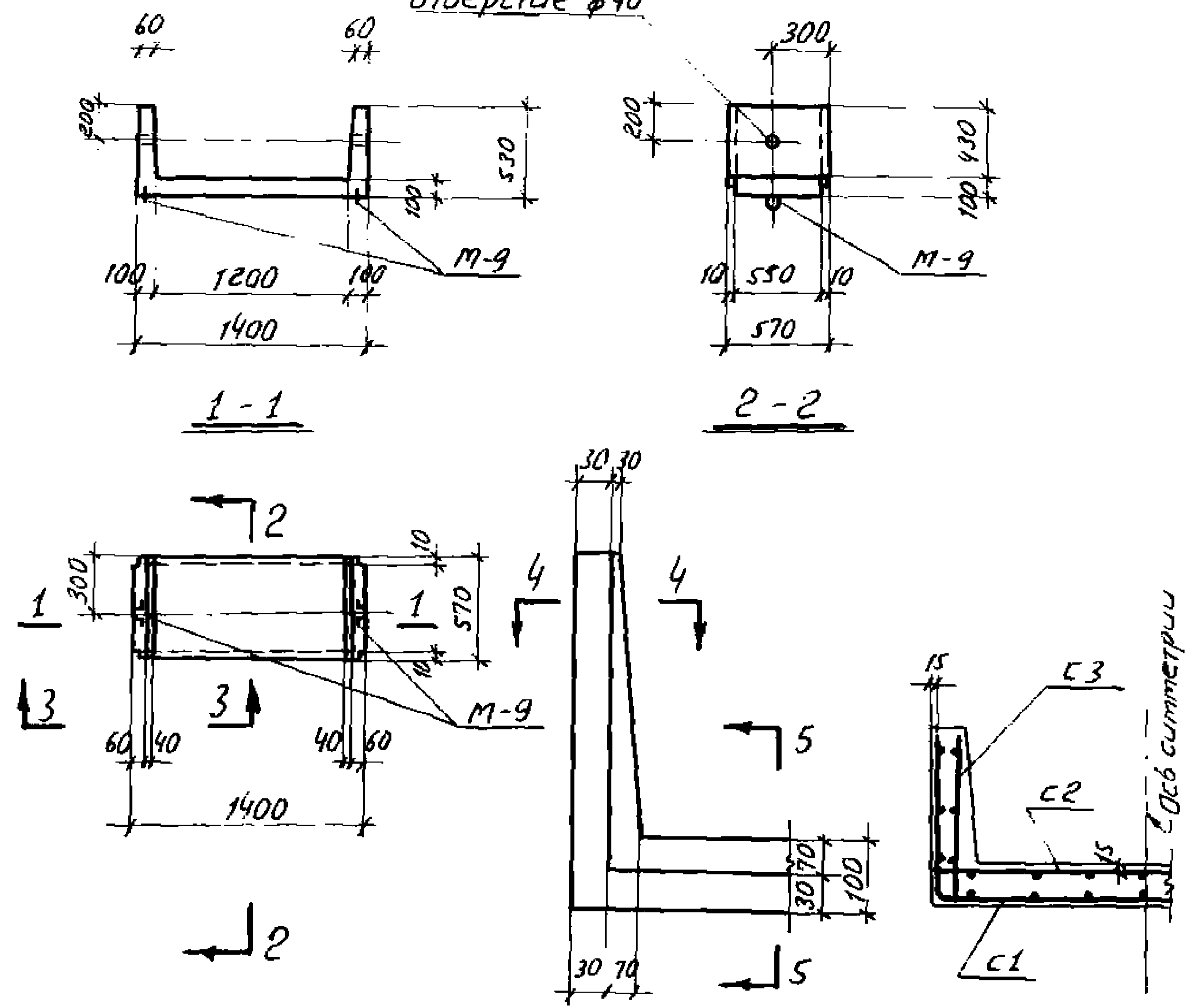


Доборный лоток Л59

10-01-04
Выпуск 2
Лист 15

Проект: 1963г.
 Автор: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]

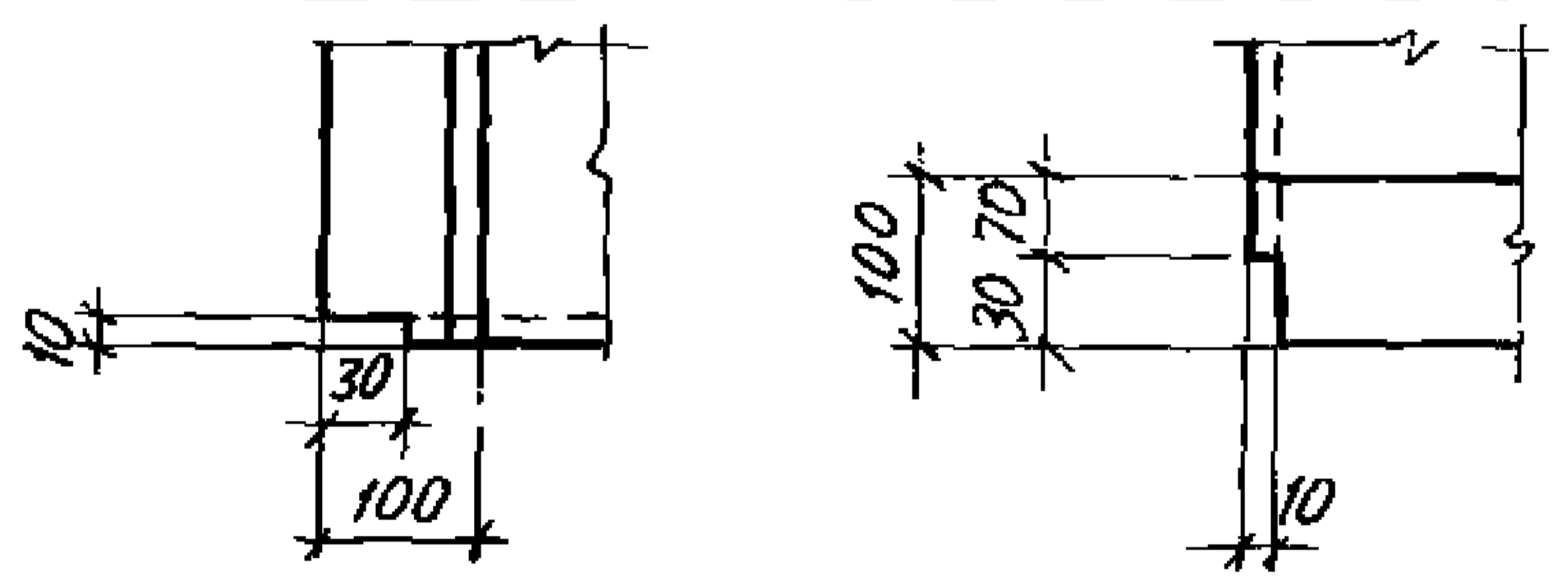
Отверстие $\phi 40$



Л69

3-3

1-1 (Армирование)



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л69	М-9	2	54	Л69	С30	"300"	0,12	143

Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в 1 каркасе	в одном патке	
Л69	С1 (шт.1)	1		8mm	2390	5	5	11,9
		2		4T	540	13	13	7,0
Л69	С2 (шт.1)	5		5T	540	7	7	3,8
		3		10mm	1380	6	6	8,3
Л69	С3 (шт.2)	2		4T	540	3	6	3,2
		4		6mm	510	5	10	5,1

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67		Итого всего
	φ мм.		φ мм.		φ мм.		φ мм.			
	6mm	8mm	10mm	Итого	4T	5T	Итого	10		
Л69	1,1	4,7	5,1	10,9	1,0	0,6	1,6	1,8		14,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Нач. отдела Бандас
Ин. констр. Грозинский
Ст. инж. пр. Капштейн
Дата выпуска 1963г.
Расчитан Попов
Исполнитель Терентьева
Проверит Бондаренко
Копировала П. Склад

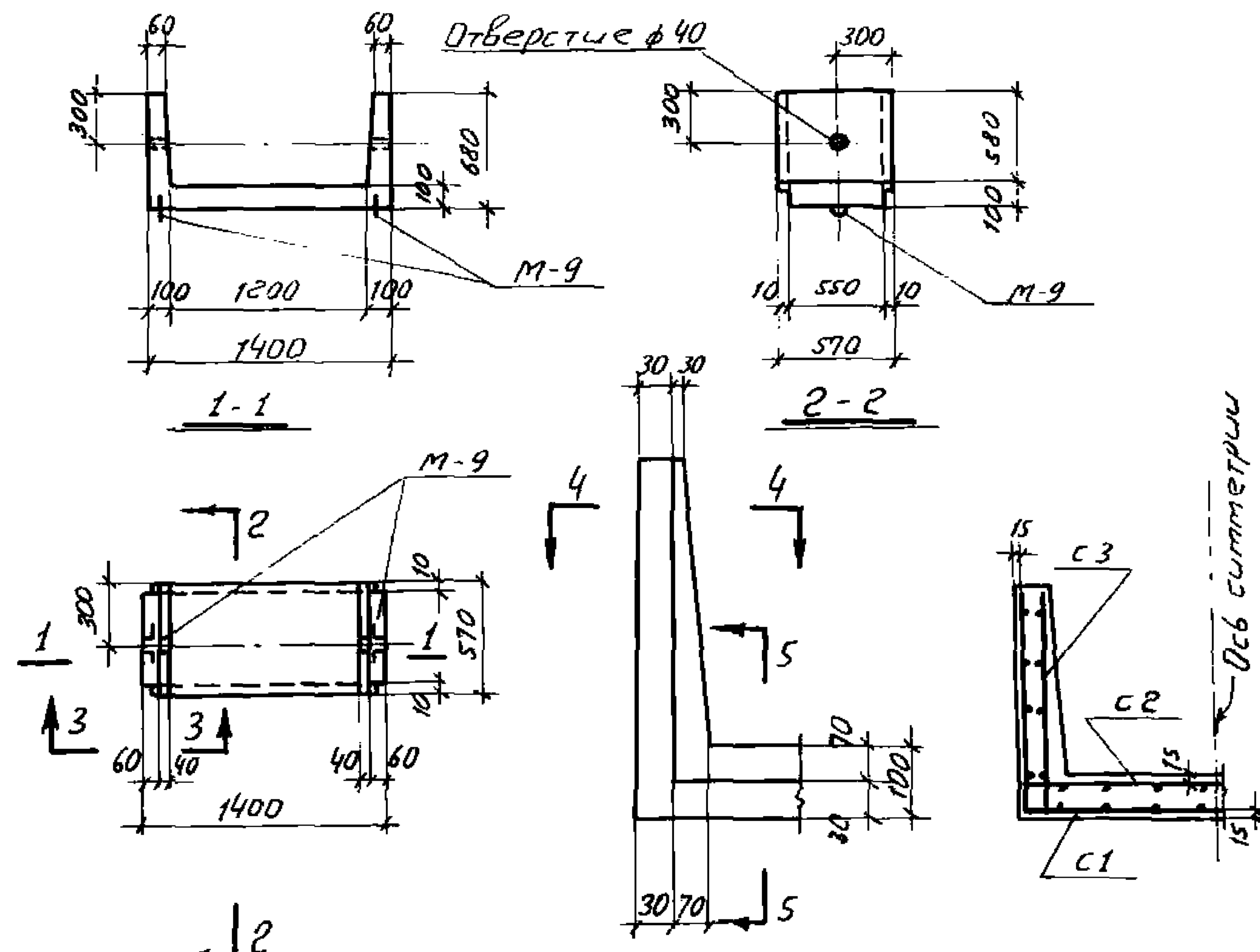
ГД
1963

Добавный лоток Л69

ЛС-01-04
Выпуск 2
Лист 16

Спецификация арматуры на один поток

20



Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Длина м
						В 1 каркасе сетке	В уг- ном потоке	
Л79	С1 (шт.1)	1		8пп	2690	5	5	13,5
		2		4т	540	15	15	8,1
	С2 (шт.1)	5		5т	540	7	7	3,8
		3		10пп	1380	6	6	8,3
	С3 (шт.2)	2		4т	540	4	8	4,3
		4		6пп	660	5	10	6,6

Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6пп	8пп	10пп	Итого	4т	5т	Итого	10	16	Итого	
Л79	1,5	5,3	5,1	11,9	1,2	0,6	1,8	1,8		1,8	15,5

Примечание

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Марка лотка	Марка закладного ст-во	Количество шт.	№ листа
Л79	М-9	2	54

Показатели на один поток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л79	0,33	"БС0"	0,13	15,5

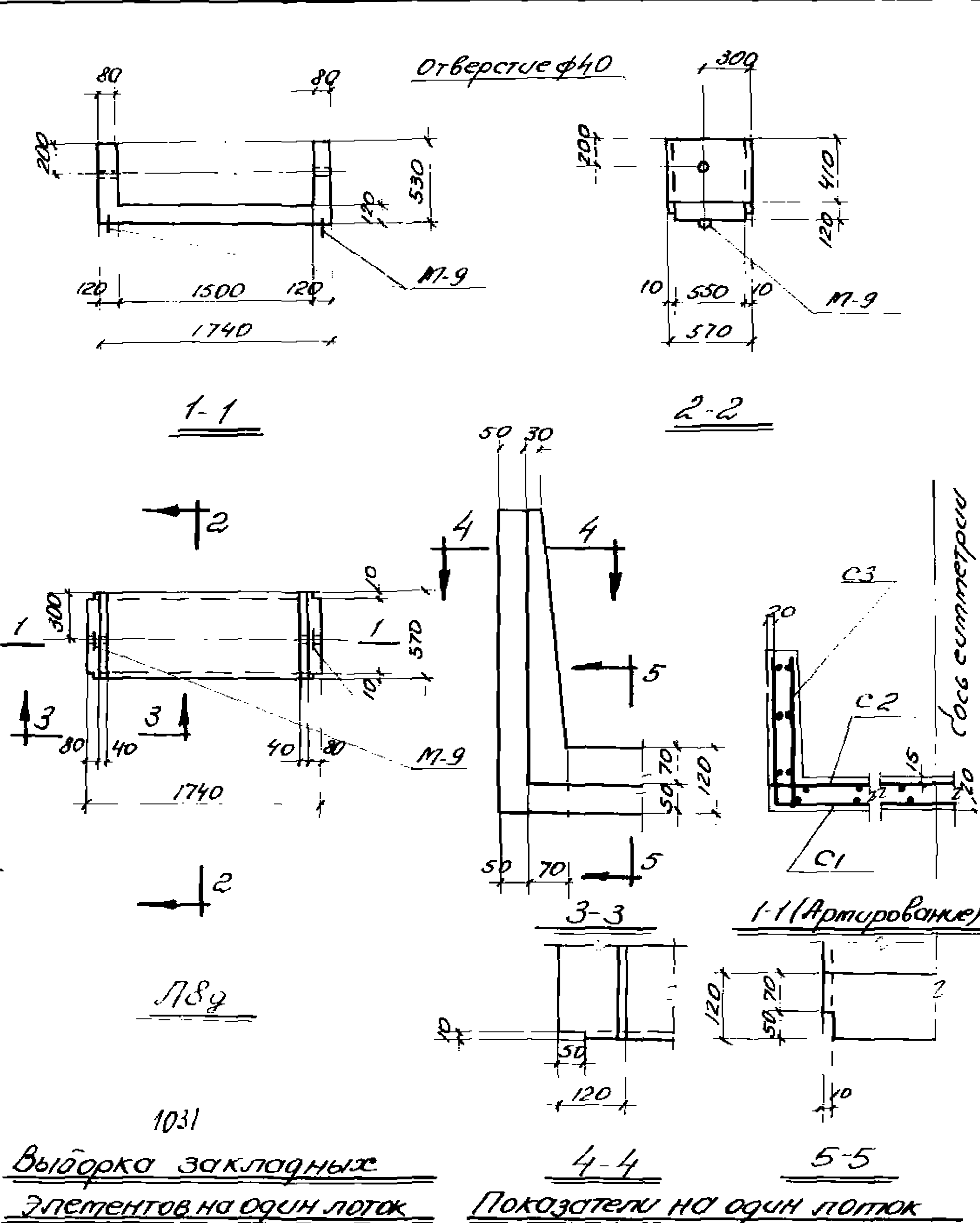
ТА
1963

Доборный поток Л79

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 17

Нач. отдела: Бандаренко
 М. Констр.: Гроздинский
 П. Инж.: Пр. Кошутейн
 Дата выпуска: 1963г.
 Рассчитал: Бандаренко
 Использована: Терентьева
 Проверил: Бандаренко
 Копировал: Дамиленько

Инж. И.Т. Козуровский	Инж. И.Т. Козуровский	Рук. зданием	Колоуенко
Нач. отдела	Бондрас	Расчитан	Бондрасенко
Инж. К.И. Грозинский	Инж. И.Т. Козуровский	Удостоверен	Терентьева
Инж. Г.В. Колупаев	Инж. И.Т. Козуровский	Проверен	Бондрасенко
Дата выпуска	1963г.	Копирован	Анненко



1031

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	№ листа
Л89	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л89	0.43	"300"	0.17	20.1

Спецификация арматуры на один лоток 21

Марка лотка	Марка и к-во карков или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1	В	
						каркасы	арматура	
						сетки	лотки	
Л89	С1 (шт.1)	1		10мм	2760	5	5	13.8
		2		5Т	540	14	14	7.6
	С2 (шт.1)	2		5Т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4Т	540	3	6	3.2
		4		6мм	530	6	10	5.3

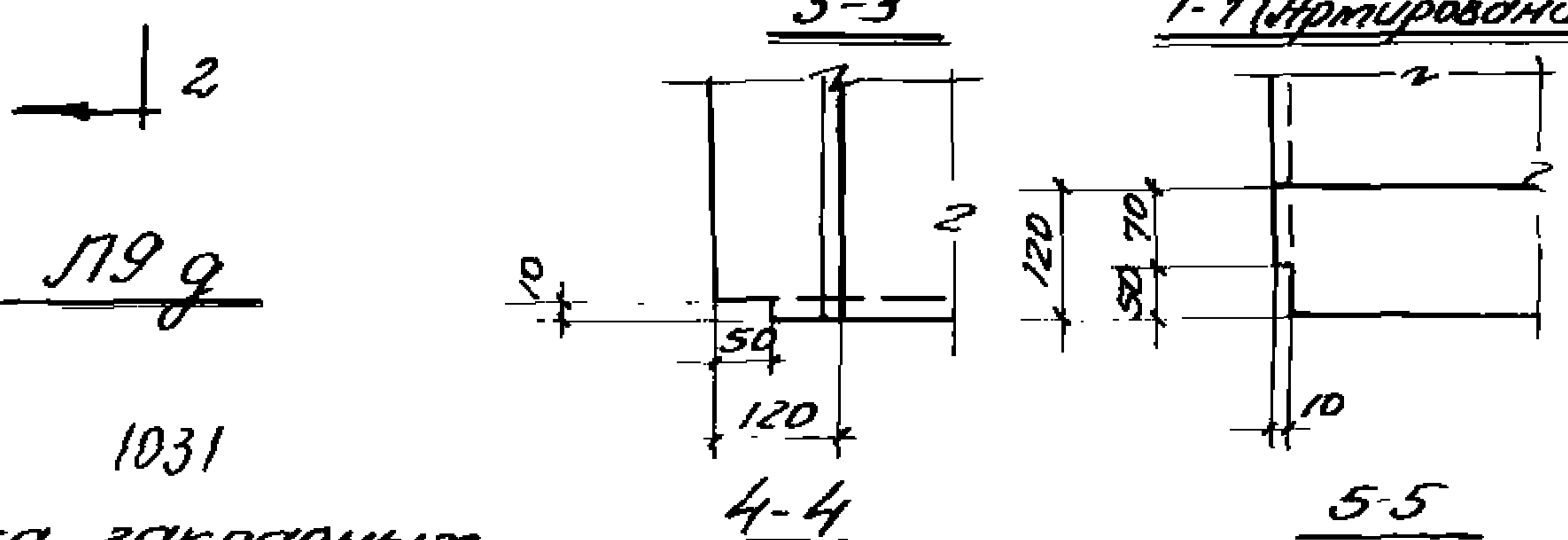
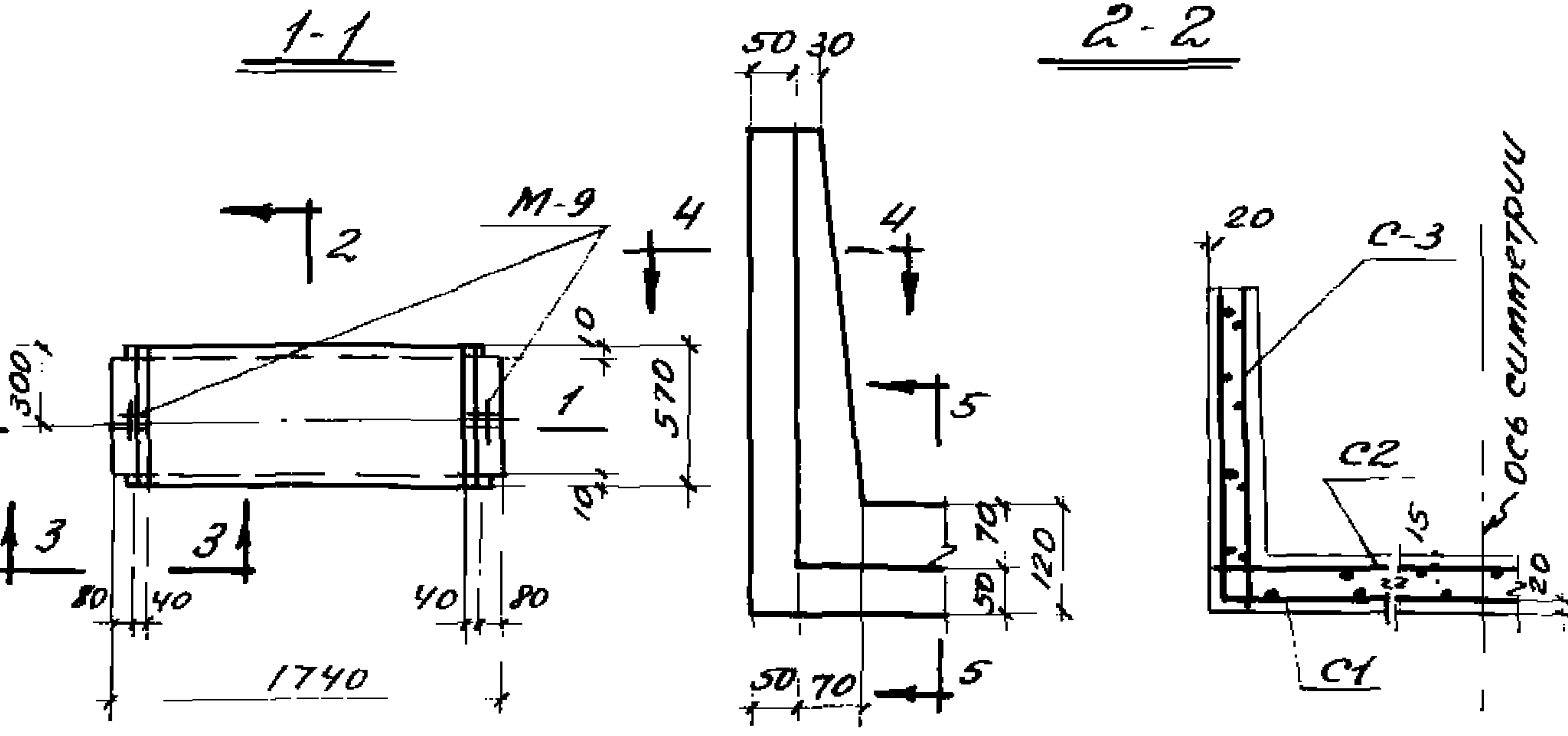
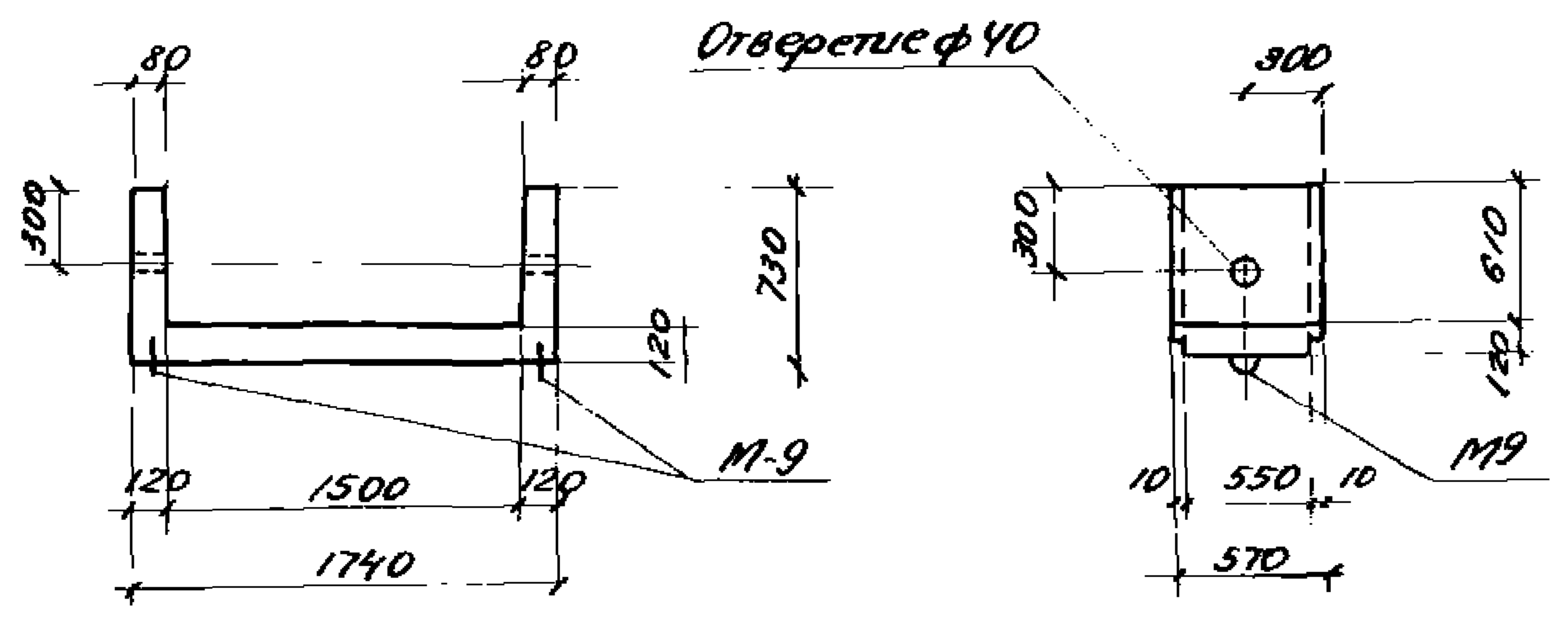
Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Спиральная лотка по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм			
	6мм	10мм	4Т	5Т	10			
Л89	1.2	14.9	0.3	1.9	2.2	1.8	1.8	20.1

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на один лоток 2.2



Рук. группы Кононенко
 Ржевский Бандренко
 Исполнит. Терентьева
 Проверила Бандренко
 Коллежова
 1963г

Марка лотка	Марка и к-во карксов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						87 карк. или сетка	8 09-Ном лотка	
Л199	С1 (шт.1)	1		10мм	3040	5	5	15,2
		2		5Т	540	17	17	9,2
	С2 (шт.1)	2		5Т	540	9	9	4,9
		3		10мм	1720	6	6	10,3
	С3 (шт.2)	5		4Т	540	4	8	4,3
4		6мм		680	5	10	6,8	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61			Железобетонная арматура по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	6 мм	10 мм	Итого	4Т	5Т	Итого	10	Итого	Всего
Л199	1,5	15,7	17,2	0,4	2,2	2,6	1,8	1,8	21,6

Примечание

Деталь установки закладных элементов Л199 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	N листа
Л199	М-9	2	54

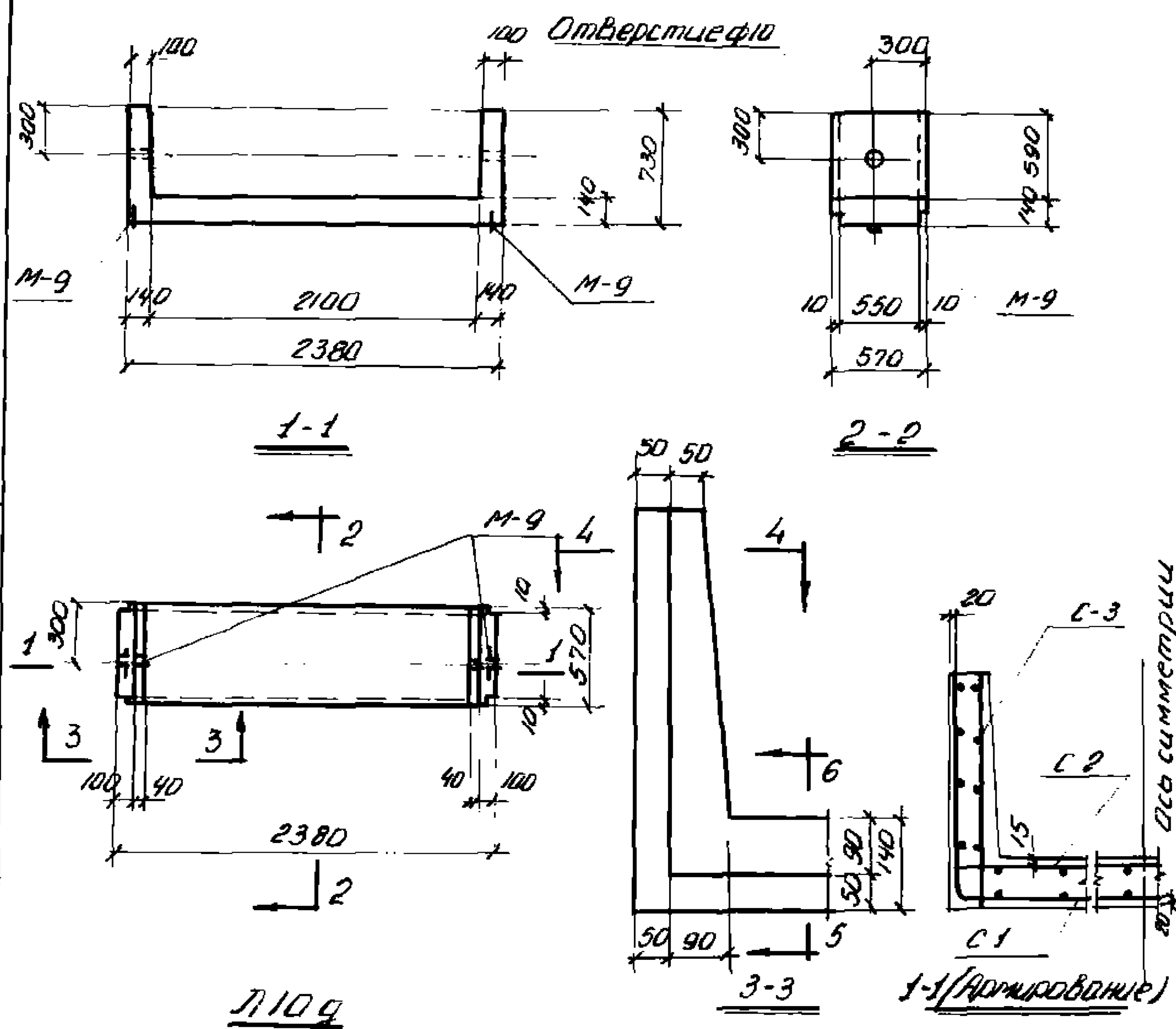
Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л199	0,48	300	0,19	21,6

ТА
1963г

Доборный лоток Л199

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 19



Марка лотка	№ лотка	Эскиз	Ф мм	Длина мм				
Л109	1		10mm	3740	6	6	22.4	
			5T	540	20	20	10.8	
	2		5T	540	12	12	6.5	
			10mm	2360	6	6	14.2	
	C-3 (шт-2)		4T	540	4	8	4.3	
10mm			710	5	10	7.1		

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холодотянутая проволока по ГОСТ 6227-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	3 пл.	10 пл.		4T	5T		10	Итого		
Л109	1.6	22.6	24.2	0.4	2.7	3.1	1.8	1.8	29.1	

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

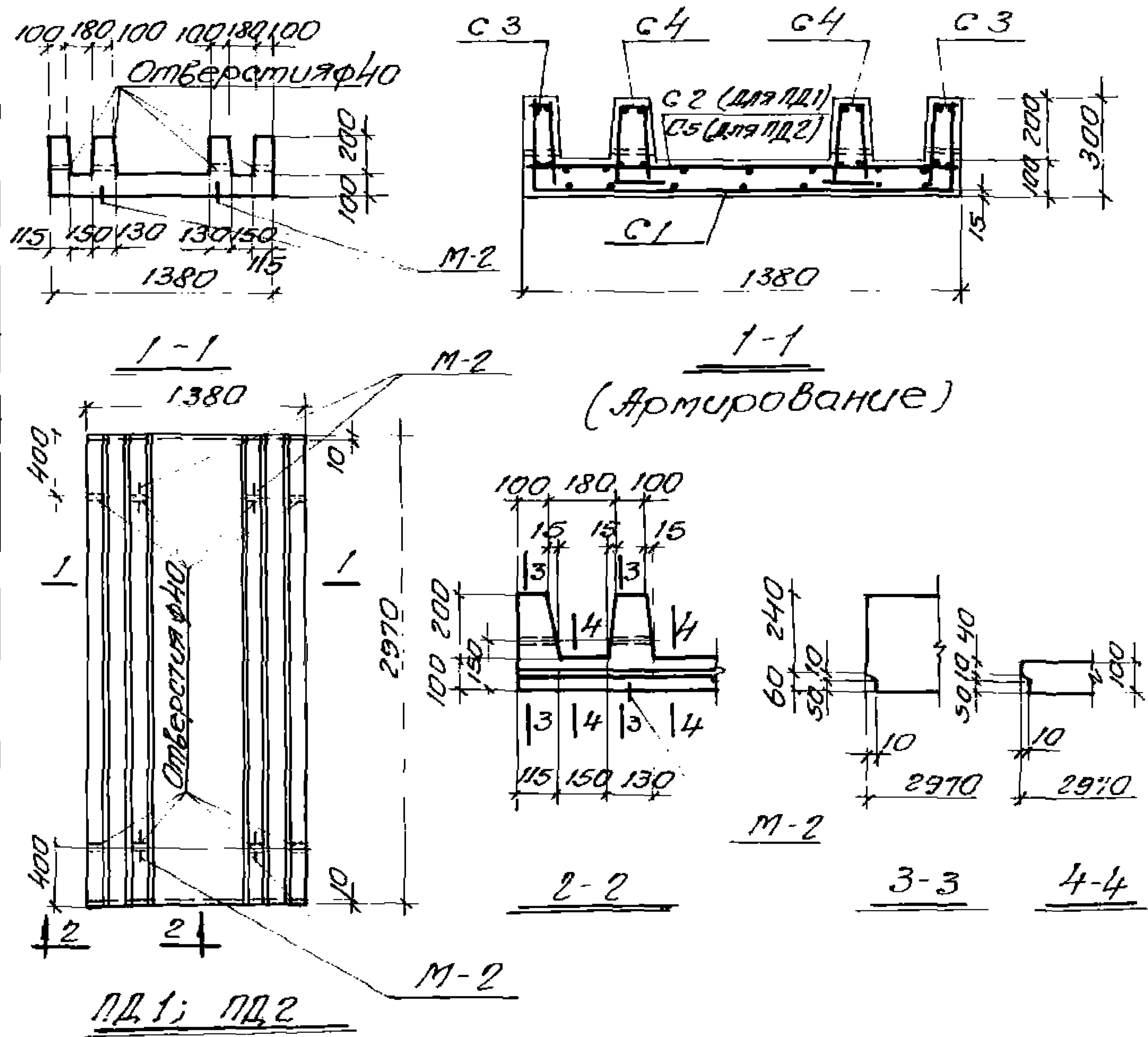
Показатели на одну лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л109	М9	2	54	Л109	0,68	"300"	0,27	29,7

ТД
1963

Доборный лоток Л109

ИЕ-01-04
Выпуск-2
Лист 20



Марка плиты	Марка и катуш. № кардос или сеток	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт. в одной секции	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД1	С1	1		10mm	1890	30	30	56.7
		2		5T	2950	11	11	32.5
ПД1	С2	3		8mm	1360	20	20	27.2
		5		4T	2950	7	7	20.7
ПД1	С3	4		6mm	340	30	60	20.4
		5		4T	2950	2	4	11.8
ПД1	С4	5		4T	2950	4	8	23.6
		6		8mm	810	30	60	48.6
ПД2	С5	Сетки С1; С3; С4 по ПД1		4T	2950	7	7	20.7
		7	6mm	1360	16	16	21.8	

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днуца	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем м3	Расход стали кг
ПД1	М-2	4	54	ПД1	1.70	"300"	0.68	84.3
ПД2	М-2	4	54	ПД2	1.70	"300"	0.68	78.5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Уточ. ГО	Холоднотян. проволочная по ГОСТ 6727-53 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I		Итого	Всего
	6mm	8mm	10mm		4T	5T	10	12			
ПД1	4.5	30.0	35.2	69.7	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	84.3
ПД2	9.3	19.4	35.2	63.9	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	78.5

Примечание

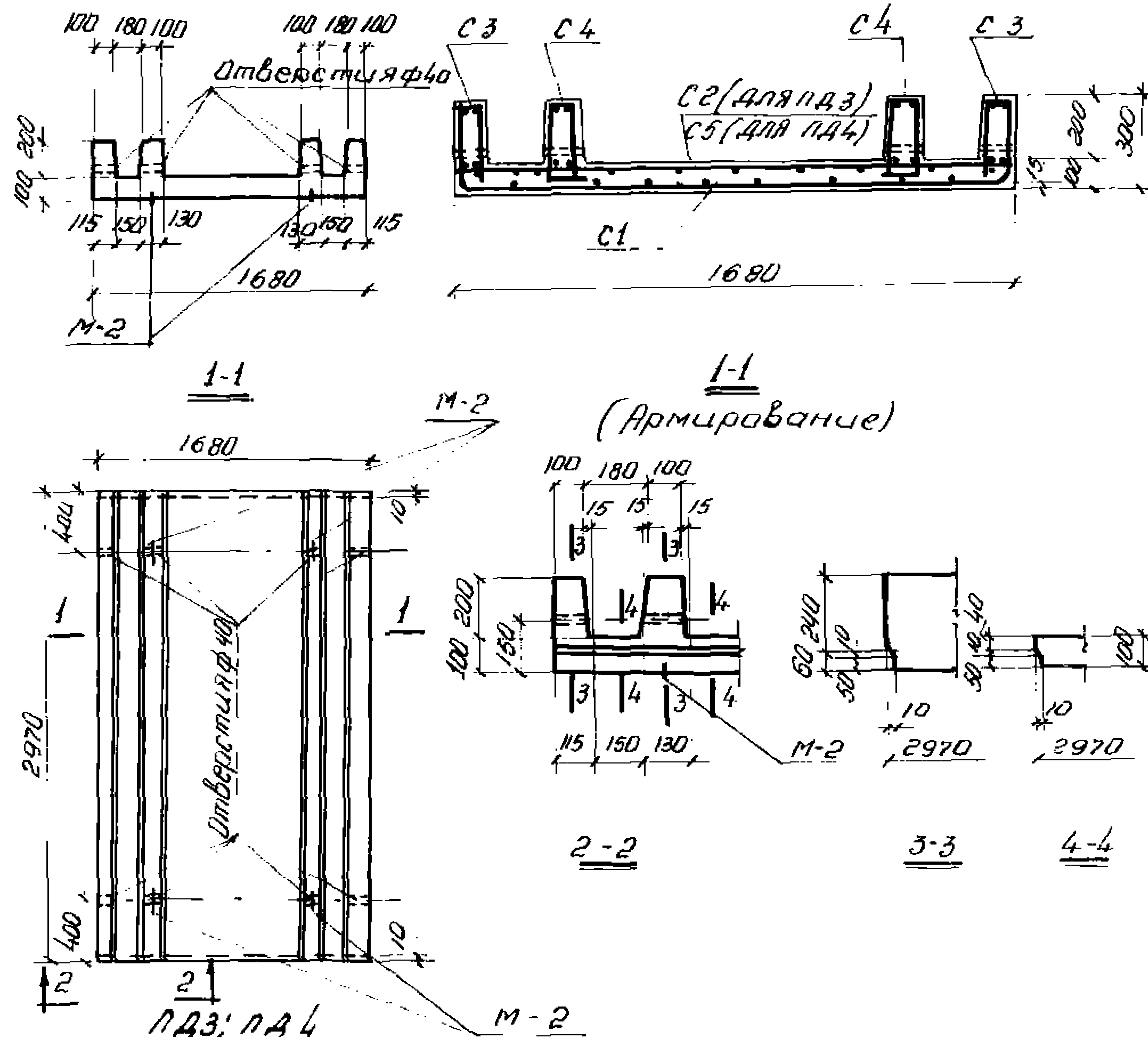
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТА 1963 Плиты днуца ПД1; ПД2

НС-01-04
Выпуск 2
Лист 21

Спецификация арматуры на одну плиту

25



Марка плиты	Марка и количество сетки	№ по 3.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м	
						Водн. на осев. шир. сетки	в одной плите		
ПДЗ	C1 (шт 1)	1	Линия перегиба	10 мм	2190	30	30	65,7	
		2		57	2950	12	12	35,4	
	C2 (шт 1)	3		10 мм	1660	20	20	33,2	
		2		57	2950	9	9	26,6	
	C3 (шт 2)	4	Линия перегиба	47	2950	2	4	11,8	
		5		6 мм	340	30	60	20,4	
	C4 (шт 2)	2	Линия перегиба	57	2950	4	8	23,6	
		6		8 мм	810	30	60	48,6	
	ПД4	C5 (шт 1)	4	Сетки C1, C3, C4 по ПДЗ	47	2950	9	9	26,6
			7		6 мм	1660	16	16	26,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДЗ	М-2	4	54
ПД4	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДЗ	1,92	"300"	0,77	103,8
ПД4	1,92	"300"	0,77	91,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм			φ мм			φ мм				
	6 мм	8 мм	10 мм	4 т	5 т	10	12	10 мм			
ПДЗ	4,5	19,4	61,5	85,4	12	13,2	14,4	2,4	1,6	4,0	103,8
ПД4	10,3	19,4	40,8	70,5	3,8	13,2	17,0	2,4	1,6	4,0	91,5

Примечание:

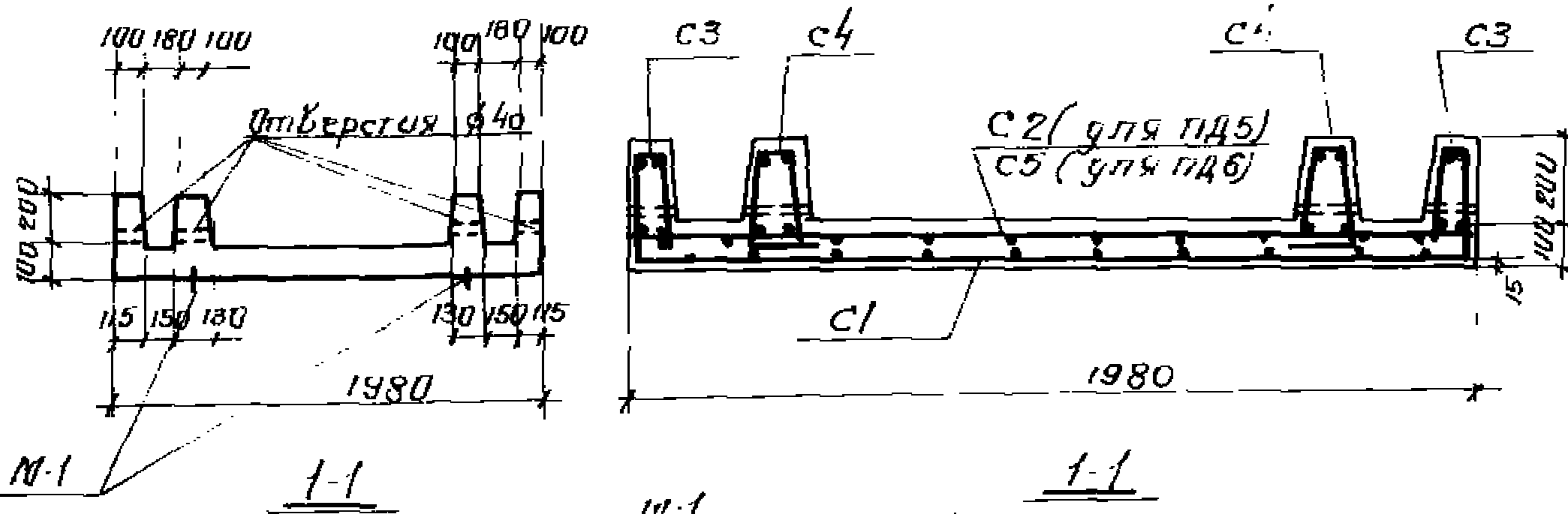
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТД
1963

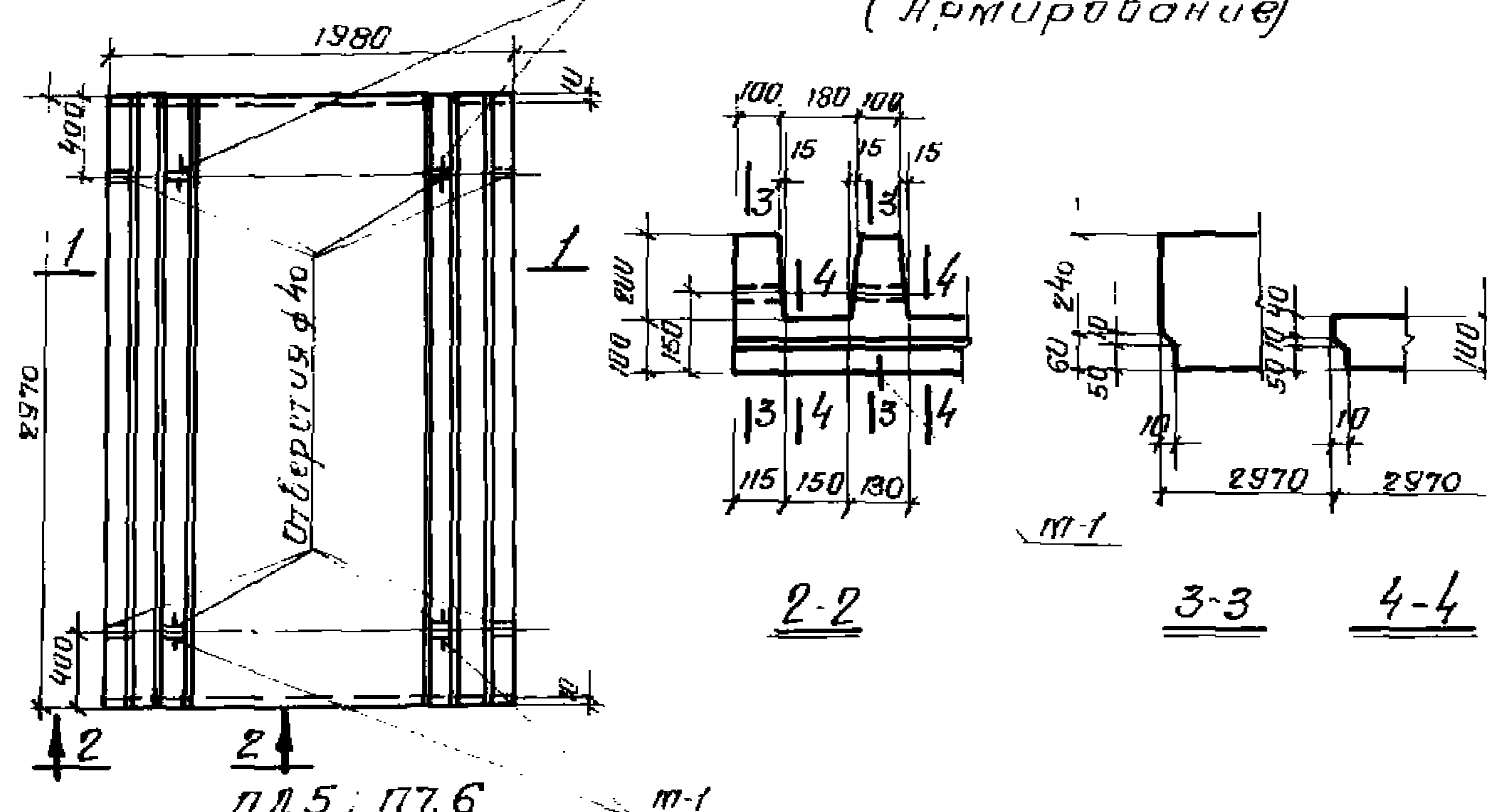
Плиты днища ПДЗ; ПД4.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 22

Рук. группы Каналенко
Рассчитал Палак
Специальность Терентьева
Проверил Палак
Копирован Мухометов
1963г.



(Армирование)



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг
ПД5	М1	4	54	ПД5	2.15	"300"	0.86	116.4
ПД6	М1	4	54	ПД6	2.15	"300"	0.86	103.1

Примечание

Деталь установки закладного элемента М1 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		общая длина м	
						в одном каркасе или сетке	в одной плите		
ПД5	С1	1		10Пл	2490	30	30	74.5	
		2		5Т	2950	14	14	41.3	
	С2	2		5Т	2950	10	10	29.5	
		3		10Пл	1960	20	20	39.2	
	С3	4		4Т	2950	2	4	11.8	
		5		6Пл	340	30	60	20.4	
	С4	2		5Т	2950	4	8	23.6	
		5		8Пл	810	30	60	48.6	
	ПД6	С5	4		4Т	2950	10	10	29.5
			7		8Пл	1960	16	16	31.4

Выборка стали на одну плиту кг.

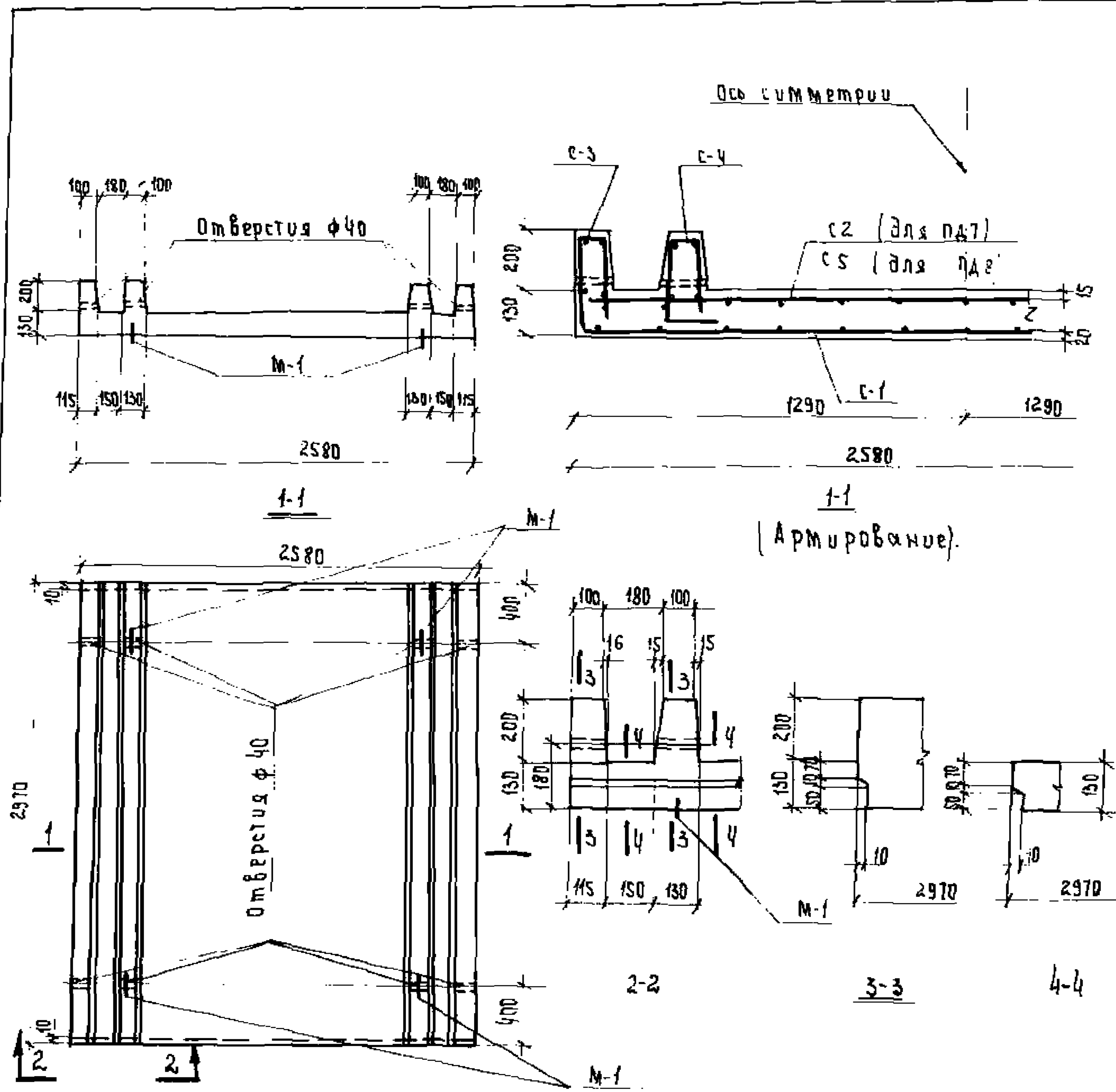
Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм				φ мм			φ мм					
	6Пл	8Пл	10Пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16			
ПД5	4.5	19.4	70.5	94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4	
ПД6	4.5	32.0	46.1	82.6	4.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	103.1	



Плиты днища ПД5; ПД6.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 23

Гл. инж. ин-та Изобретательский
Науч. отдела БАН ДОС
Эл. конструкции, сварочные и
Эл. инж. пр. Кальвинский
Литва Вильнюс
1963г.
Рук. групп. Колюпанов
Деталист. Терентьева
Уполном. Поляк
Инж. Колюпанов



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 7	М-1	4	54	ПД 7	3.18	"300"	1.27	167.9
ПД 8	М-1	4	54	ПД 8	3.18	"300"	1.27	136.7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

27

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.	
						в одном каркасе или сетке	в одной плите		
ПД 7	С-1 (шт.1)	1		10 ПЛ	3150	30	30	94.5	
		2		5Т	2950	17	17	50.2	
		С-2 (шт.1)	2		5Т	2950	13	13	38.4
			3		12 ПЛ	2560	20	20	51.2
		С-3 (шт.2)	4		6 ПЛ	370	30	60	22.2
			5		4Т	2950	2	4	11.8
		С-4 (шт.2)	2		5Т	2950	4	8	23.6
			6		10 ПЛ	920	30	68	55.2
ПД 8	С5 (шт.1)	5		4Т	2950	13	13	38.4	
		7		8 ПЛ	2560	16	16	41.0	

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холодн. тян. провол. кр по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм.					φ мм			φ мм.				
	6 ПЛ	8 ПЛ	10 ПЛ	12 ПЛ	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16	Итого	
ПД 7	4.9	—	92.6	45.5	143.0	1.2	17.3	18.5	0.4	3.6	2.1	6.4	167.9
ПД 8	4.9	16.4	92.6	—	113.9	5.0	11.3	16.4	0.4	3.6	2.4	6.4	136.7

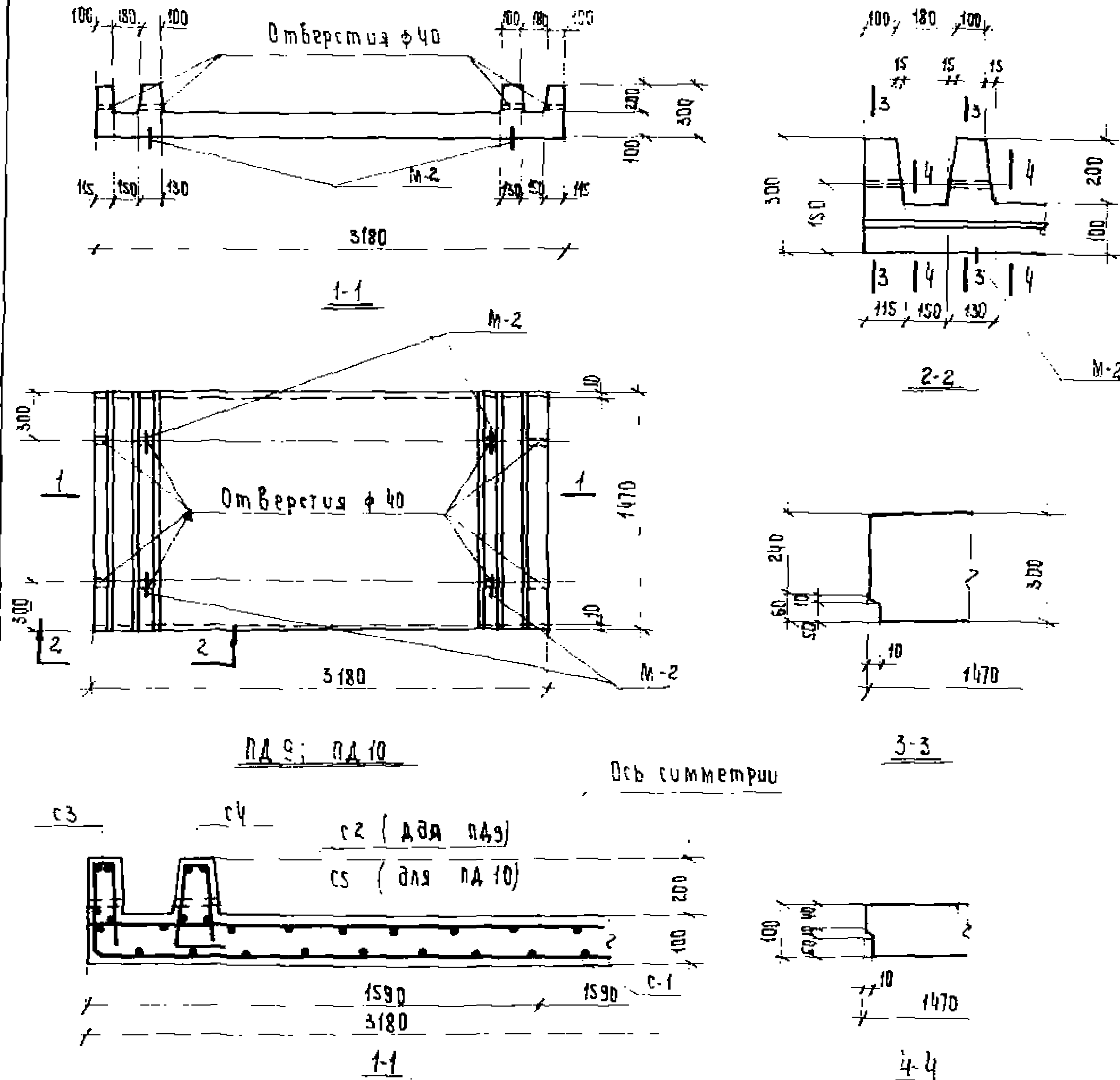
ТД
1963 г.

ПЛИТЫ днища ПД 7, ПД 8

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 20

Спецификация арматуры на одну плиту

28



Марка плиты	Марка и коли-каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.	
						В одн-каркас или сетке	В одной плите		
ПД 9	с1 (шт-1)	1		10мм	3690	15	15	55.4	
		2		8т	1450	20	20	29.0	
	с2 (шт-1)	3		10мм	3160	10	10	31.6	
		2		5т	1450	16	16	23.2	
	с-3 (шт-2)	4		6мм	340	15	30	10.2	
		5		4т	1450	2	4	5.8	
с4 (шт-2)	6		8мм	810	15	30	24.3		
	5		4т	1450	4	8	11.6		
ПД 10	с5 (шт-1)	7		6мм	3160	8	8	25.3	
				5	4т	1450	16	16	23.2
					Сетки с1, с3, с4 по ПД 9				

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол. шт.	N листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 9	М-2	4	54	ПД 9	450	Б 300	0.60	79.0
ПД 10	М-2	4	54	ПД 10	450	Б 300	0.60	64.4

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

1031

Выборка стали на одну плиту.

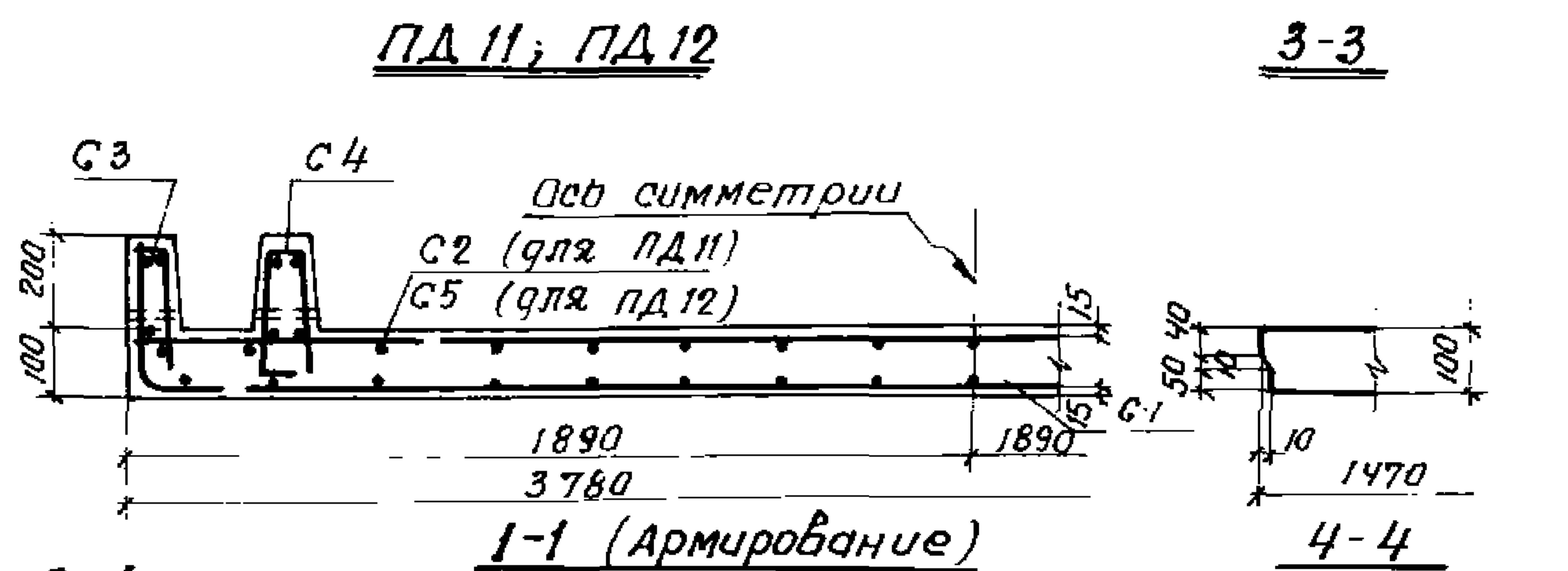
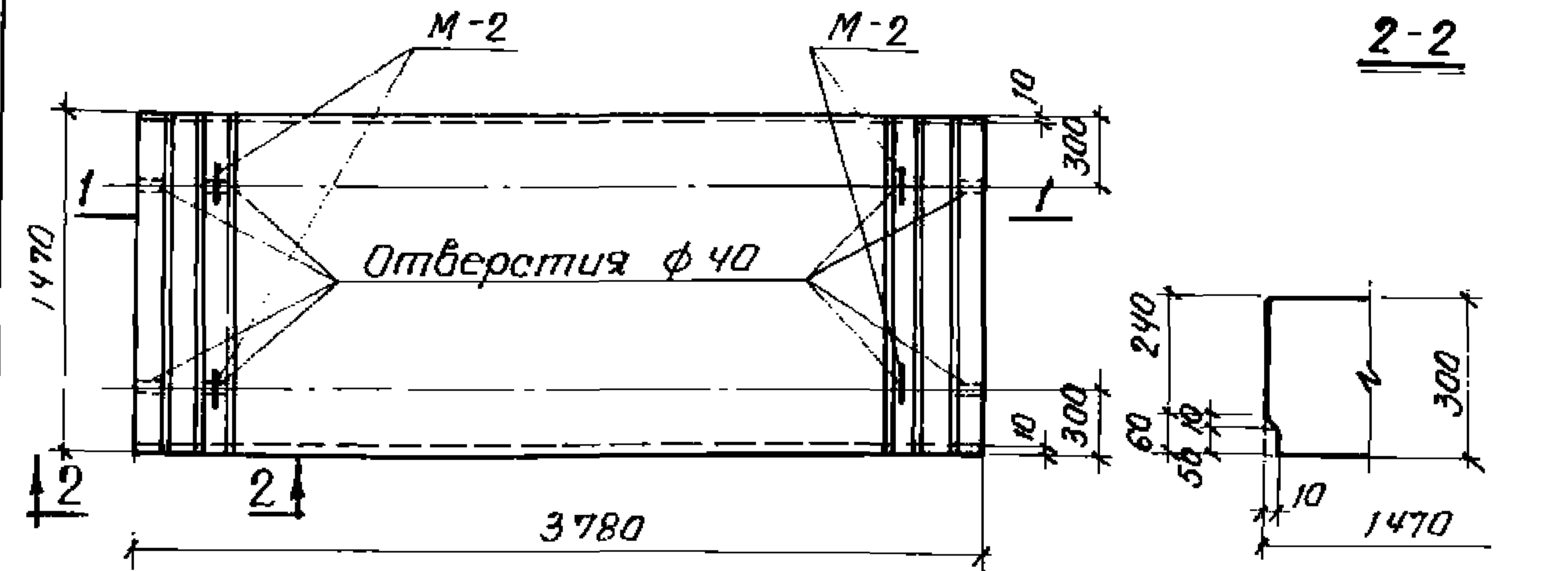
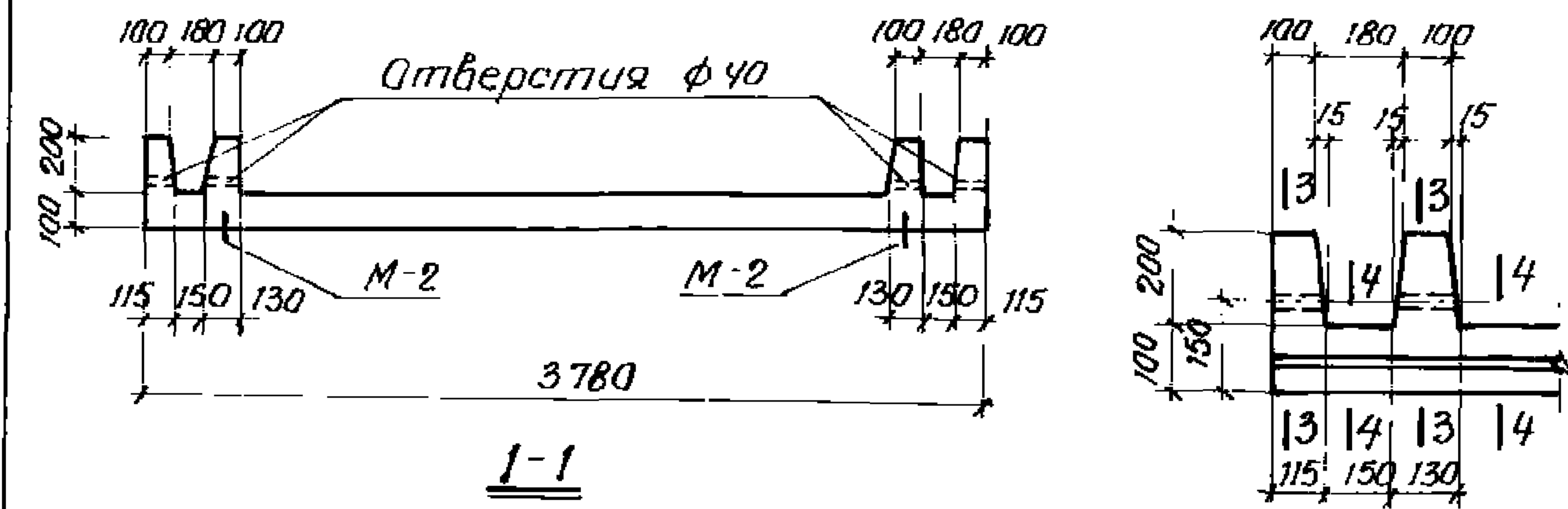
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Утого	Холодн. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм.				φ мм		φ мм				
	6мм	8мм	10мм		4т	5т	10	12	Утого		
ПД 9	2.2	9.7	53.3	55.2	1.7	8.1	9.8	2.4	1.6	4.0	79.0
ПД 10	7.8	9.7	34.4	51.9	4.1	4.4	8.5	2.4	1.6	4.0	64.4

ТД
1963г.

ПЛИТЫ ДНИЩА ПД 9, ПД 10.

№ 01-04
Выпуск 2
Лист 25.

Гл. инж. И.А. Козаровицкий
Нач. отдела Бандас
Гл. констр. Грозинский
Гл. инж. пр. Колштрейн
Дата выпуска 1963г.
Копировал Лухштейн
Проверил Поляк
Усп. инж. Терентьева
Расчитал Поляк
КОНЧЕНКО



Выборки закладных элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 11	М-2	4	54	ПД 11	1,70	"300"	0,68	89,7
ПД 12	М-2	4	54	ПД 12	1,70	"300"	0,68	77,0

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз.	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.		Общая длина м.	
						в одн. каркасе или сетке	в одной плите		
ПД 11	С1 (шт.1)	1		10 пл	4290	15	15	64,2	
		2		5Т	1450	23	23	33,4	
		С2 (шт.1)		2	5Т	1450	19	19	27,6
		3		10 пл	3760	10	10	37,6	
С3 (шт.2)	4		4Т	1450	2	4	5,8		
	5		6 пл	340	15	30	10,2		
С4 (шт.2)	4		4Т	1450	4	8	11,6		
	6		9 пл	810	15	30	24,3		
ПД 12	С5 (шт.1)	4		4Т	1450	19	19	27,6	
		7		8 пл	3760	8	8	30,1	

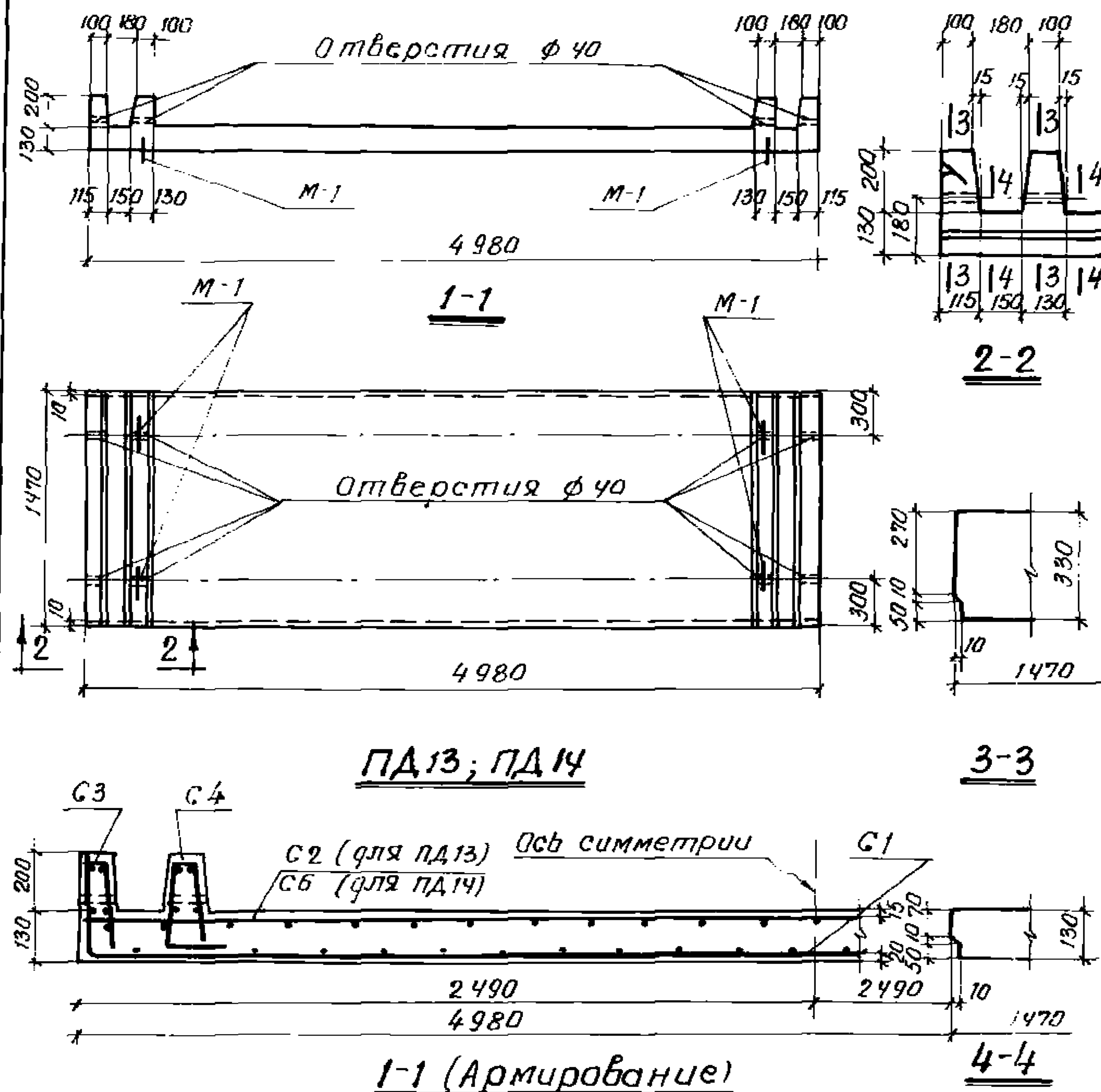
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм.				φ мм.			φ мм.			
	6 пл	8 пл	10 пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	Итого	
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0

ТД 1963

Плиты днища ПД 11; ПД 12

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 26



Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Коллич. шт	№ листа
ПД 13	М-1	4	54
ПД 14	М-1	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 13	2,75	„300“	1,10	158,7
ПД 14	2,75	„300“	1,10	129,4

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

30

Марка плиты	Марка и коллич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	Коллич. шт.			Общая длина м.
						в одной сетке	в одной плите	всего	
ПД 13	С1 (шт.1)	1		12пл	5550	15	15	83,2	
		2		5Т	1450	29	29	42,1	
		С2 (шт.1)		2	5Т	1450	25	25	36,3
		3		12пл	4960	10	10	49,6	
ПД 13	С3 (шт.2)	4		4Т	1450	2	4	5,8	
		5		6пл	370	15	30	11,2	
ПД 13	С4 (шт.2)	2		5Т	1450	4	8	11,6	
		6		10пл	920	15	30	27,6	
ПД 14	С5 (шт.1)	4		4Т	1450	33	33	47,9	
		7		8пл	4960	8	8	39,7	

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Ø мм					Ø мм			Ø мм				
	6пл	8пл	10пл	12пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16		
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4

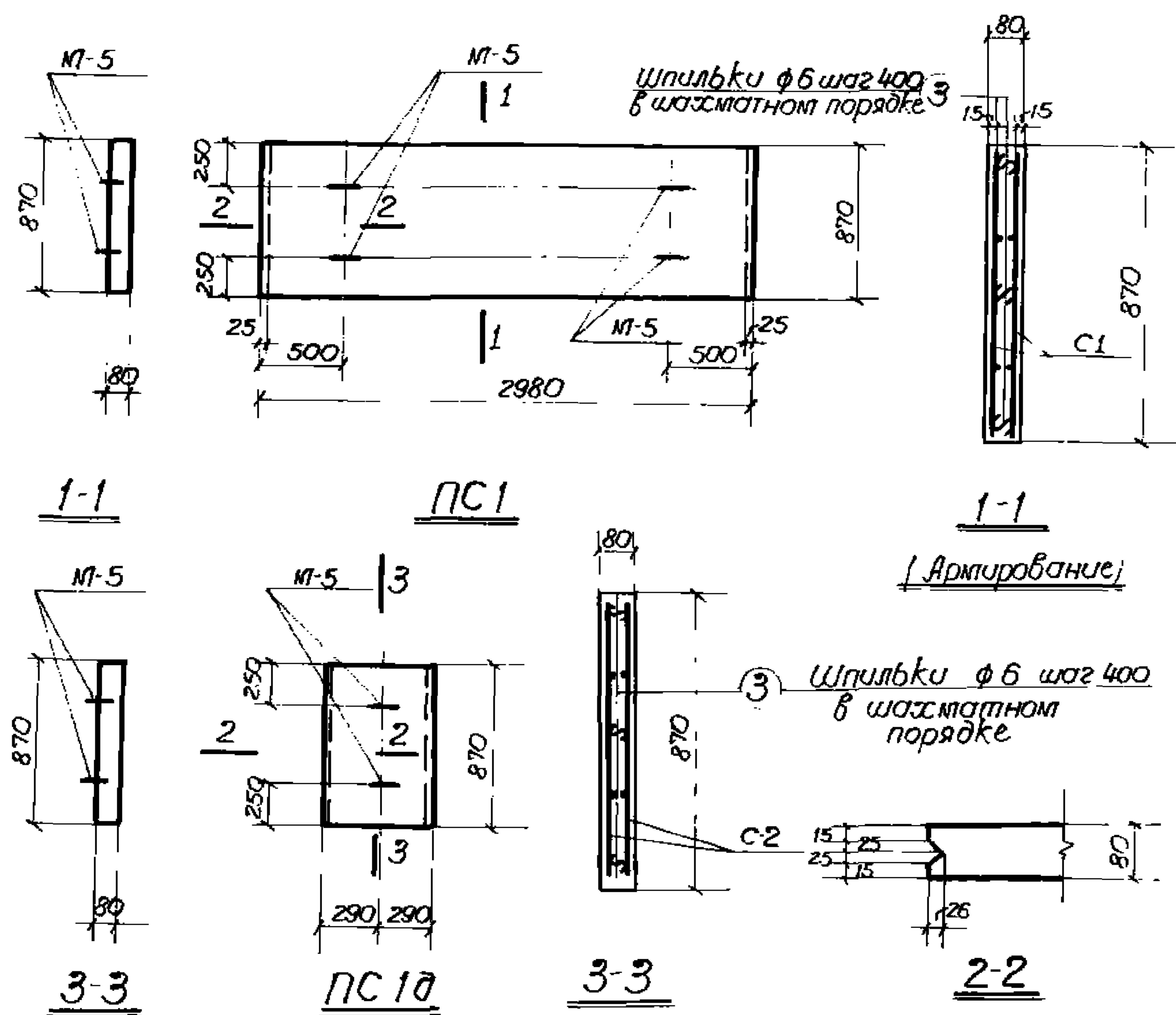
ТД
1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 27

Спецификация арматуры на одну плиту

31



Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.		Общая длина м
						В м каркасе или сетке	В одной плите	
ПС1	C1 (шт-2)	1		8 пл	860	30	60	51,6
		2		4т	2950	5	10	29,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	20
ПС1а	C2 (шт-2)	1		8 пл	860	6	12	10,3
		4		4т	550	5	10	5,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС1	М-5	4	54	ПС1	0,53	.300"	0,21	27,8
ПС1а	М-5	2	54	ПС1а	0,10	.300"	0,04	6,7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-91			
	φ мм		φ мм		φ мм			
	8 пл	Утого	4т	Утого	6	10	Утого	Всего
ПС1	20,6	20,6	3,0	3,0	0,6	3,6	4,2	27,8
ПС1а	4,1	4,1	0,6	0,6	0,2	1,8	2,0	6,7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53

ТА 1963

Плиты стеновые ПС1, ПС1а

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 28

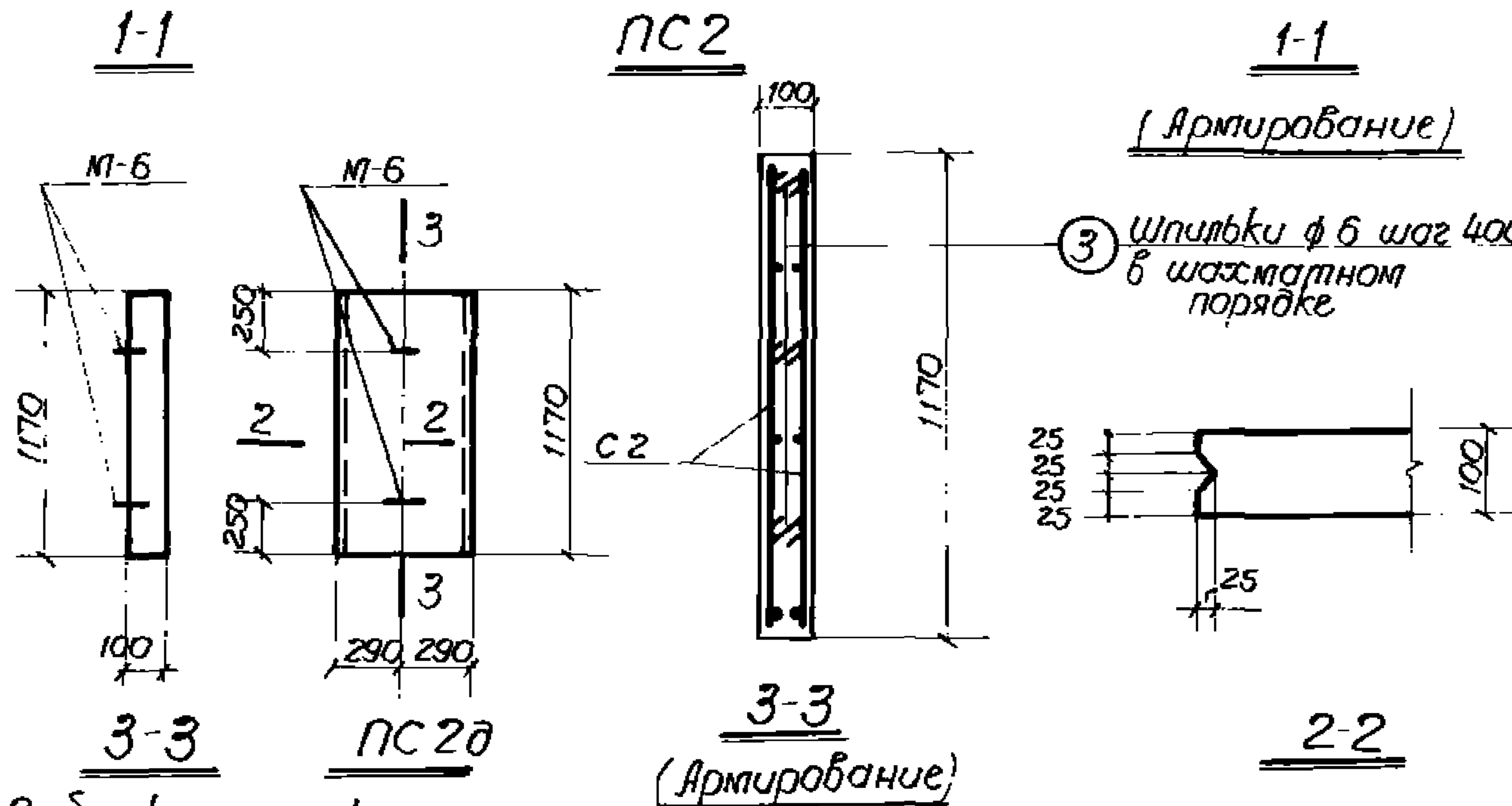
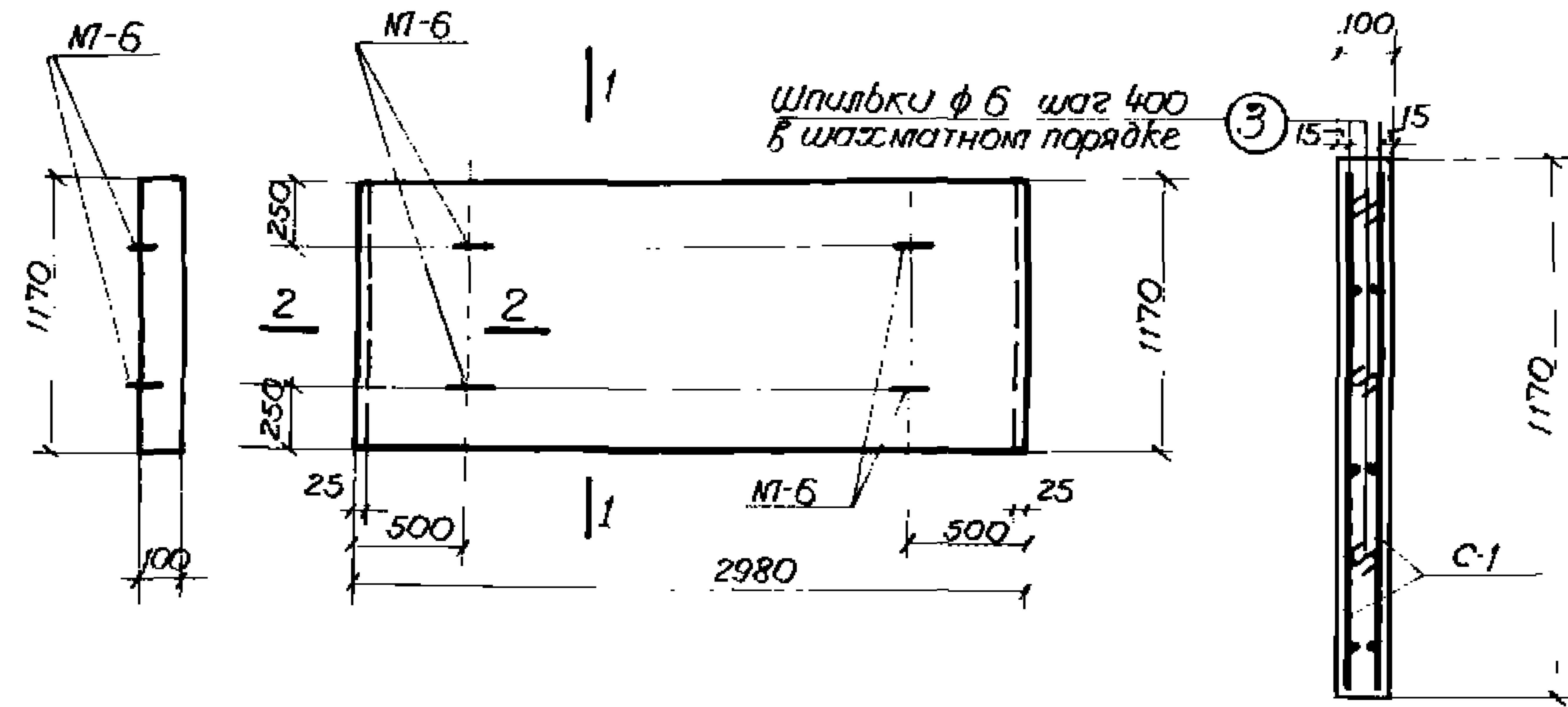
Инженер каздобильский
Нач. отдела бандос
Гл. конструктор Грозинский
Гл. инж. пр-та Колшетьин
Дата выпуска 1963г

Генеральный
Поляк
Терентьева
Поляк
Лизинштейн

Руч. группы
Рассчитал
Исполнит
Проверил
Копировал

Спецификация арматуры на одну плиту

32



Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол-ч шт. в одной сетке	Е-коной плите	Общая длина м.
PC2	C1 (шт-2)	1		10пл	1160	30	60	69,6
		2		5Т	2950	6	12	35,4
	Отдельные стержни	3		6	150	-	24	3,6
PC2a	C2 (шт-2)	1		10пл	1160	6	12	13,9
		5		5Т	550	6	12	6,6
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	150	-	6	0,9

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
PC2	M-6	4	54	PC2	0,88	300	0,35	53,0
PC2a	M-6	2	54	PC2a	0,18	300	0,07	11,6

Марка плиты	сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53			сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61			Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого	
	10пл	5Т		6	10		6	10		
PC2	43,2	-	43,2	5,4	-	5,4	0,8	3,6	4,4	53,0
PC2a	8,6	-	8,6	1,0	-	1,0	0,2	1,8	2,0	11,6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента M-6 приведена на листе 53

ТД
1963

Плиты стеновые PC2, PC2a

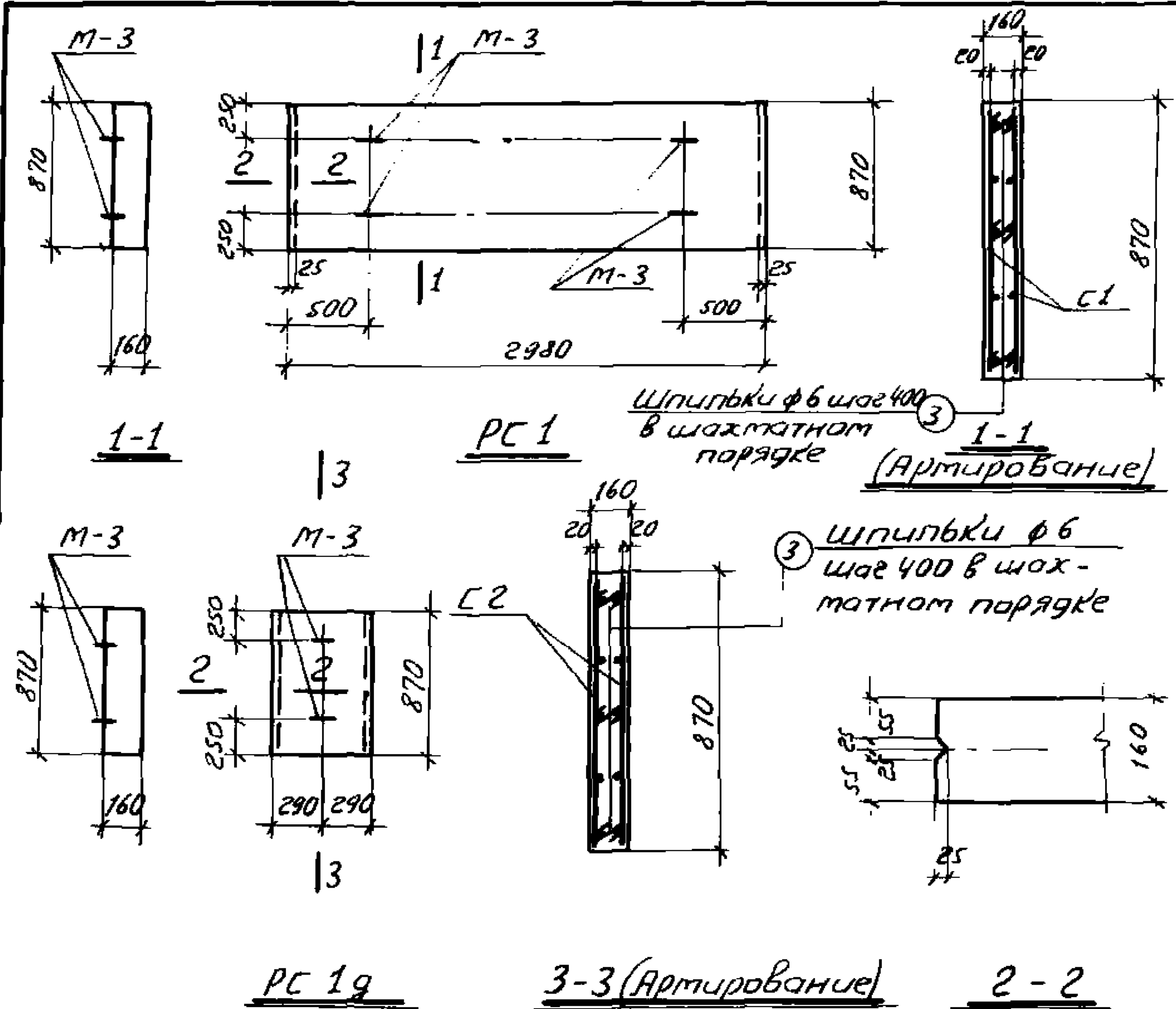
UC-01-04
Выпуск 2
Лист 29

Handwritten signature

Спецификация арматуры на одну плиту

33

марка плиты	марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	Кол-во шт.		Объем м
						В одной марке сетке	в одной плите	
РС1	С1 (шт.2)	1		10mm	860	16	32	27,6
		2		5T	2950	5	10	29,5
	3	Отдельные стержни		6	200	—	20	4,0
РС1g	С2 (шт.2)	1		10mm	860	4	8	6,9
		4		5T	550	5	10	5,5
	3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	200	—	6	1,0



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

марка плиты	марка закладного эл-та	кол-во шт.	№ листа
РС1	М-3	4	54
РС1g	М-3	2	51

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
РС1	1,05	"300"	0,42	28,9
РС1g	0,2	"300"	0,08	8,5

Выборка стали на одну плиту, кг

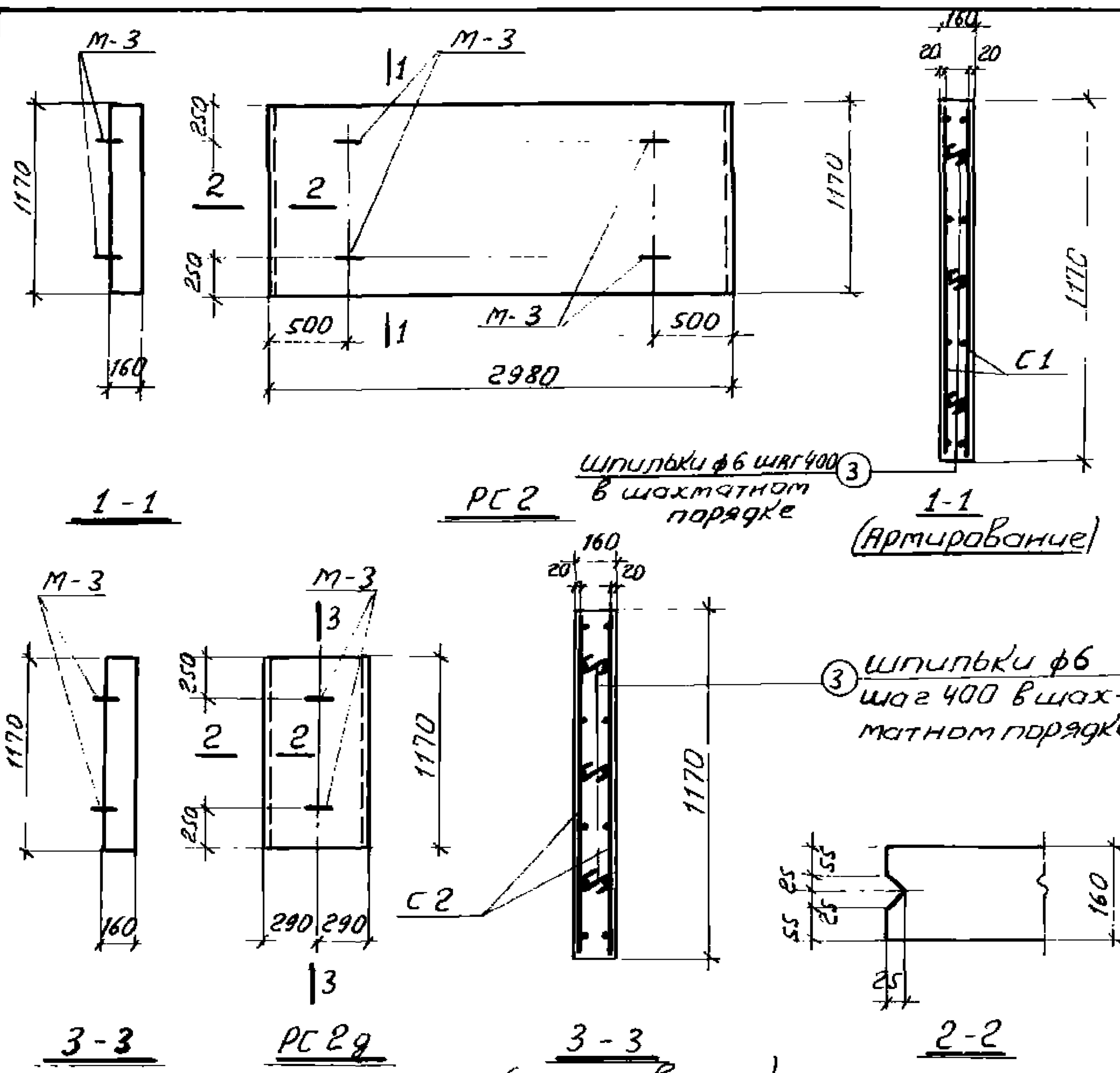
марка плиты	сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		холоднотян. проволока по ГОСТ 5781-61		сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					
	φ мм		φ мм		φ мм					
	10mm	Итого	5T	Итого	6	10	12	16	Итого	Всего
РС1	17,1	17,1	4,5	4,5	0,9	0,4	3,6	2,4	7,3	28,9
РС1g	4,3	4,3	0,8	0,8	0,2	0,2	1,3	1,2	3,4	8,5

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53.

Руков. групп. Каноненко
 Рассчитал Попляк
 Исполнит. Терентьевич
 Проверил Попляк
 Коллежарова Лихтыгейн
 1963г.
 Гл. инж. ин-га Газаровичский
 Нач. отдела Бандос
 Гл. конструктор Грозинский
 Гл. инж. пр-та Лихтыгейн
 Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну плиту 34



Марка плиты	Марка и количество каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Копия шт.		Общая длина м
						Водяной каркас или сетка	В одной плите	
PC2	C1 (шт. 2)	1		100П	1160	16	32	37,1
		2		Ст	2950	6	12	35,4
	3	Отдельные стержни		6	200	—	24	4,8
PC2g	C2 (шт. 2)	1		100П	1160	4	8	9,4
		4		Ст	650	6	12	6,6
	3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	200	—	6	1,2

Выборка закладных элементов на одну плиту Показатели на одну плиту

Марка элемента	Марка закладного элемента	Копич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
PC2	M-3	4	54	PC2	1,40	"300"	0,56	35,8
PC2g	M-3	2	54	PC2g	0,28	"300"	0,11	10,3

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	ϕ мм		ϕ мм		ϕ мм					
	100П	Итого	Ст	Итого	6	10	12	16	Итого	
PC2	23,0	23,0	5,5	5,5	1,1	0,4	3,6	2,4	7,3	35,8
PC2g	5,8	5,8	1,0	1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента M-3 приведена на листе 53.

ТД
1963

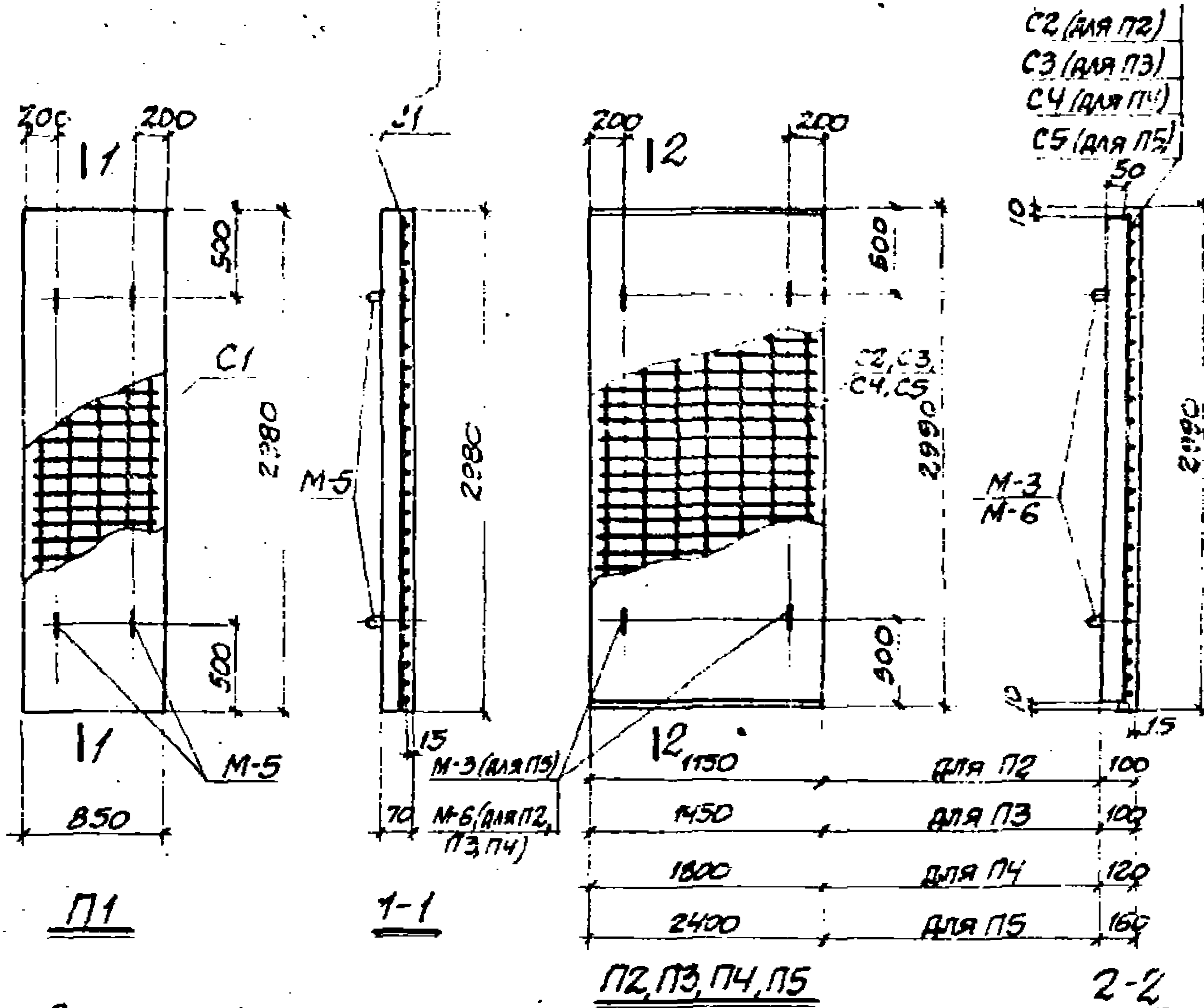
Плиты стеновые PC2, PC2g

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 31

Руч. группы Канданенко
 Рассчитал Поляк
 Исполнитель Терентьева
 Проверил Поляк
 Копировал Лытштын
 Ил. инж. м.та Козаровичский
 Нач. отдела Бандас
 ГП. конструктор Грозинский
 П. инж. пр.та Копытешин

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОСНУ ПЛИТУ

35



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П1	М-5	4	54
П2	М-6	4	54
П3	М-6	4	54
П4	М-6	4	54
П5	М-3	4	54

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
П1	0.45	.200	0.18	11.8
П2	0.85	.200	0.34	18.9
П3	1.08	.300	0.43	34.0
П4	1.63	.300	0.65	55.9
П5	2.88	.300	1.15	99.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-5, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в 1 КАРК ИЛИ СЕТКЕ	в СДВОИТЕ	
П1	С1 (шт.1)	1		8пл	840	20	20	16.8
		2		4т	2970	5	5	14.9
П2	С2 (шт.1)	2		4т	2970	6	6	17.8
		3		8пл	1140	30	30	34.2
П3	С3 (шт.1)	4		5т	2970	8	8	23.8
		5		10тл	1440	30	30	43.2
П4	С4 (шт.1)	4		5т	2970	10	10	29.7
		6		12тл	1790	30	30	53.7
П5	С5 (шт.1)	7		14пл	2390	30	30	71.7
		4		5т	2970	13	13	38.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего			
	Φ мм					Φ мм							
	8пл	10пл	12пл	14пл	Итого	4т	5т	Итого					
П1	6.7	—	—	—	6.7	1.5	—	1.5	3.6	—	—	3.6	11.8
П2	13.5	—	—	—	13.5	1.8	—	1.8	3.6	—	—	3.6	18.9
П3	—	26.8	—	—	26.8	—	3.6	3.6	3.6	—	—	3.6	34.0
П4	—	—	47.8	—	47.8	—	4.5	4.5	3.6	—	—	3.6	55.9
П5	—	—	—	86.7	86.7	—	5.9	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	99.0

ТА
1963

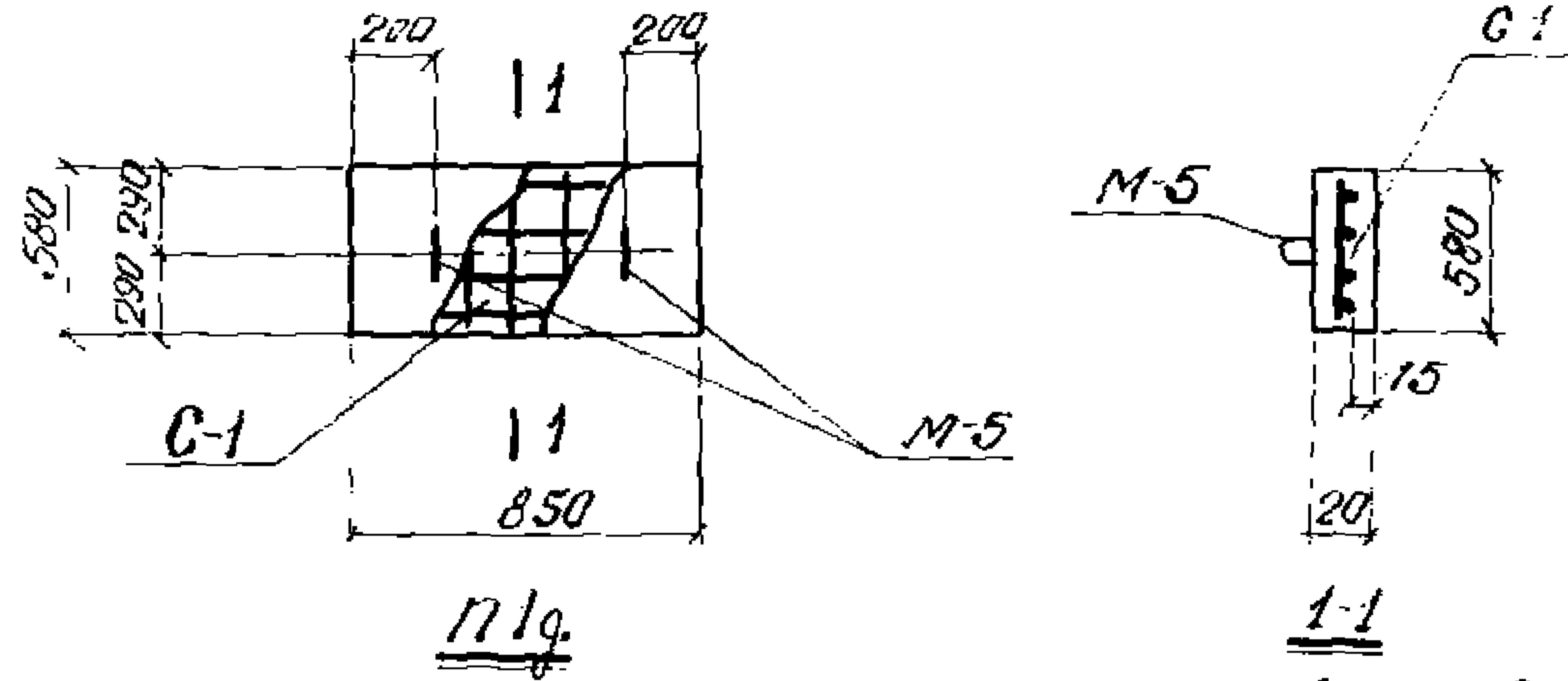
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2; П3; П4; П5

ИС-01-04
ЗЫТСКЖ 2
ЛЖ-32

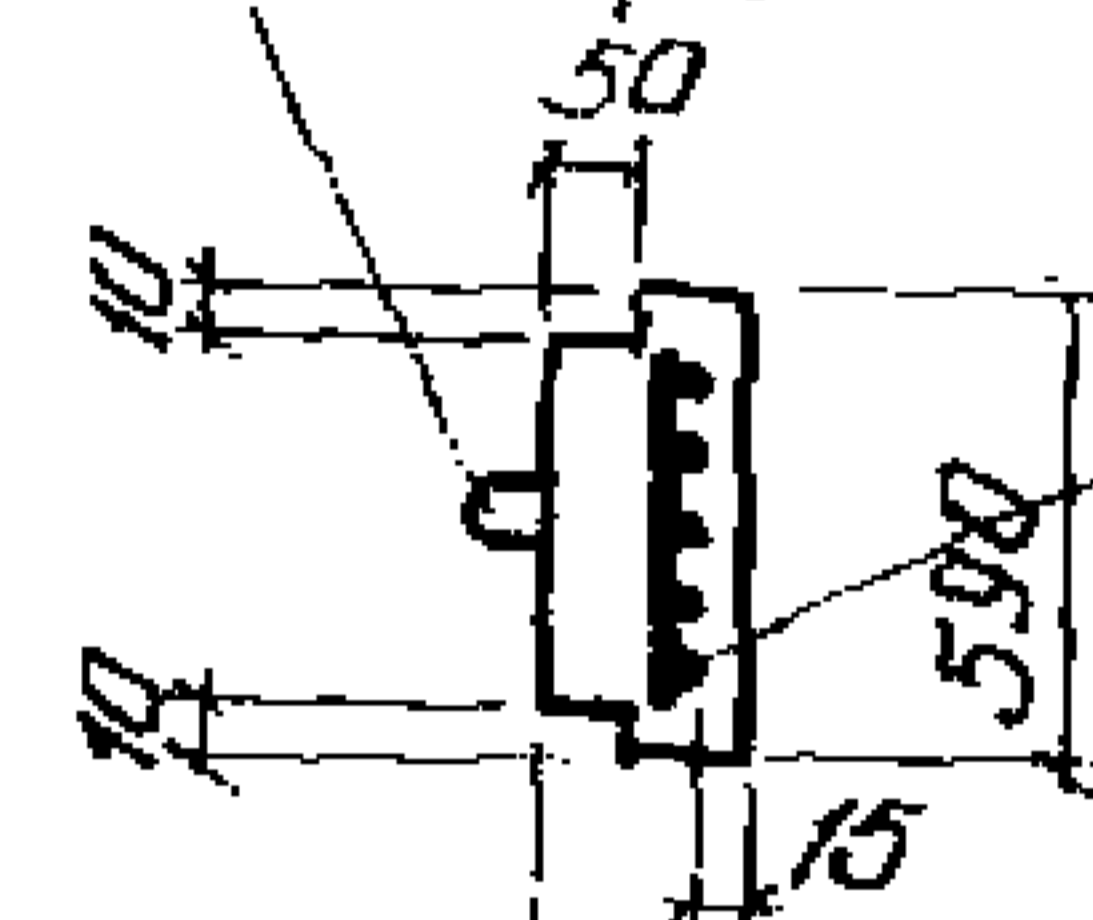
ПРОЕКТ Л. П. КОШТЕИНА
 ПРОВЕРИЛ А. П. КОШТЕИНА
 КОПИРОВАЛА М. С. КАР
 1963г.
 ДАТА ВЫПУСКА

Спецификация арматуры на плиты

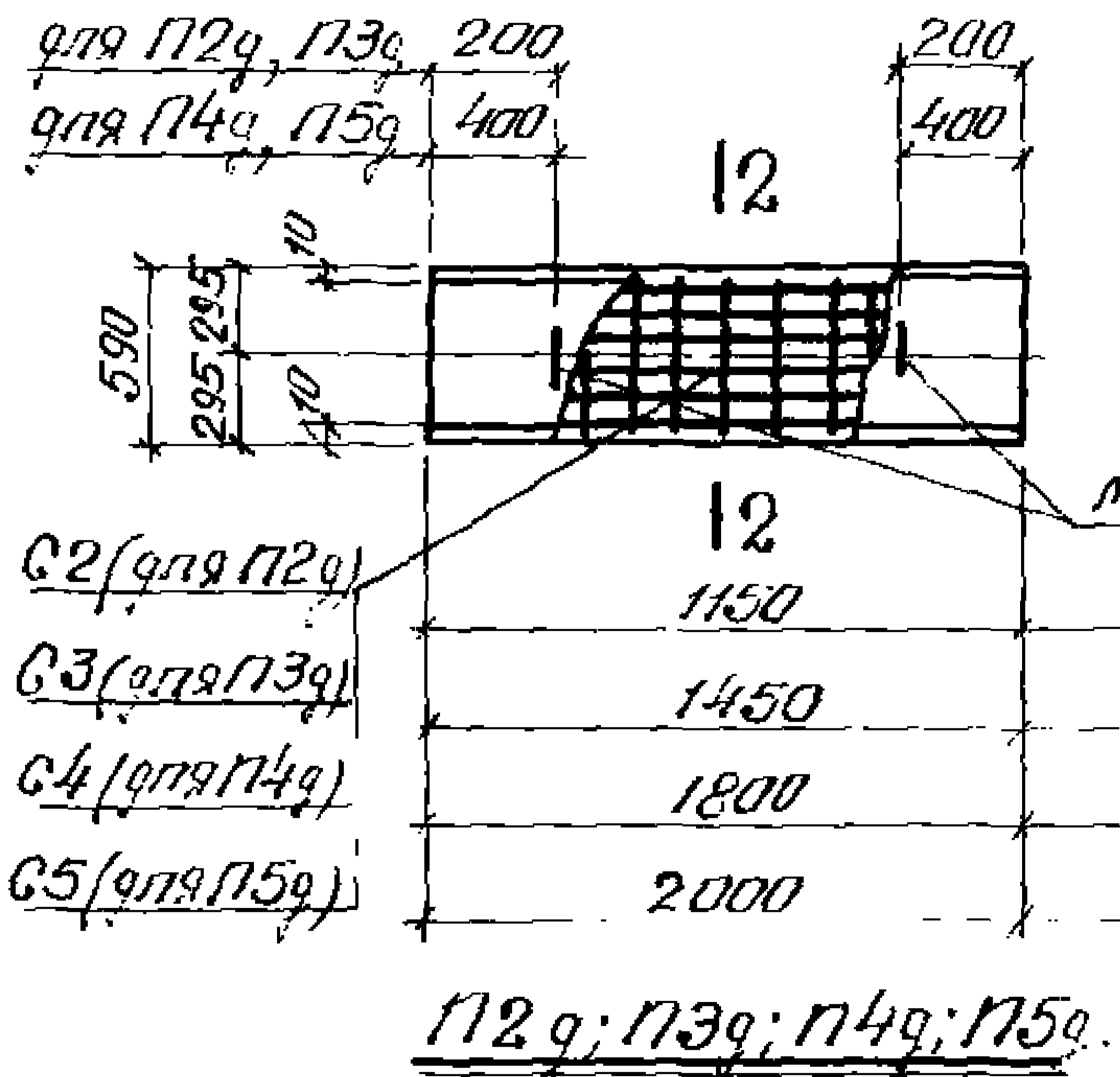
36



М-6 (для П2, П3)
М-6 (для П4)
М-3 (для П5)



С2 (для П2)
С3 (для П3)
С4 (для П4)
С5 (для П5)



П2; П3; П4; П5

Выборка элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч, шт.		Общая длина м
						В1 каркас по сетке	В2 по плите	
П1г	С1 (шт.1)	1		8мм	840	4	4	3.4
		2		4мм	570	5	5	2.9
П2г	С2 (шт.1)	2		4мм	570	6	6	3.4
		3		8мм	1140	6	6	6.8
П3г	С3 (шт.1)	4		10мм	1440	6	6	8.7
		5		5мм	570	8	8	4.6
П4г	С4 (шт.1)	6		12мм	1790	6	6	10.8
		5		5мм	570	10	10	5.7
П5г	С5 (шт.1)	7		14мм	2390	6	6	14.
		5		5мм	570	13	13	7.4

Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П1г	М-5	2	54	П1г	0.10	"200"	0.6	3.5
П2г	М-6	2	54	П2г	0.18	"200"	0.7	4.8
П3г	М-6	2	54	П3г	0.23	"300"	0.9	7.9
П4г	М-6	2	54	П4г	0.33	"300"	0.3	12.3
П5г	М-3	2	54	П5г	0.58	"300"	0.3	21.7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Угловое	Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	8мм	10мм	12мм	14мм	Угловое	4м	9м	Угловое	10	12	16		
П1г	1.4	-	-	-	1.4	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	3.5
П2г	2.7	-	-	-	2.7	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	4.8
П3г	-	5.4	-	-	5.4	-	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	7.9
П4г	-	-	9.6	-	9.6	-	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	12.3
П5г	-	-	-	17.4	17.4	-	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	21.7

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53.

ТА 1963

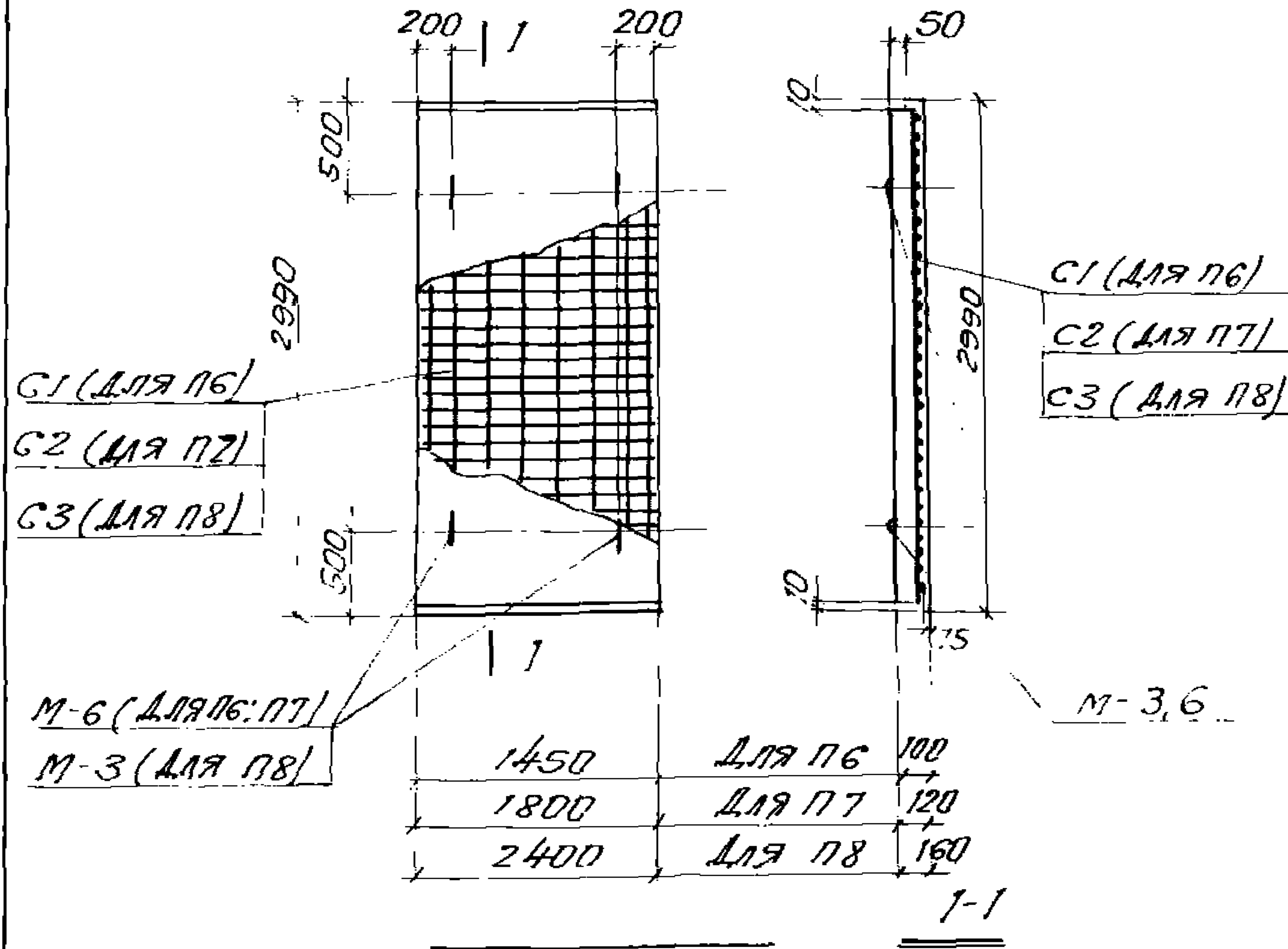
Плиты перекрытия П1г, П2г, П3г, П4г, П5г.

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 33

Сверила: С.В. Шафранов

Рук. арматур. Костомарова
Рассчитана Пилина
Выполнена Пилина
Проверен Пилин
Контроль качества
Инженер-проект. Калашников

Спецификация арматуры на одну плиту 37



Марка плиты	Марка и кол. карев. сов. или сетка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колуч шт.		Общая длина м
						6т. каркаса сетке	8. арм. плиты	
П6	С1 (шт.1)	1		5т	2970	8	8	238
		2		12т	1440	30	30	43,2
П7	С2 (шт.1)	1		5т	2970	10	10	29,7
		3		14т	1790	30	30	53,7
П8	С3 (шт.1)	4		16т	2390	30	30	71,7
		5		6т	2970	13	13	38,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колуч шт.	№ листа
П6	М-6	4	54
П7	М-6	4	54
П8	М-3	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
П6	1,08	"300"	0,43	45,7
П7	1,63	"300"	0,65	73,1
П8	2,88	"300"	1,15	128,0

Выборка стали на одну плиту кг.

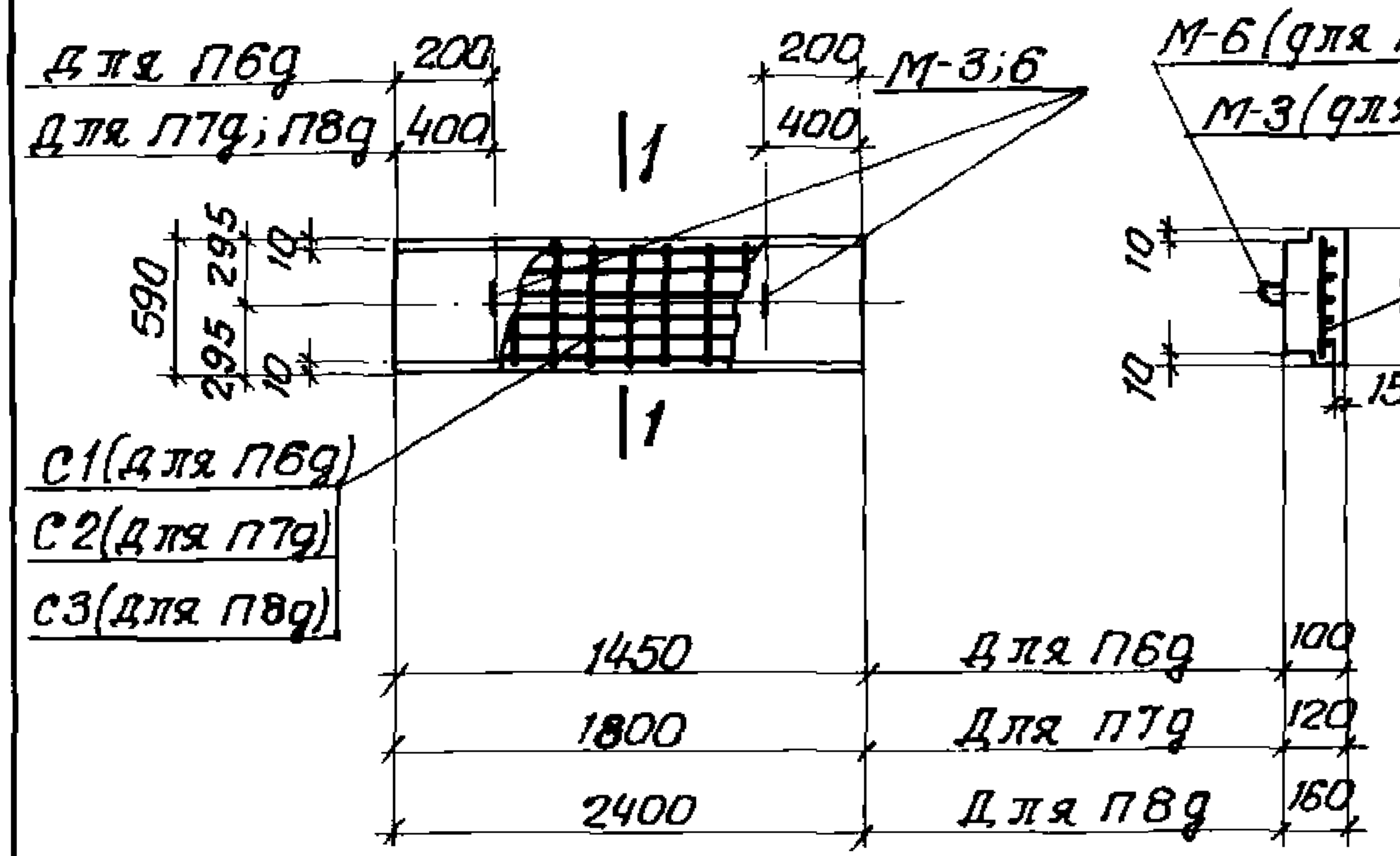
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Железобетон. пр. по ГОСТ 5781-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Всего		
	8тл	10тл	12тл	14тл	16тл	Итого	5т	6т	Итого	10	12		16	Итого
П6	-	-	38,5	-	-	38,5	3,6	-	3,6	5,6	-	-	3,6	45,7
П7	-	-	-	65,0	-	65,0	4,5	-	4,5	3,6	-	-	3,6	73,1
П8	-	-	-	-	113,1	113,1	-	8,5	8,5	0,4	3,6	2,4	6,4	128,0

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5. приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту

38



П6д; П7д; П8д 1-1

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	№ в поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в каркасе сетке	в одной плите	
П6д	С1 (шт.1)	1	[Эскиз 1: 12мм, 1440, 6 шт. в каркасе, 6 шт. в плите]	12мм	1440	6	6	8,7
		2		5т	570	8	8	4,6
П7д	С2 (шт.1)	3	[Эскиз 2: 14мм, 1790, 6 шт. в каркасе, 6 шт. в плите]	14мм	1790	6	6	10,8
		2		5т	570	10	10	5,7
П8д	С3 (шт.1)	4	[Эскиз 3: 16мм, 2390, 6 шт. в каркасе, 6 шт. в плите]	16мм	2390	6	6	14,3
		5		6т	570	13	13	7,4

Выборка закладных эл-тов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка заклад. эл-та	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П6д	М-6	2	54	П6д	0,23	"300"	0,09	10,2
П7д	М-6	2	54	П7д	0,33	"300"	0,13	15,7
П8д	М-3	2	54	П8д	0,58	"300"	0,23	27,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61					Защитный слой по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-Т по ГОСТ 5181-61				Всего		
	8мм	10мм	12мм	14мм	16мм	Утого	5т	6т	Утого	10	12		16	
П6д	—	—	7,7	—	—	7,7	0,7	—	0,7	1,8	—	—	1,8	10,2
П7д	—	—	—	13,0	—	13,0	0,9	—	0,9	1,8	—	—	1,8	15,7
П8д	—	—	—	—	22,6	22,6	—	1,7	1,7	0,2	1,8	1,2	3,2	27,5

Примечание

Деталь установки закладных эл-тов М-3.6 приведена на листе 53.

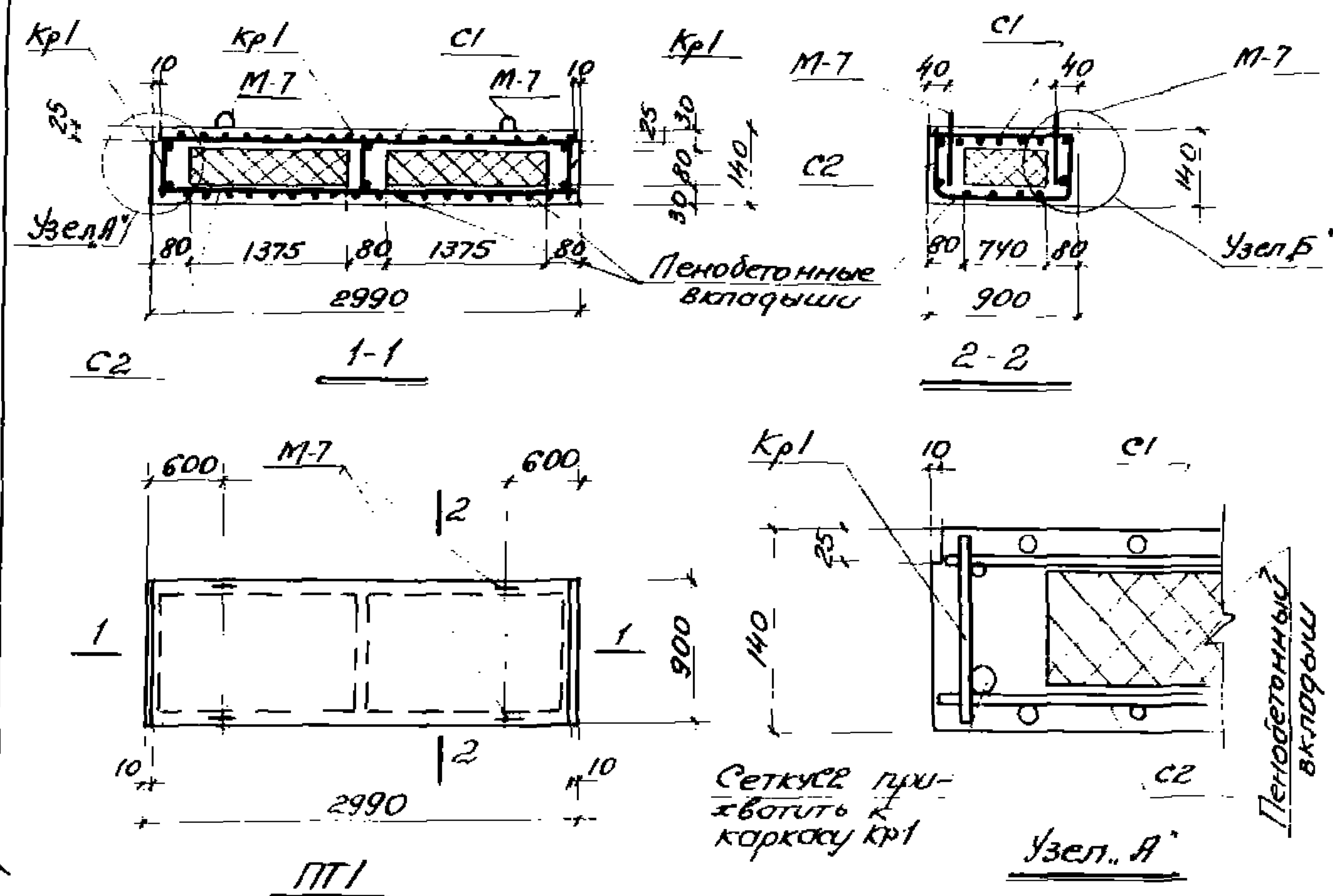
ТД
1963

Плиты перекрытия П6д; П7д; П8д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 35

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. в/кз. в/м сетки	В/м лотка	Общая длина м.
ПТ1	С1	1		4Т	2950	7	7	20.7
		2		4Т	890	20	20	17.8
	С2	7		4Т	2970	10	10	29.7
		3		4Т	1110	20	20	22.2
	Кр1	4		5Т	130	8	24	3.1
		5		5Т	890	1	3	2.7
6		10пл		890	1	3	2.7	



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетон	Бетон	Пено-бетон м3	Бетон м3	
ПТ1	0.60	γ=500	„300”	0.16	0.21	15.1

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднот. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	10пл	Итого	ф мм	4Т	5Т	Итого	10	Итого		
ПТ1	1.7	1.7	8.9	0.9	9.8	3.6	3.6	15.1		

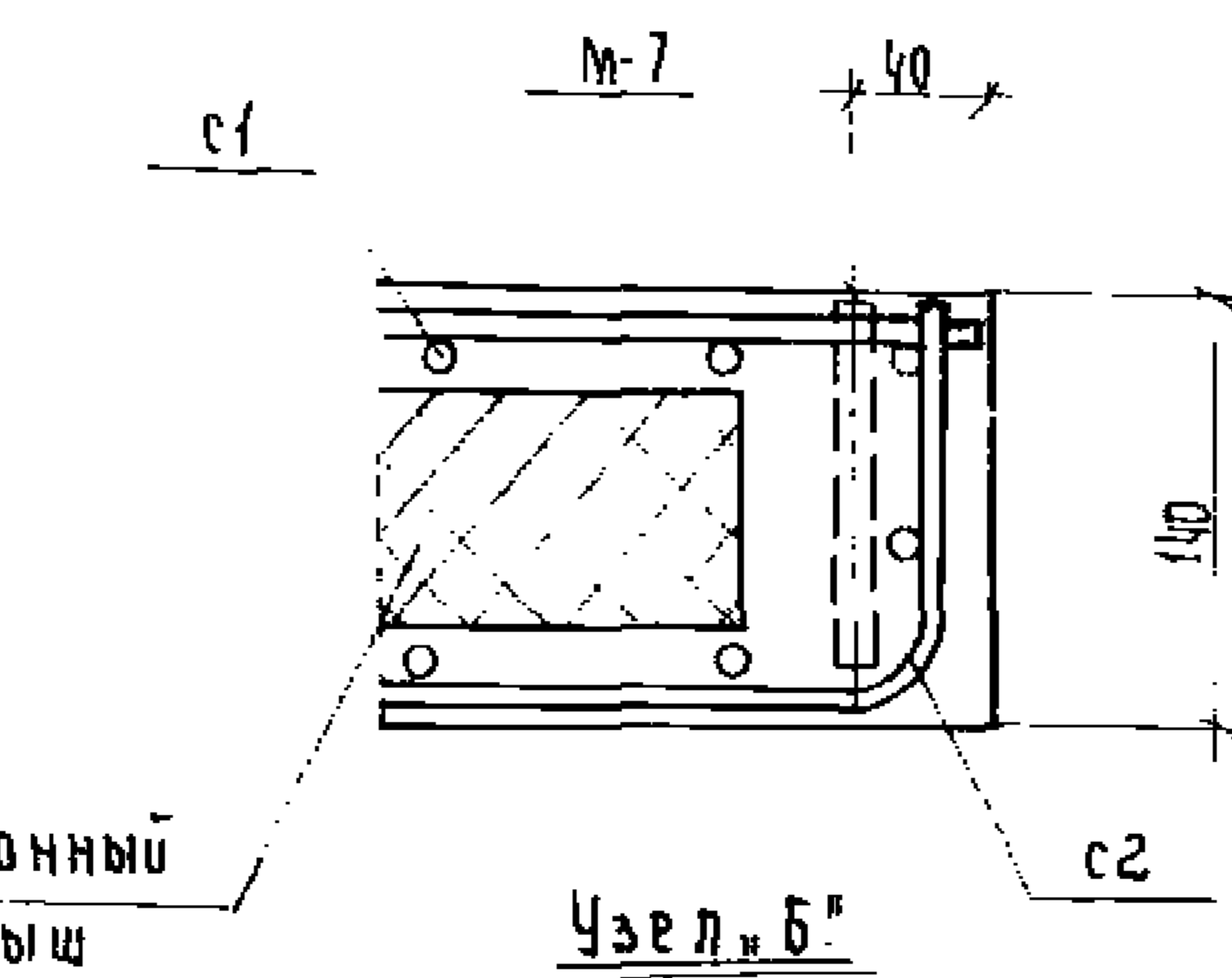
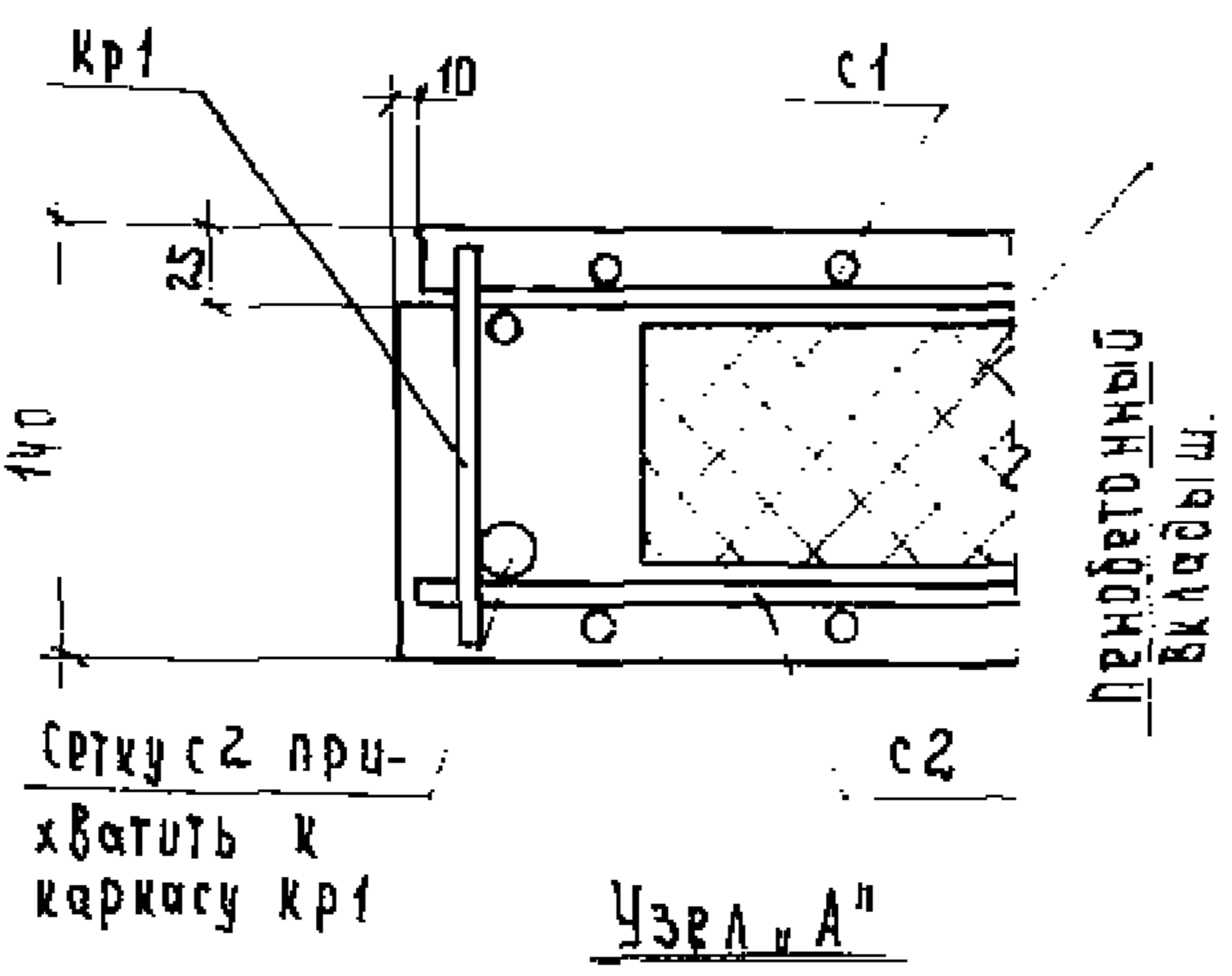
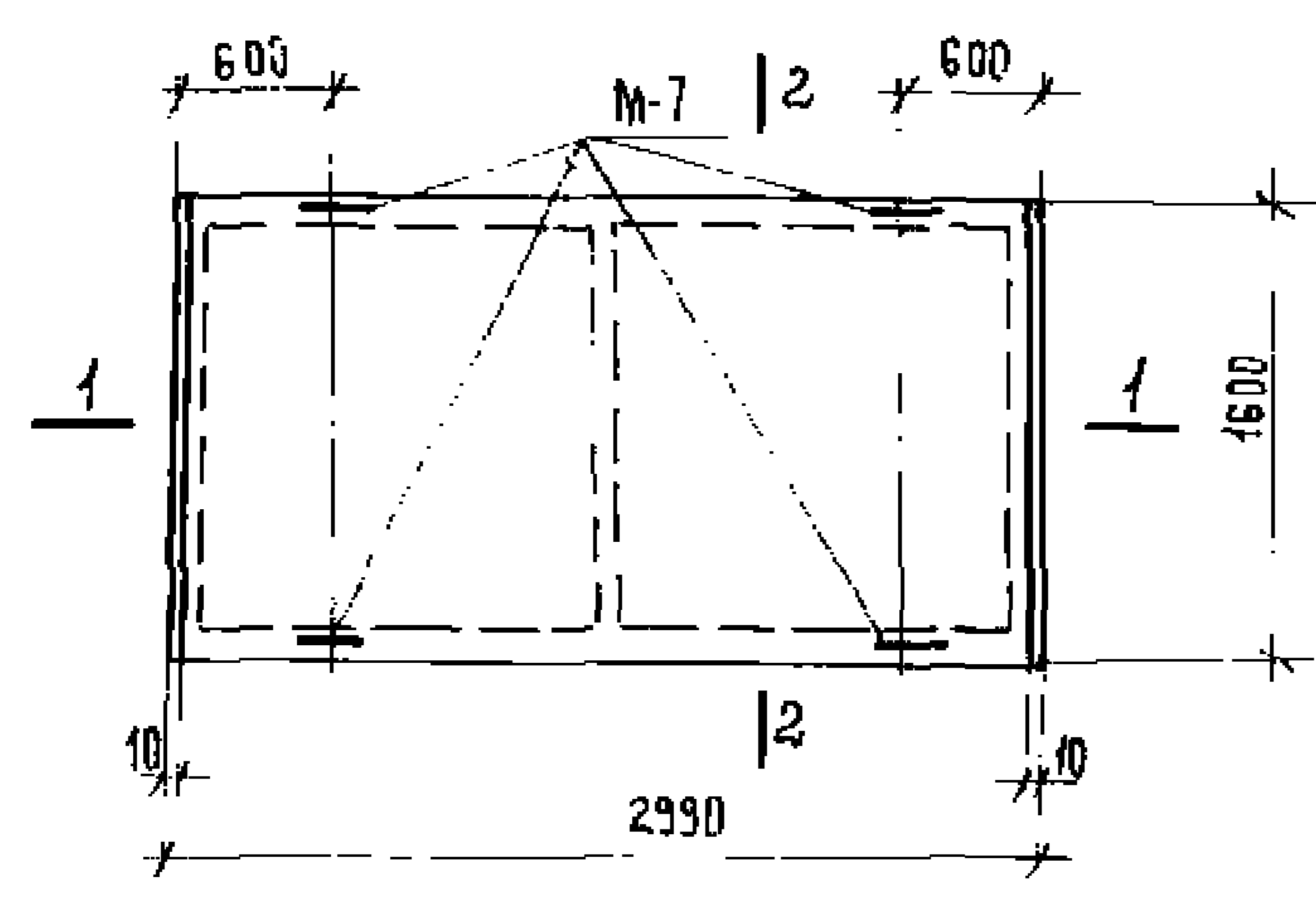
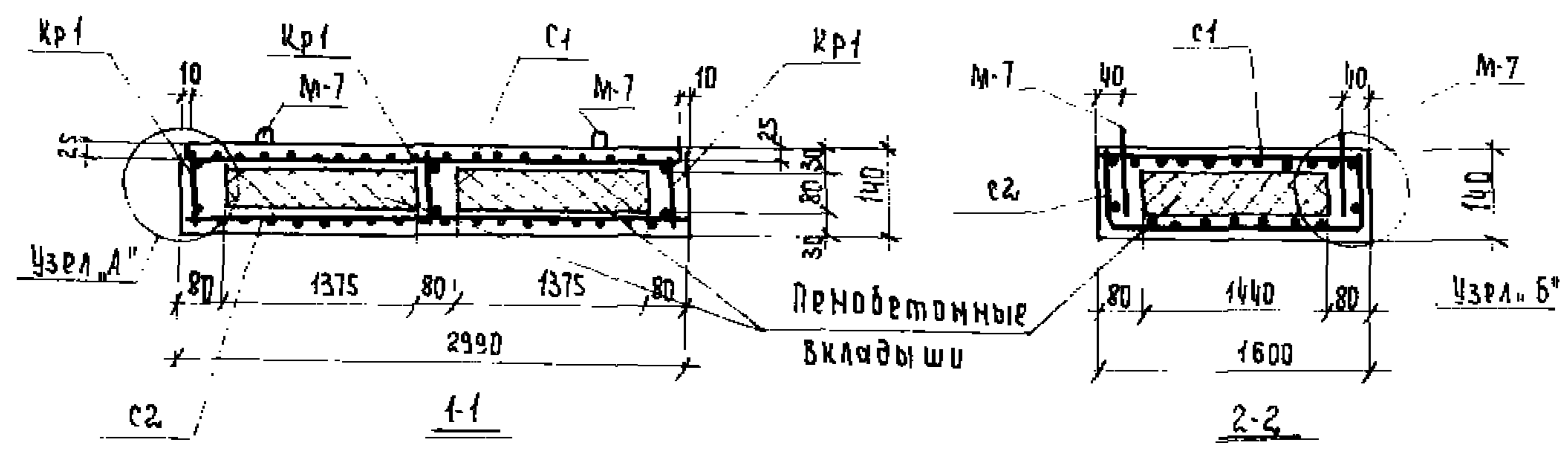
Рук. группы: Кононенко, Васильев, Исаченко, Прохоров, Колупаева
 Проверил: Колупаева
 1963г.
 Конструктор: Колупаева
 Дата выдачи: 1963г.

ТД 1963

Плита перекрытия ПТ1.

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 36

КОНМЕНКО
 БОНДАРЕНКО
 ТЕРЕНТЬЕВА
 БОНДАРЕНКО
 Рук. группы:
 РАСЧУТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 1963г.
 КАЗАРОВИЧУК
 БАНДОС
 ГРОДЗИНСКИЙ
 КОЛШТЕЙН
 ВЫПУСКА



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг.
		Пенобетона	Бетона	Пенобетона м³	Бетона м³	
ПТЗ	1,04	2-500	„300“	0,32	0,35	22,4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТЗ	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031.

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз.	φ мм.	Длина мм.	КОЛ-ВО ШТ.		Общая длина м.		
						в I каркасе или сетке	в II каркасе или сетке			
ПТЗ	С-1 (шт. 1)	1		4т	2950	11	11	32,4		
		2				4т	1590	20	20	31,8
ПТЗ	С-2 (шт. 1)	7		4т	2970	15	15	44,5		
		3				4т	1810	20	20	36,2
ПТЗ	КР-1 (шт. 3)	4		5т	130	14	42	5,5		
		5				5т	1590	1	3	4,8
		6				10па	1590	1	3	4,8

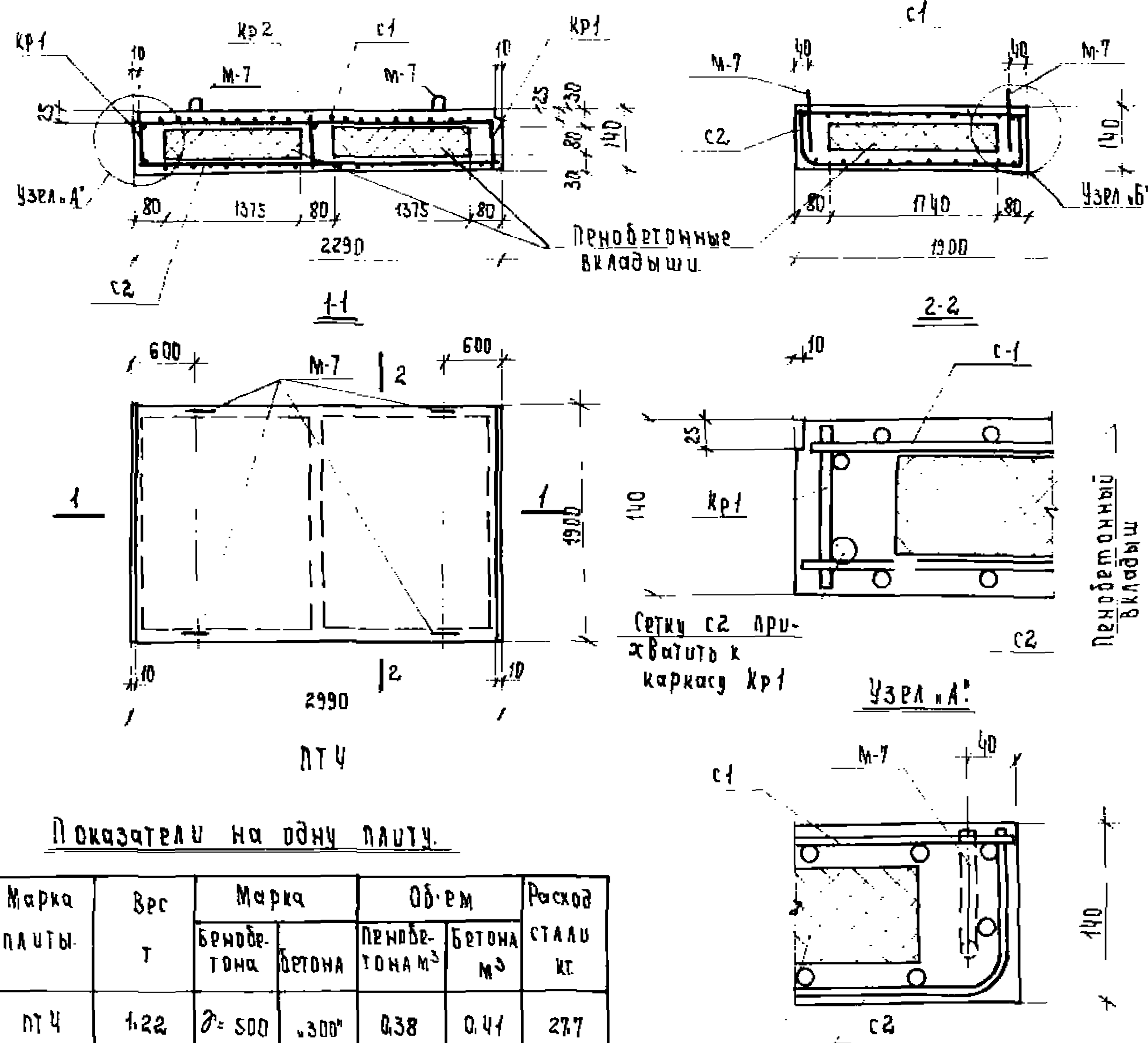
Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Железном. проволока по ГОСТ 6127-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	10па			Итого	4т	5т	Итого	10		Итого	
ПТЗ	30			3,0	14,2	1,6	15,8	3,6		3,6	22,4

ТА
1963г.

Плита перекрытия ПТЗ

ИС-07-04
 Выпуск 2
 Лист 38



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Бренбетона	бетона	Периодический м ³	бетона м ³	
ПТ 4	1.22	В-500	В-300	0.38	0.41	277

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТ 4	М-7	4	54

Примечание.

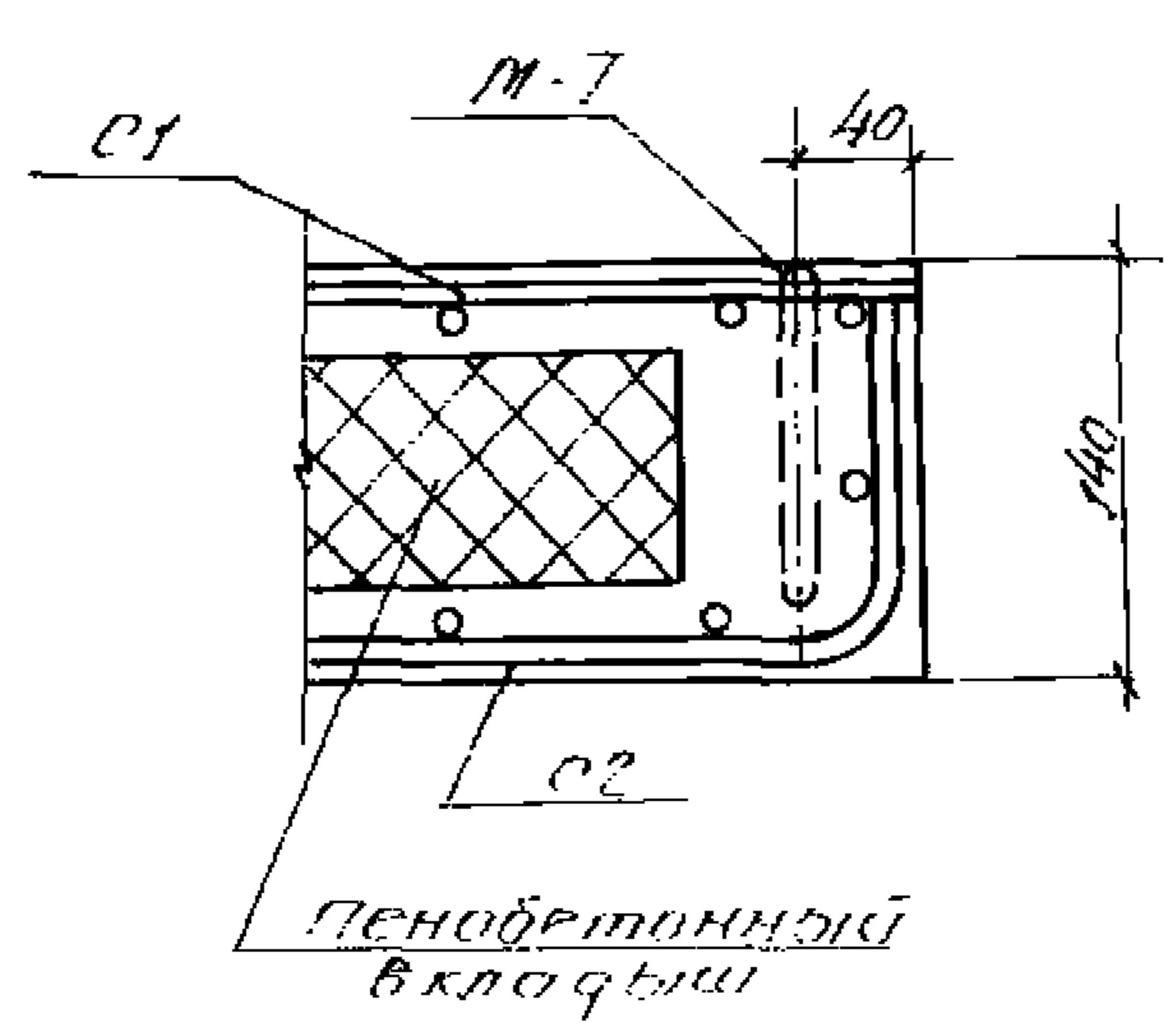
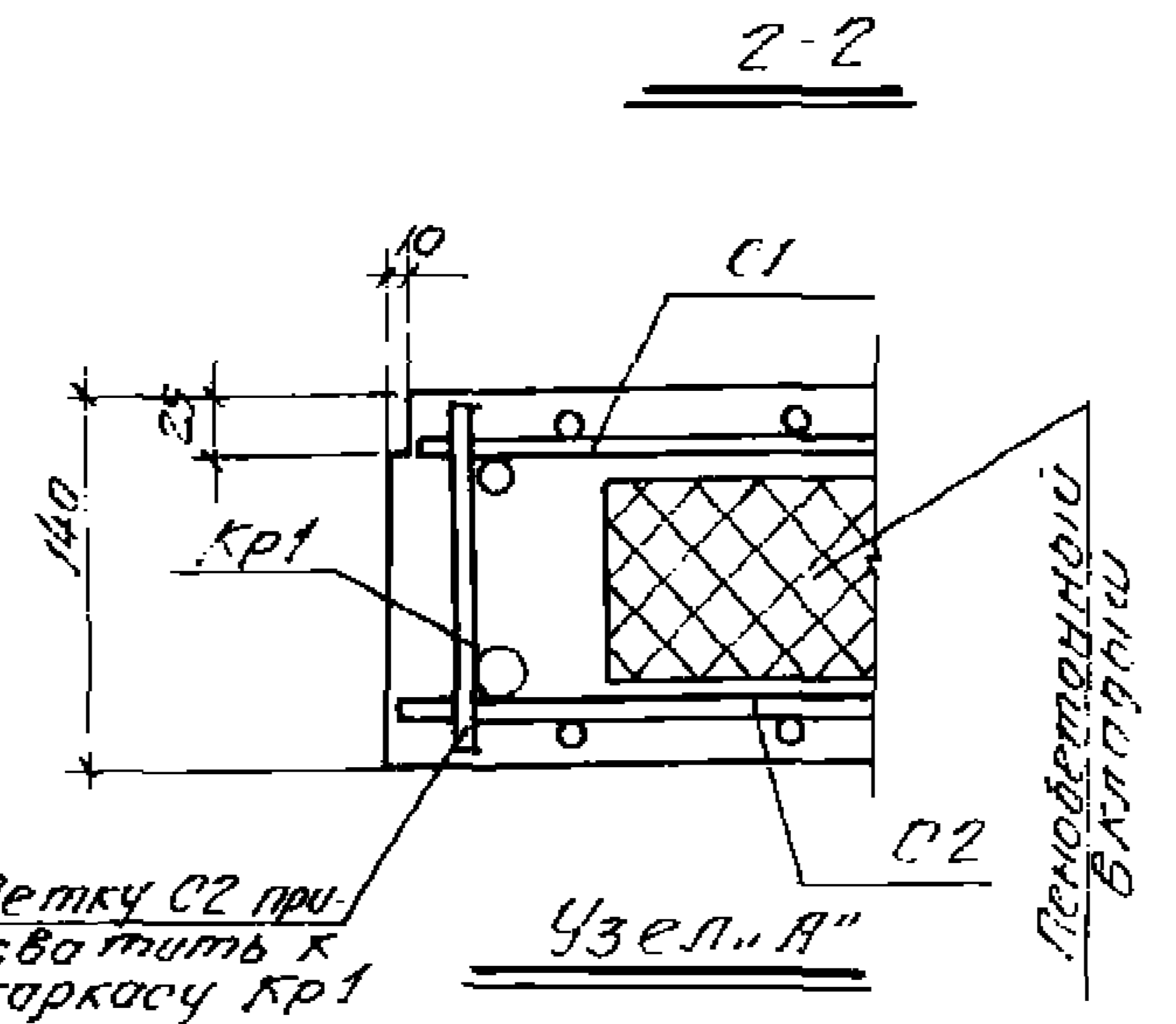
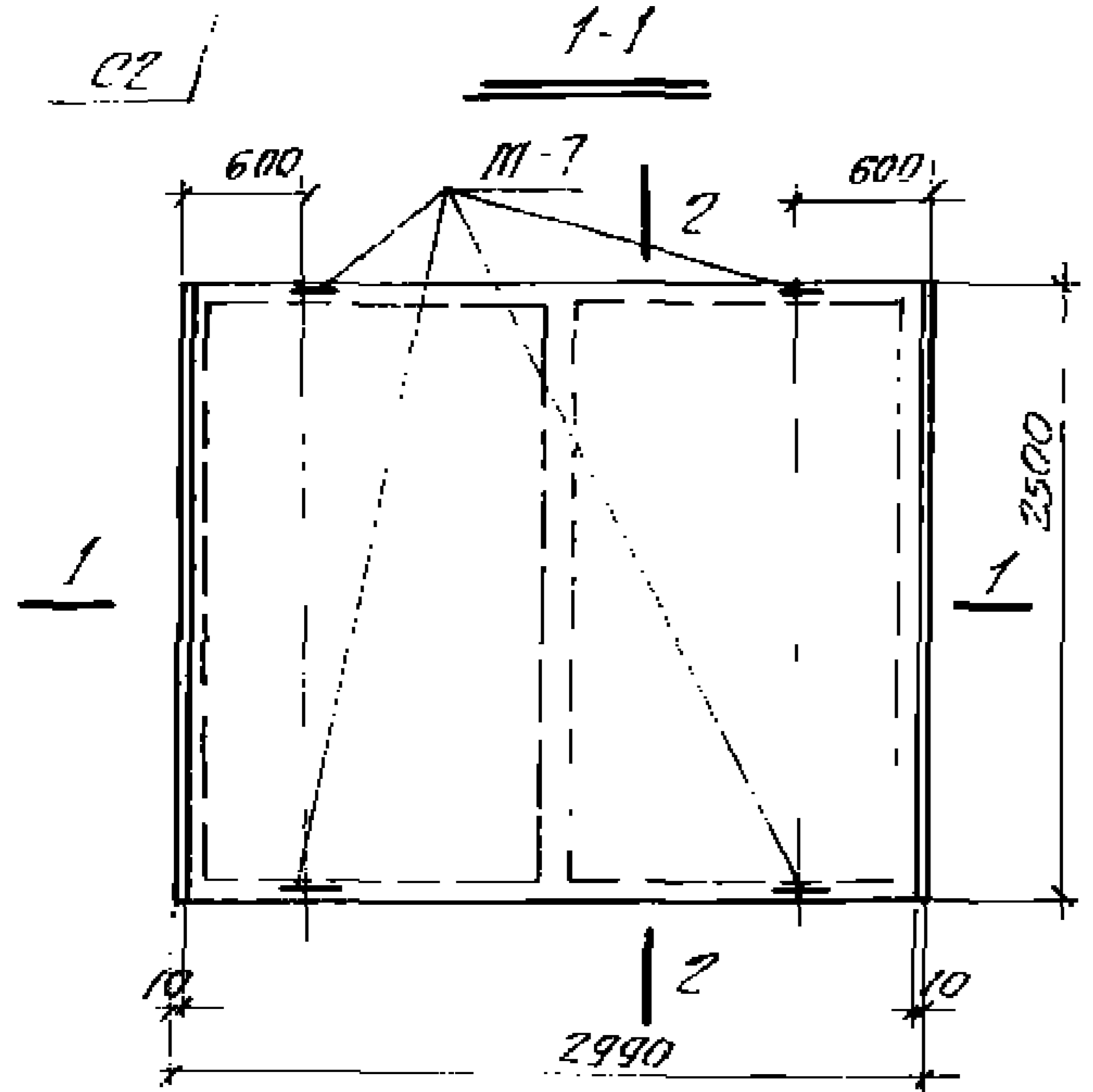
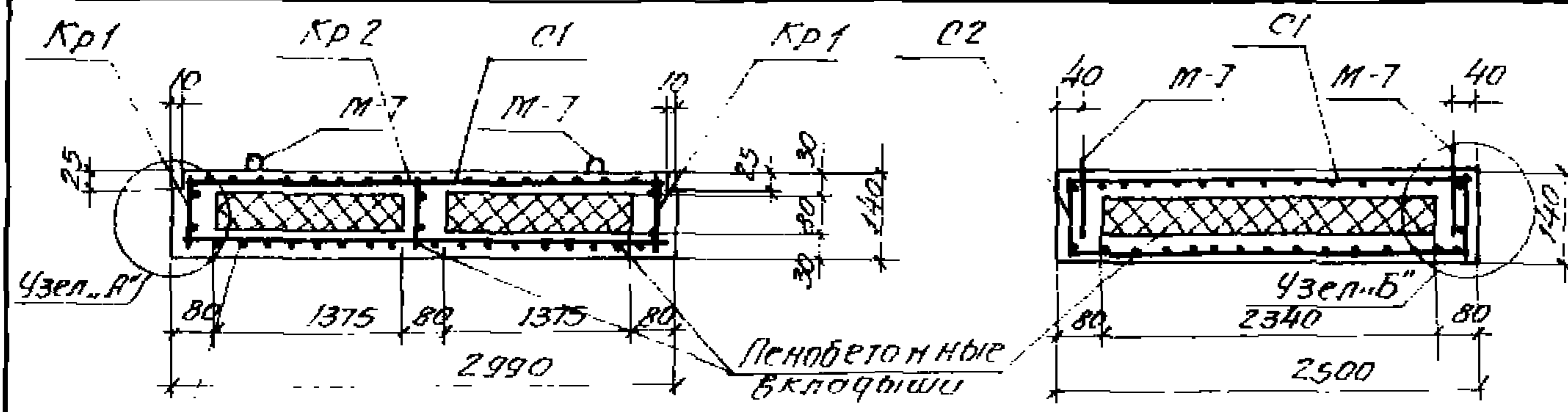
Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	КОЛ. ШТ.		Общая длина м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПТ 4	С1	1		4T	2950	13	13	38.4
		20				20	37.8	
ПТ 4	С2	8		4T	2970	17	17	50.5
		3				20	20	42.2
		4				17	17	4.4
ПТ 4	Кр 1 (шт. 2)	5		ST	1890	1	2	3.8
		6				1	2	3.8
		7				1	1	1.9
ПТ 4	Кр 2 (шт. 1)	4		ST	130	17	17	2.2
		5				1	1	1.9
		7				1	1	1.9

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм		Утого	Ф мм		Утого	Ф мм		Утого	
	12П	14П		4T	5T		10	Утого		
ПТ 4	3.4	2.3	5.7	16.5	1.9	18.4	3.6	3.6	27.7	

БОНДАРЕНКО
 ТЕРЕНТЬЕВА
 БОНДАРЕНКО
 РАСЧУТА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 1963г.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 БАНДС
 СРОВОШНИКОВ
 КОЛШТРИН
 ДАТА ВЫПУСКА



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м3	Бетона м3	
ПТ5	1,56	П-500	..300"	0,52	0,52	34,8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПТ5	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

43

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м.
						в каркасе или сетке	в другой плите	
ПТ5	C1	1		4T	2850	17	17	50,2
		шт. 2		4T	2490	20	20	49,8
ПТ5	C2	8		4T	2970	21	21	62,5
		шт. 1		4T	2710	20	20	54,2
ПТ5	Kp1	4		5T	130	22	44	5,7
		5		5T	2490	1	2	5,0
		шт. 2		12мм	2490	1	2	5,0
ПТ5	Kp2	4		5T	130	22	22	2,9
		5		5T	2490	1	1	2,5
		шт. 1		14мм	2490	1	1	2,5

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. провол. по ГОСТ 6727-53			Уголок класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	12мм	14мм	Утого	4T	5T	Утого	10	Утого	Всего
ПТ5	4,5	3,0	7,5	21,2	2,5	23,7	3,6	3,6	34,8

ТД
1963

Плита перекрытия ПТ5

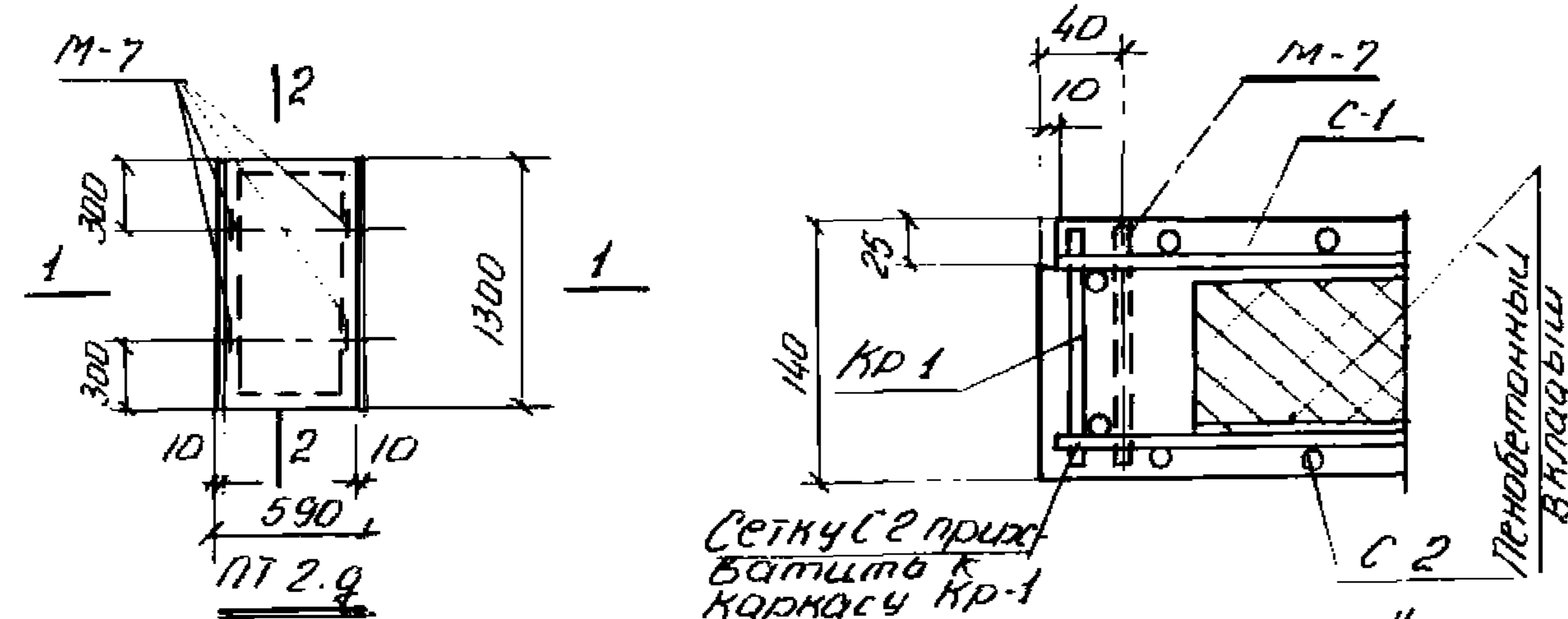
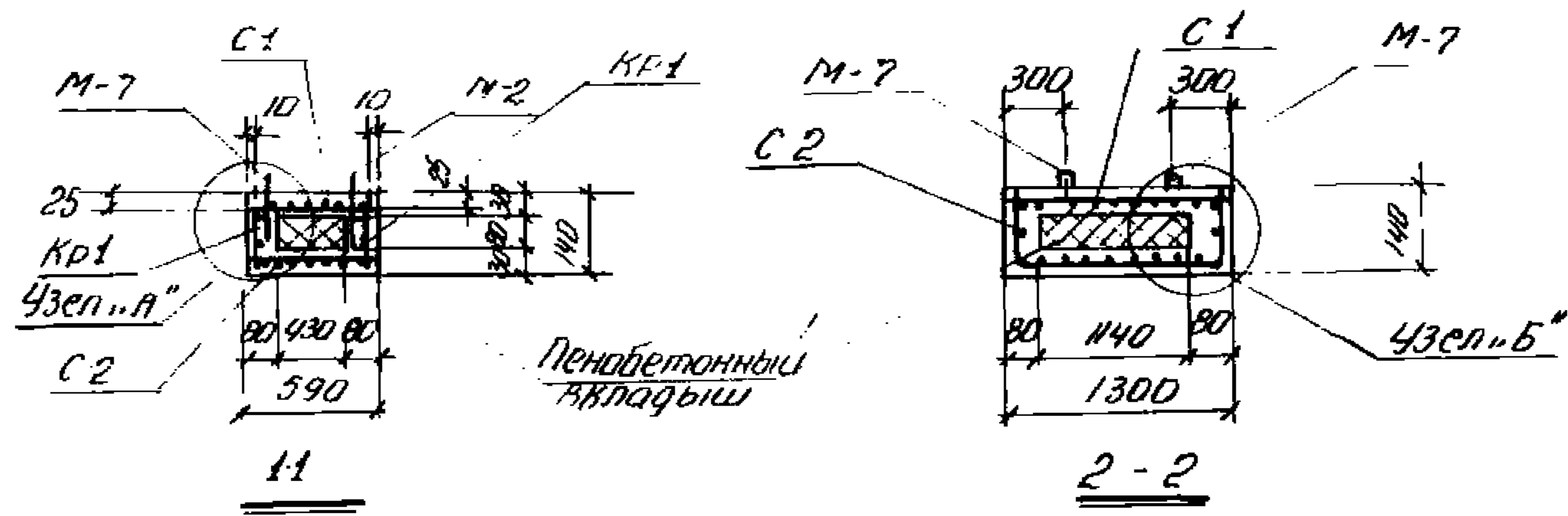
ЛС-01-04
Выпуск 2
Лист 40

Дата выпуска 1963г

22. Инж. Л.Н. Мухоморовичский
 Нач. отдела Бангас
 23. Инженер Градинский
 24. Инж. пр. Колытекин
 Дата выпуска 1963г.

Рук. группы Кононенко
 Рядчик Бангаренко
 Испытатель Терентьева
 Проверил Бангаренко

п/п
 п/п
 п/п
 п/п



Показатели на одну плиту

марка плиты	Вес т	марка		Объем		Расход стали кг.
		пено-бетона	бетона	пено-бетона м³	бетона м³	
ПТ 2г	0.20	Д-500	"300"	0.04	0.07	8.6

Выборка закладных элементов на одну плиту

марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПТ 2г	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

1031.

Спецификация арматуры на одну плиту

45

марка плиты	марка и к-во каркасов или сеток	№ поз	ГСК И 3	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Средняя длина м.
						В 1 кар-касе или сетке	В одном кар-касе	
ПТ 2г	С1 (шт 1)	1		4Т	550	9	9	5.0
		2		4Т	1290	5	5	6.5
	С2 (шт 1)	2		4Т	570	13	13	7.4
		3		4Т	1510	5	5	7.5
	Кр1 (шт 2)	4		5Т	130	11	22	2.9
		5		5Т	1290	1	2	2.6
	6	10	1290	1	2	2.6		

Выборка стали на одну плиту. К2

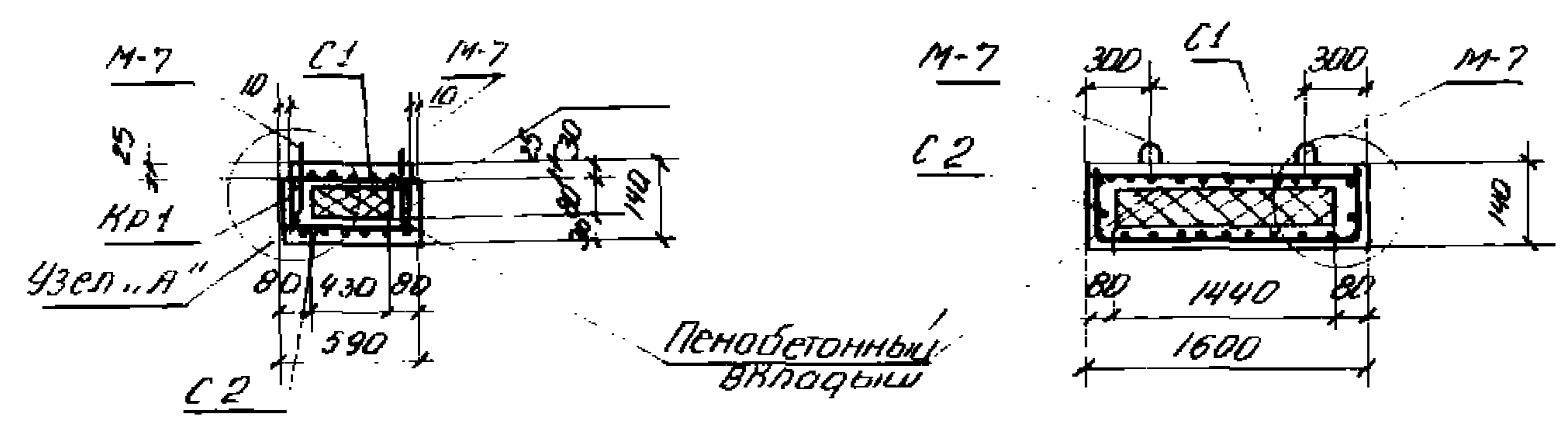
марка плиты	Холодотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-І по ГОСТ-5781-61			
	φ мм		шт	φ мм		шт	
ПТ 2г	4Т	5Т		3.4	10		5.2
	2.6	0.8					

ТА
1963

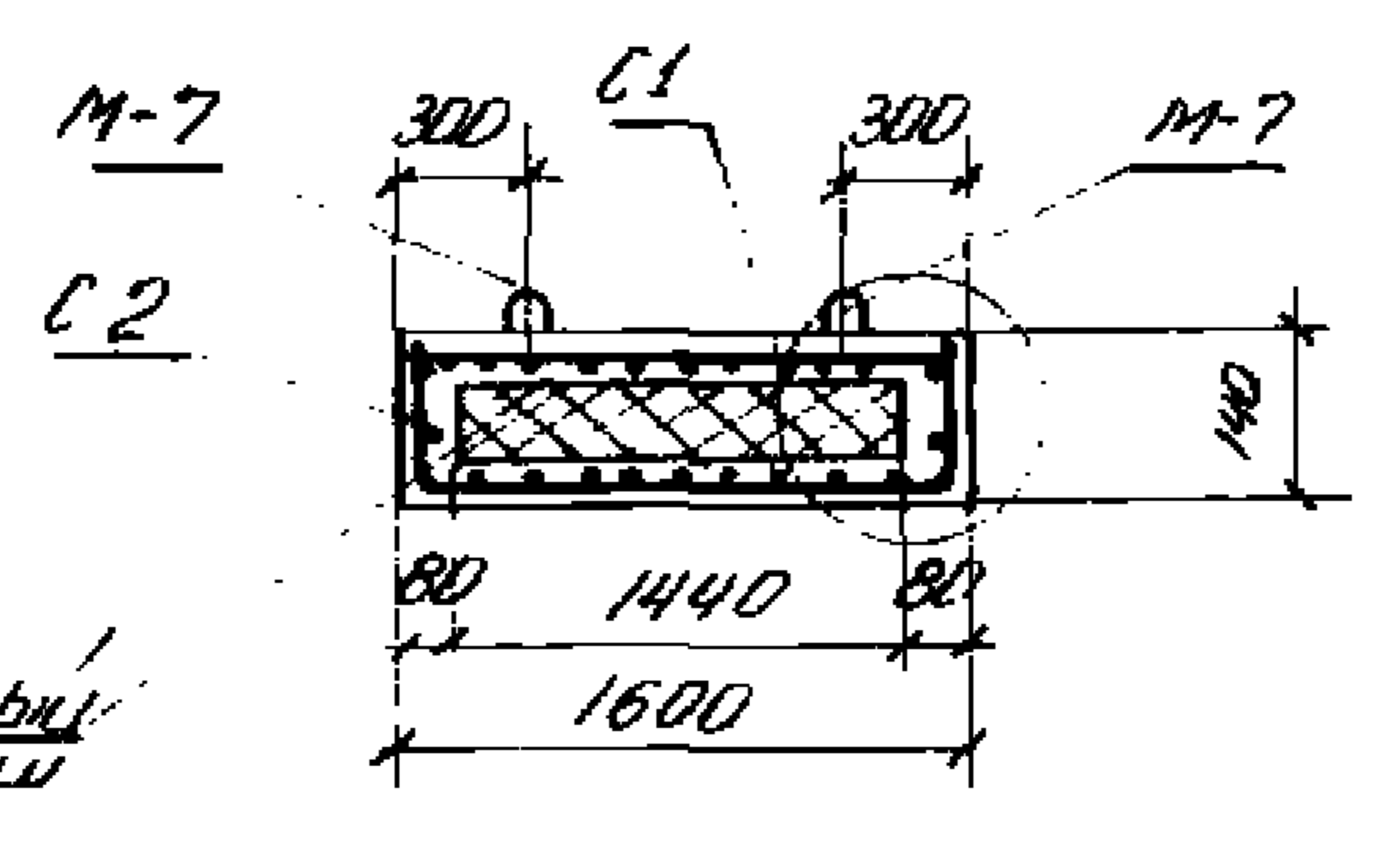
Плита перекрытия ПТ 2г.

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 42

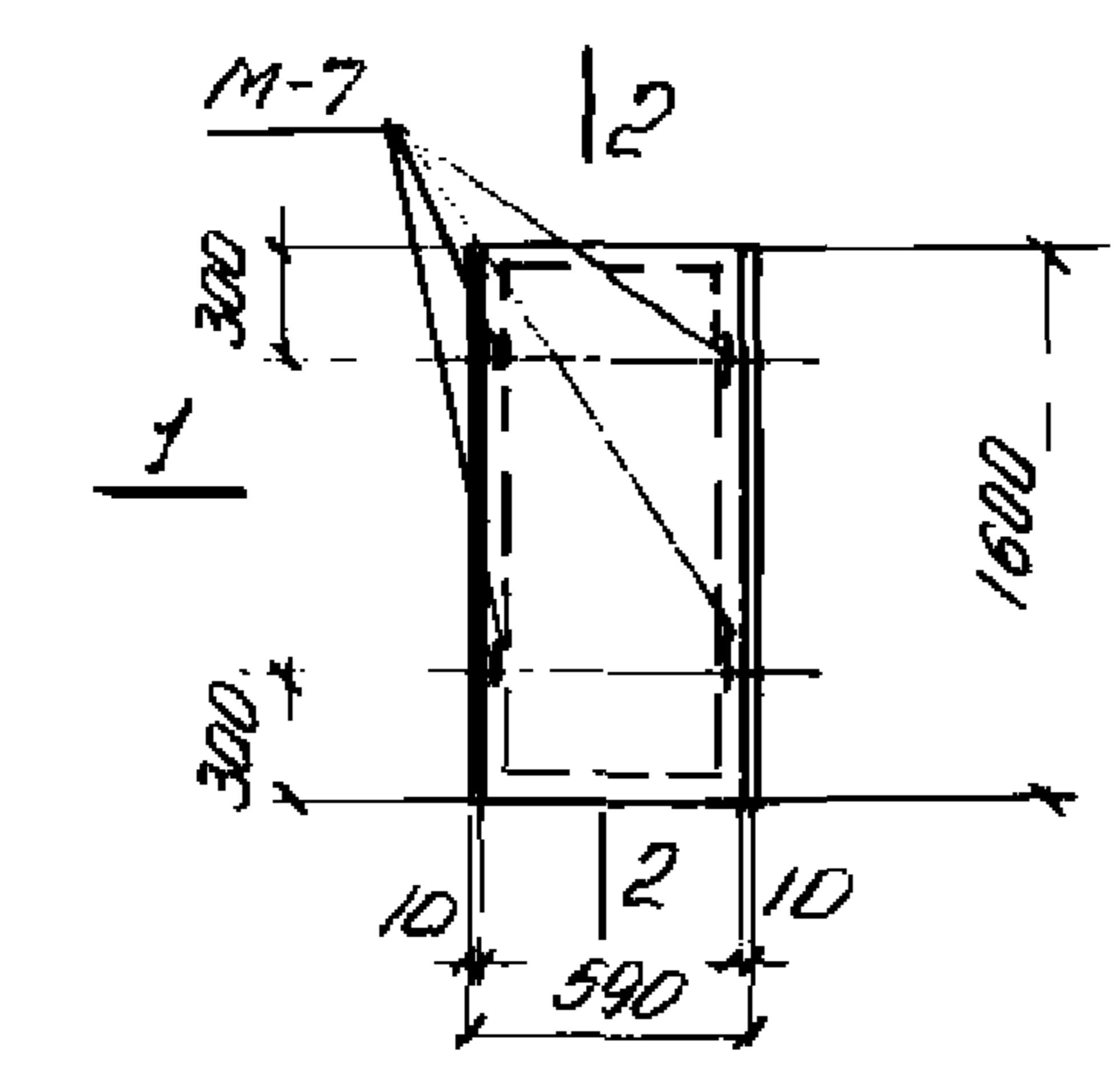
Спецификация арматуры на одну плиту



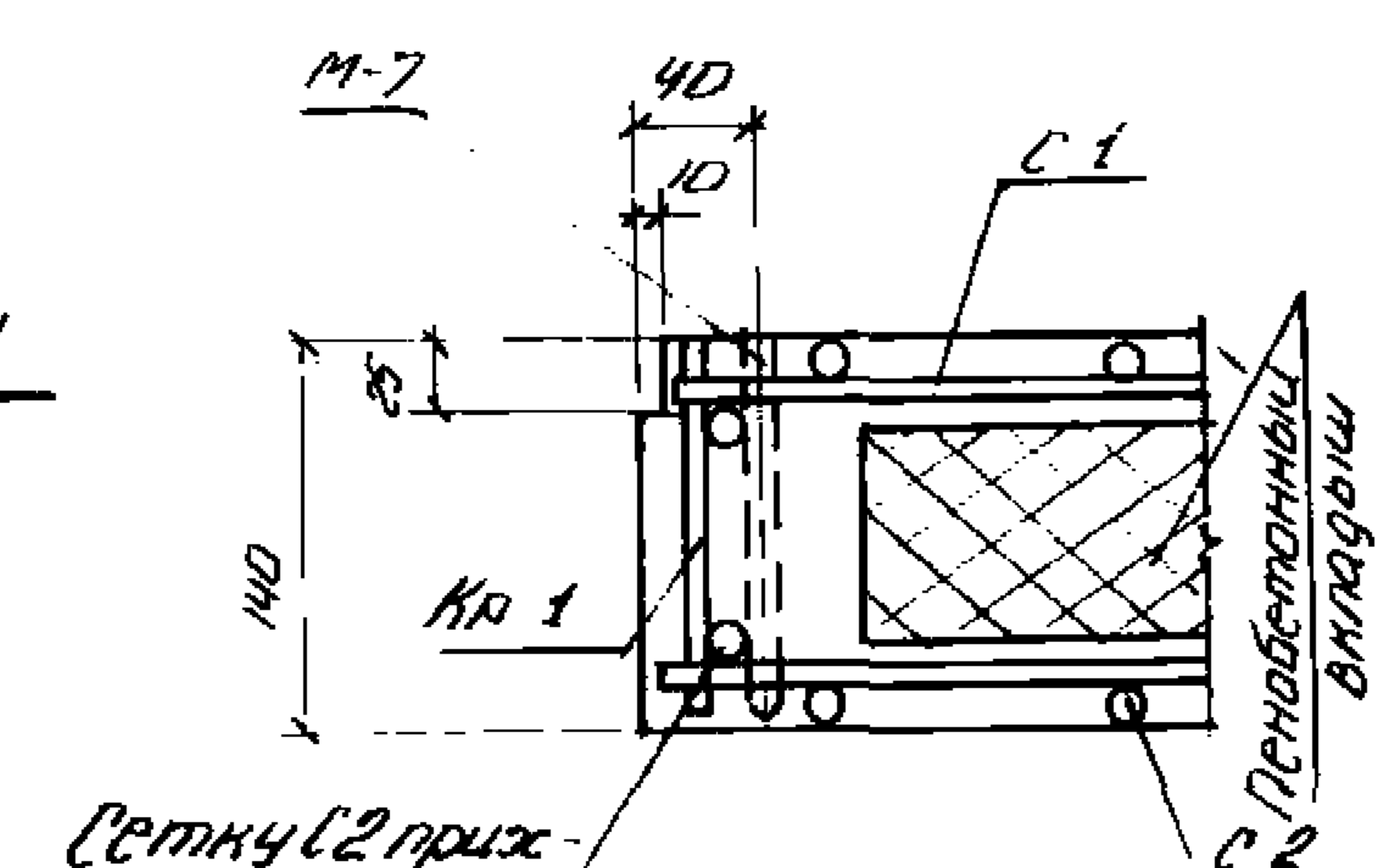
17-1



2-2

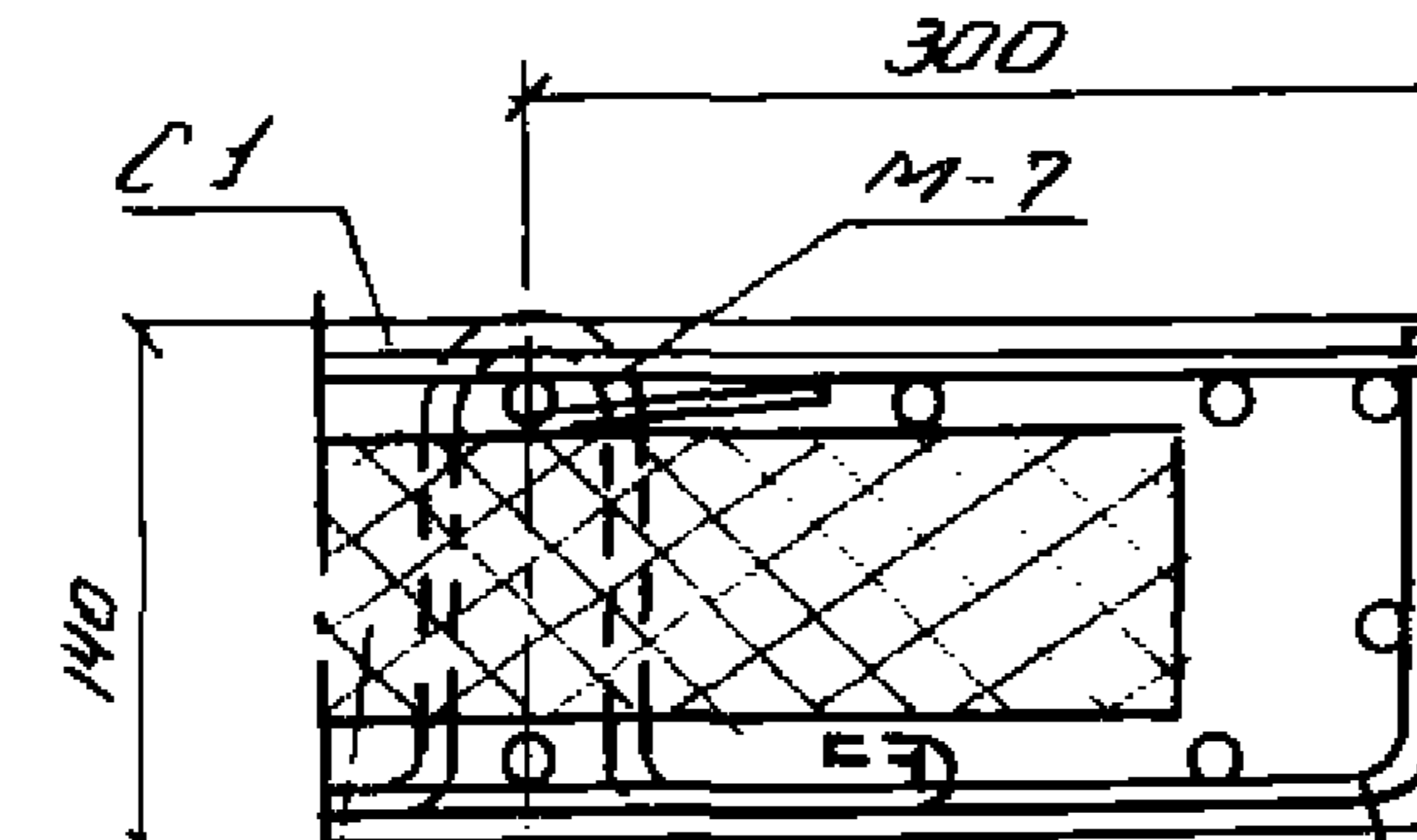


ПТ 39



Сетки C2 прих-ватить к каркасу Кр1

Узел 'А'



Узел 'Б'

марка плиты	марка и н-во марка-совши сетка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		общая длина м
						в 1 марк-се шир сетке	в одной плите	
C1	(шт-1)	1		4T	550	11	11	6.1
		2		4T	1590	5	5	7.9
C2	(шт-1)	7		4T	570	15	15	8.5
		3		4T	1810	5	5	9.0
Кр1	(шт-2)	4		5T	130	14	28	3.6
		5		5T	1590	1	2	3.2
		6		10	1590	1	2	3.2

Показатели на одну плиту

марка плиты	всг	марка		объем		расход стали кг
		пено-бетона	бетона	пено-бетона м3	бетона м3	
ПТ 39	0.25	ρ=500	ρ=300	0.05	0.08	9.7

Выборка закладных элементов на одну плиту

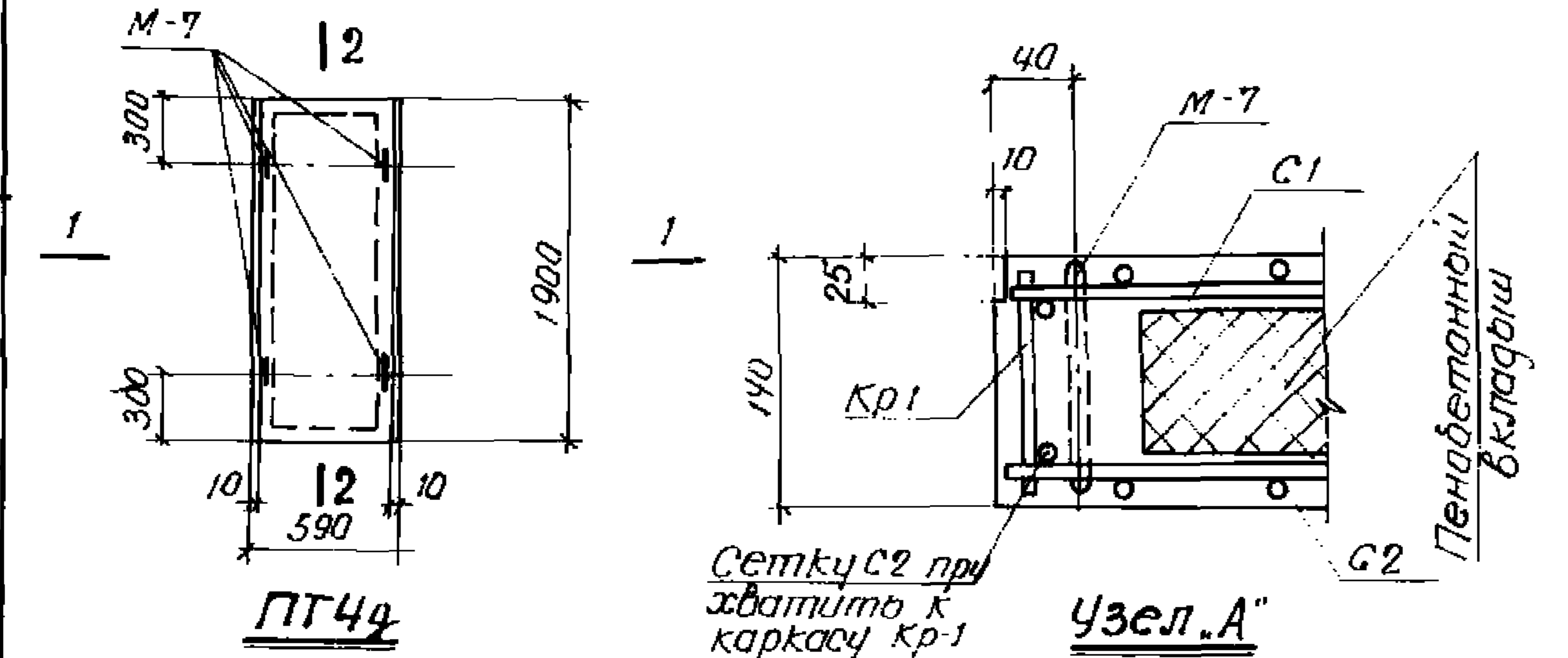
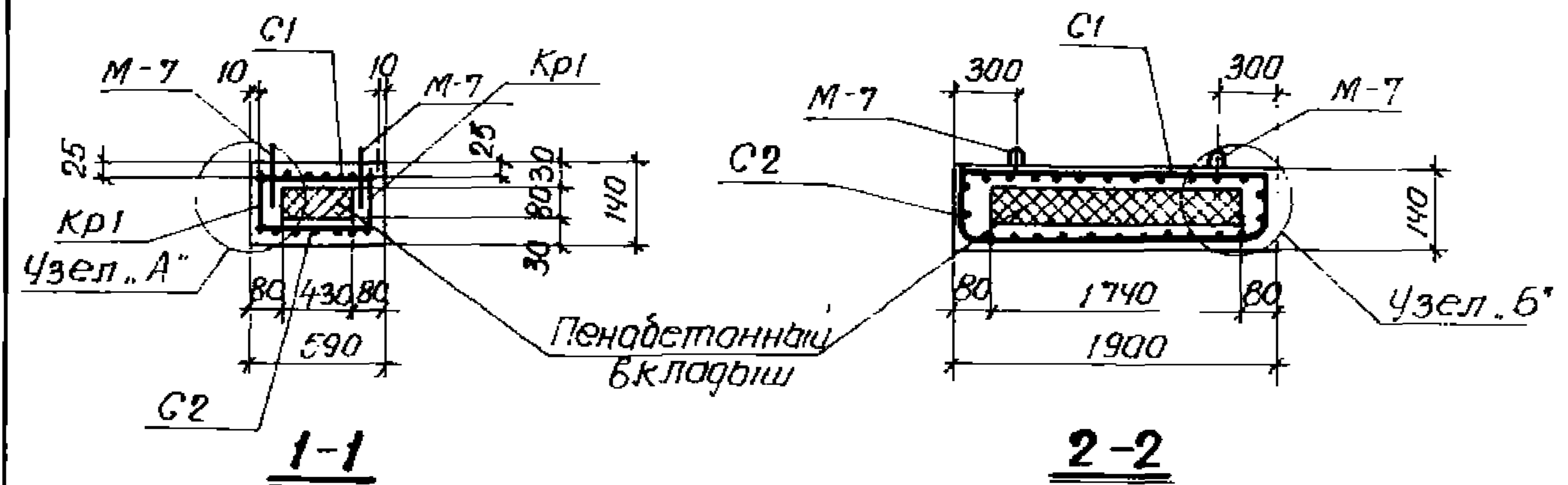
марка плиты	марка закладного элемента	колич. шт.	№ листа
ПТ 39	М-7	4	54

Примечание: Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту. кг.

марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А I по ГОСТ-5781-61		Итого	Всего
	φ мм		φ мм			
ПТ 39	4T	5T	10		5.6	9.7
	3.1	1.0	4.1	5.6		

Рассчитал: Бондаренко П/П
 Проверил: Бондаренко П/П
 Испытатель: Терентьева П/П
 Дата выписки: 1963г.
 Ндч. отдела: Бандрас
 Ил. конструктор: Фрозынский
 Зн. инж. пр. Капштейн
 Дата выписки: 1963г.



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка пена-бетон	Марка Бетона	Объем пенабетона м ³	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ4д	0,28	γ=500	„300”	0,06	0,1	10,9

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
ПТ4д	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	К-во шт. в каркасе или сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м.
C1 (шт.1)		1		4Т	550	13	13	7,2
		2		4Т	1890	5	5	9,5
C2 (шт.1)		7		4Т	570	17	17	9,7
		3		4Т	2110	5	5	10,6
Kp1 (шт.2)		4		5Т	130	16	32	4,2
		5		5Т	1890	1	2	3,8
		6		10	1890	1	2	3,8

Выборка стали на одну плиту, кг.

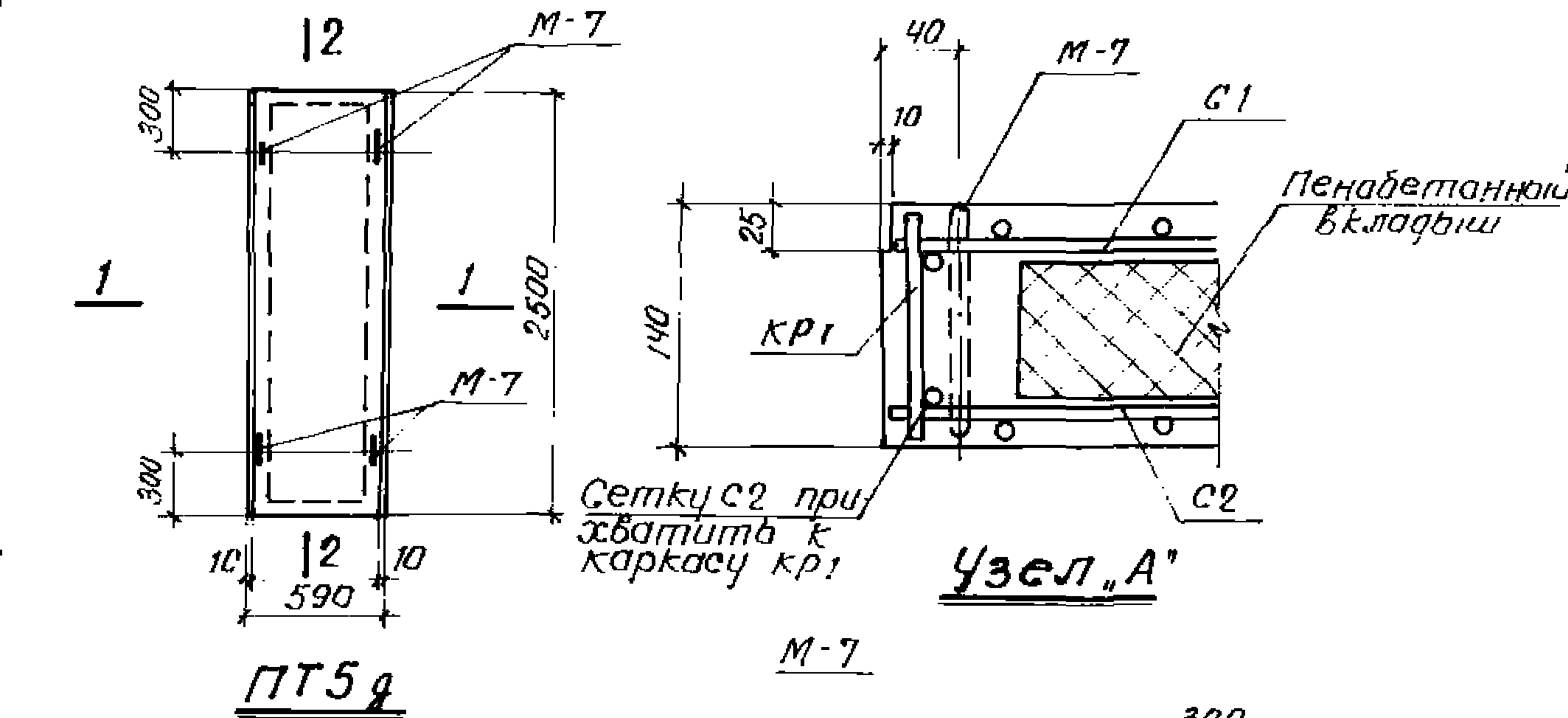
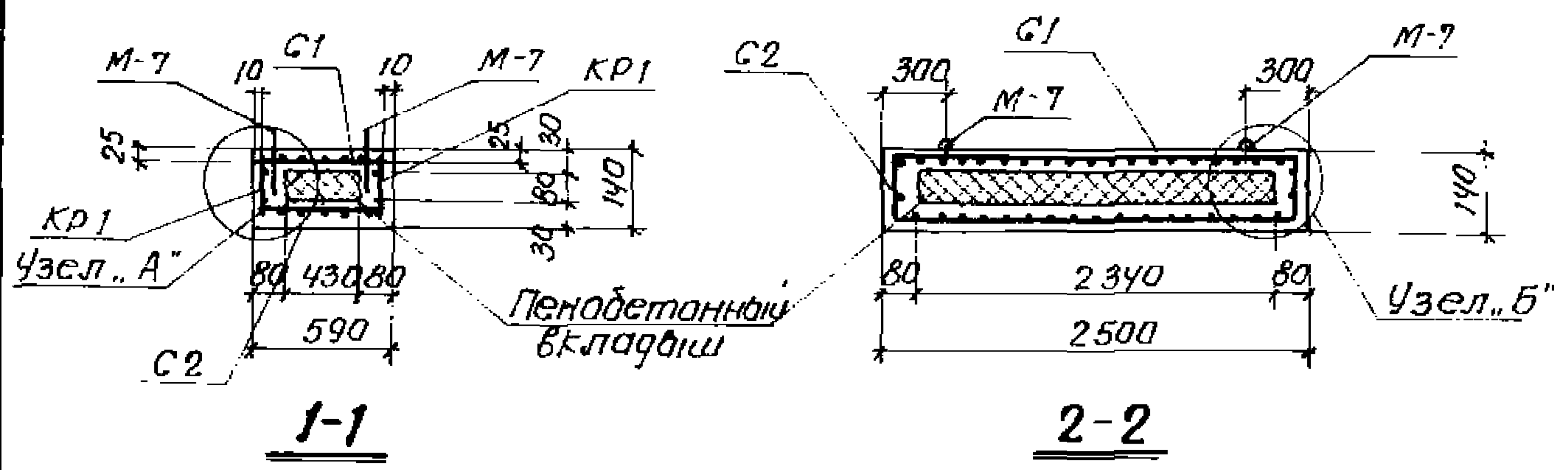
Марка плиты	Холоднокатаный прокат по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм.		Итого		
ПТ4д	4Т	5Т			10			
	3,7	1,2		4,9	6,0			

ТД 1963

Плита перекрытия ПТ4д.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 44

Рук. группа Кононенко
Расчитал Бондаренко
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко
Капирова Голдобере
Козаровицкий
Бондас
Ин. конструктор Графизинский
Ин. инж. пр. Колпштейн
Дата выпуска

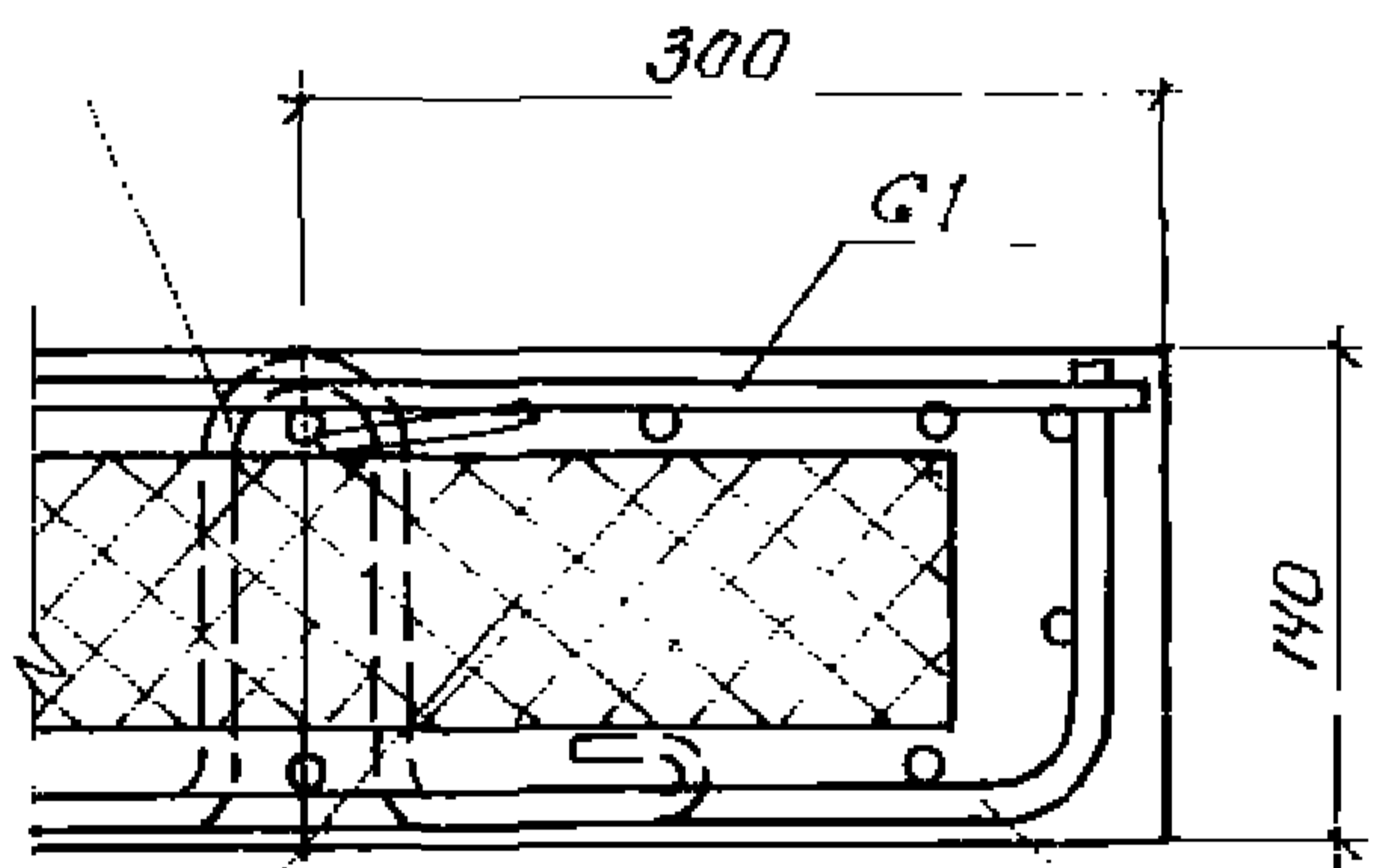


Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пенобетона	Бетона	пенобетона м³	бетона м³	
ПТ5г	0,37	χ=500	„300”	0,08	0,13	129

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ5г	М-7	4	54



Узел Б

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м.				
						в каркасе или сетке	в одной плите					
ПТ5г	С1	1		4Т	550	17	17	9,4				
		2		4Т	2490	5	5	12,5				
		С2	3		4Т	570	21	21	12,0			
					4Т	2710	5	5	13,5			
					КР1	6		5Т	130	21	42	5,5
								10	2490	1	2	4,9
10	2490	1	2	4,9								

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Закладная сталь проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм			φ мм				
ПТ5г	4Т	5Т		10			6,6	12,9
ПТ5г	4,7	1,6		6,3	6,6		6,6	12,9

ТД
1963

Плита перекрытия ПТ5г

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 45

Кананенко
Бандренко
Терентьев
Бандренко
Галлабергер
Грушты
Расчиггал
Исполнитель
Проверил
Капирава
Козаровичский
Бандрас
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Калыштейн
Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну плиту

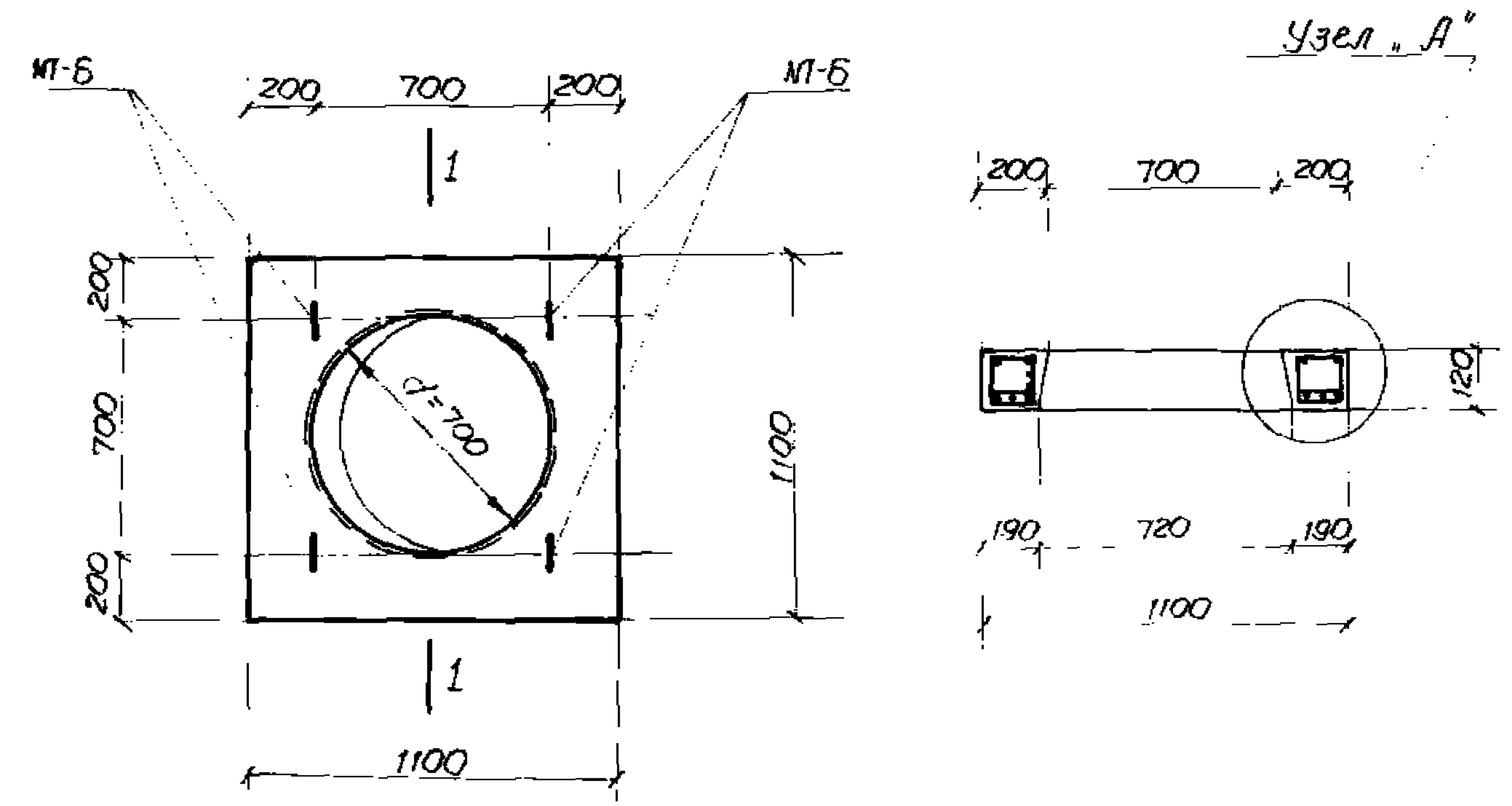
Марка листа	Марка и к-во каркаса для сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м
						В 1 каркасе или сетке	В 1 лотке	
ПО1	С1 (шт1)	1		14пл	1090	12	12	13,1
		2		8пл	340	28	28	9,5
		3		8	2700	2	5,4	
		4		8	1070	8	8,6	
		5		8	590	24	14,2	

Выборка стали на одну плиту

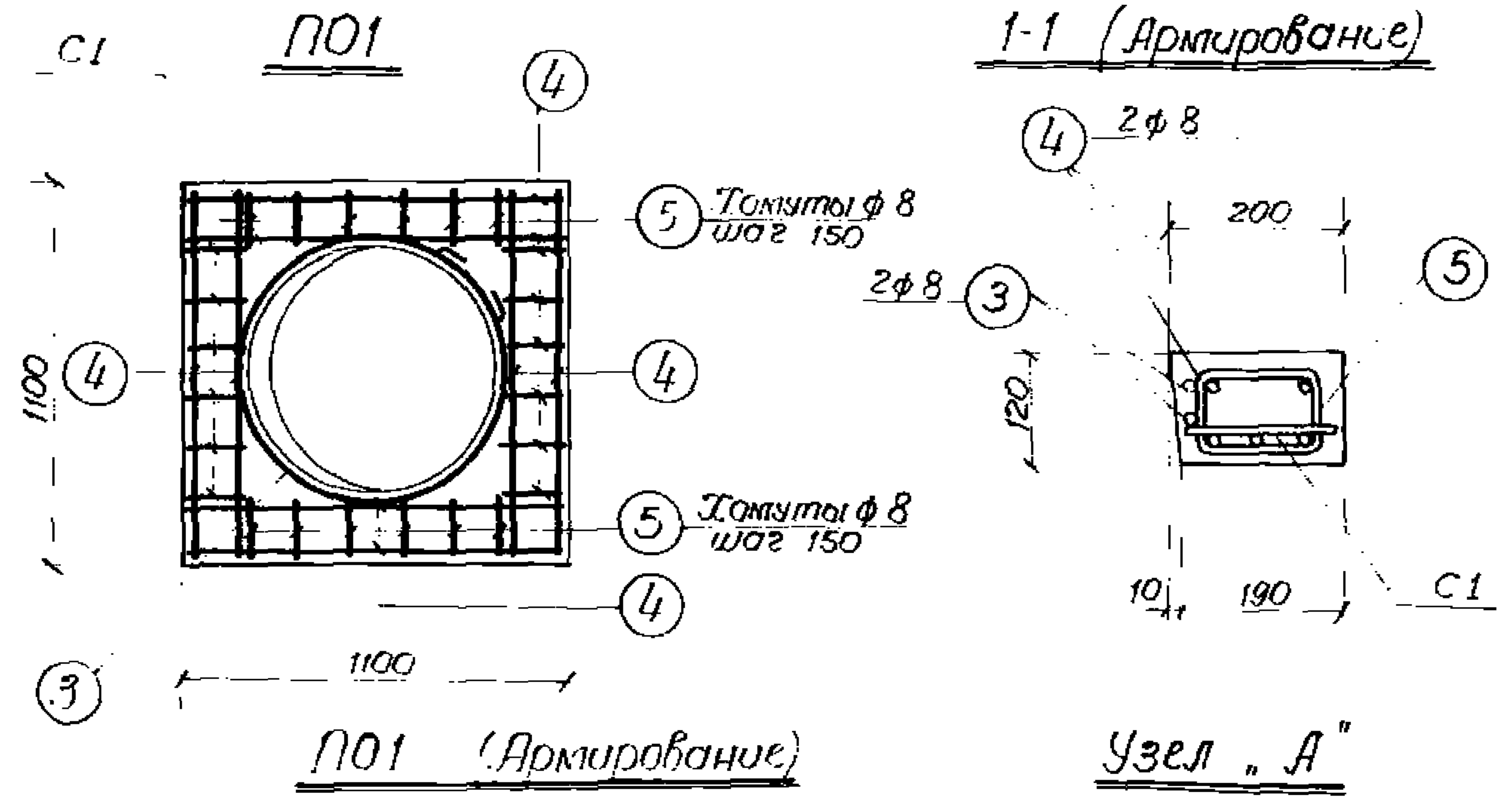
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	8 пл	14 пл		8	10				
ПО1	3,8	15,8	19,6	11,2	3,6	14,8	34,4		

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53



1-1 (Армирование)



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПО1	М-6	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПО1	0,25	300	0,10	344

ТД
1963

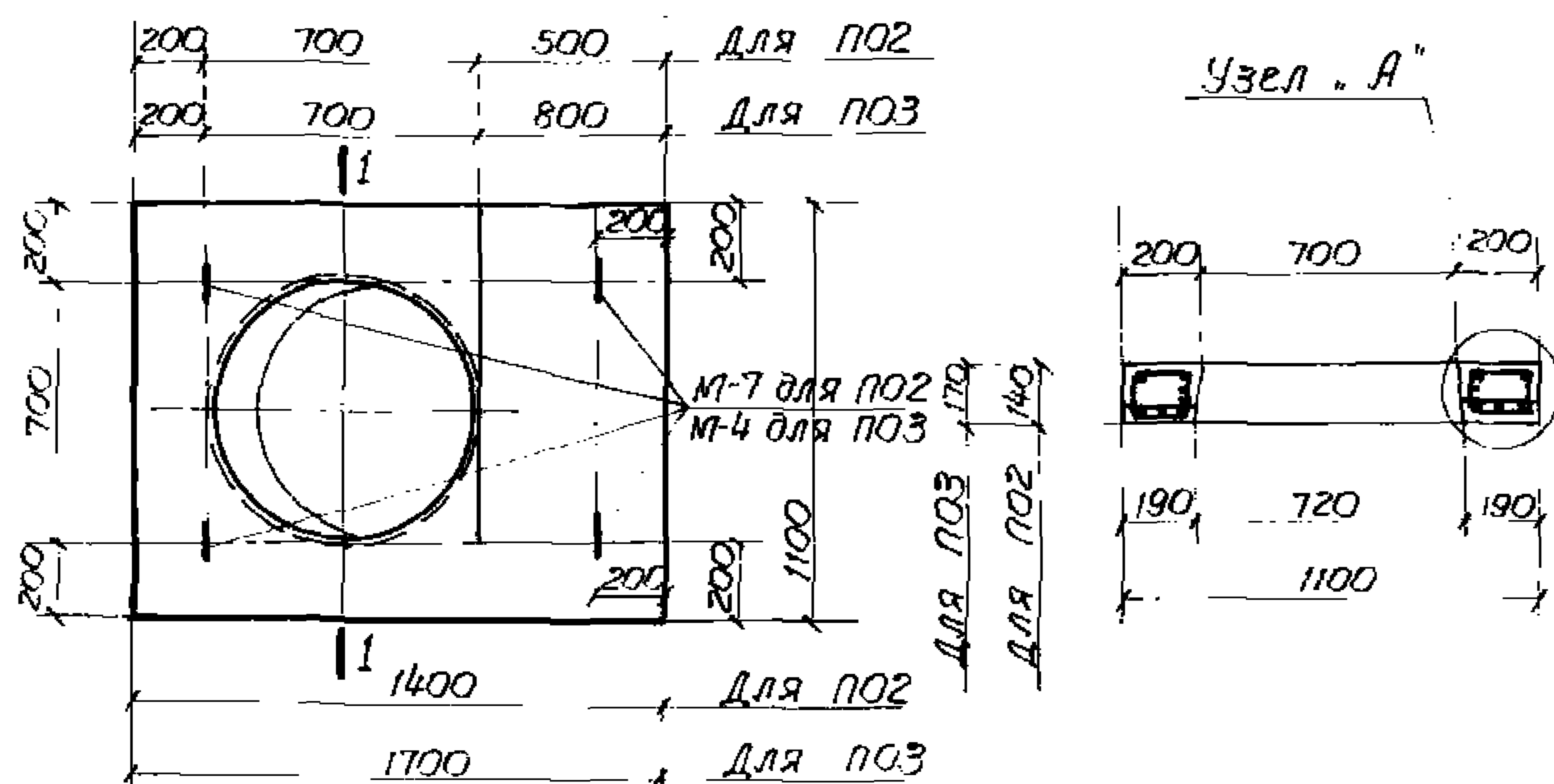
Плита ПО1

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 46

Руководитель группы: Бондаренко
Расчетчик: Терентьева
Исполнитель: Поляк
Проверил: Поляк
1963г

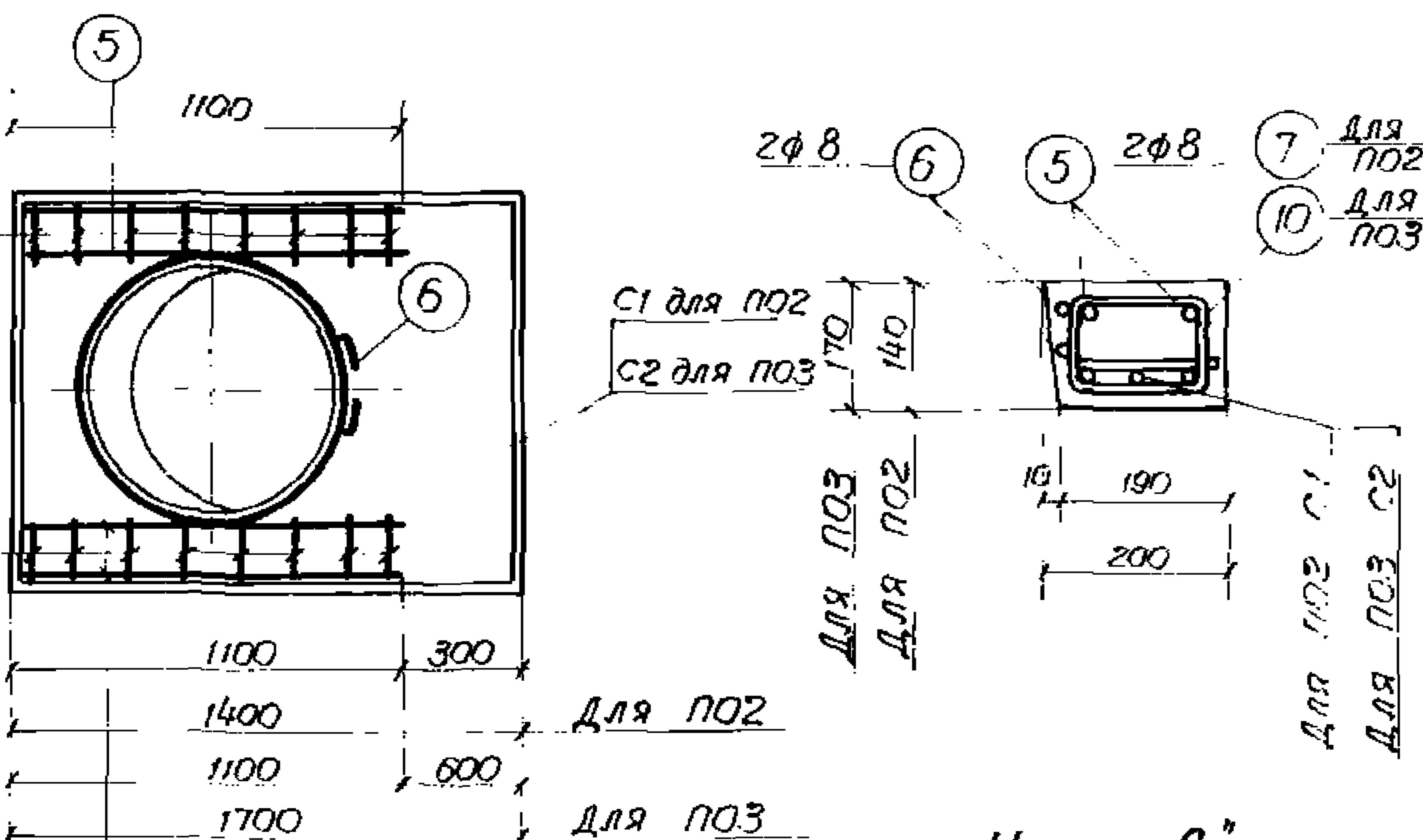
Спецификация арматуры на одну плиту

50



ПО2; ПО3

1-1 (Армирование)



ПО2, ПО3 (Армирование)

Узел А

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина мм	
						В 1 каркасе или сетке	В одной плите		
ПО2	С1 (шт.1)	1		8пл	Вср=340	21	21	7,2	
		2		3пл	1090	8	8	8,7	
		3		8пл	Вср=570	7	7	4,0	
		4		14пл	1390	6	6	8,4	
	Отдельные стержни	5	8	1080	-	4	4,3		
		6	8	2700	-	2	5,4		
		7	8	630	-	16	10,1		
ПО3	С2 (шт.1)	1		8пл	Вср=340	21	21	7,2	
		2		8пл	1090	11	11	12	
		8		8пл	Вср=920	7	7	6,4	
		9		14пл	1690	6	6	10,2	
	Отдельные стержни	5	8	1080	-	4	4,9		
		6	8	2700	-	2	5,4		
		10	8	690	-	16	11,0		
		См. выше							

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	8пл	14пл		8	10				
ПО2	7,8	10,2	18,0	7,8	3,6	11,4	29,4		
ПО3	10,0	12,4	22,4	8,2	3,6	11,8	34,2		

Примечание

деталь установки закладных элементов М-7 М-4 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну плиту. Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	N листа	Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПО2	М-7	4	54	ПО2	0,40	300	0,16	29,4
ПО3	М-4	4	54	ПО3	0,63	300	0,25	34,2

ТД
196.3

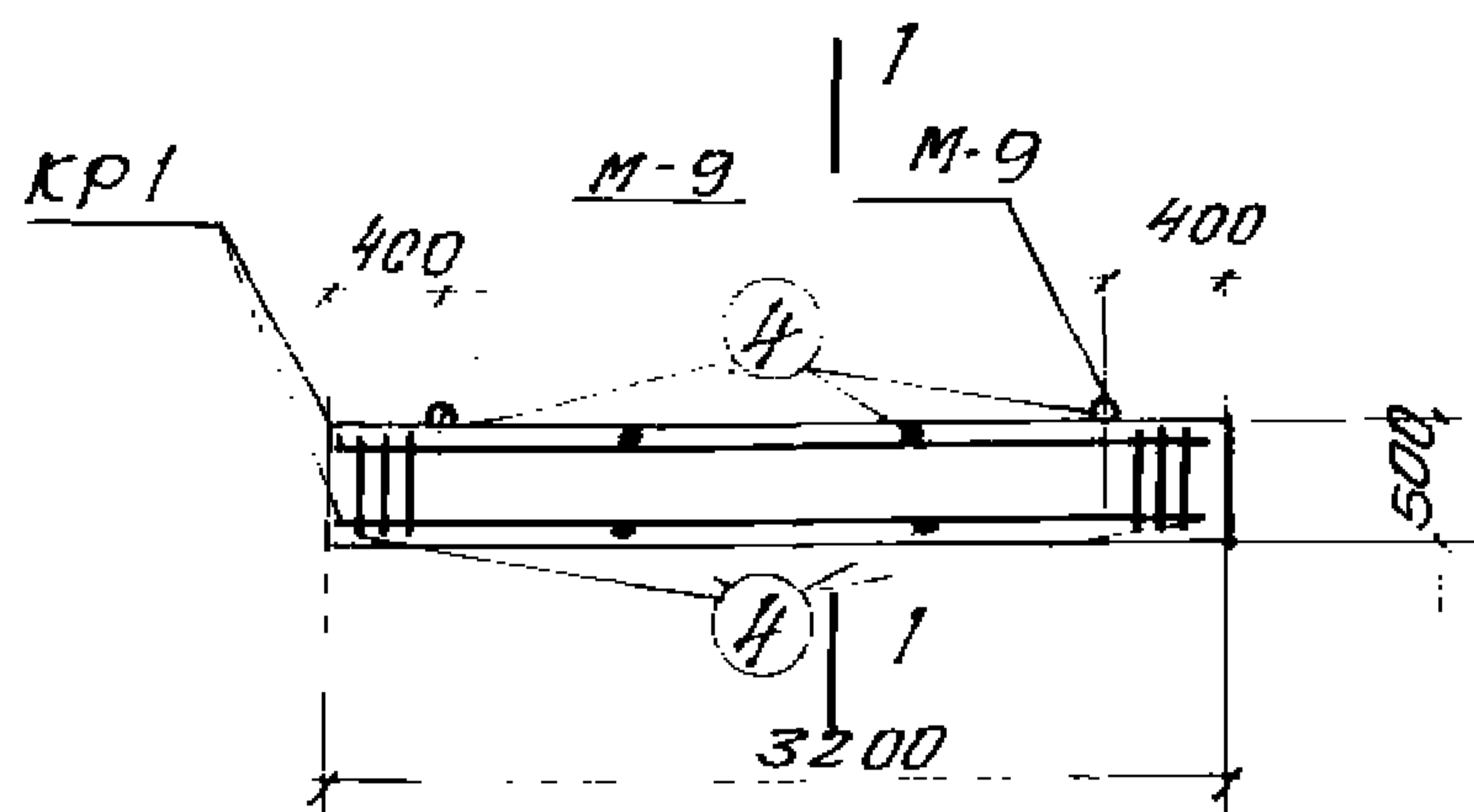
Плиты ПО2; ПО3

ИС-01-04
Выпуск
Лист 47

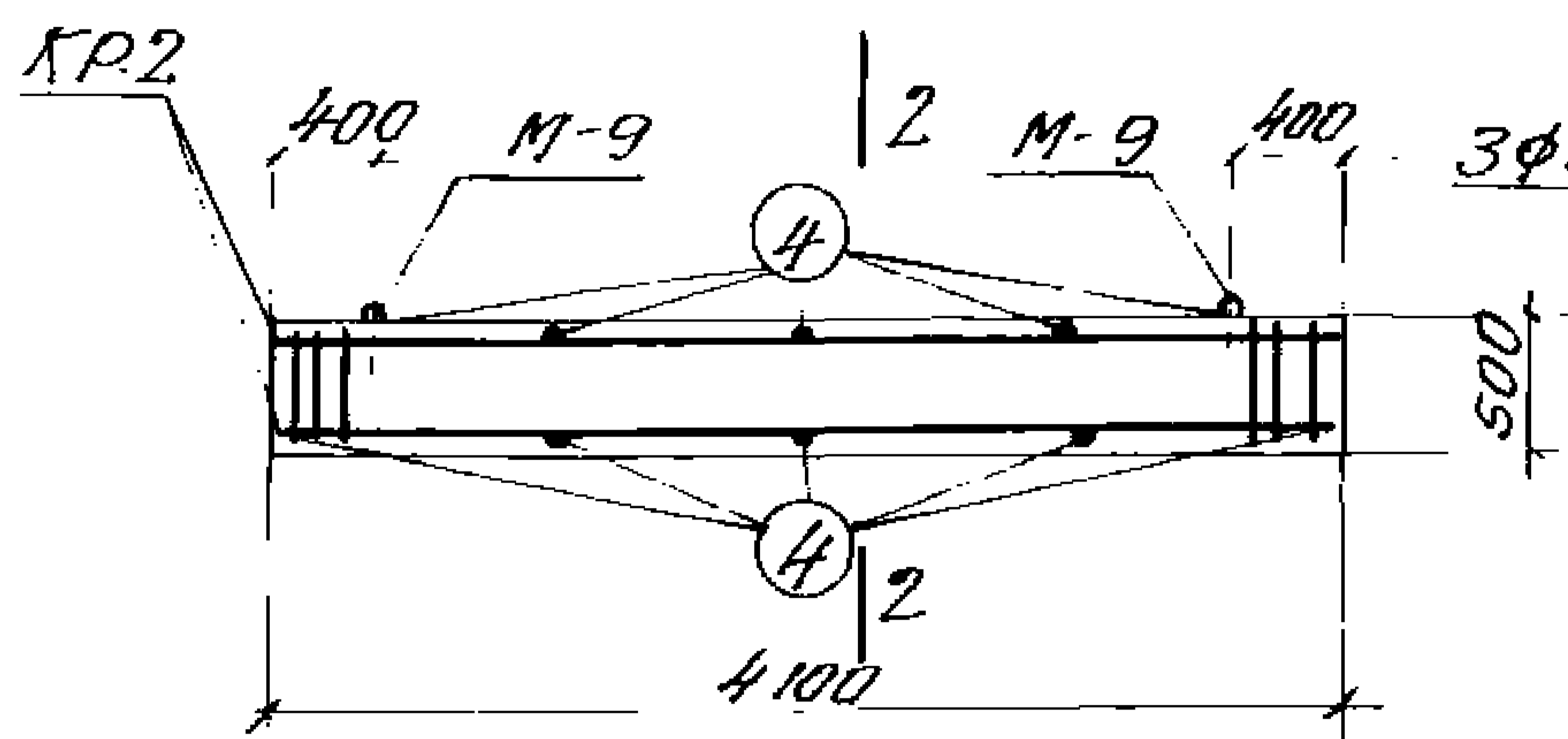
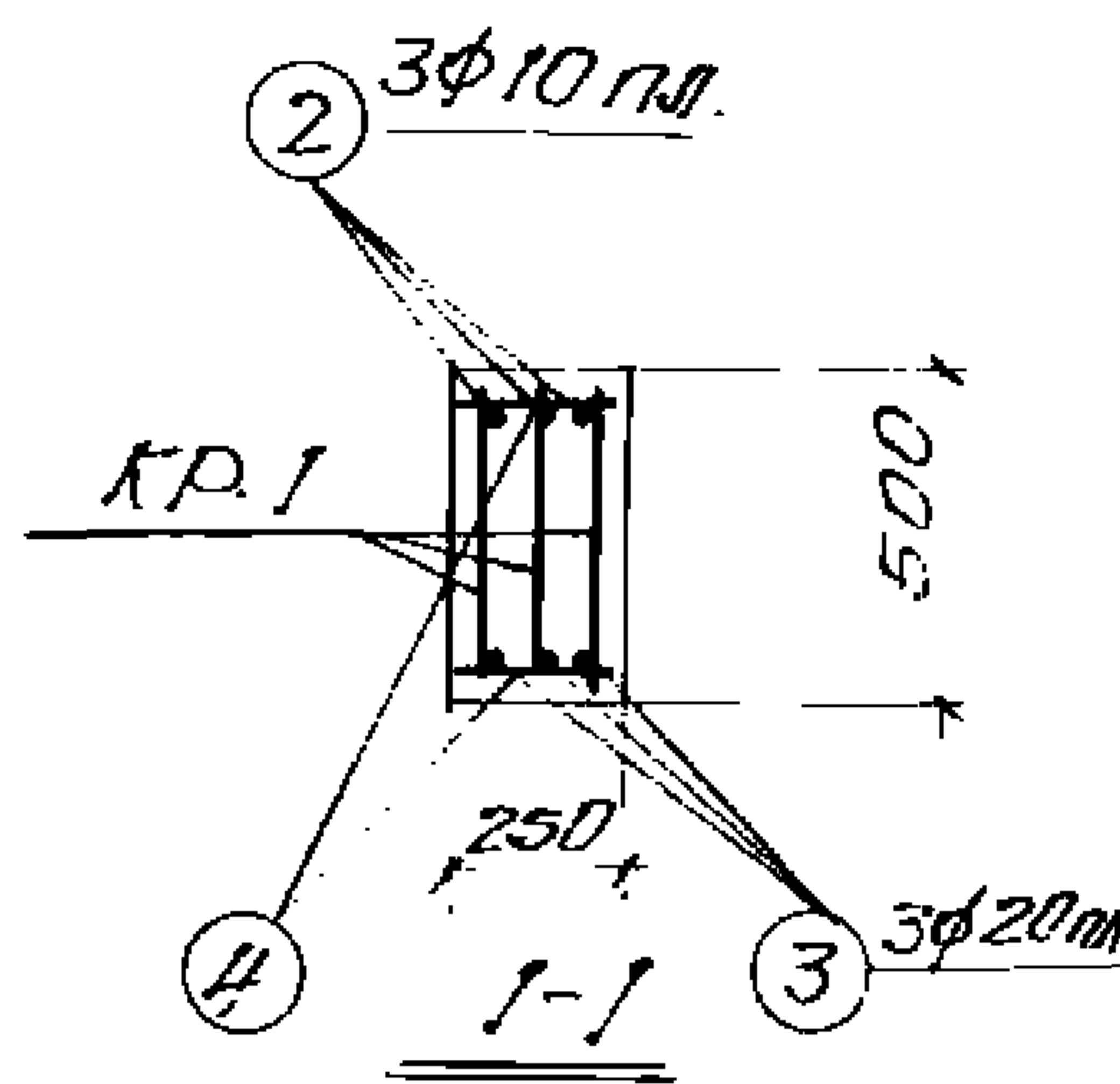
Исполнитель: Гребенюк Поляк
Проберил
Исполнитель: Гребенюк Поляк
Рук группы
Исполнитель: Гребенюк Поляк
Дата выпуска: 1963г
Гл. конструктор: Градзинский
Гл. инж. пр.: Кошштейн

Спецификация арматуры на одну балку

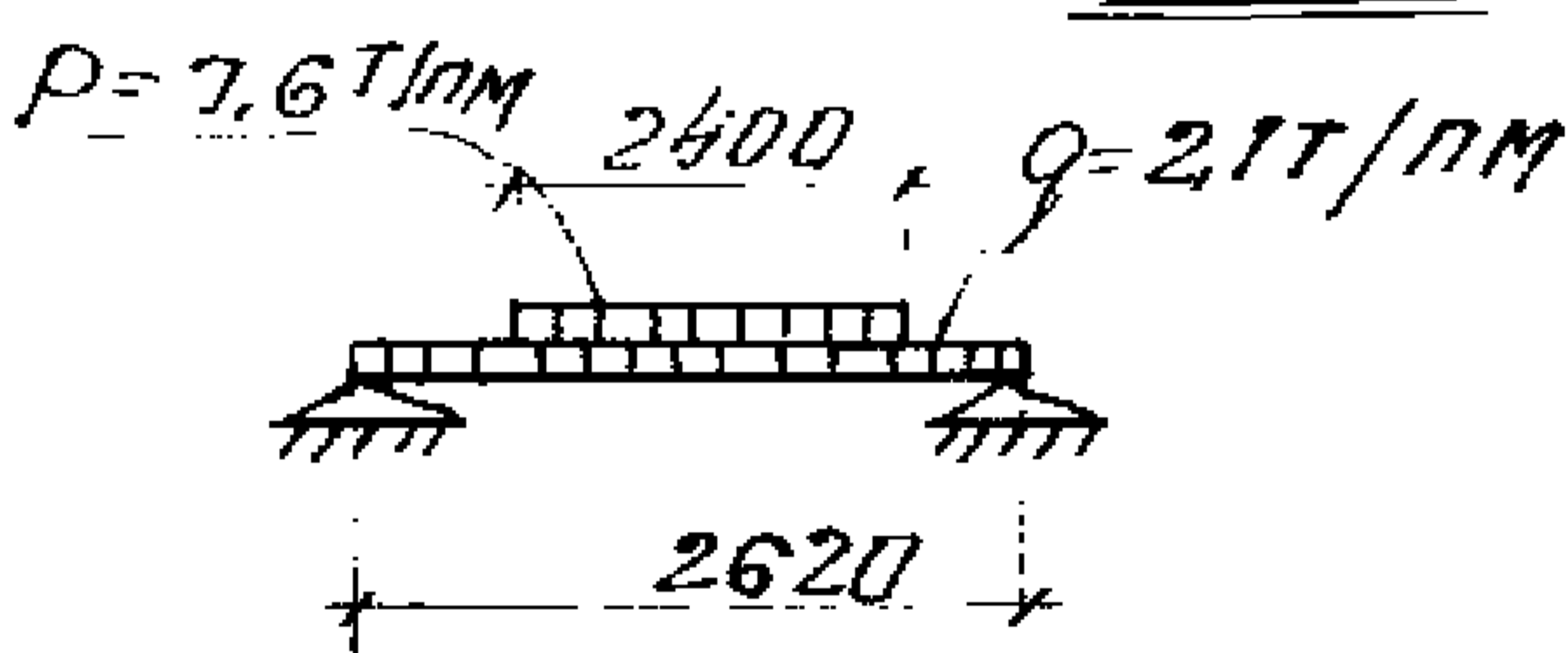
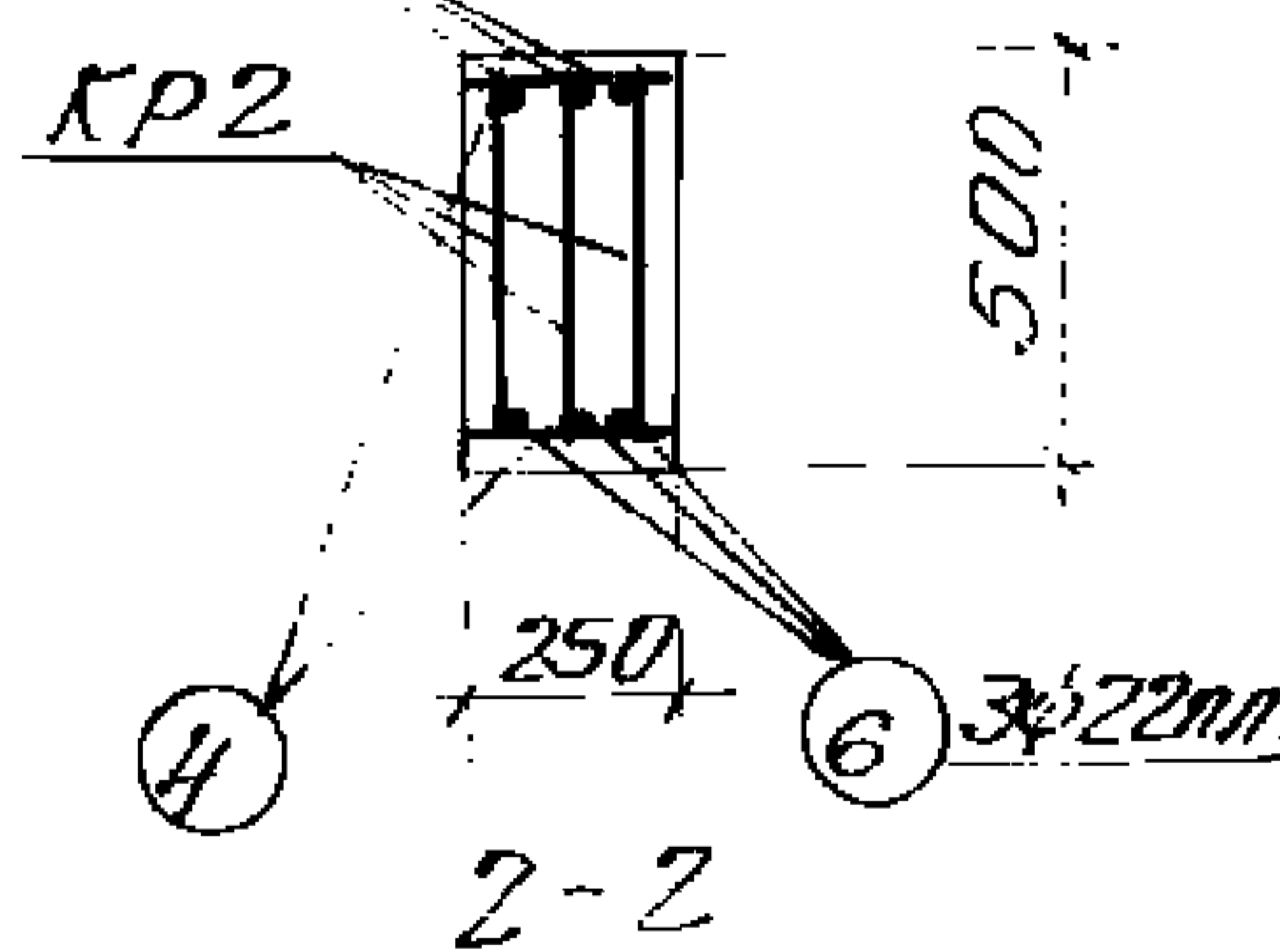
52



Б1

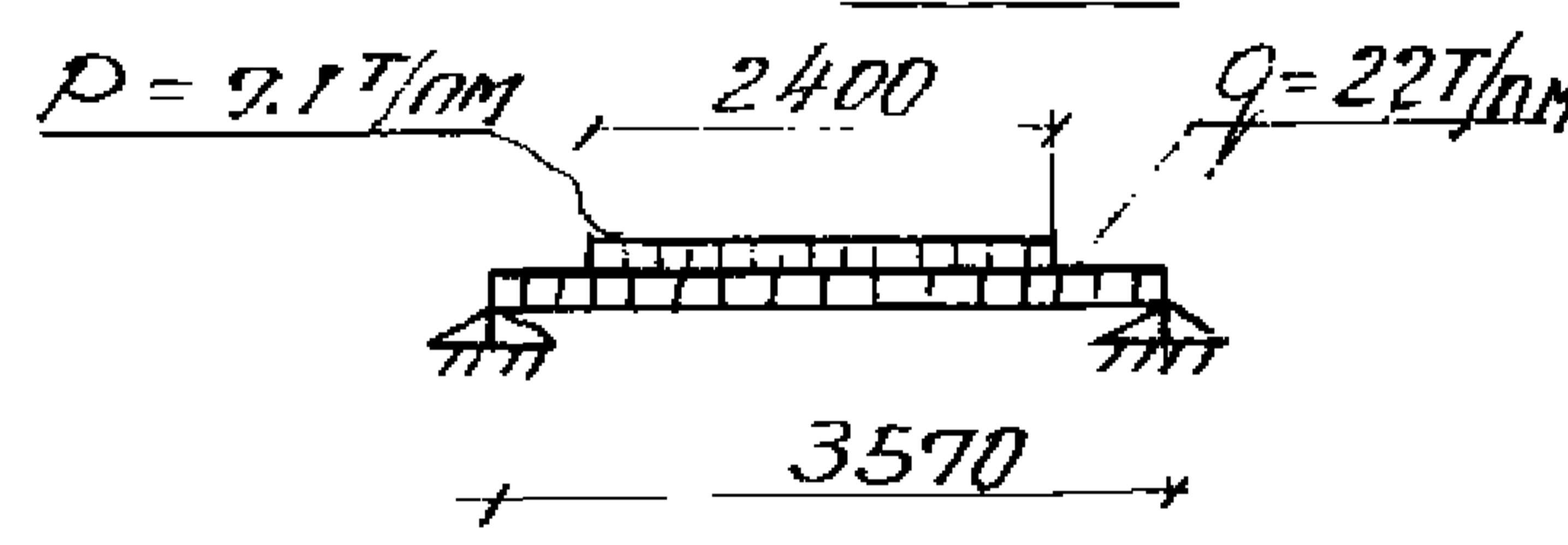


Б2



Расчетная схема Б1

1031



Расчетная схема Б2

Марка балки	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						в каркасе	в сетке	
Б1	кР1 (шт.3)	1		8мм	490	22	66	32,3
		2		10мм	3180	1	3	9,5
		3		20мм	3180	1	3	9,5
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	8	2,0
Б2	кР2 (шт.3)	1		8мм	490	28	84	41,1
		5		10мм	4080	1	3	12,2
		6		22мм	4080	1	3	12,2
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	10	2,5

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углов	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Углов	Всего
	8мм	10мм	20мм	22мм		8	10		
Б1	12,9	5,9	24,5	—	43,3	0,8	1,8	2,6	45,9
Б2	16,4	7,6	—	36,4	0,4	1,0	1,8	3,8	63,2

Примечание

Деталь установки закладного элемента на М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну балку Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка балки	Вес Т	Марка бетона	Объем бето-на м ³	Расход стали кг
Б1	М-9	2	54	Б1	1,00	"300"	0,40	45,9
Б2	М-9	2	54	Б2	1,28	"300"	0,51	63,2

ГД
1963

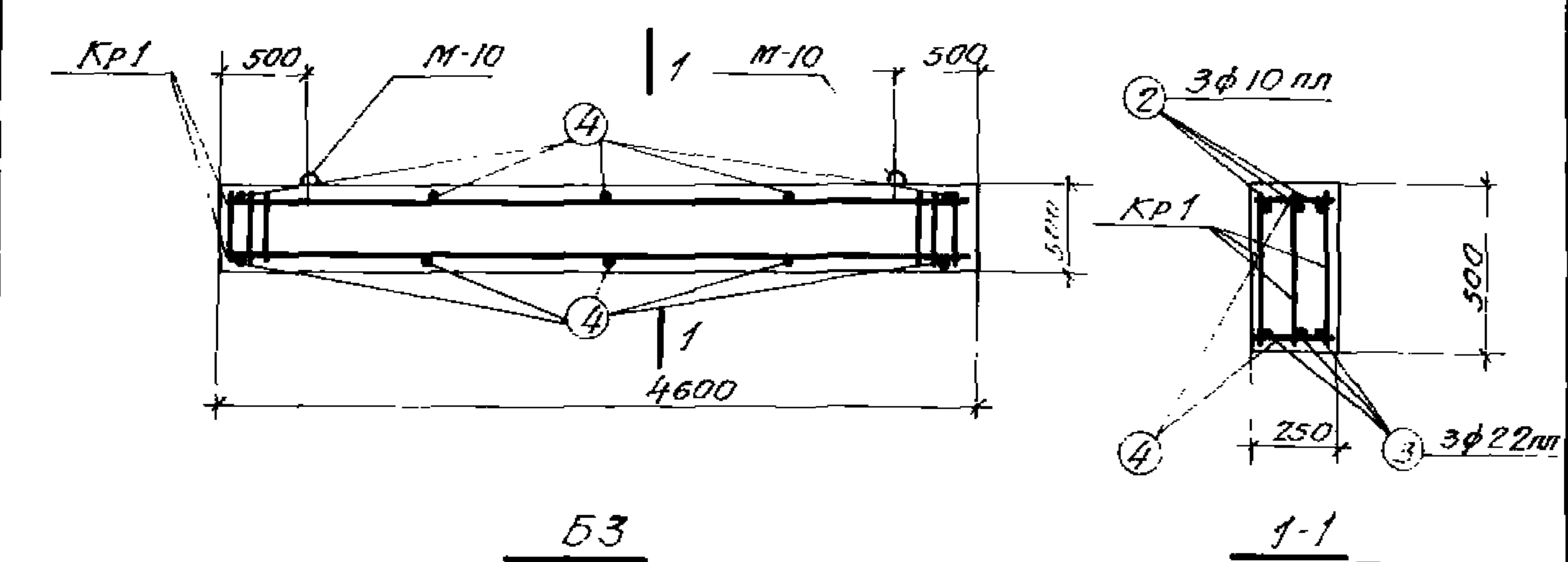
Балки Б1; Б2

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 49

Нач. отдела Бандрас
Инж. Копылов
Инж. Терентьев
Инж. Поляк
Инж. Волык
1963г.

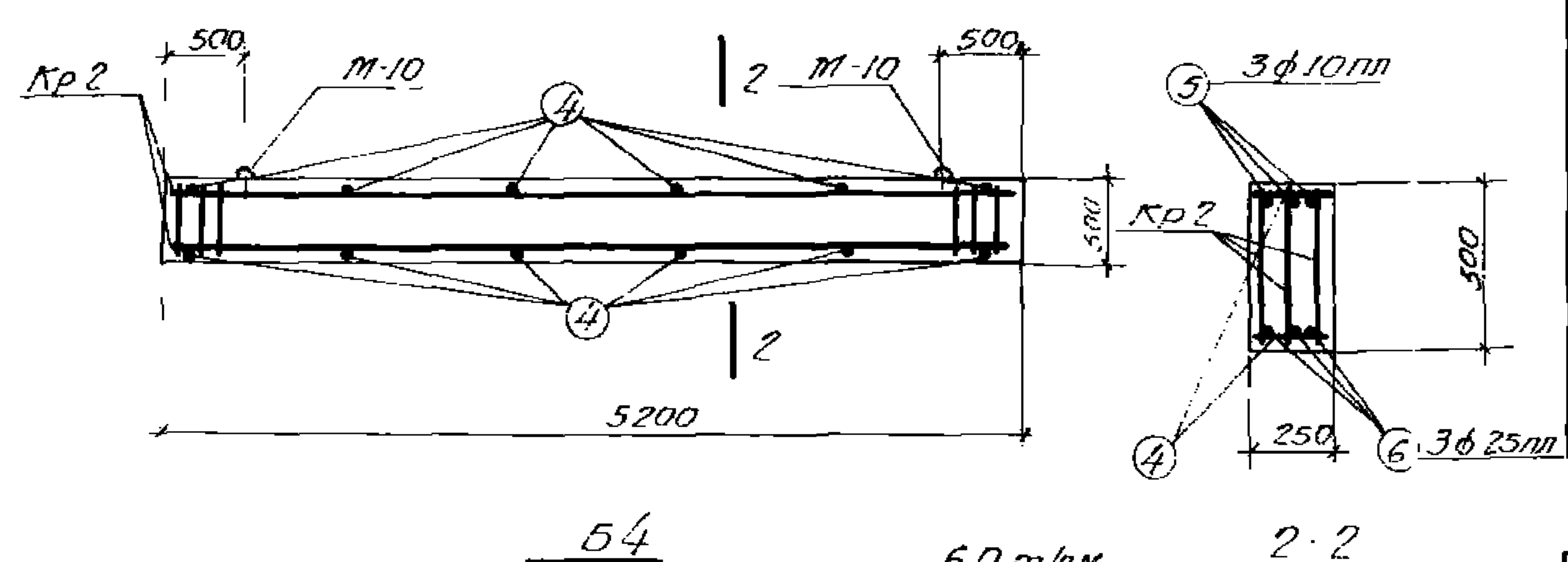
Спецификация арматуры на одну балку

53



Б3

1-1



Б4

2-2

Марка балки	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В каркасе или сетке	В одной балке	
Б3	Кр1	1		8пл	490	31	93	45.6
		2		10пл	4580	1	3	13.7
		3		22пл	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
Б4	Кр2	1		8пл	490	35	105	51.4
		5		10пл	5180	1	3	15.5
		6		25пл	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм					φ мм				
	8пл	10пл	22пл	25пл		8	10	12		
Б3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6	3.8	71.4
Б4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6	4.0	93.8

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53

Колоненко
Полык
Геренбаба
Полык
Валик
Рук. группа
Рассудимов
Исполнитель
Проверил
Компьютер
1963г.
Моч. отдела
Д. Конструктор
Т. инж. пр.
Копытский
Дата выпуска

Выборка закладных элементов на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Б3	М-10	2	54
Б4	М-10	2	54

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
Б3	1.45	"300"	0.58	71.4
Б4	1.63	"300"	0.65	93.8

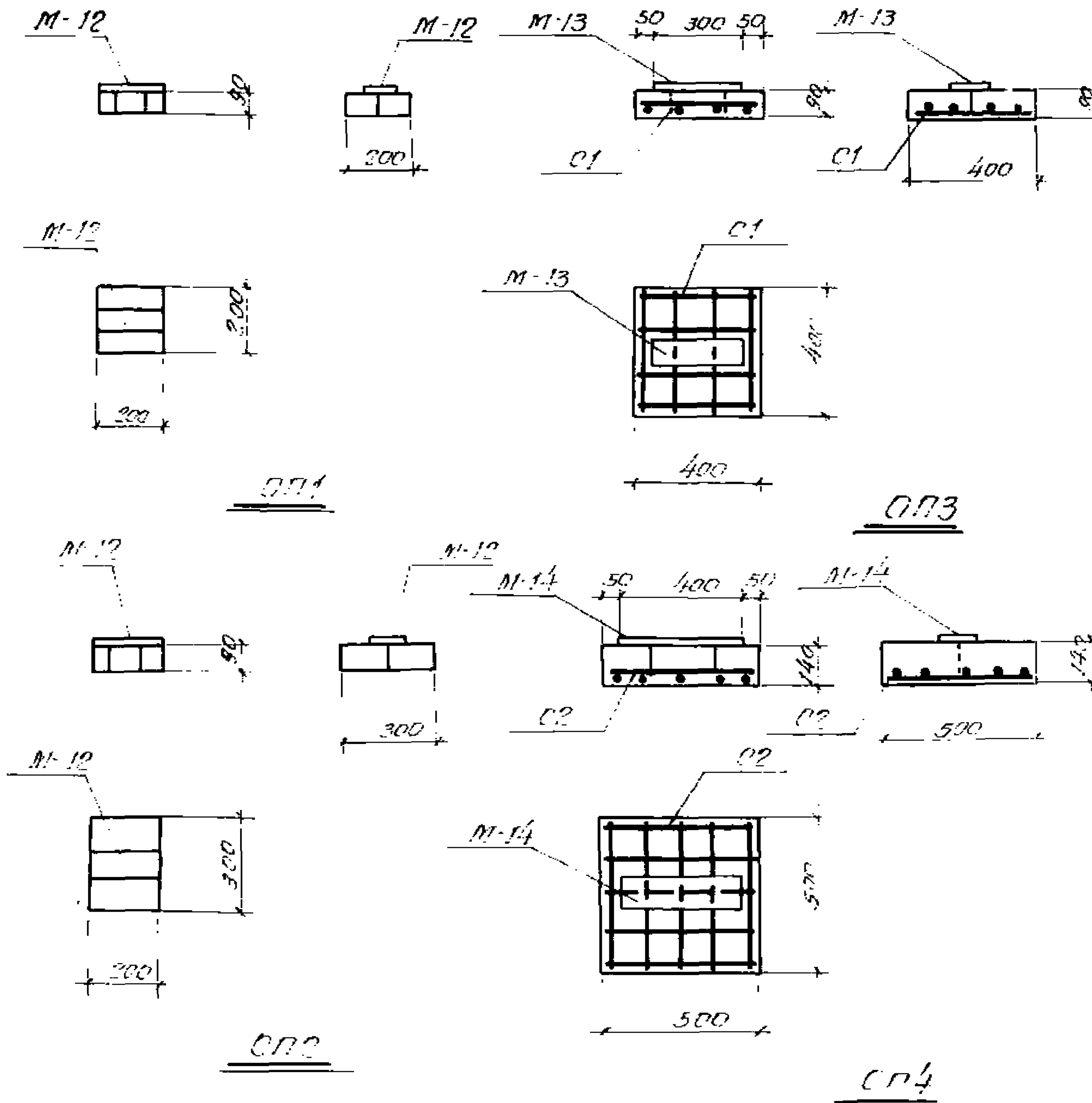
ТД
1963

Балки Б3, Б4

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 50

Спецификация арматуры на одну подушку

54



Марка подушки	Марка и к-во карк. или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. во шт. в карк. или сетке	В одной подушке	Общая длина м
оп3	С1 /шт./	1		5T	380	8	8	2.9
оп4	С2 /шт./	2		5T	480	10	10	4.8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марки ст 3 по гост 380-60			Холоднокатаная проволока по гост 6727-53			Сталь класса А-III по гост 1581-60			
	Профиль			φ мм			φ мм			
	- 06			Уголок	5T		Уголок	12 пр.	Уголок	Всего
оп1	0.47	—	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп2	0.47	—	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп3	0.92	—	—	0.92	0.46	—	0.46	0.16	0.16	1.54
оп4	1.51	—	—	1.51	0.72	—	0.72	0.36	0.36	2.59

Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. элемента	Кол. во штук	№ листа
оп1	M-12	1	55
оп2	M-12	1	55
оп3	M-13	1	55
оп4	M-14	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
оп1	0.010	" 200"	0.004	0.63
оп2	0.0125	" 200"	0.005	0.63
оп3	0.037	" 200"	0.015	1.54
оп4	0.088	" 200"	0.035	2.59

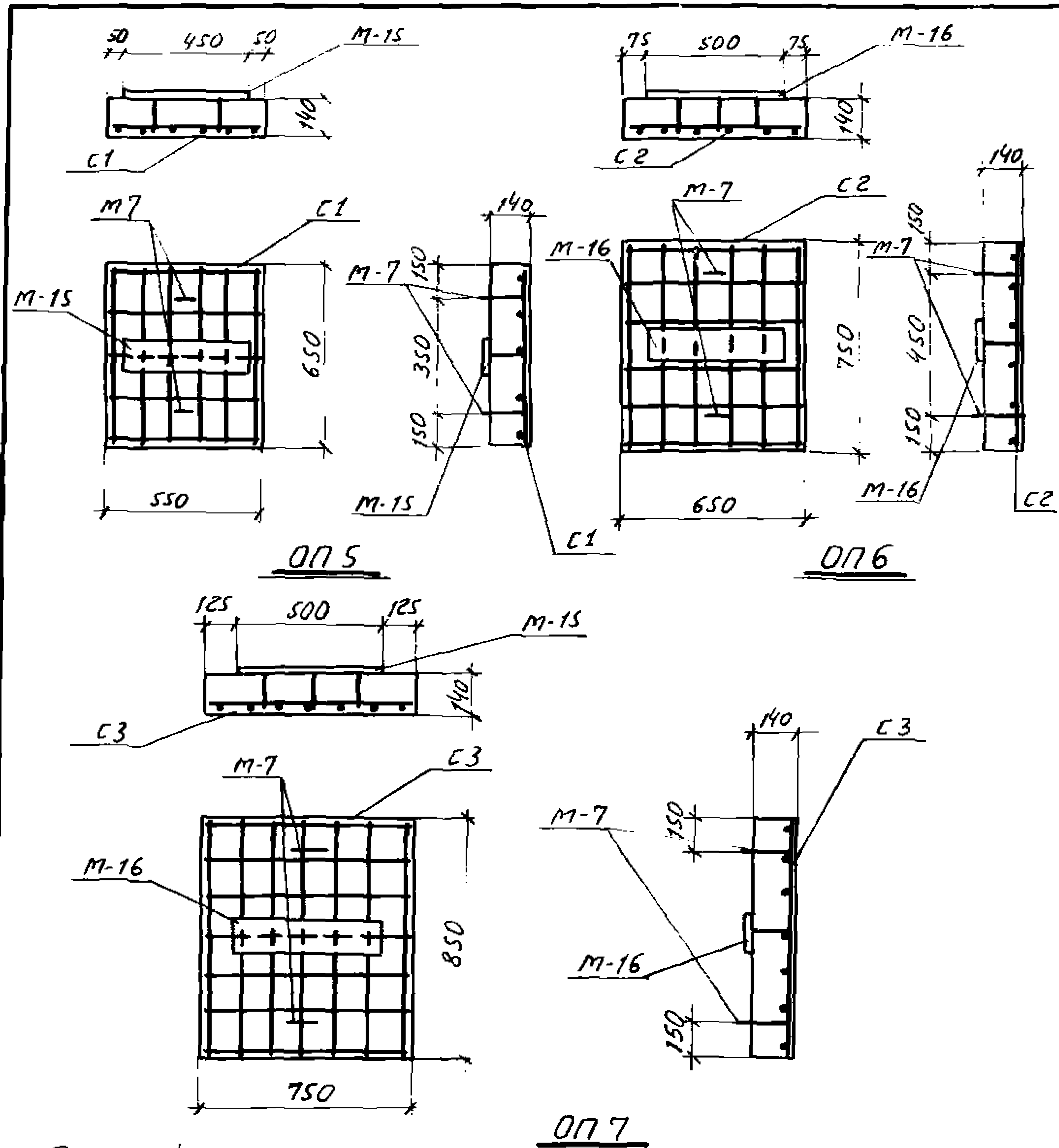
ТА
1963

Опорные подушки
оп1 - оп4

ИР-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Руч. эс. упр. Кончаловский
С. С. Терентьев
Проектировщик
Л. С. Мухоморова
1963 г.
И. С. Банас
Л. П. Кондратьев
Л. П. Орлов
Дата выпуска

Ст. инж. ин-р Казаровичский
 Нач. отдела Банбас
 Гл. конструктор Срозинский
 Гл. инж. пр. Копытешин
 Дата выдачи 1963г.
 Руков. ер. Кононенко
 Исполнит. Терентьева
 Проверил Поляк
 Подпись
 Подпись
 Подпись



Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. эл-нта	Кол-во шт.	л.п. листа
ОП5	М-7	2	54
	М-15	1	55
ОП6	М-7	2	54
	М-16	1	55
ОП7	М-7	2	54
	М-16	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ОП5	0,125	"200"	0,05	5,68
ОП6	0,175	"200"	0,07	10,08
ОП7	0,225	"200"	0,09	14,58

Спецификация арматуры на одну подушку 55

Марка подушки	Марка и к-во каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Объем м
						в 1 каркасе или сетке	в одной подушке	
ОП5	С1 (шт.1)	1		6	630	6	6	3,8
		2		6	530	5	5	2,7
ОП6	С2 (шт.1)	3		10	630	6	6	3,8
		4		10	730	6	6	4,4
ОП7	С3 (шт.1)	5		12	730	7	7	5,1
		6		12	830	7	7	5,8

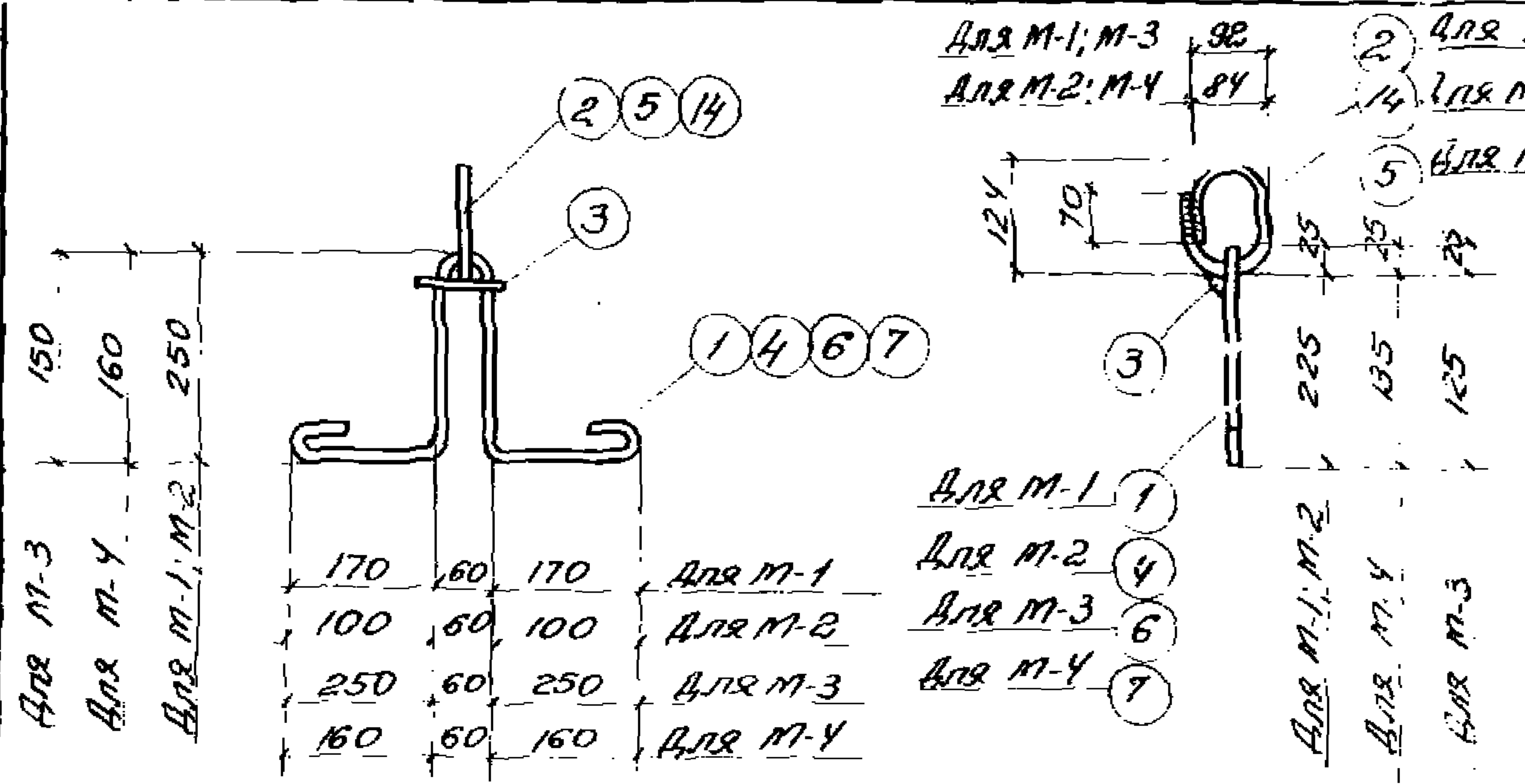
Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марка Ст.3 по ГОСТ 380-60		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Всего	
	Профиль	Утого	φ мм.			φ мм.			
ОП5	-86	2,12	6	10	12	Утого	12mm	Утого	6,68
ОП6	-86	2,82	—	6,90	—	—	—	—	10,08
ОП7	-86	2,82	—	1,80	9,60	—	—	—	14,58

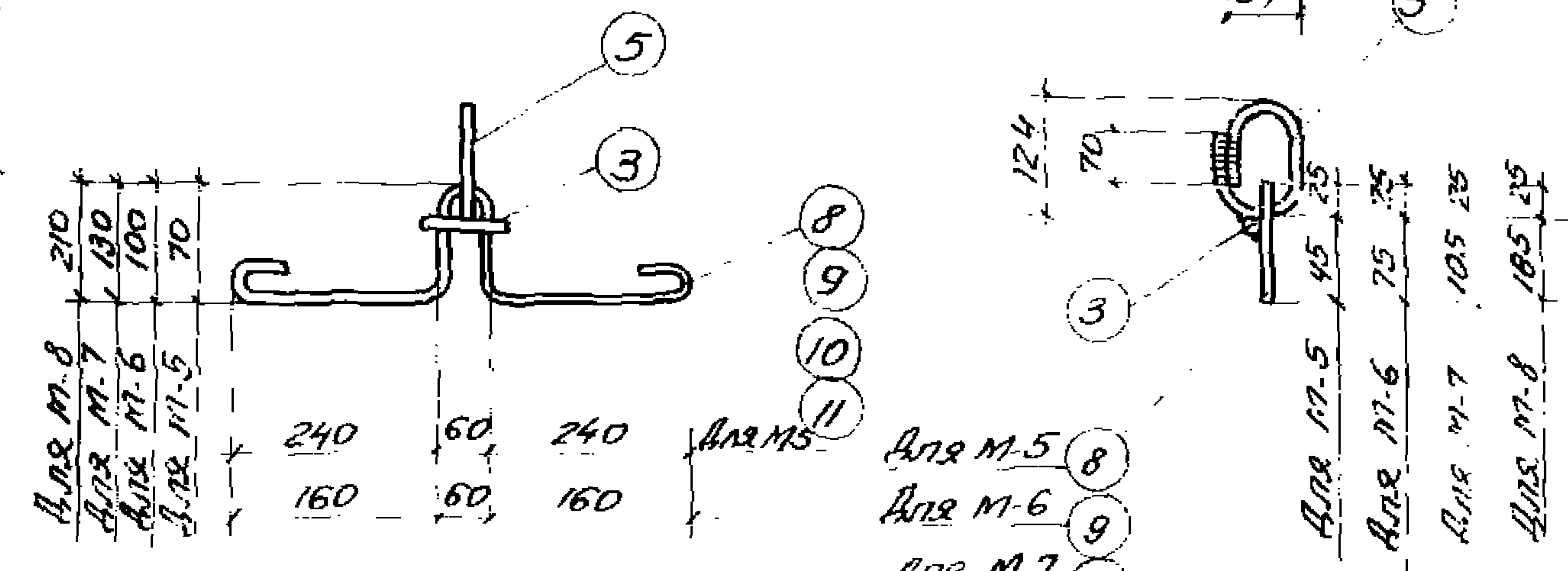
Примечание
 Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛПОВ ПО ОДНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

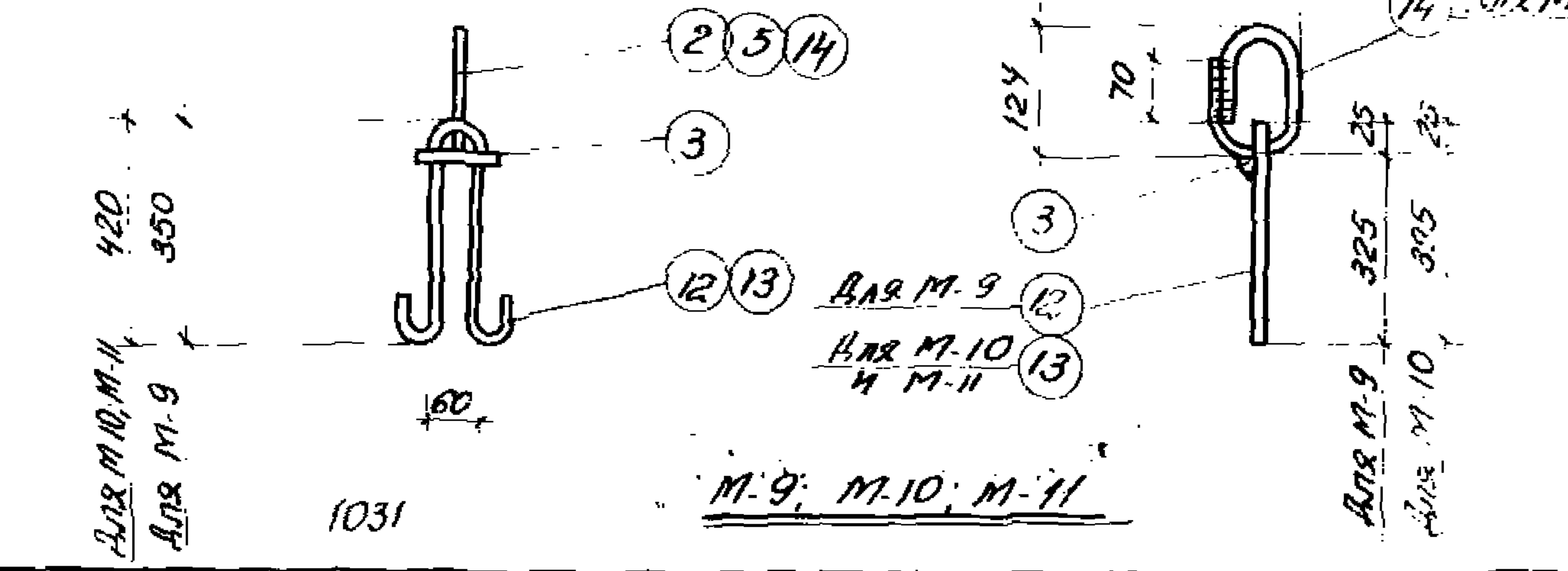
Марка элемента	№ позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		Примечания
					одной позиции	всех позиций	
M-1	1	Φ12	1050	1	0.9	0.9	1.6
	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
M-2	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	1.0
	4	Φ10	890	1	0.5	0.5	
	14	Φ12	375	1	0.4	0.4	
M-3	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	1.6
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	6	Φ12	1010	1	0.9	0.9	
M-4	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-5	7	Φ10	830	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-6	8	Φ10	810	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-7	9	Φ10	710	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-8	10	Φ10	770	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-9	11	Φ10	930	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-10	12	Φ10	890	1	0.5	0.5	1.4
	14	Φ12	375	1	0.4	0.4	
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
M-11	13	Φ12	1050	1	0.9	0.9	1.6
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	



M-1; M-2; M-3; M-4



M-5; M-6; M-7; M-8



M-9; M-10; M-11

Исполнит. Гребенюк
Проектир. Палак
Конструкторы Гольберг
1963г.

ТА
1963

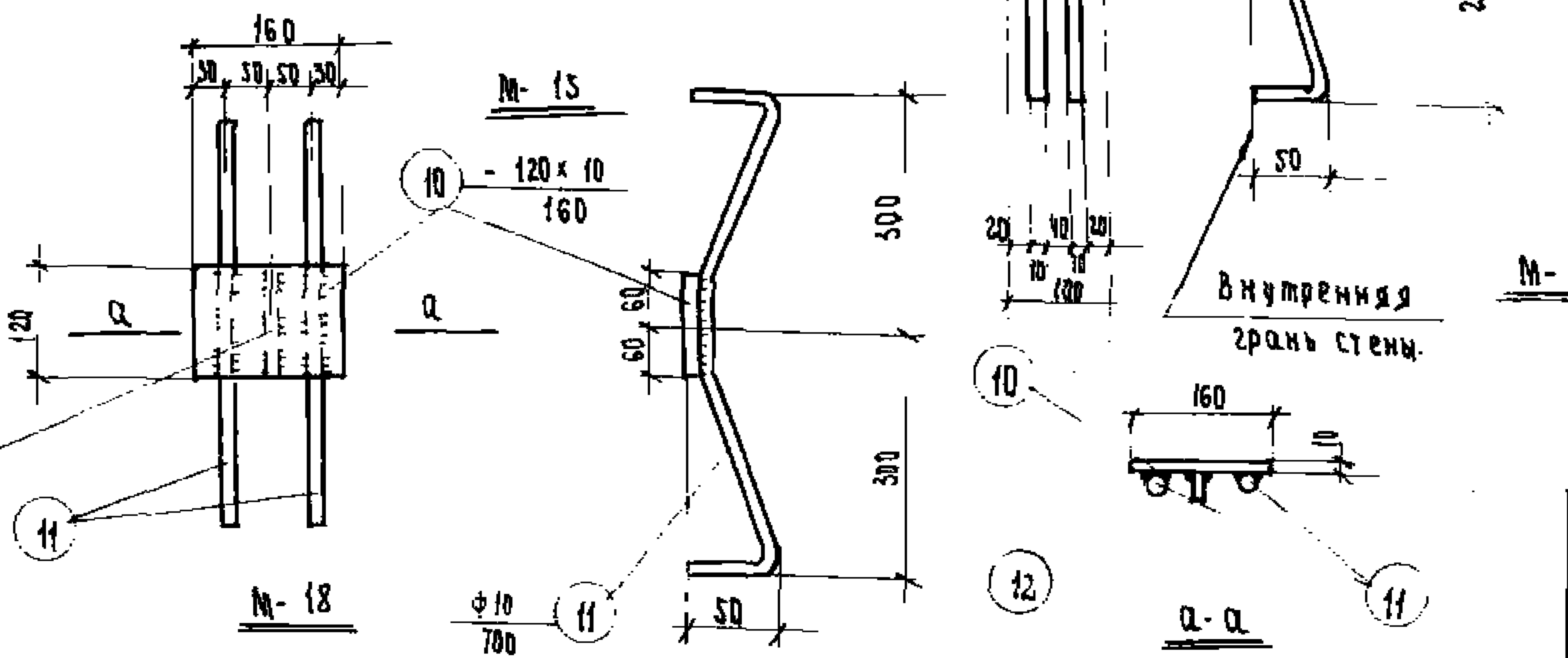
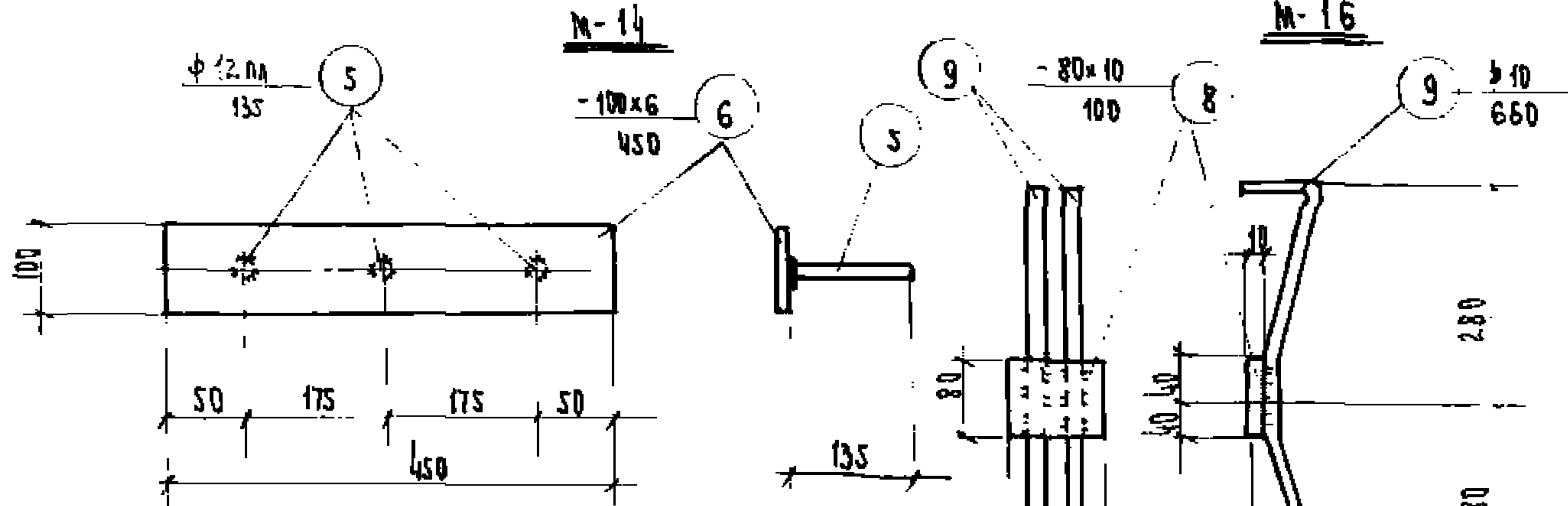
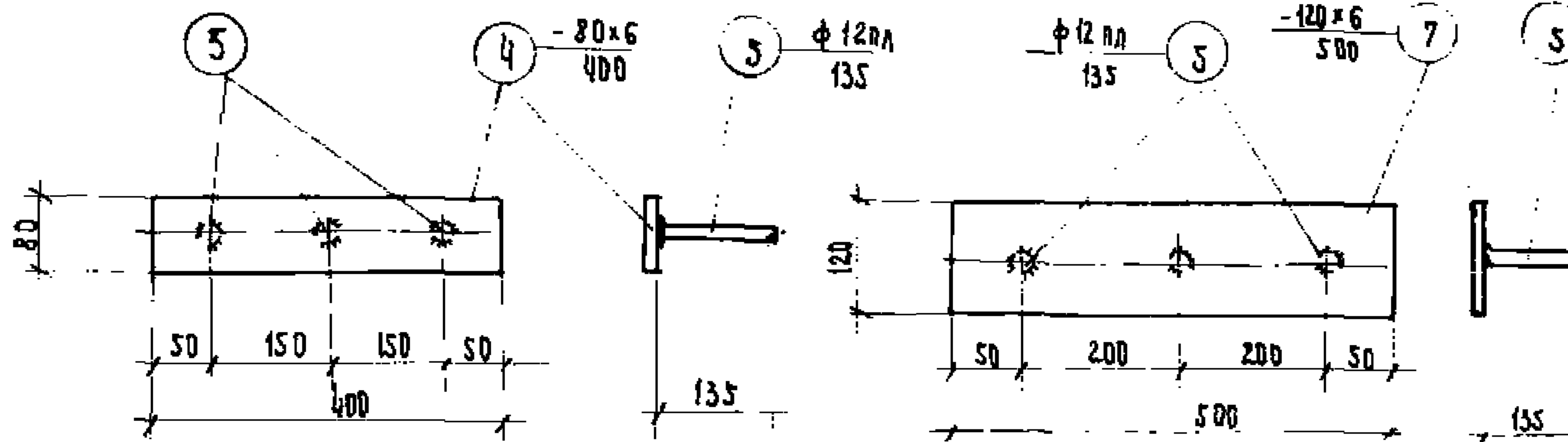
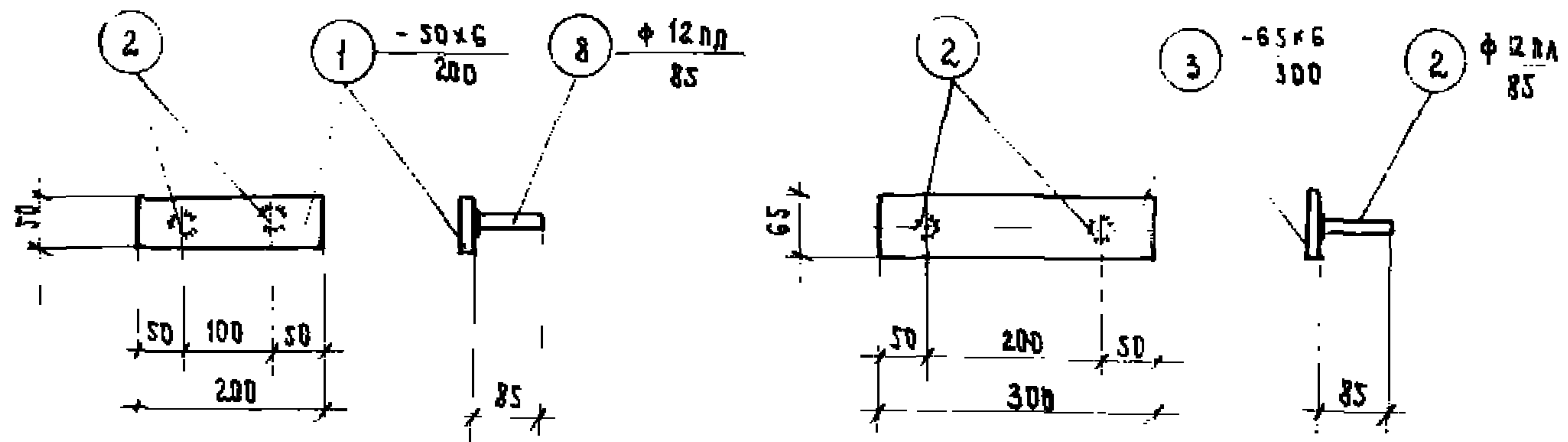
Закладные элементы M-1 ÷ M-11

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Зим

1031

Спецификация стали на один закладной элемент.



Марка стальной элем.	№ позиции	Профиль	Длина мм	кол-во штук	Вес кг.			Примечания
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента	
М-12	1	- 50x6	200	1	0.47	0.47	0.63	
	2	φ 12 ПЛ.	85	2	0.08	0.16		
М-13	3	- 65x6	300	1	0.92	0.92	1.08	
	2	φ 12 ПЛ.	85	2	0.08	0.16		
М-14	4	- 80x6	400	1	1.51	1.51	1.87	
	5	φ 12 ПЛ.	135	3	0.12	0.36		
М-15	5	φ 12 ПЛ.	195	3	0.12	0.36	2.48	
	6	- 100x6	450	1	2.12	2.12		
М-16	5	φ 12 ПЛ.	135	3	0.12	0.36	3.18	
	7	- 120x6	500	1	2.82	2.82		
М-17	8	- 80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	Предназначена для крепления кабельных конструкций.
	9	φ 10	660	2	0.40	0.80		
М-18	10	- 120x10	160	1	1.5	1.5	2.7	Предназначена для крепления трубопроводов.
	11	φ 10	700	2	0.40	0.80		
	12	- 25x16	120	1	0.4	0.4		

инженер
Нац. отдела
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Зам. выпуска

Копировала
1963г.

комоченко
Зребенник
комоченко
Брезгемельная

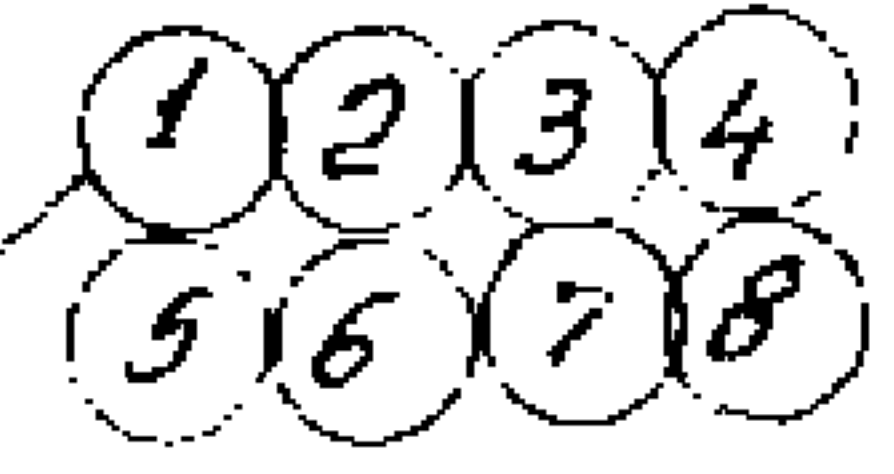
Рук. групп:
Исполнитель
Проверил
Копировала

Козаровицкий
Бандос
Гродзинский
Колшнейн

спецификация стали на одну штуку каждой марки.

Материал: сталь марки В. ст. 3пс по ГОСТ 380-60

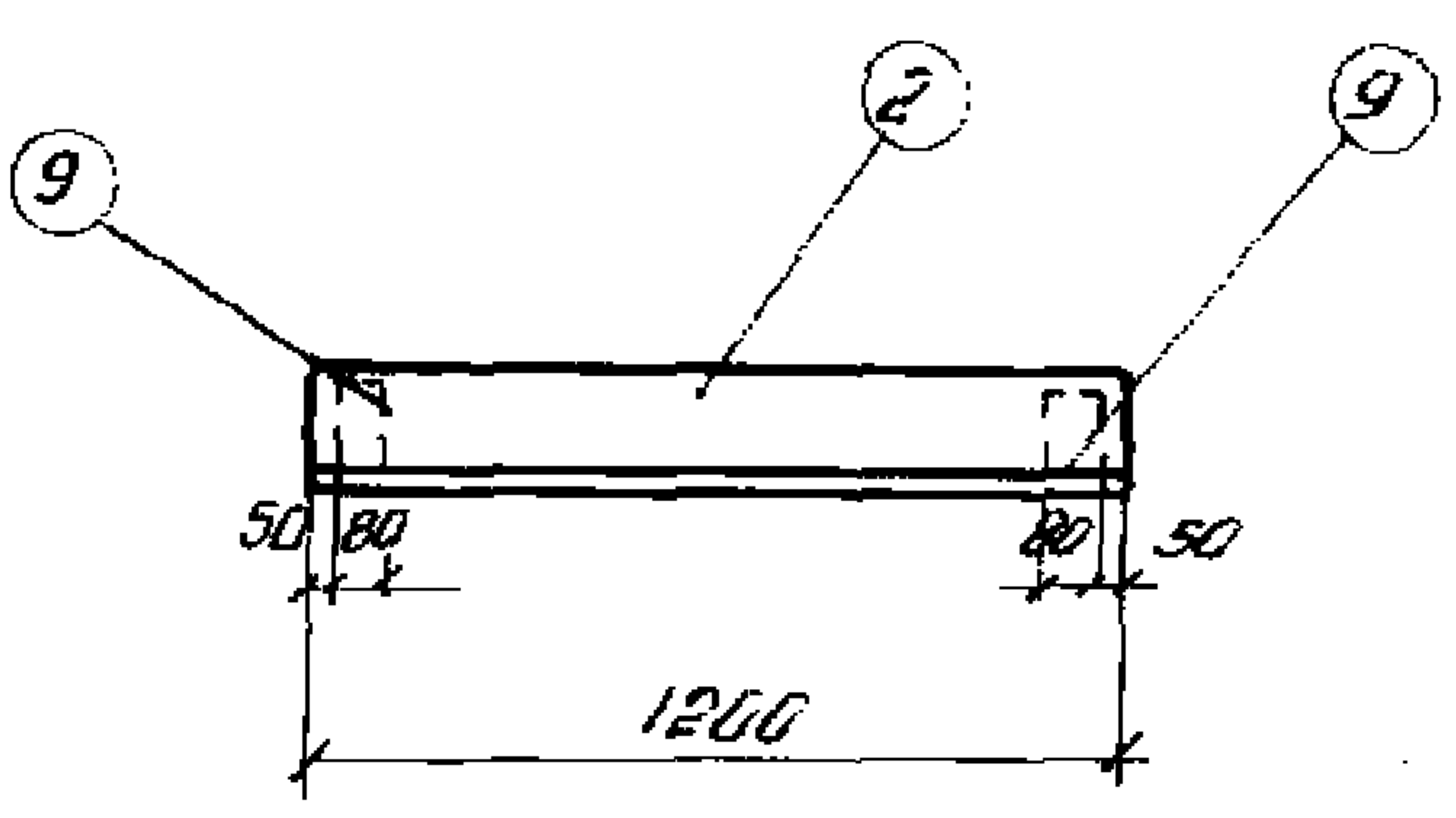
- 1 Для БС-1
- 2 Для БС-2
- 3 Для БС-3
- 4 Для БС-4
- 5 Для БС-5
- 6 Для БС-6
- 7 Для БС-7
- 8 Для БС-8



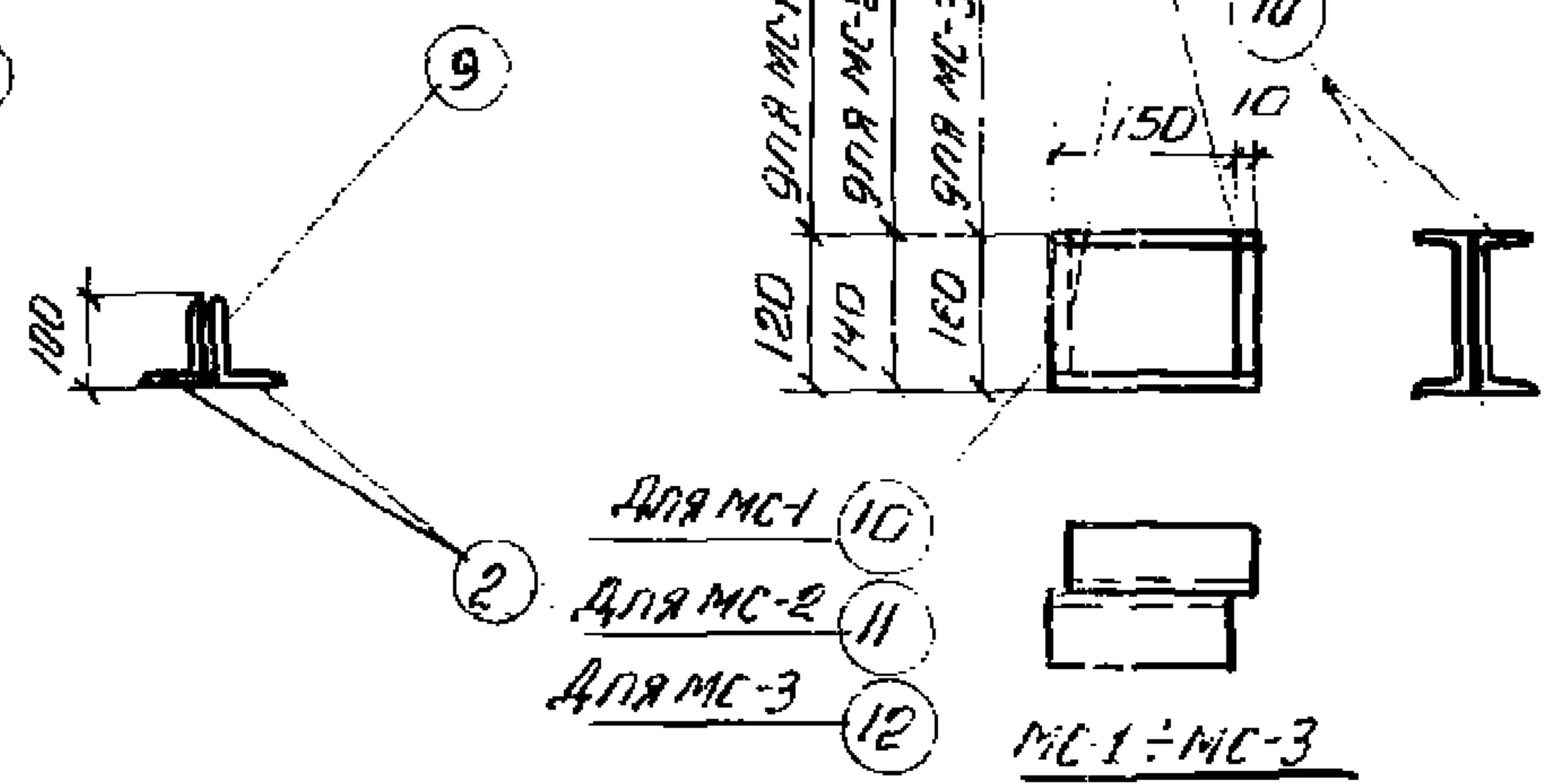
900	Для БС-1
1200	Для БС-2
1500	Для БС-3; БС-6
1800	Для БС-4
1800	Для БС-7
2400	Для БС-5; БС-8

БС-1 ÷ БС-8

МАРКА	№ ПОЗ.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг.			Примечан.
					одной поз.	всех позиций	элементов	
БС-1	1	L 100x100x10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	L 100x100x10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	L 100x100x10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	L 200x125x12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	L 250x160x16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	L 100x100x10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	L 100x100x10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	L 100x100x10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	L 100x100x10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
	9	-80x6	110	2	0.4	0.8		
МС-1	10	C 12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	C 14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	C 16	150	2	2.1	4.2	4.2	



2БС-2



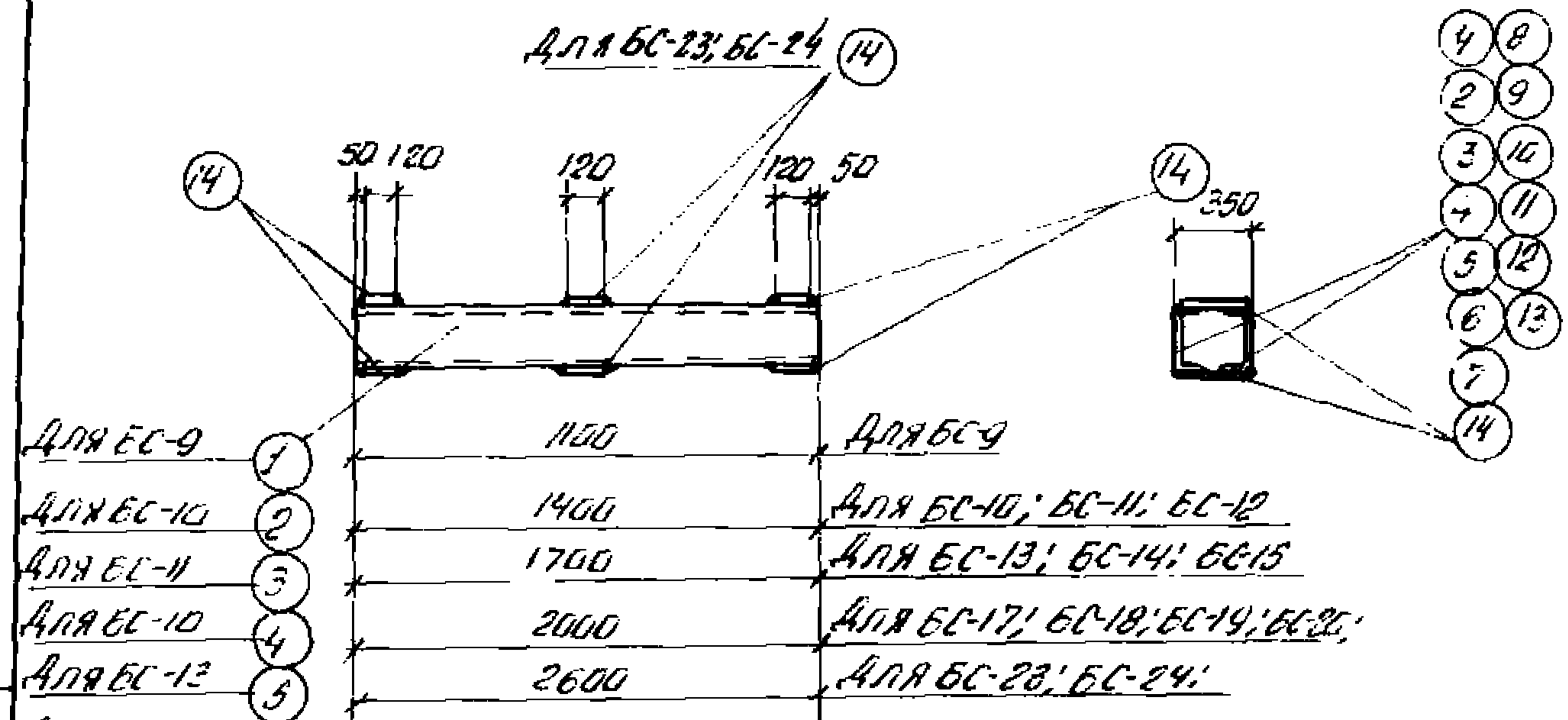
- Для МС-1 (10)
- Для МС-2 (11)
- Для МС-3 (12)

МС-1 ÷ МС-3

С/п. Конструктор: Зубовский
 Эп. Инж. пр. Колотейкин
 Дата выпуска: 1963г.
 Проверил: Минюкова
 Утвердил: Минюкова

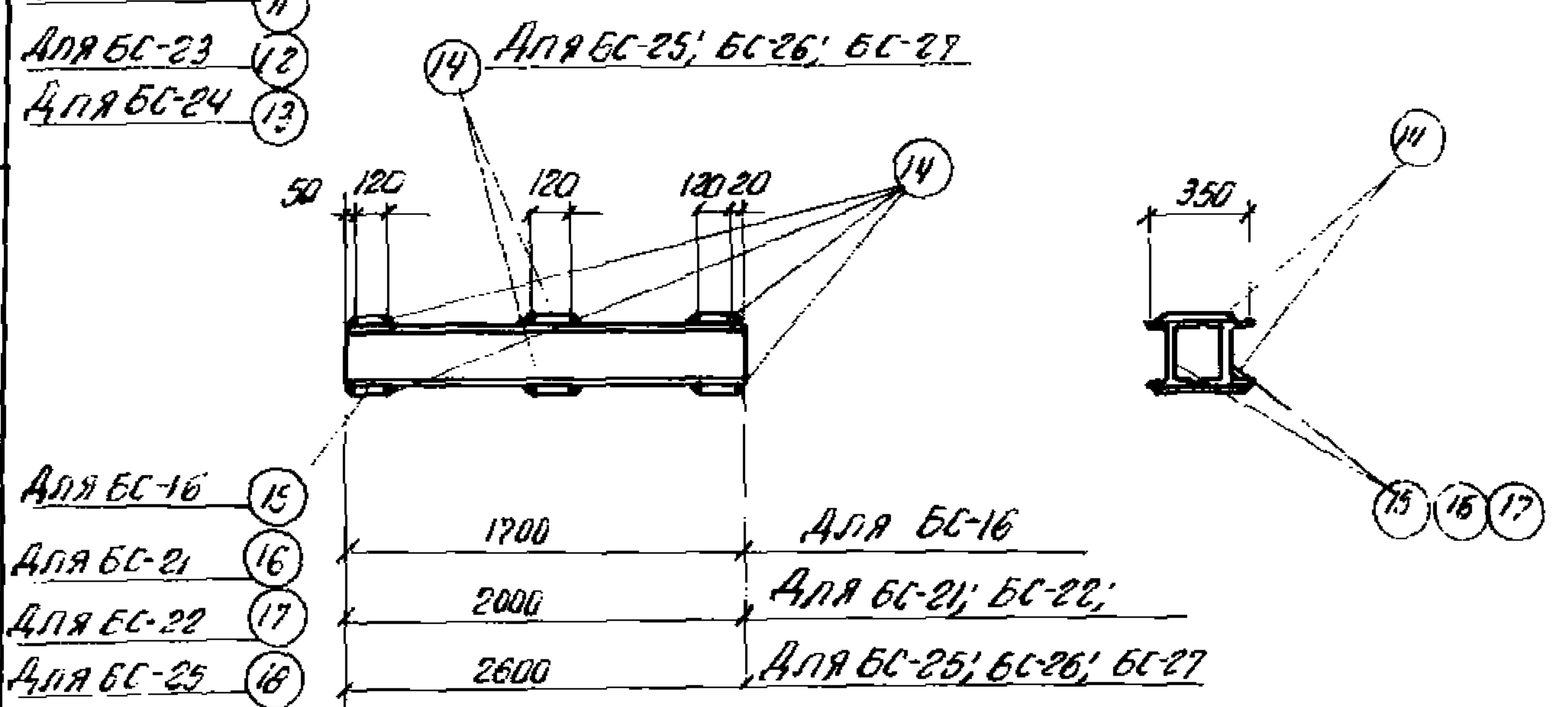
Материал: Сталь марки В ст.3 по ГОСТ-380-60

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес в кг.		Расчетные участки		
					одной позиции	всех позиций	элементов тг	М тм	Q т
БС-9	1	L 12	1100	2	1.45	22.90	35-34	0.8	5.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-10	2	L 12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-11	3	L 24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-12	4	L 27	1400	2	88.80	77.60	90.04	13.3	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-13	5	L 16	1400	2	24.20	48.40	60.84	3.5	11.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-14	6	L 24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-15	7	L 30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-16	15	I 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-17	8	L 18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-18	9	L 20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-19	10	L 27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-20	11	L	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-21	16	I 30	2000	2	23.00	146.00	158.44	19.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-22	17	I 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-23	12	L 24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2
	14	-120x10	330	6	3.11	12.66			
БС-24	13	L 27	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-25	18	I 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-26	19	I 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	22.0
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-27	20	I 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			



Для БС-9 1100 Для БС-9
 Для БС-10 1400 Для БС-10; БС-11; БС-12
 Для БС-11 1700 Для БС-13; БС-14; БС-15
 Для БС-10 2000 Для БС-17; БС-18; БС-19; БС-20;
 Для БС-13 2600 Для БС-23; БС-24;

БС-9; БС-10; БС-11; БС-12; БС-13;
БС-14; БС-15; БС-17; БС-18; БС-19;
БС-20; БС-23; БС-24



Для БС-16 1700 Для БС-16
 Для БС-21 2000 Для БС-21; БС-22;
 Для БС-22 2600 Для БС-25; БС-26; БС-27
 Для БС-25
 Для БС-26
 Для БС-27

БС-16; БС-21; БС-22; БС-25; БС-26; БС-27

Контракт № 1963
 Руководитель проекта
 Инженер
 Проверен
 1963