

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИОЗ-02

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ № 17

ПЕРЕМЫЧКИ ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Москва 1960 г.

3767

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ N 17

ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИШЫ

*Разработан.
Государственным
проектным институтом
Исгипрогорсельстрой
с участием
И.Ж. НИИЖБ, НИИОМС и
академии строительства
архитектуры СССР.*

*Введены:
в действие приказом
Госстроя СССР от
14 мая 1957 г. N 101*

МОСКВА 1959 г.

3767

Юрлица

 Копировал

 Шаблон

 Инженер

 Проектор

 Отдела

Наименов. элемен.	Размеры в мм.	Марка	№ листов	№ стр.
ненесущие	2600×90×188	Ш-26	34-2	21
несущие	1400×90×188	ШУ-14	34-3	22
"	1800×90×188	ШУ-18	34-4	23
"	2400×90×290	ШУ-24	34-5	24
Подоконные плиты				25
	1100×150×45	БП4-11	35-1	26
	1300×150×45	БП4-13	35-2	27
	1500×150×45	БП4-15	35-3	28
	2100×150×45	БП4-21	35-4	29
	2300×150×45	БП4-23	35-5	30
	1100×250×45	БП5-11	35-6	31
	1300×250×45	БП5-13	35-7	32
	1500×250×45	БП5-15	35-8	33
	2100×250×45	БП5-21	35-9	34
	2300×250×45	БП5-23	35-10	35

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация		Объект №		Содержание альбома.	Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	№ листа по проекту			
					-	642.

Проб. Железобетон. Кон. Перстенева 9/16/17

Наименов. элемент	Размеры в мм	Марка	№ листов	№ стр.
	1100x350x45	БП6-11	35-11	36
	1300x350x45	БП6-13	35-12	37
	1500x350x45	БП6-15	35-13	38
	2100x350x45	БП6-21	35-14	39
	2300x350x45	БП6-23	35-15	40

Установ

—

Архивное дело

7322

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Должность	Подпись	Печать	Листа по проекту		—	5-3

Проб Леру, Кол. Перстенева Лист 1

Пояснительная записка

4

Серия рабочих чертежей УУ-03-02 часть I железобетонных строительных изделий разработана на основе утвержденной Госстроем СССР 11 марта 1957г. номенклатуры и является составной частью каталога УУ-03.

Рабочие чертежи серии УУ-03-02 комплектуются в нескольких альбомах, номера и содержание которых приводятся в номенклатуре железобетонных изделий каталога УУ-03. Приведенные в настоящем альбоме № 17 рабочие чертежи перемычек и подоконных плит предназначены для применения в новых типовых проектах 2-5этажных жилых домов и для организации изготовления этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Перемычки разработаны на нагрузки, учитывающие конструктивные решения новых проектов жилых домов.

В альбоме приведены перемычки для жилых домов со стенами из кирпича и со стенами из шлакобетонных камней

Перемычки для домов со стенами из кирпича имеют марки Б- для несущих перемычек и БУ- для несущих и изготавливаются:

а) несущие длиной 1200, 1600 мм сечением 120x75 мм, длиной 2400, 2600 мм. Сечением 120x150 мм; б) несущие длиной 1400 мм, 1600, 1800 мм, сечением 120x220 мм; длиной 1600 мм; сечением 300x180 мм, длиной 2600, 2800 мм сечением 250x220 мм и длиной 2800 см сечением 180x300 мм. Перемычки БУ 28-2 имеют анкера для крепления подоконных плит.

Перемычки для стен из шлакобетонных камней имеют марки Ш- для несущих и ШУ- для несущих и изготавливаются:

а) несущие - длиной 1600 мм, сечением 90x90 мм; длиной 2600 мм, сечением 90x188 мм; б) несущие - длиной 1400, 1800 мм; 90x188 мм, длиной 2400 мм. сечением 90x290 см.

В зависимости от способа изготовления у боковых граней широких перемычек (25 см) допускается устройство технологических скосов.

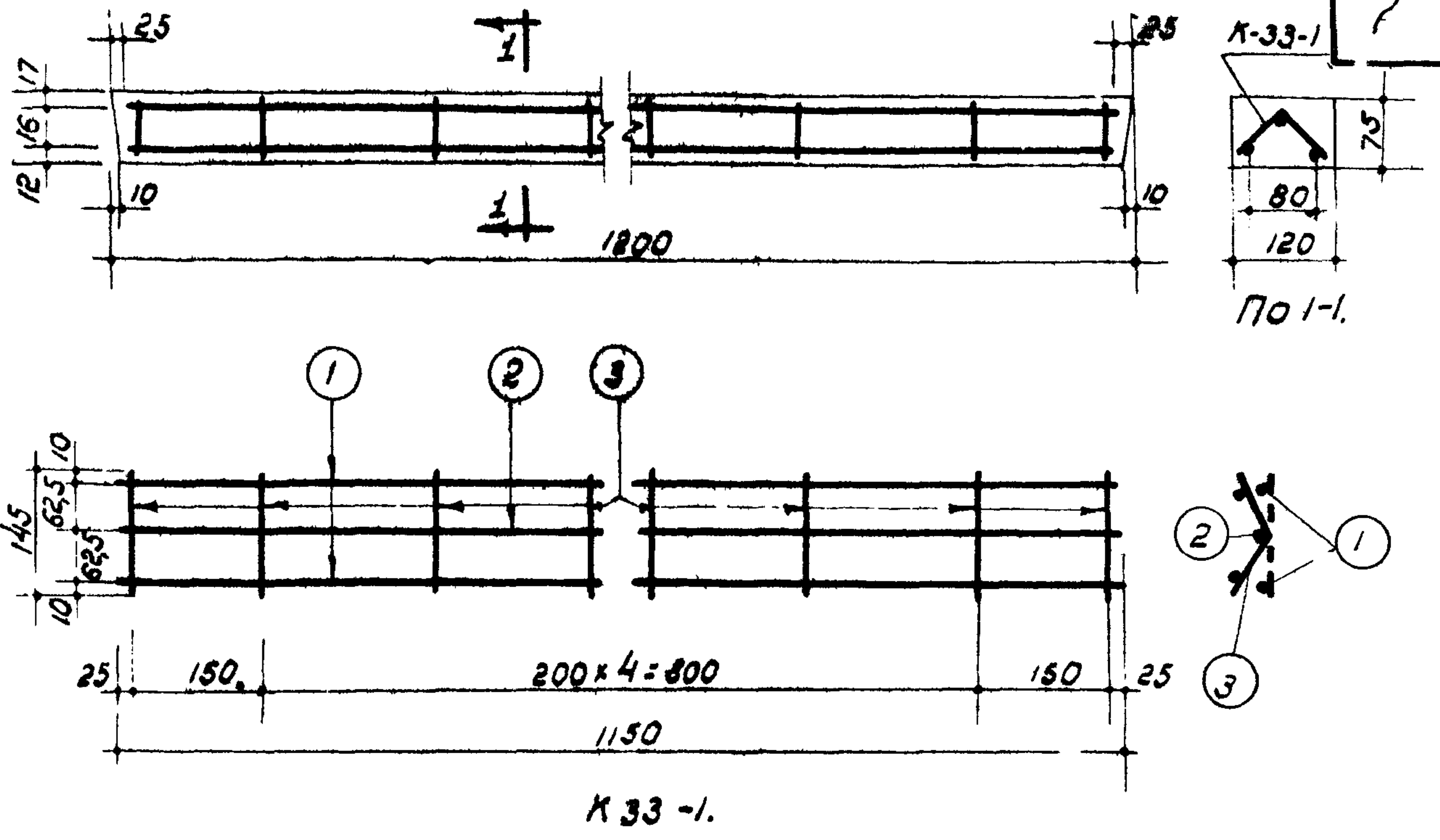
Подоконные плиты изготавливаются длиной 1100, 1300, 1500, 2100, 2300 мм, толщиной 45 мм, шириной 150, 250, 350 мм.

Выполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация			Объект №		Марка	
Объект			№ участка		Лист	
Должность			Имя		-	
Подпись			Фамилия		п.1	
			Пояснительная записка			
			№ 015 210			

Горб. Плещ. Кол. Перстенева а.17

**ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН**

Краснов
Бурдимо.
Гл. инж. ин-та
Модирова
Воронина
Инженер
Исполнитель
Иванов
Заведующий
Гл. констр.
отдела



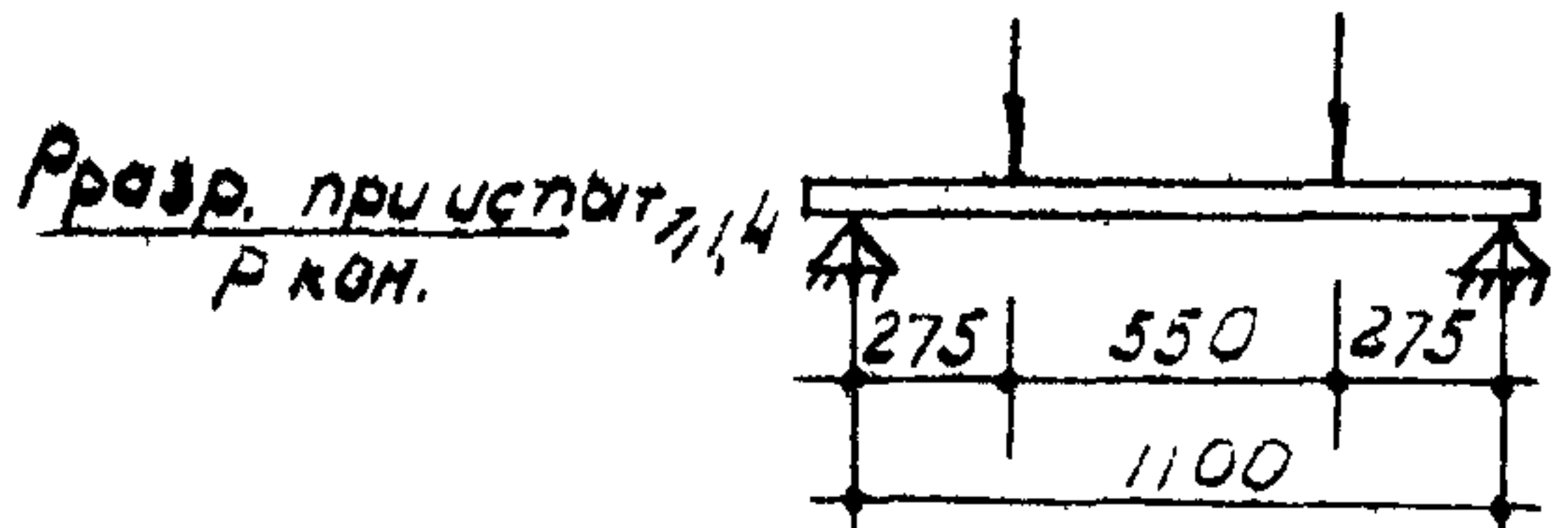
- Примечания:
1. Перебивка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
 2. Несущая способность перебивки $M = 47$ кгм.
 3. Арматура принята холоднокатаная ($R_0 = 4500$ кг/см²).
 4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
 5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
 6. На нижней грани перебивки несмываемой краской или выглавливанием проставить отличительный знак Н (ниж).
 7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Каркас	И/В	φ	Длина	Кол.	Общ.	φ	Общ.	Общ.	
И	шт.	ст.	мм	шт.	длина м	мм	длина м	вес кг	
К-33-1	1	4	1150	2	2,30	3	2,17	0,12	
	2	3	1150	1	1,15	4	2,30	0,23	
	3	3	145	7	1,02	Итого:		0,35	

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	27
Объем бетона	м ³	0,011
Вес стали	кг	0,35
Расход стали на 1 м ³ бет	кг	32
Марка бетона		150

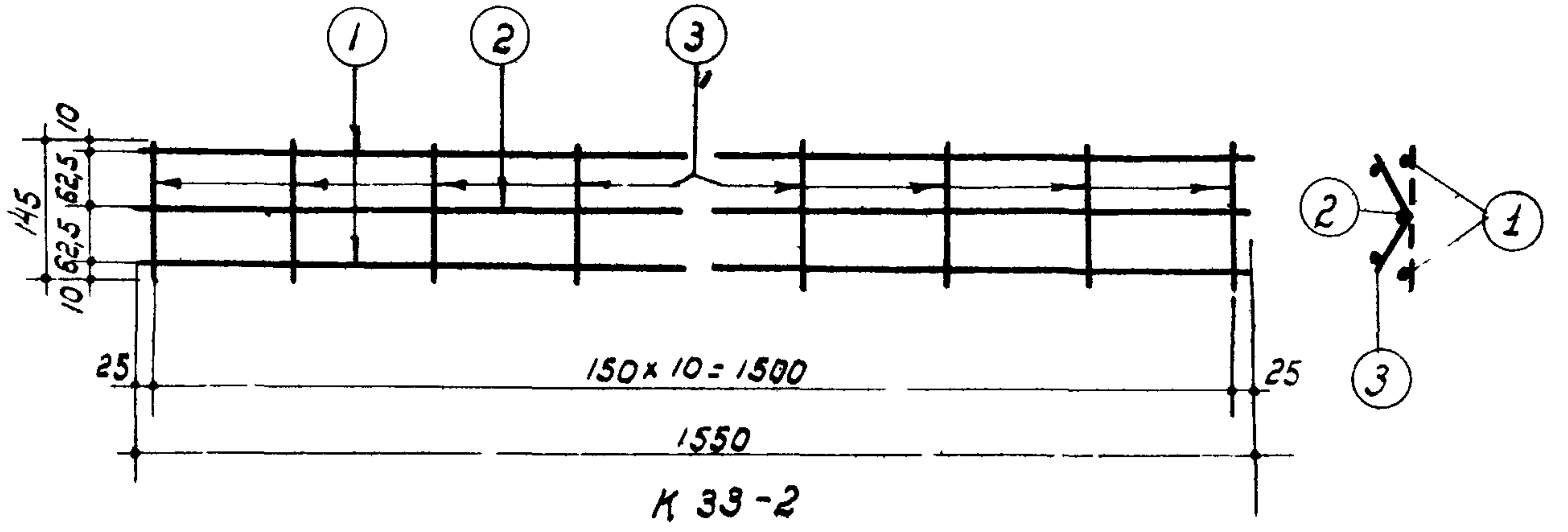
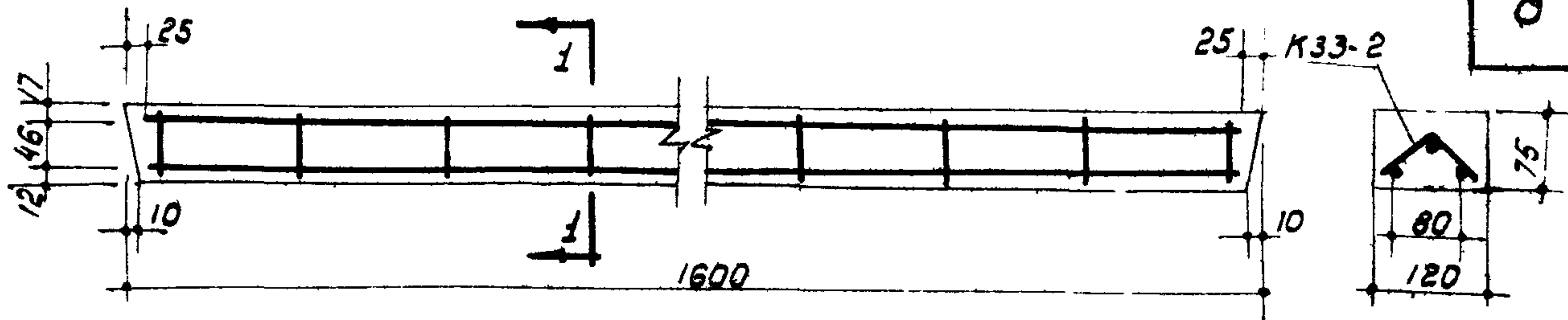
Схема нагрузки при испытании

$P_{контр.} 142$ кг. 142 кг. $P_{контр.}$



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия.		ИИ-03-02	
Организация			Объект		Марка	Лист
Объект			Несущая перебивка длиной		Б12	33-1
Должность			1200 мм для кирпичных стен.			
Фамилия			по проекту.			
Подпись						
Инициалы						

Провер. Лердх Копир: Нартаев



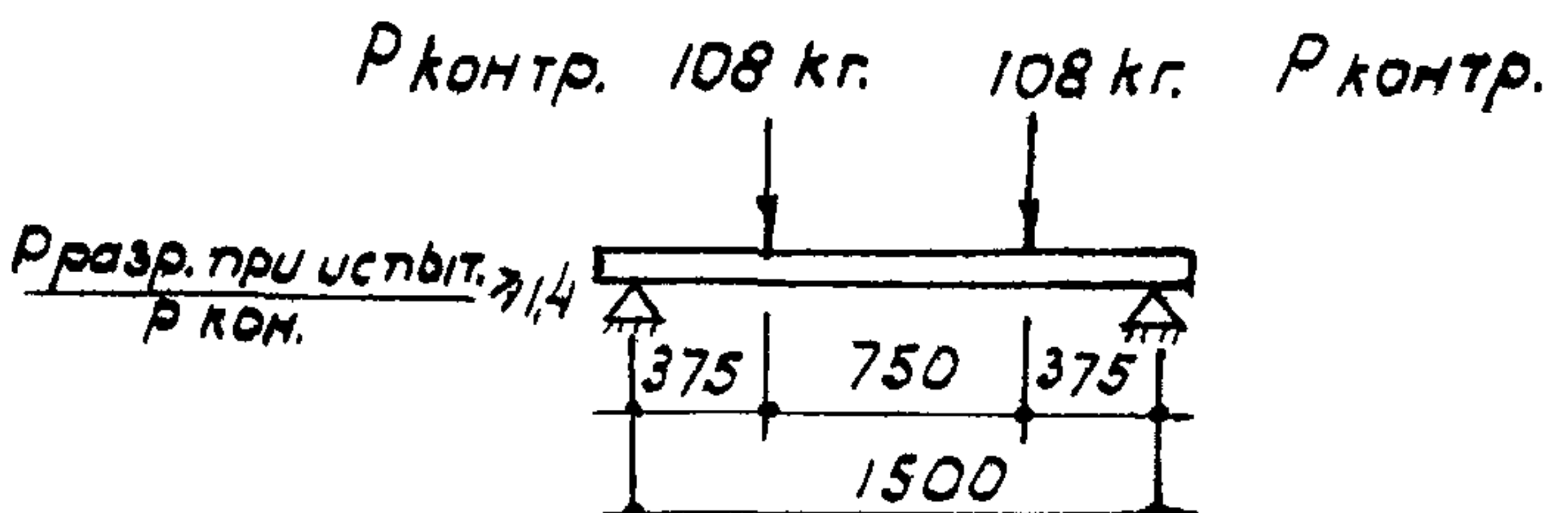
Примечания:

1. Перегородка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перегородки $M = 47 \text{ кгм}$.
3. Арматура принята холодно-тянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перегородки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры.				
Каркас N	шт.	ст.	φ мм.	Длина мм.	кол. шт.	Общ. длина м.	Нормы и стандарты	φ мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
		2	3	1550	1	1,55	5500	4	3,10	0,30
		3	3	145	11	1,60	Итого:			0,47

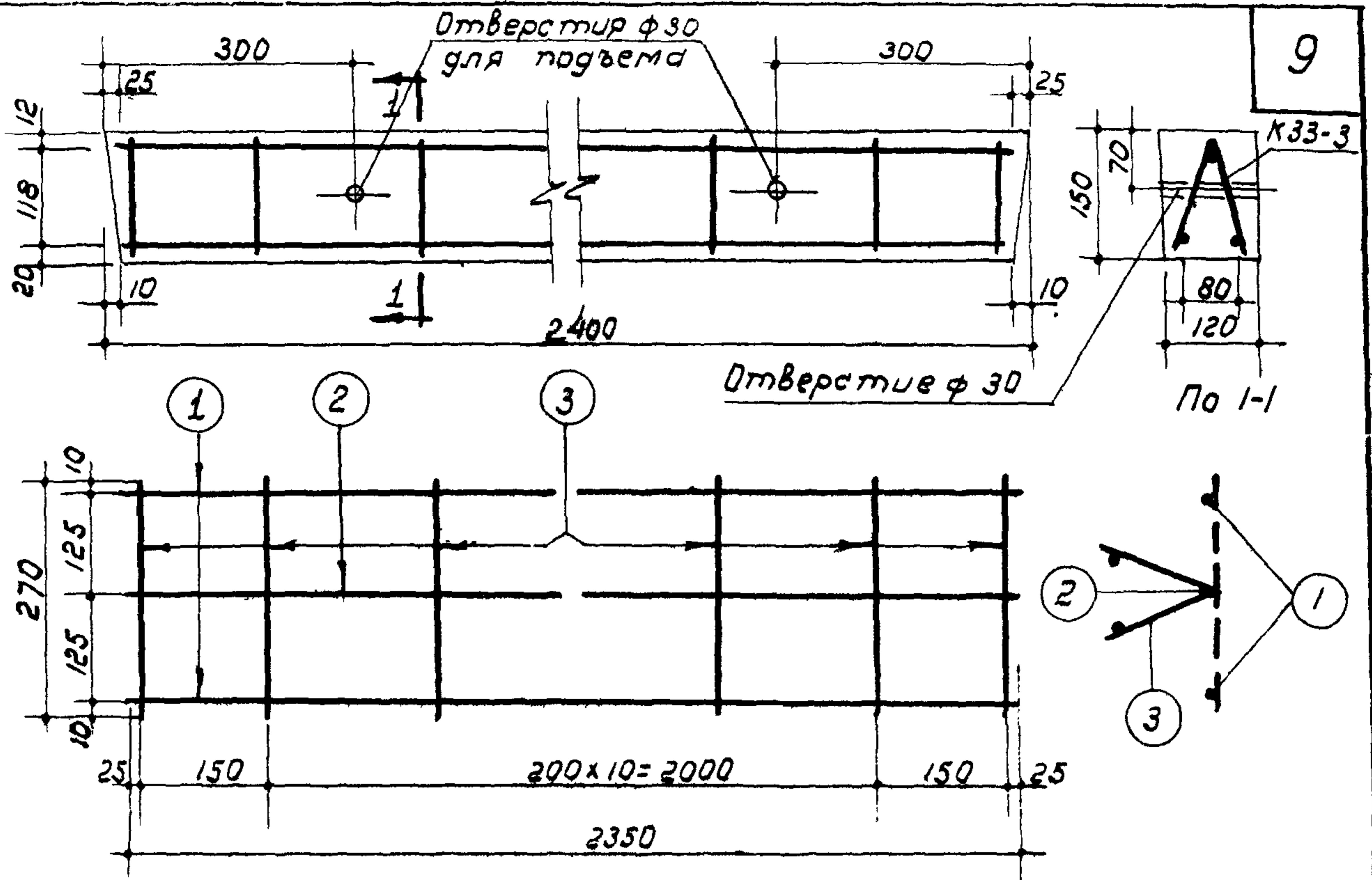
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 35
Объем бетона	м ³ 0,014
Вес стали	кг. 0,47
Расход стали на м ³ бет.	кг. 54,33
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦИ-03-02	
Организация:	Объект	Несущая перегородка длинной 1600 мм для кирпичных стен.		Марка	Лист
должность	фамилия и подпись	№ листа по проекту		Б16	33-2

Проверил: *Григорьев* копир: *Артмаков*



К 33-3.

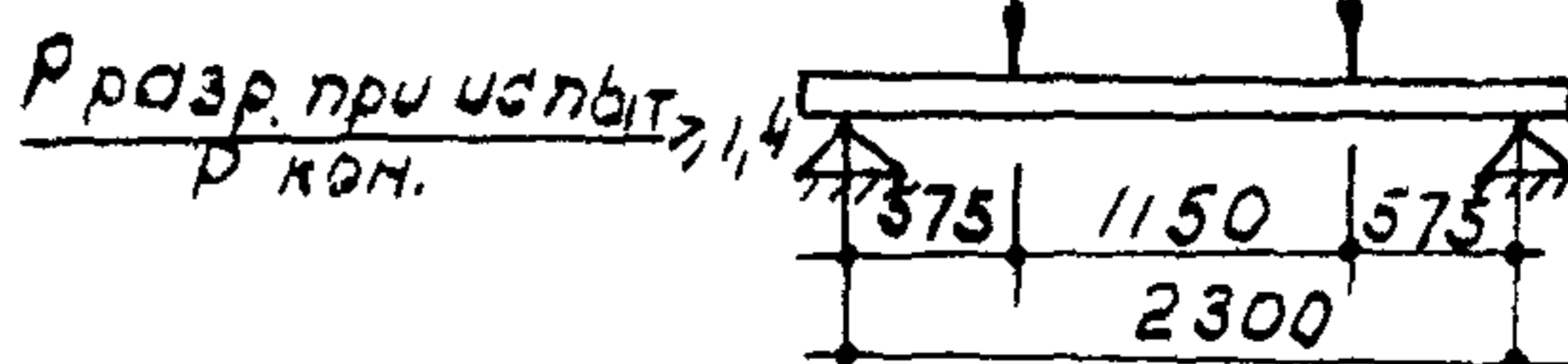
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 155$ кгм.
3. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4500$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ)
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркас	мм	φ	Длина	кол.	Общ.	φ	Общ.	φ	Общ.	φ	
											шт.
К 33-3	1	1	5	2350	2	4,70	5727-53	3500	4	5,86	0,57
		2	4	2350	1	2,35			5	4,70	0,72
		3	4	210	13	3,51			Итого:		1,29

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	107
Объем бетона	м ³	0,043
Вес стали	кг.	1,29
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	30
Марка бетона.		150

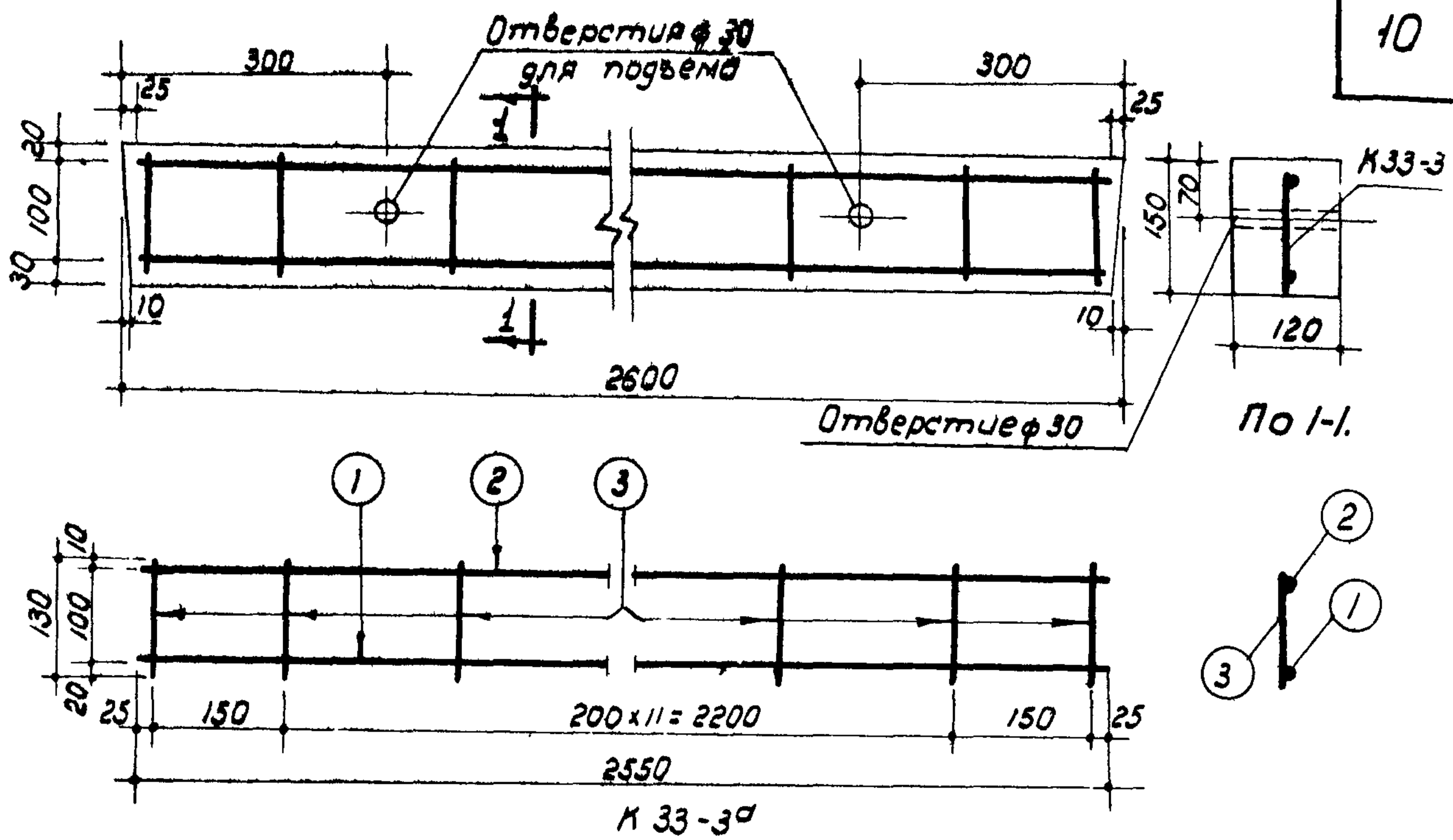
Схема нагрузки при испытании
 $P_{контр.} 193$ кг. 193 кг. $P_{контр.}$



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия		ИИ-03-02
Организация		Объект	Несущая перебычка длиной		Марка
Должность		Фамилия	2400 мм для кирпичных стен.		Лист
		Подпись			Б 24
		Инициалы			33-3

Провер: *Горелов* копир: *Жартаков*

Краснов
Любарская
Гл. инж. И.И.Т.
Копировал
Воронина
Исполнитель
Иванов
Гл. конструктор
отдела



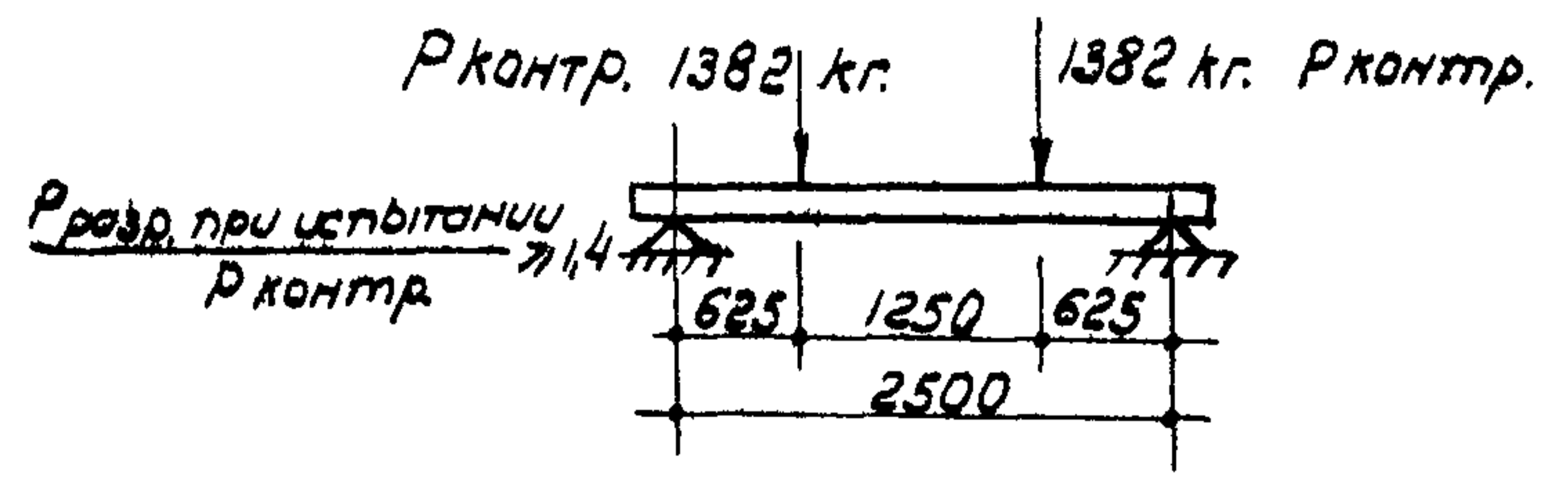
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 864 \text{ кгм}$. $G = 2600 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при ϕ 8 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$); при ϕ 10 и ϕ 22 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры							
Каркас	N	шт.	ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	ГОСТ	R _d кг/см ²	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
К 33-30	1			1	22	2550	1	2,55	2390	2400	1,82	0,72	
				2	10	2550	1	2,55	7314	55	10	2,55	1,57
				3	8	130	14	1,82	4000	22	2,55	7,60	
											Итого	9,89	

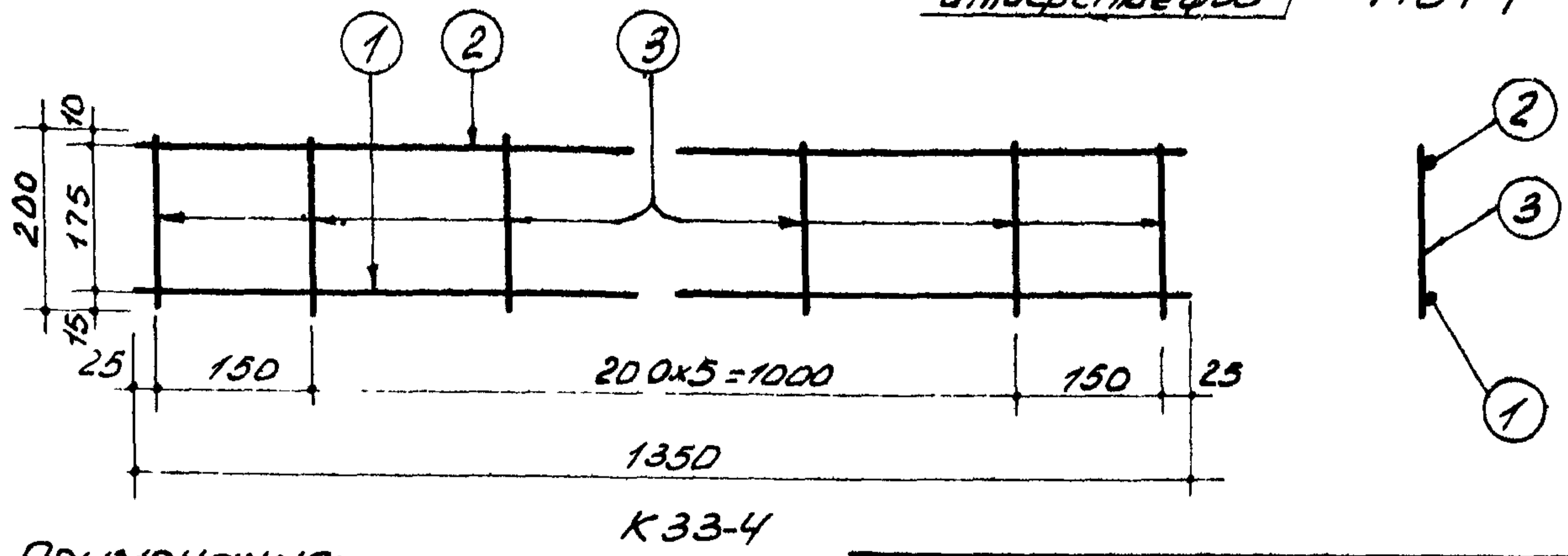
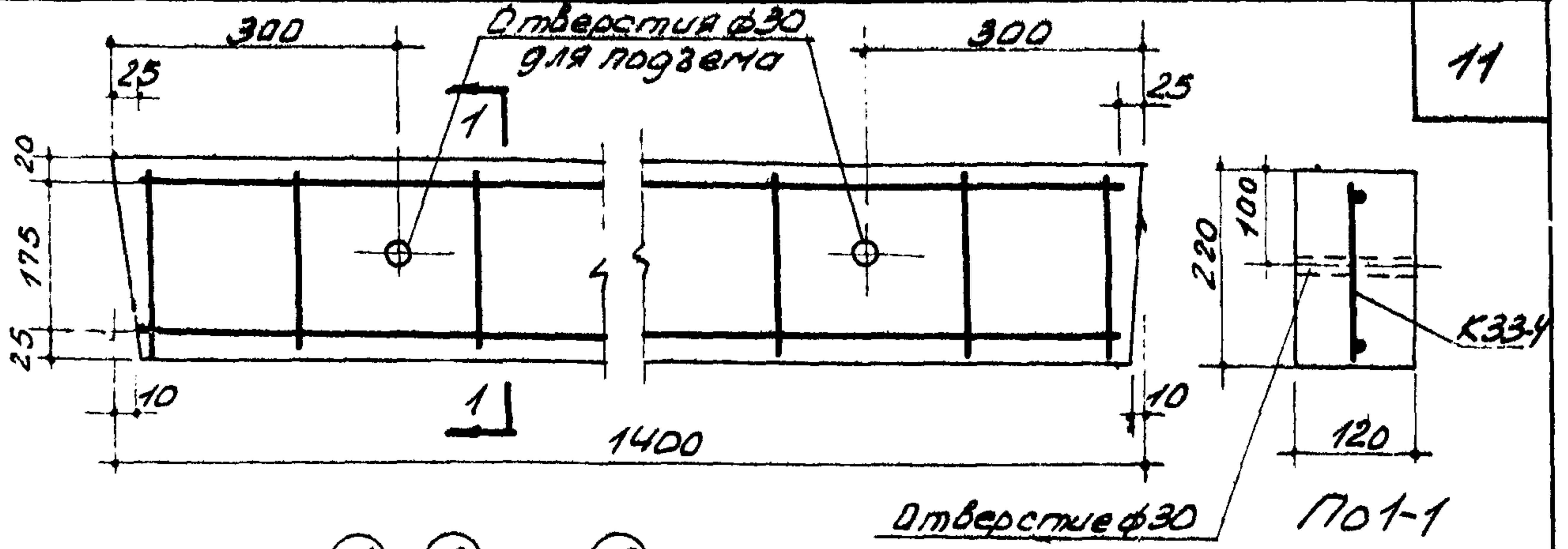
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	117
Объем бетона	м ³	0,047
Вес стали	кг	9,89
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	209
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия		УИ-03-02	
организация		объект		Несущая перебычка		Марка	Лист
целиность		получить		длиной 2600 мм.		Б26	33-30
				для кирпичных стен.			

Провер: Перл / копир: Жаргасов



Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки $M = 530 \text{ кгм.}; Q = 1900 \text{ кг.}$
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм.}$ холоднокатанная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и Ц122-56
5. Изготовление, допуск и приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выжиганием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах

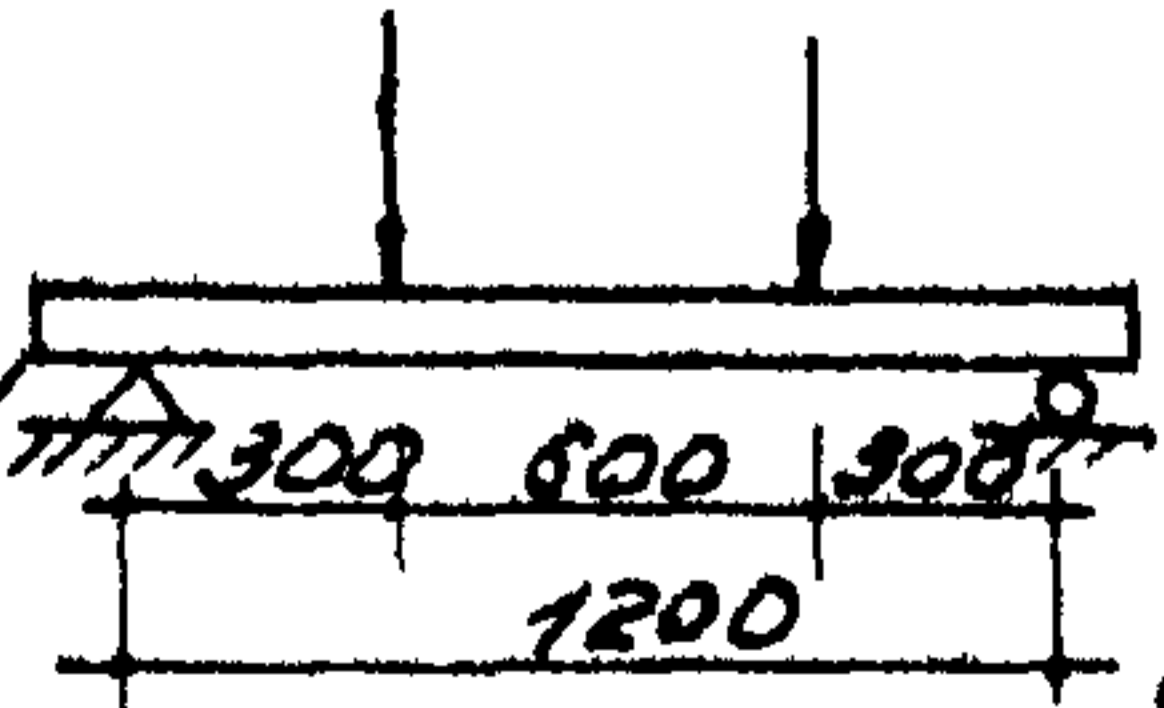
Спецификация армат						Выборка армат			
Корк	мм	ф	Длина	Кол	Общ.	Нгоста	ф	Общ.	Общ.
№	шт	ст	мм	шт	м				
2-3-к	1	10	1350	1	1.35	6722	5	2.95	0.45
	2	5	1350	1	1.35	7314	10	1.35	0.84
	3	5	200	8	1.60	Ц1020			1.29

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	92
Объем бетона	м ³	0.037
Вес стали	кг	1.29
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	35
Марка бетона		150

схема нагрузки при испытании

$R_{\text{контр}} = 1564 \text{ кг.}$ 1564 $R_{\text{контр.}}$

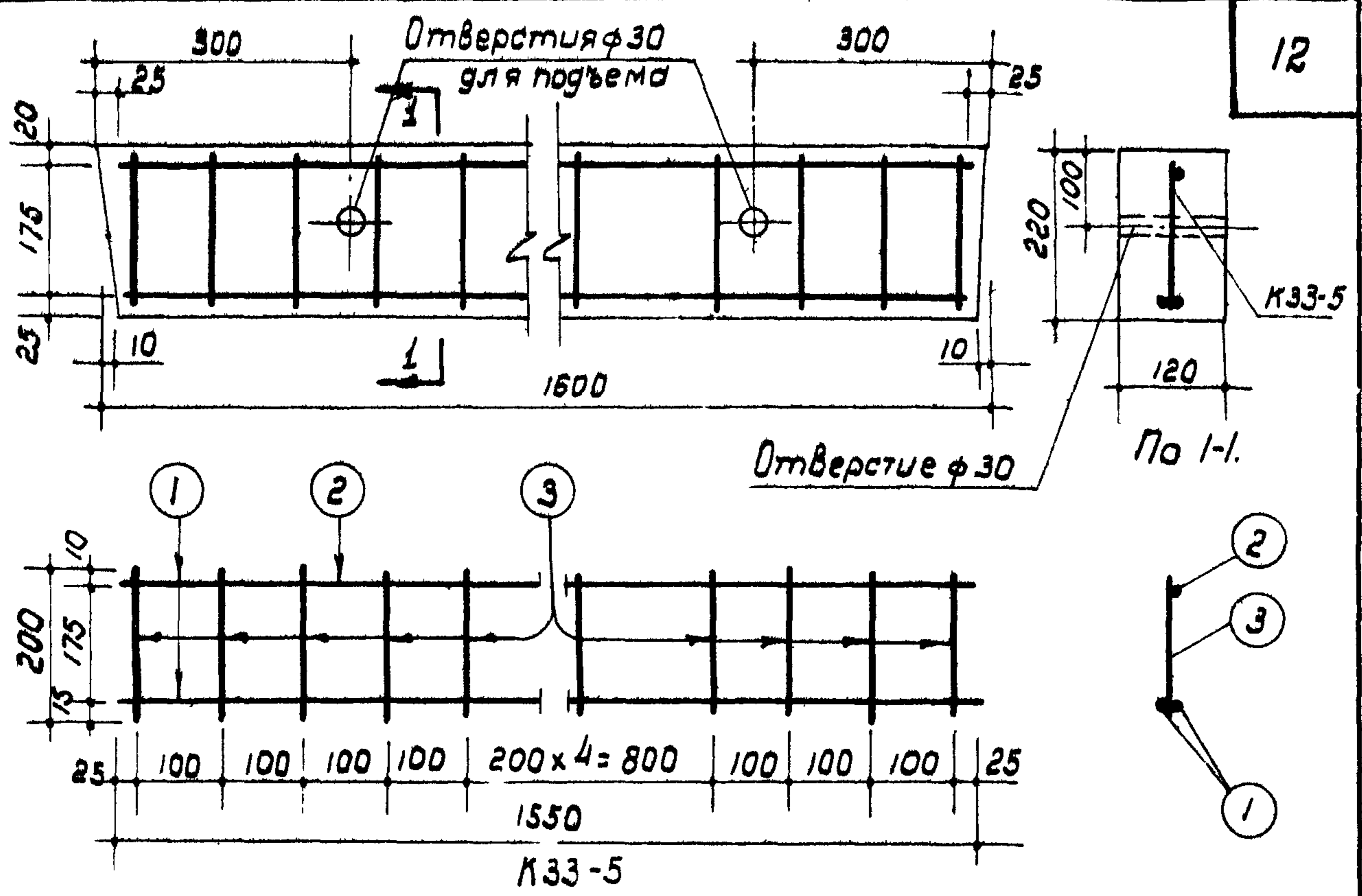
$R_{\text{разр при испт.}}$ $R_{\text{кон.}}$



3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЦУ-03-02	
Организация		Объект		Несущая перемычка		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы	длиной 1400 мм.		БУ14	33-4
				для кирпичных стен			

Провер *Малинец* Копир. Козан 5/3 60
6П-60



Примечания:

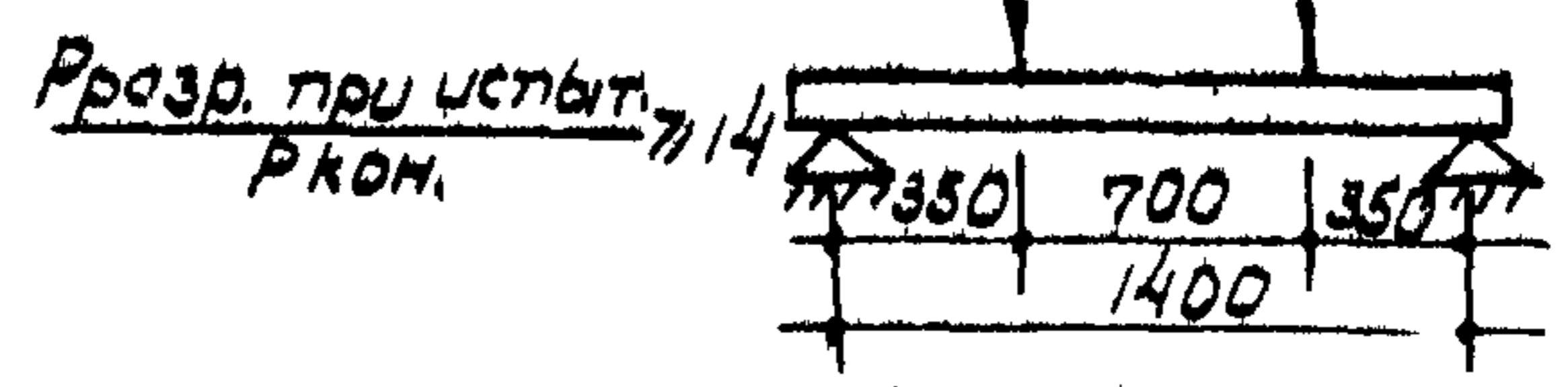
1. Перебьчка разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Несущая способность перебьчки $M = 982 \text{ кгм}$; $G = 2700 \text{ кг}$.
3. Арматура принята при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$) при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебьчки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	Н	шт.	ст.	ф	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	ф	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К33-5	1			10	1550	2	3,10	10	3,95	0,61
						2	1,55	10	3,10	1,91
						3	2,40	Итого:	2,52	

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	105
Объем бетона	м ³	0,042
Вес стали	кг	2,52
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	60
Марка бетона		150.

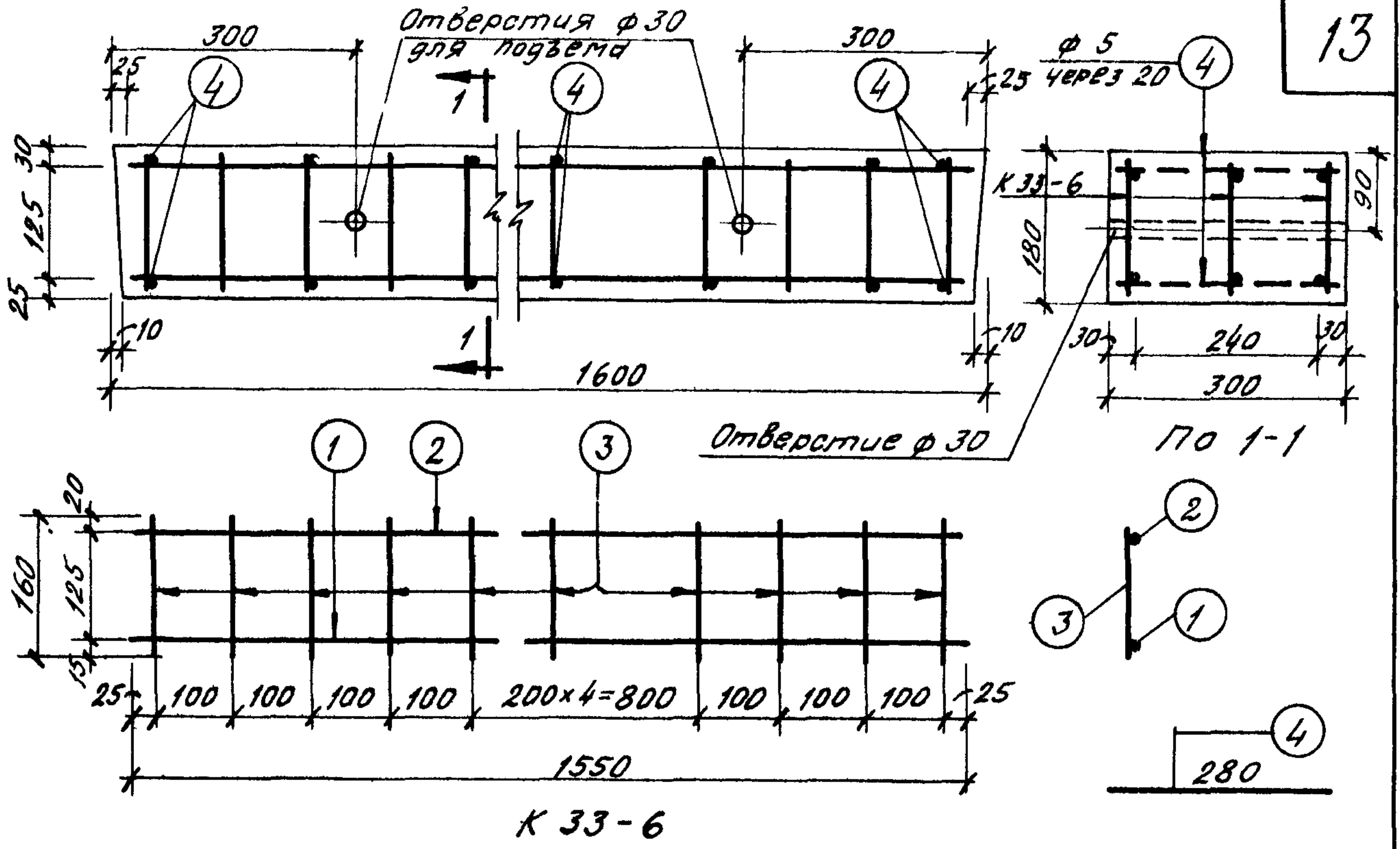
Схема нагрузки при испытании

$R_{\text{контр}} 2494 \text{ кг}$ 2494 кг $R_{\text{контр}}$



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УИ-03-02	
организация			Несущая перебьчка		Марка лист	
Объект			длиной 1600 мм.		БУ16 33-5.	
должность			для кирпичных стен.			
Фамилия						
Подпись						
			лист по проекту			

Пров: 2/Зрай мвн копир: Жартаваз



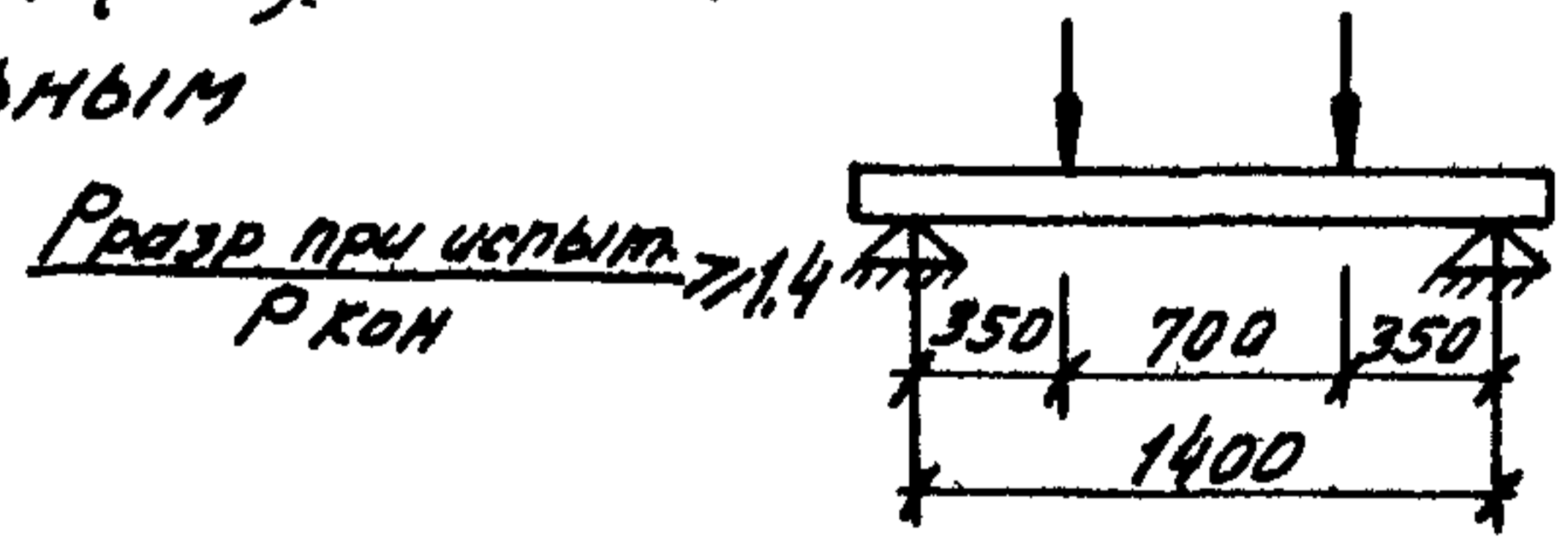
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 1650 \text{ кгм}$; $Q = 5850 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 12 \text{ мм}$ горячекатанная периодическо-го профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни (4) приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас	№ ст.	φ	Длина	Кол.	Общ.	φ	Общ.	Общ.	
№	шт.	мм.	мм.	шт.	длина				длина
К 33-6	1	12	1550	1	1,55	5	15,45	2,38	
	2	5	1550	1	1,55				
	3	5	160	12	1,92	12	4,65	4,13	
Итого стерж.	4	5	280	18	5,04	Итого		6,51	

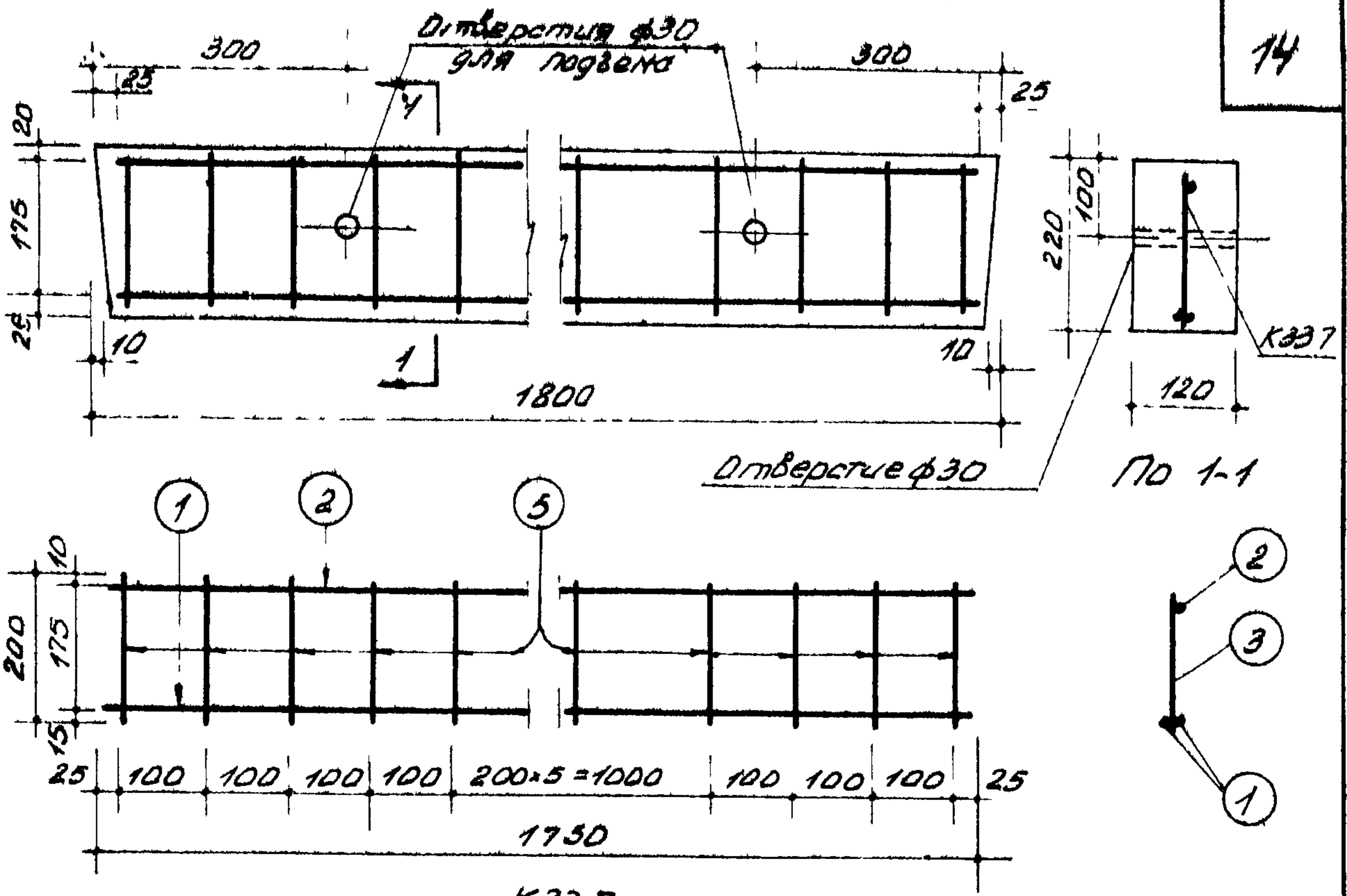
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	215
Объем бетона	м ³	0,086
Вес стали	кг	6,51
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	76
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 $R_{контр.} 4175 \text{ кг}$. 4175 кг $R_{контр.}$



3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ЦИ-03-02	
Организация:		Объект		Несущая перемычка шириной 1600 мм. для кирпичных стен.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту			
					БУ16-1	33-6



К33-7

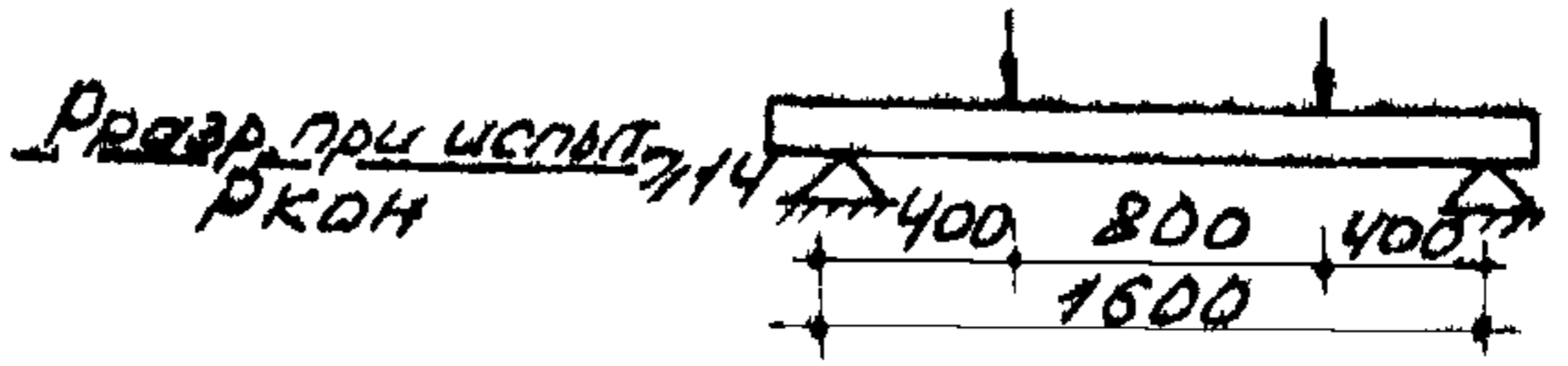
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 1210 \text{ кгм}$; $Q = 3300 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 6 \text{ мм}$ горячекатанная круглая из стали марки ст.3 ($R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 12 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-55, ТУ 117-55, и 122-55.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выгравливанием проставить отличительный знак Н(НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборки арматуры				
N	шт	ст.	мм	длина мм	Общ. длина м	N частей	мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
										ф
К33-7	1	1	$\phi 12$	1750	2	3.50	$\frac{2580.9}{2400}$	5	4.35	2.97
		2	6	1750	1	1.75	$\frac{2314.55}{4000}$	$\phi 12$	3.50	3.11
		3	6	200	13	2.60		Итого		4.08

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	117
Объем бетона	м ³	0.047
Вес стали	кг.	4.08
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	87
Марка бетона		150

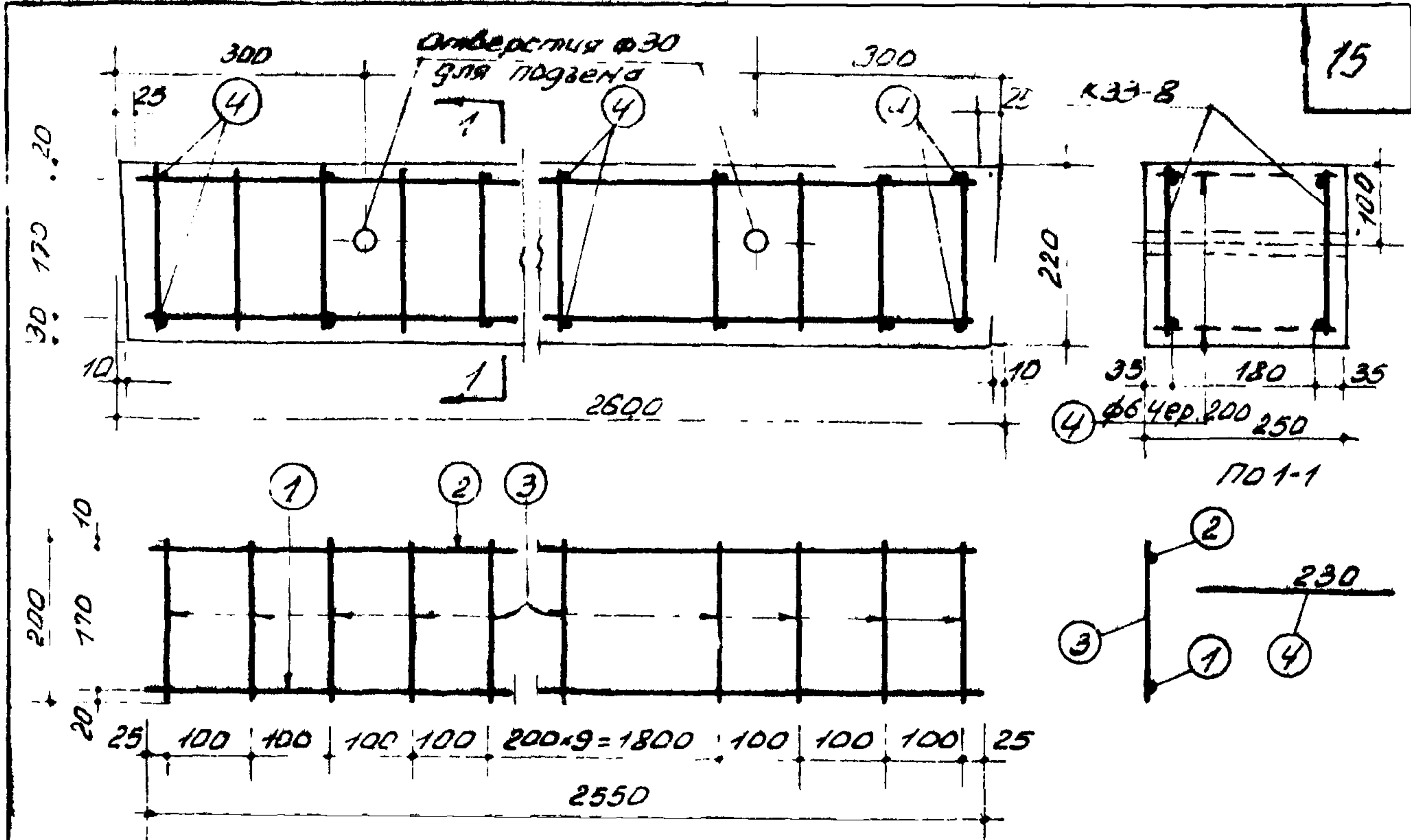
Схема нагрузки при испытании
 $R_{\text{контр.}} 2965 \text{ кг}$ 2965 кг $R_{\text{контр.}}$



3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ШЛ-03-02	
Объект:			Несущая перемычка		Марка	Лист
Должность			длиной 1800 мм		Б418	33-7
Фамилия			для кирпичных стеч			
Подпись			по проекту			
N листа по проекту			Провер			

Провер ... Копия ...



К 33-8

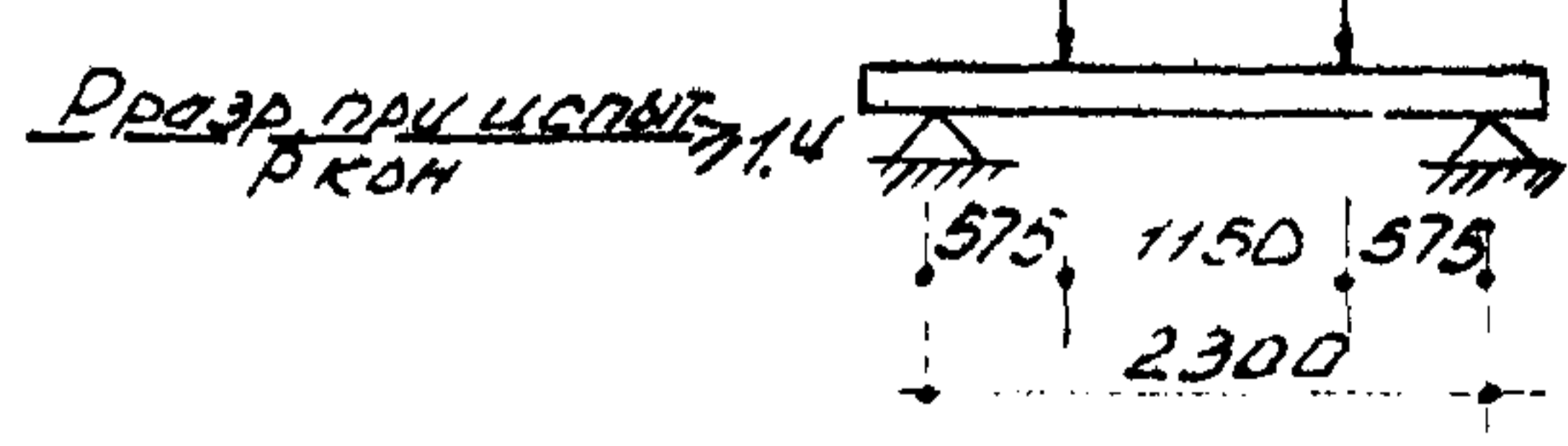
Примечания

1. Перемышка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемышки $M=2340$ кгм; $Q=5800$ кг.
3. Арматура принята: при ϕ в мм. горячекатанная круглая из стали марки ст. 3 ($R_a=2100$ кг/см²); при ϕ 16 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a=3400$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и Ч 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемышки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни поз. (4) приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат						Выборка арматуры			
Корд.	мм	ф	Длина	Кол.	Общ.	ф	Общ.	Общ.	
шт.	шт.	мм	мм.	шт.	длина	мм.	длина	вес	
					м		м.	кг.	
К 33-8	1	16	2550	1	2.55	16	18.34	4.07	
	2	6	2550	1	2.55	6	5.10	2.05	
	3	6	200	17	3.40	16	5.10	2.05	
Отг. стер.	4	6	230	28	6.44	Итого		12.12	

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	355
Объем бетона	м ³	0.142
Вес стали	кг.	12.12
Расход стали на 1 м ³ бет. кг.		85
Марка бетона		150

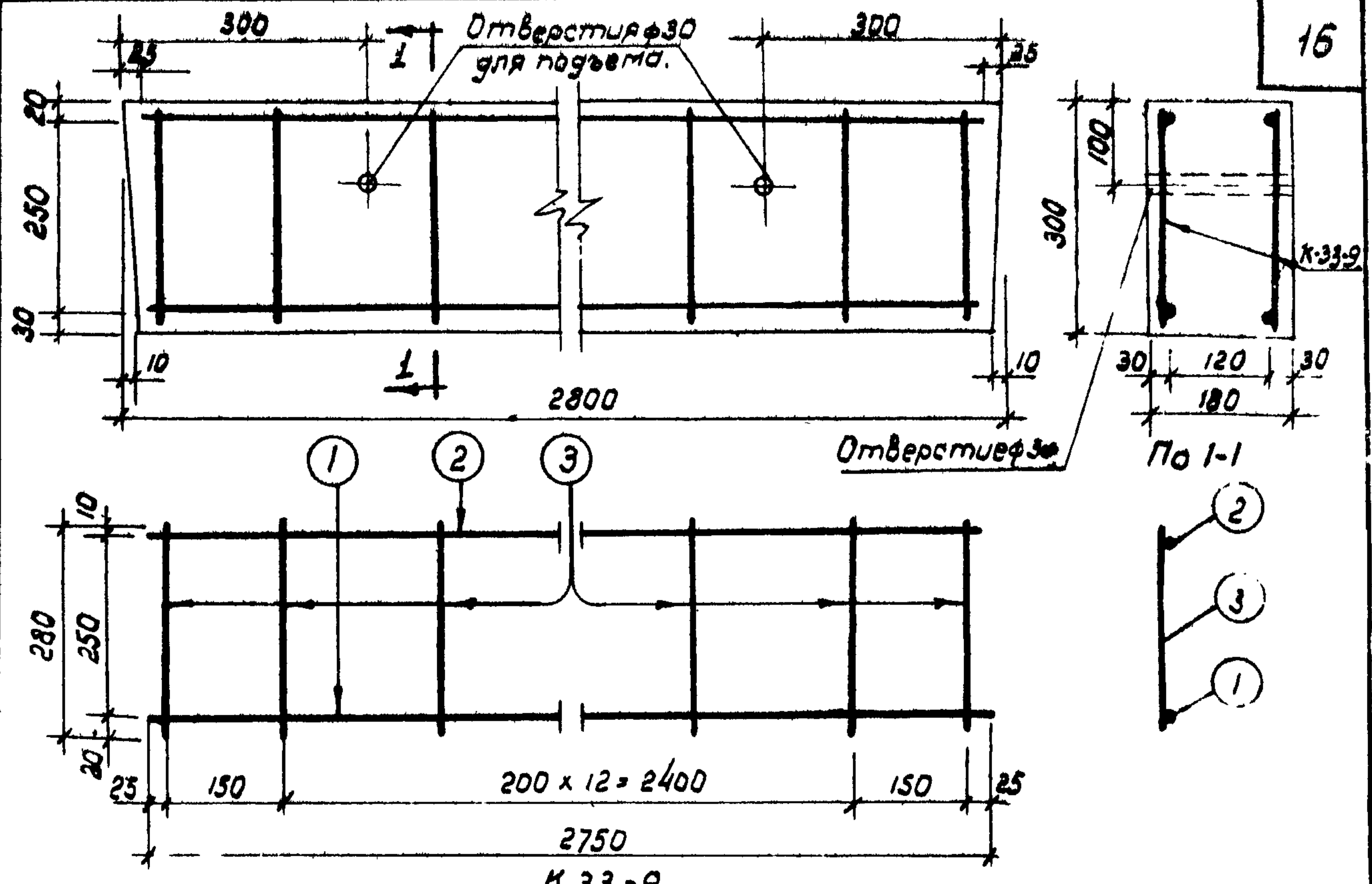
Схема нагрузки при испытании
 $R_{контр.} 3534$ кг 3534 кг $R_{контр.}$



3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ЩИ-03-02	
Организация:			Объект		Марка Лист	
Объект:			Несущая перемышка		БУ 26-1 33-8	
Должность			№ листа по проекту			
Фамилия			длинной 2600 мм для кирпичных стеч			
Подпись						

Провер. и подпись Копир. Козан Б/Т-60
 6/2-60

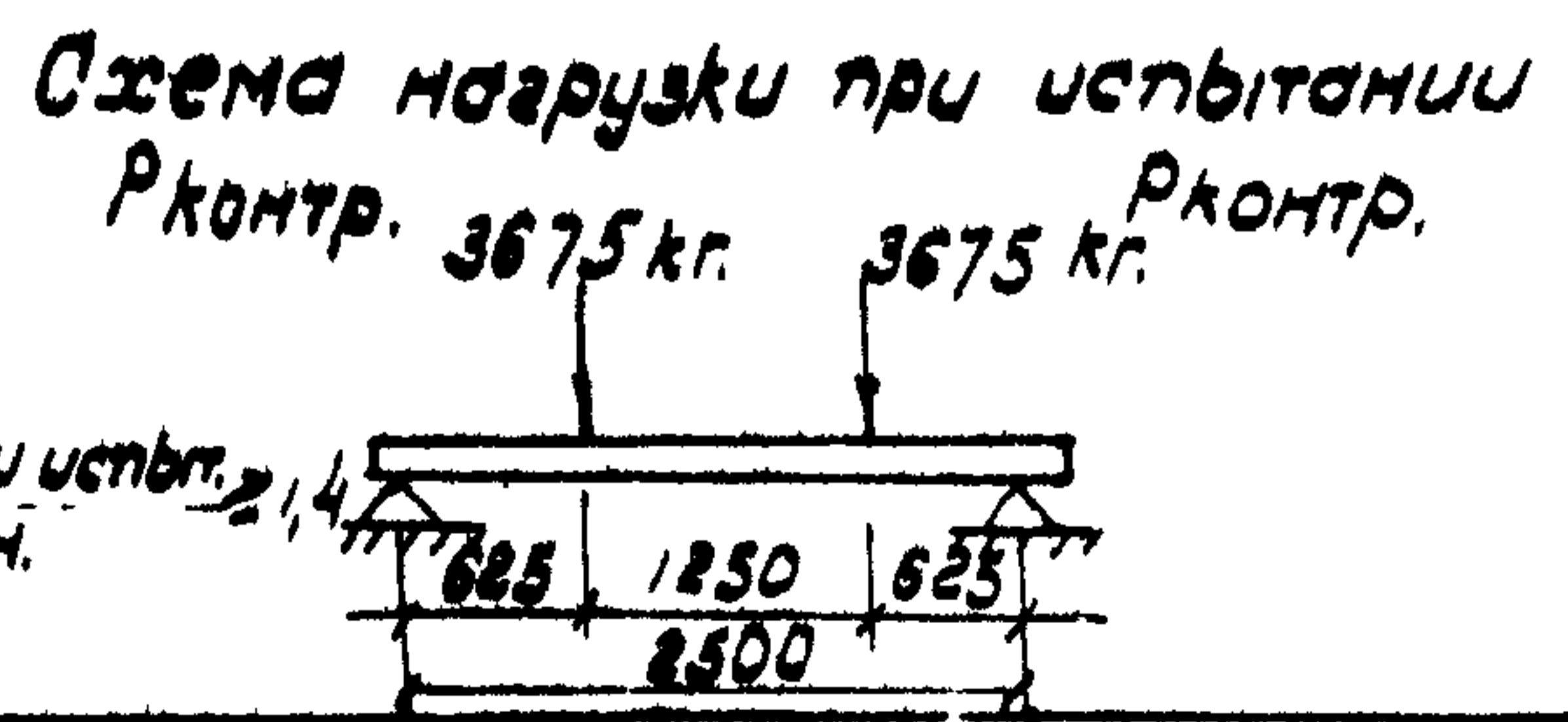


Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55
2. Несущая способность перебычки $M = 2660 \text{ кгм}$; $Q = 4570 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 14 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25гс ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

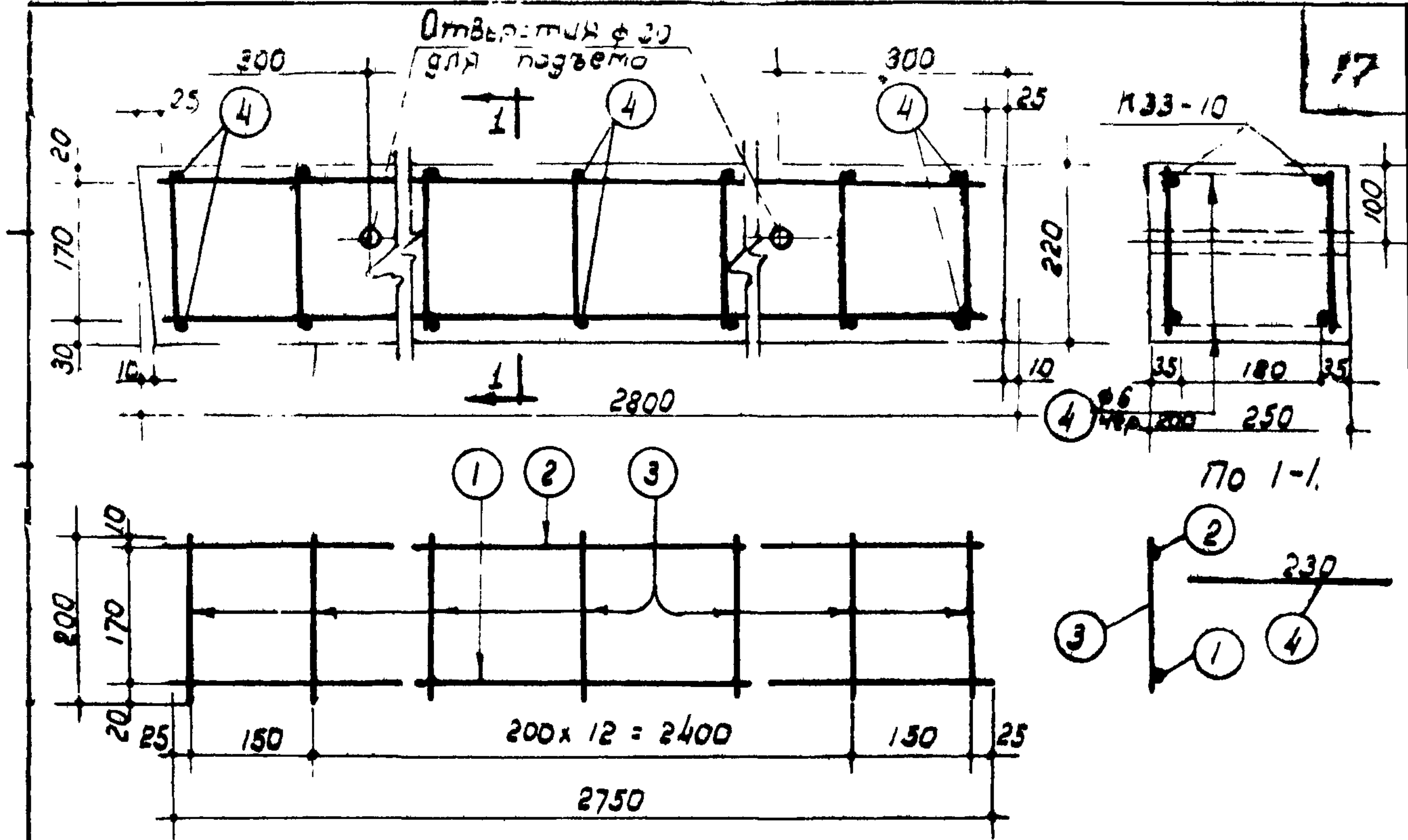
Спецификация арматуры						Выборка арматуры						
Каркас	Н	шт.	мм	φ	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Итого		φ	Общая длина м	Общий вес кг.
								шт.	м			
К 33-9	2		1	14	2750	1	2,75	572	53	5	13,90	2,14
								734	58			
								4000				
			3	5	280	15	4,20	Итого			8,78	

Характеристика изделия.		
Вес изделия.	кг	375
Объем бетона	м ³	0,150
Вес стали	кг	8,78
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	59
Марка бетона		150



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия.		ИИ-03-02	
Организация	Объект:	Несущая перебычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.		Марка	Лист
Материал	Место по проекту.			БУ 28	33-9

Провер. Ураишев копир. Мартелев



К 33-10

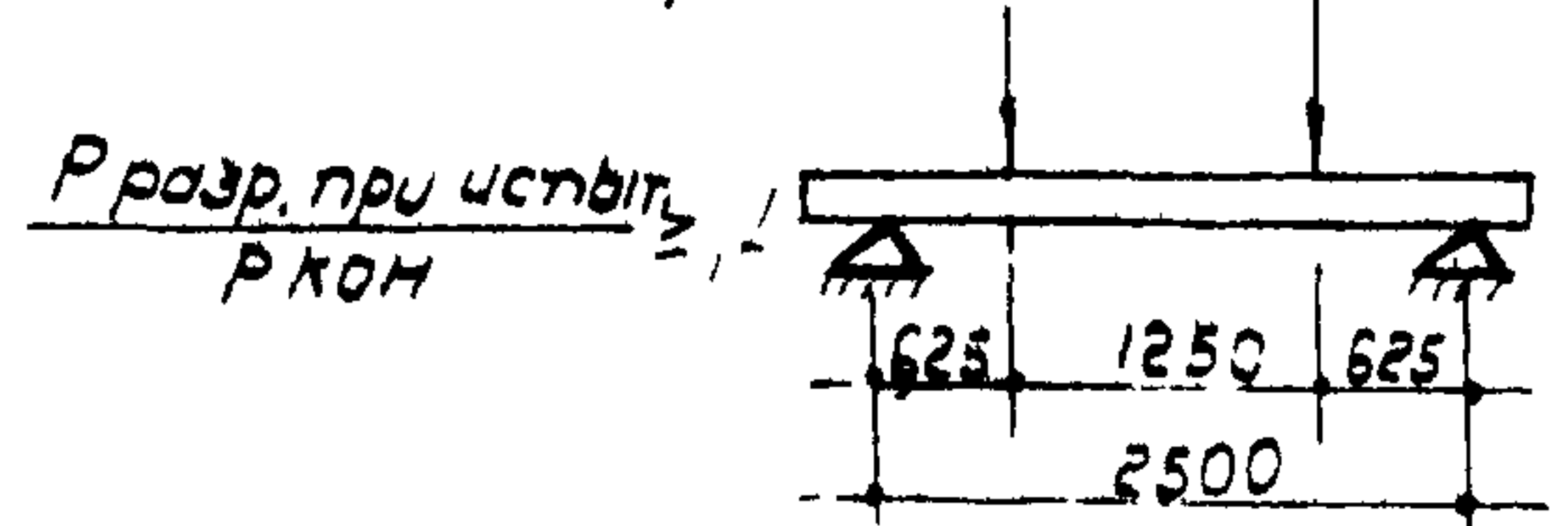
Примечания:

1. Перебивка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перебивки $M = 2600$ кгм; $Q = 4650$ кг.
3. Арматура принята: при $\phi 6$ мм горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100$ кг/см²) при $\phi 18$ мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 г.с ($R_a = 3400$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и И-122-58.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебивки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни поз. ④ приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры.						Выборка арматуры.			
Маркас	мм	φ	Длина	Кол.	Общ.	φ	Общ.	Общ.	
К-33-10	2	1	18	2750	1	2,75	6	18,40	4,08
		2	6	2750	1	2,75			
		3	6	200	15	3,00	6	5,50	10,99
Отдел стерж.	4	6	230	30	6,90	Итого		15,07	

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	382
Объем бетона	м ³	0,153
Вес стали	кг	15,07
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	99
Марка бетона		150

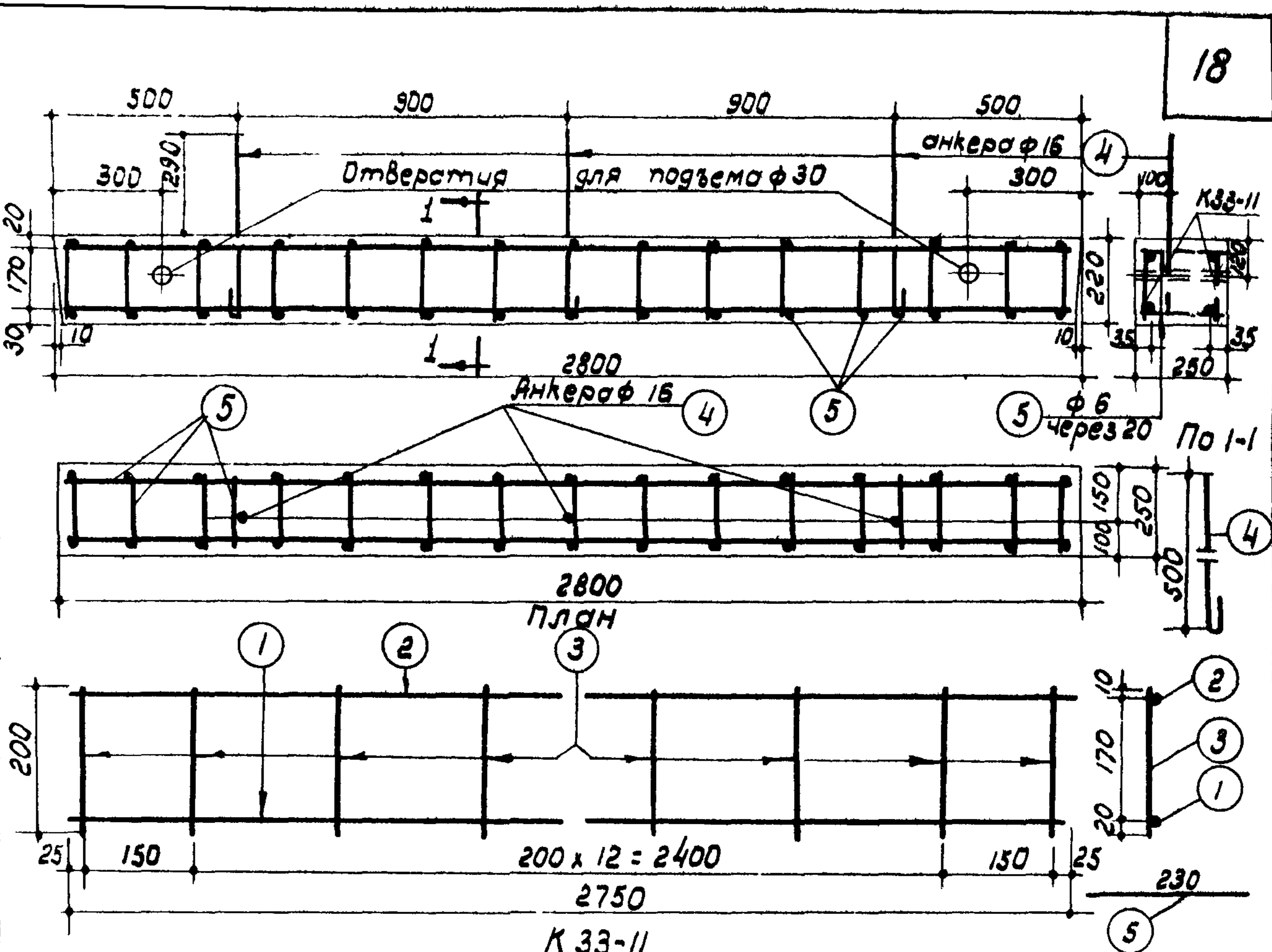
Схема нагрузки при испытании
P_{контр.} 3970 кг. 3970 кг. P_{контр.}



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УН-03-02	
Организация			Объект:		Марка	
Объект:			Несущая перебивка глиной		5428-1	
должность			№ листа		33-10	
фамилия			по проекту.			
подпись						

Проверил: Терехов, копир: Матмахов

Краснов
Любоварская
Гл. инж. ин-та
Копировал
Воронина
Исполнитель
Иванов
Гл. констр. отдела

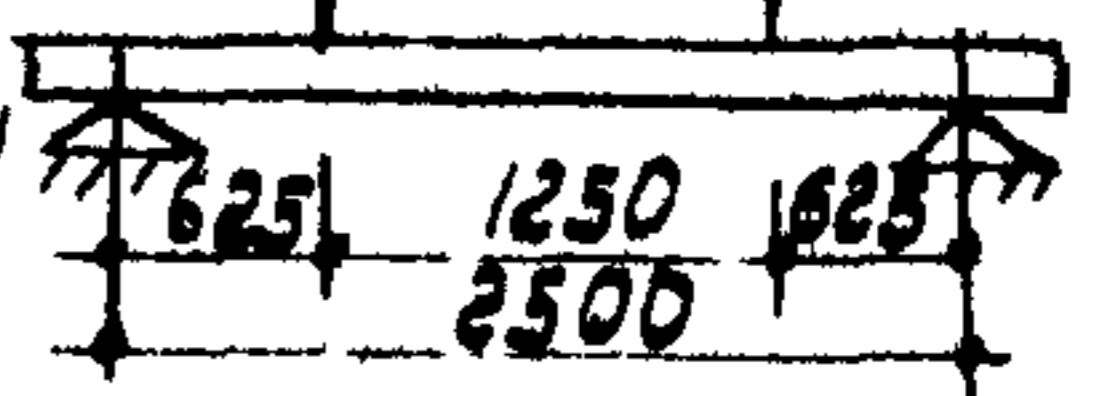


- Примечания:**
1. Перебычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
 2. Несущая способность перебычки $M = 2600 \text{ кгм}$; $Q = 4650 \text{ кг}$.
 3. Арматура принята: при $\phi 6$ и $\phi 16$ мм горячекатанная круглая из стали марки Ст3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 18$ мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
 4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и Ш 122-56.
 5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
 6. На нижней грани перебычки несываемой краской или выдавливаемым про-ставить отличительный знак Н(низ).
 7. Стержни поз. (5) приварить к продольным стержням каркасов.
 8. Размеры в миллиметрах.
 9. Усилие в анкере принято 1300 кг. при других усилиях перебычку проверить расчетом.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас	№ шт.	ди ф ст.	длина мм	кол шт.	общая длина м	масса кг	ф мм	общая длина м	общий вес кг
К 33-11	1	18	2750	1	2,75	2814,8	6	18,86	4,19
	2	6	2750	1	2,75		16	1,86	2,94
	3	6	200	15	3,00				
Отдельн стержн.	4	16	620	3	1,86	4000	18	5,50	10,99
	5	6	230	32	7,36				
							Итого: 18,12		

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	382
Объем бетона	м ³	0,153
Вес стали	кг	18,12
Расход стали на м ³ бетона	кг	118
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 $P_{\text{контр.}} 3970 \text{ кг}$



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УИ-03-02	
Объект		Объект		Несущая перебычка		Марка лист	
Должность		Подпись		длиной 2800 мм.		БУ28-2 33-11	
Фамилия		Подпись		для кирпичных стен.			

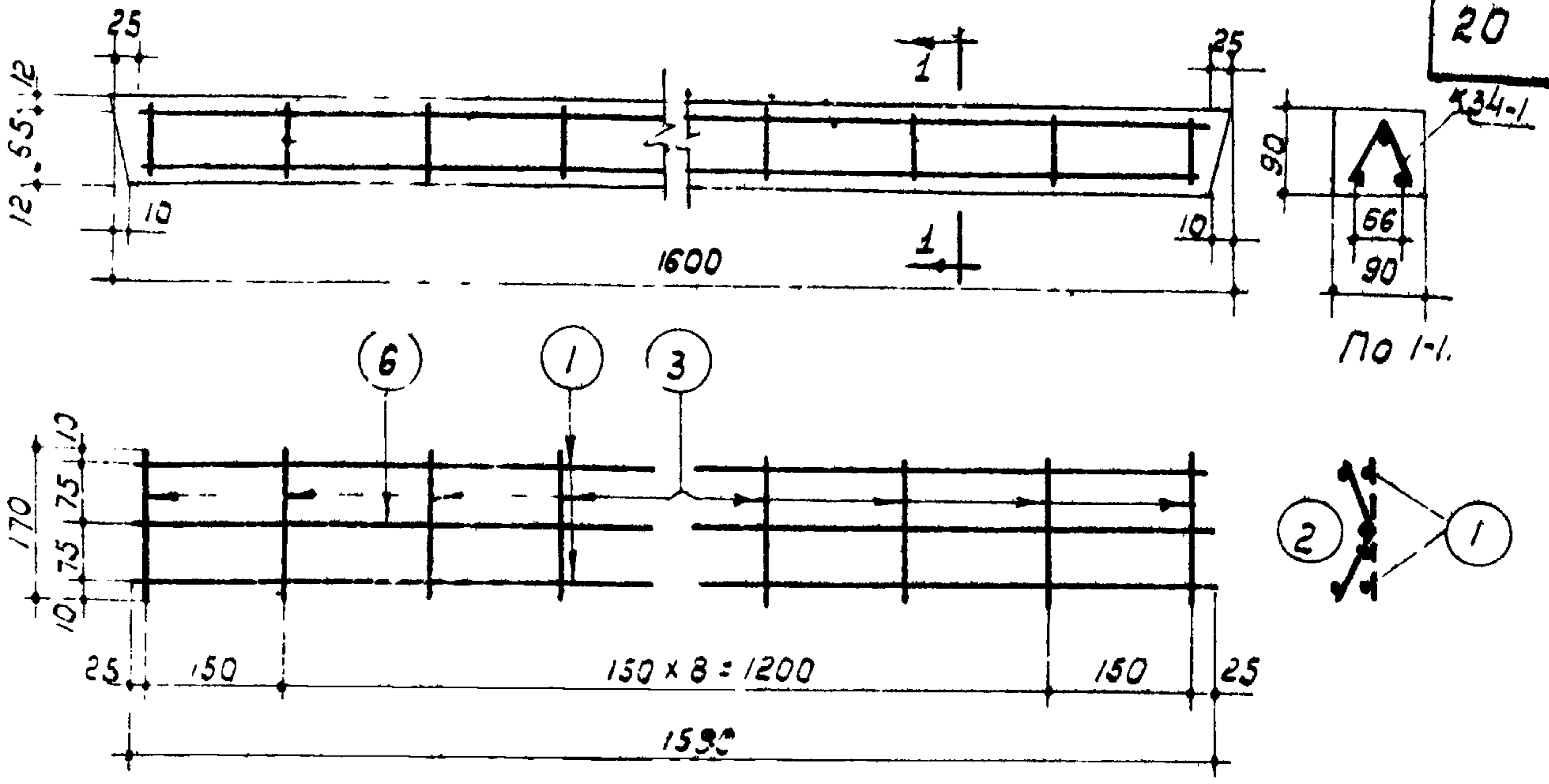
проверил: *Левин* копир *Матвеев*

ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ
СТЕН

Бессмысленно
Исполнитель
Иванов
Гл. констр. отдела
Краснов
Инженер
Института
начальник
отдела

Подпись
Коропова
Инженер
Арефьев
Подпись

Лист № 20



К 34-1

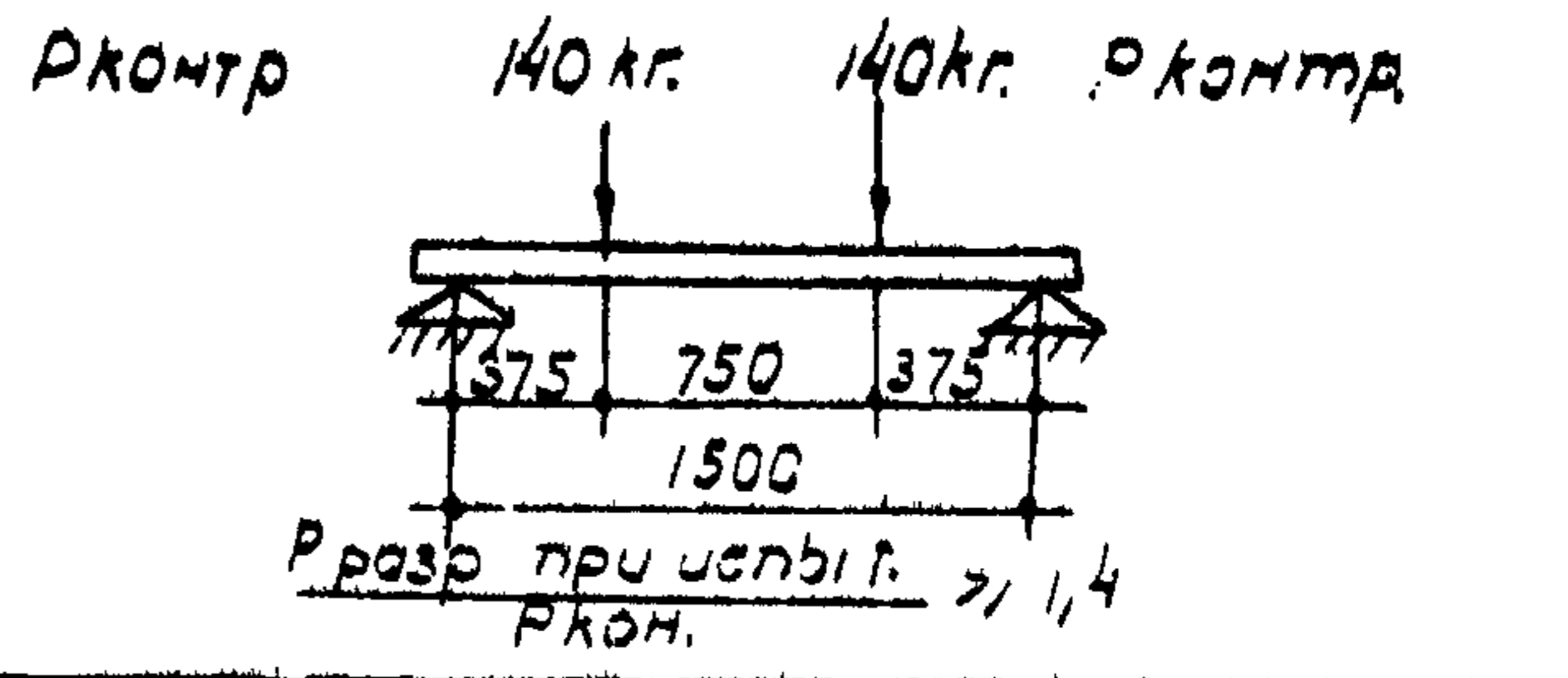
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $N = 38 \text{ кгм}$.
3. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56 ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемка, методы испытаний, паспорт. э-ция, хранение и транспорт исполнение производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несмываемой краской или вб-давливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка	№	φ	Длина	Кол.	Общ. длина	Марка	φ	Общ. длина	Общ. вес
К34-1	1	4	1550	2	3,10	Ст 122-55	3	3,42	0,19
		3	1550	1	1,55	Ст 122-55	4	3,10	0,31
		3	170	11	1,87	Утого			0,50

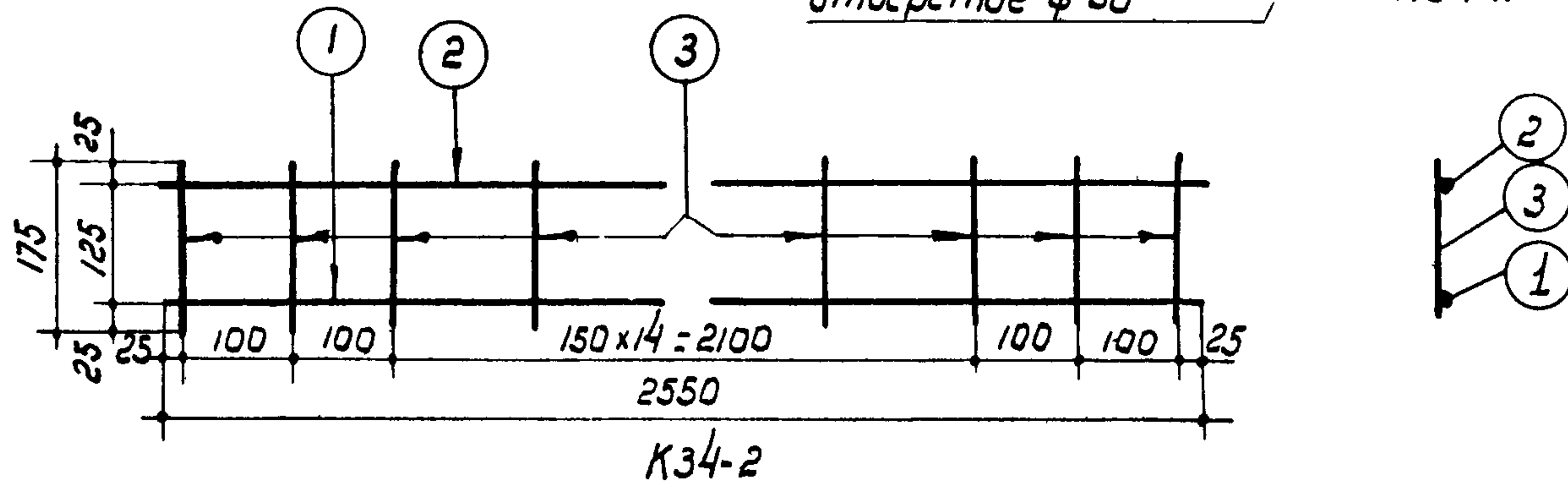
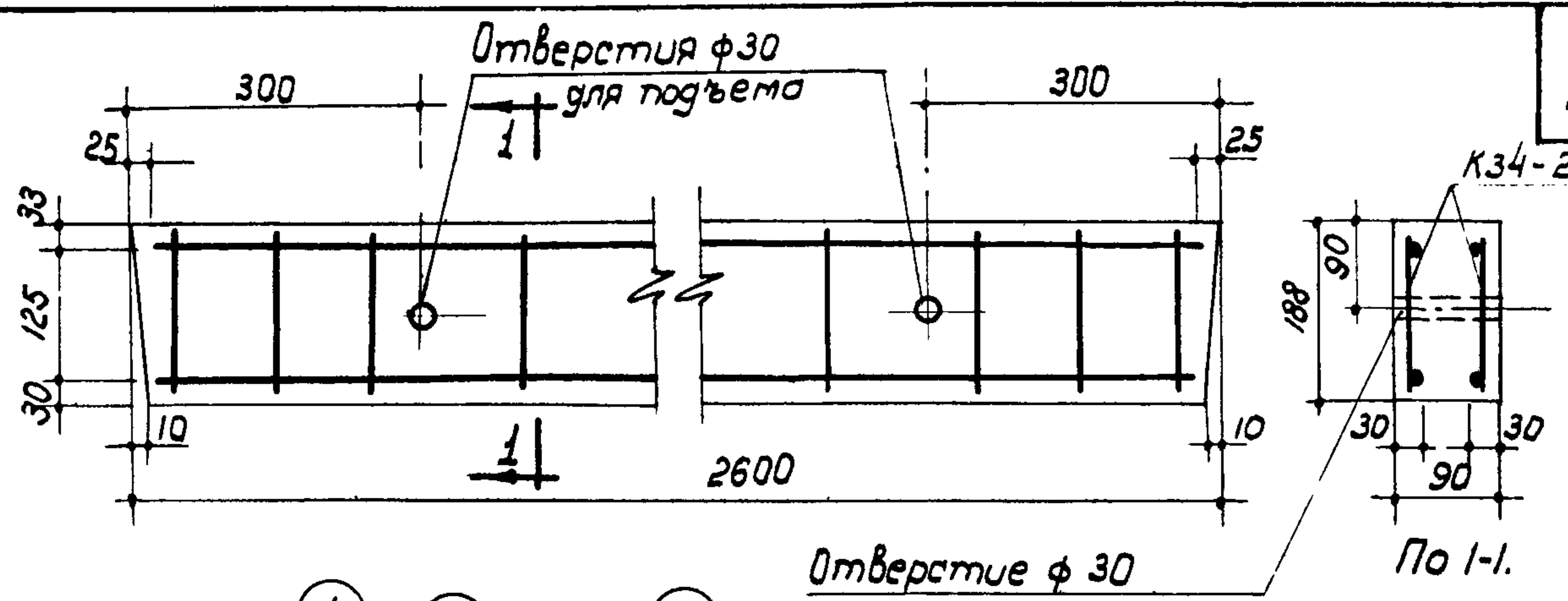
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	32
Объем бетона	м ³	0,013
Вес стали	кг.	0,50
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	38
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заказывается проектной организацией			К разработанные изделия.		УУ-03-02	
Организация:			Несущая перебычка длиной		Марка	Лист
Объект:			16 3 мм. для шлакобетонных		Ш 16	34-1
Должность	Фамилия	Подпись	Н листа по проекту.			

Проект разработан копир: Жартаев



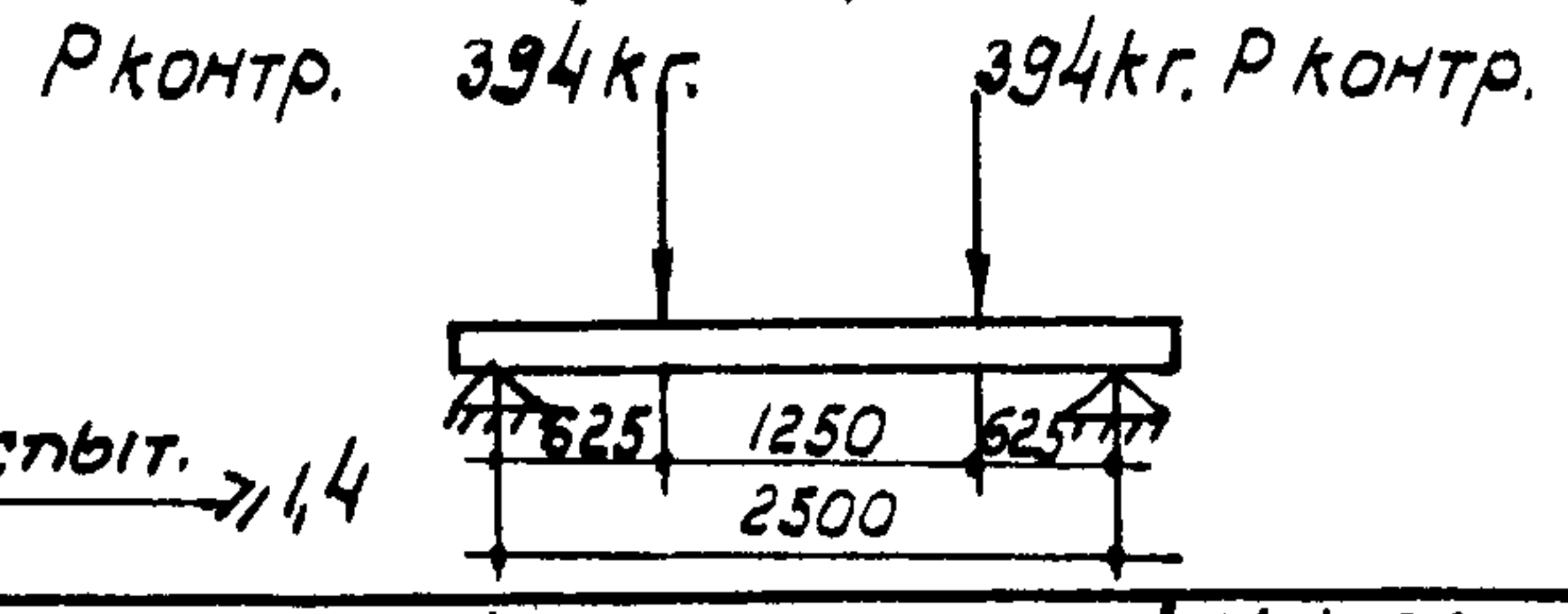
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 308$ кгм.
3. Арматура принята: при $\phi 4$ мм холодно-отянута ($R_a = 4500$ кг/см²); при $\phi 5$ мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перебычки не смываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Каркас	мм	φ	Длина	кол.	Общ. длина	φ	Общ. длина	Общ. вес		
									шт.	шт.
К34-2	2	1	φ6	2550	1	2,55	572,53	4	11,76	1,15
		2	4	2550	1	2,55	7214,55	φ5	5,10	1,13
		3	4	175	19	3,33	Утого:		2,28	

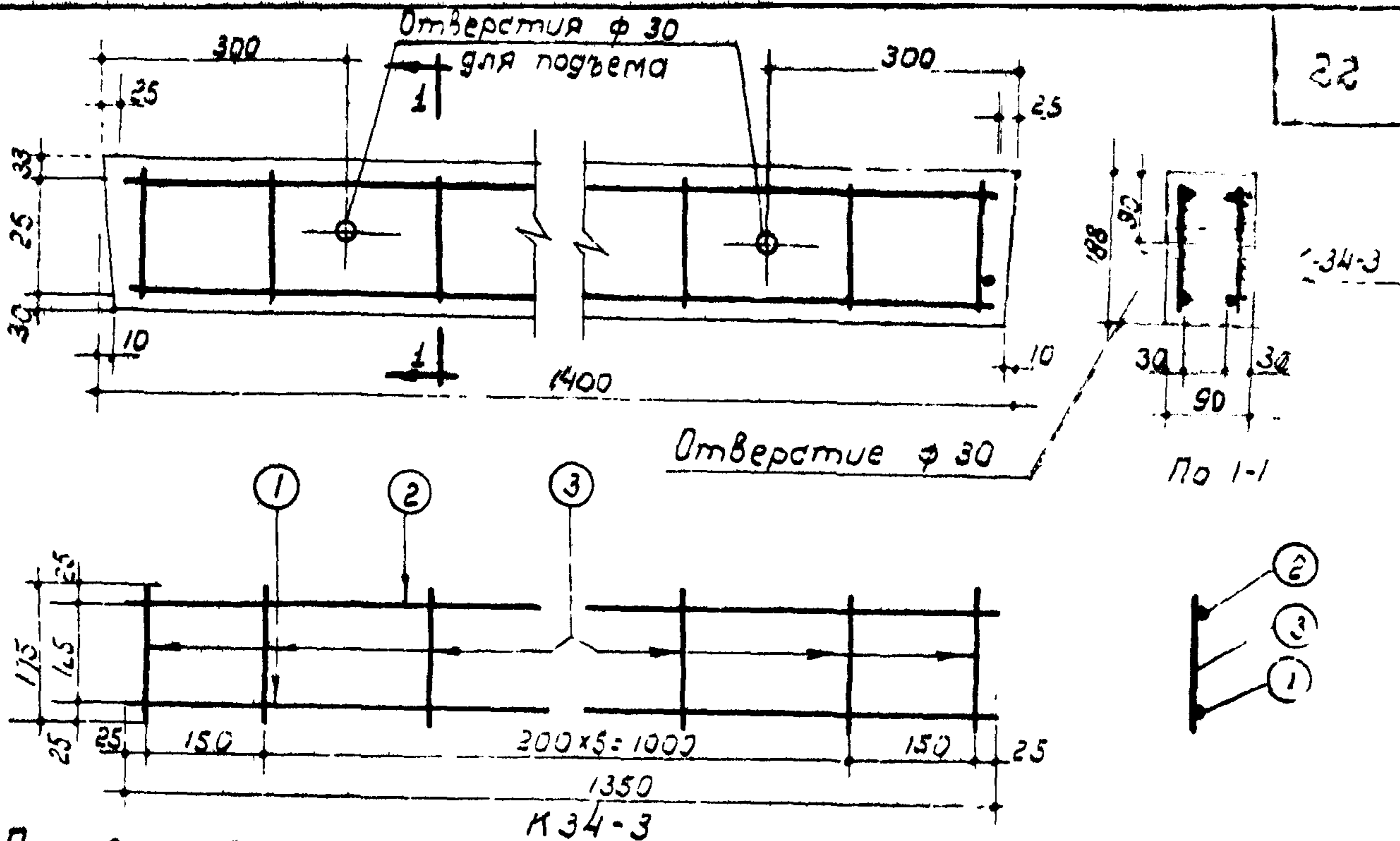
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	110
Объем бетона	м ³	0,044
Вес стали	кг.	2,28
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	52
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УУ-03 - 02	
организация объект			Несущая перебычка длиной 2600 мм для шлакобетонных стен.		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ш26	34-2

Провер. *Возражен копир: Мартынов*

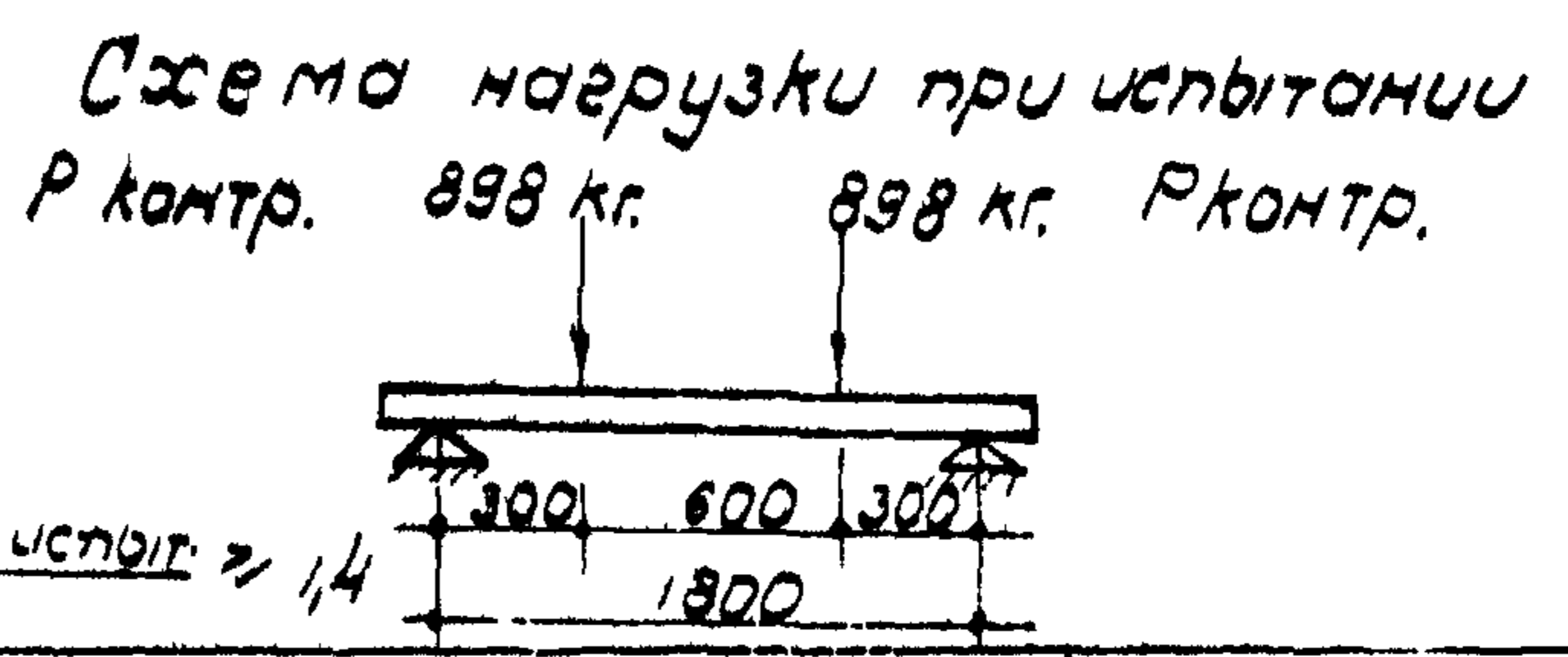


Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 306 \text{ кгм}$; $B = 1480 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 4 \text{ мм}$ холоднокатаная ($R_b = 4500 \text{ кг/см}^2$), при $\phi 6 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25гс ($R_b = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 345-41.
6. На нижней грани перебычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отчетливый знак, Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

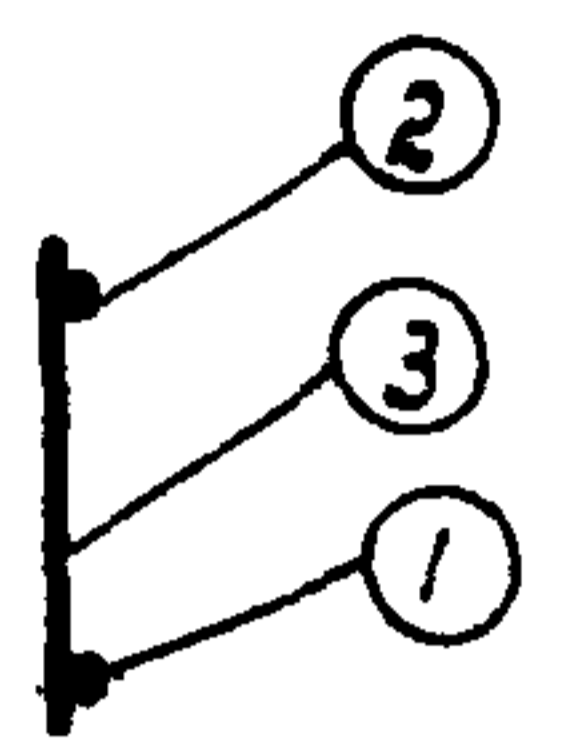
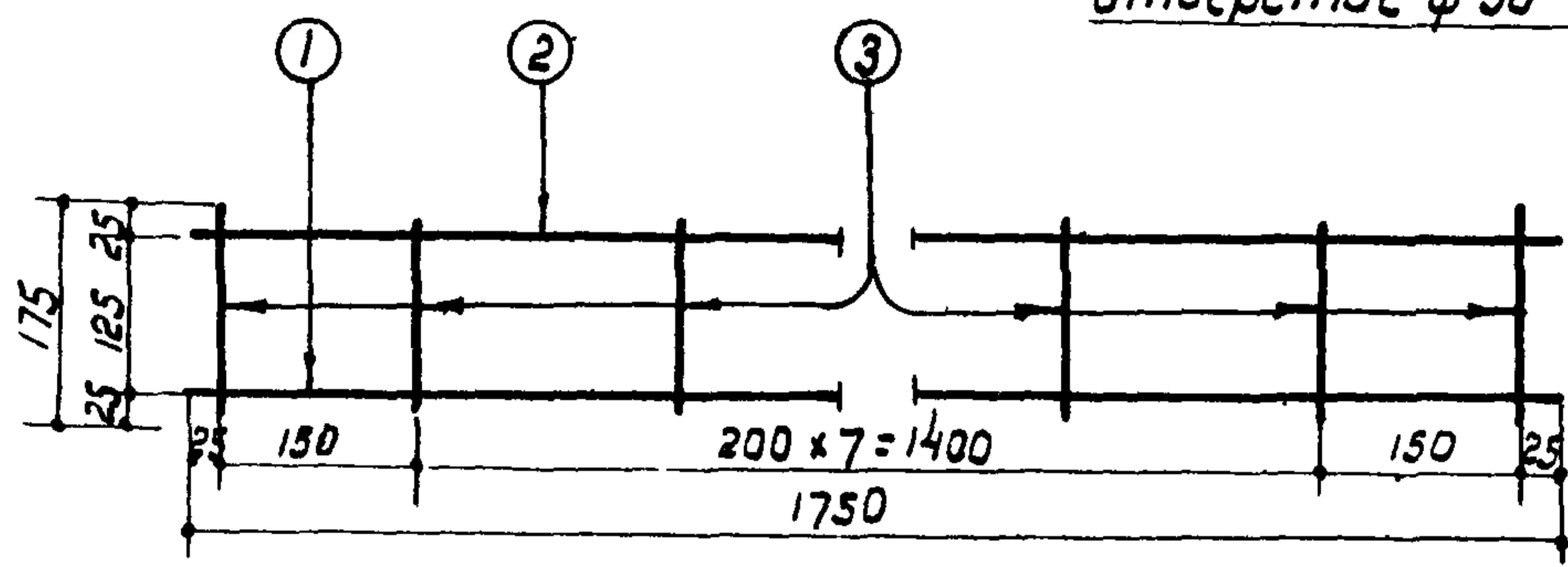
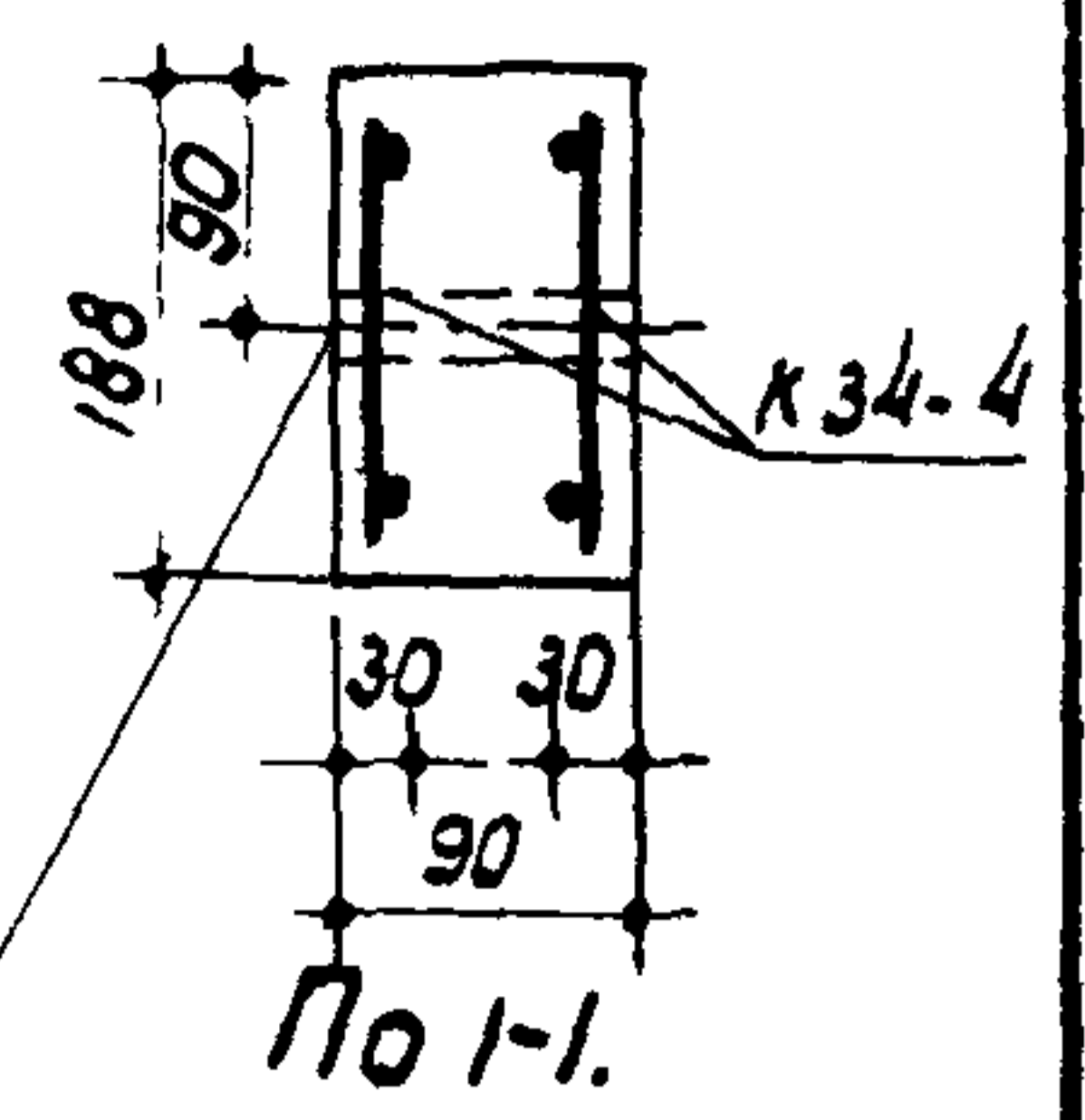
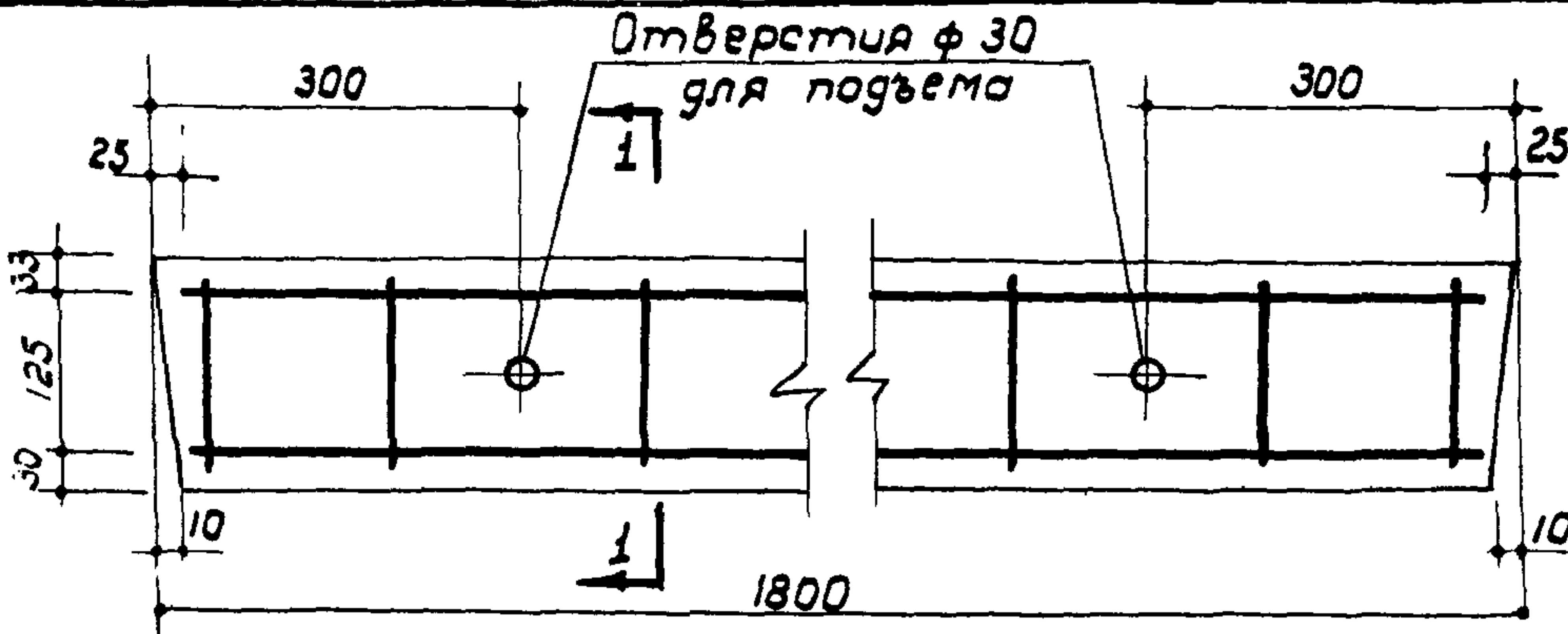
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Маркас	Н	шт	ди ф	Длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	ГОСТ	ди ф	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К34-3	2	1	6	1350	1	1,35	2225	4	5,50	0,55
		2	4	1350	1	1,35	2145	6	2,70	0,60
		3	4	175	8	1,40	4200			
									Итого:	1,15

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	60
Объем бетона	м ³	0,024
Вес стали	кг	1,15
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	48
Марка бетона.		150



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия		ЩУ-03-02	
Организация			Объект.	Несущая перебычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.	Марка	ЩУ-14
Объект:						
Фамилия	Подпись					

Проверил: Дев Г, Копир: Натанов



К 34-4.

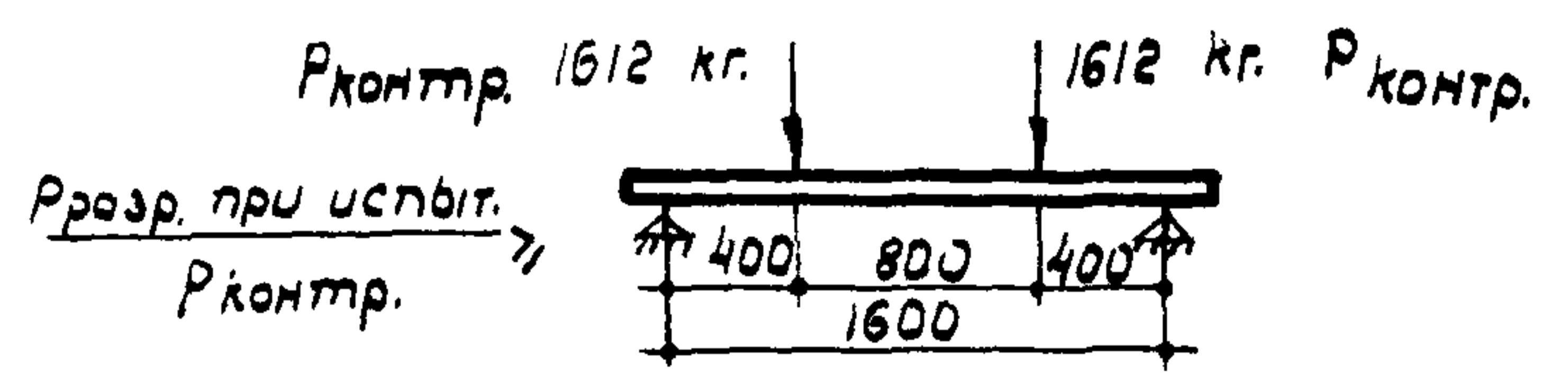
Примечания:

1. Перемышка разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Несущая способность перемышки $M=656 \text{ кгм}$; $Q=2100 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$, холоднокатанная ($R_a=4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a=3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 75-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 943-41.
6. На нижней грани перемышки несмываемой краской или выглазливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас	№	шт.	мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Диаметр мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К 34-4	1	1	10	1750	1	1,75	5	7,00	1,08
	2	2	5	1750	1	1,75	10	3,50	2,16
	3	5	175	10	1,75				
Итого:									3,24

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 75
Объем бетона	м ³ 0,030
Вес стали	кг. 3,24
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг. 108
Марка бетона	150

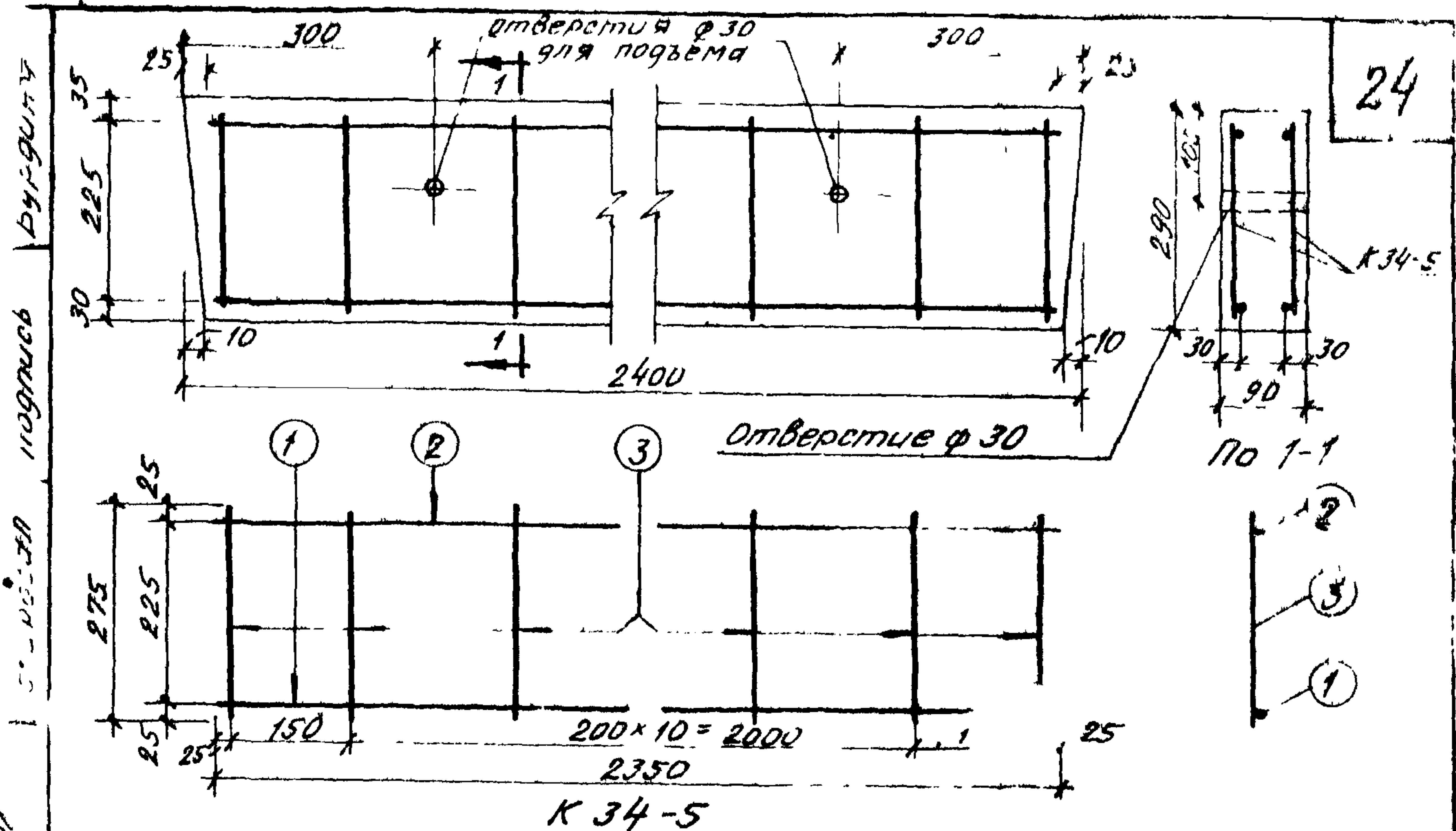
Схема нагрузки при испытании.



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:		Объект:		Несущая перемышка		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Листов по проект.	длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.		ШУ 18	34-4

Провер: *Терехов* копир: *Шафранов*

Проект: *Лясноб* / *Рязанова*
 Гл. инж. ин-та: *Лясноб*
 Копировал: *Лясноб*
 Вороничо
 Исполнитель: *Лясноб*
 Иванов
 Главный констр. отдела: *Лясноб*



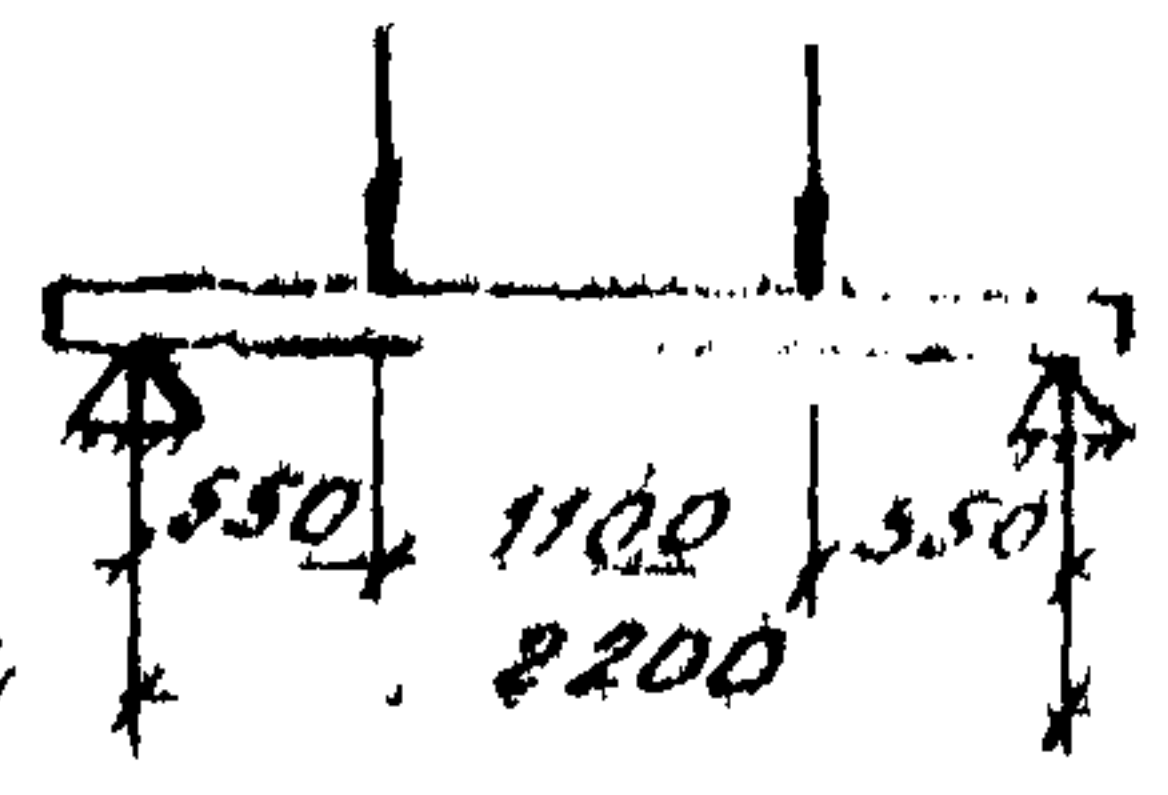
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НЧ ТУ 123-55.
2. Несущая способность пере-мычки $M = 1310 \text{ кжм}$; $Q = 3100 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$. холодноотянутая ($R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 Г ($R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытания, маркировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выжиганием проставить индивидуальный знак И (или).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркас	N	шт	N ст.	N ст.	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина	N ст.	Общ. длина	Общ. вес	
											мм
К 34-5	1				2350	1	2,35	5	11,86	1,83	
	2				2350	1	2,35	10	4,70	2,90	
	3				275	13	3,58				
									Итого		4,73

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	155
Объем бетона	м ³	0,062
Вес стали	кг	4,73
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	77
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 $R_{\text{контр}} 2992 \text{ кг}$. 2092 кг . $R_{\text{контр}}$.

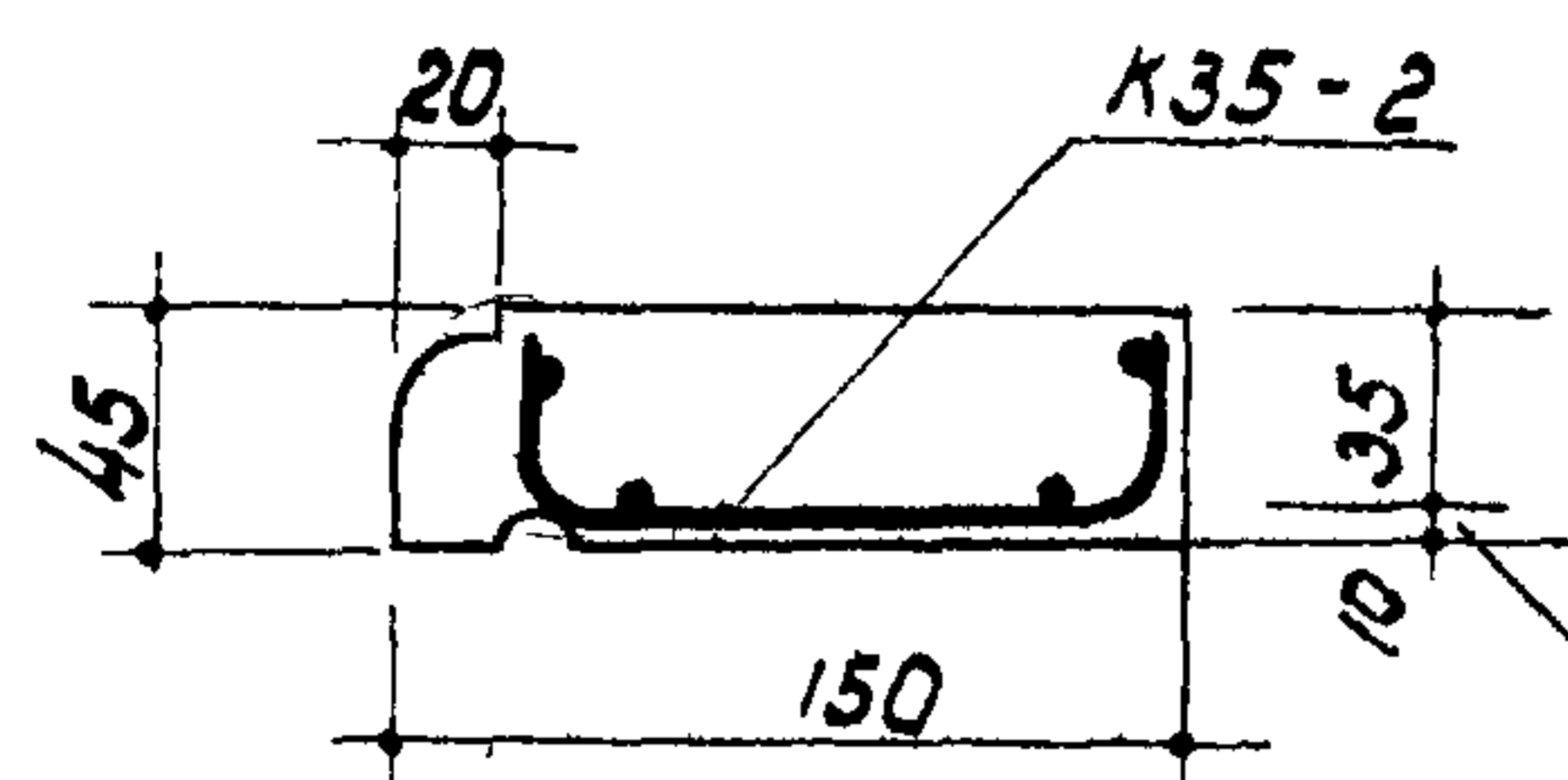
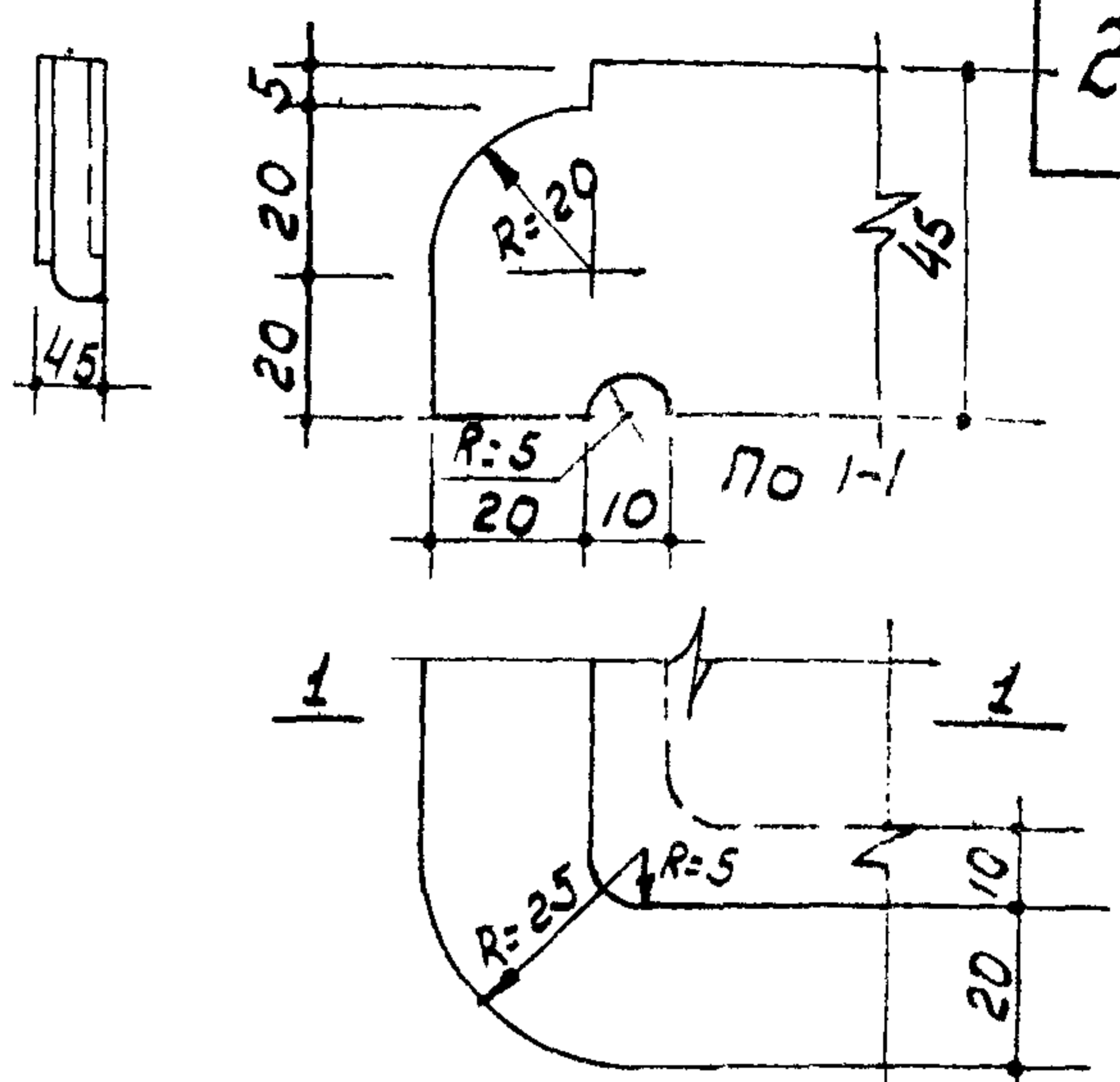
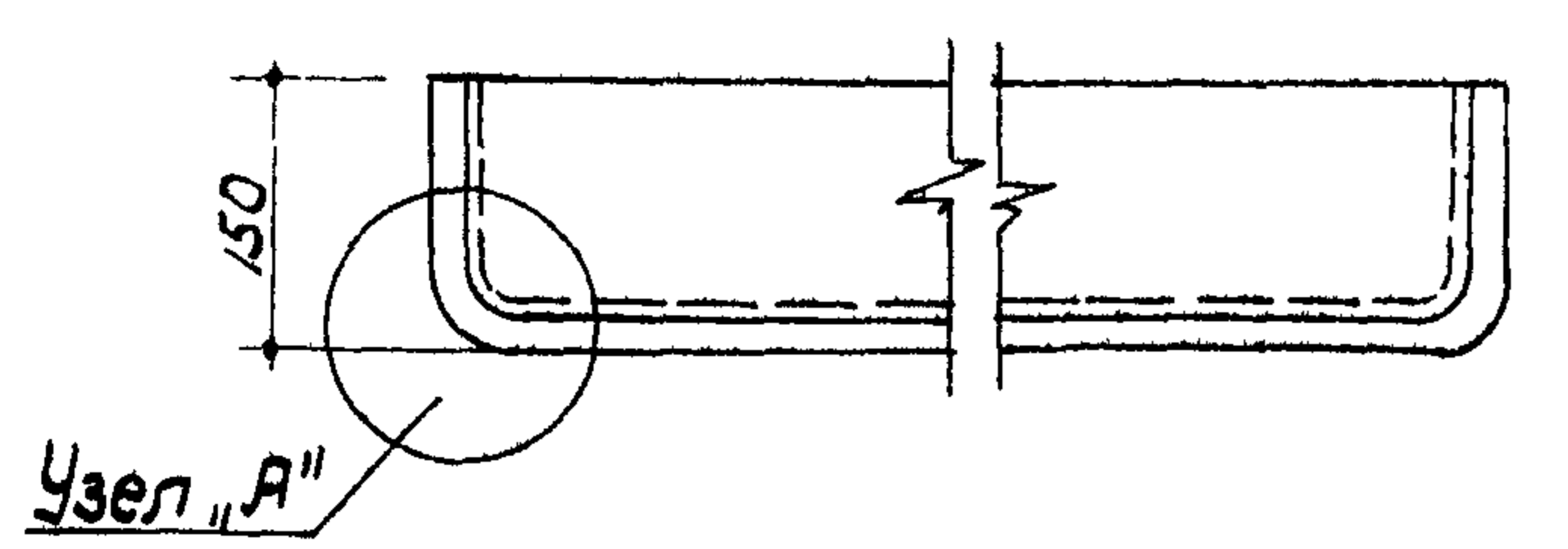


Резер. при испыт. = 1,4
 $R_{\text{кон}}$.

3767

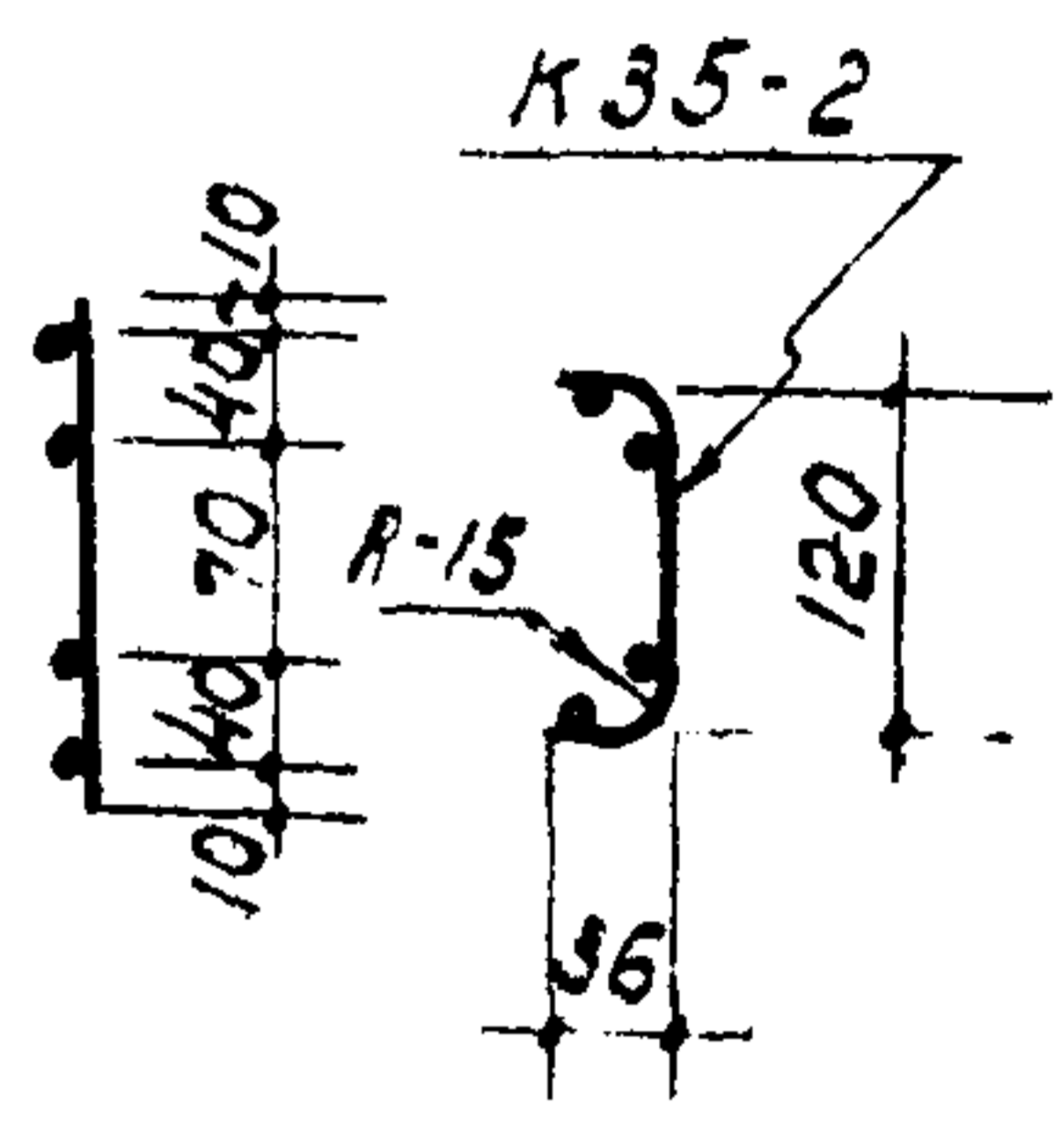
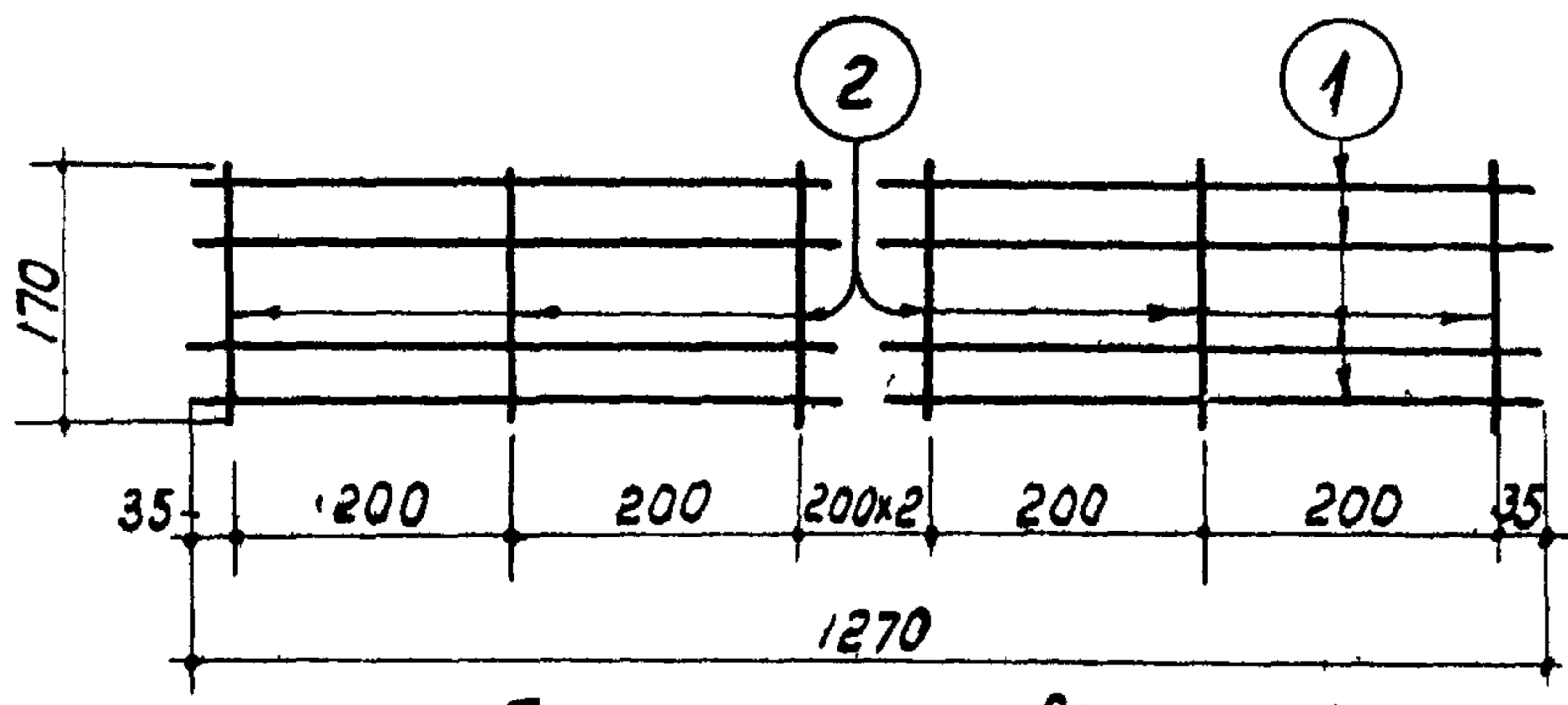
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ 24 34 4	
Организация:			Объект:		Несущая перемычка длиной 2400 мм для шлакобетонных стен	Марка: ИИ 24 34 4
Объект:			№ листа по проекту			
Исполнитель:	Фамилия:	Подпись:				

ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ



До низа рабочей арматуры Узел "А"

Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТТУ 123-55.
2. Арматура принята холодноотянутая ($R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

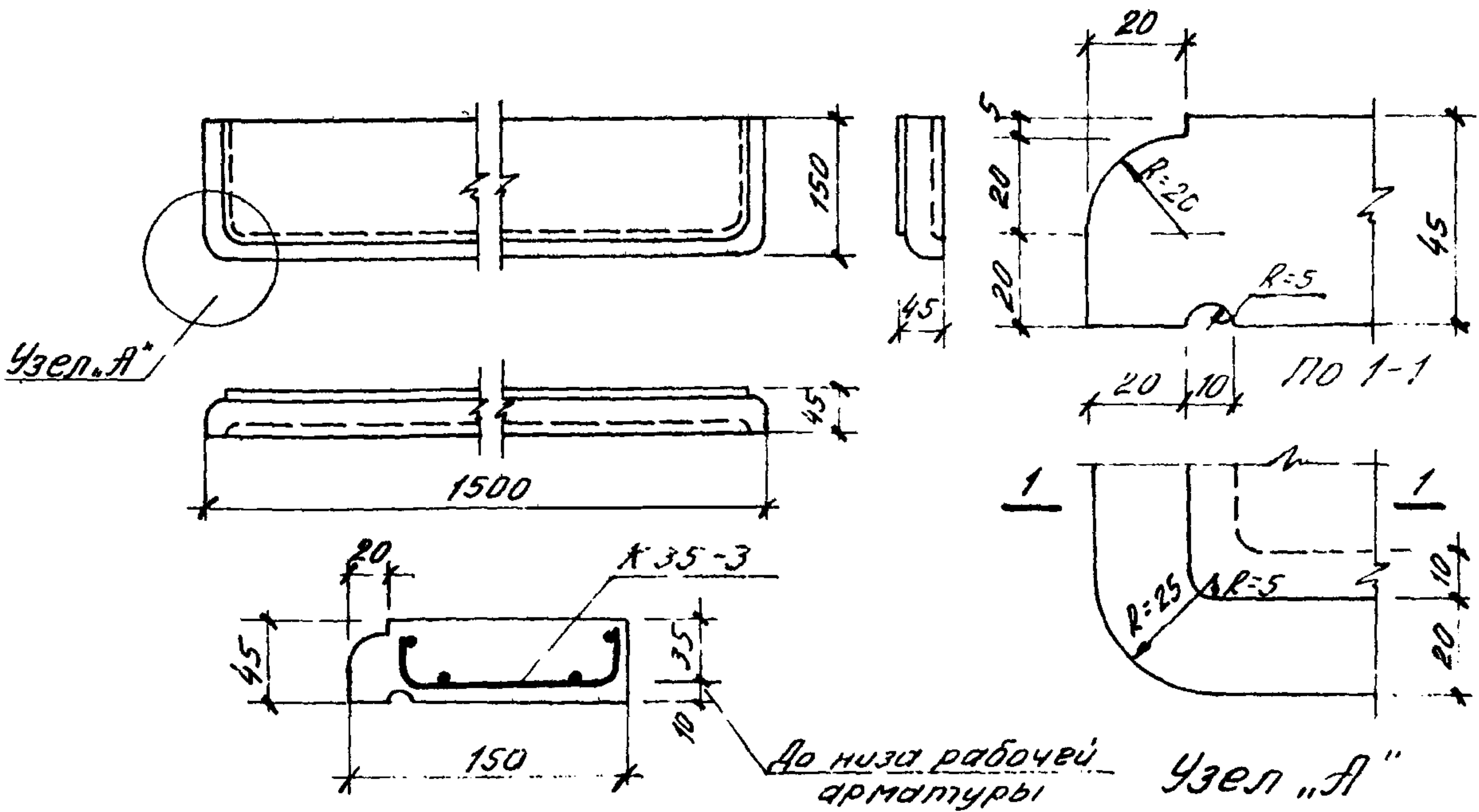
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	№ ГОСТ	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
	2	4	170	7	1,19	5500			

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 21
Объем бетона	м ³ 0,0085
Вес стали	кг 0,62
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 73,0
Марка бетона.	200

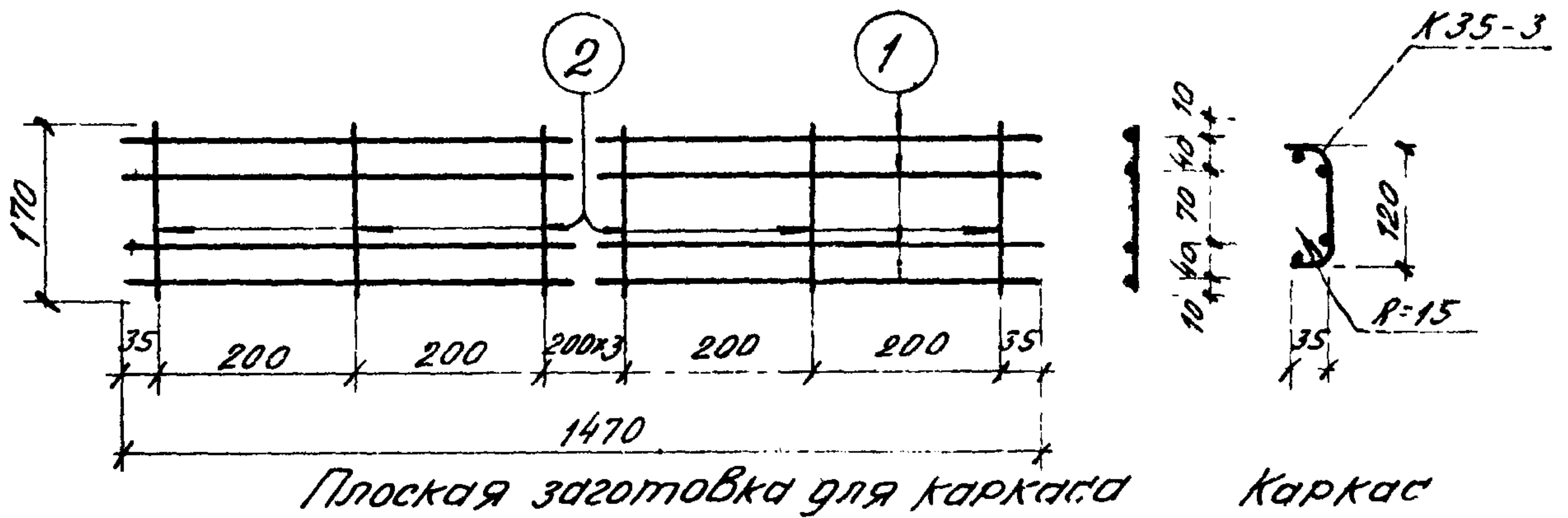
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация объект:			Объект №		Подоконная плита		Марка
Должность	Подпись	Фамилия	№ листа по проекту		длиной 1300 мм.		Лист
					шириной 150 мм.		БП4-13 35-2

Проверил: А.Шинин

копиров Мартинков



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холодноотяннутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

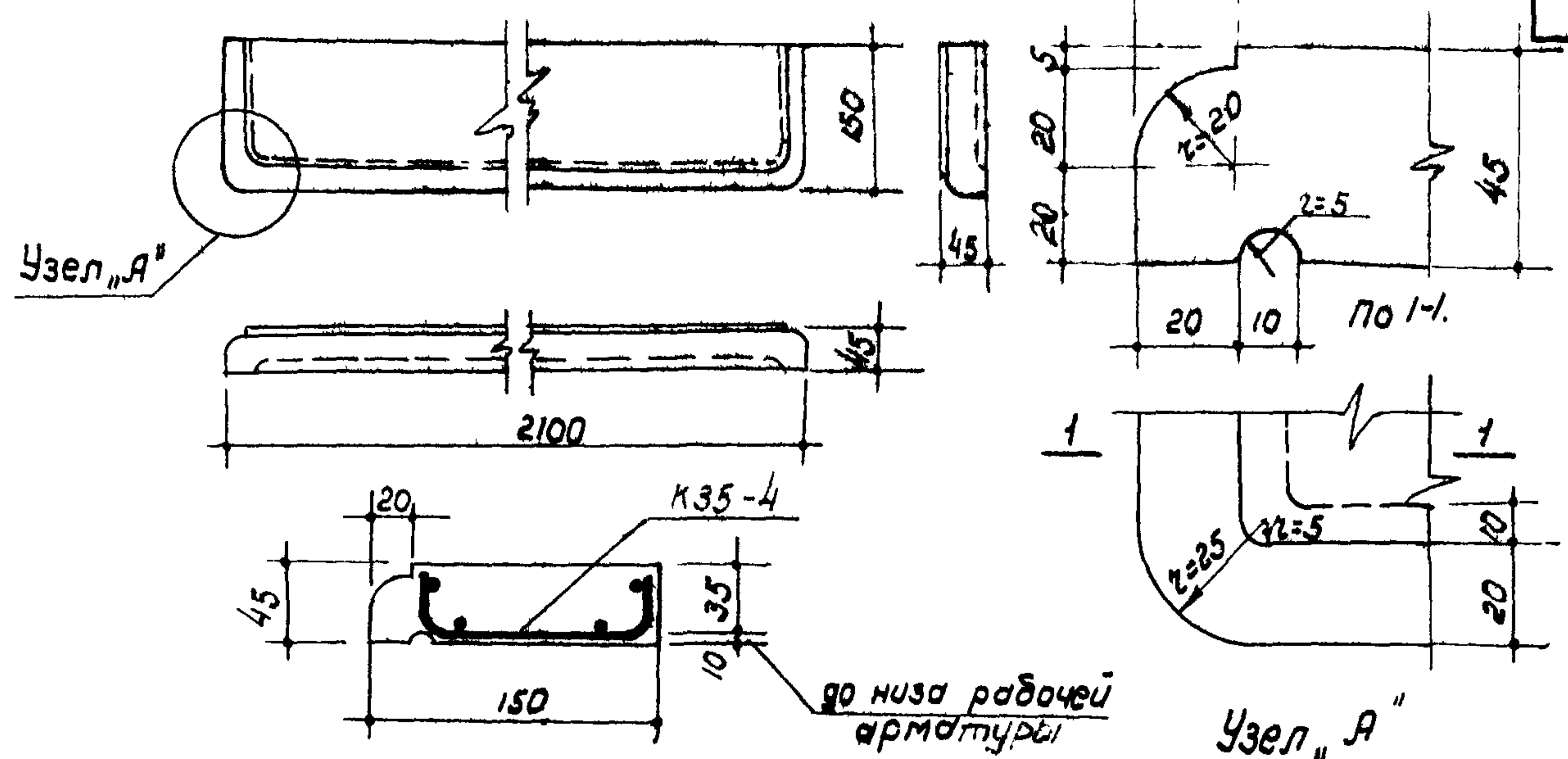
Спецификация арматуры						Выборка армат					
N	Каркас	НН	Стержень	Ф	Длина	Кол-во	Общ. длина	Масса	Ф	Общ. длина	Общ. вес
				мм.	мм.	шт	м.	кг	мм.	м.	кг.
К35-3		1		4	1470	4	5,88		4	7,24	0,71
		2		4	170	8	1,36				
								6727,53			
								5500			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	25
Объем бетона	м ³	0,01
Вес стали	кг	0,71
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	71
Марка бетона		200

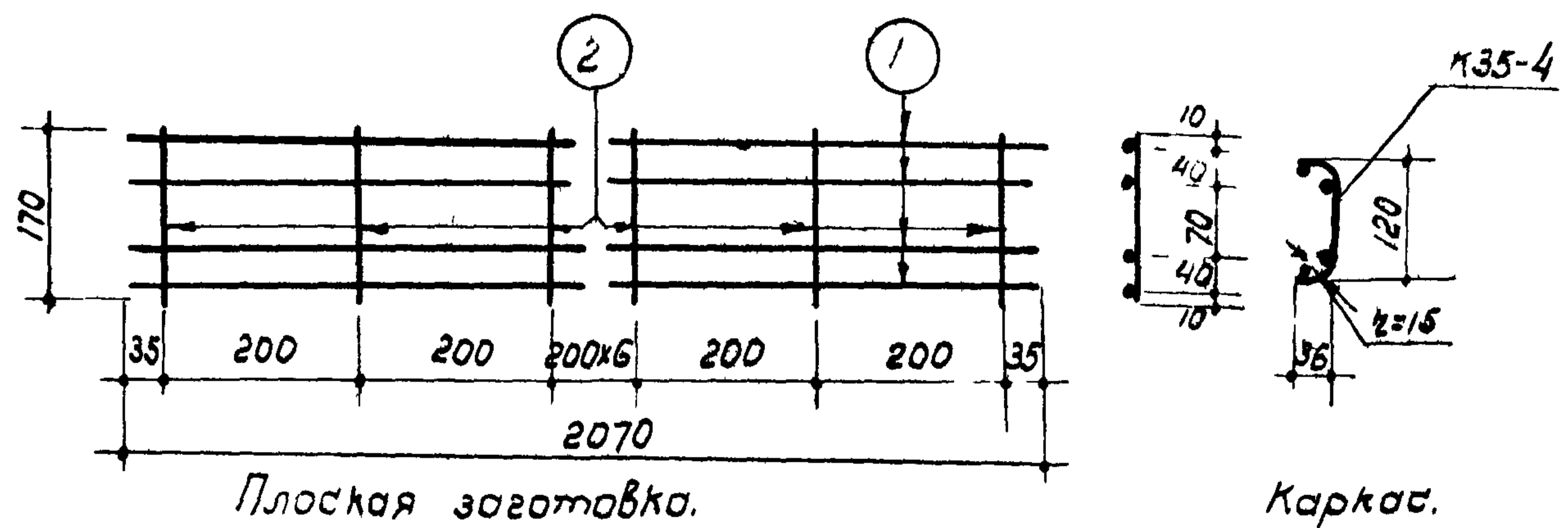
3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:			Объект №		Подоконная плита	Марка
Объект:			№ листа по проекту			
Должность	Фамилия	Подпись			35-3	

Краснов
 Гл. инж. И. Ч. Тош
 Копировал:
 Челушьева
 Исполнитель
 Иванов
 Гл. конструктор
 отдела



Деталь укладки каркаса.



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

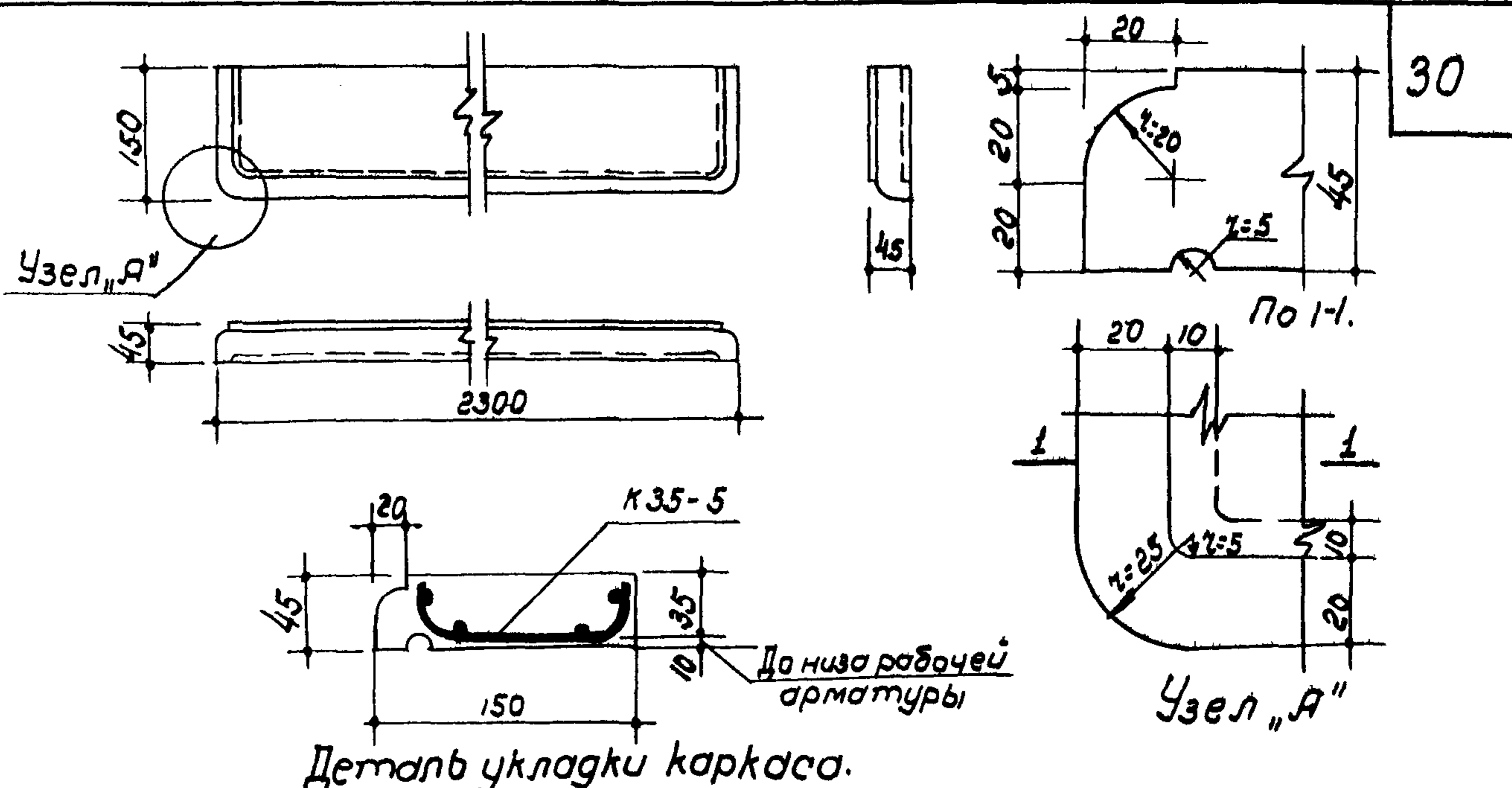
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№	Марка	ф	Длина мм.	Кол-во шт.	Общ. длина м.	ГОСТ	ф	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
K35-4	1	5	2070	4	8,28	6785-53	4	1,87	0,18
	2	4	170	11	1,87		5	8,28	1,27
								Итого	1,45

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 35
Объем бетона	м ³ 0,014
Вес стали	кг 1,45
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 104
Марка бетона.	200

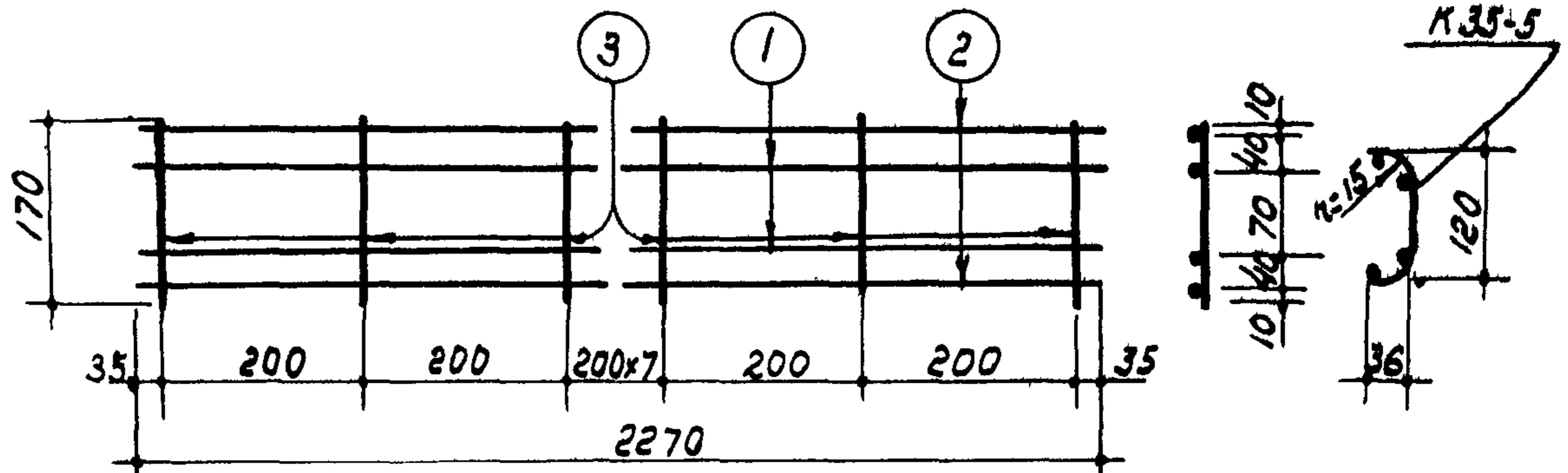
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №	Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 150 мм.		Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия			БП4-21	36-4

Проверил: И. Ч. Тош
 копир: Челушьева

Воронина	Красноярск	Мусвик.
Проверил:	Бл.имж в.м-та	Копировал
Державина	Челищева	
Инженер	Исполнитель	
Арестов	Иванов	
Начальник отдела	М.к.конструктор	отдела



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

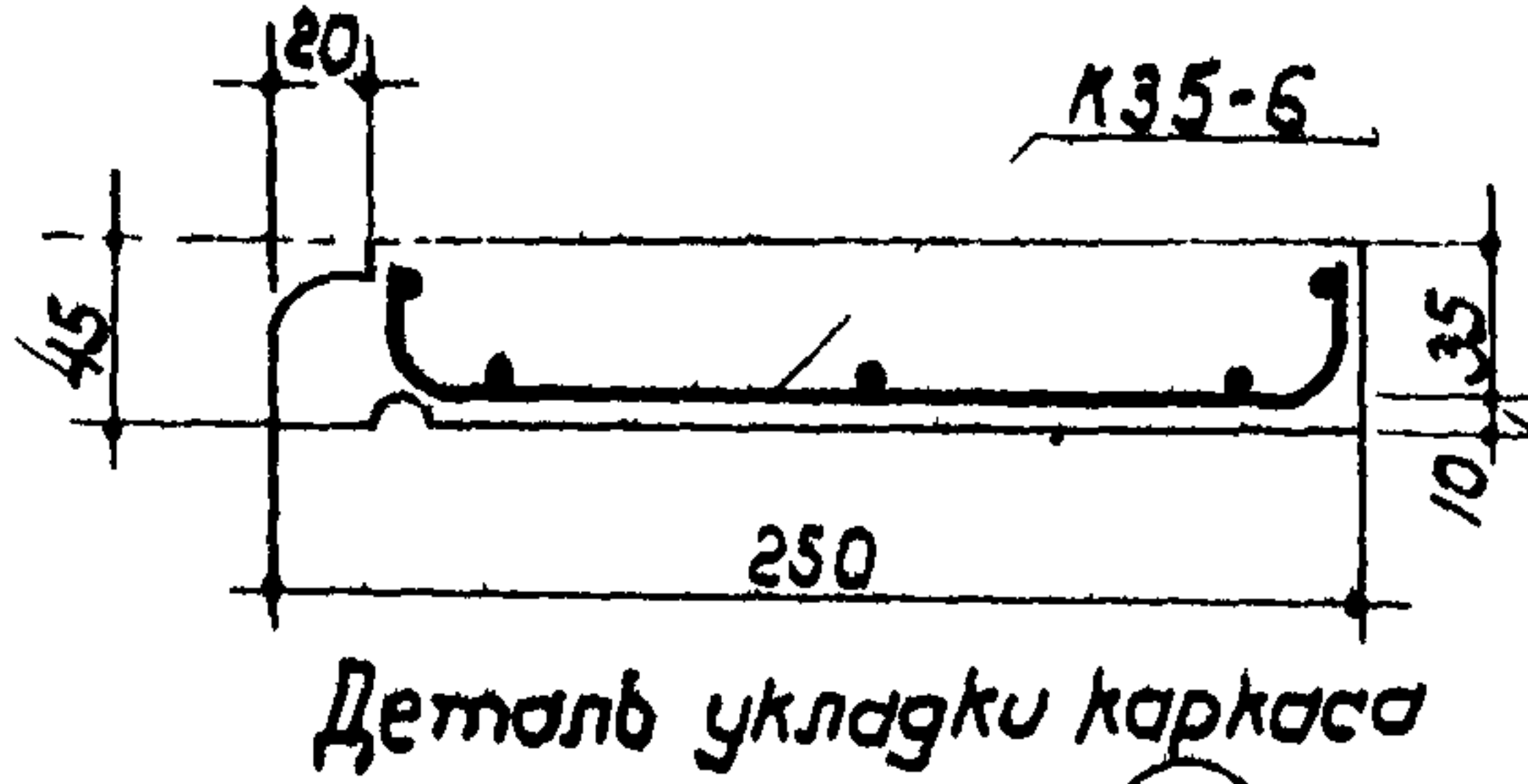
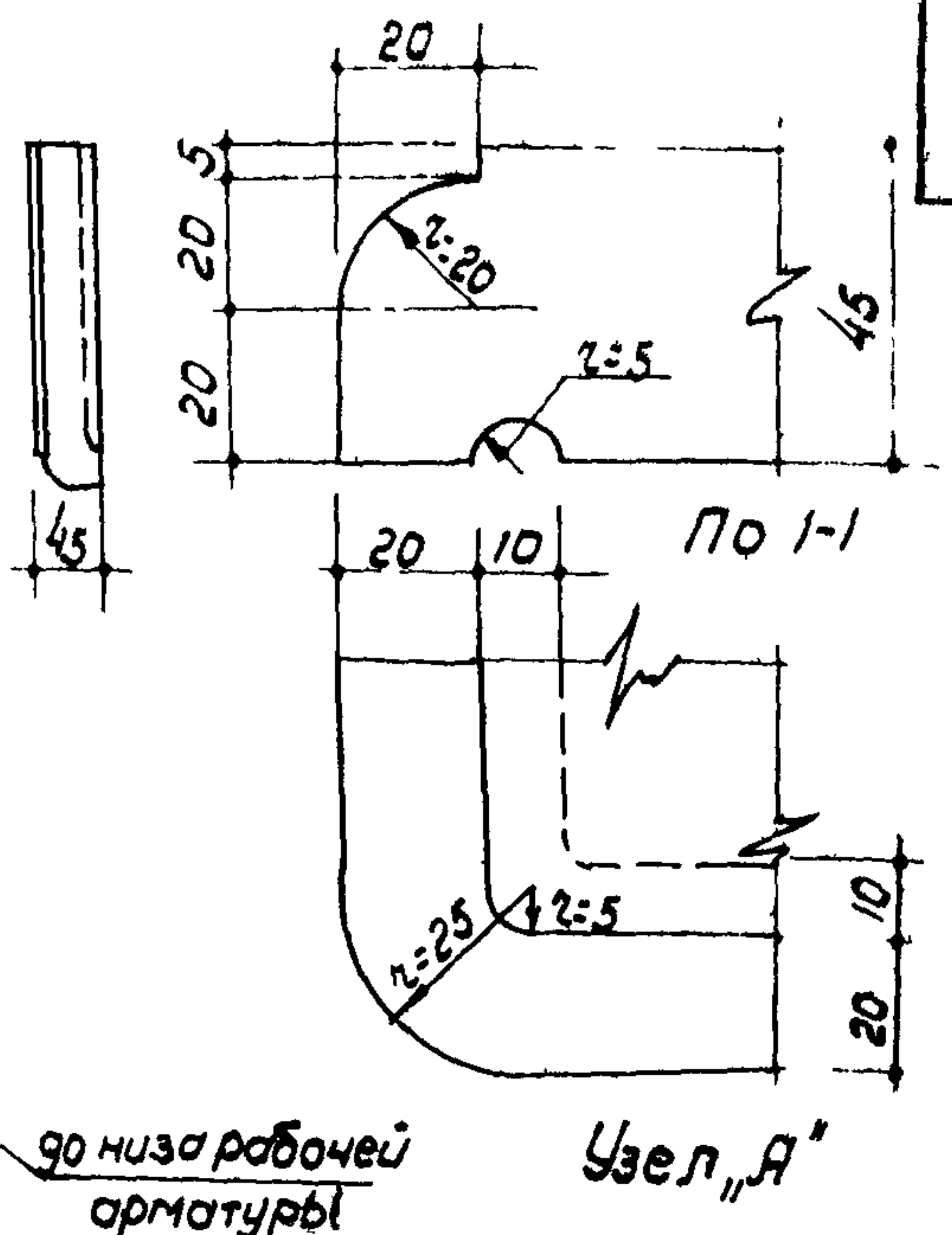
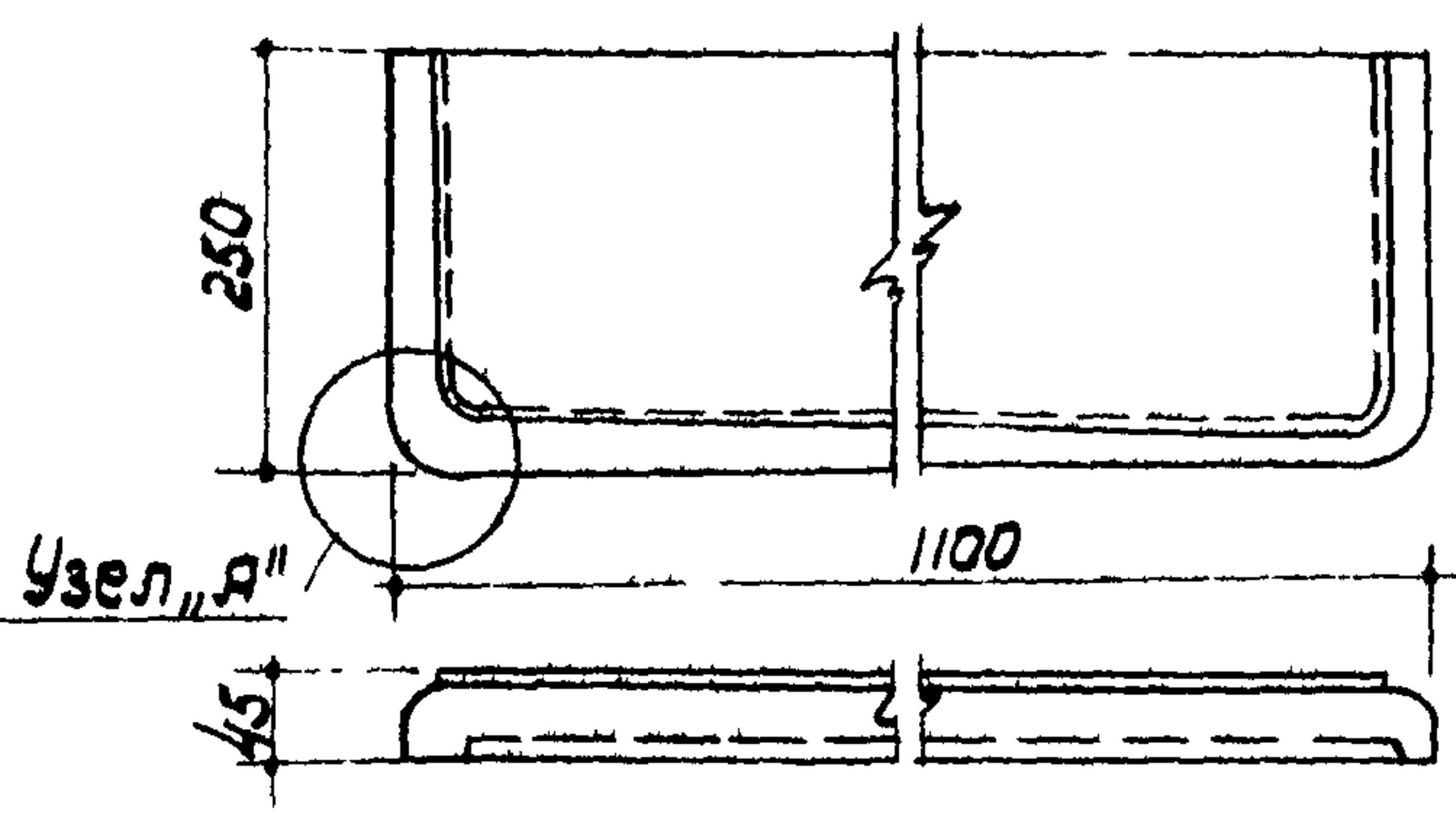
- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
 2. Арматура принята холодноотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
 4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Каркас	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
К35-5	1	5,5	2270	2	4,54	4	6,58	0,64
	2	4	2270	2	4,54	5,5	4,54	0,85
	3	4	170	12	2,04	Итого		1,49
						67203	5800	

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	40
Объем бетона	м ³	0,016
Вес стали	кг	1,49
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	93
Марка бетона		200

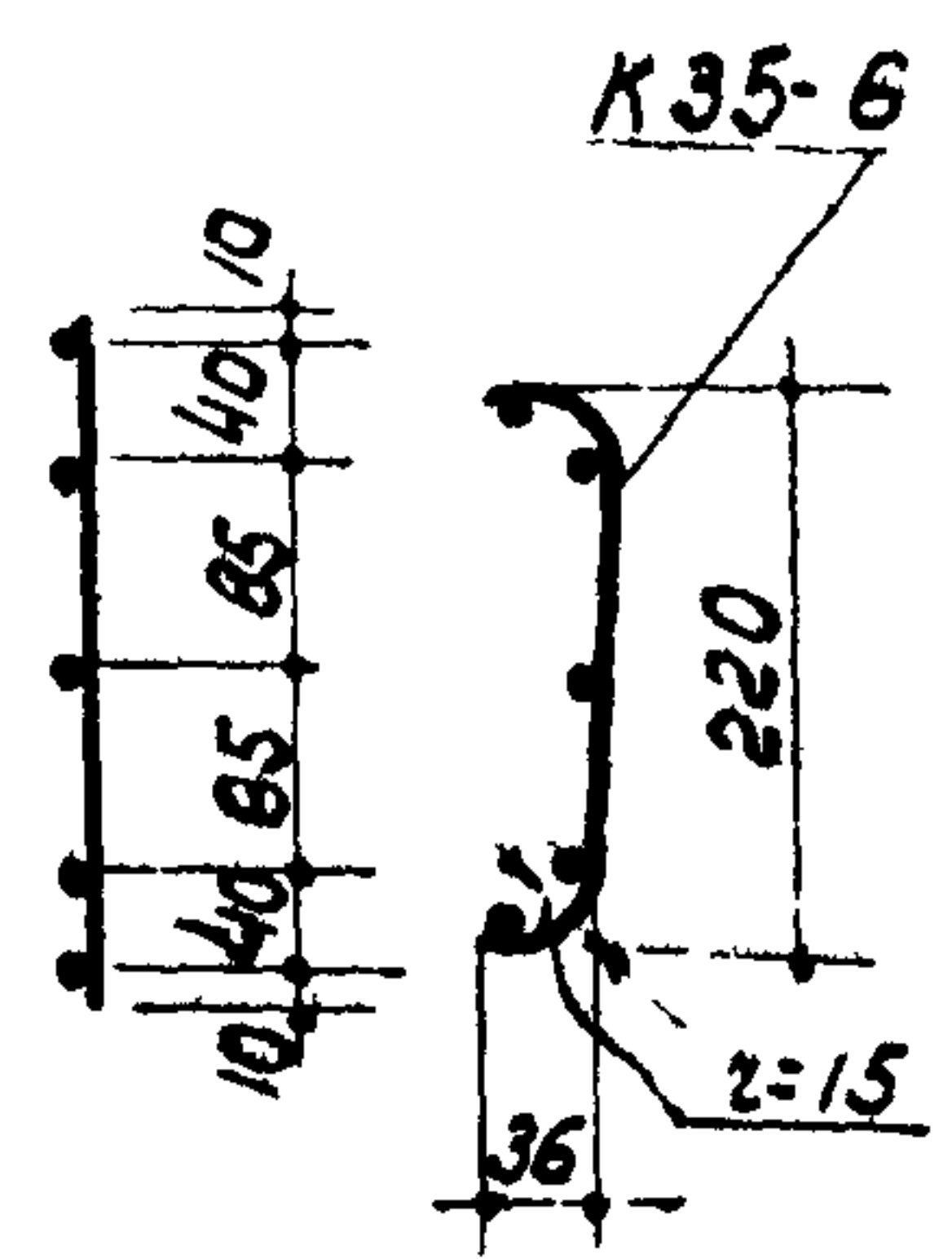
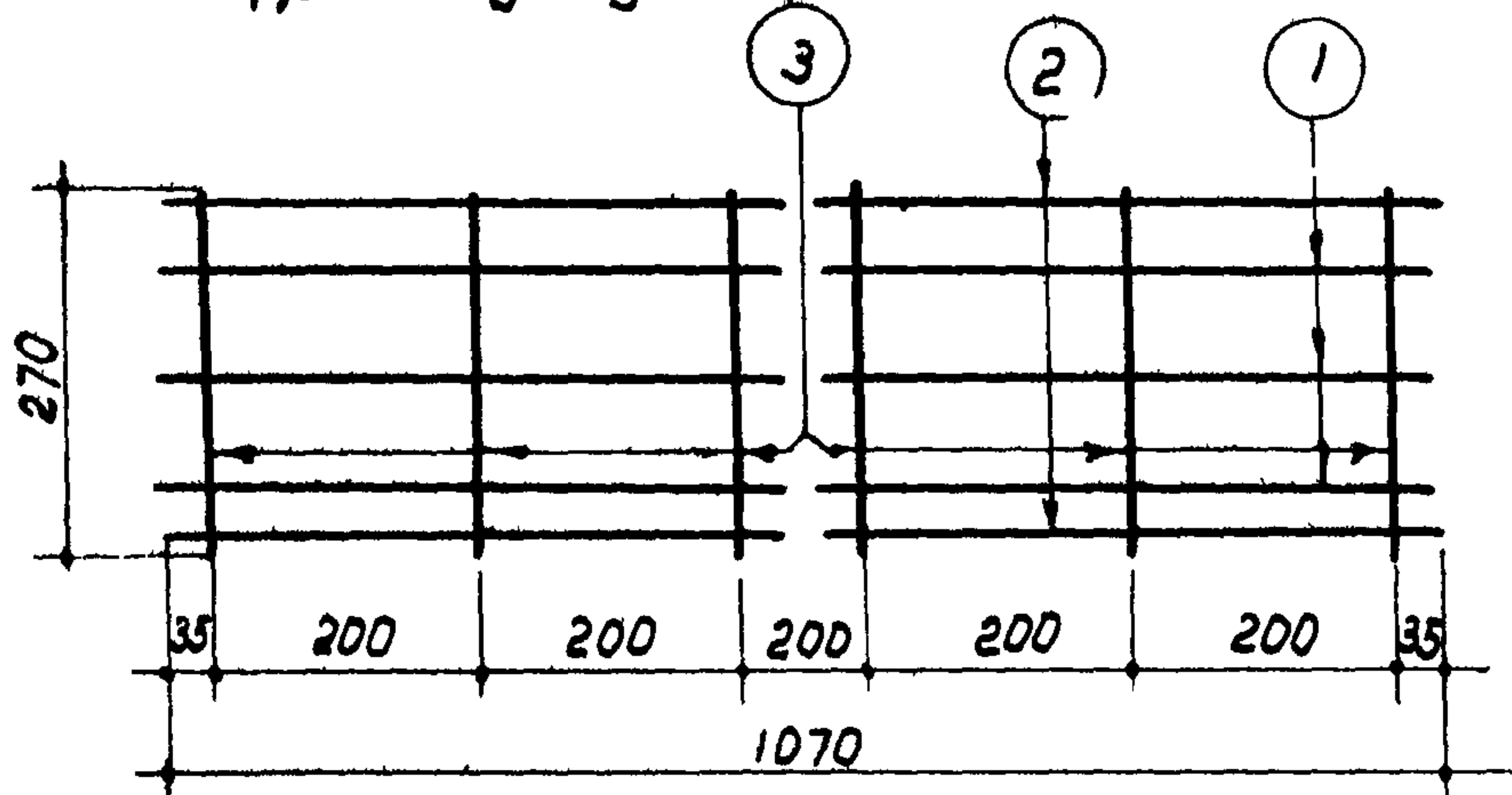
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:		Объект №		Подоконная плита длиной 2300 мм. шириной 150 мм.		Марка БП4-23 35-5	
Объект	№ листа по проек.						
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проек.				

Проверил: А. Шилин копировал: Марташов



90 низа рабочей арматуры

Узел "Я"



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

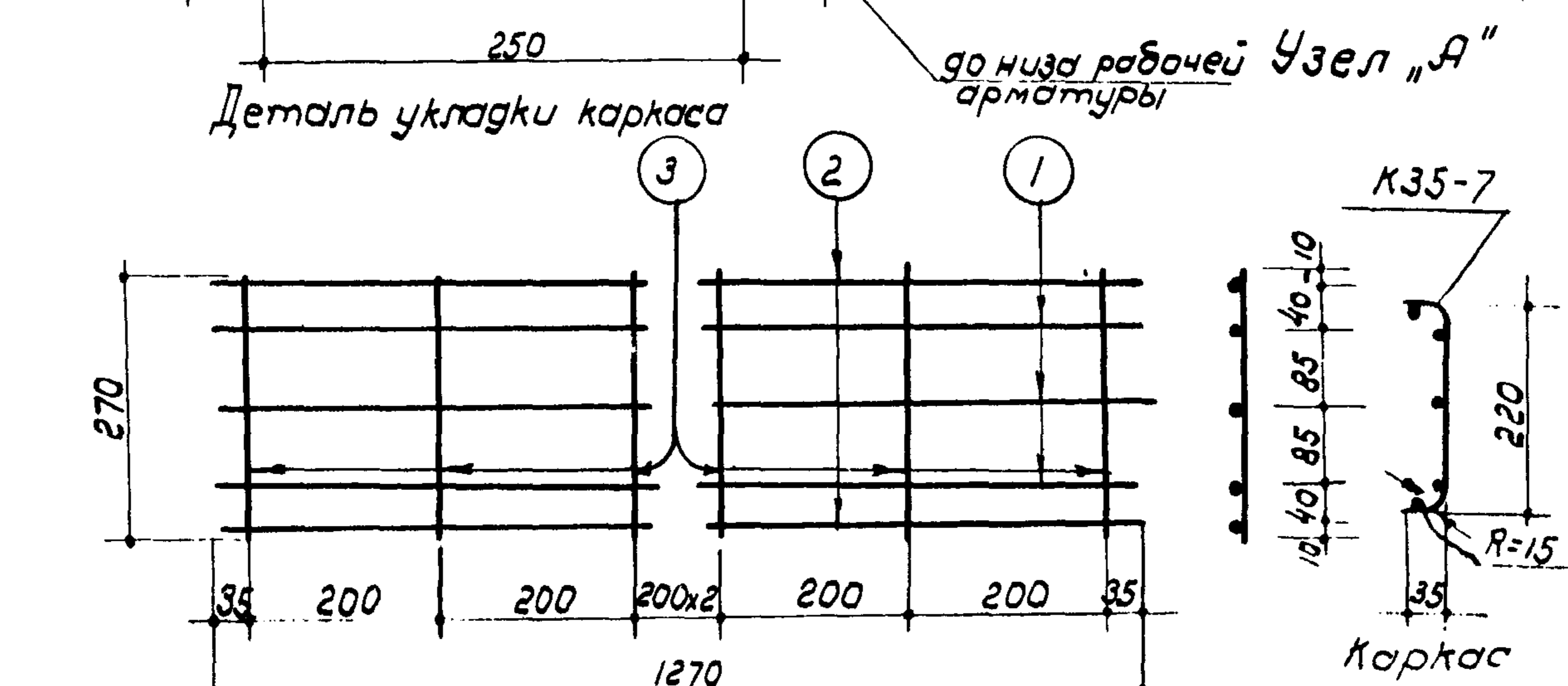
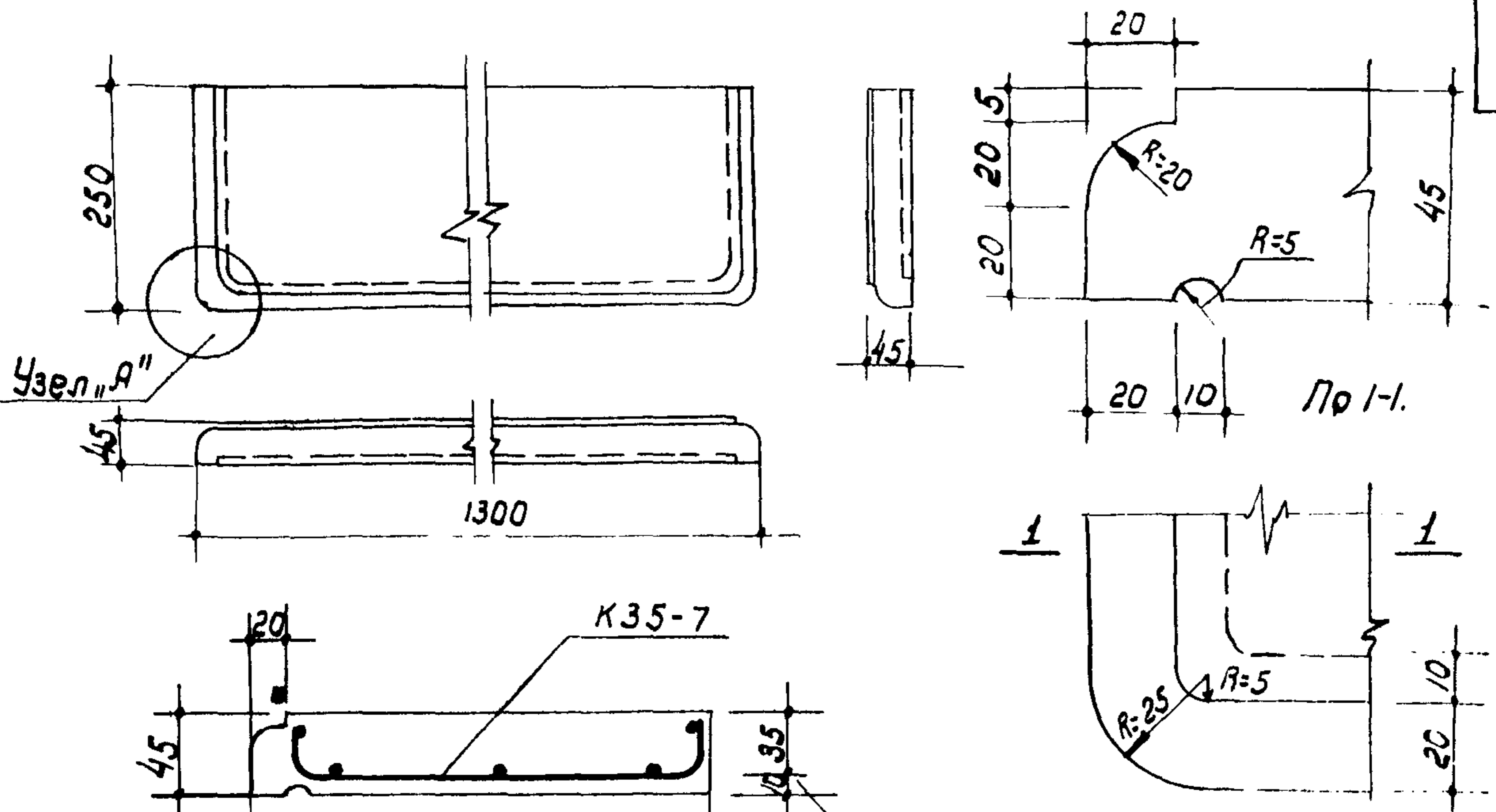
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_a \approx 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержней	φ мм	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	№ ГОСТ	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг.
К35-6	1	5	1070	3	3,21	6727-53 5500	4	3,76	0,37
	2	4	1070	2	2,14		5	3,21	0,49
	3	4	270	6	1,62		Итого:		0,86

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	30
Объем бетона	м ³	0,012
Вес стали	кг	0,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	72
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03:02	
организация	Объект		Подоконная плита длиной 1100 мм, шириной 250 мм.		Марка	Лист
объект	Листа по проекту					
должность	Фамилия	Подпись			БП5-11	35-6

Провер: А.Клинич, копир: Ж.А.Талов



Плоская заготовка для каркаса.

- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55
 2. Арматура принята: при $\phi 4$ мм холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$), при $\phi 6$ мм горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И122-56 и ТУ 117-55.
 4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 6. Размеры даны в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	мм стержня	ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	№ стержня	ϕ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-7	1	6	1270	3	3,81	1500	4	4,43	0,44
	2	4	1270	2	2,54	1500	6	3,81	0,85
	3	4	270	7	1,89	1500	10	1,29	1,29

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	37,5
Объем бетона	м ³	0,015
Вес стали	кг.	1,29
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	86
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита длиной 1300 мм. шириной 250 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		БП5-13	35-7

Проверил *И. Колесов* копир: *Нарышкин*

Копировал
 телищева
 исполнитель
 об
 отдел

Исполнитель

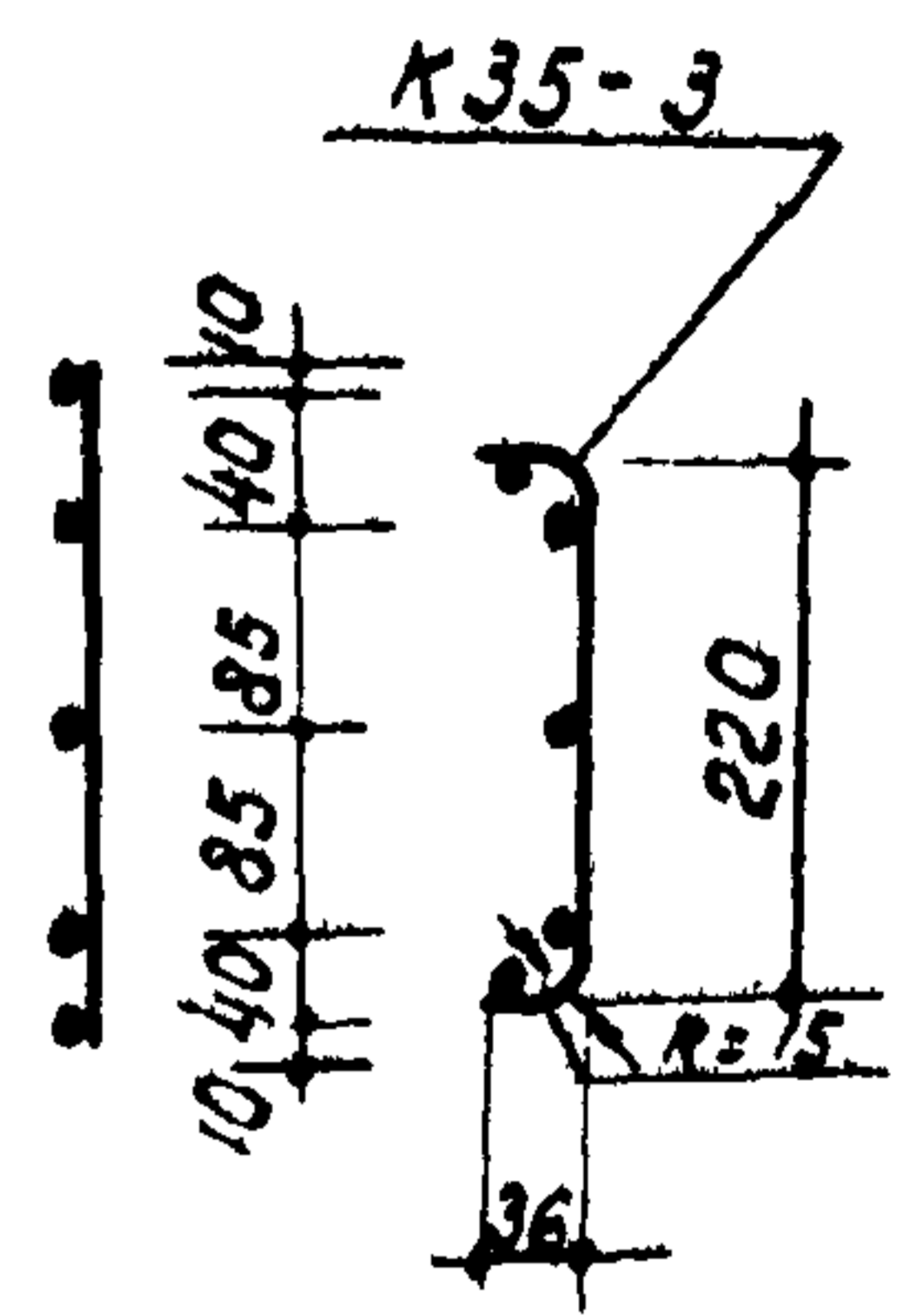
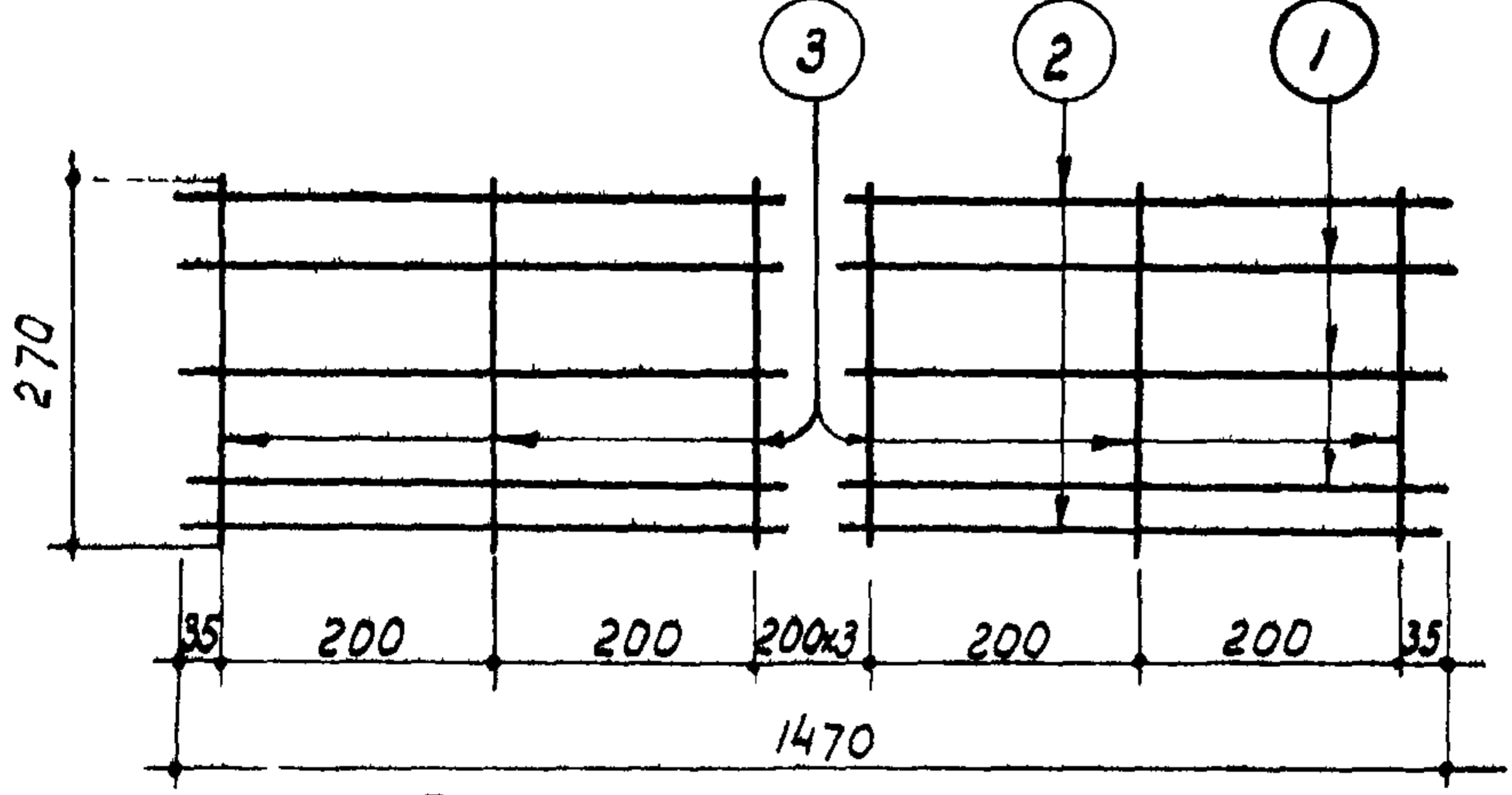
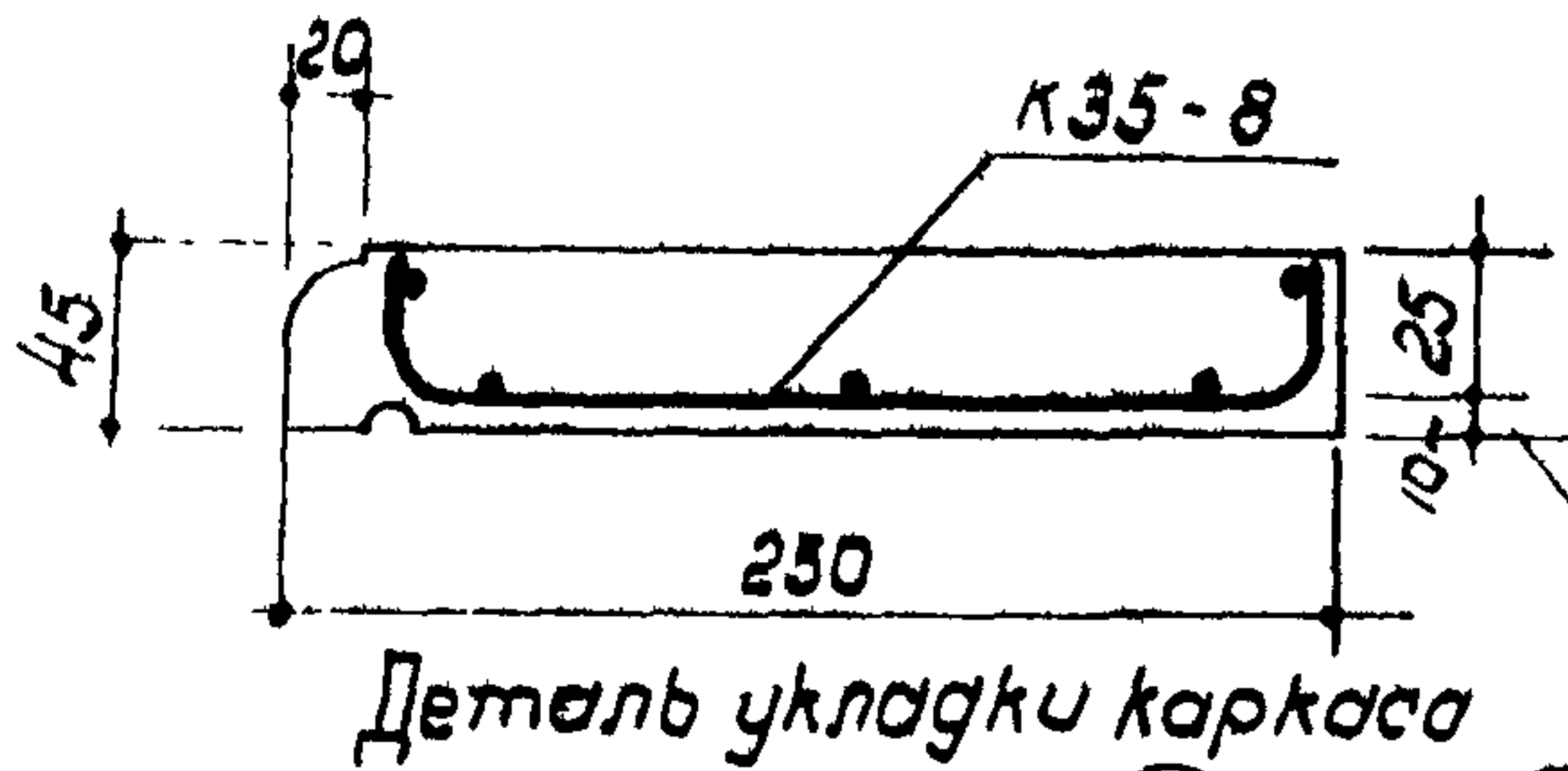
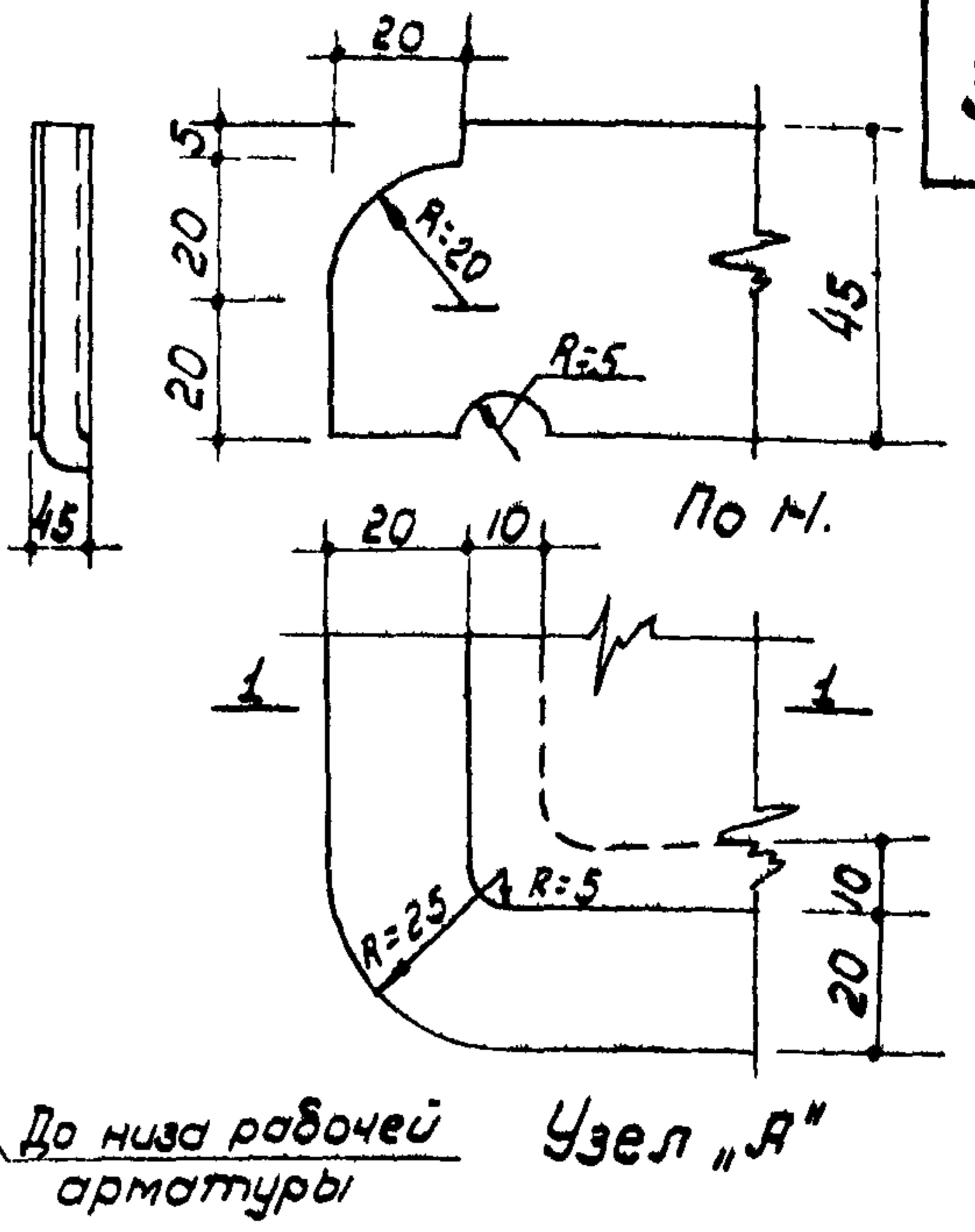
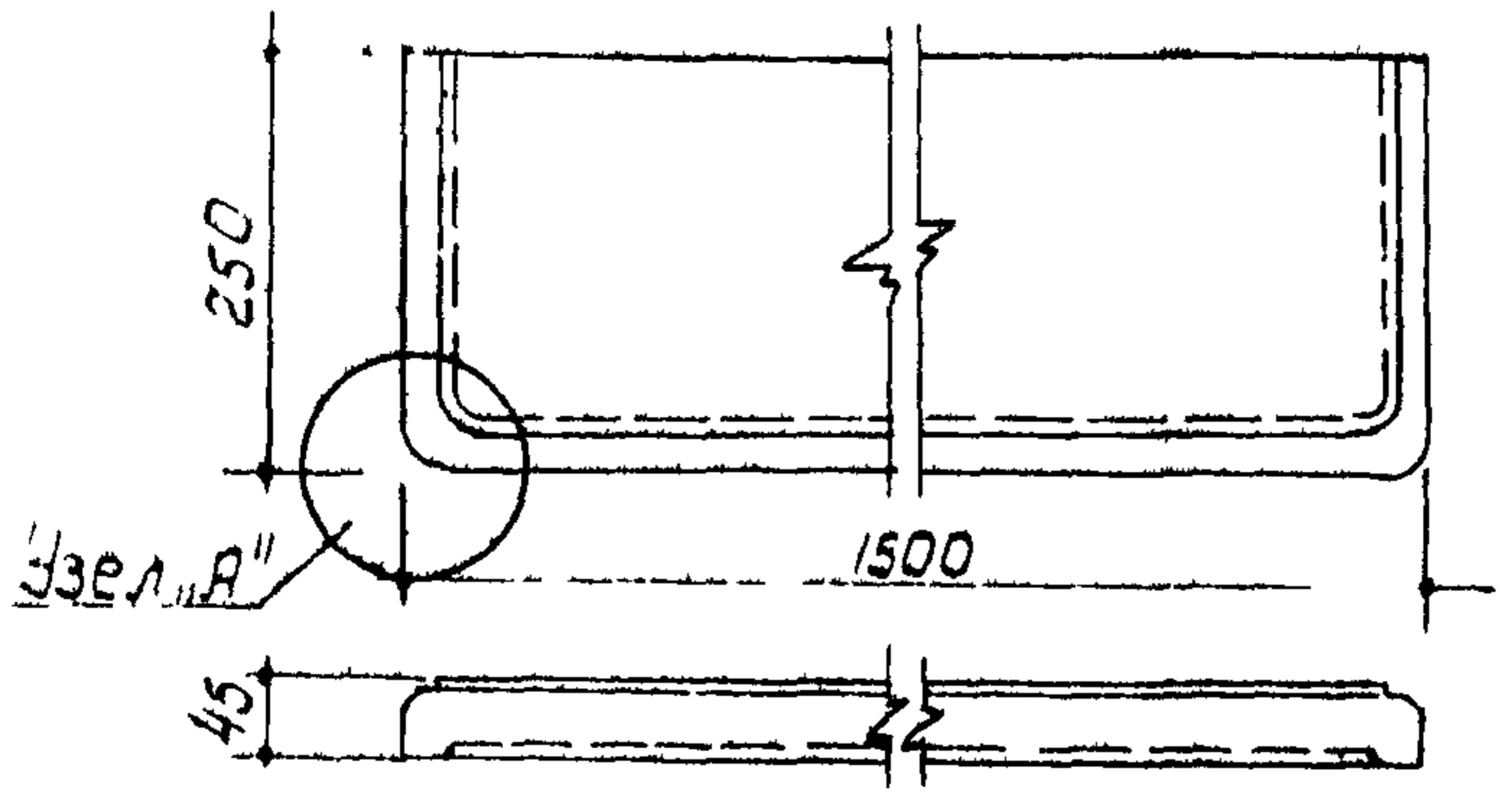
Материал

Челющева

Исполнителя

Иванов

Гл. конструктор



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

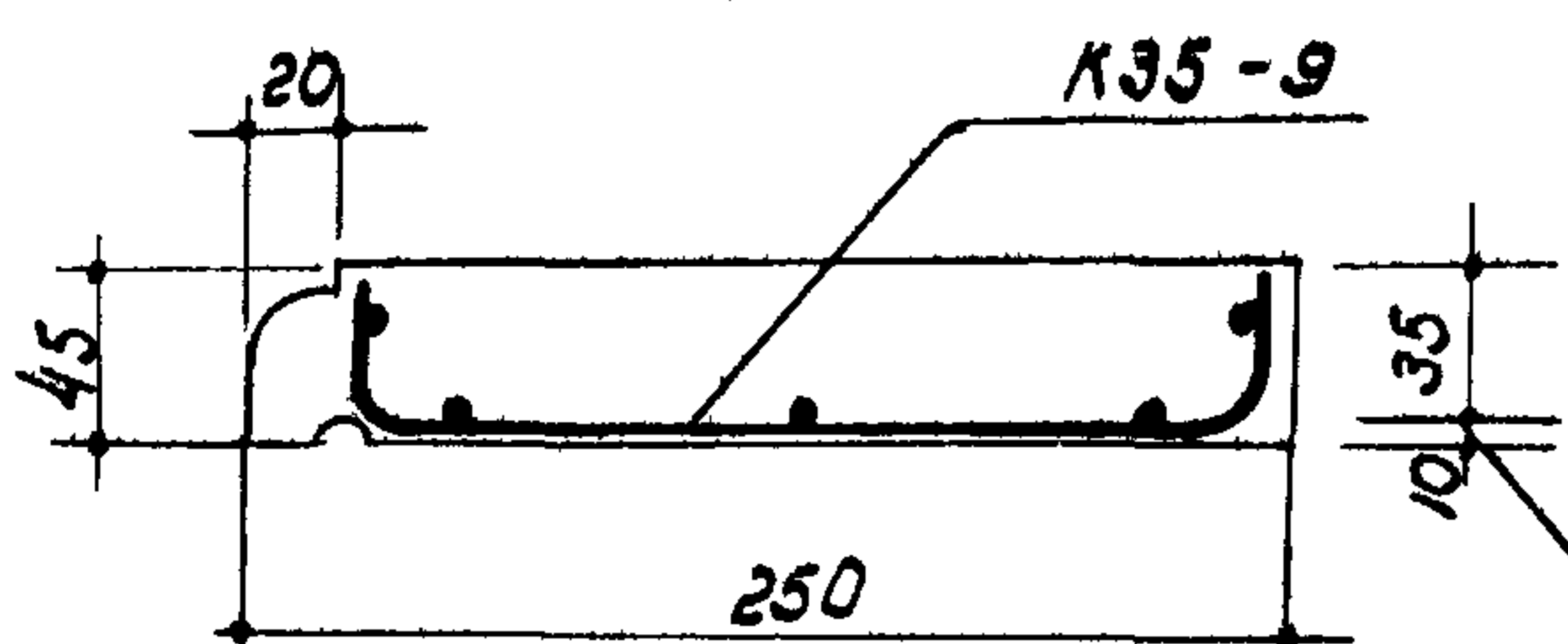
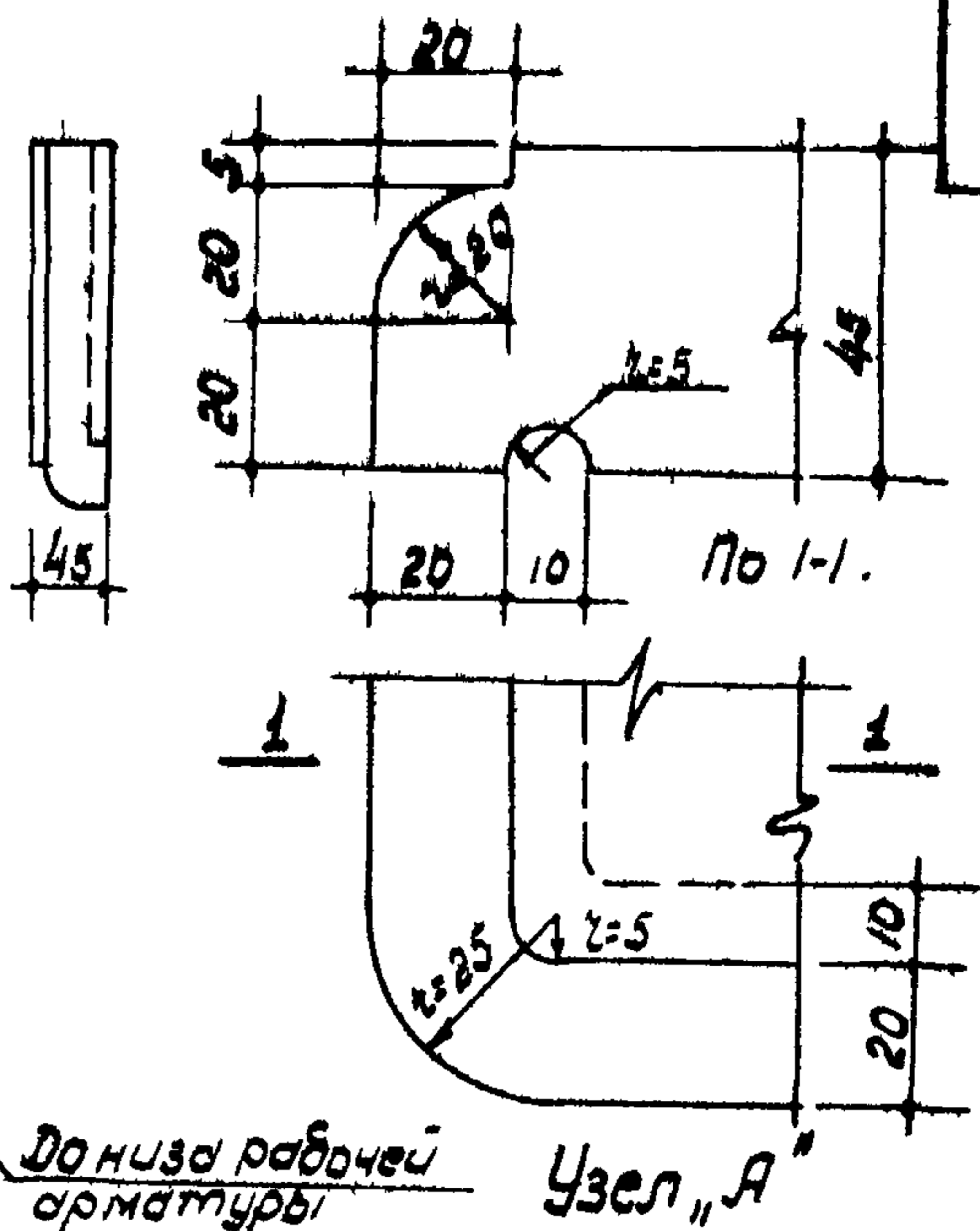
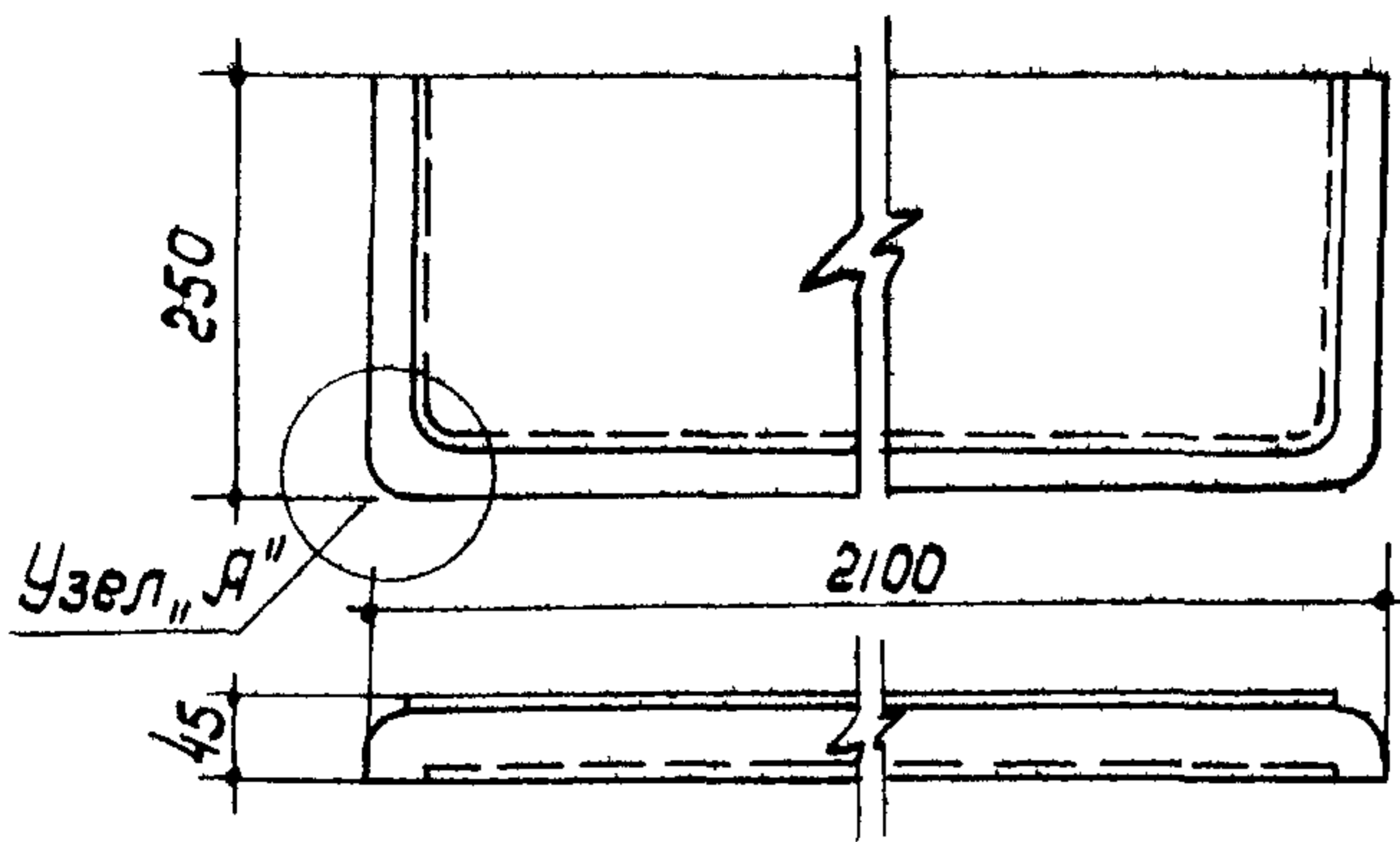
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 4 мм холоднокатаная $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$; при ф 6 мм горячекатаная круглая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, и 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры даны в миллиметрах.

Спецификация армат						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во штук	Общ. длина м.	№ ГОСТ	Ф мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
K35-8	1	6	1470	3	4,41	2350-457245 ГОСТ 10557	4	5,10	0,50
	2	4	1470	2	2,94	2350-457245 ГОСТ 10557	6	4,41	0,98
	3	4	270	8	2,16	2350-457245 ГОСТ 10557	Итого:		1,48

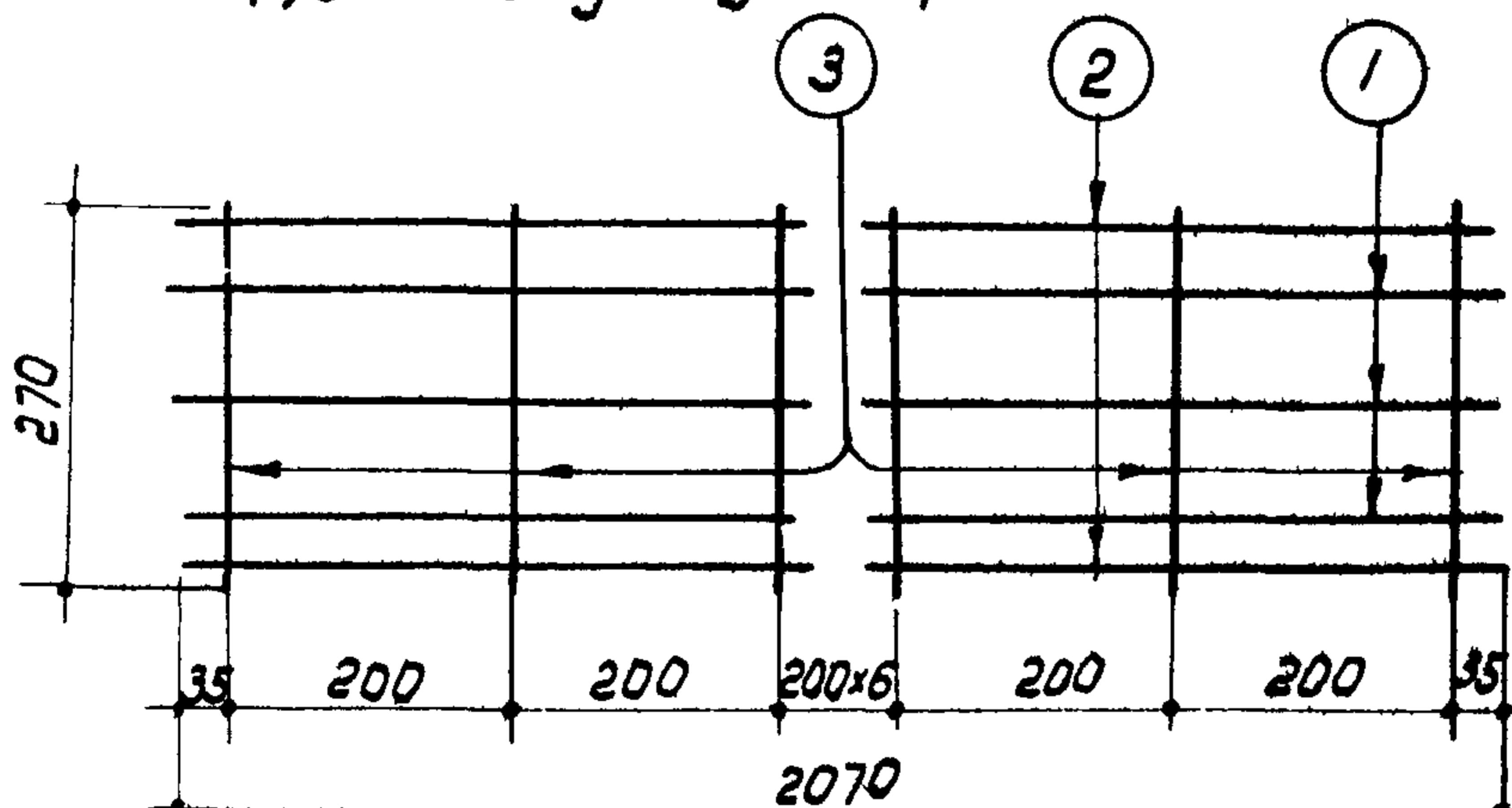
Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг. 42,5
Объем бетона	м ³ 0,017
Вес стали	кг. 1,48
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 87
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №	Подоконная плита		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	длиной 1500 мм.		БП5-15	35-8
			шириной 250 мм.			

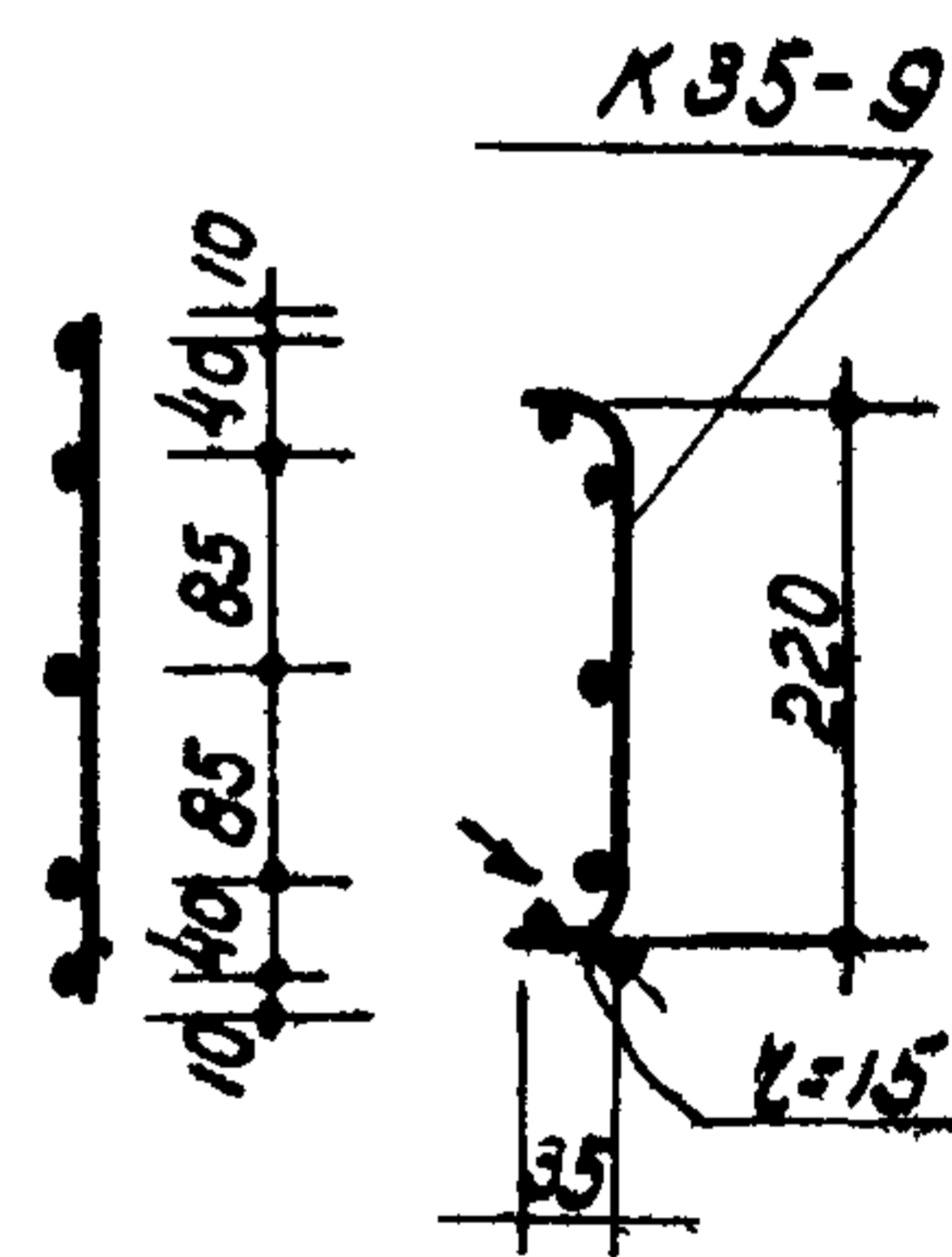
Проверил: А. Колесников копир: Мартынов



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса



Каркас.

Примечания.

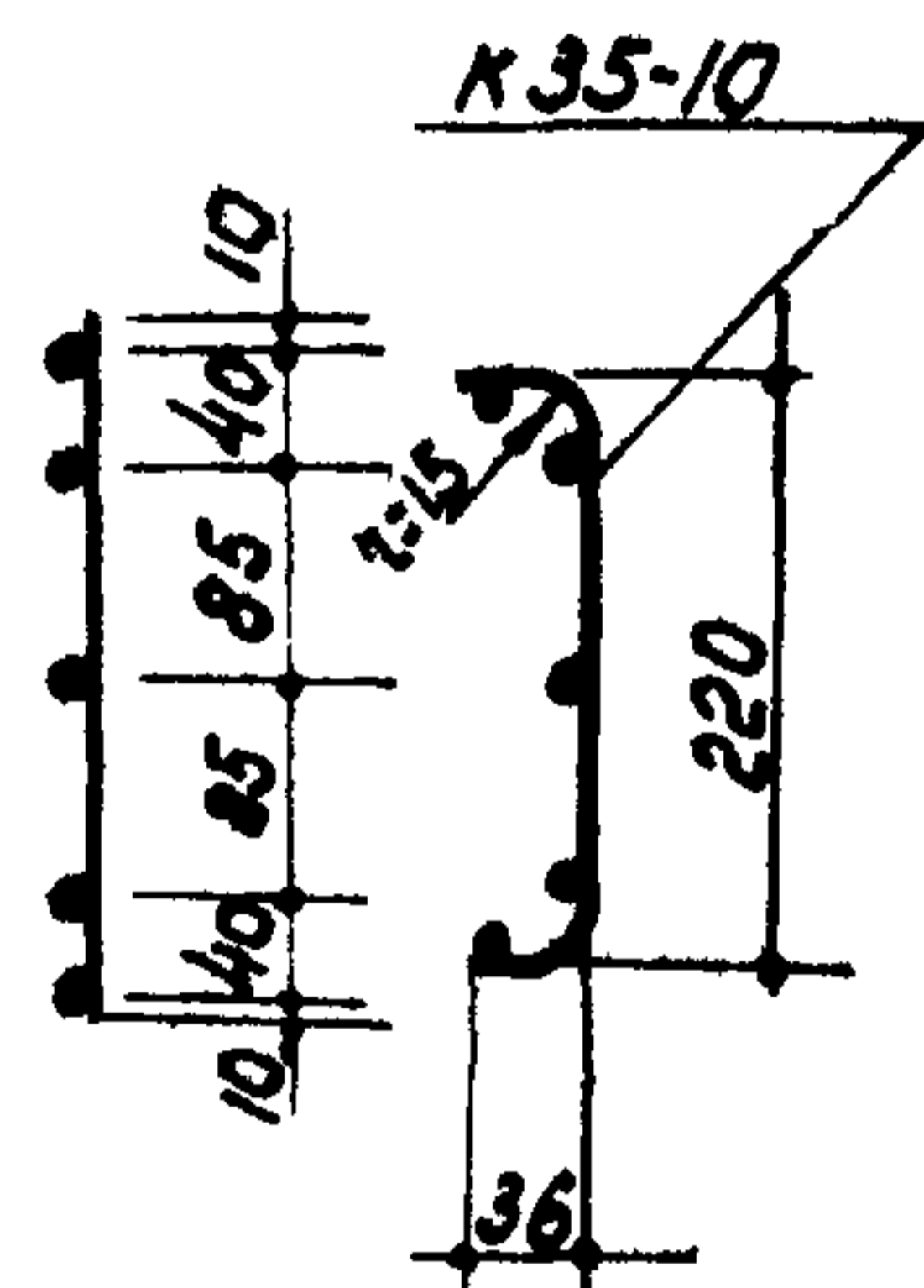
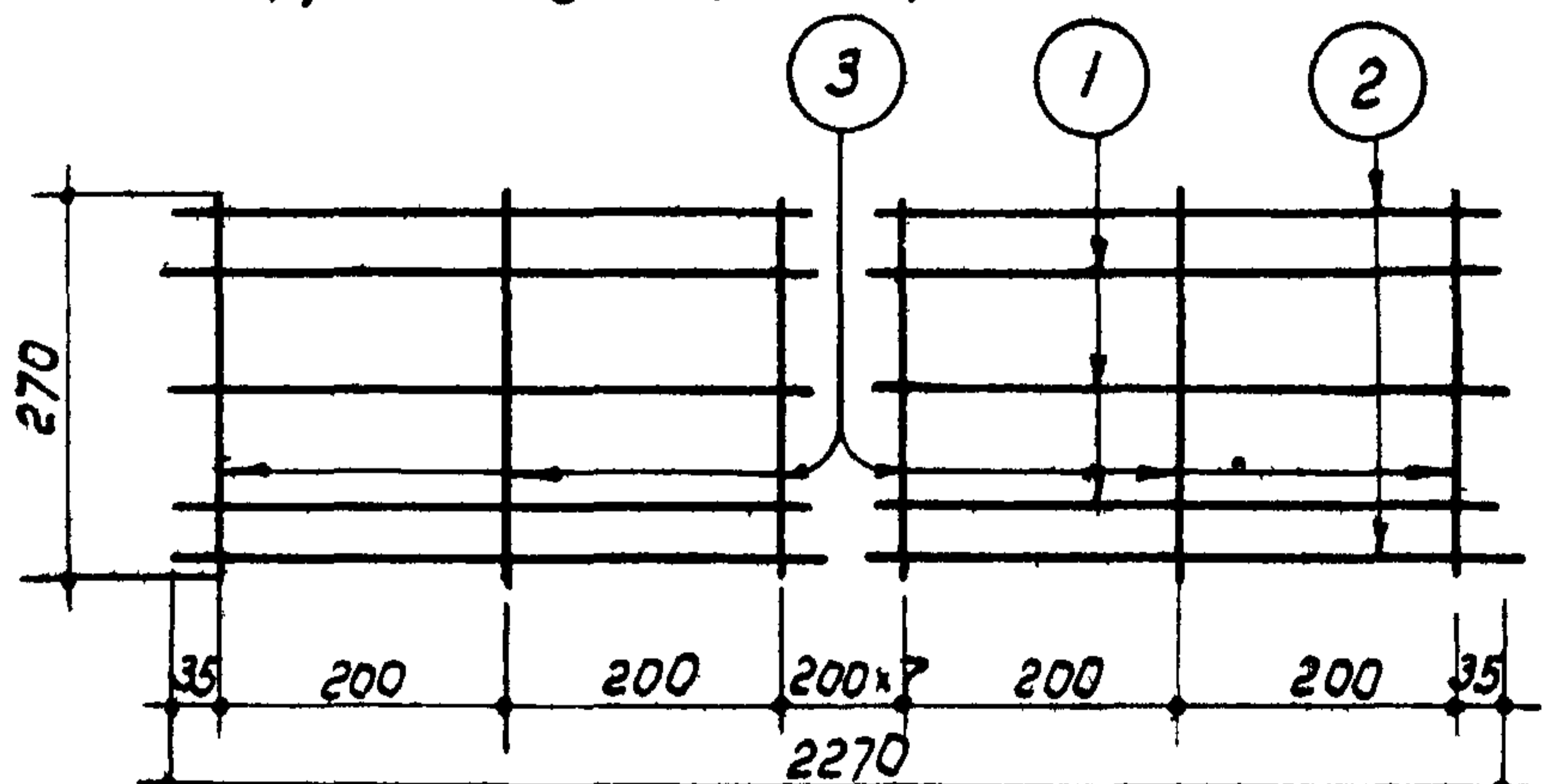
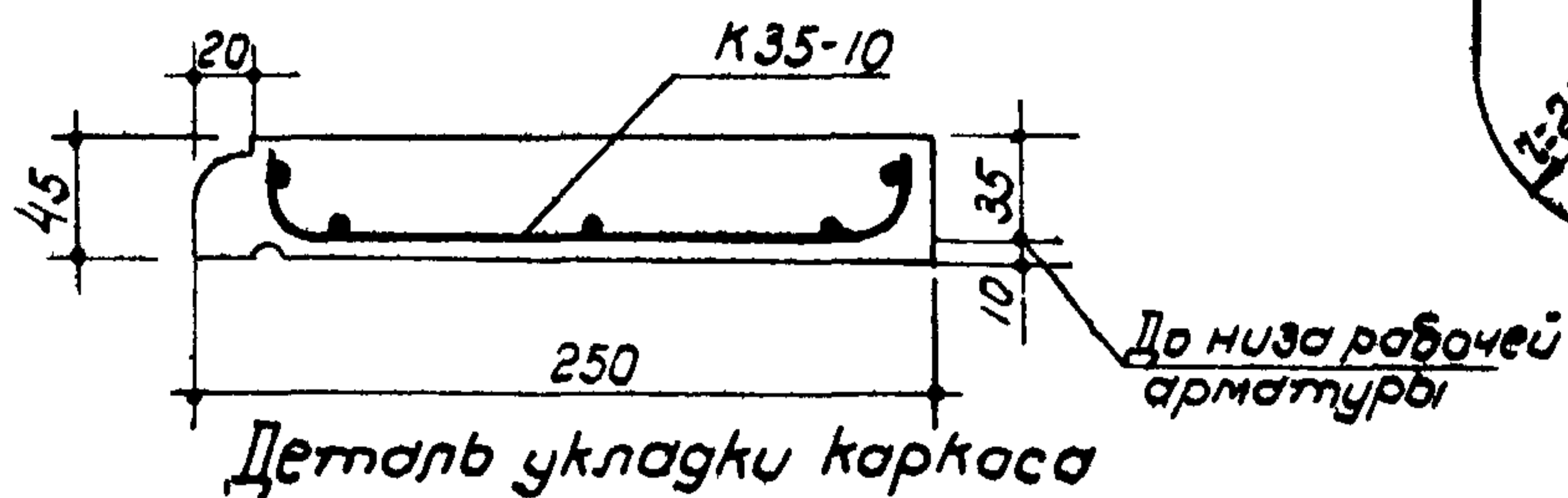
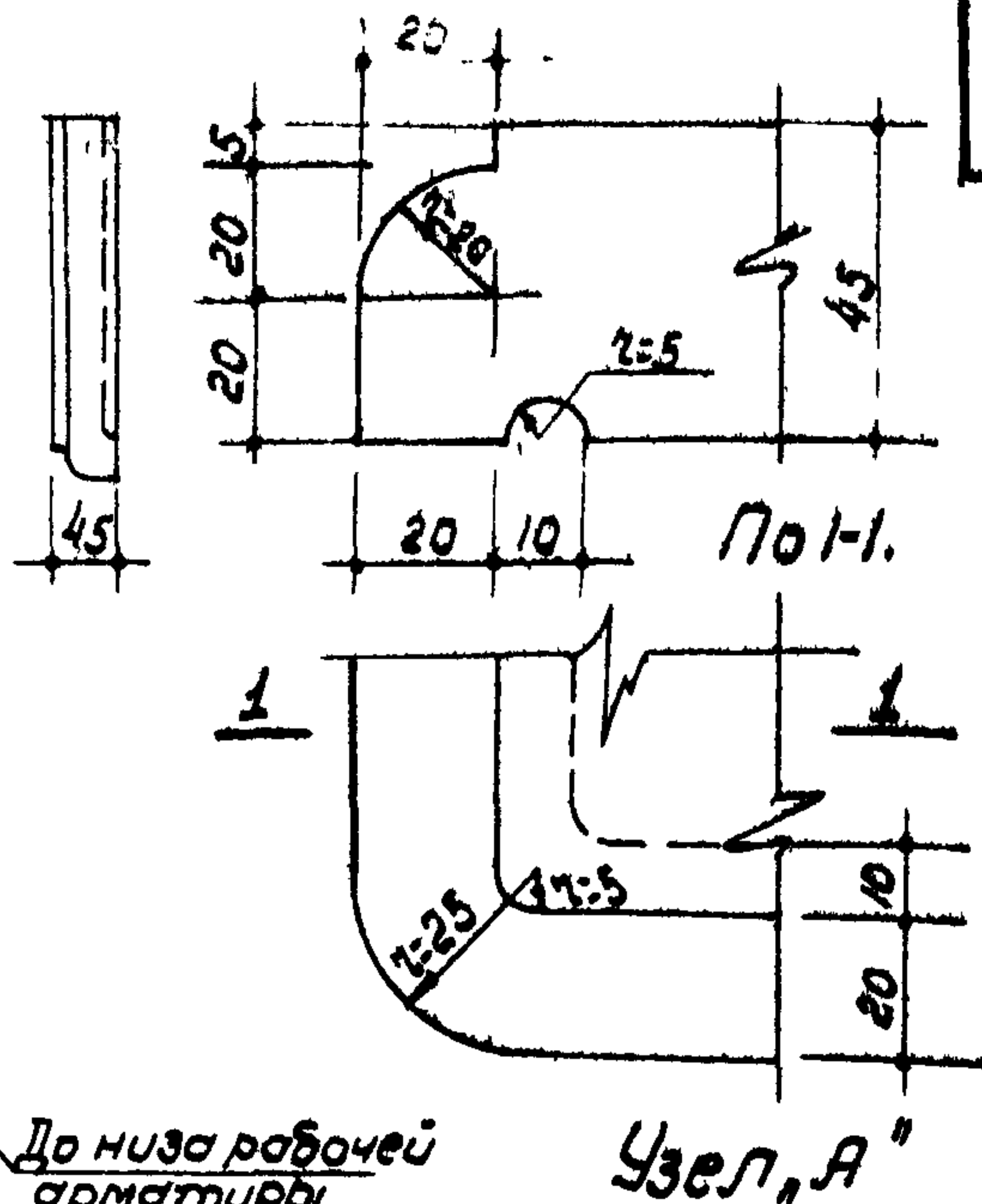
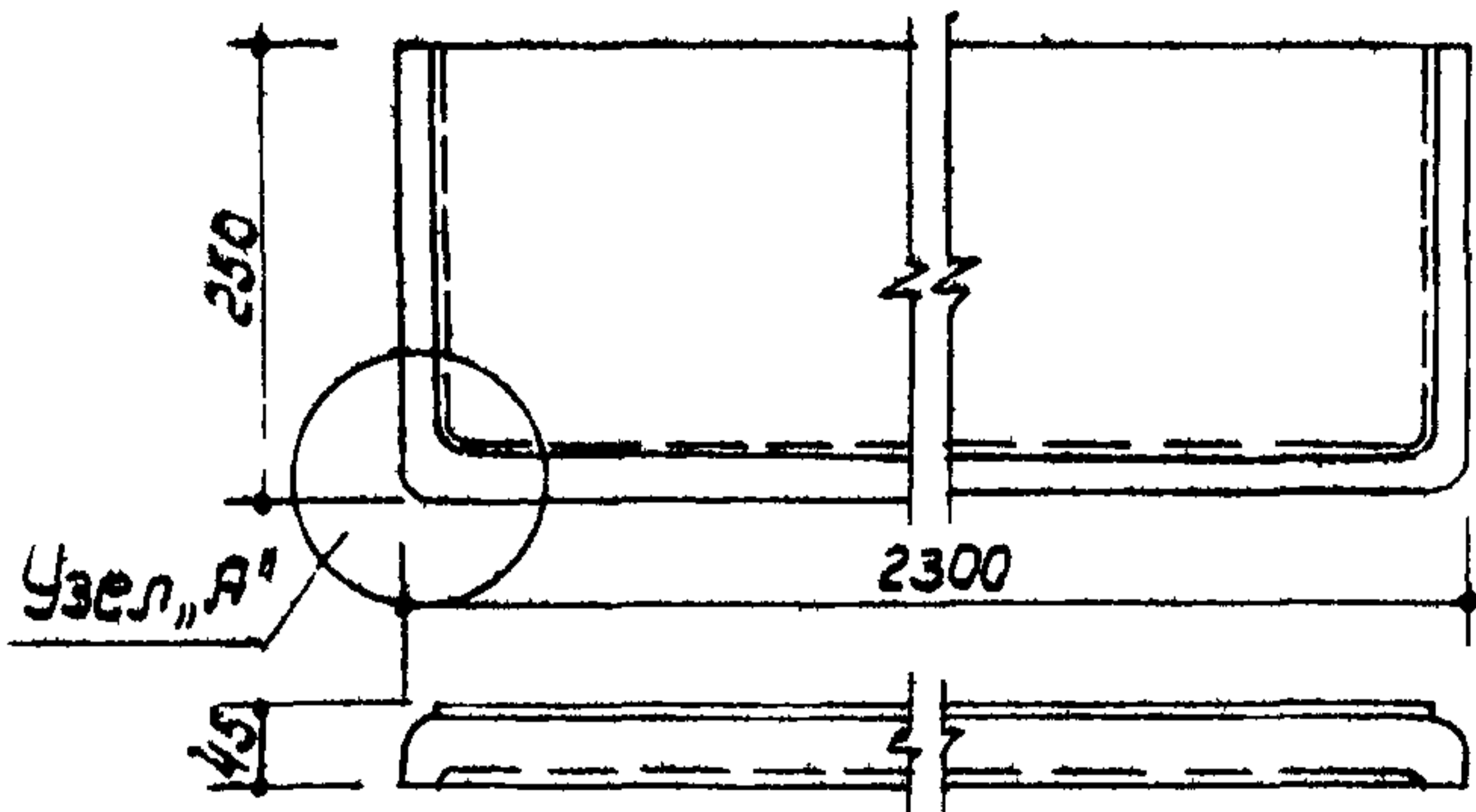
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята: при $\phi=4$ и $\phi=5$ холодно-тянутая ($R_a=4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi=8$ горячекатаная круглая из стали м.ст.3 ($R_a=2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	Масса кг	ϕ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
K35-9	1	8	2070	3	6,21	6727,53	4	2,97	0,29
	2	5	2070	2	4,14	5500	5	4,14	0,64
	3	4	270	11	2,97	2400	8	6,21	2,46
						Итого: 3,39			
Характеристика изделия.									
Вес изделия							кг	58	
Объем бетона							м ³	0,023	
Вес стали							кг	3,39	
Расход стали на 1 м ³ бетона							кг.	147	
Марка бетона							200		

Гл. конструктор отдела
Исполнитель
Челющева
Иванов

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита		Марка
Объект		№ листа		длиной 2100 мм		Лист
Должность	Подпись	Фамилия	по проекту		БП5-21	
					35-9	

Проверил: И. Колесов копир: Жартаков



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф 4 мм - холодно-тянутая ($R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$); при ф 8 мм - горячекатанная круглая из стали марки Ст-3 ($R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

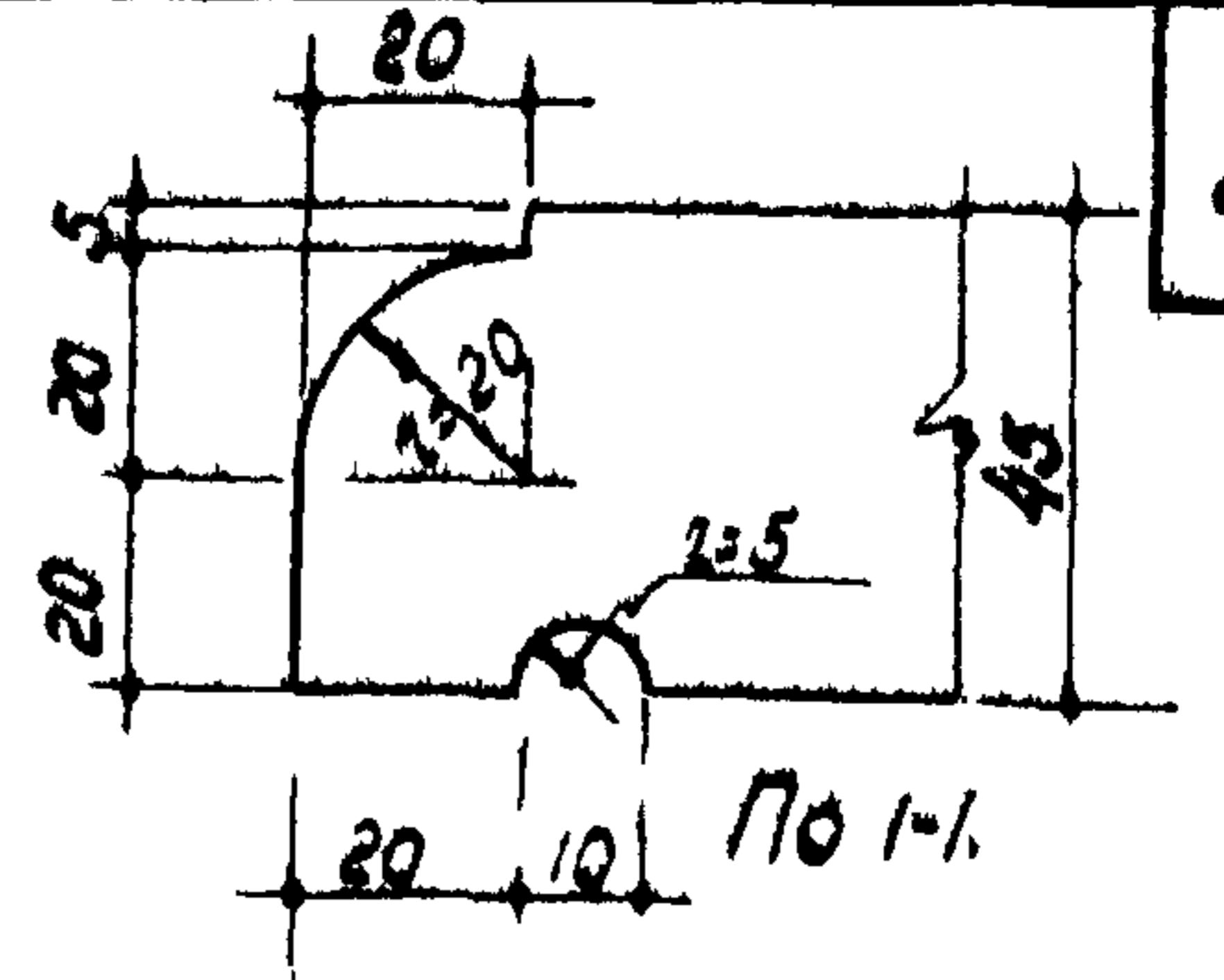
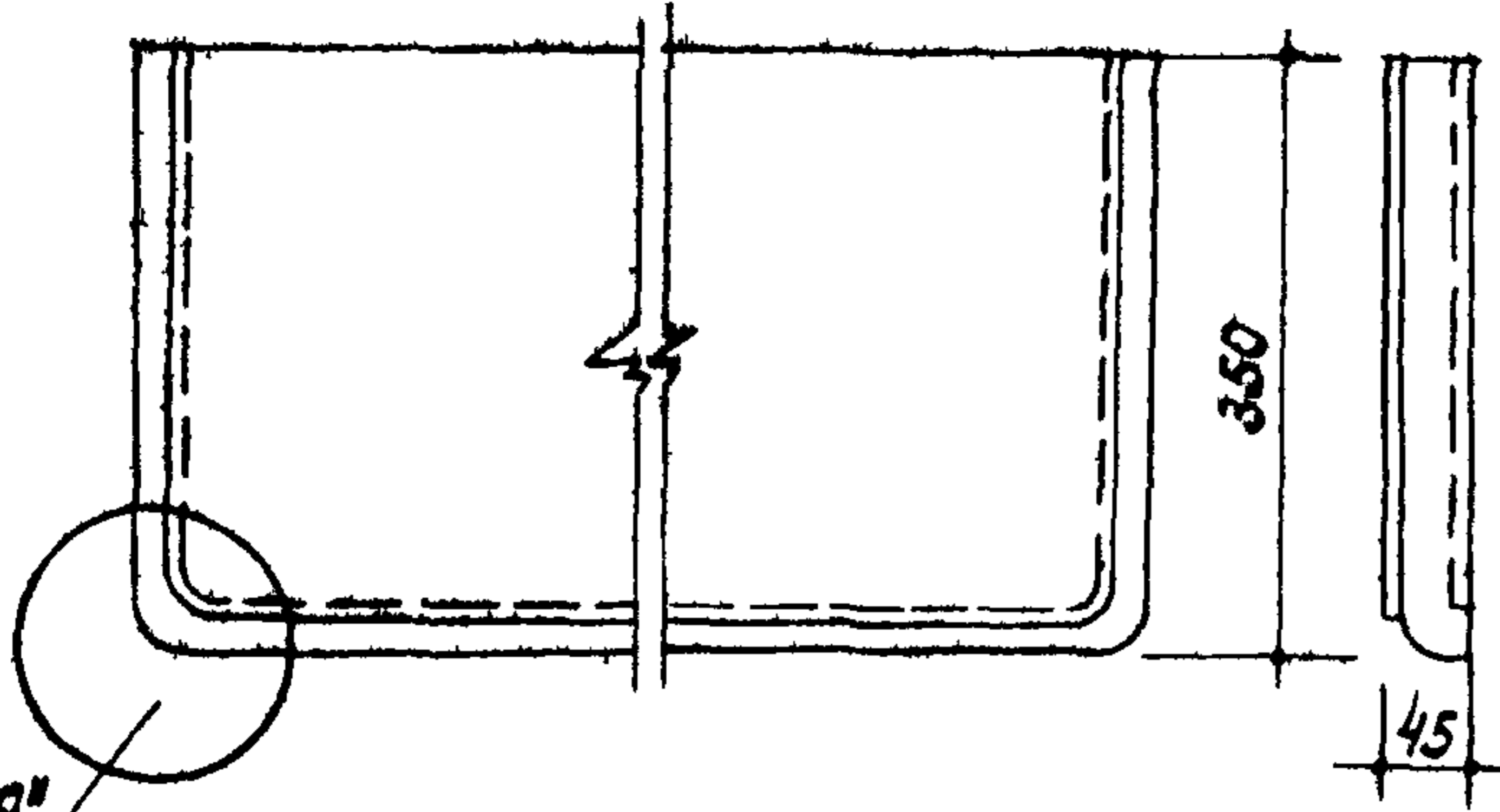
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Марка	φ мм	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К35-10	1	8	2270	3	6,81	572735 5500	4	7,78	0,76
	2	4	2270	2	4,54	25905 2400	8	6,61	2,69
	3	4	270	12	3,24		Итого:		3,45

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 65
Объем бетона	м ³ 0,026
Вес стали	кг. 3,45
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 1,32
Марка бетона	200

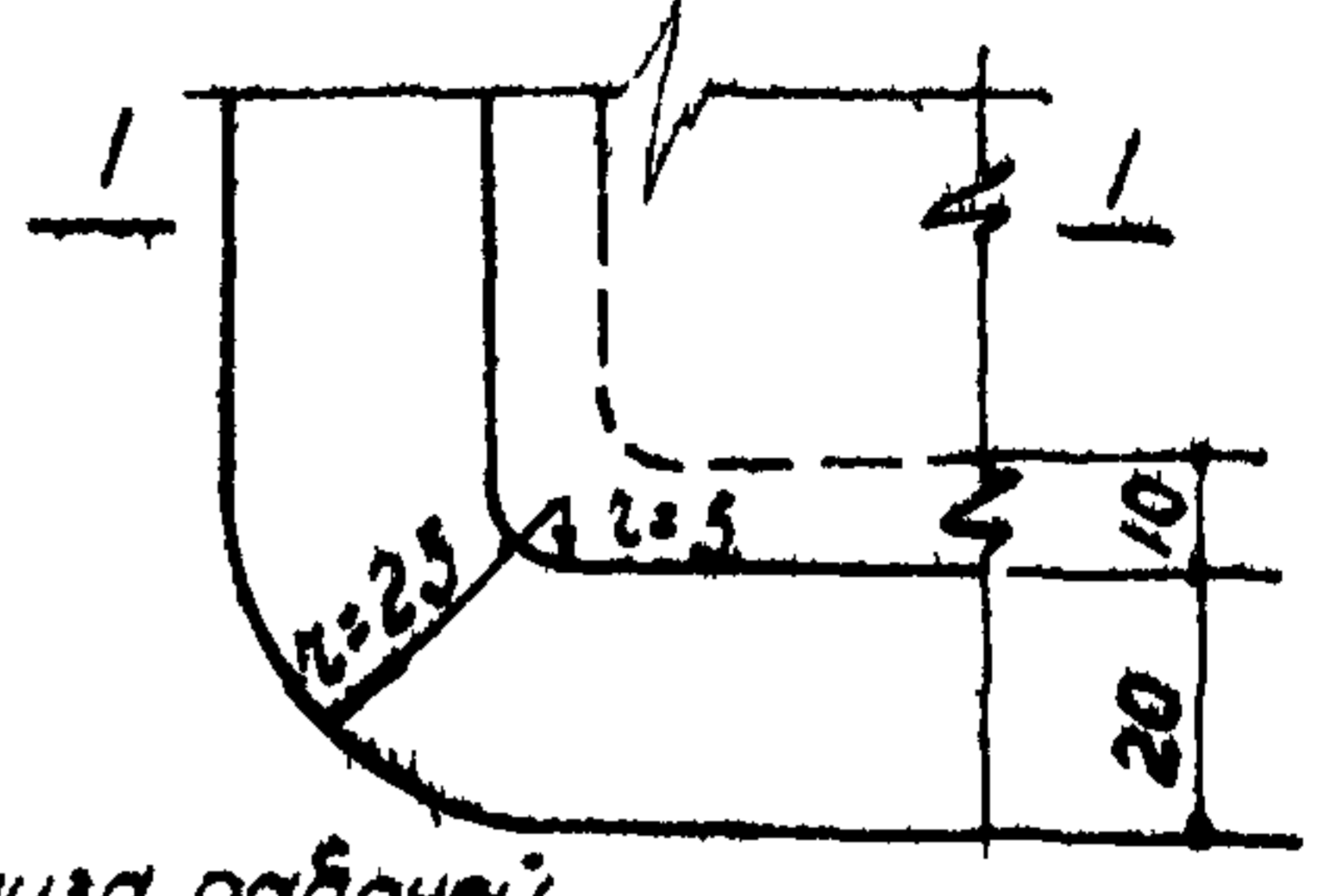
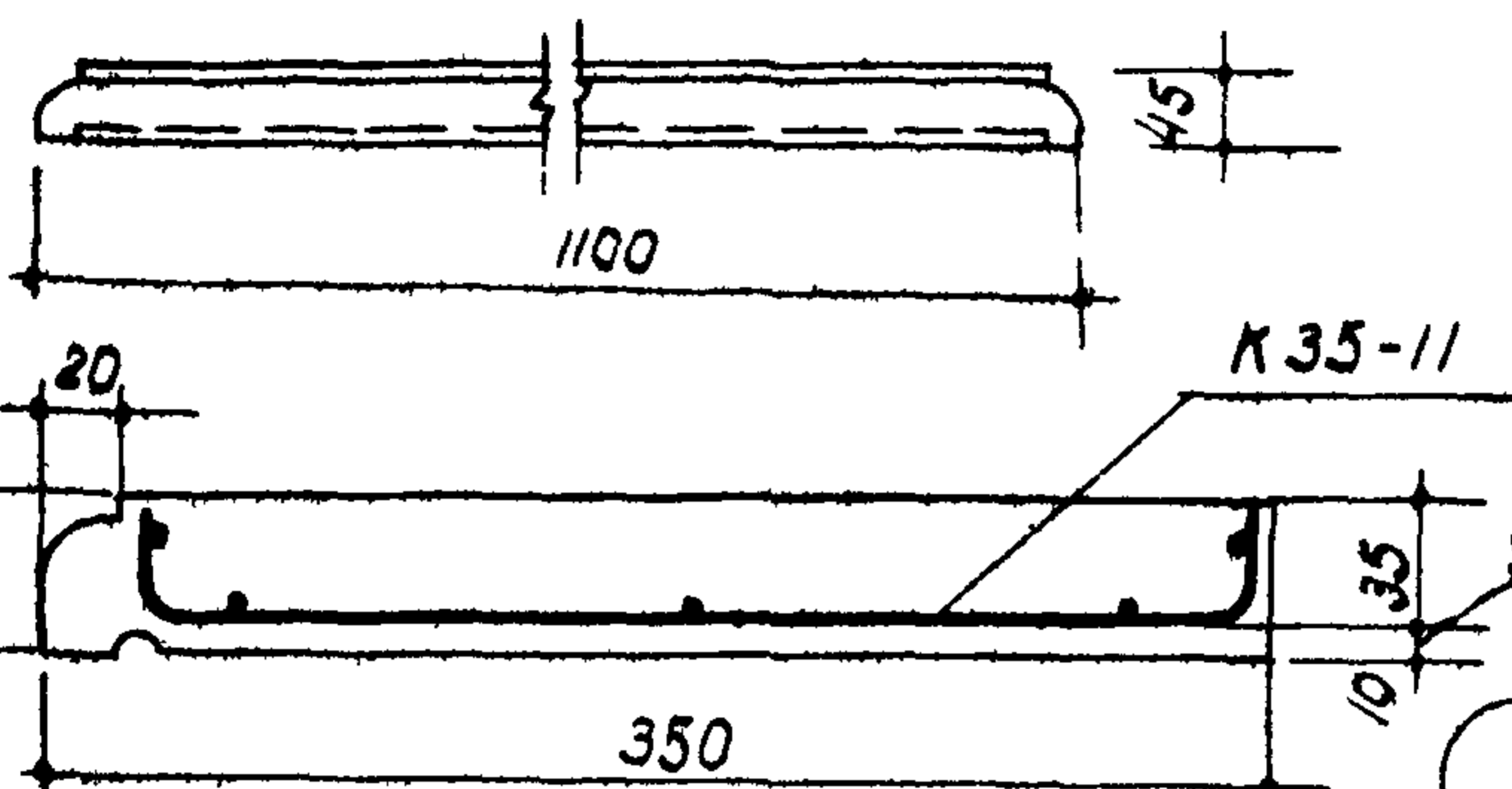
Заполняется проектной организацией			
Организация		Объект №	
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пров.

Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Подоконная плита длиной 2300 мм, шириной 250 мм.		Марка	Лист:
		Б75-23	35-10

Провер: А. Ю. Минаев копир. Жартаев

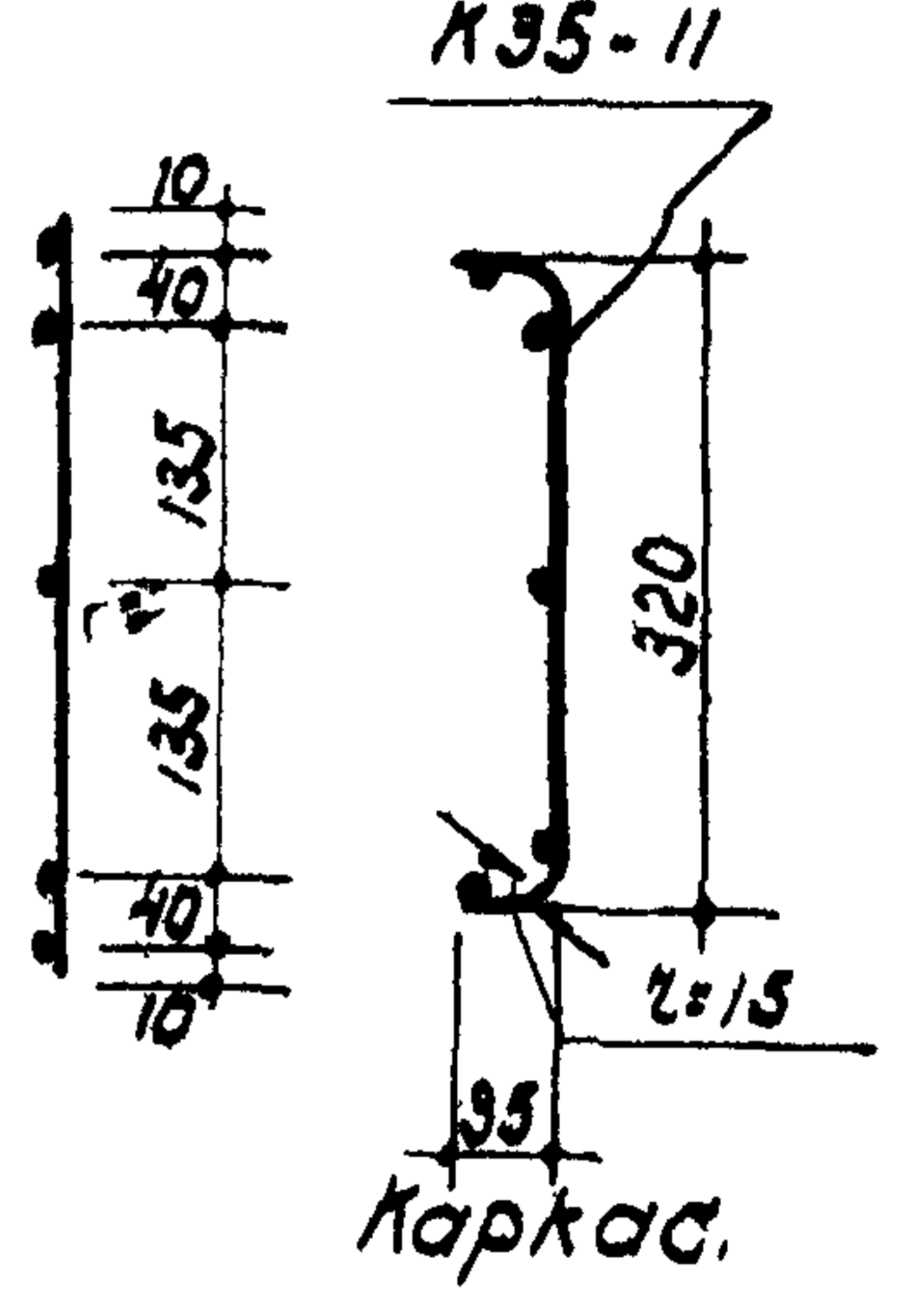
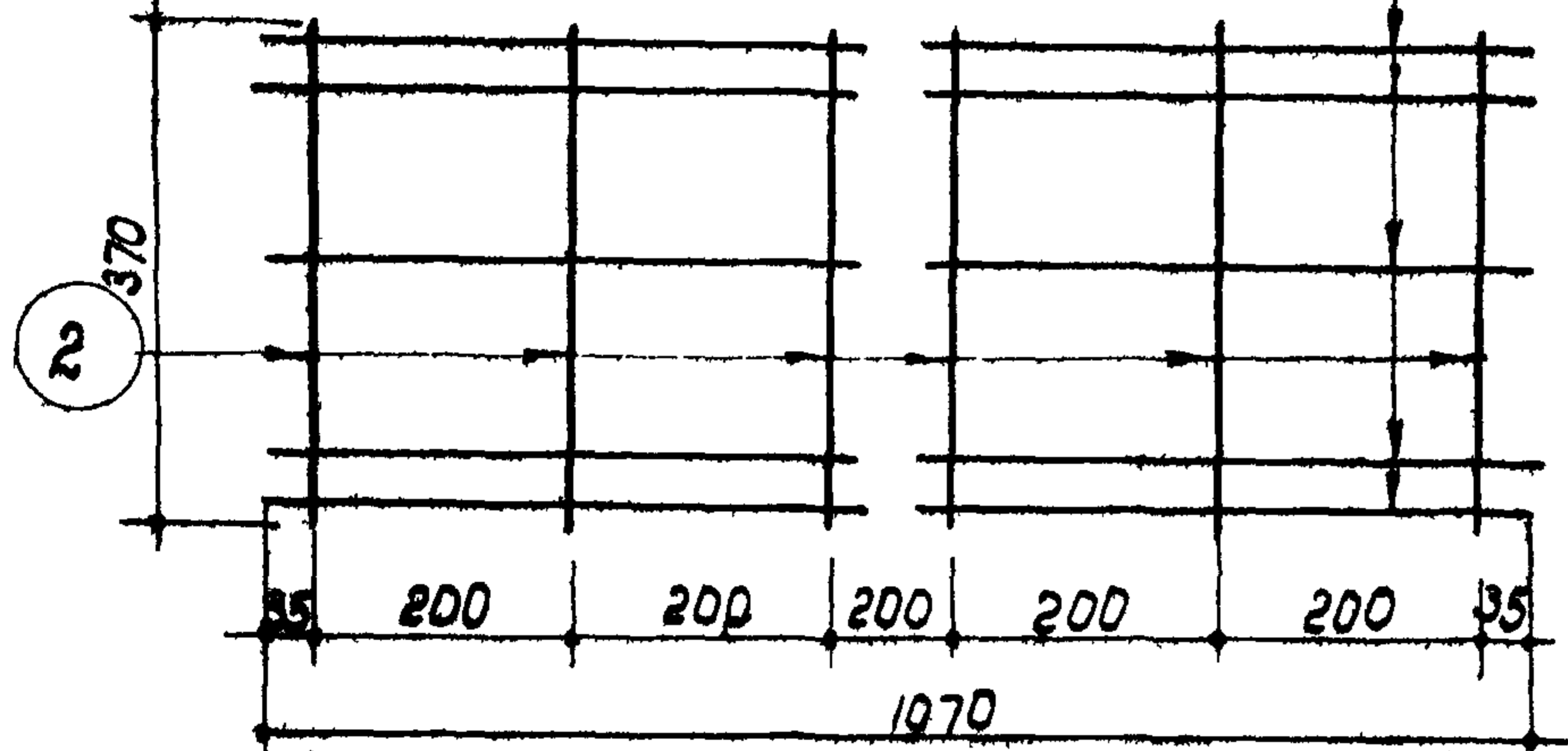


Узел, А"



до низа рабочей арматуры Узел, А"

Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания.

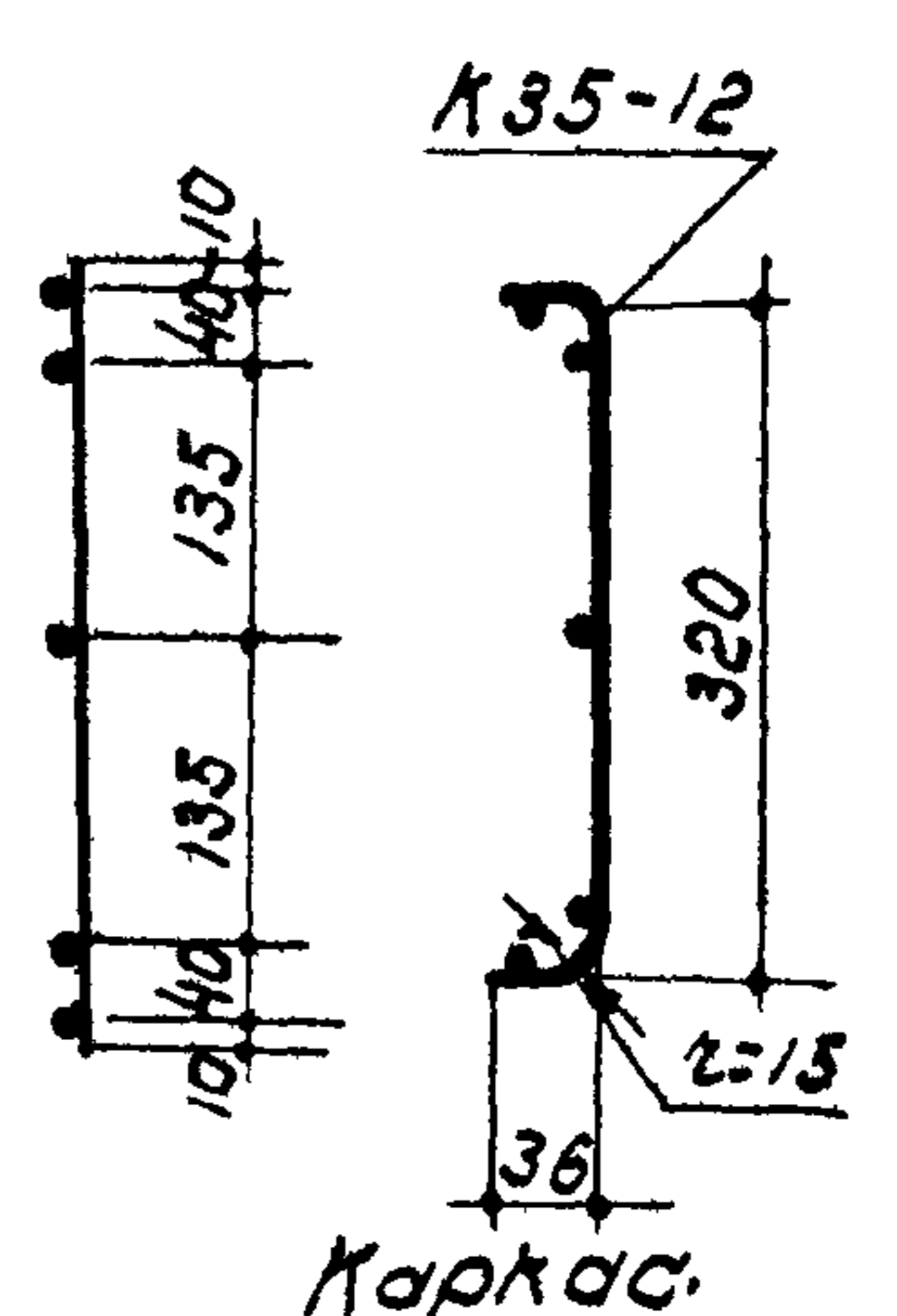
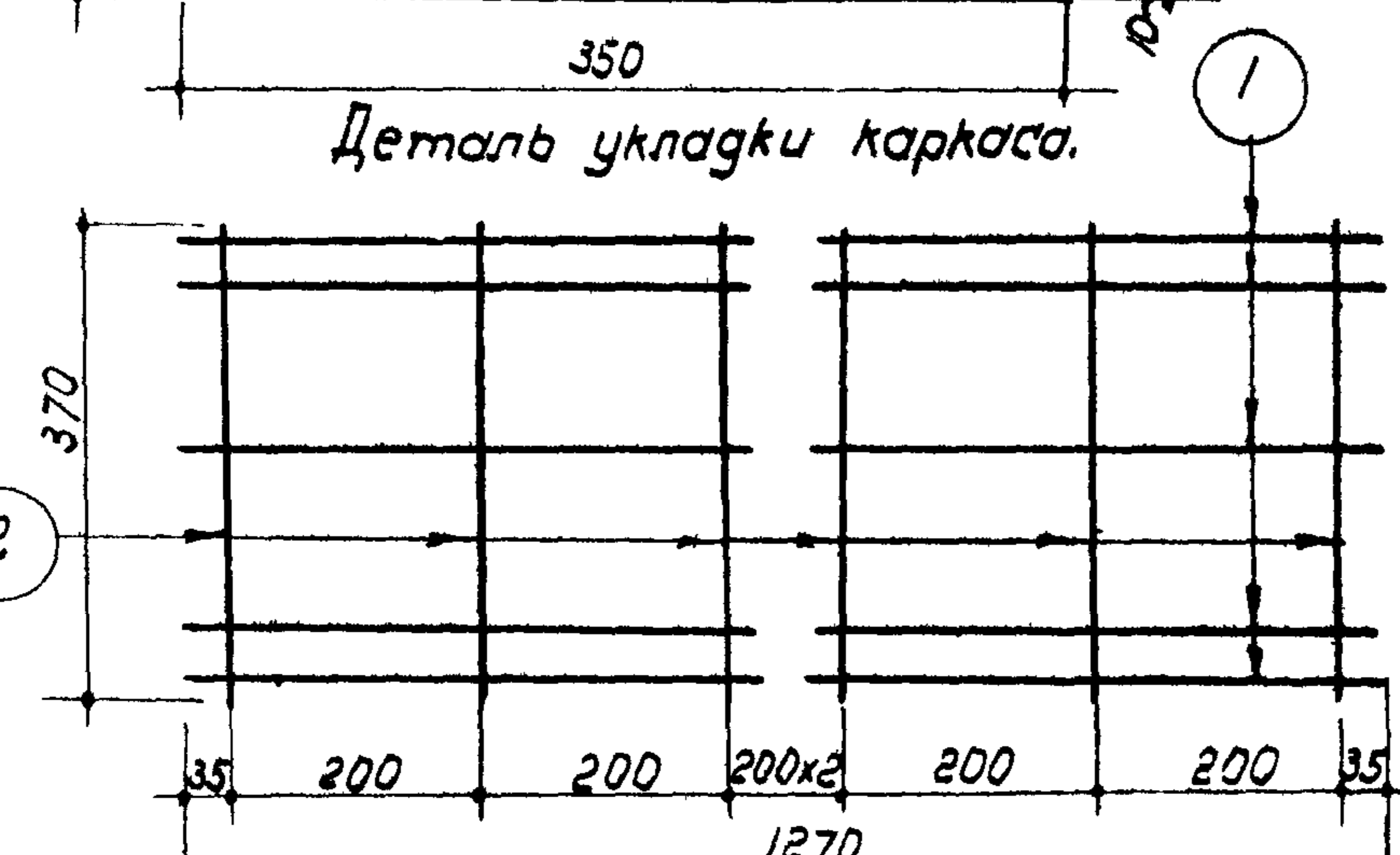
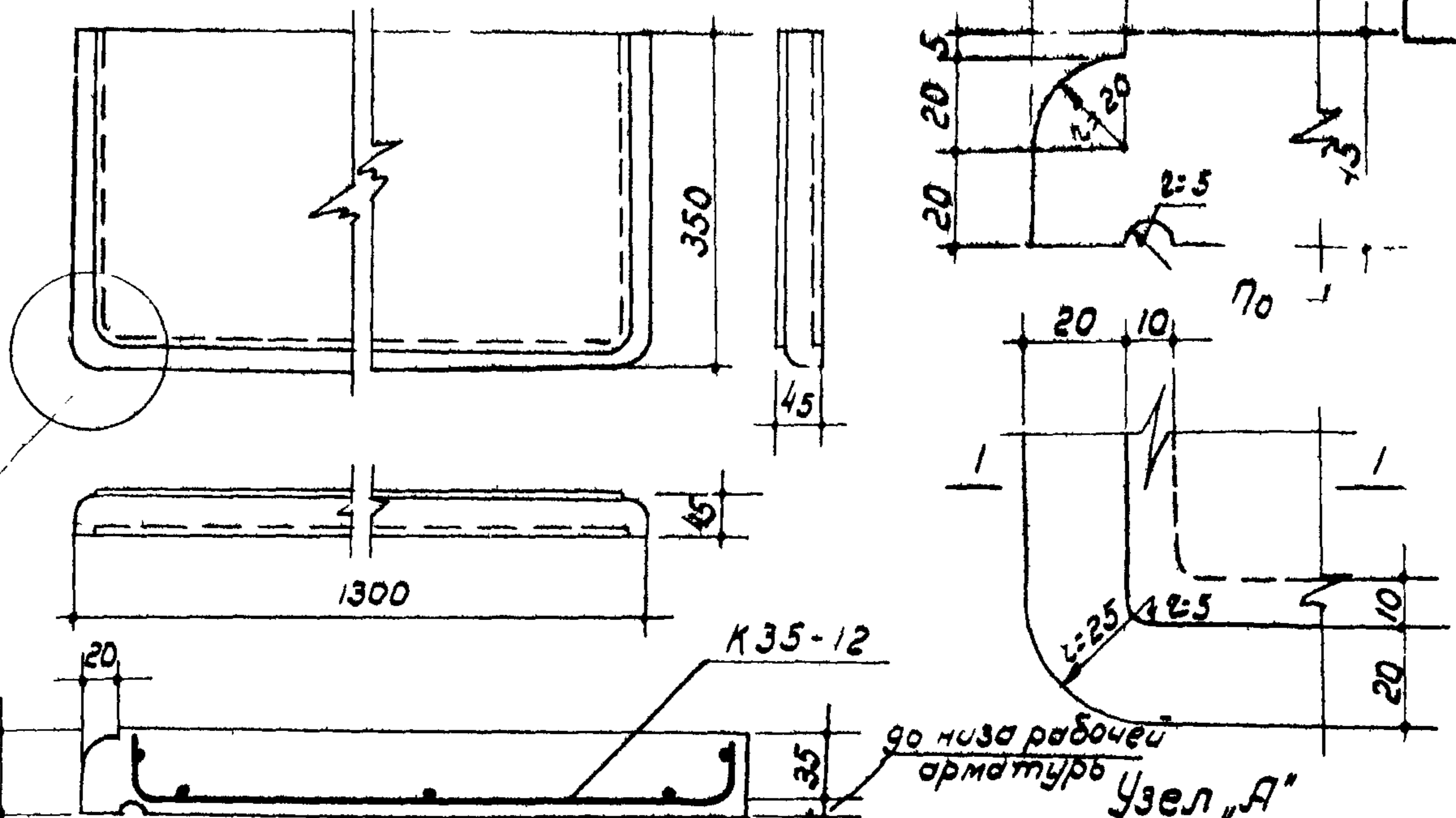
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧУ 123-55.
2. Арматура принята холодноотянутая ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ЧУ-73-56, И 122-56 и ЧУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общ. длина м.	№ ГОСТ	φ мм.	Общ. длина м.	Общий вес кг.
К 35-11	1	4	1070	6	5,35	6727-53	4	7,57	0,75
	2	4	370	6	2,22				
						6727-53			
						3500			

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 43
Объем бетона	м ³ 0,017
Вес стали	кг. 0,75
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 44
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита длиной 1100 мм шириной 350 мм.	Марка	Лист
Должность	Печатать	Фамилия	№ листа по проекту			
					БП6-11	35-11

Проверил: [Подпись] копир. [Подпись]



Плоская заготовка для каркаса.
Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; И-122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

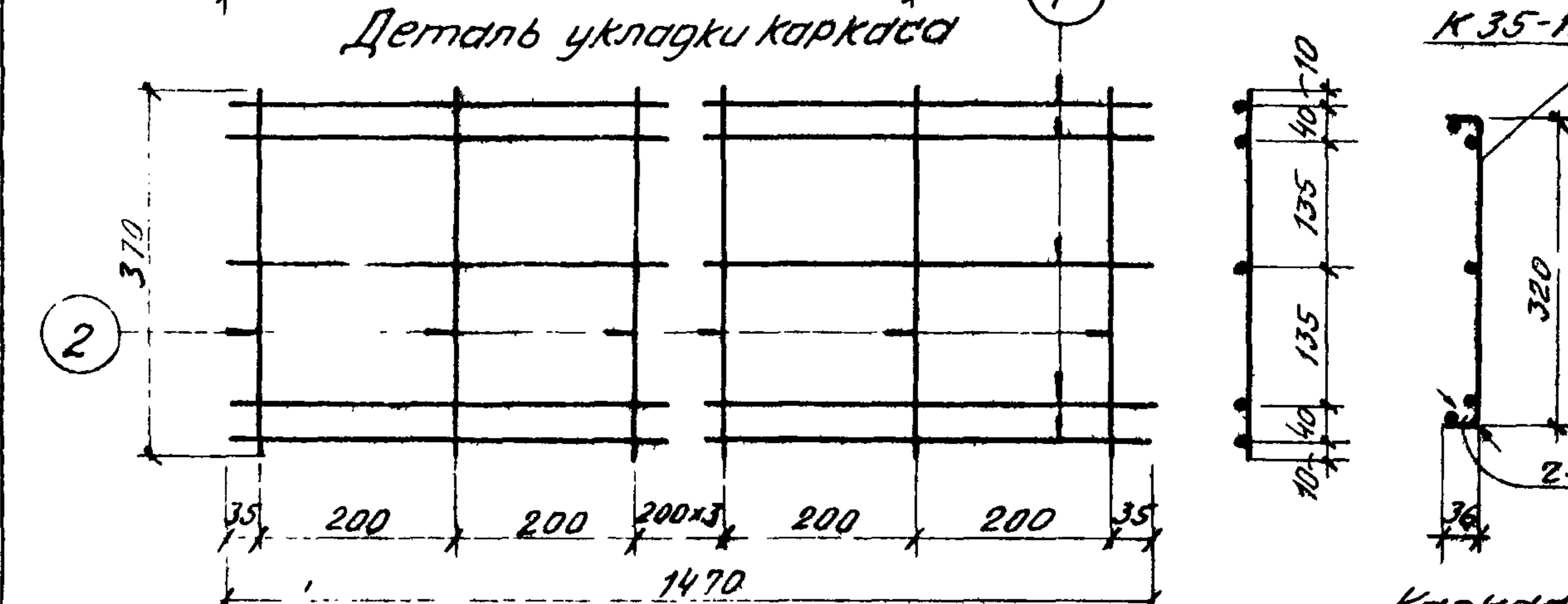
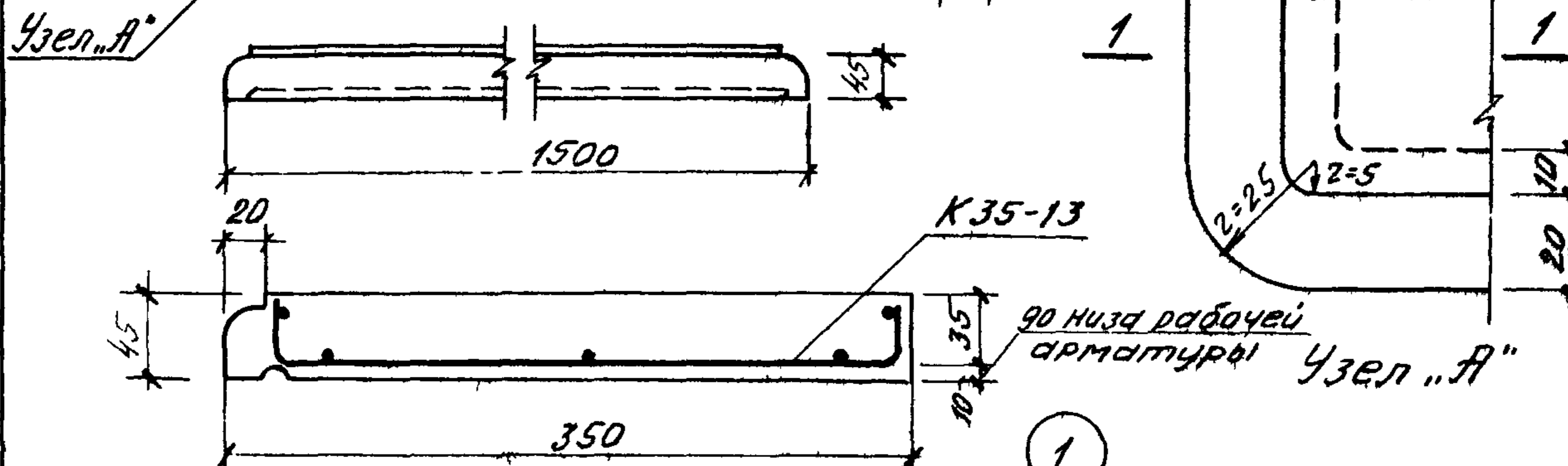
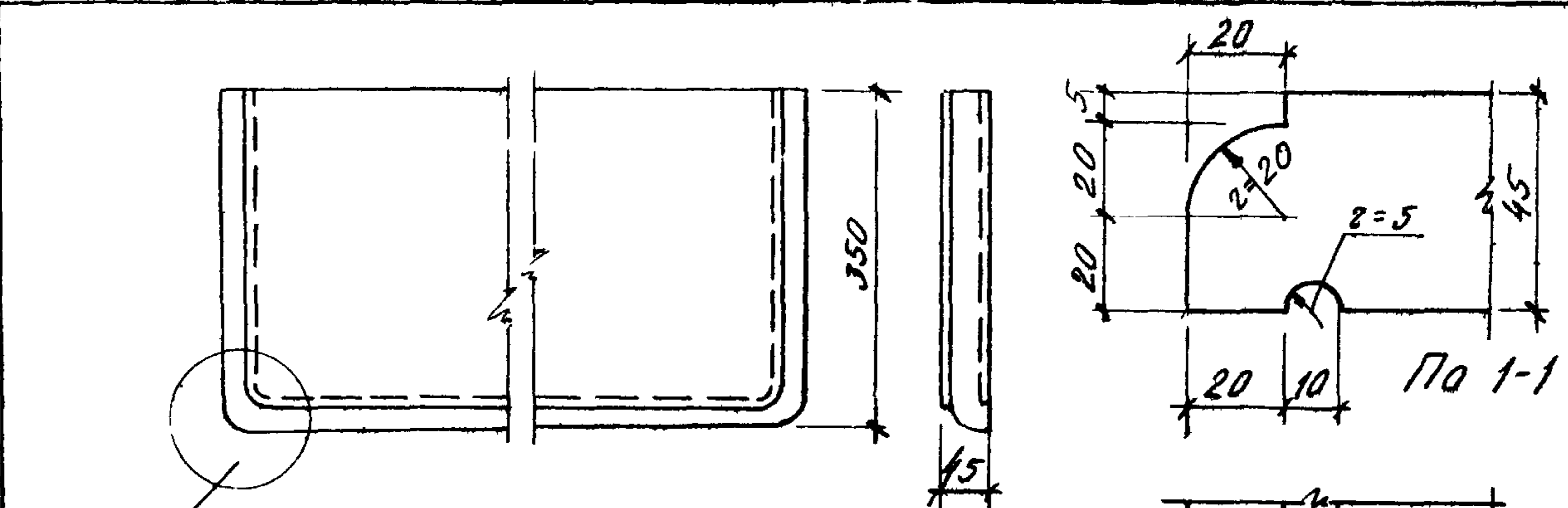
Спецификация армат.						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	φ мм.	Дли-на мм.	Кол-во шт.	Общ. длина м.	№ сорта армат.	φ мм.	Общ. длина м.	Общий вес кг.
К 35-12	1	4	1270	5	6,35	6727-53 5500	4	8,94	0,87
	2	7	37	7	2,59				

Характеристика узла	
Вес узла	кг. 62
Объем бетона	м ³ 0,021
Вес стали	кг. 0,87
Расход стали / м ³ бетона	кг. 42
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-3-02	
Организация			Подоконная плита		Марка	
Объект			длиной 1300 мм.		БПБ-15	
Должность			шириной 350 мм.		35-12	
Фамилия	Подпись	Листа				

Проверил: [Подпись] - копир [Подпись]

Исполнитель: Челищева
 Проверил: Иванов
 Л. конструктор: [Подпись]



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания:

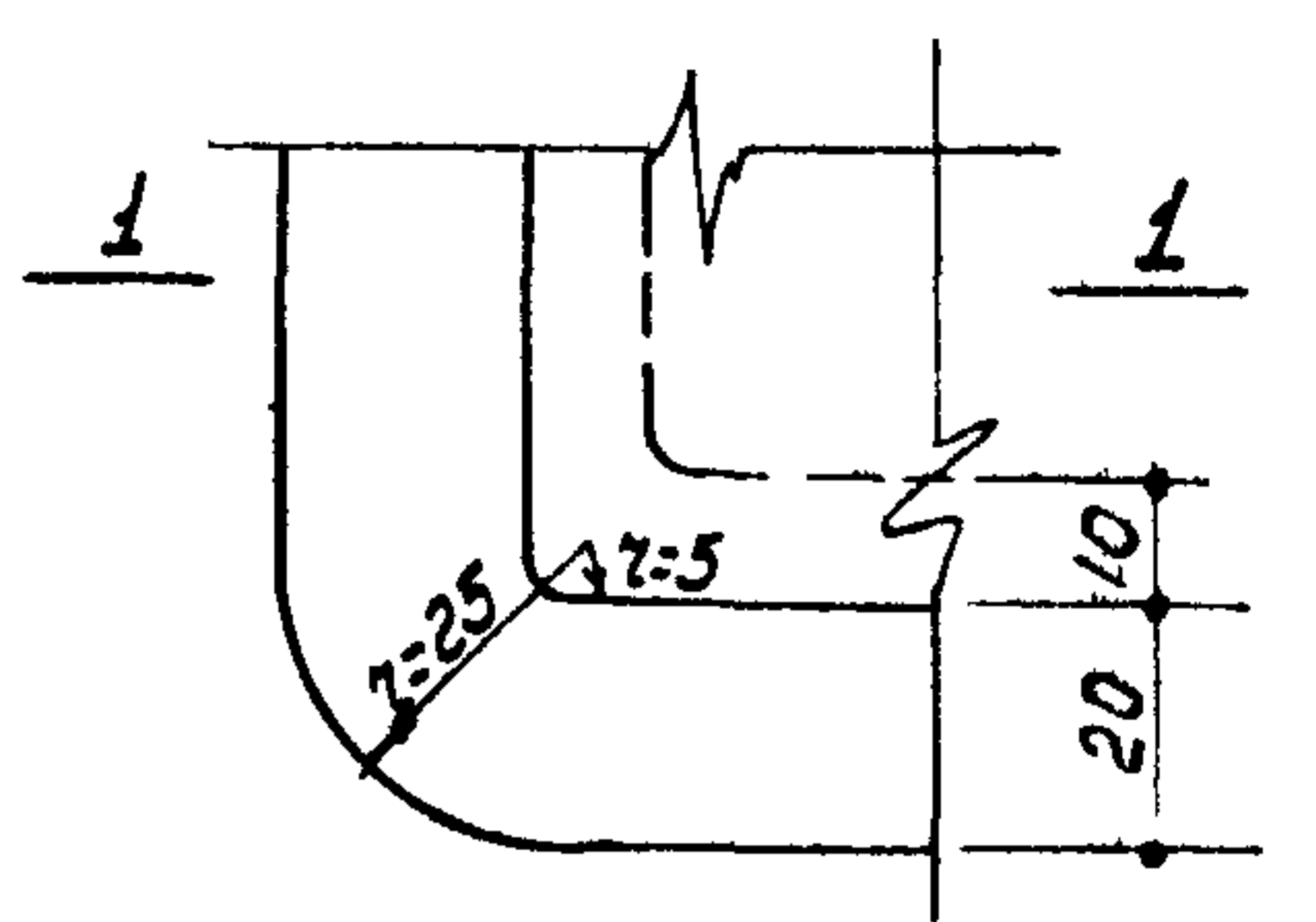
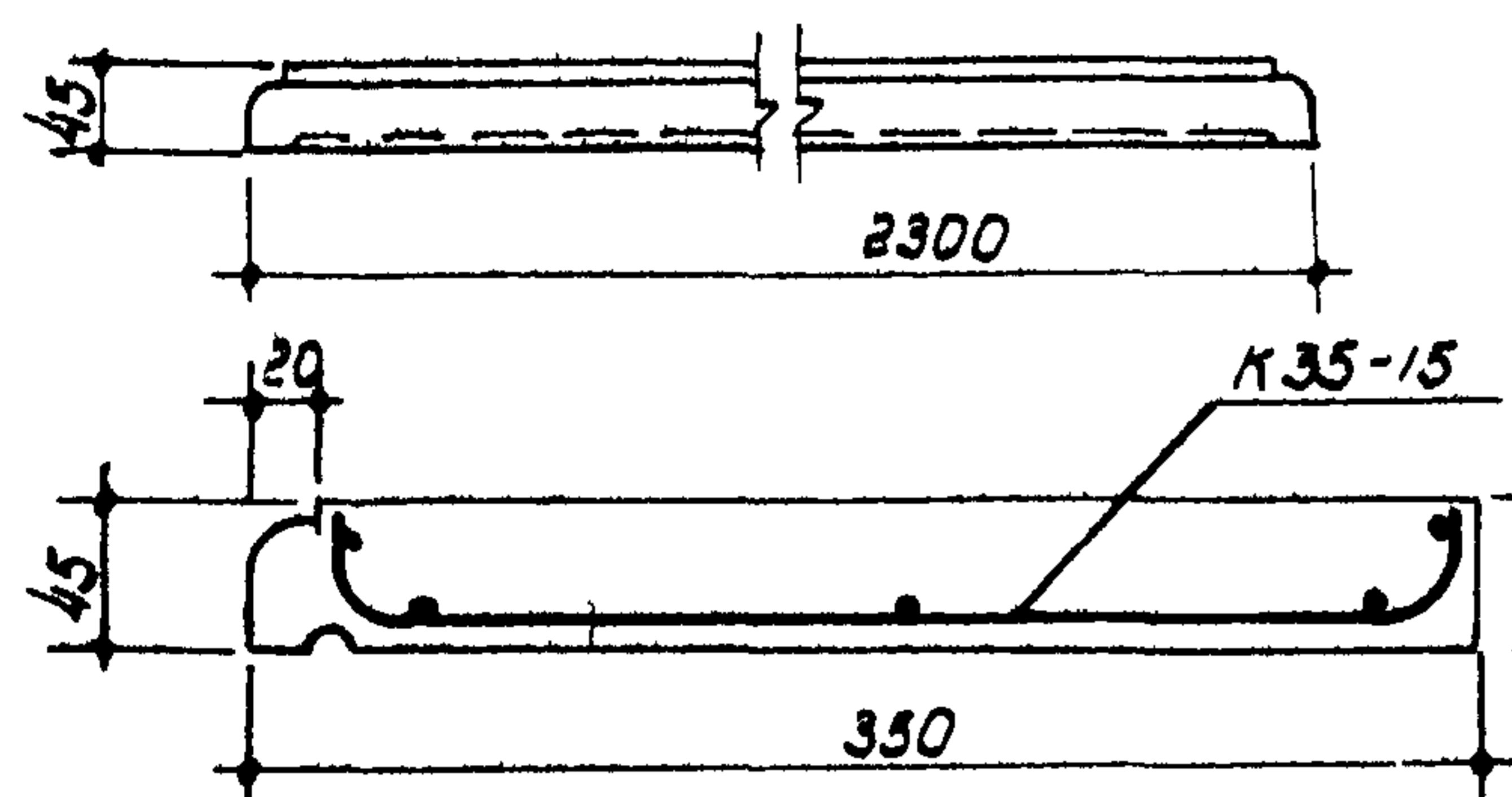
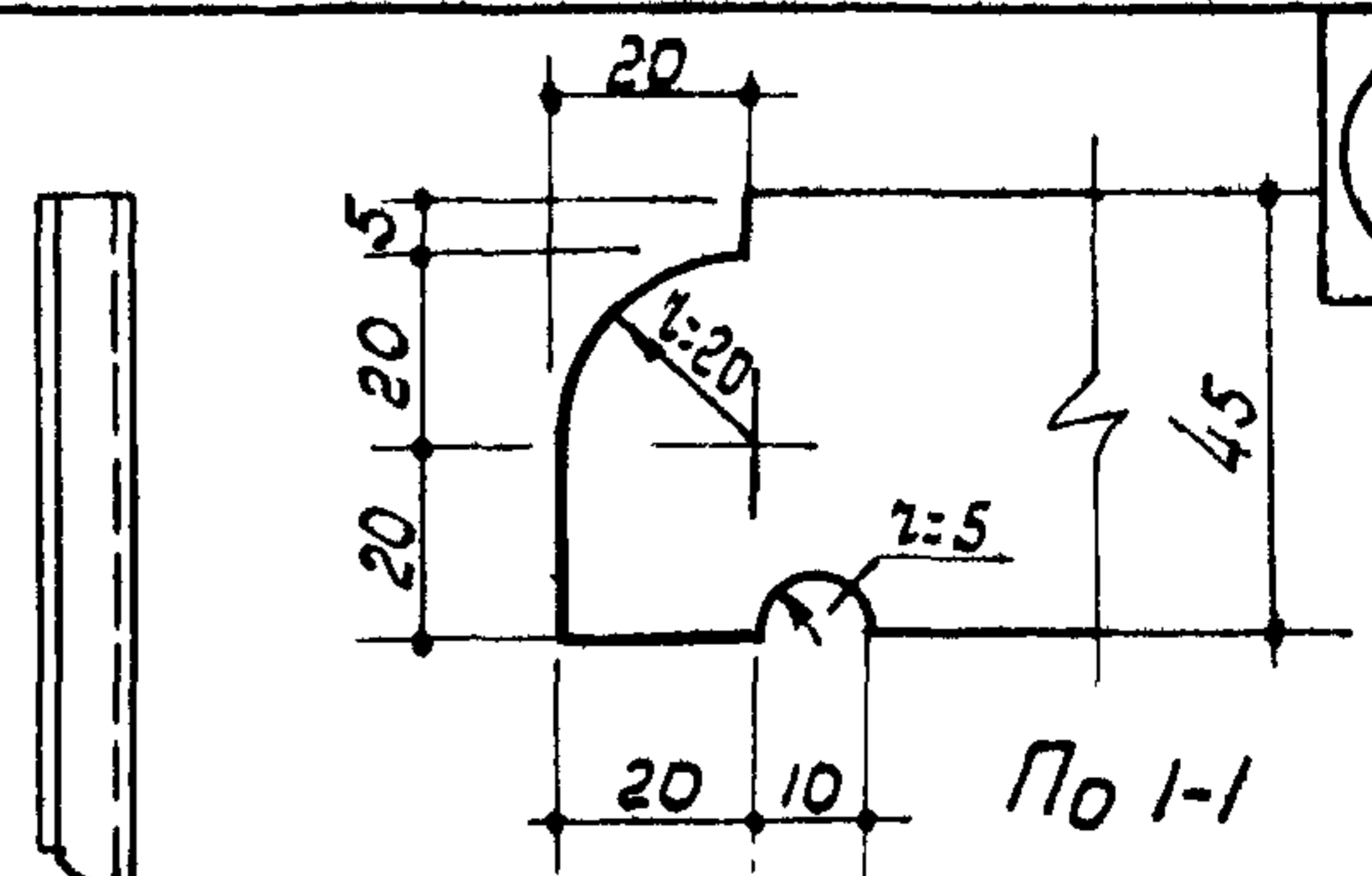
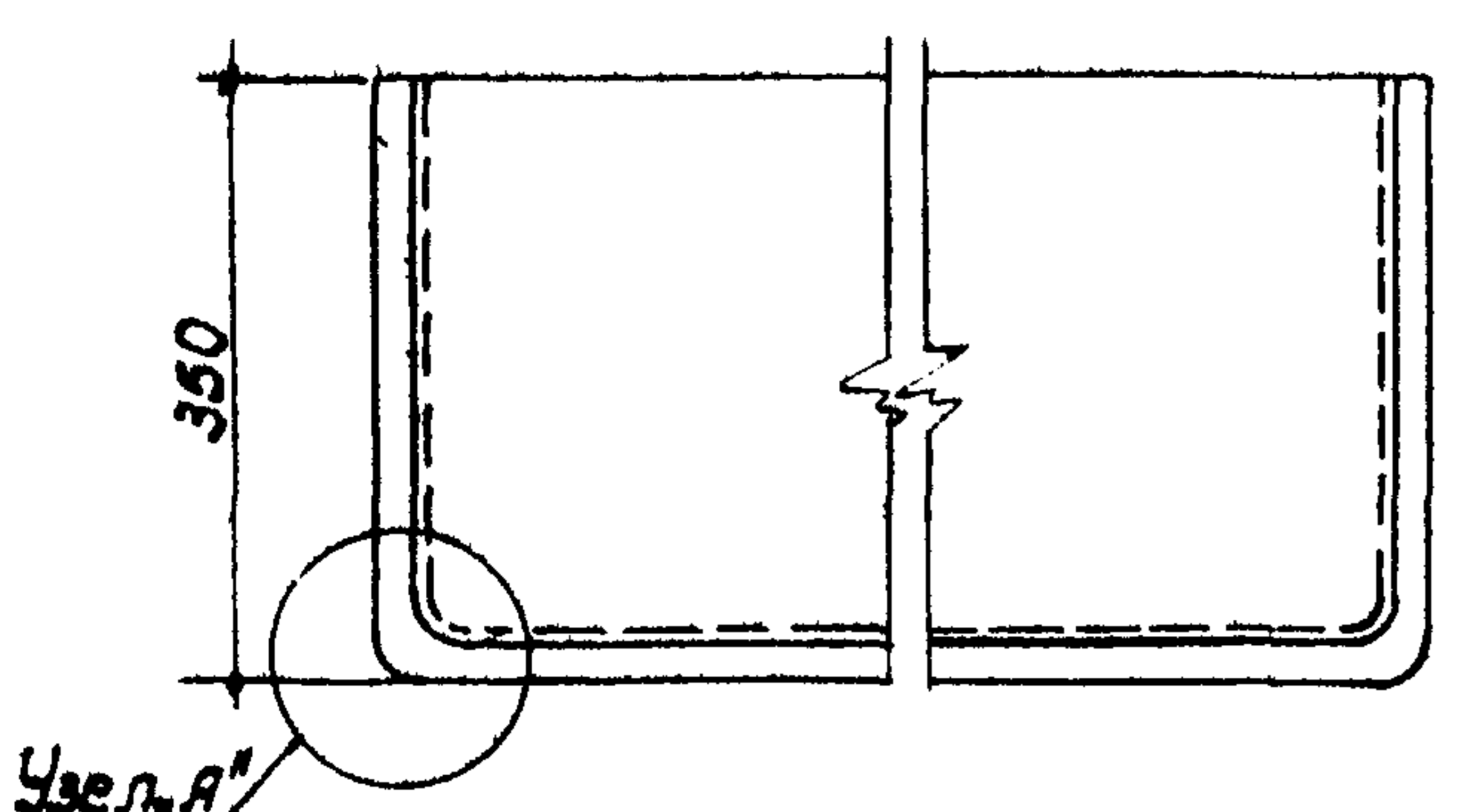
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_a=450 \text{ МПа}$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, У 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
№	Марка	Ф	Длина	Общая	Общая	Ф	Общая	Общий
картоса	стерж.	мм.	мм.	длина	длина	мм.	длина	вес
шт.	шт.			М	М		М	кг.
1	К35-13	4	1470	6	7,35	4	10,31	1,01
2	К35-13	4	370	8	2,36			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	60,0
Объем бетона	м ³	0,024
Вес стали	кг	1,01
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	42
Марка бетона		200

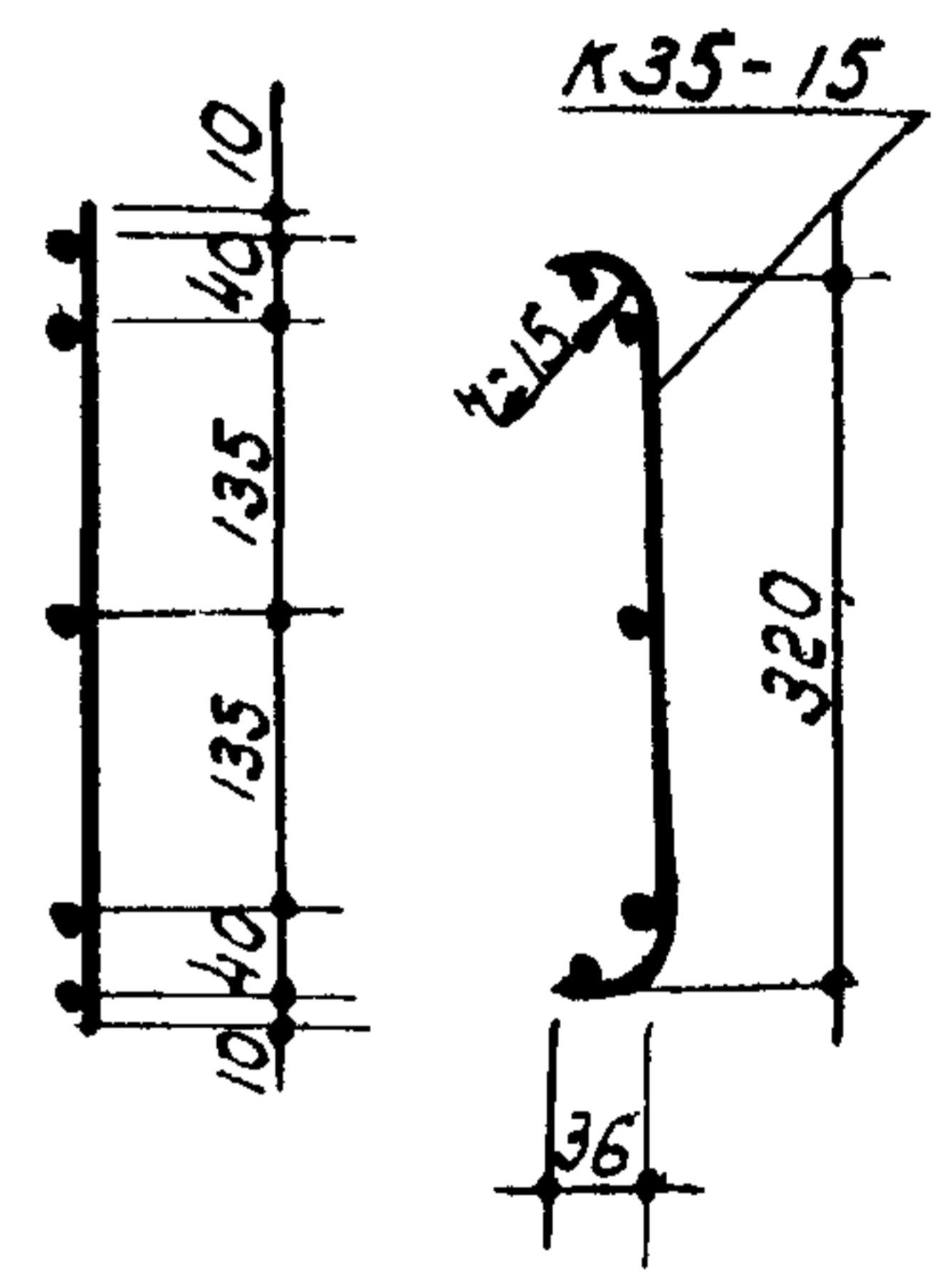
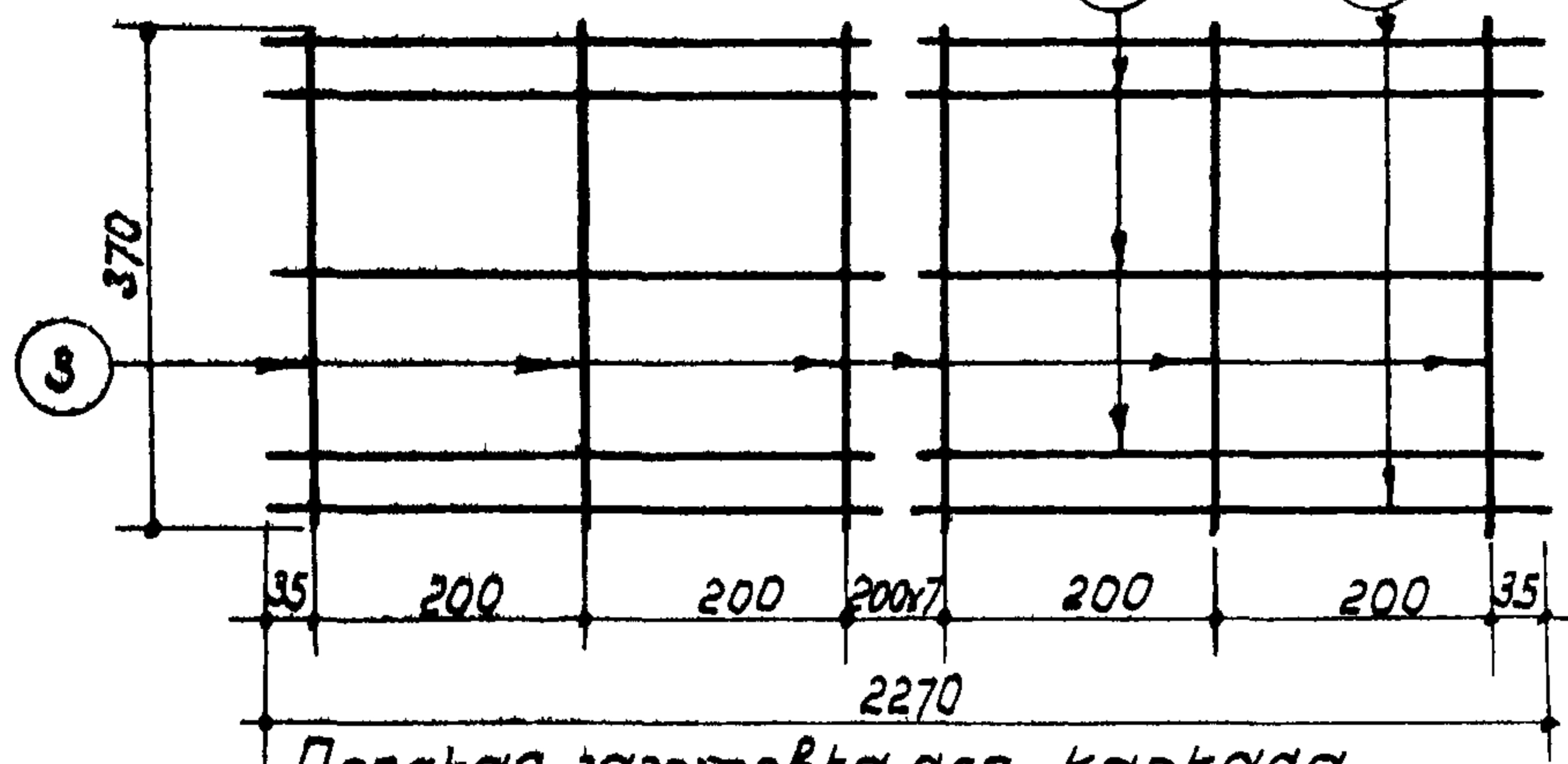
3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УИ-03-02	
организация:		Объект №		Подоконная плита длиной 1500 мм. шириной 350 мм.		Марка	Лист
инженер:		№ листа по пр.				БП6-15	35-13
должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пр.				



Деталь укладки каркаса

Узел "А"



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ϕ 4 мм - холоднокатанная ($R_a=4500 \text{ кг/см}^2$), при ϕ 8 мм - горячекатанная круглая Ст.3 ($R_a=2100 \text{ кг/см}^2$)
3. Старый каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка каркаса	№ стержня	ϕ мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Густота кг/м^3	ϕ мм	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К35-15	1	8	2270	3	6,81	6727,53	4	8,98	0,88
	2	4	2270	2	4,54	5500	8	6,81	2,69
	3	4	370	12	4,44	2590,5	Итого:		3,57

Характеристика изделия:	
Вес изделия	кг. 90
Объем бетона	м^3 0,036
Вес стали	кг. 3,57
Расход стали на 1 м^3 бетона	кг. 99
Марка бетона	200

Страна	Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия.		ИИ-03-02	
	организация	объект №	Подоконная плита длиной 2300 мм шириной 350 мм.		Марка БП6-23	лист 35-15
	должность	подпись				

Провер: *Лерель* в.в.с. копир: *Мартынов*