

*г.р. Любушкинск*

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 3.019.1-1

## РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМИ

ВЫПУСК 1

006287

ИЗДЕЛИЯ

*Зам. 3.019.1-3*

*12/82*

*13/6*

16895-02

ЦЕНА 308

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ДССТРОЯ СССР

А-445. Смольная ул., 22

печатать  1981 года

24 Тираж 1300 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.019.1-1**

**РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМИ**

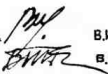
**ВЫПУСК 1**

**ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР

ОДОБРЕНО  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-  
ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 19.05 1980г. № 2/2439

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.И. КОРОЛЕВ  
В.П. ПАСТЕРНАК

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	8÷15
- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	16; 17
- 1БН4,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5 (1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4)	18
- 1БН4,5.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5 (1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
- 1БН6.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН6 (1БН6-1 ÷ 1БН6-4)	20
- 1БН6.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН6 (1БН6-1 ÷ 1БН6-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
- 1БН7,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН7,5 (1БН7,5-1 ÷ 1БН7,5-4)	22
- 1БН7,5.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН7,5 (1БН7,5-1 ÷ 1БН7,5-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
- 1БН9.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1 ÷ 1БН9-4)	24; 25
- 1БН9.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1 ÷ 1БН9-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
- 2БН6.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5)	27; 28
- 2БН6.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
- 2БН7,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН7,5 (2БН7,5-1 ÷ 2БН7,5-5)	30; 31
- 2БН7,5.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН7,5 (2БН7,5-1 ÷ 2БН7,5-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
- 2БН9.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН9 (2БН9-1 ÷ 2БН9-5)	33; 34
- 2БН9.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН9 (2БН9-1 ÷ 2БН9-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
- 2БН10,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5 (2БН10,5-1 ÷ 2БН10,5-5)	36; 37
- 2БН10,5.0.0.0 СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5 (2БН10,5-1 ÷ 2БН10,5-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-БНУ1	БАЛКА НАВЕСА БН. Узел 1	39
-БНУ2	БАЛКА НАВЕСА БН. Узел 2	40
-Б1	БАЛКА Б (Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а)	41
-Б2	БАЛКА Б (2БП12-3а; 2БП12-4а; 2БП12-5а)	42
-К0	КОЛОННА К (К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б)	43÷45
-К0СБ	КОЛОННА К (К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
-ПФ0.0.0	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ (ПФ1А-1; ПФ1Б-1)	47; 48
-ПФ0.0.0СБ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ (ПФ1А-1; ПФ1Б-1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49; 50
-ББН0.0.0	БЛОК БОРТОВОЙ ББН (ББН1-П)	51
-ББН0.0.0СБ	БЛОК БОРТОВОЙ ББН (ББН1-П). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
-ПРО.0.0	ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т)	53
-ПРО.0.0СБ	ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
-ПНТ0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т)	55
-ПНТ0.0.0СБ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
-1БН1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1÷КП4)	57
-1БН1.0.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1÷КП4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1 - 16Н 2.2.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР11÷КР14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
- 16Н 3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР15÷КР18)	90
- 16Н 3.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР15÷КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
- 26Н 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР19÷КР24)	92;93
- 26Н 1.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР19÷КР24) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
- 26Н 2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР25÷КР28)	95
- 26Н 2.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР25÷КР28) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	96
- 26Н 2.2.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР29÷КР40)	97;98
- 26Н 2.2.00СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР29÷КР40) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	99
- 26Н 3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР41; КР42)	100
- 26Н 3.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР41; КР42) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	101
- ПФ 0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР43÷КР46)	102
- ПФ 0.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР43÷КР46) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	103
- ББН 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР47)	104
- ПФ 0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1; С5)	105
- ПФ 0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2; С6)	106
- ПФ 0.4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С3; С7)	107
- ПФ 0.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4; С8)	108
- ПНТ 0.1.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С9; С10)	109
- ПНТ 0.1.0 СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С9; С10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	110

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-С1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С11)	111
-МН 1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1÷МН5)	112;113
-МН 1.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1÷МН5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	114
-МН 2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН6)	115
-МН 3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН7)	116
-МН 4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН8; МН9)	117
-МН 4.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН8; МН9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	118
-МН 5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН10)	119
-МН 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН11)	120
-МН 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН12; МН13)	121
-МН 8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН14)	122
-ВСГ	ВЫБОРКА СТАЛИ	123÷127
-Р 1.0	РАМА СТАЛЬНАЯ Р (Р1÷Р4)	128
-Р 1.0 СБ	РАМА СТАЛЬНАЯ Р (Р1÷Р4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	129
-ОЛ 1.0	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ (ОЛ1)	130
-ОЛ 1.0 СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ (ОЛ1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	131
-МС 01	КОСТЫЛЬ МС (МС1)	132
-МС 02	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС2)	133
-МС 03	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС3)	134
-МС 04	КОСТЫЛЬ МС (МС4)	135
-МС 05	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС5)	136
-МС 06	КОСТЫЛЬ МС (МС6)	137

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СОДЕРЖАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-МС 07	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС7)	138
- МС 08	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС8)	139
- МС 09	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС9)	140
- МС 10	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС10)	141
- МС 11	КОСТЫЛЬ МС (МС11)	142
- МС 12	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 12)	143
- МС 13	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС13)	144
- МС 14	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС14)	145
- МС 15	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС15)	146
- МС 16	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС16)	147
- МС 17	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС17)	148
- МС 18	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС18)	149
- МС 19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС19; МС20)	150
- МС 20	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 21)	151
- МС 21	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 22)	152
- МС 22	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 23; 36)	153
- МС 23	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 24)	154
- МС 24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 25 ÷ МС 27; 37)	155
- МС 25	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 28)	156
- МС 26	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 29)	157
- МС 27.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 30 ÷ МС 32)	158
- МС 27.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 30 ÷ МС 32) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	159
- МС 28	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 33; МС 34)	160



1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных и стальных изделий.

1.2. При изготовлении железобетонных изделий необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:

- СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ."
- ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости"

1.3. Железобетонные изделия должны изготавливаться в заводских условиях в рабочем положении (за исключением колонн).

1.4. При бетонировании элементов особое внимание следует обратить на тщательность заполнения бетоном формы.

1.5. Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

1.6. На боковую поверхность готовых марок должен быть нанесен несмываемой краской маркировочный знак завода-изготовителя и марка изделия.

1.7. При изготовлении ж.б. изделий должен осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 13015-75.

1.8. Внешний вид ж.б. изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75.

1.9. По трещиностойкости и ширине раскрытия трещин балки навеса отнесены к 3-ей категории с шириной раскрытия

3. 019.1-1.1-ТТ1

Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>И.А.</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Л.С.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Л.С.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>В.В.</i>
Нач. ЦТП	КОЗЛОВ	<i>В.В.</i>

Технические требования по изготовлению сборных железобетонных изделий

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ТРЕЩИНЫ ОТ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ПРИ АРМАТУРЕ КЛАССА А-III  
ДО  $\alpha_{т. \text{крат.}} = 0,4 \text{ мм}$  И  $\alpha_{т. \text{длит.}} = 0,3 \text{ мм}$ .

1.10. Балки для автонавеса и ж.д. навеса изготавливаются в одной опалубке балки 2БН10,5 с установкой заглушек.

1.11. Балки навеса запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 300; 350; 400; 450; 500 с наклонным верхним поясом 1,5%. Плиты рампы — из бетона М200.

Бортовые блоки кровли из пористого бетона М200.

1.12. Балки навеса армируются пространственными арматурными каркасами цельными и составными. Продольные стержни каркасов выполнены из арматуры класса А-III; поперечные стержни — из класса А-I.

1.13. В балках навеса предусмотрены закладные изделия: на верхней поверхности — для крепления плит шириной 3м и доборных плит шириной 1,5м. На нижней поверхности — для крепления к столыку, опорной подушке или колонне. Привязка закладных изделий, расположенных на нижней поверхности балок, дается в каждом конкретном проекте в зависимости от принятой конструктивной схемы и толщины стены здания (сооружения) согласно табл. 4, вып. 0.

1.14. Закладные изделия приняты из прокатной стали марки ВСтЗ.кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*. Анкера закладных изделий — из стали класса А-I, А-III. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления к форме, для этого в закладных предусмотрены квадратные отверстия размером 10x10мм.

1.15. Балки Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а изготавливаются в опалубке соответствующих балок по серии 1.462-10, а балки 2БН12-3а; 2БН12-4а; 2БН12-5а — в опалубке соответствующих балок по серии 1.462-1 и отличаются от типовых наличием дополнительного закладного изделия МН8.

1.16. Колонны К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б изготавливаются в опалубке колонн К30-1; К36-1;

К42-1; К48-1 по серии 1.423-3 и отличаются от них заменой закладной М2-1 на МН6 и наличием дополнительной закладной МН7, приваренной к пространственному каркасу колонны.

1.17. Плиты фундаментные ПФ1А-1; ПФ1Б-1 по серии 3.400-1 отличаются от типовой ПФ1-1 длиной и изготавливаются в типовой опалубке с установкой заглушки.

1.18. Строповка балок навеса при извлечении их из формы, при транспортировке и монтаже осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в заранее образованные в балках отверстия. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-А.11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИпромзданий.

1.19. Перевозку и хранение балок навеса производить в рабочем положении, при этом балки должны опираться на две опоры, расположенные под отверстиями для подъема.

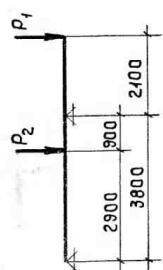
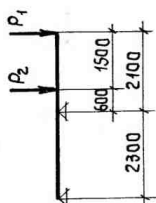
1.20. При перевозке ж.б. изделий автомобильным и железнодорожным транспортом следует учитывать требования „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (Стройиздат 1966)“ и „Руководства по перевозке железнодородным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат 1967).

1.21. Указания по изготовлению, транспортированию, монтажу и складированию, требования к внешнему виду и приемке ж.б. изделий, отличающихся от типовых закладными изделиями или длиной, смотреть в пояснительных записках серий 1.462-1; 1.462-10; 1.423-3 и 3.400-3.

1.22. Контрольные испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости ж.б. изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. Значения нагрузок, прогибов и ширина раскрытия трещин для контрольных испытаний балок в вертикальном положении даны в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА БАЛКИ	НАГРУЗКА	НАГРУЗКА ПО ЖЕСТКОСТИ И РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН $R_k$ , ТС	ПРОГИБ, ММ	НАГРУЗКА ПО ПРОЧНОСТИ $R_L$ , ТС	
					$C=1,4$	$C=1,6$
1	2	3	4	5	6	7
					3,0	3,5
1	16Н4,5-1	$P_1$	1,8	СМ. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	9,0	10,3
		$P_2$	5,2			
	16Н4,5-2	$P_1$	2,4		4,3	5,0
		$P_2$	7,3			
	16Н4,5-3	$P_1$	3,2		13,3	15,2
		$P_2$	9,7			
	16Н4,5-4	$P_1$	4,2		5,7	6,6
		$P_2$	13,0			
	16Н6-1	$P_1$	3,2		17,9	20,4
		$P_2$	6,6			
	16Н6-2	$P_1$	4,4		7,6	8,7
		$P_2$	9,6			
16Н6-3	$P_1$	5,7	24,3	27,8		
	$P_2$	12,5				
16Н6-4	$P_1$	7,4	5,6	6,4		
	$P_2$	16,9				



3.019.1-1.1-ТТ1

ЛИСТ

4

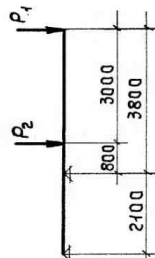
1	2	3	4	5	6	7
	16Н7,5-1	$P_1$	1,6	СМ. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	2,9	3,3
		$P_2$	4,8		8,5	9,7
		$P_3$	5,9		11,8	13,5
16Н7,5-2	$P_1$	2,1	2,1		3,8	4,4
	$P_2$	6,5	6,5		11,7	13,4
	$P_3$	9,5	9,5		17,5	20,0
16Н7,5-3	$P_1$	2,7	2,7		4,9	5,6
	$P_2$	8,4	8,4		15,5	17,7
	$P_3$	12,6	12,6		23,5	26,8
16Н7,5-4	$P_1$	3,4	3,4		6,3	7,2
	$P_2$	10,8	10,8	20,3	23,2	
	$P_3$	16,9	16,9	31,9	36,5	
16Н9-1	$P_1$	3,0	3,0	5,3	6,0	
	$P_2$	6,2	6,2	11,1	12,7	
	$P_3$	6,6	6,6	11,8	13,5	
16Н9-2	$P_1$	3,8	3,8	6,9	7,8	
	$P_2$	8,4	8,4	15,4	17,6	
	$P_3$	9,5	9,5	17,5	20,0	
16Н9-3	$P_1$	4,9	4,9	8,2	9,3	
	$P_2$	10,9	10,9	20,3	23,2	
	$P_3$	12,0	12,0	23,5	26,9	
16Н9-4	$P_1$	6,3	6,3	11,3	12,9	
	$P_2$	14,4	14,4	25,6	30,4	
	$P_3$	17,1	17,1	31,9	36,5	

3.019.1-1.1-ТТ1

ЛИСТ

5

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
	26Н6-1	P <sub>1</sub>	2,7	С. М. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	4,6	5,3
		P <sub>2</sub>	5,2		9,1	10,4
	26Н6-2	P <sub>1</sub>	3,2		5,7	6,6
		P <sub>2</sub>	6,7		12,0	13,8
	26Н6-3	P <sub>1</sub>	4,3		7,8	9,0
P <sub>2</sub>		9,6	17,6		20,2	
26Н6-4	P <sub>1</sub>	5,7	10,6		12,2	
	P <sub>2</sub>	12,6	23,5		26,9	
26Н6-5	P <sub>1</sub>	7,6	14,0		16,0	
	P <sub>2</sub>	17,1	32,1		36,6	
26Н7,5-1	P <sub>1</sub>	1,4	2,4		2,7	
	P <sub>2</sub>	4,0	6,9		7,8	
	P <sub>3</sub>	5,3	9,1		10,4	
26Н7,5-2	P <sub>1</sub>	1,7	2,9		3,4	
	P <sub>2</sub>	4,8	8,5		9,8	
	P <sub>3</sub>	6,8	12,1	13,8		
26Н7,5-3	P <sub>1</sub>	2,1	3,8	4,3		
	P <sub>2</sub>	6,5	11,9	13,6		
	P <sub>3</sub>	9,6	17,6	20,2		
26Н7,5-4	P <sub>1</sub>	2,7	4,9	5,6		
	P <sub>2</sub>	8,4	15,7	17,9		
	P <sub>3</sub>	12,6	23,5	26,9		
26Н7,5-5	P <sub>1</sub>	3,5	6,5	7,4		
	P <sub>2</sub>	10,8	20,3	23,2		
	P <sub>3</sub>	16,9	31,9	36,5		

3.019.1-1.1-ТТ1

Лист

6

16895-02 14

ИЖБ № подл. Подпись и дата, базис инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
	26Н9-1	$P_1$	2,7	СМ. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	4,6	5,3
		$P_2$	5,2		9,1	10,4
		$P_3$	5,2		9,1	10,4
26Н9-2	$P_1$	3,0	6,1		5,3	6,1
	$P_2$	6,3	11,2		11,2	12,8
	$P_3$	6,7	11,9		11,9	13,6
26Н9-3	$P_1$	3,9	7,0		7,0	8,0
	$P_2$	8,5	15,5		15,5	17,8
	$P_3$	9,6	17,6		17,6	20,2
26Н9-4	$P_1$	4,9	9,1		9,1	10,4
	$P_2$	11,0	20,4	20,4	23,4	
	$P_3$	12,7	24,6	24,6	28,2	
26Н9-5	$P_1$	6,1	11,3	11,3	13,0	
	$P_2$	14,2	26,7	26,7	30,6	
	$P_3$	16,7	32,1	32,1	36,6	
26Н10,5-1	$P_1$	1,4	1,4	2,4	2,7	
	$P_2$	4,0	6,9	6,9	7,8	
	$P_3$	5,2	9,1	9,1	10,4	
	$P_4$	5,2	9,1	9,1	10,4	
26Н10,5-2	$P_1$	1,6	2,8	2,8	3,2	
	$P_2$	4,5	8,0	8,0	9,1	
	$P_3$	5,3	11,2	11,2	12,8	
	$P_4$	6,7	11,9	11,9	13,6	

3.049.1 - 1.1 - ТТ1

16895-02 15

Лист 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
	26Н10,5-3	P <sub>1</sub>	1,9	С.М. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	3,4	3,8
		P <sub>2</sub>	5,7		10,2	14,7
		P <sub>3</sub>	8,5		15,5	17,8
	26Н10,5-4	P <sub>4</sub>	9,5		17,5	20,0
		P <sub>1</sub>	2,3		4,2	4,8
		P <sub>2</sub>	7,2		13,2	15,1
	26Н10,5-5	P <sub>3</sub>	11,0		20,4	23,4
		P <sub>4</sub>	12,7		23,7	27,0
		P <sub>1</sub>	2,7		5,0	5,7
		P <sub>2</sub>	9,0		16,7	19,1
		P <sub>3</sub>	14,3		26,9	30,7
		P <sub>4</sub>	16,9		31,9	36,5

1. Контрольная ширина раскрытия трещин (нормальных и наклонных) при испытательной нагрузке P<sub>k</sub> не должна превышать 0,25мм.
2. Величины прогибов в пролете не должны превышать  $\frac{1}{150}$  в пр, на консоле -  $\frac{1}{15}$  в к.

3.019.1 - 1.1 - ТТ1

ЛИСТ  
8



2.1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

2.2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней. При изготовлении сеток сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сеток. Другие пересечения свариваются через узел в шахматном порядке.

2.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

2.4. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2.5. Для точного соблюдения всех размеров взаимного расположения продольных стержней изготовление плоских и образование пространственных каркасов необходимо производить в кондукторах.

2.6. Объединение плоских каркасов в пространственные производить сваркой с помощью сварочных клещей монтажных поперечных отдельных стержней с поперечными стержнями плоских каркасов.

2.7. Пространственные каркасы балок навеса состоят из цельных плоских каркасов весом до 35 кг и составных, состоящих

3. 019.1-1.1-ТТ2

Ст. инж	Симонова	<i>[подпись]</i>
Рук. БР.	Малахина	<i>[подпись]</i>
ГИП	Пастернак	<i>[подпись]</i>
Нач. ОП.	Козлов	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ  
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

16895-02 17

из пролетных и консольных каркасов, стыкуемых с помощью дуговой электросварки в соответствии с узлом 3.

2.8. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-78.

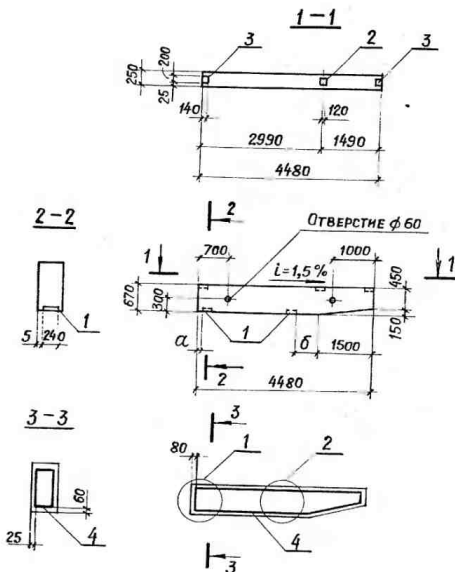
2.9. Дуговую сварку следует производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75. Все швы, кроме оговоренных,  $f_{шв}=6\text{мм}$ ,  $f_{ш}=8\text{мм}$ , но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

2.10. Антикоррозионная защита стальных изделий производится по СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.11. При эксплуатации конструкций в районах с расчетной зимней температурой ниже минус  $40^{\circ}\text{C}$  до минус  $55^{\circ}\text{C}$  включительно должны быть учтены температурные условия эксплуатации при статической нагрузке согласно приложениям 3 и 4 СНиП II-21-75 и приложениям 1 и 2 СНиП II-В.3-72.

2.12. Крепежные элементы для асбестоцементных листов (МС25÷МС28,37) должны быть оцинкованы и поставляться в комплекте со стальными оцинкованными шайбами и мягкими прокладками.

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			-1БН4,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			-БНУ1	Узел 1				
И			-БНУ2	Узел 2				
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2			
И	2		-01	То же	МН2	1		
И	3		-МН 2.0	"	МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М300	0,68	м <sup>3</sup>		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0</u>		1БН4,5-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1			
				<u>-1БН4,5.0.0.0-01</u>		1БН4,5-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2	1			
				<u>-1БН4,5.0.0.0-02</u>		1БН4,5-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН1.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3				
				<u>-1БН4,5.0.0.0-03</u>	1	1БН4,5-4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН1.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4	1			
			<u>3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0</u>					
Исполн.	Михайлина	Симонова	БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5 (1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4)			Стадия	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова					Р		1
Рук. бр.	Малахина	Пастернак				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Гип	Пастернак							
Нач. ОП	Козлов							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0	1БН4,5-1
-01	1БН4,5-2
-02	1БН4,5-3
-03	1БН4,5-4

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
"α" и "β" ПРИНИМАЮТСЯ  
ПО ПРОЕКТУ.

3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0 СБ

БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5  
(1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

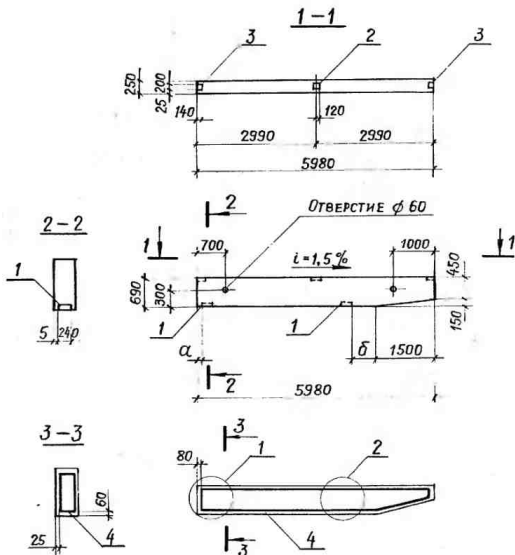
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,7т	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Мих</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Мал</i>
ГАП	МИСЯЖНИКОВА	<i>Мис</i>
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

10845-02 2.0

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
ИИ			3.0.19.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
ИИ			-1БН6.0.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИИ			-БНУ1	Узел 1			
ИИ			-БНУ2	Узел 2			
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
ИИ	2	-01		То же МН2	1		
ИИ	3		-МН2.0	" МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,93	м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3.019.1-1.1-1БН6.0.0.0		1БН6-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1		
				-1БН6.0.0.0-01		1БН6-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1		
				-1БН6.0.0.0-02		1БН6-3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	1		
				-1БН6.0.0.0-03		1БН6-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1		
				3.019-1.1-1БН6.0.0.0			
Исполн.	Михайлина	<i>Сид</i>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	Симонова	<i>Сид</i>			Р		1
РЧК. БР.	Малахина	<i>Сид</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	Пастернак	<i>Сид</i>					
НАЧ. ОПГ	Козлов	<i>Сид</i>					
				БАЛКА НАВЕСА 1БН6 (1БН6-1 ÷ 1БН6-4)			

16895-02 21



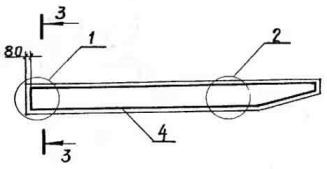
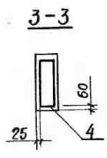
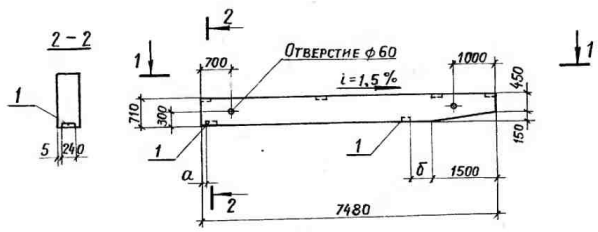
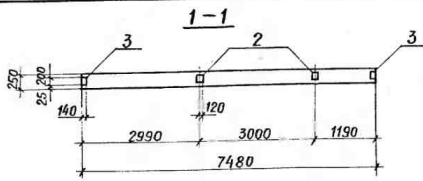
Обозначение	Марка
3.019.1-1.1-1БН 6.0.0.0	1БН6-1
-01	1БН6-2
-02	1БН6-3
-03	1БН6-4

Привязочные размеры  
„α” и „δ” принимаются  
по проекту.

				3.019.1-1.1-1БН 6.0.0.0 СБ		
				Балка навеса 1БН6 (1БН6-1 ÷ 1БН6-4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполнит	Михайлина	<i>Глисс</i>		Р	2,3т	1:100
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>				
Рук. бр.	Малахна	<i>Мал</i>		Лист	Листов 1	
ГАП	Мисюжников	<i>Мис</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>		МОСКВА		
Нач. ОП	Козлов	<i>Коз</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-1БН7,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1			
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
И	2		-01	ТО ЖЕ МН2	2		
И	3		-МН2.0	" МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	1,2	м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН7,5.0.0.0</u>		1БН7,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-01-</u>		1БН7,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-02</u>		1БН7,5-3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-03</u>		1БН7,5-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12	1		
			3.019.1-1.1-1БН7,5.0.0.0				
Исполн.	Михайлина	<i>Смир</i>			Стадия	Лист	Листов
Ст. инж	Симонова	<i>Сим</i>			Р		1
Рук. БР	Малахина	<i>Мал</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>			Москва		
Нач. ОТП	Козлов	<i>Коз</i>					

БАЛКА НАВЕСА 1БН7,5  
(1БН7,5-1 ÷ 1БН7,5-4)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-16Н7,5.0.0.0	16Н7,5-1
-01	16Н7,5-2
-02	16Н7,5-3
-03	16Н7,5-4

Привязочные размеры "α" и "δ" принимаются по проекту.

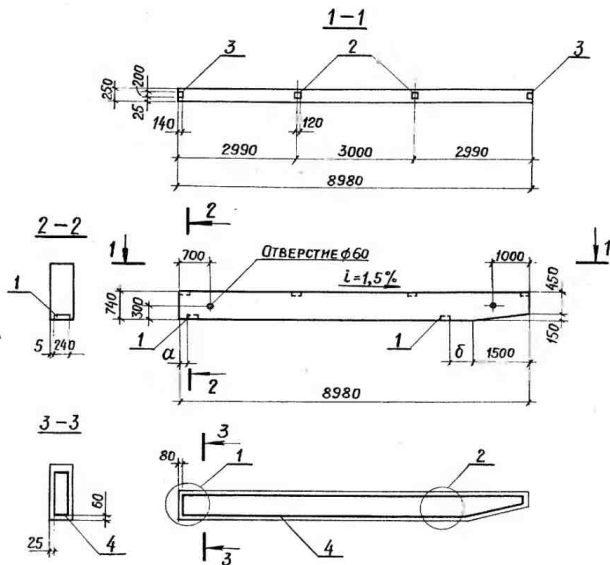
3.019.1-1.1-16Н7,5.0.0.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>	БАЛКА НАВЕСА 16Н7,5 (16Н7,5-1 ÷ 16Н7,5-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	3,0т	1:100	
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>		Лист		Листов 1	
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва			
ГАП	Мисоужникова	<i>Мис</i>					
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>					
Нач. ОП	Козлов	<i>Коз</i>					



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			-1БН9.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1				
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2				
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2			
И	2		-01	То же МН2	2			
И	3		-МН2.0	" МН6	2			
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0</u>		1БН9-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м <sup>3</sup>		
				<u>-1БН9.0.0.0-01</u>		1БН9-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-1БН3.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м <sup>3</sup>		
				<u>3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0</u>				
ИСПОЛН.	МИХАЙЛИНА	<i>М.И.</i>	БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1 ÷ 1БН9-4)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К. И.Ж.	СИМОНОВА	<i>С.И.</i>				Р	1	2
Р.К. БР.	МАЛАХИНА	<i>М.А.</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Г.И.П.	ПАСТЕРНАК	<i>П.А.</i>						
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К.О.</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0-02</u>		1БН9-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		3.019.1-1.1-1БН3.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м³
				<u>-1БН9.0.0.0-03</u>		1БН9-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-1БН3.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,5	м³

3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0	Лист
------------------------	------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-16Н9.0.0.0	16Н9-1
-01	16Н9-2
-02	16Н9-3
-03	16Н9-4

Привязочные размеры  
"α" и "δ" принимаются  
по проекту.

			3.019.1-1.1-16Н9.0.0.0 СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполнит.	Михайлина	<i>Михайлина</i>	Р	3,7т	1:100
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>			
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>	Лист 1		
ГАП	Мисожиников	<i>Мисожиников</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>			
Нач. ОП	Козлов	<i>Козлов</i>			

ФОРМАТ	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			-2БН6.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1				
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2				
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1			
И	2		-01	То же	МН2	1		
И	3		-МН2.0	"	МН6	2		
И	5		-МН1.0-02		МН3	1		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0		2БН6-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-2БН1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М350	0,85	м <sup>3</sup>		
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-01		2БН6-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		-2БН1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ18	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М350	0,85	м <sup>3</sup>		
			3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0					
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>	БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5)			СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛИСТОВ
Ст. ннж.	Симонова	<i>Сим</i>				Р	1	2
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	Пастернак	<i>Паст</i>						
Иач. отп.	Козлов	<i>Коз</i>						

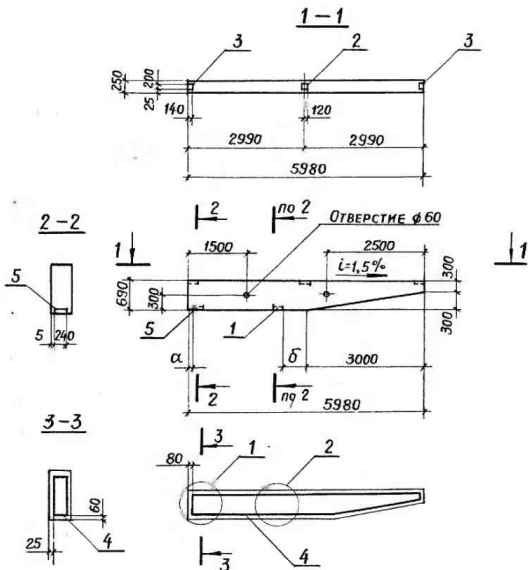
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-02</u>		2БН6-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	3.019.1-1.1-2БН1.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	0,85	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-03</u>		2БН6-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	-2БН1.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	0,85	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН6.0.0-04</u>		2БН6-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	-2БН1.0.0-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ21	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	0,85	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0

Лист

2

16895-02 29



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0	2БН6-1
-01	2БН6-2
-02	2БН6-3
-03	2БН6-4
-04	2БН6-5

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
"α" и "δ" ПРИНИМАЮТСЯ  
ПО ПРОЕКТУ.

3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0 СБ					
БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5)			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Мих</i>	Р	2,1т	1:100
Ст. ннж.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>			
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Мал</i>	ЛИСТ      ЛИСТОВ 1		
ГАП	МИСДЖИНИКОВА	<i>Мис</i>			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Нач. ОПП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3. 019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-2БН7,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1			
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
И	2		-01	То же МН2	2		
И	3		-МН2.0	” МН6	2		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0		2БН7,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,1	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-01		2БН7,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН2.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР23	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,1	м <sup>3</sup>	
				<b>3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0</b>			
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>		Балка навеса 2БН7,5 (2БН7,5-1 ÷ 2БН7,5-5)	Стадия	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>			Р	1	2
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>			Москва		
Нач. ОПГ	Козлов	<i>Коз</i>					

16895-02 31

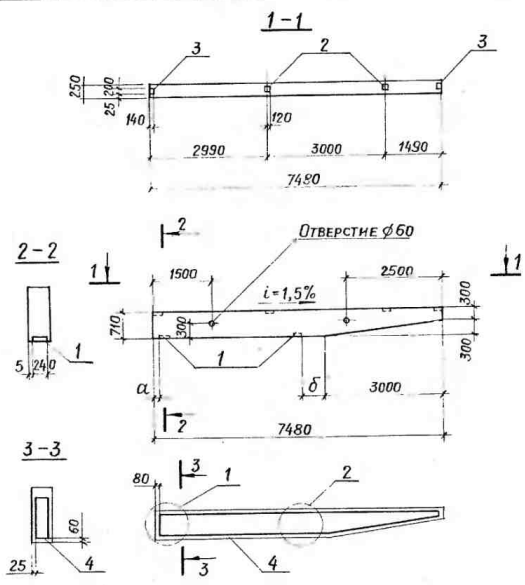
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-02</u>		2БН7,5-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		3.019.1-1.1-2БН2.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,1	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-03</u>		2БН7,5-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН2.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,1	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-04</u>		2БН7,5-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН2.0.0-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,1	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0

Лист

2





Обозначение	Марка
3.019.1-1.1-2БН 7,5.0.0.0	2БН 7,5-1
-01	2БН 7,5-2
-02	2БН 7,5-3
-03	2БН 7,5-4
-04	2БН 7,5-5

Привязочные размеры  
„α” и „δ” принимаются  
по проекту.

3.019.1-1.1-2БН 7,5.0.0.0 СБ

Балка навеса 2БН 7,5  
(2БН 7,5-1 ÷ 2БН 7,5-5)  
Сборочный чертеж

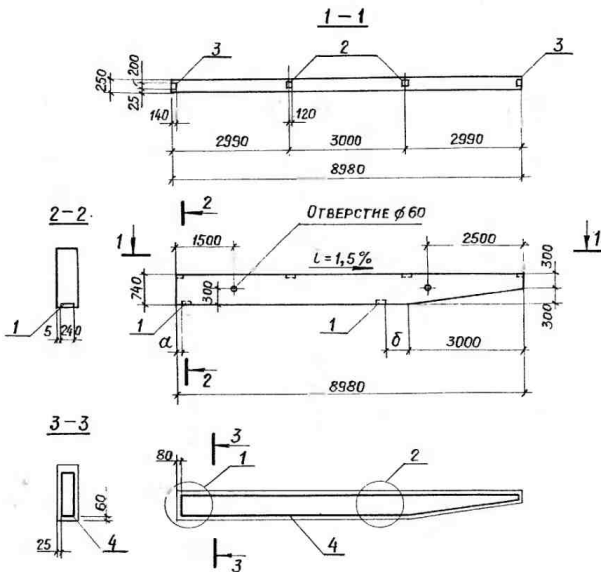
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>	Р	2,8 т	1:100
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>			
Руч. бр.	Малахина	<i>Мал</i>	ЛИСТ    ЛИСТОВ 1		
ГАП	Мисожникова	<i>Мис</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>			
Нач. ОП	Козлов	<i>Коз</i>			

ИНВ. № ПОДЛ. ЛИСТЫ В П. ДИ. А. А. С. О. И. П. Л. П. О. А. Т.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			- 2БН9.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			- БНУ1	Узел 1				
И			- БНУ2	Узел 2				
И			- ВСт	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		- МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2			
И	2			То же МН2	2			
И	3		- МН2.0	" МНБ	2			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для исполнений</u>					
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0</u>		2БН9-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		- 2БН2.0.0-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП27	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН марки М350	1,4	м <sup>3</sup>		
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0-01</u>		2БН9-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		- 2БН2.0.0-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП28	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН марки М350	1,4	м <sup>3</sup>		
			<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0</u>					
Исполн	Михайлина	Офис	Балка навеса 2БН9 (2БН9-1 ÷ 2БН9-5)			Стадия	Лист	Листов
Ст. инж	Симонова	Лес				Р	1	2
Рук. бр	Малахина	Лес				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	Пастернак	Лес						
Нач. ОП	Козлов	Лес						

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0-02</u>		2БН9-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		3.019.1-1.1-2БН2.0.0-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ29	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,4	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0-03</u>		2БН9-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-2БН2.0.0-08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ30	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,4	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0-04</u>		2БН9-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-2БН2.0.0-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ31	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,4	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0	ЛИСТ
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0	2БН9-1
-01	2БН9-2
-02	2БН9-3
-03	2БН9-4
-04	2БН9-5

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
"А" И "Б" ПРИНИМАЮТСЯ  
ПО ПРОЕКТУ.

3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0 СБ

БАЛКА НАВЕСА 2БН9  
(2БН9-1 ÷ 2БН9-5).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,5Т 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

16895-02 30

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ		
ИИ			-2БН10,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИ			-БНУ1	Узел 1		
ИИ			-БНУ2	Узел 2		
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-МН 1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
ИИ	2		-01	То же МН2	3	
ИИ	3		-МН 2.0	" МНБ	2	

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ

				<u>3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0</u>		2БН10,5-1
--	--	--	--	----------------------------------	--	-----------

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ИИ	4		-2БН 2.0.0-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М350	1,7	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-01</u>		2БН10,5-2

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ИИ	4		-2БН 2.0.0-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М350	1,7	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0

Исполн.	Михайлина	Сделана		БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5 (2БН10,5-1 ÷ 2БН10,5-5)	СТАДИЯ	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова	10/1			Р	1	2
Рук. БР.	Малахина	10/1			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	Пастернак	10/1					
Иач. ОПП	Козлов	10/1					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-02</u>		2БН10,5-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	3.019.1-1.1-2БН2.0.0-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,7	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-03</u>		2БН10,5-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	- 2БН2.0.0-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,7	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-04</u>		2БН10,5-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	- 2БН3.0.0-14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ6	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,7	м <sup>3</sup>

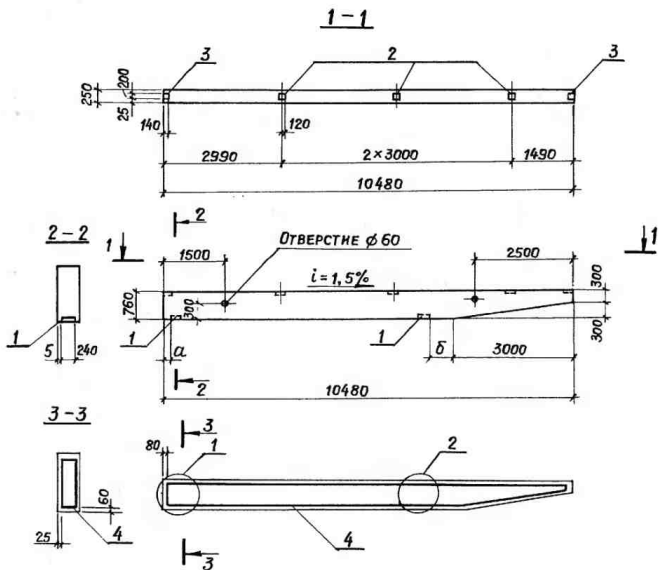
3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0

Лист

2

16895-02 38

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0	2БН10,5-1
	-01 2БН10,5-2
	-02 2БН10,5-3
	-03 2БН10,5-4
	-04 2БН10,5-5

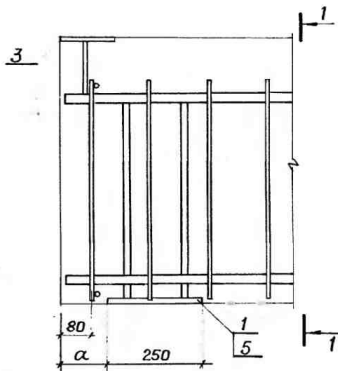
ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
 „а“ и „б“ ПРИНИМАЮТСЯ  
 ПО ПРОЕКТУ.

3.0191-1.1-2БН10,5.0.0.0 СБ

БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5  
 (2БН10,5-1 ÷ 2БН10,5-5).  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

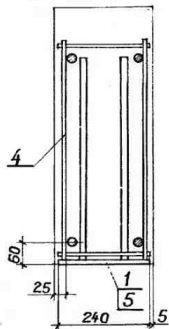
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,3Т	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Исполн.	Михайлина	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГАП	Мисоужников	<i>Мисоужников</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОПЛ	Козлов	<i>Козлов</i>



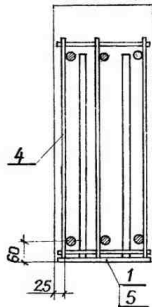
1-1

Для 16Н4,5÷9,0-1; 2  
26Н6,0÷10,5-1; 2



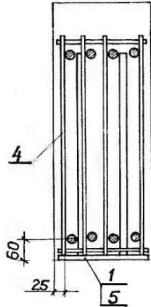
1-1

Для 16Н4,5÷9,0-3  
26Н6,0÷10,5-3



1-1

Для 16Н4,5÷9,0-4  
26Н6,0÷10,5-4; 5



3.019.1-1.1-БНУ1

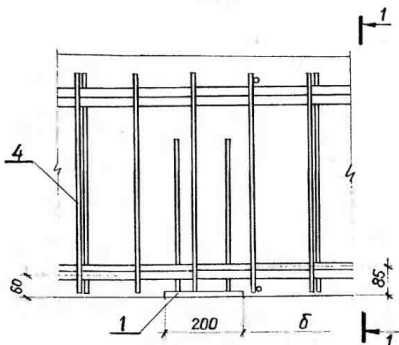
Исполн.	СИМОНОВА	<i>Simonova</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Simonova</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Malakhina</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Pasternak</i>
Нач. отп.	КОЗЛОВ	<i>Kozlov</i>

БАЛКА НАВЕСА БН.  
УЗЕЛ 1

СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

16895-02 40





1-1

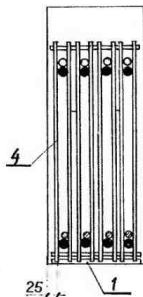
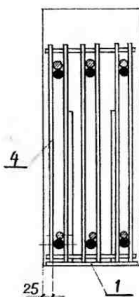
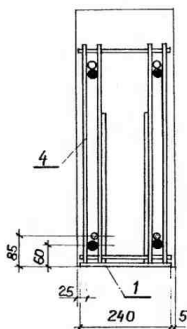
Для 1БН4,5÷9,0-1; 2  
2БН6,0÷10,5-1; 2

1-1

Для 1БН4,5÷9,0-3  
2БН6,0÷10,5-3

1-1

Для 1БН4,5÷9,0-4  
2БН6,0÷10,5-4; 5



3.019.1-1.1-БНУ2

Исполн.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

БАЛКА НАВЕСА БН  
УЗЕЛ 2

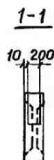
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 41

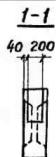
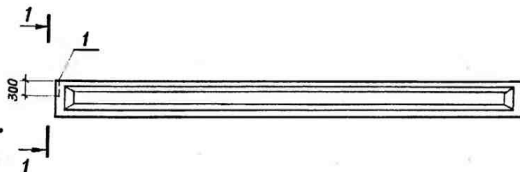


### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3кп 2 ГОСТ 380-71*				
	φ, мм			Итого	ГОСТ 103-76			Итого	
	12				δ=10				
Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а	1,8			1,8	4,7			4,7	6,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1 462-10	БАЛКА Б9-3; Б9-4; Б9-5; Б9-6; Б9-7		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		3.019.1-1.1-МН4.0	Изделие закладное МНЗ	1	
			Остальное по серии 1.462-10			

			3.019.1-1.1-Б1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			БАЛКА Б (Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а)			р		
Исполн.	Михайлина	6/11/11				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Ст. инж.	Симонова	11/11/11				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Рук. бр.	Малахкина	11/11/11						
ГАП	Мисожникова	11/11/11						
ГИП	Пастернак	11/11/11						
Нач. ОТП	Козлов	11/11/11						



Выборка стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	φ, мм		Итого	ГОСТ 103-76		Итого			
	12			б-10					
2БП12-3а; 2БП12-4а; 2БП12-5а	1,8		1,8	4,7		4,7	6,5		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.462-1	БАЛКА 2БП12-3; 2БП12-4; 2БП12-5		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		3.019.1-1.1-МН4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ	1	
			ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕРИИ 1.462-1			

3.019.1-1.1-Б2

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн.	МИХАЙЛИНА		Р		
Ст. инж.	СИМОНОВА				
Рук. бр.	МАЛАХИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	МИСОЖНИКОВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНЯК				
Нач. ОТП	КОЗЛОВ				

БАЛКА Б  
(2БП12-3а; 2БП12-4а;  
2БП12-5а)

формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.423-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОЛОНН		
12			То же	Узлы 1; А		л. 40; 43
11			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛ.		
11			- КОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- МН1.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
12	2		1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	л. 142
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>3.019.1-1.1-КО</u>		К30-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	л. 1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,37м <sup>3</sup>	
				<u>-КО-01</u>		К30-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	л. 1
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,37м <sup>3</sup>	

**3.019.1-1.1-КО**

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Г.С.С.</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>И.С.</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>И.С.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>И.С.</i>
Иач. ОПП	КОЗЛОВ	<i>И.С.</i>

Колонна К  
 (К30-1а; К30-1б; К36-1а;  
 К36-1б; К42-1а; К42-1б;  
 К48-1а; К48-1б)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-КО-02</u>		К36-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР10	1	л.3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,42	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-03</u>		К36-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР10	1	л.3
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,42	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-04</u>		К42-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР18	1	л.5
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,48	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-05</u>		К42-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР18	1	л.5
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,48	м <sup>3</sup>
3.019.1-1.1-КО						Лист

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-КО-06</u>		К48-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	л. 15
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,50	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-07</u>		К48-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	л. 15
11	4		3.019.1-1.1-МН 3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,50	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-КО

Лист

3

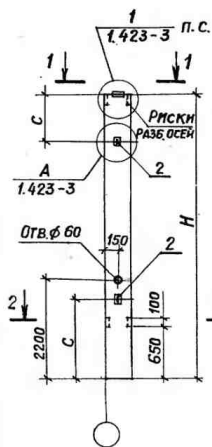
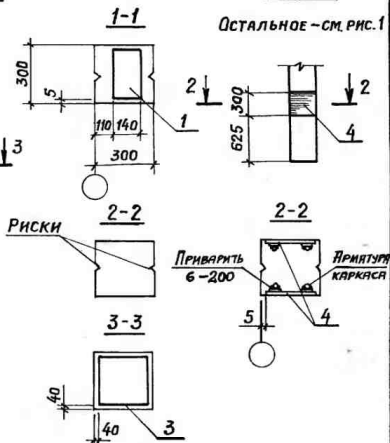


Рис. 1

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	H	C	МАССА, Т
3. 019.1-1.1-КО	К30-1а	1	3800	1000	0,9
-01	К30-1б	2	3800	1000	0,9
-02	К36-1а	1	4400	1000	1,0
-03	К36-1б	2	4400	1000	1,0
-04	К42-1а	1	5000	1200	1,1
-05	К42-1б	2	5000	1200	1,1
-06	К48-1а	1	5600	1500	1,3
-07	К48-1б	2	5600	1500	1,3

3. 019.1-1.1-КО СБ

Колонна К (К30-1а; К30-1б;  
К36-1а; К36-1б; К42-1а;  
К42-1б; К48-1а; К48-1б).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Исполнил: МИХАЙЛИНА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГАП МИСОЖНИКОВА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОПЛ. КОЗЛОВ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			3.400-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
11			3.019.1-11-ПФ0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
22	1		3.400-3 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	4	л. 23
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-ПФ0.0.0</u>		ПФ1А-1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	
11	3		- ПФ 0.1.0-01	То же КР44	2	
11	4		- ПФ 0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
11	5		- ПФ 0.3.0	То же С2	1	
11	6		- ПФ 0.4.0	" С3	1	
11	7		- ПФ 0.5.0	" С4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	1,02	м <sup>3</sup>
			3.019.1-1.1-ПФ0.0.0			
ИСПОЛН.	ДМИТРИЕВ	<i>Qut</i>	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ (ПФ1А-1; ПФ1Б-1)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Simonova</i>		Р	1	2
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Malachina</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Pasternak</i>				
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Kozlov</i>				

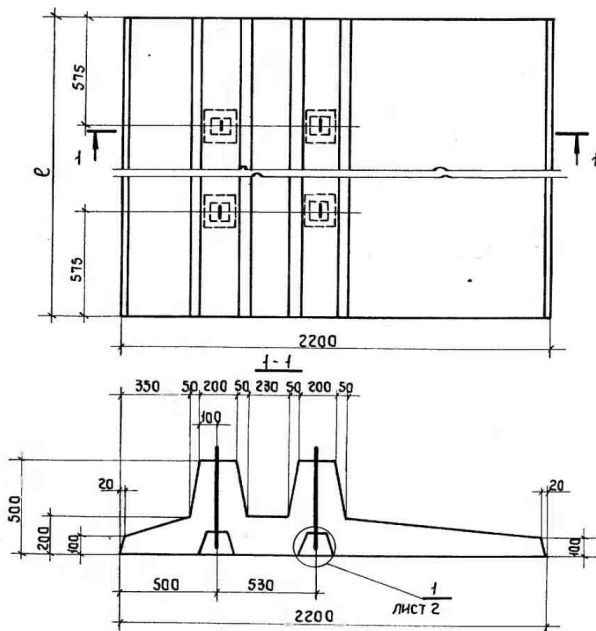


ФОРМАТ	ЗНАЧ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-ПФ0.0.0-01</u>		ПФ16-1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	2	
И	3		-ПФ 0.1.0-03	То же КР46	2	
И	4		-ПФ 0.2.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
И	5		-ПФ 0.3.0-01	То же С6	1	
И	6		-ПФ 0.4.0-01	" С7	1	
И	7		-ПФ 0.5.0-01	" С8	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,77	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-ПФ0.0.0

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР "В", ММ	МАССА, Т
3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0	ПФ1А-1	2000	2,6
-01	ПФ1Б-1	1500	2,0

3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0 СБ

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФ  
(ПФ1А-1; ПФ1Б-1)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

1:20

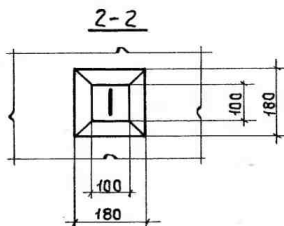
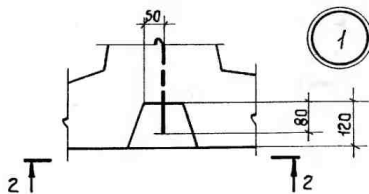
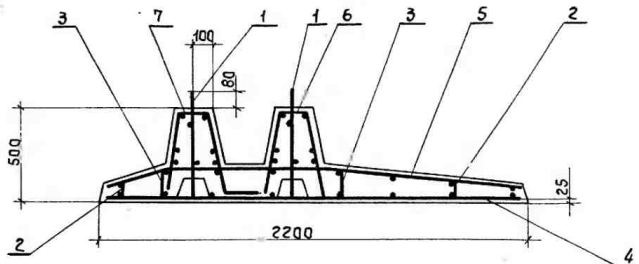
ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ИСПОЛН. ДМИТРИЕВ  
РУК. БР. МАЛАХИНА  
ГИП ПЛАСТЕРНАК  
НАЧ. ОТЛ. КОЗЛОВ

16895-02 50



3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0 СБ

ЛИСТ

2

16895-02 51

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ		
ИИ			-ББН 0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-МНБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	
ИИ	2		-ББН 1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ37	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ГОСТ 9685-61*	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ 50x50x50	0,001	м <sup>3</sup>
				БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ МАРКИ М200	0,09	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-ББН 0.0.0

Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГМП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
Нач. отп.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

БЛОК БОРТОВОЙ ББН  
(ББН1-П)

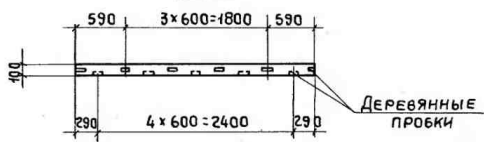
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

Р		1
---	--	---

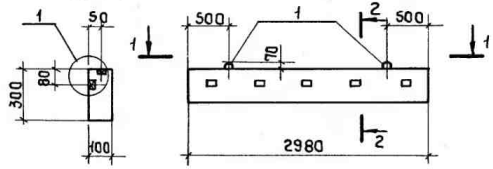
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 52

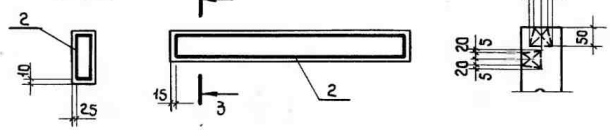
1-1



2-2



3-3



3.019.1-1.1-ББН 0.0.0 С6

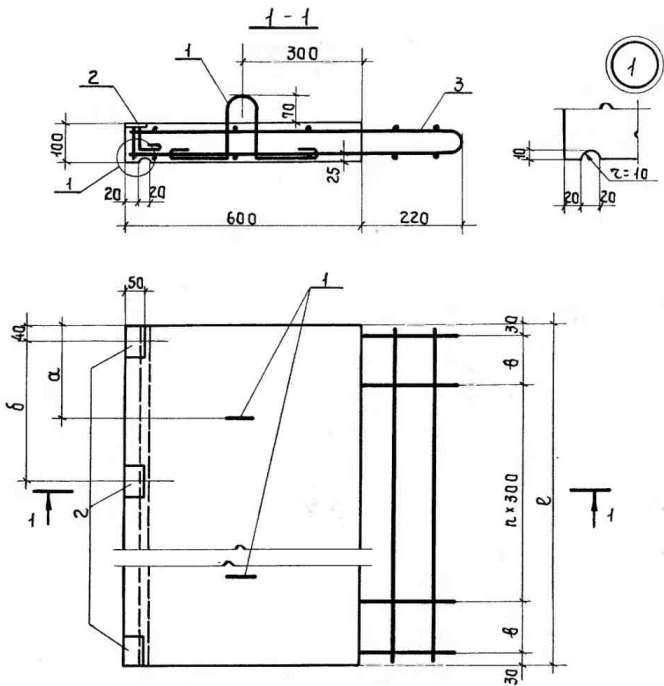
БЛОК БОРТОВОЙ ББН  
(ББН1-П)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Исполнил	Александрова	<i>Александрова</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГАП	Мисоужников	<i>Мисоужников</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,18Т	
Лист	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
11			3.019.1-1.1-ГТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
			-ПРО.О.ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	1		-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-ПРО.О.О</u>		ПР1-Т		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	2		-МН8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	3			
11	3		-ПР1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ38	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 200	0,18	м <sup>3</sup>		
				<u>-ПРО.О.О-01</u>		ПР2-Т		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	2		-МН8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	2			
11	3		-ПР1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ38	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03	м <sup>3</sup>		
			<b>3.019.1-1.1-ПРО.О.О</b>					
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА		ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА					Р		1
Рук. БР.	МАЛАХИНА					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	ПАСТЕРНАК							
Нач. ОТЛ	КОЗЛОВ							

16895-02 54



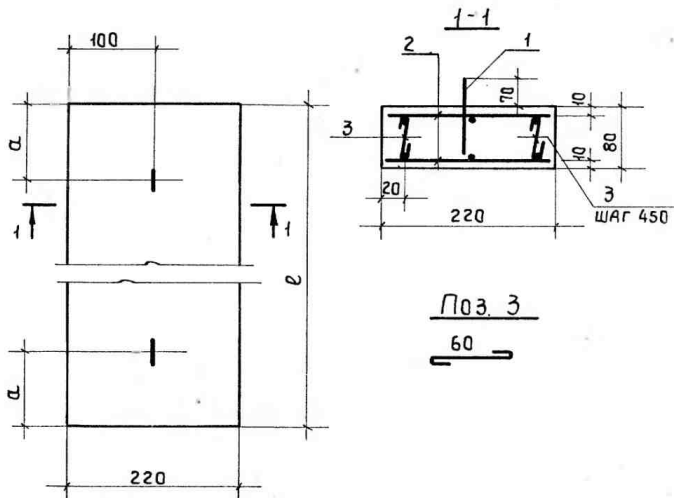
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т	
		е	а	б	в	п		
3.019.1-1.1-ПР 0.0.0	ПР1-Т	2980	500	1450	260	8	0,5	
-01	ПР2-Т	480	100	0	210	0	0,1	
3.019.1-1.1-ПР 0.0.0 СБ								
ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИСПОЛНИЛ	АЛЕКСАНДРОВА <i>А.В.</i>							
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА <i>В.В.</i>							
РУК. БР.	МАЛАХИНА <i>М.</i>							
ГИП	ПАСТЕРНАК <i>П.</i>							
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ <i>К.</i>							

16895-02 55

ИНВ. № подл. подпись и. д. ...

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			- ПНТ 0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		- МН7-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	2		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0</u>		ПНТ1-Т	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		- ПНТ 0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	3		- ПНТ 0.0.1	φ48I ГОСТ 6727-53* ℓ=120	18	0,3 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,05	м <sup>3</sup>	
				- ПНТ 0.0.0-01		ПНТ2-Т	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		- ПНТ 0.1.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	3		- ПНТ 0.0.1	φ48I ГОСТ 6727-53* ℓ=120	8	0,1 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03	м <sup>3</sup>	
			3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0				
Исполн.	Александрова			Плита покрытия ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т)	Стадня	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова				Р		1
Руч. бр.	Малахина				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Гип	Пастернак						
Нач. ОП	Козлов						





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	a	e	МАССА, Т
3.019.1-1.1-ПНТ0.0.0	ПНТ1-Т	500	2980	0,13
-01	ПНТ2-Т	300	1480	0,07

3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0 СБ

Плита покрытия ПНТ  
(ПНТ1-Т; ПНТ2-Т).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАССЫ
Р	СМ	ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
РУК. БР. МАЛАХИНА  
ГИП. ПАСТЕРНАК  
НАЧ. ОТД. КОЗЛОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕК.  
МОСКВА

№895-02 57

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
И1			-1БН1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И1			-БНУЗ	Узел 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ			-1БН1.0.1	φ8А1 ГОСТ 5781-75 l-230	18	1,6 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для исполнений</u>			
				<u>3.019.1-1.1-1БН1.0.0</u>		КП1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
И1	3		-1БН1.1.0-01	КР2	1	
				<u>-1БН1.0.0-01</u>		КП2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	1	
				<u>-1БН1.0.0-02</u>		КП3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	2	
				<u>-1БН1.0.0-03</u>		КП4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	3	

3.019.1-1.1-1БН1.0.0

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *Симонова*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *Малахина*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *Пастернак*  
 НАЧ. ОТД. КОЗЛОВ *Козлов*

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП1 ÷ КП4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Рис. 1

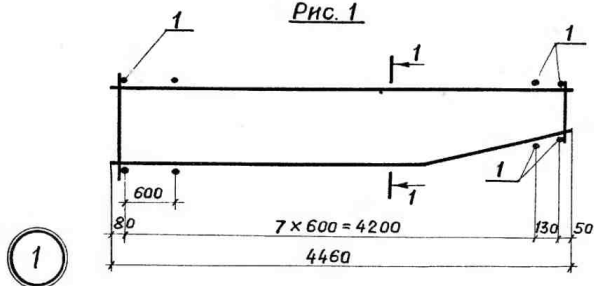


Рис. 2

1-1

Остальное - см. Рис. 1

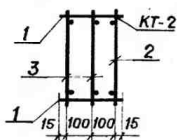
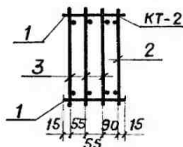


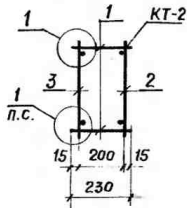
Рис. 3

1-1

Остальное - см. Рис. 1



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РИС.

МАССА,  
КГ

3.019.1-1.1-16Н1.0.0

КП1

1

47,0

-01

КП2

1

54,8

-02

КП3

2

81,4

-03

КП4

3

108,0

3.019.1-1.1-16Н1.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП1 ÷ КП4).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
Т. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
УК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
ИЧ. ОПП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

16895-02 59

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
ИИ			-1БН2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИ			-БНУЗ	Узел 3		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-1БН2.0.0		КП5
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	1		-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
ИИ	2		-1БН2.1.0-01	То же КР6	1	
ИИ	3		-1БН2.2.0	" КР11	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БУ	4		-1БН2.0.1	φ8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=230	22	2,0 кг
				-1БН2.0.0-01		КП6
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	1		-1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
ИИ	2		-1БН2.1.0-05	То же КР10	1	
ИИ	3		-1БН2.2.0-01	" КР12	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БУ	4		-1БН2.0.1	φ8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=230	22	2,0 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

3.019.1-1.1-1БН2.0.0

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП5÷КП12)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-02</u>		КП7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		3.019.1-1.1-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
11	2		- 1БН2.1.0-01	КР6	1	
11	3		- 1БН2.2.0-02	КР13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-03</u>		КП8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
11	2		- 1БН2.1.0-05	КР10	1	
11	3		- 1БН2.2.0-03	КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-04</u>		КП9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
11	2		- 1БН2.1.0-05	КР10	1	
11	3		- 1БН2.2.0-01	КР12	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	22	2,0 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-05</u>		КП10
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
11	2		- 1БН2.1.0-03	КР8	1	
11	3		- 1БН2.2.0-03	КР14	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг

3.019.1-1.1-1БН2.0.0	Лист 2
----------------------	-----------

16895-02 61

Копировать Кни...

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-06</u>		КП11
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		3.019.1-1.1-1БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	3	
И1	2		- 1БН2.1.0-03	КР 8	1	
И1	3		- 1БН2.2.0-01	КР 12	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8АТ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	22	2,0 кг
				<u>- 1БН2.0.0-07</u>		КП12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		- 1БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	3	
И1	2		- 1БН2.1.0-03	КР 8	1	
И1	3		- 1БН2.2.0-03	КР 14	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8АТ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	28	2,5 кг

3.019.1-1.1-1БН2.0.0

ЛИСТ

3

Рис. 1

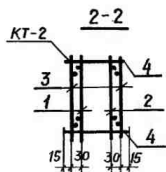
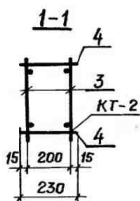
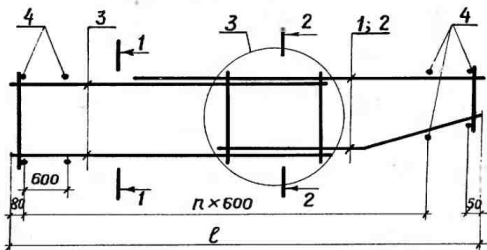


Рис. 2

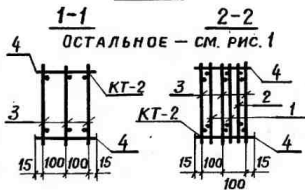
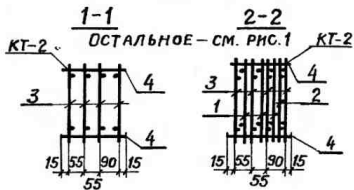


Рис. 3



3.019.1-11-16Н2.0.0СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП5 ÷ КП12)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
РУК. БР. МАЛАХИНА  
ГНП ПАСТЕРНАК  
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	n	ℓ	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-1БН2.0.0	КП 5	1	9	5960	61,6
-01	КП 6	1	9	5960	89,0
-02	КП 7	1	12	7460	89,3
-03	КП 8	1	12	7460	121,1
-04	КП 9	2	9	5960	132,5
-05	КП 10	2	12	7460	168,1
-06	КП 11	3	9	5960	159,6
-07	КП 12	3	12	7460	223,3

3.019.1-1.1-1БН2.0.0СБ

Лист

2

16895-02 64



Формат	Экз	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
И1			-1БН3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И1			-БНУЗ	Узел 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-1БН3.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	32	2,9 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-1БН3.0.0</u>		КП13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
И1	3		-1БН2.1.0-01	КР6	1	
И1	4		-1БН3.1.0	КР15	1	
И1	5		-1БН3.1.0-01	КР16	1	
				<u>-1БН3.0.0-01</u>		КП14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
И1	3		-1БН2.1.0-05	КР10	1	
И1	4		-1БН3.1.0	КР17	1	
И1	5		-1БН3.1.0-01	КР18	1	

3.019.1-1.1-1БН3.0.0

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП13 ÷ КП16)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
Ст. инж. СИМОНОВА *С.И.*  
Руч. бр. МАЛАХИНА *М.А.*  
ГИП ПАСТЕРНАК *П.А.*  
Нач. ОПГ Козлов *К.В.*

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-16Н3.0.0-02</u>		КП15
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-16Н2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
И	3		-16Н2.1.0-03	КР8	1	
И	4		-16Н3.1.0-02	КР17	1	
И	5		-16Н3.1.0-03	КР18	2	
				<u>3.019.1-1.1-16Н3.0.0-03</u>		КП16
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-16Н2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	3	
И	3		-16Н2.1.0-01	КР6	1	
И	4		-16Н3.1.0-02	КР17	1	
И	5		-16Н3.1.0-03	КР18	3	

3.019.1-1.1-16Н3.0.0

ЛИСТ

2

Рис. 1

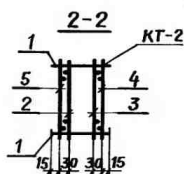
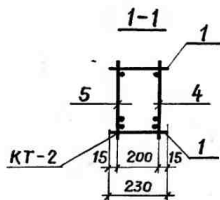
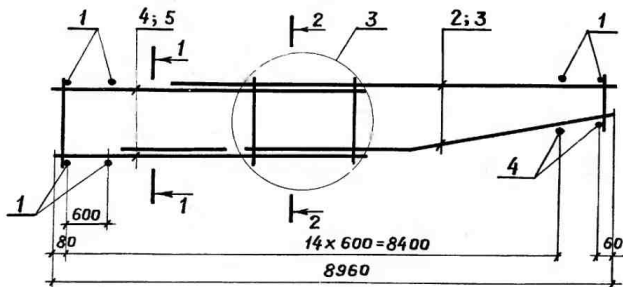
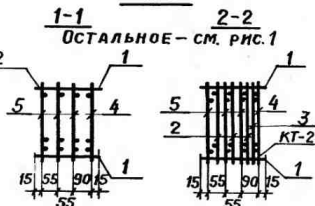
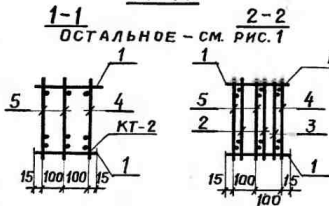


Рис. 2

Рис. 3



3.019.1-1.1-16Н3.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП13 ÷ КП16)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 2	

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОПЛ. КОЗЛОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
3.019.1-1.1-16Н3.0.0	КП13	1	118,1
- 01	КП 14	1	162,3
- 02	КП 15	2	229,7
- 03	КП 16	3	295,7

3.019.1-1.1-16Н3.0.0 СБ

Лист

2

16895-02 68

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
И			-2БН1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И			-БНУЗ	Узел 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН1.0.1	ФВАИ ГОСТ 5781-75 $\ell$ -230	22	2,0 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-2БН1.0.0</u>		КП17
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		-2БН1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	1	
И	3		-2БН1.1.0-01	КР20	1	
				<u>-2БН1.0.0-01</u>		КП18
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		-2БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1	
И	3		-2БН1.1.0-03	КР22	1	
				<u>-2БН1.0.0-02</u>		КП19
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		-2БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1	
И	3		-2БН1.1.0-03	КР22	2	

3.019.1-1.1-2БН1.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *С.В.*  
 Рук. БР. МАЛАХИНА *М.В.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.В.*  
 Нач. ОТП. КОЗЛОВ *К.В.*

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП17 ÷ КП21)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА

формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-26Н1.0.0-03</u>		КП20
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-26Н1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1	
И	3		-26Н1.1.0-03	КР22	3	
				<u>-26Н1.0.0-04</u>		КП21
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		-26Н1.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	1	
И	3		-26Н1.1.0-05	КР24	3	

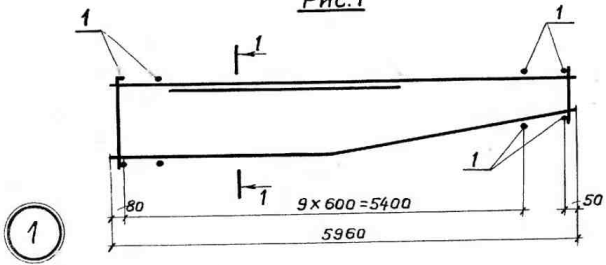
3.019.1-1.1-26Н1.0.0

Лист

2

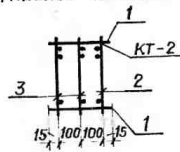
16895-02 70

**Рис.1**



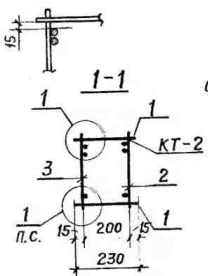
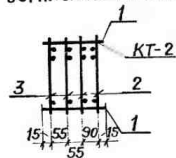
**Рис.2**

1-1  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



**Рис.3**

1-1  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
3. 0191-1.1-26Н1.0.0	КП 17	1	79,6
-01	КП 18	1	95,4
-02	КП 19	2	142,1
-03	КП 20	3	188,8
-04	КП 21	3	202,8

**3. 0191-1.1-26Н1.0.0 СБ**

**КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 17 ÷ КП 21)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	"	
Р			
Лист	Листов 1		

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Рук. бр. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. ОП Козлов

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва**

ИМВ № подл. Подпись: И. П. СТАВРАКИДИ

ФОРМАТ Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11		3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11		-2БН2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11		-БНУЗ	Узел 3		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0</u>		КП 22
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	-2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
11	2	-2БН2.1.0-01	КР 26	1	
11	3	-2БН2.2.00	КР 29	1	
11	4	-2БН2.2.00-01	КР 30	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5	-2БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-230	28	2,5 кг
			<u>-2БН2.0.0-01</u>		КП 23
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2	-2БН2.1.0-03	КР 28	1	
11	3	-2БН2.2.00-02	КР 31	1	
11	4	-2БН2.2.00-03	КР 32	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5	-2БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-230	28	2,5 кг

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Исполн.	Александрова	<i>С.В.</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>С.В.</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>С.В.</i>
ГИП	Пастернак	<i>С.В.</i>
нач. отп.	Козлов	<i>С.В.</i>

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 22 ÷ КП 35)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ПРОМСТРОЙПРОЕК  
Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-02</u>		КП 24
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	3.019.1-1.1-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11		2	- 2БН2.1.0-03	КР 28	2	
11		3	- 2БН2.2.00	КР 29	1	
11		4	- 2БН2.2.00-01	КР 30	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	φ 8А I ГОСТ 5781-75 е=230	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-03</u>		КП 25
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11		2	- 2БН2.1.0-03	КР 28	3	
11		3	- 2БН2.2.00	КР 29	1	
11		4	- 2БН2.2.00-01	КР 30	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	φ 8А I ГОСТ 5781-75 е=230	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-04</u>		КП 26
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11		2	- 2БН2.1.0-03	КР 28	3	
11		3	- 2БН2.2.00-02	КР 31	1	
11		4	- 2БН2.2.00-03	КР 32	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	φ 8А I ГОСТ 5781-75 е=230	28	2,5 кг

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Лист

2

16895-02 73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-05</u>		КП 27
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		3.019.1-1.1 - 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
И	2		- 2БН2.1.0-01	КР 26	1	
И	3		- 2БН2.2.00-04	КР 33	1	
И	4		- 2БН2.2.00-05	КР 34	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А1ГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-06</u>		КП 28
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
И	2		- 2БН2.1.0-03	КР 28	1	
И	3		- 2БН2.2.00-06	КР 35	1	
И	4		- 2БН2.2.00-07	КР 36	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А1ГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-07</u>		КП 29
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
И	2		- 2БН2.1.0-01	КР 26	2	
И	3		- 2БН2.2.00-06	КР 35	1	
И	4		- 2БН2.2.00-07	КР 36	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А1ГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

ЛИСТ

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-08</u>		КП30
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		3.019.1-1.1 - 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
11	2		- 2БН2.1.0-01	КР26	3	
11	3		- 2БН2.2.00-06	КР35	1	
11	4		- 2БН2.2.00-07	КР36	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-09</u>		КП31
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	1	
11	2		- 2БН2.1.0-03	КР28	3	
11	3		- 2БН2.2.00-08	КР37	1	
11	4		- 2БН2.2.00-09	КР38	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-10</u>		КП32
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
11	2		- 2БН2.1.0-01	КР26	1	
11	3		- 2БН2.2.00-10	КР39	1	
11	4		- 2БН2.2.00-11	КР40	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	38	3,4 кг

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

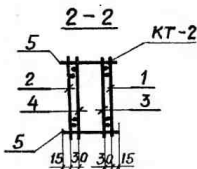
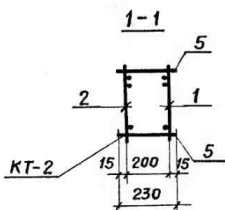
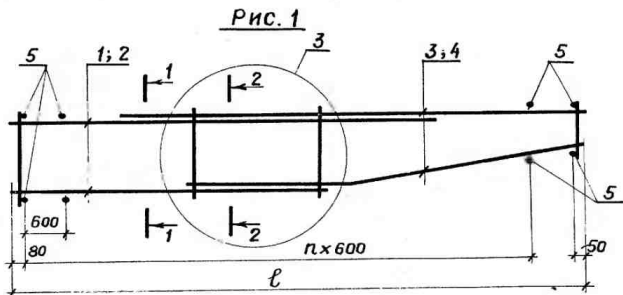
Лист

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-11</u>		КПЗЗ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	3.019.1-1.1-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	1	
11		2	- 2БН2.1.0-03	КР28	1	
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР-39	1	
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР40	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-12</u>		КПЗ4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
11		2	- 2БН2.1.0-01	КР26	2	
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР39	1	
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР40	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-13</u>		КПЗ5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
11		2	- 2БН2.1.0-01	КР26	3	
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР39	1	
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР40	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг

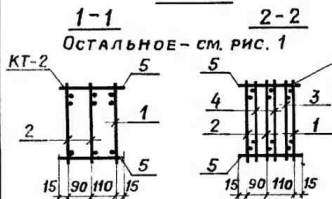
3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Лист

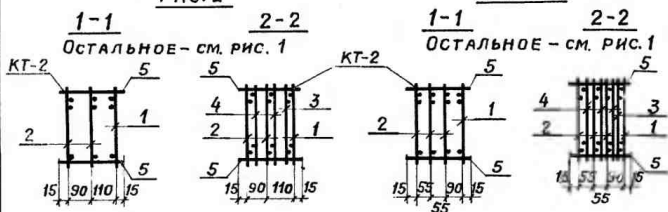
5



**Рис. 2**



**Рис. 3**



**3.019.1-11-26Н2.0.0 СБ**

**КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 22 ÷ КП 35)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

**СТADIЯ**   **МАССА**   **МАШТАБ**

**Р**

**СМ.**

**ТАБЛ.**

**Листов 1**   **Листов 2**

Исполнит. *Александрова*  
Ст. инж. *Симонова*  
РЗК. БР. *Малахина*  
Гип. *Пастернак*  
Нач. ЦТП *Козлов*

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва**

16895-02 77

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	n	ℓ	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-2БН2.0.0	КП 22	1	12	7480	106,1
-01	КП 23	1	12	7480	131,1
-02	КП 24	2	12	7480	173,5
-03	КП 25	3	12	7480	230,5
-04	КП 26	3	12	7480	259,7
-05	КП 27	1	14	8980	128,7
-06	КП 28	1	14	8980	147,9
-07	КП 29	2	14	8980	204,8
-08	КП 30	3	14	8980	272,1
-09	КП 31	3	14	8980	340,1
-10	КП 32	1	17	10480	184,2
-11	КП 33	1	17	10480	194,6
-12	КП 34	2	17	10480	274,6
-13	КП 35	3	17	10480	365,0

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
11			-2БНЗ.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			-БНУЗ	УЗЕЛ 3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>3.019.1-1.1-2БНЗ.0.0</u>		КП 36
11	1		3.019.1-1.1-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2		-2БН2.1.0-03	КР 28	3	
11	3		-2БНЗ.1.0	КР 41	1	
11	4		-2БНЗ.1.0-01	КР 42	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	5		-2БНЗ.0.1	Ø8АГ ГОСТ 5781-75 $l=230$	38	3,4 кг

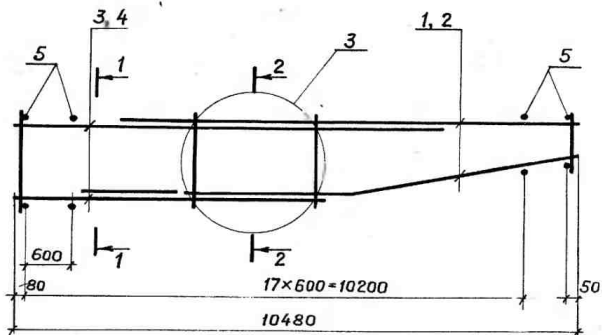
3.019.1-1.1-2БНЗ.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
 Ст. инж. СИМОНОВА  
 Рук. бр. МИЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 Нач. отп. КОЗЛОВ

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП 36)

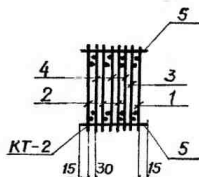
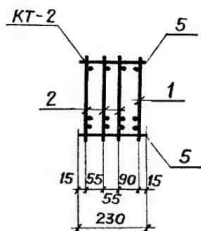
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва



1-1

2-2



3.019.1-11-2БНЗ.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 36)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАС ТАБ

Р 431,1 кг

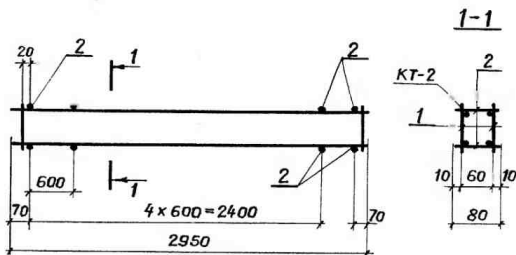
ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОЙПРО  
МОСКВА

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Руч. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. отд. КОЗЛОВ

16895-02 80





Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-ББН 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	2	1,78 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		-ББН 1.0.1	Ф3В1 ГОСТ 6727-53* Ø-80	12	0,05 кг

3.019.1-1.1-ББН 1.0.0

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 37)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,8 кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *А.С.*  
Ст. инж. СИМОНОВА *С.И.*  
Рук. бр. МАЛАХИНА *М.А.*  
ГИП ПАСТЕРНАК *П.А.*  
Нач. ОПД КОЗЛОВ *К.А.*

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			- ПР1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>3.019.1-1.1-ПР1.0.0</u>		КП38
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- ПР1.0.1	Ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=1650$	11	7,2 кг
БЧ	5		- ПР1.0.2	Ф6АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=80$	11	0,2 кг
БЧ	6		- ПР1.0.3	Ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=2960$	10	11,7 кг
				<u>- ПР1.0.0-01</u>		КП39
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- ПР1.0.1	Ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=1650$	3	2,0 кг
БЧ	5		- ПР1.0.2	Ф6АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=80$	3	0,1 кг
БЧ	6		- ПР1.0.4	Ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\ell=460$	10	1,8 кг

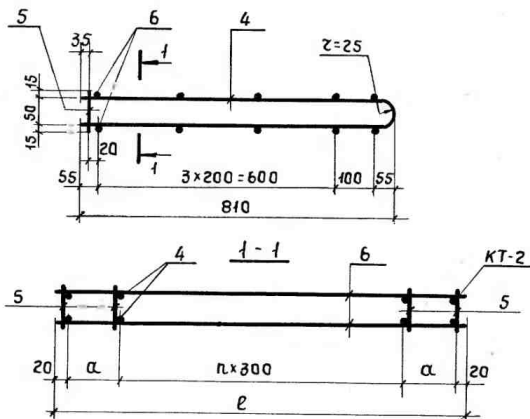
3.019.1-1.1-ПР1.0.0

ИСПОЛНИТ АЛЕКСАНДРОВА *А.И.*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *С.И.*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *М.И.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.И.*  
 НАЧ. ОТП КОЗЛОВ *К.И.*

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП38; КП39)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$\alpha$	$n$	$l$	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-ПР 1.0.0	КП 38	260	8	2960	19,1
-01	КП 39	210	0	460	3,9

3.019.1-1.1-ПР 1.0.0 СБ

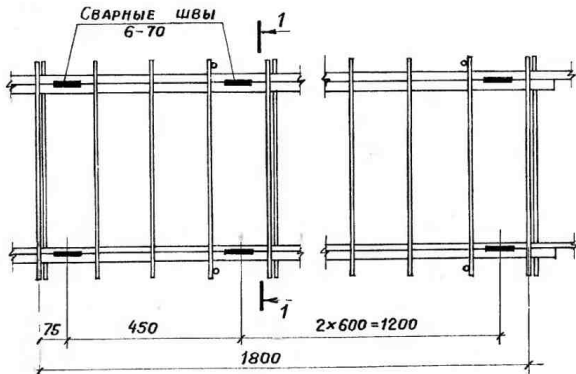
КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 38; КП 39)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Руч. в.р. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. ОП Козлов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

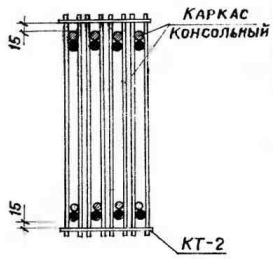
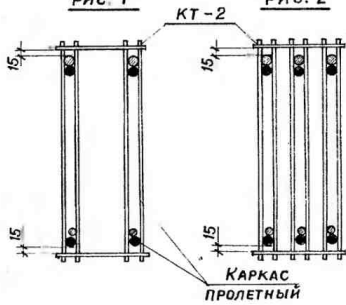
16895-02 83



1-1  
РИС. 1

1-1  
РИС. 2

1-1  
РИС. 3



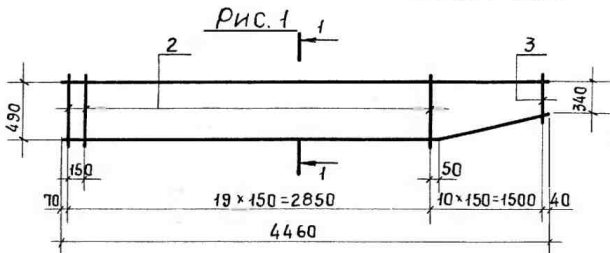
3.019.1-1.1-БНУЗ

СТ. ИИЖ	СИМОНОВА	<i>С.И.</i>
ДУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М.А.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.А.</i>
ИЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К.А.</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП. УЗЕЛ 3

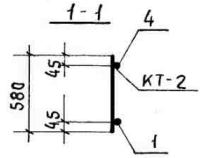
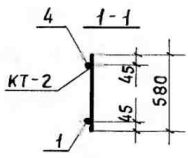
СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.				
11			-1БН.1.1.ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		-1БН1.1.1	φ10АIII ГОСТ 5.1459-72* l=4470	1	2,8		
Б4	2		-1БН1.1.2	φ8АI ГОСТ 5781-75 l=580	20	4,6		
Б4	3		-1БН1.1.3	φ8АI ГОСТ 5781-75 l <sub>ср</sub> =520	10	2,0		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-1БН1.1.0</u>		КР1		
				<u>-01</u>		КР2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	4		-1БН 1.1.4	φ 22АIII ГОСТ 5.1459-72* l=4460	1	13,3		
				<u>-1БН1.1.0-02</u>		КР3		
				<u>-03</u>		КР4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	4		-1БН1.1.5	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* l=4460	1	17,2		
			3.019.1-1.1-1БН1.1.0					
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>А.А.</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1 ÷ КР4)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИЖ.	СИМОНОВА	<i>С.С.</i>				Р		1
РЧК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М.М.</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>П.П.</i>						
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>К.К.</i>						



**Рис. 2**

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



от 420 до 580  
с интервалом 15

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
3.019 1-1.1-16Н1.1.0	КР1	1	22,7
-01	КР2	2	22,7
-02	КР3	1	26,6
-03	КР4	2	26,6

3.019.1-1.1-16Н 1.1.0 С6

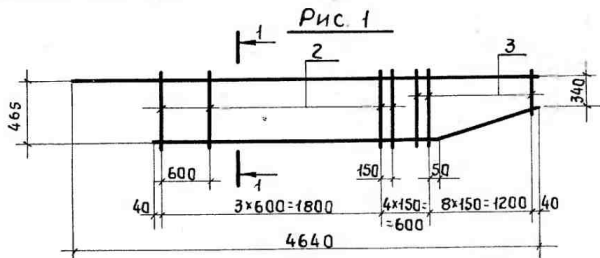
Каркас плоский КР  
(КР1 ÷ КР4)  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

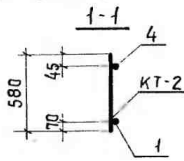
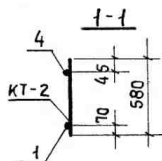
Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симанова  
Рук. бр. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. отл. Козлов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ.ИЗ АКЛ.ИЗДЕЛ.				
11			-1БН2.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		-1БН2.1.1	φ10АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3690	1	2,3		
Б4	2		-1БН2.1.2	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	6	1,4		
Б4	3		-1БН2.1.3	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ <sub>ср</sub> =520	10	2,0		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.1.0</u>		КР5		
				<u>-01</u>		КР6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	4		-1БН2.1.4	φ20АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	11,4		
				<u>-1БН2.1.0-02</u>		КР7		
				<u>-03</u>		КР8		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	4		-1БН2.1.5	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	13,8		
				<u>-1БН2.1.0-04</u>		КР9		
				<u>-05</u>		КР10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	4		-1БН2.1.6	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	17,9		
			<u>3.019.1-1.1-1БН2.1.0</u>					
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Алкс</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР5 ÷ КР10)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симона</i>				Р		1
Руч. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>						
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>						
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>						
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Поз. 1

2490 1200  
1190 125

Поз. 3

от 420 до 580  
с интервалом 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
3.019.1-1.1-16Н2.1.0	КР5	1	17,4
- 01	КР6	2	17,1
- 02	КР7	1	19,5
- 03	КР8	2	19,5
- 04	КР9	1	23,6
- 05	КР10	2	23,6

3.019.1-1.1-16Н2.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР5 ÷ КР10)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

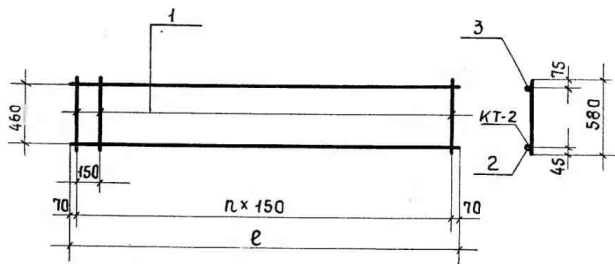
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. *Александрова*  
Ст. инж. *Симонова*  
Рук. бр. *Малахина*  
ГИП *Пастернак*  
Нач. отп. *Козлов*



ФОРМАТ	ЭЛА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
11			3.019.1-1.1-ГТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.						
11			-1БН2.2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
				3.019.1-1.1-1БН2.2.0		КР11				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4				
БЧ	2		-1БН2.2.2	φ10АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	2,6				
БЧ	3		-1БН2.2.3	φ12АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	3,7				
				<u>-1БН2.2.0-01</u>		КР12				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4				
БЧ	2		-1БН2.2.4	φ14АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	5,1				
БЧ	3		-1БН2.2.5	φ18АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	8,4				
				<u>-1БН2.2.0-02</u>		КР13				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7				
БЧ	2		-1БН2.2.6	φ20АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	14,1				
БЧ	3		-1БН2.2.7	φ10АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	3,5				
				<u>-1БН2.2.0-03</u>		КР14				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7				
БЧ	2		-1БН2.2.8	φ25АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	21,9				
БЧ	3		-1БН2.2.9	φ12АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	5,1				
			3.019.1-1.1-1БН2.2.0							
Исполн.	Александрова		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР11÷КР14)			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Ст. инж.	Симонова					Р		1		
Рук. БР.	Малахина					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва				
ГИП	Пастернак									
Нач. ОП	Козлов									



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	n	e	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-16Н 2.2.0	КР11	27	4190	12,7
- 01	КР12	27	4190	19,9
- 02	КР13	37	5690	26,3
- 03	КР14	37	5690	35,7

3.019.1-1.1-16Н 2.2.0 СБ				
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР11 ÷ КР14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ	
ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА <i>Александр</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА <i>Симона</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
РУК. БР. МАЛАХИНА <i>Малахина</i>				
ГИП ПАСТЕРНАК <i>Пастернак</i>				
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ <i>Козлов</i>				

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			3. 019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. НАДЕЛ			
11			-1БНЗ.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-1БНЗ.1.1	Ф8АI ГОСТ 5781-75 L=580	48	11,0 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3. 019.1-1.1-1БНЗ.1.0		КР15	
				-01		КР16	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2		-1БНЗ.1.2	Ф20АIII ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	17,7	
Б4	3		-1БНЗ.1.3	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	4,4	
Б4	4		-1БНЗ.1.4	Ф18АIII ГОСТ 5.1459-72* L=3700	1	7,4	
				-1БНЗ.1.0-02		КР17	
				-03		КР18	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2		-1БНЗ.1.5	Ф25АIII ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	27,6	
Б4	3		-1БНЗ.1.6	Ф12АIII ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	6,4	
Б4	4		-1БНЗ.1.7	Ф22АIII ГОСТ 5.1459-72* L=3700	1	11,1	

3. 019.1-1.1-1БНЗ.1.0

Исполн. Александрова  
 Ст. инж. Симонова  
 Рук. бр. Малахина  
 ГИП Пастернак  
 Нач. ОТП Козлов

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР15÷18)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

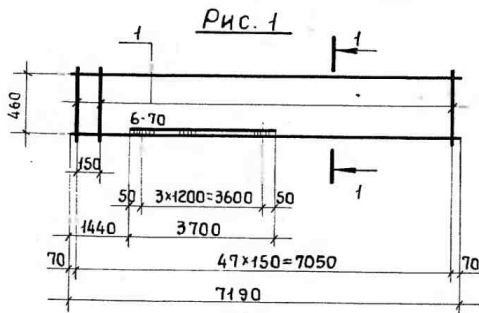
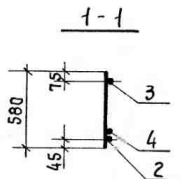
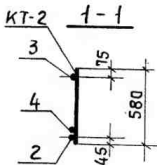


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-16НЗ.1.0	КР15	1	40,5
- 01	КР16	2	40,5
- 02	КР17	1	56,1
- 03	КР18	2	56,1

3.019.1-1.1-16НЗ.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 15 ÷ КР 18)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *[Signature]*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *[Signature]*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *[Signature]*  
 АЧ. ОТП. КОЗЛОВ *[Signature]*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			-2БН1.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		-2БН1.1.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	20	4,6
Б4	3		-2БН1.1.2	φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ <sub>ср</sub> =430	20	3,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-2БН1.1.0		КР19
				-01		КР20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН1.1.3	φ10АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5970	1	3,7
Б4	4		-2БН1.1.4	φ22АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5960	1	17,8
Б4	5		-2БН1.1.5	φ22АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3150	1	9,4
				-2БН1.1.0 - 02		КР21
				-03		КР22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН1.1.3	φ10АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5970	1	3,7
Б4	4		-2БН1.1.6	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5960	1	23,0
Б4	5		-2БН1.1.7	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3150	1	12,1

Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл.

3.019.1-1.1-2БН1.1.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *[подпись]*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *[подпись]*  
 Рук. ЕР. МАЛАХИНА *[подпись]*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *[подпись]*  
 Нач. ОТП КОЗЛОВ *[подпись]*

КАРКАС плоский КР  
 (КР 19 ÷ КР 24)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва

16.895-02 93

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН1.1.0-04</u>		КР23
				-05		КР24
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-2БН1.1.8	φ14А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5970	1	7,2
Б4	4		-2БН1.1.6	φ25А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5960	1	23,0
Б4	5		-2БН1.1.7	φ25А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3150	1	12,1

3.019.1-1.1-2БН1.1.0

Лист
2

ИЖВ Нефтегаз Полистик и Пате [Ремонт и др.]

Рис. 1

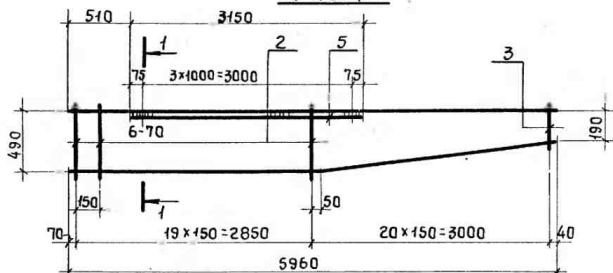
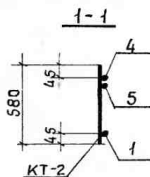
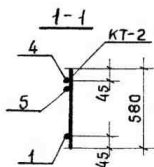
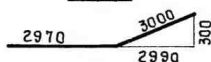


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1



Поз. 3

от 270 до 580  
с интервалом 15

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
3.019.1-1.1-26Н1.1.0	КР19	1	38,8
-01	КР20	2	38,8
-02	КР21	1	46,7
-03	КР22	2	46,7
-04	КР23	1	50,2
-05	КР24	2	50,2

3.019.1-1.1-26Н1.1.0 С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР19 ÷ КР24)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Исполн.	Александрова	
Ст. инж.	Симонова	
Рук. бр.	Малахина	
ГИП	Пастернак	
Нач. отд.	Козлов	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

16895-02 95

формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНКЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗЖКЛ. ИЗДЕЛ.		
И			-2БН2.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	1		-2БН2.1.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72* В-5190	1	3, кг
БН	2		-2БН2.1.2	Ф8АI ГОСТ 5781-75 В-580	6	1, кг
БН	3		-2БН2.1.3	Ф8АI ГОСТ 5781-75 В <sub>ср</sub> =440	20	3, кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.1.0</u>		КР 25
				<u>-01</u>		КР 25
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	4		-2БН2.1.4	Ф22АIII ГОСТ 5.1459-72* В-6050	1	16, кг
				<u>-2БН2.1.0-02</u>		КР 27
				<u>-03</u>		КР 28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	4		-2БН2.1.5	Ф25АIII ГОСТ 5.1459-72* В-6050	1	23, кг

3.019.1-1.1-2БН2.1.0

Исполн.	Александров	Стадия	Лист	Лист
Ст. инж.	Симонова	Р		
Рук. БР.	Малахнин	ПРОМСТРОЙПРО		
ГИП	Пастернак	МОСКВА		
Нач. БП	Козлов			

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 25÷КР 28)

16895-02 96



Рис. 1

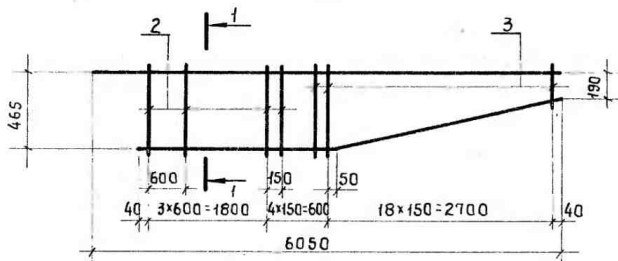
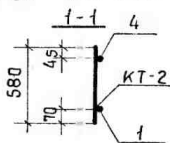
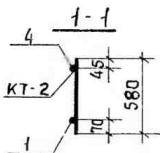
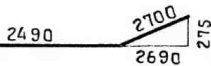


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1



Поз. 3

от 270 до 580  
С ИНТЕРВАЛОМ 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н2.1.0	КР25	1	26,2
- 01	КР26	2	26,2
- 02	КР27	1	31,4
- 03	КР28	2	31,4

3.019.1-1.1-26Н 2.1.0 С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР25 ÷ КР28)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ИСПОЛН.	Александрова	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ВР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
ИЗЧ.ОТП.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗД		
И1			-2БН 2.2.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-2БН 2.2.00</u>		КР 29
				<u>-01</u>		КР 30
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4
Б4	2		-2БН 2.2.02	φ10АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	2,6
Б4	3		-2БН 2.2.03	φ22АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5540	1	16,6
				<u>-2БН 2.2.00-02</u>		КР 31
				<u>-03</u>		КР 32
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4
Б4	2		-2БН 2.2.04	φ14АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	5,1
Б4	3		-2БН 2.2.05	φ25АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5540	1	21,4
				<u>-2БН 2.2.00-04</u>		КР 33
				<u>-05</u>		КР 34
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7
Б4	2		-2БН 2.2.06	φ14АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	6,9
Б4	3		-2БН 2.2.07	φ22АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=7040	1	21,0

3.019.1-1.1-2БН 2.2.00

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 29 ÷ КР 40)

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

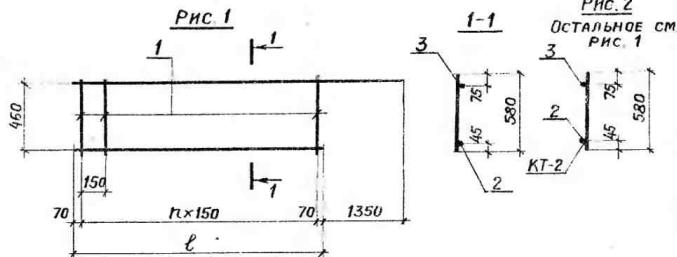
16895-02 98

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-26Н2.2.00-06</u>		КР35
				<u>-07</u>		КР36
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-26Н2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7
Б4	2		-26Н2.2.08	φ18АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5690	1	11,3
Б4	3		-26Н2.2.07	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7040	1	21,0
				<u>-26Н2.2.00-08</u>		КР37
				<u>-09</u>		КР38
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-26Н2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7
Б4	2		-26Н2.2.09	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5690	1	17,0
Б4	3		-26Н2.2.10	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7040	1	27,2
				<u>-26Н2.2.00-10</u>		КР39
				<u>-11</u>		КР40
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-26Н2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	48	11,0
Б4	2		-26Н2.2.11	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7190	1	27,7
Б4	3		-26Н2.2.12	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=8540	1	25,5

3.019.1-1.1-26Н2.2.00

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	n	l	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н.2.2.00	КР 29	1	27	4190	25,6
-01	КР 30	2	27	4190	25,6
-02	КР 31	1	27	4190	32,9
-03	КР 32	2	27	4190	32,9
-04	КР 33	1	37	5690	36,6
-05	КР 34	2	37	5690	36,6
-06	КР 35	1	37	5690	41,0
-07	КР 36	2	37	5690	41,0
-08	КР 37	1	37	5690	52,9
-09	КР 38	2	37	5690	52,9
-10	КР 39	1	47	7190	64,2
-11	КР 40	2	47	7190	64,2

3.019.1-1.1-26Н.2.2.00 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 29 ÷ КР 40)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОП Козлов

16895-02 100

Имя, фамилия, подпись и дата (Ф.И.О. И.М.Ф.М.)

ФОРМАТ	Зона	Проз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
И1			-2БНЗ.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-2БНЗ.1.0</u>		КР41
				-01		КР42
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		-2БНЗ.1.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 L=580	48	11,0
БУ	2		-2БНЗ.1.2	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	27,7
БУ	3		-2БНЗ.1.3	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=8540	1	32,9
БУ	4		-2БНЗ.1.4	φ16АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=2450	1	3,9

ИЧБ. ИСПОЛН. ИДЕЯМИСЬ В РАМКАХ 1494.1. ДИВ. М

3.019.1-1.1-2БНЗ.1.0						
Исполн.	Александрова	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР41; КР42)	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
Ст. инж.	Симонова		Р		1	
Рук. БР.	Малахина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва			
ГНП	Пастернак					
Науч. Отп.	Козлов					

16895 - 02 101

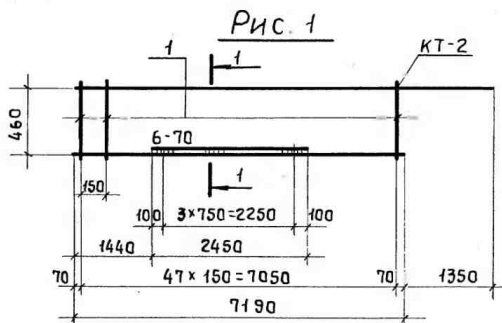
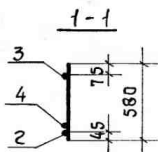
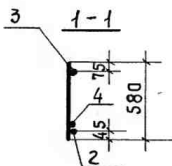


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26НЗ.1.0	КР41	1	75,5
-01	КР42	2	75,5

3.019.1-1.1-26НЗ.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР41; КР42)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

16895-02 102

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*  
Ст. инж. СИМОНОВА *[Signature]*  
Рук. бр. МАЛАХИНА *[Signature]*  
ГИП ПАСТЕРНАК *[Signature]*  
Нач. ОП Козлов *[Signature]*

Формат	Эона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
11			3.019.1-11-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
			-ПФ0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>3.019.1-11-ПФ0.1.0</u>		КР43
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.1	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=1900	2	0,85 кг
64	2		-ПФ0.1.2	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=100	5	0,11 кг
<u>-ПФ0.1.0-01</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.1	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=1900	2	0,85 кг
64	2		-ПФ0.1.3	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=140	5	0,16 кг
<u>-ПФ0.1.0-02</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.4	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	2	0,65 кг
64	2		-ПФ0.1.2	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=100	4	0,09 кг
<u>-ПФ0.1.0-03</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.4	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	2	0,65 кг
64	2		-ПФ0.1.3	ФБАГ ГОСТ 5781-75 ℓ=140	4	0,12 кг

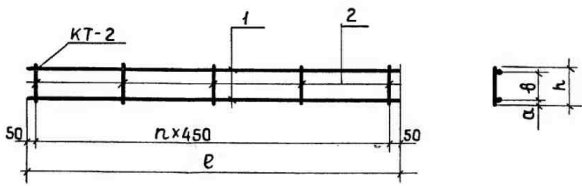
3.019.1-11-ПФ0.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР43÷КР46)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

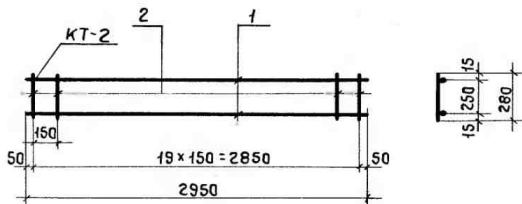
Исполнит	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>
Рук. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
Нач. Отп.	Козлов	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				n	МАССА, КГ
		e	a	b	h		
3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0	КР43	1900	20	60	100	4	1,0
-01	КР44	1900	10	120	140	4	1,0
-02	КР45	1450	20	60	100	3	0,7
-03	КР46	1450	10	120	140	3	0,8

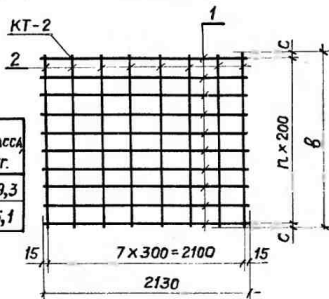
				<b>3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0 СБ</b>			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР43 ÷ КР46) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ   ЛИСТОВ 1			
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва			
Исполн.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>					
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>					
ГИП	ПЛАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>					
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>					





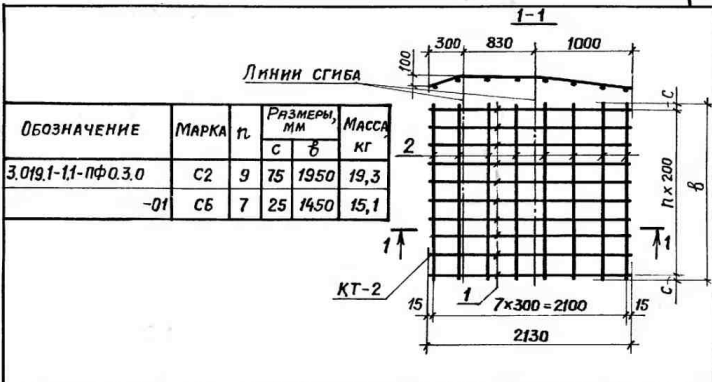
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		3.019.1-1.1-66Н 1.1.1	Ф48I ГОСТ 6727-53* l=2950	2	0,58
64	2		- 66Н 1.1.2	Ф38I ГОСТ 6727-53* l=280	20	0,31

			3.019.1-1.1-66Н 1.1.0			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР47)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполнит	Александрова	<i>Александрова</i>		Р	0,89кг	
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>		Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>				
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ.
		л	с	в	
3.019.1-1.1-пф0.2.0	С1	9	75	1950	19,3
-01	С5	7	25	1450	15,1

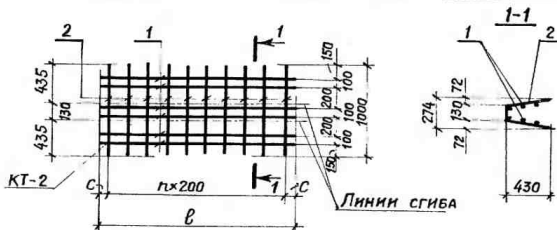
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>3.019.1-1.1-Пф0.2.0</u>		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-пф 0.2.1	φ10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2130	10	13,1 кг
Б4	2		- пф 0.2.2	φ8AII ГОСТ 5781-75 l=1950	8	6,2 кг
				<u>3.019.1-1.1-Пф0.2.0-01</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-пф0.2.1	φ10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2130	8	10,5 кг
Б4	2		- пф 0.2.3	φ8AII ГОСТ 5781-75 l=1450	8	4,6 кг
			3.019.1-1.1-Пф0.2.0			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1, С5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				Лист	Листов 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Исполнит.	ДМИТРИЕВ					
РУК. БР.	МАЛАХИНА					
ГЛП	ПАСТЕРНАК					
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ					



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
22			3.400-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПФ0.3.0</u>		С2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПФ0.3.1	Ø10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2130	10	13,1 кг	
БЧ	2		-ПФ0.3.2	Ø8AII ГОСТ 5781-75 l=1950	8	6,2 кг	
				<u>3.019.1-1.1-ПФ0.3.0-01</u>		С6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПФ0.3.1	Ø10AIII ГОСТ 5.1459-72* l=2130	8	10,5 кг	
БЧ	2		-ПФ0.3.3	Ø8AII ГОСТ 5781-75 l=1450	8	4,6 кг	

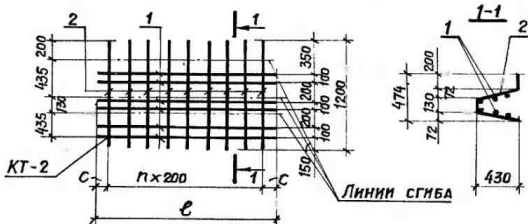
			3.019.1-1.1-ПФ0.3.0		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Исполн.	ДМИТРИЕВ С		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2; С6)		
Рук. бр.	МАЛАХИНА				
ГИП	ПАСТЕРНАК				
Нач. отп.	КОЗЛОВ				
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	n	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг
			с	ℓ	
3.019.1-1.1-ПФ 0.4.0	СЗ	9	75	1950	10,8
-01	С7	7	25	1450	8,4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.4.0</u>		СЗ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.4.1	φ8A1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1950	6	4,6 кг	
Б4	2		-ПФ 0.4.2	φ10AIII ГОСТ 51459-72* ℓ=1000	10	6,2 кг	
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.4.0-01</u>		С7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.4.3	φ8A1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	6	3,4 кг	
Б4	2		-ПФ 0.4.2	φ10AIII ГОСТ 51459-72* ℓ=1000	8	5,0 кг	
			<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.4.0</u>				
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (СЗ; С7)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
				Р	СМ. ГАБЛ.		
Исполнит.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1		
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
		л	с	ℓ	
3.019.1-1.1-ПФ 0.5.0	С4	9	75	1950	12,0
-01	С8	7	25	1450	9,3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
22			3.400-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.5.0</u>		С4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.5.1	φ8A I ГОСТ 5781-75 ℓ=1950	6	4,6 кг	
Б4	2		-ПФ 0.5.2	φ10A III ГОСТ 51459-72* ℓ=1200	10	7,4 кг	
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.5.0-01</u>		С8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.5.3	φ8A I ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	6	3,4 кг	
Б4	2		-ПФ 0.5.2	φ10A III ГОСТ 51459-72* ℓ=1200	8	5,9 кг	
				<u>3.019.-1.1-ПФ 0.5.0</u>			
				<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ С</b> (С4; С8)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					Лист	Листов 1	
Исполн.	ДМИТРИЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. БР.	МАЛАХИНА				МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК						
Нач. ОТП	Козлов						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
ИИ			-ПНТ 0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0</u>		С9
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.1	Ф6АIII ГОСТ 5781-75 l=2960	3	2,0
БЧ	2		-ПНТ 0.1.2	Ф4ВI ГОСТ 6727-53* l=200	20	0,4
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0-01</u>		С10
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.3	Ф6АIII ГОСТ 5781-75 l=1460	3	1,0
БЧ	2		-ПНТ 0.1.2	Ф4ВI ГОСТ 6727-53* l=200	10	0,2

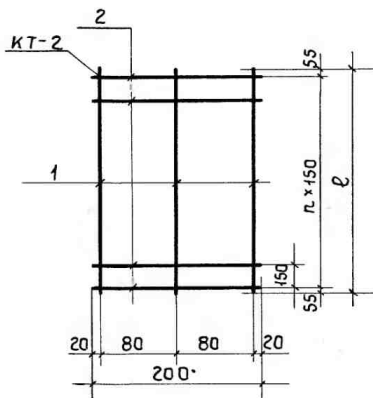
3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
 Ст. инж. СИМОНОВА  
 Рук. бр. МАЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 Науч. ОПП Козлов

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
 (С9; С10)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
МОСКВА		

16895-02 110



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$n$	$l$	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0	С9	19	2960	2,4
- 01	С10	9	1460	1,2

3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0 С6

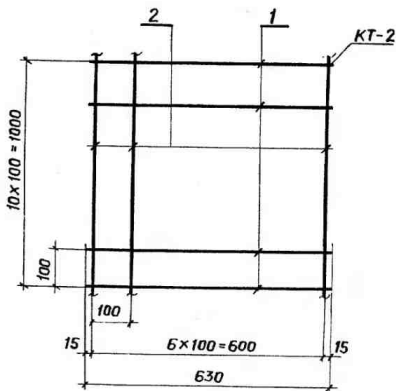
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
(С9; С10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *Александр*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *Симона*  
 Рук. бр. МАЛАХИНА *Малахина*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *Пастернак*  
 Нач. ОП Козлов *Козлов*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 111



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 1 ПОГ. М ДЛИНЫ СЕТКИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1		-С1.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=630	10	2,5
БУ	2		-С1.2	φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1000	7	2,8
			<b>3.019.1-1.1-С1.0</b>			
			АРМАТУРНАЯ СЕТКА С (С11)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	5,3 кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Исполн.	Михайлина	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Рук. бр.	Малахина	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>				
Нач. ОП	Козлов	<i>[Signature]</i>				

16895-02 112



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			-МН1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>3.019.1-1.1-МН1.0</u>		МН1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН1.1	-250x12 ГОСТ 103-76 l=240	1	5,7
Б4	2		-МН1.2	φ14AIII ГОСТ 5.1459-72* l=450	4	2,2
				<u>-МН1.0-01</u>		МН2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН1.3	-240x6 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,3
Б4	2		-МН1.4	φ8AIII ГОСТ 5781-75 l=150	4	0,2
				<u>-МН1.0-02</u>		МН3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН1.1	-250x12 ГОСТ 103-76 l=240	1	5,7
Б4	2		-МН1.5	φ18AIII ГОСТ 5.1459-72* l=540	4	4,3
				<u>-МН1.0-03</u>		МН4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН1.6	-300x12 ГОСТ 103-76 l=150	1	4,2
Б4	2		-МН1.7	φ12AIII ГОСТ 5.1459-72* l=560	4	2,0

3.019.1-1.1-МН1.0

ИСПОЛН. МИХАЙЛИНА С.  
 СГ. ИЖ. СИМОНОВА В.  
 РУК. БР. МАЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН1 ÷ МН5)

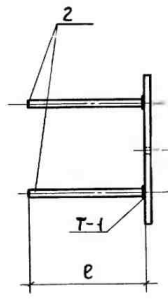
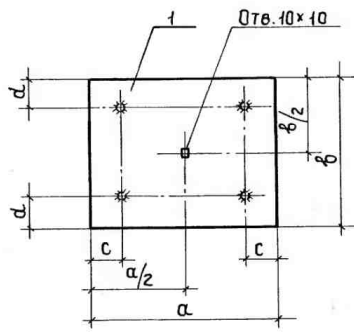
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-МН1.0-04</u>		МН 5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МН 1.8	-140×20 ГОСТ 103-76 ℓ=290	1	6,4
БЧ	2		-МН 1.9	∅18AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=690	4	5,5

3.019.1-1.1-МН1.0

Лист

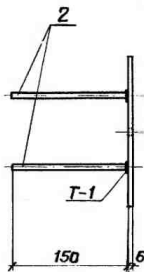
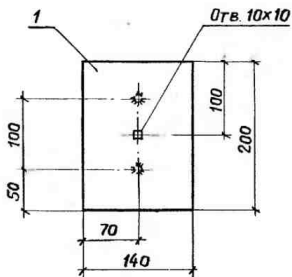
2



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
		a	b	c	d	e	
3.019.1-1.1-МН1.0	МН1	250	240	50	60	450	7,9
-01	МН2	240	200	40	50	150	2,5
-02	МН3	250	240	50	60	540	10,0
-03	МН4	300	150	50	45	560	6,2
-04	МН5	140	290	25	60	690	11,9

				3.019.1-1.1-МН1.0 СБ		
				Изделие закладное МН (МН1÷МН5) Сборочный чертёж.		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Исполнит: Михайлина  
 Ст. инж. Симонова  
 Рук. бр. Малахина  
 ГИП Пастернак  
 Нач. ОТП Козлов



ФАРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- МН 2.1	-140x6 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	1,3
Б4	2		- МН 2.2	$\phi 8A \text{ III}$ ГОСТ 5781-75 $\ell=150$	2	0,1

3.019.1-1.1-МН 2.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН Б)

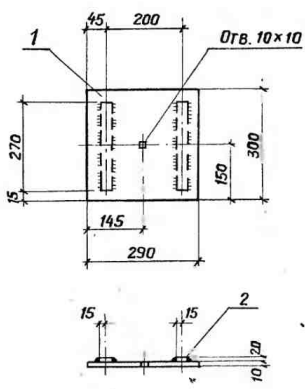
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,4 кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. МИХАЙЛИНА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. БР. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОПЛ. КОЗЛОВ



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗДЕЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН 3.1	-290x10 ГОСТ 103-76 l=300	1	6,8
БЧ	2		-МН 3.2	-30x20 ГОСТ 103-76 l=270	2	2,5

			3.019.1-1.1-МН3.0			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН7)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	9,3 кг
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
Ст. ннж.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>				
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>				
ГМП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>				
Нач. ОПП	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>				

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
И			-МН4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН4.1	12АIII ГОСТ 5781-75 L=340	6	1,8
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-МН4.0</u>		МН8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.019.1-1.1-МН4.2	-200x10 ГОСТ 103-76 L=300	1	4,7
				<u>3.019.1-1.1-МН4.0-01</u>		МН9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		-МН4.3	-200x10 ГОСТ 103-76 L=400	1	6,3

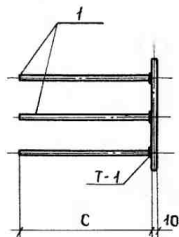
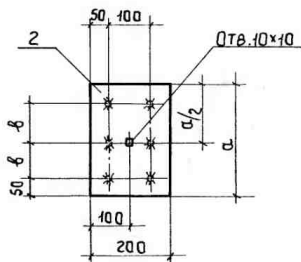
3.019.1-1.1-МН4.0

Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Руч. БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН8; МН9)

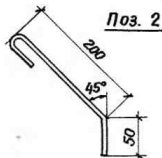
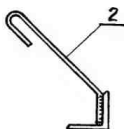
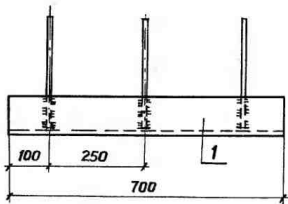
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

16895-02 118



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		а	в	с	
3.019.1-1.1-МН 4.0	МН 8	300	100	340	6,5
-01	МН 9	400	150	340	8,1

			3.019.1-1.1-МН 4.0 СБ			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН 8; МН 9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАРЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
Исполнит	Михайлина	<i>Михайлина</i>				
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>				
Руч. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>				
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>				
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>				

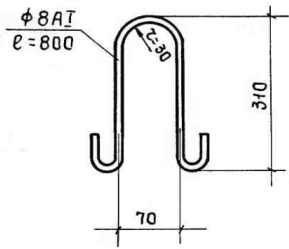


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		- МН 5.1	L 63x6 ГОСТ 8509-72 L=700	1	4,0
БЧ	2		- МН 5.2	φ8А1 ГОСТ 5781-75 L=300	3	0,36

			3.019.1-1.1-МН 5.0		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн.	Михайлина	<i>Анна</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН 10)	Р	4,4 кг
Ст. инж.	Симонова	<i>Алевтина</i>		Лист	Листов 1
Рук. бр.	Малахина	<i>Елена</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГНП	Мисоужникова	<i>Людмила</i>			
ГНП	Пастернак	<i>Александр</i>			
Инж. ОТП	Козлов	<i>Александр</i>			

16235-02 120





3.019.1-1.1-МН6

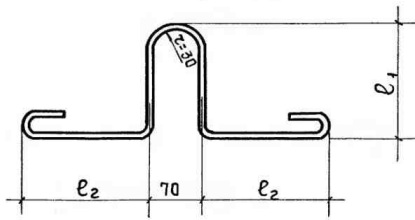
Изделие закладное МН  
(МН 11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,3 кг	
Лист	Листов 1	

φ 8A1 ГОСТ 5781-75  
В Ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71\*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

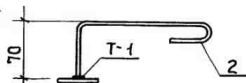
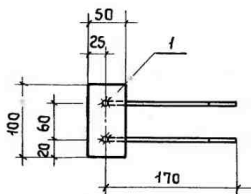
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
Г.И.П.	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Φ	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-МН7	МН 12	Φ 8A I	800	160	160	0,30
-01	МН 13	Φ 6A I	700	140	110	0,16

ИСПОЛНИТ:	Александрова	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.:	Симонова	<i>[Signature]</i>
РУК. ВР.:	Малахина	<i>[Signature]</i>
ГИП:	Пастернак	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТП.:	Козлов	<i>[Signature]</i>

3.019.1-1.1-МН7		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН 12; МН 13)		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСТ 5781-75		
В СТЗ ПСБ ГОСТ 380-71*		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		МОСКВА



ФОРМАТ	ЭЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		-МН 8.1	-50x6 ГОСТ 103-76 $\rho=100$	1	0,24
64	2		-МН 8.2	ФВА1 ГОСТ 5781-75 $\rho=290$	2	0,24

3.019.1-1.1-МН 8.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН 14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,5 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Исполнит.	Михайлина	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГАП	Мисожинова	<i>Мисожинова</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>

ПРОМСТРОЙПРО  
Москва

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 380-71*							
		8AII	8AIII			8AIII	ГОСТ 103-76						
			10AIII	12AIII			14AIII	18AIII		20AIII	22AIII	25AIII	
	14,8	5,6				32,2	47,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	68,1
1БН4,5-1				25,6				0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	68,1
1БН4,5-2	14,8	5,6				34,4	40,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	75,9
1БН4,5-3	21,4	8,4				51,6	60,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	102,5
1БН4,5-4	28,0	11,2				68,8	80,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	129,1
1БН6-1	21,6	9,8	7,4		22,8		40,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	82,7
1БН6-2	21,6	4,6					35,8	67,4	0,4	4,4	4,9	11,4	110,1
1БН6-3	31,4	6,9					53,7	101,1	0,4	4,4	4,9	11,4	153,6
1БН6-4	41,2	9,2					118,4	159,6	0,4	4,4	4,9	11,4	180,7
1БН7,5-1	26,7	11,6					62,6	89,3	0,6	4,4	7,2	11,4	112,9
1БН7,5-2	26,7	4,6	10,2				79,6	94,4	0,6	4,4	7,2	11,4	144,7
1БН7,5-3	38,8	6,9	15,3				41,4	65,7	0,6	4,4	7,2	11,4	191,7
1БН7,5-4	50,9	9,2	20,4				55,2	87,6	0,6	4,4	7,2	11,4	246,9

3.019.1-1.1-ВСТ

Исполнит. АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *И.В.*  
 Рук. бр. МАЛАХИНА *М.А.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.А.*  
 Нач. ОТП КОЗЛОВ *К.В.*

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-62 124

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *					СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ.З КЛ 2 ГОСТ 380-71*		Всего				
	φ, мм	8A I	φ, мм					φ, мм	8A III	φ, мм	14A III	18A III	φ, мм	φ-6			φ-12		
			10A III	12A III	14A III	18A III	20A III											22A III	25A III
16Н9-1	31,7		13,4			14,8	58,2						4,4		7,2	11,4	23,6	141,7	
16Н9-2	31,7		4,6	12,8				22,2	91,0	130,6	162,3	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	185,9	
16Н9-3	46,1		6,9	19,2				74,7	82,8	183,6	229,7	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	255,3	
16Н9-4	60,5		9,2	25,6				45,6	44,4	110,4	235,2	295,7	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	319,3
26Н6-1	17,8		7,4					54,4			61,8	79,6	0,4	2,2	4,3	4,9	11,4	23,2	102,8
26Н6-2	17,8		7,4								70,2	77,6	0,4	2,2	4,3	4,9	11,4	23,2	118,6
26Н6-3	25,7		11,1								105,3	116,4	0,4	2,2	4,3	4,9	11,4	23,2	165,3
26Н6-4	33,6		14,8								140,4	155,2	0,4	2,2	4,3	4,9	11,4	23,2	212,0
26Н6-5	33,6					28,8					140,4	169,2	0,4	2,2	4,3	4,9	11,4	23,2	226,0
26Н7,5-1	25,1		11,6				63,4				81,0	106,1	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	129,7
26Н7,5-2	25,1		6,4			10,2					89,4	106,0	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	154,7
26Н7,5-3	36,4		17,4								49,8	69,9	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	197,1
26Н7,5-4	47,7		23,2								66,4	93,2	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	254,1

3.0191-1.1-ВСТ

ЛИСТ  
2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *								СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ-3 КТ2 ГОСТ 380-71 *			ВСЕГО		
	φ, мм	8A I	φ, мм								φ, мм	12A III	φ, мм	φ-6	φ-10	φ-12				
			10A III	14A III	16A III	18A III	20A III	22A III	25A III	Итого										
26Н7,5-5	47,7		12,8	20,4													11,4	23,6	283,3	
26Н9-1	30,1		6,4	13,8					78,2									11,4	23,6	152,1
26Н9-2	30,1		6,4				22,6		42,0	46,6								11,4	23,6	171,3
26Н9-3	43,7		9,6				33,9		117,3									11,4	23,6	228,1
26Н9-4	57,3		12,8				45,2		156,4									11,4	23,6	295,3
26Н10,5-1	35,2		6,4						68,0	202,0	282,8	340,1	0,6					11,4	23,6	363,7
26Н10,5-2	35,2		6,4						87,2	55,4	149,0	184,2	0,8					9,5	26,1	210,3
26Н10,5-3	51,1		9,6						51,0	102,0	153,4	194,6	0,8					11,4	26,1	220,7
26Н10,5-4	67,0		12,8						130,8	83,1	223,5	274,6	0,8					11,4	26,1	300,7
26Н10,5-5	67,0		12,8						174,4	110,8	298,0	365,0	0,8					11,4	26,1	391,1
Б9-3а																		1,8		6,5
Б9-4а																		1,8		6,5
Б9-5а																		1,8		6,5
Б9-6а																		1,8		6,5

3.019.1-1.1-ВСТ

Лист  
3

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 51459-72 *		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 51459-72 *			ВСЕГО	
	φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ-10 6-20				
	6AII	10AII	10AIII	12AIII	16AII	18AIII	16AIII	18AIII		ВСЕГО	
Б9-7а				1,8				4,7			4,7
2БП12-3а				1,8				4,7		4,7	6,5
2БП12-4а				1,8				4,7		4,7	6,5
2БП12-5а				1,8				4,7		4,7	6,5
К30-1а	2,9	4,4	0,4		23,8				5,5	6,4	43,4
К30-1б	2,9	4,4	0,4		23,8				5,5	6,8	52,7
К36-1а	3,4	4,4	0,4		27,4				5,5	6,4	47,5
К36-1б	3,4	4,4	0,4		27,4				5,5	6,8	56,8
К42-1а	3,8	4,4	0,4		31,2				5,5	6,4	51,7
К42-1б	3,8	4,4	0,4		31,2				5,5	6,8	61,0
К48-1а	4,2	4,4	0,4		44,4				5,5	6,4	65,3
К48-1б	4,2	4,4	0,4		44,4				5,5	6,8	74,6
ПФ1А-1	4,0	21,6		25,6	39,8			4,1			69,5
ПФ1Б-1	3,0	16,0		19,0	31,9			4,1			55,0

3. 019.1 - 1.1 - ВСт

Лист

4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		СТАЛЬ АРМАТУР. КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ.3 КР.2 ГОСТ 3801-75*		ВСЕГО			
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого						
	6AII 8AII	6AIII	4,0	2,0	3BII 4BII	1,1	0,5	0,7	1,2	1,1	0,5	0,6	1,5	0,7		
ЛНТ1-Т			4,0			4,0				1,1				0,3	0,3	5,4
ЛНТ2-Т			2,0			2,0				0,5				0,3	0,3	2,8
ББН1-П								0,7	1,2	1,9				0,6	0,6	2,5
ПР1-Т	0,2	18,9												1,5	0,7	21,3
ПР2-Т	0,1	3,8												1,3	0,5	5,7

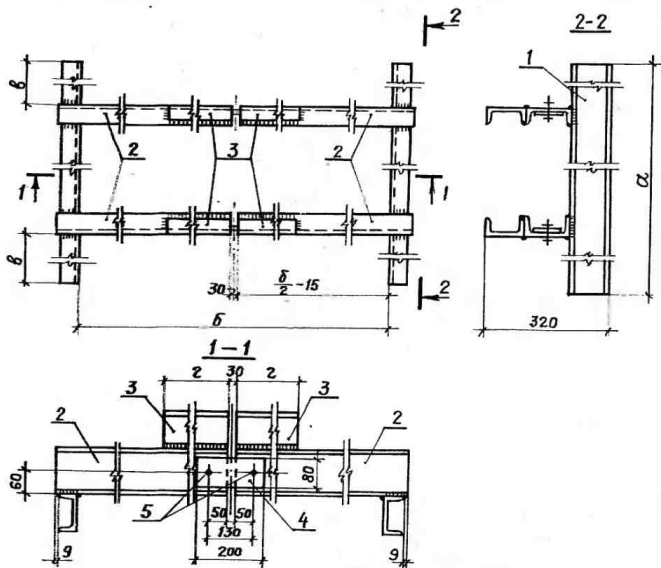
3.019.1-1.1-ВСТ

Лист

5



ФОРМАТ	ЭЛОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.			
11			- P1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Б4	4		- P1.1	-80x8 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	2		
Б4	5		- P1.2	Болт М10 ГОСТ 7798-70* $\ell=40$	4		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-P1.0</u>		P1	
Б4	1		- P1.3	$\Gamma 10$ ; ГОСТ 8240-72 $\ell=2990$	2		
Б4	3		- P1.4	$\Gamma 10$ " $\ell=220$	4		
Б4	2		- P1.5	$\Gamma 12$ " $\ell=690$	4		
				<u>-P1.0-01</u>		P2	
Б4	1		- P1.3	$\Gamma 10$ ; ГОСТ 8240-72; $\ell=2990$	2		
Б4	3		- P1.6	$\Gamma 10$ " $\ell=470$	4		
Б4	2		- P1.7	$\Gamma 12$ " $\ell=940$	4		
				<u>-P1.0-02</u>		P3	
Б4	1		- P1.8	$\Gamma 10$ ; ГОСТ 8240-72 $\ell=1490$	2		
Б4	3		- P1.4	$\Gamma 10$ " $\ell=220$	4		
Б4	2		- P1.5	$\Gamma 12$ " $\ell=690$	4		
				<u>-P1.0-03</u>		P4	
Б4	1		- P1.8	$\Gamma 10$ ; ГОСТ 8240-72 $\ell=1490$	2		
Б4	3		- P1.6	$\Gamma 10$ " $\ell=470$	4		
Б4	2		- P1.7	$\Gamma 12$ " $\ell=940$	4		
				3.019.1-1.1-P1.0			
Исполн.	ДМИТРИЕВ	<i>Сид</i>		РАМА СТАЛЬНАЯ Р (P1 ÷ P4)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Сид</i>			P		1
Рук. БР.	МАЛАХИНА	<i>Сид</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Сид</i>					
Нач. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Сид</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		а	б	в	г	
-P1.0	P1	2990	1800	500	220	89,9
-01	P2	2990	2300	500	470	108,6
-02	P3	1490	1800	300	220	64,0
-03	P4	1490	2300	300	470	82,7

3.019.1-1.1-P1.0 СБ

РАМА СТАЛЬНАЯ Р (P1≠P4)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполнил ДМИТРИЕВ *[Signature]*  
Ст. Инж. СИМОНОВА *[Signature]*  
Рук. Бр. МАЛАХИНА *[Signature]*  
ГИП ПАСТЕРНАК *[Signature]*  
Нач. Отп. КОЗЛОВ *[Signature]*

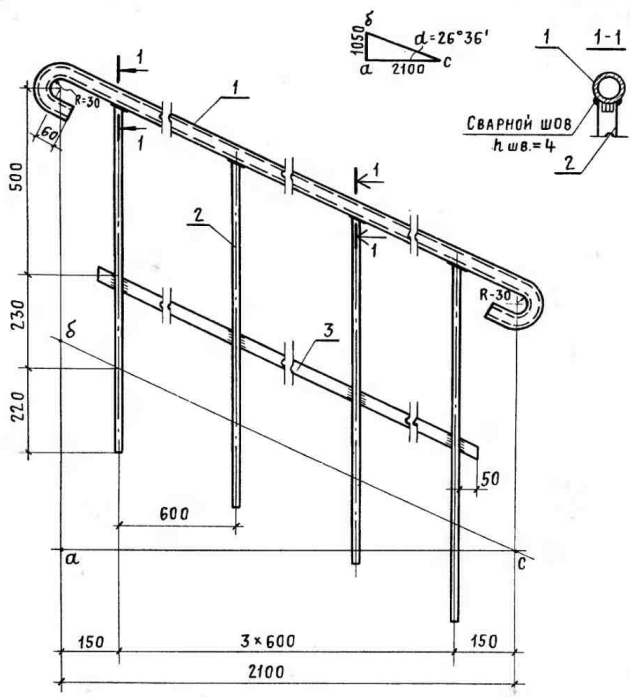
16895-02 130

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗД.		
11			- ОЛ 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- ОЛ 1.1	ТРУБА $\frac{40 \times 3,15 \text{ ГОСТ } 10704-76}{\text{ГОСТ } 10706-76}$ $\ell=2730$	1	8,6
Б4	2		- ОЛ 1.2	П 20x20 ГОСТ 2591-71* $\ell=950$	4	3,0
Б4	3		- ОЛ 1.3	-30x4 ГОСТ 103-76 $\ell=2130$	1	2,2

3.019.1-1.1-ОЛ 1.0

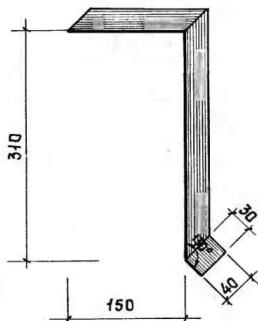
Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>М</i>	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ (ОЛ 1)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЧК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М</i>		Р		1
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ. ОТЛ	КОЗЛОВ	<i>К</i>		МОСКВА		

16895-02 131



Исполнит	Михайлина	<i>Михайлина</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГИП	Мисожникова	<i>Мисожникова</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. Отп.	Козлов	<i>Козлов</i>

3.019.1-1.1-ОЛ 1.0 СБ		
Ограждение лестницы ОЛ (ОЛ 1)		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,8 кг	
ЛИСТ	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		



3.019.1-1.1-МС 01

Костыль МС  
(МС 1)

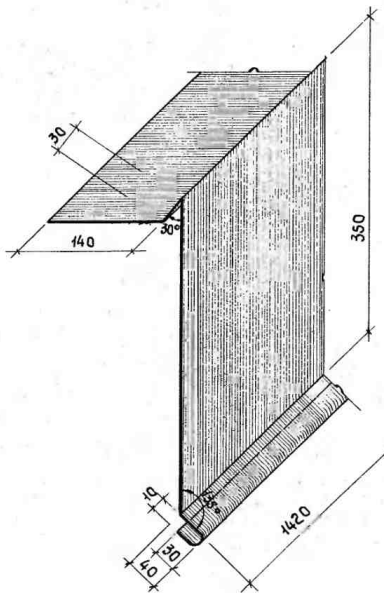
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,6 кг	
Лист	Листов 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>DM</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>SM</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>PN</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>MS</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>KZ</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
ВСТЗ. КП2 ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УGLEВА 16895-02 133 ФОРМАТ 11



3.019.1-11 - МС 02

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 2)

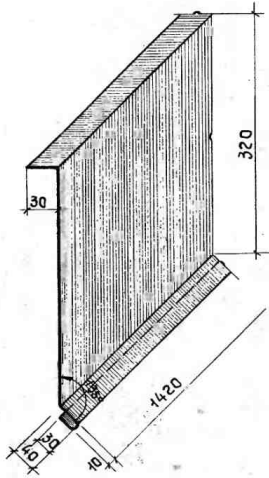
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4.95кг	
Лист	Листов 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

Копировал Члева 16895-02 134 Формат 11

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мис</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>



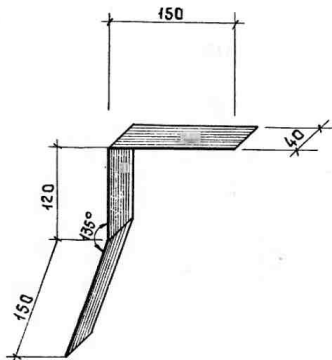
3.019.1-1.1-МС 03

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МСЗ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,5кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА	<i>Доб.</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо.</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козл.</i>



3.019.1 - 1.1 - MC 04

Костыль MC  
(MC 4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,6 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

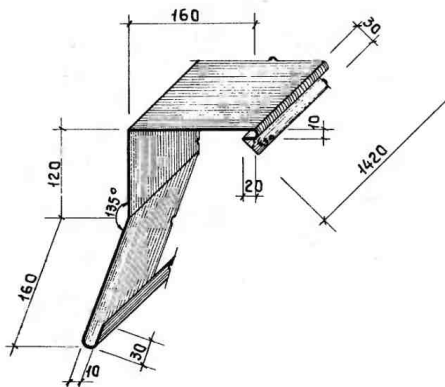
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Д.И.</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С.И.</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>П.И.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>М.И.</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К.И.</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
ВСТЭ.КПЗ ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 136 ФОРМАТ 11





3.019.1 - 1.1 - МС 05

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 5)

СТADIЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4,5 кг

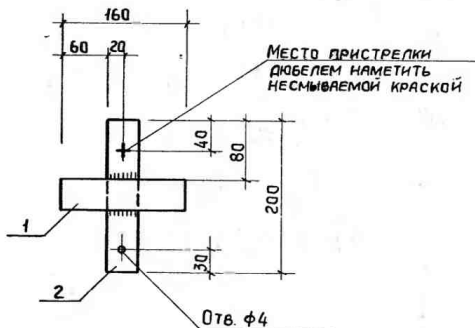
СТ. АРХ.	ДОВБРЫМЫСЛОВА	<i>В.Д.</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>В.С.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>В.П.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>А.М.</i>
НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВ	<i>В.К.</i>

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

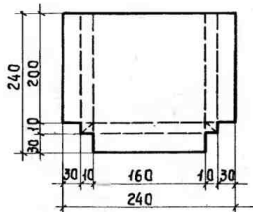
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 137 ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
11			3.019.1-1.1-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		- МС 6.1	-4x40 ГОСТ 103-76 $\ell=160$	1	0,20 кг
БЧ	2		- МС 6.2	-4x40 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	0,25 кг
			3.019.1-1.1-МС 06.			
			Костыль МС (МС 6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,45 кг	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>				
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисожникова</i>				
НАЧ. ОТГ	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>	ВСТЗ. КР2 ГОСТ 535-79	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		



3.019.1 - 1.1 - МС 07

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 7)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,43кг	
Лист	Листов 1	

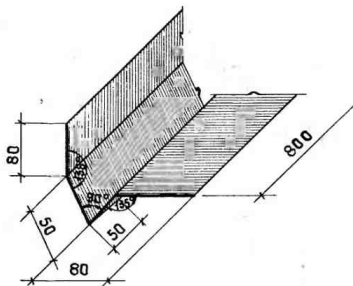
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ 16895-02 139 ФОРМАТ 11

АРХИТ.	СИМАКОВА	✓
ГИП	ПАСТЕРНАК	✓
ГАП	МИСОЖНИКОВА	✓
НАЧ.ОТЛ	КОЗЛОВ	✓

ИНВ. № ПУДЕЛ. ПУШКИНСЬ И ДАЛГА  
ФОРМ. ИНВ. П. 2



3.019.1 - 1.1 - МС 08

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 8)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,2 кг

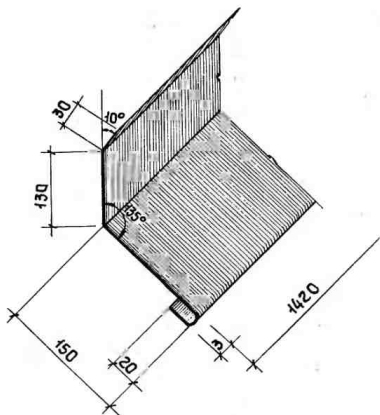
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ УGLEVA 16895-02 140 ФОРМАТ 11

СТ. АРХ.	ДОБРОВОСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВА	<i>Мис</i>
НАЧ. ОТЛ	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>



3.019.1-1.1-МС 09

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 9)

СТADIЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,8 кг

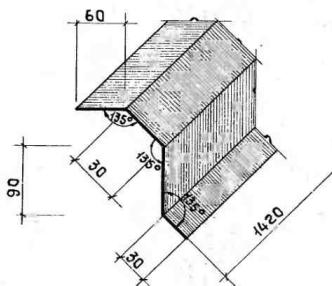
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА <i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА <i>Сима</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК <i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА <i>Мисо</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ <i>Коз</i>

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 144 ФОРМАТ 11



3.019.1-1.1-МС 10

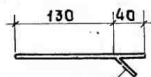
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,7 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

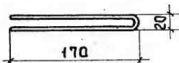
СТ.АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМЯКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВА	<i>Мисюж</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Копировал Углева 16845-02 142 ФОРМАТ 11



ОТГИБАЕТСЯ  
НА МЕСТЕ



3.019.1-1.1 - МС 11

Костыль МС  
(МС 11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,55кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

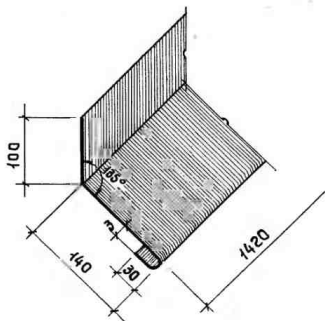
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С.И.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.П.</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>М.М.</i>
НАЧ. ОТЛ	КОЗЛОВ	<i>К.К.</i>

Ф 6 А I ГОСТ 5781-75

ВСТ 3. КЛ 2 ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 1/3 ФОРМАТ 11



3.019.1-1.1-МС 12.

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 12)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,3 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

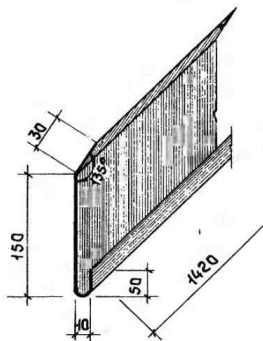
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
ИЯЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 14.4 ФОРМАТ 11





3.019.1-1.1 - МС 13

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 13)

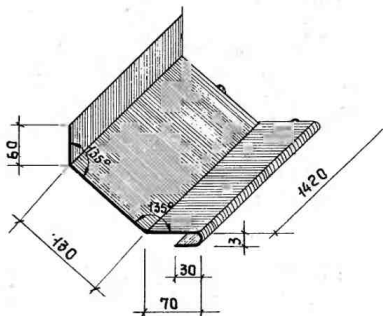
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,0 кг	"
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ.ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 145 ФОРМАТ 11



3.019.1-1.1 - МС 14.

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 14)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,4 кг

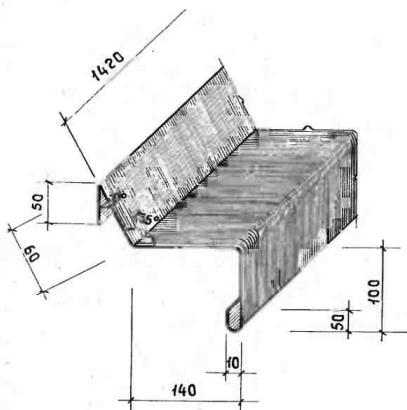
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ УGLEВА 16895-02 146 ФОРМАТ 11

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сима</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козл</i>



3.019.1-1.1 - MC 15

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ MC  
(MC 15)

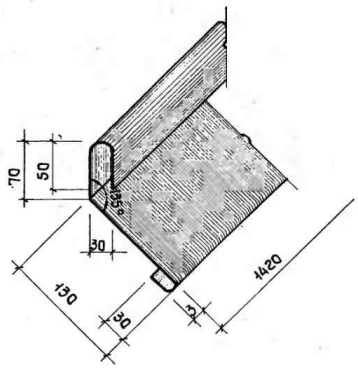
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,4 кг	
Лист	Листов 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Д</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>М</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К</i>

КОПИРОВАЛ УGLEVA 16895-02 147 ФОРМАТ 11



3.019.1 - 1.1 - МС 16

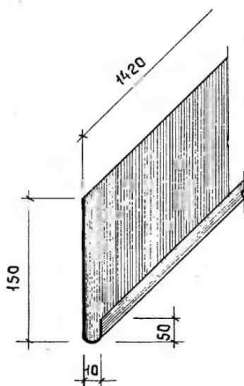
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 16)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,6 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Рад</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Вм</i>
ГИП	ПЛАСТЕРНАК	<i>ВК</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА



3.019.1-1.1 - МС 17

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 17)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

1,73кг

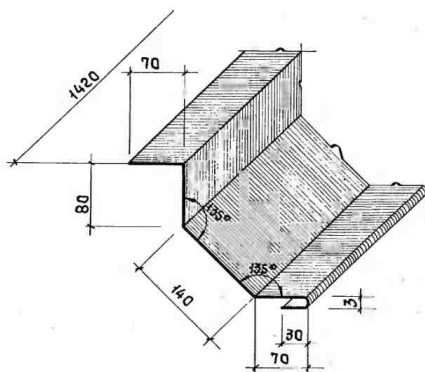
СТ. АРХ. ДОБРОВОЙСЛОВА *Доб*АРХИТ. СИМАКОВА *Сима*ГИП ПАСТЕРНАК *Паст*ГАП МИСОЖНИКОВА *Мисо*НАЧ. ОТП КОЗЛОВ *Коз*

ЛИСТ ЛИСТОВ }

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 149 ФОРМАТ 11



3.019.1 - 1.1 - МС 18

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 18)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

3,25 кг

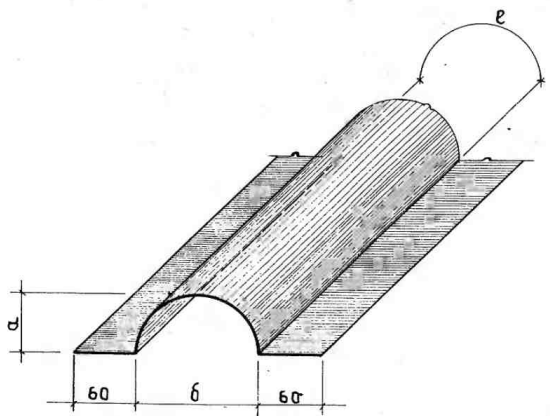
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

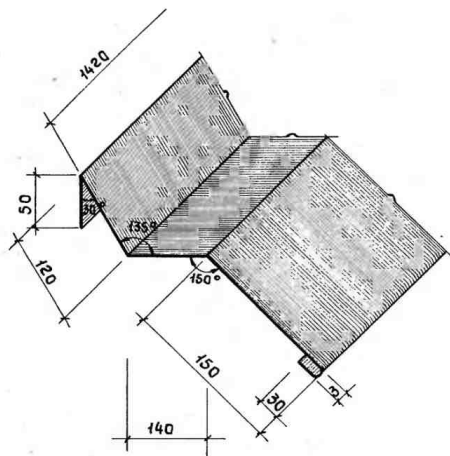
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб.</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо.</i>
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз.</i>

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 150 ФОРМАТ 11



НАИМЕНОВАНИЕ	$a$	$b$	$\tau$	$e$	МАССА КГ
MC 19	80	160	80	250	3,4
MC 20	140	330	170	475	4,4

				3.019.1 - 1.1 - MC 19		
				ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ MC (MC 19, MC 20)		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА	<i>Д.В.</i>		ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С.М.</i>				
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.М.</i>				
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>М.С.</i>				
ИЗЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>К.В.</i>				



3.019.1-1.1-МС 20

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 21)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,0	.
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Р.П.</i>
АРХИТ.	СИМЯКОВА	<i>С.М.</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>В.М.</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВ	<i>В.А.</i>
НАЧ.ОТП.	КОЗЛОВ	<i>А.В.</i>

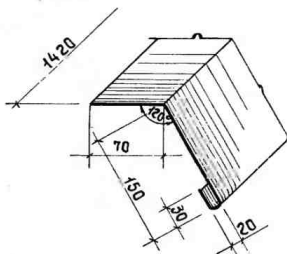
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02

ФОРМАТ 11





3.019.1-1.1 - МС 21

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 22)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,3	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

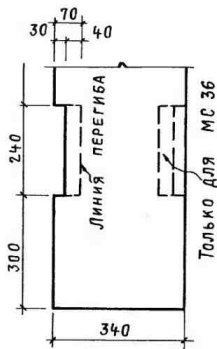
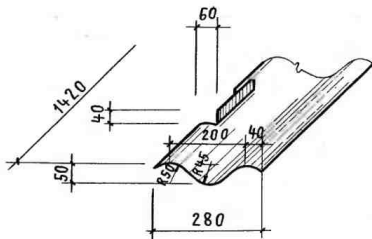
СТ. АРХ. КОРОСТЕЛОВА *Кор*ГИП ПАСТЕРНАК *Паст*ГАП МИСЖНИКОВА *Мисж*НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ *Коз*

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

Копировал Углева 16895-02 153 ФОРМАТ 11

МС 23



МС 36

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. МС 23



3.019.1-1.1-МС 22

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 23; МС 36)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

4,6

ЛИСТ ЛИСТОВ

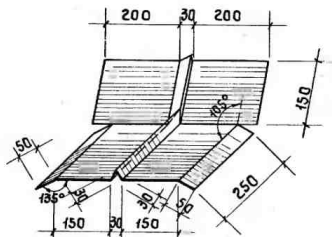
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

СТ. АРХ. КОРОСТЕЛОВА *Коро*  
ГИП ПАСТЕРНАК *Паст*  
ГАП МИСОЖНИКОВА *Мисо*  
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ *Коз*

16895-02 154

Имя не должно писаться и листы должны быть...



3.019.1-1.1 - МС 23

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 24)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

1,1

ЛИСТ

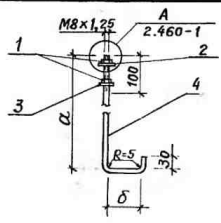
ЛИСТОВ 1

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

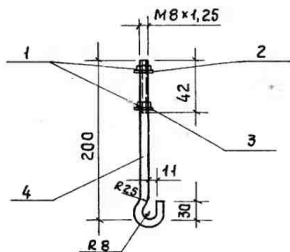
КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 155 ФОРМАТ 11

СТ.АРХ.	КОРОСТЕЛЁВА	К			
ГИП	ПАСТЕРНАК	Б			
ГАП	МИСОЖНИКОВА	Б			
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	Б			



МАРКА	α	δ	Масса
МС 25	300	74	0,17
МС 26	320	80	0,18
МС 27	360	74	0,19
МС 37	360	80	0,19

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	СЕРИЯ 2.460-1 вып.1 ЛИСТ 23	Г	2	для МС25, МС26 1шт	
		2	То же	Ш1	1		
		3	"	ПМ1	1	ТОЛЬКО ДЛЯ МС27, МС37	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-МС 24.0</u>	1	МС25	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	3.019.1-1.1-МС24.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=410			
				<u>3.019.1-1.1-МС24.0-01</u>	1	МС26	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС24.2	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=430			
				<u>3.019.1-1.1-МС24.0-02</u>	1	МС27	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС 24.3	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=465			
				<u>3.019.1-1.1-МС 24.0-03</u>	1	МС 37	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС 24.4	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=470			
				<b>3.019.1-1.1-МС 24.0</b>			
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС25 ÷ МС27; 37)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
СТ. АРХ.	КОРАСТЕЛОВА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК						
ГАП	МИСОЖНИКОВА						
ИЧ. ОП	КОЗЛОВ						
				ЛИСТ 0,7	ГОСТ 7118-78		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Серия 2.460-1 вып.1 лист 43	Г	2	
		2	То же	ШЗ	1	
		3	"	ПМ2	1	
64		4	3.019.1-1.1-МС25.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 e=260	1	

3.019.1-1.1- МС 25

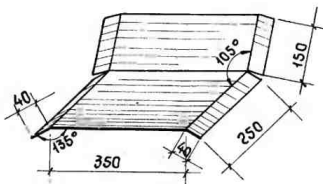
Изделие соединительное МС  
(МС 28)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,11	-
Лист	Листов 1	

Ст.Арх.	КОРОСТЕЛОВА	Корн
ГИП	Пастернак	Паст
ГАП	Мисожинова	Мисо
Нач.ОТП	КОЗЛОВ	Козл

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА



3.019.1-1.1-МС 26

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 29)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,0	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

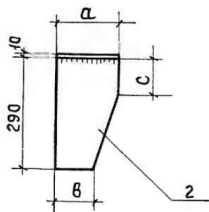
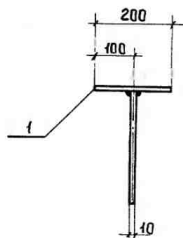
СТ.АРХ.	КОРОСТЕЛОВА	<i>Корн</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Мисж</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козл</i>

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 158 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. НАД.		
И1			-МС27.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0</u>		МС30
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.1	-160x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,5
БЧ	2		-МС27.2	-160x10 ГОСТ 103-76 l=290	1	3,7
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0-01</u>		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.3	-110x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	1,7
БЧ	2		-МС27.4	-110x10 ГОСТ 103-76 l=290	1	2,5
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0-02</u>		МС32
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.5	-70x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	1,1
БЧ	2		-МС27.6	-70x10 ГОСТ 103-76 l=290	1	1,6

3.019.1-1.1-МС27.0

Исполн.	Михайлина	С.И.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС30 ÷ МС32)	Стадия	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова	Л.В.		Р		1
РЧК. БР.	Малахина	Л.В.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	Пастернак	Л.В.		Москва		
Нач. ОП	Козлов	Л.В.				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		а	б	с	
3.019.1-1.1-МС 27.0	МС 30	160	100	100	6,2
- 01	МС 31	110	50	100	4,2
- 02	МС 32	70	50	50	2,7

3.019.1-1.1-МС 27.0 СБ

Изделие соединительное МС  
(МС 30 ÷ МС 32)  
Сборочный чертеж

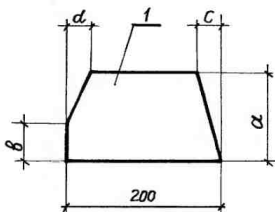
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Исполнит: МИХАИЛИНА *М.И.*  
 СТ.ИНЖ. СИМОНОВА *С.С.*  
 РУК.БР. МАЛАХИНА *М.М.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.П.*  
 НАЧ.ОТП. КОЗЛОВ *К.К.*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16845-02 160





ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РАЗМЕРЫ, мм

МАССА,  
КГ

3.019.1-1.1-МС 28

МС33

250

100

0

100

3,0

-01

МС34

120

0

30

30

1,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-МС 28		МС33
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-250x8 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	
				3.019.1-1.1-МС28-01		МС34
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Г				-120x8 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	

3.019.1-1.1-МС 28

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС  
(МС33; М34)

СТАДИЯ

Р

МАССА

СМ.  
ТАБЛ.

МАСШТАБ

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ВСт.3кп 2 ГОСТ 380-71\*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. СИМОНОВА *В.В.*  
Ст. инж. СИМОНОВА *В.В.*  
Рук. бр. МАЛАХИНА *Л.А.*  
ГИП ПАСТЕРНАК *Л.А.*  
Нач. отп. КОЗЛОВ *Л.А.*

16895-02

(161)