

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

8073

МОСКВА 1965

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-05

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ

ВЫПУСК 6

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

Согласовано:
Институт
Рем. лаборатория
Ст. научн. сотруд.
Выпечко Ю. А.
Васильев А. П.
Согласовано:
Институт
Рем. лаборатория
Ст. научн. сотруд.
Михайлов М. С.
Согласовано:
Институт
Рем. лаборатория
Ст. научн. сотруд.
Смирнов В. П.

СОДЕРЖАНИЕ

		<u>Стр.</u>			<u>Стр.</u>
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		4-8	Лист 14.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Ту (продолжение)	22
Лист 1.	Расчетные схемы и нагрузки на тоннели	9	Лист 15.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Ту (окончание)	23
Лист 2.	Габаритные схемы тоннелей	10	Лист 16.	Таблица для подбора доборных плит перекрытия тоннелей	24
Лист 3.	Конструктивные схемы тоннелей марки Ту	11	Лист 17.	Тоннели с перекрытием на отметке ±0.00 деталия переезда через тоннель	25
Лист 4.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для тоннелей и расход материалов на изделие	12	Лист 18.	Пример решения двухсекционного наклонного тоннеля марки 2Ту	26
Лист 5.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для тоннелей и расход материалов на изделие (доборные элементы)	13	Лист 19.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Опалубочный чертеж	27
Лист 6.	Ключ для подбора тоннелей марки Ту	14	Лист 20.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Армирование	28
Лист 7.	Ключ для подбора тоннелей марки 2Ту	15	Лист 21.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Арматурные сетки	29
Лист 8.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту	16	Лист 22.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Арматурные сетки и каркасы. Спецификация арматуры	30
Лист 9.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (продолжение)	17	Лист 23.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Спецификация арматуры	31
Лист 10.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (продолжение)	18	Лист 24.	Плиты днища пдт1-1; пдт1-2; пдт2-1; пдт2-2; пдт3-1; пдт3-2. Спецификация арматуры	32
Лист 11.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (продолжение)	19	Лист 25.	Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2. Опалубочный чертеж	33
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (окончание)	20			
Лист 13.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Ту	21			

Генеральный директор	Инженер	Мастер	Секретарь
Бродский	Поляк	Свириг	
Рук. группы	Ст. инженер	Исполнитель	
Иванов	Петров	Сидоров	
Копировщик	Бандос	Сектор	Копистейн
Лит. сект.	М.И.И.И.	М.И.И.И.	М.И.И.И.
Дата	Выпуск		

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

	<u>СТР.</u>		<u>СТР.</u>
Лист 26. Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2. Армирование	34	Лист 40. Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3. Арматурные сетки и каркасы	48
Лист 27. Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2. Арматурные сетки	35	Лист 41. Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3. Спецификация арматуры	49
Лист 28. Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2. Спецификация арматуры	36	Лист 42. Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3. Спецификация арматуры	50
Лист 29. Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТ10-1; ПДТ10-2. Спецификация арматуры	37	Лист 43. Плита перекрытия ПТ5-1	51
Лист 30. Плиты днища ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2. Опалубочный чертеж	38	Лист 44. Плита перекрытия ПТ6-1	52
Лист 31. Плиты днища ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2. Армирование	39	Лист 45. Плита перекрытия ПТ7-1	53
Лист 32. Плиты днища ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2. Арматурные сетки	40	Лист 46. Плиты перекрытия ПТ8-1; ПТ8-2	54
Лист 33. Плиты днища ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2. Спецификация арматуры	41	Лист 47. Плиты перекрытия ПТ9-1; ПТ9-2; ПТ9-3	55
Лист 34. Плиты днища ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2. Спецификация арматуры	42	Лист 48. Плиты перекрытия ПТ10-1; ПТ10-2; ПТ10-3	56
Лист 35. Плиты стеновые ПСТ4-1; ПСТ4г-1	43	Лист 49. Плиты перекрытия ПТ11-1; ПТ11-2	57
Лист 36. Плиты стеновые ПСТ5-1; ПСТ5г-1	44	Лист 50. Плиты перекрытия ПТ11-3; ПТ11-4	58
Лист 37. Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3. Опалубочный чертеж	45	Лист 51. Плиты перекрытия ПТ12-1; ПТ12-2; ПТ12-3	59
Лист 38. Плиты стеновые ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2. Армирование	46	Лист 52. Плиты перекрытия ПТ13-1; ПТ13-2; ПТ13-3	60
Лист 39. Плиты стеновые ПСТ8-3. Армирование	47	Лист 53. Плиты перекрытия ПТ14-1; ПТ14-2; ПТ14-3	61
		Лист 54. Доборные плиты перекрытия ПТ8г-1; ПТ8г-2	62
		Лист 55. Доборные плиты перекрытия ПТ9г-1; ПТ9г-2; ПТ9г-3	63
		Лист 56. Доборные плиты перекрытия ПТ10г-1; ПТ10г-2; ПТ10г-3	64

УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОРОМ
 ЦЕНТРАЛЬНОГО
 УЧЕБНО-НАУЧНОГО
 ЦЕНТРА
 ВМФ
 1965

ТД
1965

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 5

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	СТР.		СТР.
Лист 57. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ11г-1; ПТ11г-2	65	Лист 73. МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА МВТ 13	81
Лист 58. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ11г-3; ПТ11г-4	66	Лист 74. МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА МВТ 14	82
Лист 59. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ12г-1; ПТ12г-2	67	Лист 75. МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА МВТ 15	83
Лист 60. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ12г-3; ПТ12г-4	68	Лист 76. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ5; МДТ6. ОПЯЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84
Лист 61. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ13г-1; ПТ13г-2	69	Лист 77. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ5; МДТ6. АРМИРОВАНИЕ	85
Лист 62. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ13г-3; ПТ13г-4	70	Лист 78. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ5; МДТ6. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	86
Лист 63. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14г-1; ПТ14г-2	71	Лист 79. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ5; МДТ6. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	87
Лист 64. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14г-3; ПТ14г-4	72	Лист 80. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ5; МДТ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	88
Лист 65. Прогоны ПРТ3-1; ПРТ3-2; ПРТ3-3; ПРТ3-4; ПРТ3т-1; ПРТ3т-2; ПРТ3т-3; ПРТ3т-4. ОПЯЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	73	Лист 81. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ7; МДТ8. ОПЯЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
Лист 66. Прогоны ПРТ3-1; ПРТ3-2; ПРТ3-3; ПРТ3-4; ПРТ3т-1; ПРТ3т-2; ПРТ3т-3; ПРТ3т-4. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	74	Лист 82. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ7; МДТ8. АРМИРОВАНИЕ	90
Лист 67. Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3. ОПЯЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	75	Лист 83. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ7; МДТ8. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ	91
Лист 68. Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	76	Лист 84. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ7; МДТ8. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	92
Лист 69. Закладные элементы М-25 ÷ М-37 и соединительные элементы МС-1; МС-2	77	Лист 85. МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МДТ7; МДТ8. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	93
Лист 70. Закладные элементы М-25 ÷ М-37 и соединительные элементы МС-1; МС-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	78		
Лист 71. Монолитные вставки МВТ9; МВТ10; МВТ11	79		
Лист 72. Монолитная вставка МВТ 12	80		

Гл. инж. инст.	Инж. отдела	Гл. констр. отд.	Гл. инж. пр.
Ковалевский	Бланко	Спектор	Колтушкин
Рис. плиты	Ст. инженер	Исполнитель	
Бродский	Лырик	Сева	
1965г.			

МАРКИ ТОННЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИНЯТОГО КОМПЛЕКТА СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

6. МАРКИРОВКА СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСТОИТ ИЗ БУКВ И ЦИФР. БУКВЫ ОБЪЕДНЯЮТ НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА, ЦИФРЫ - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ТИПОРАЗМЕРА.

НАПРИМЕР: ПДТ II - ПЛИТА ДНИЩА ТОННЕЛЯ;

ПТ I B - ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЯ.

ЕСЛИ ЭЛЕМЕНТЫ, В ПРЕДЕЛАХ ОДНОГО ТИПОРАЗМЕРА, ОТЛИЧАЮТСЯ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ, ТО В ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК ПОСЛЕ ТИПА ВВОДЯТСЯ ЦИФРЫ, УКАЗЫВАЮЩИЕ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ В ПРЕДЕЛАХ КАЖДОГО ТИПОРАЗМЕРА ЭЛЕМЕНТА. НАПРИМЕР: ПДТ I 2-1, ПТ I 10-1 И Т.Д. В МАРКАХ ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОБАВЛЯЕТСЯ БУКВА „Д“. НАПРИМЕР: ПТ I 10-Д-1.

П. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

7. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ТОННЕЛЕЙ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ (ЛИСТ 4) ВКЛЮЧАЕТ 8 ТИПОРАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ, РАЗРАБОТАННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ, И 7 НОВЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ, РАЗРАБОТАННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

8. КЛЮЧИ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ТОННЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 7, ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - НА ЛИСТАХ 8+15.

ПРИВЕДЕННЫЕ В ТАБЛИЦАХ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ ПРОВЕРЕНЫ РАСЧЕТОМ НА ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ И МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ПРИ ГРУНТОВЫХ ВОДАХ С НАИВЫСШИМ УРОВНЕМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА 1 м НИЖЕ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ЗЕМЛИ (ПРИ УСЛОВИИ ПРОВЕРКИ ТОННЕЛЕЙ НА

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВОПЛЫВАНИЯ).

9. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 16.

10. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ТОННЕЛЕЙ АНАЛОГИЧНЫ РАЗРАБОТАННЫМ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

НЕБОЛЬШИЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ ДОПУСКАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ТОННЕЛЕЙ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

11. ТОННЕЛИ РАЗМЕРАМИ В X Н = 240 x 210 см и 240 x 240 см РЕШЕНЫ С ДНИЩЕМ ПЕРЕМЕННОЙ ТОЛЩИНЫ (СМ. ГАБРИТНЫЕ СХЕМЫ НА ЛИСТЕ 2), В ОТЛИЧИЕ ОТ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТОННЕЛЕЙ С ПЛОСКИМ ДНИЩЕМ, РАЗРАБОТАННЫХ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

12. ОТМОСТИ И ПЕРЕЕЗДЫ ЧЕРЕЗ ТОННЕЛИ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ЗЕМЛИ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ НА ЛИСТЕ 17.

13. РАЗРАБОТАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ КОНСТРУКЦИИ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЛЯ НАКЛОННЫХ ТОННЕЛЕЙ С УГЛОМ НАКЛОНА ДО 22°. ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ТОННЕЛИ-ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И С УГЛОМ НАКЛОНА НЕ БОЛЕЕ 2° РЕШЕНЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТОЙКАМИ. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ЭТИХ ТОННЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ ПО АНАЛОГИИ С ПРИВЕДЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 1. ДВУХСЕКЦИОННЫЕ НАКЛОННЫЕ ТОННЕЛИ С УГЛОМ НАКЛОНА ОТ 2° ДО 22° РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОЕКТИРОВАТЬ С ВНУТРЕННЕЙ СТЕНКОЙ В СООТВЕТ-

М. И. И. И.	М. И. И. И.	М. И. И. И.	М. И. И. И.	М. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист

Д

- СТВИИ С ПРИМЕРОМ РЕШЕНИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ЛИСТЕ 16 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.
14. ПОДГОТОВКА ПОД ТОННЕЛИ, ОБМАЗКА БИТУМОМ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ, А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ КОММУНИКАЦИЙ И ОТВОД ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
15. НА ЛИСТЕ 68 ДАНЫ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПРИМЕНЯЮЩИХСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОМПЕНСАТОРОВ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ТОННЕЛЕЙ В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИВЕДЕНО В ВЫПУСКЕ 5 ДАННОЙ СЕРИИ.
16. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ГРУНТА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВНОМЕРНЫМИ СЛОЯМИ ТОЛЩИНОЙ 20-30 см С ПЛОТНОЙ ТРАМБОВКОЙ, ОДНОВРЕМЕННО С ОБЕИХ СТОРОН ТОННЕЛЯ.
17. МОНТАЖ КОММУНИКАЦИЙ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В ЗАКРЫТОМ ТОННЕЛЕ ЧЕРЕЗ МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ, КОТОРЫЕ РЕШАЮТСЯ ПУТЕМ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОБВЯЗОК, ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ СБОРНЫМИ ПЛИТАМИ (СМ. ВЫПУСК 1). РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ОБВЯЗОК РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.
18. УГЛЫ ПОВОРОТОВ И УШИРЕНИЯ ТОННЕЛЕЙ РЕШАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТОННЕЛЕЙ ПО АНАЛОГИИ С РЕШЕНИЯМИ, ПРИНЯТЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

19. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА ПРИНЯТ $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА $\psi = 30^\circ$.

20. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ НАЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТА В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П ИД. 7-62. Мосты и трубы и ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ СН 200-62.

АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30;

КОЛЕСНАЯ КК-80;

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ СЧ.

КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ, РАСЧУТАННЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНУЮ НАГРУЗКУ СЧ, ПРОВЕРЕНЫ ТАКЖЕ НА НАГРУЗКУ ОТ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ (ЧУГУНОВОЗЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 140 Т И ШЛАКОВОЗЫ ЕМКОСТЬЮ 16.5 м^3)

21. ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ 2.

ТАБЛИЦА 2.

№ П/п	ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ "И"	ВИД НАГРУЗКИ ОТ НАЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА	МАКСИМАЛЬНАЯ РАСЧЕТНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ ТОННЕЛЕЙ (ВРЕМЕННАЯ ГРУНТ*) Т/М ²	ПРИМЕЧАНИЯ
1	0	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30	10.97 - ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕСА, ПЕРЕДЮЩЕЕСЯ НА ПЛОЩАДЬ $20 \times 60 \text{ см}$	—
2	от 0.3 до 0.7	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30 и КОЛЕСНАЯ КК-80	10.17 - ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕСА ПЕРЕДЮЩЕЕСЯ НА ПЛОЩАДЬ $55 \times 95 \text{ см}$	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 0.3 м ПРИ ОТСУТСТВИИ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ
3	от 2 ^{II} до 4 ^I ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	—	12.9	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 м
4	от 4 ^I до 6 ^{II} ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	—	10.3	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 6 м
5	от 6 ^{II} до 8 ^{III}	—	23.6	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 8 м
6	от 1 ^I до 4 ^I (СЧУНТА ОТ ПОКОВОЙ ШПАН)	ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ СЧ	15.5	МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ ПОКОВОЙ ШПАЛ - 4 м

* НАГРУЗКА ОТ ГРУНТА ВЫЧИСЛЕНА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист Е

22. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ УКАЗАННЫМ В ТАБЛИЦЕ 2 СЛУЧАЯМ МАКСИМАЛЬНЫХ НАГРУЗОК,

ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

При видах нагрузок, отличающихся от приведенных в таблице 2 (например, нагрузки от штабелей сыпучих материалов), подбор конструкций тоннелей следует производить путем сопоставления действующих вертикальных и горизонтальных расчетных нагрузок с приведенными в расчетных схемах на листе 1.

23. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК Н-30 И НК-80 В ГРУНТЕ ПРИНЯТО ПОД УГЛОМ 30° К ВЕРТИКАЛИ.

При прокладке тоннелей под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом 45°.

24. При расчете тоннелей с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывается с коэффициентами динамичности, равными

при отсутствии засыпки - 1,3;

при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;

при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м -

по интерполяции.

25. При расчете тоннелей приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций $k=1,1$;

от давления грунта $k=1,2$;

от автомобильной нагрузки $k=1,4$;

от колесной нагрузки $k=1,1$;

от железнодорожной нагрузки $k=1,3$;

от гидростатического давления $k=1,1$

26. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ МЕНЕЕ 0,7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80, А ТАКЖЕ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫХ ПОД ЖЕЛЕЗНЫМИ ДОРОГАМИ, ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-Д. 7-62.

Расчет конструкций тоннелей при заглублении верха перекрытия более 2 м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СН И П II-В. 1-62.

Отдельные элементы тоннелей, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м и более 2 м. Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СН И П II-Д. 7-62 и

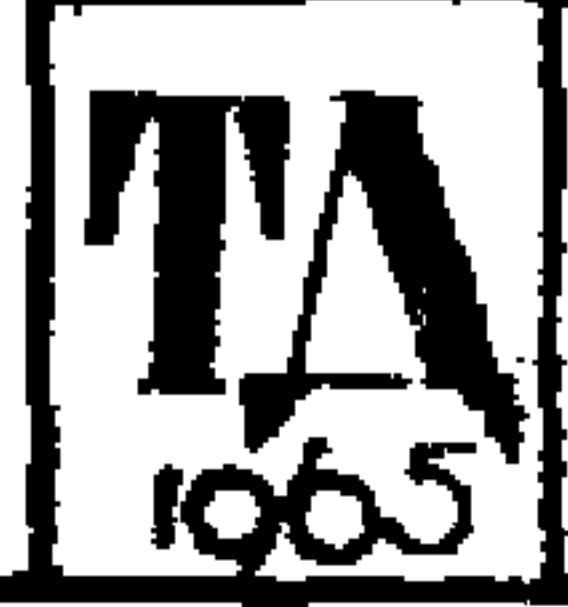
СН И П II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

27. Расчет конструкций тоннелей с учетом сейсмических воздействий произведен в соответствии с главой СН И П II-А 12-62 и основными расчетными положениями, приведенными в выпуске 4 данной серии.

28. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

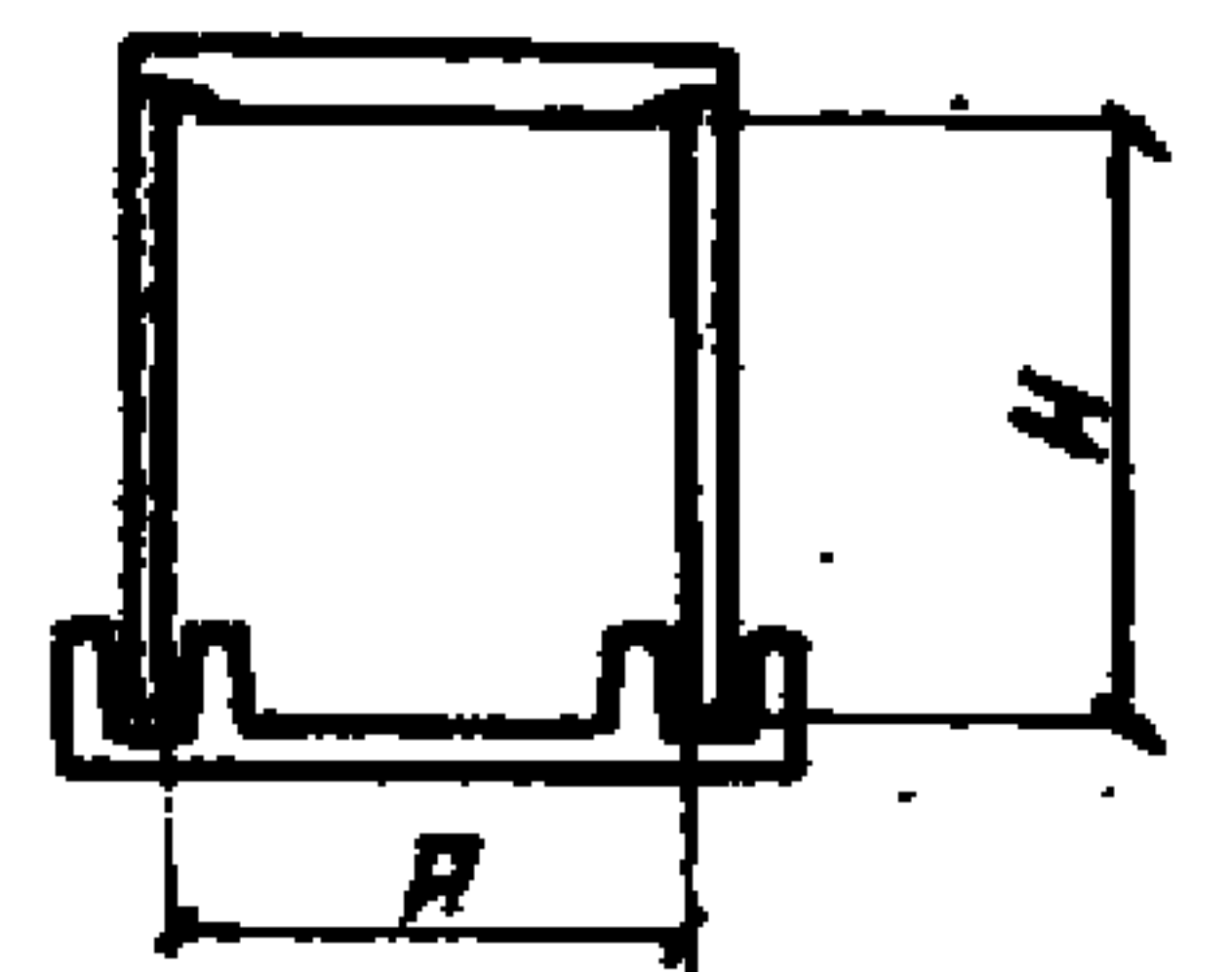
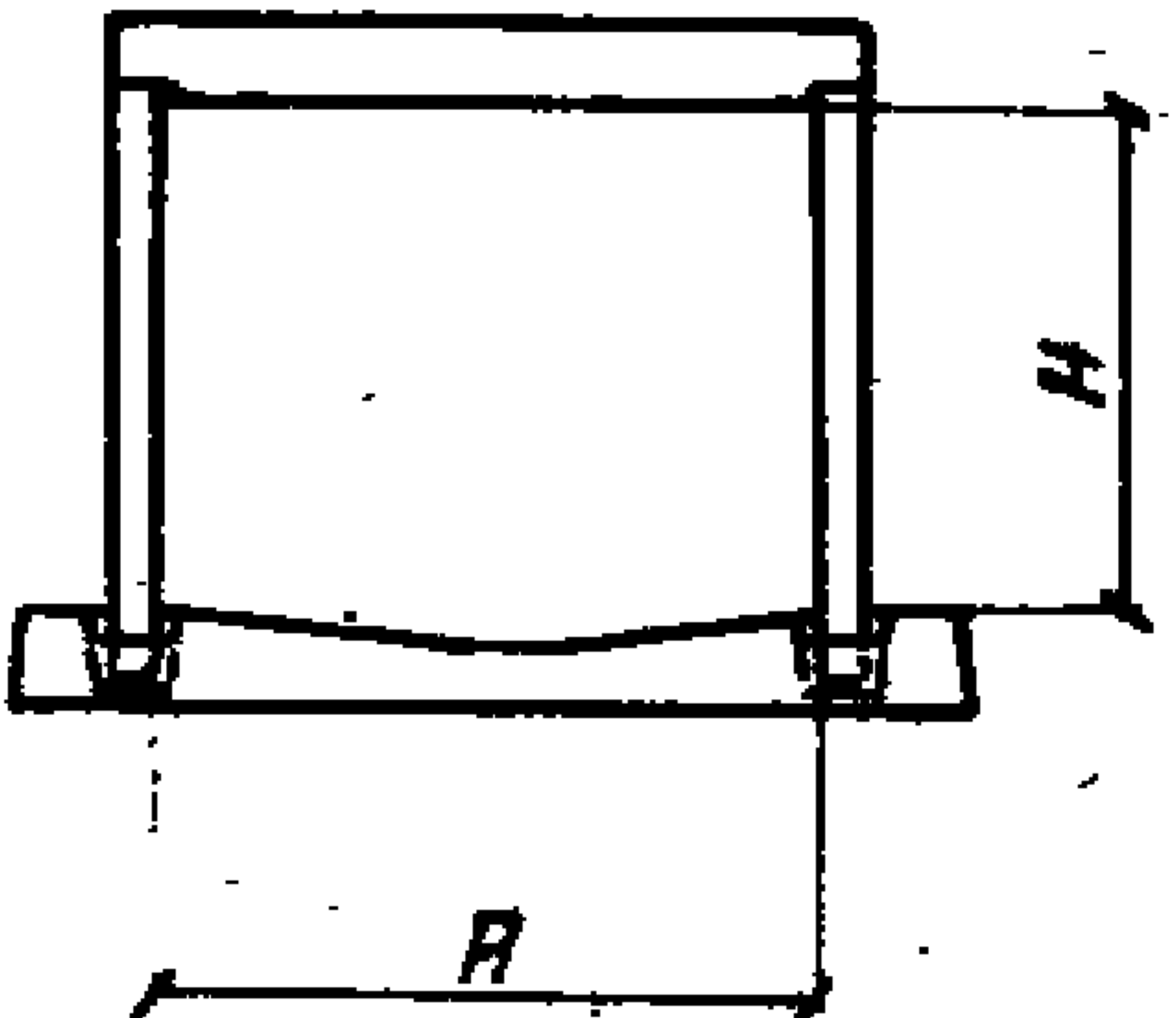
Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист "И" настоящей записки).

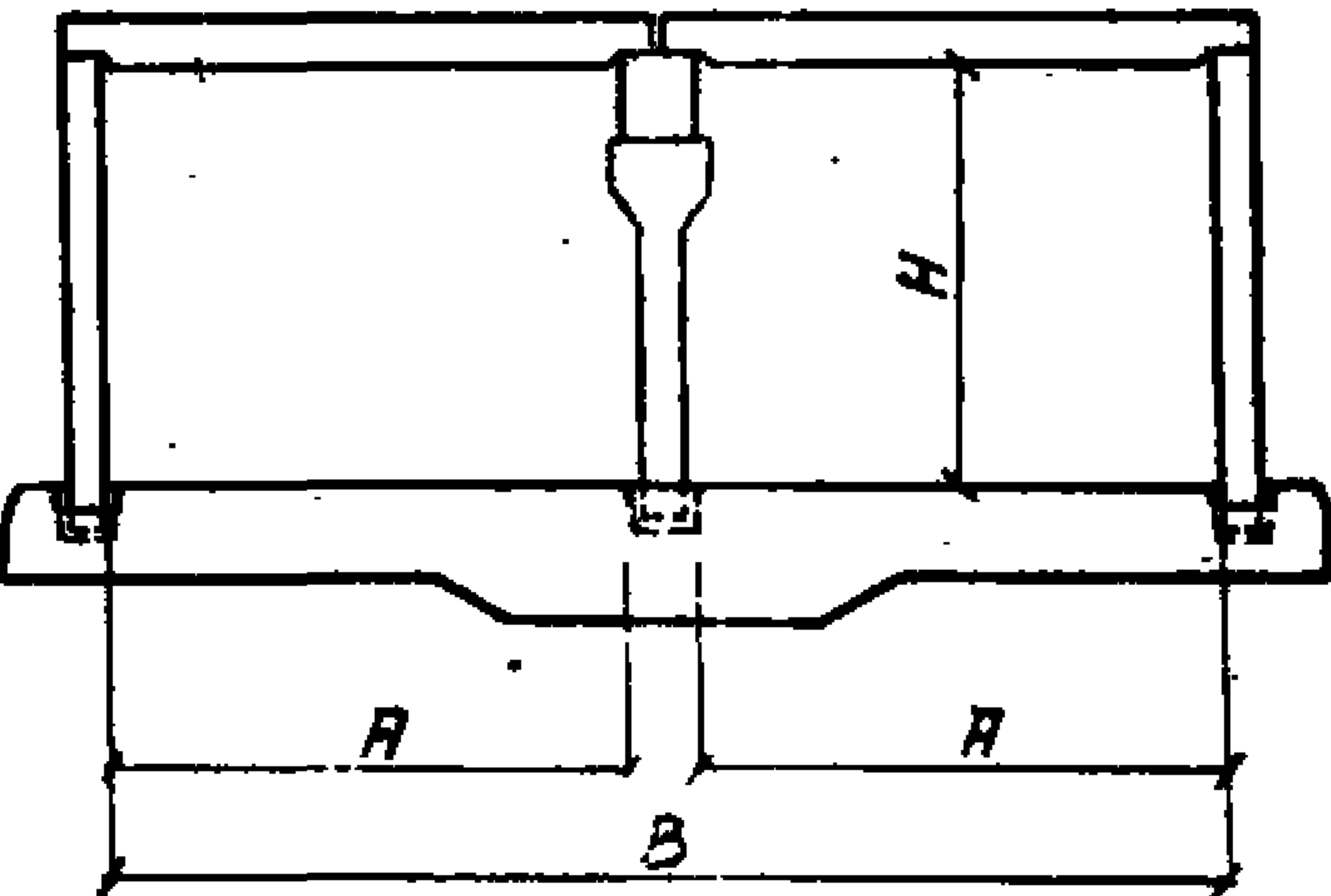
Гл. инж. инст.	Козаровичев
Нач. отдела	Байрос
Гл. констр. отд.	Слектор
Гл. инж. пр.	Копштейн
Дата вынеса	1965г.
Руч. группы	Бродский



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	ЖЕ

Габаритные схемы тоннелей	Марки тоннелей	Габариты тоннелей в мм	
		А	Н
	Ту 150-210	1500	2100
	Ту 180-210	1800	
	Ту 210-210	2100	
	Ту 210-240	2100	
	Ту 240-210	2400	2100
	Ту 300-210	3000	
	Ту 360-210	3600	
	Ту 420-210	4200	
	Ту 240-240	2400	2400
	Ту 300-240	3000	
	Ту 360-240	3600	
	Ту 420-240	4200	
	Ту 240-300	2400	3000
	Ту 300-300	3000	
	Ту 360-300	3600	
	Ту 420-300	4200	

Габаритные схемы тоннелей	Марки тоннелей	Габариты тоннелей в мм		
		А	В	Н
	2Ту 240-240	2400	5300	2400
	2Ту 300-240	3000	6500	
	2Ту 360-240	3600	7700	
	2Ту 420-240	4200	8900	
	2Ту 240-300	2400	5300	3000
	2Ту 300-300	3000	6500	
	2Ту 360-300	3600	7700	
	2Ту 420-300	4200	8900	

КОМП. ИМЕТ. КОЗЛОВОЙЦКАЯ
 ЦРУ ОТДЕЛ БАНДОС
 ЦУ ДОКСТР. ОТД. СТЕСТОР
 ЦУ ИЖС. ПР. КОПШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965

РЖ. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. АРХИТЕКТОР ЦАПРУН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРНИЛОВ
 ПРОВЕРКА ЦАПРУН



Ключ для подбора тоннелей марки ТУ

ОБЪЕМ ТОННЕЛЯ А x Н СМ.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТ- КЕ ±0.00 И НАГРУЗКЕ Н-30; ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 0.3 м ДО 0.7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕ- РЕКРЫТИЯ ОТ 2.0 м ДО 4.0 м ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕ- РЕКРЫТИЯ ОТ 1.0 м ДО 4.0 м И ОЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕ- РЕКРЫТИЯ ОТ 4.0 м ДО 6.0 м ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 6.0 м ДО 8.0 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80
150 x 210	Ту 150-210-1	Ту 150-210-2	Ту 150-210-3	—	—
180 x 210	Ту 180-210-1	Ту 180-210-2	Ту 180-210-3	—	—
210 x 210	Ту 210-210-1	Ту 210-210-2	Ту 210-210-3	—	—
210 x 240	Ту 210-240-1	Ту 210-240-2	Ту 210-240-3	—	—
240 x 210	Ту 240-210-1	Ту 240-210-2	Ту 240-210-3	Ту 240-210-4	Ту 240-210-5
300 x 210	Ту 300-210-1	Ту 300-210-2	Ту 300-210-3	Ту 300-210-4	Ту 300-210-5
360 x 210	Ту 360-210-1	Ту 360-210-2	Ту 360-210-3	Ту 360-210-4	Ту 360-210-5
420 x 210	Ту 420-210-1	Ту 420-210-2	Ту 420-210-3	Ту 420-210-4	Ту 420-210-5
240 x 240	Ту 240-240-1	Ту 240-240-2	Ту 240-240-3	Ту 240-240-4	Ту 240-240-5
300 x 240	Ту 300-240-1	Ту 300-240-2	Ту 300-240-3	Ту 300-240-4	Ту 300-240-5
360 x 240	Ту 360-240-1	Ту 360-240-2	Ту 360-240-3	Ту 360-240-4	Ту 360-240-5
420 x 240	Ту 420-240-1	Ту 420-240-2	Ту 420-240-3	Ту 420-240-4	Ту 420-240-5
240 x 300	Ту 240-300-1	Ту 240-300-2	Ту 240-300-3	Ту 240-300-3	Ту 240-300-4
300 x 300	Ту 300-300-1	Ту 300-300-2	Ту 300-300-3	Ту 300-300-3	Ту 300-300-4
360 x 300	Ту 360-300-1	Ту 360-300-2	Ту 360-300-3	Ту 360-300-3	Ту 360-300-4
420 x 300	Ту 420-300-1	Ту 420-300-2	Ту 420-300-3	Ту 420-300-3	Ту 420-300-4

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

БРОСКИ
ПОЛЯ
ЛЯКУН
САМЫ

ТА
1965

Ключ для подбора тоннелей
марки ТУ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 6

на 3 п.м тоннелей марки ТУ

Марка тоннеля	Марки изделий						Бетон м ³					Сталь кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный	Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Композитная сетка по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого	Марка 300		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Композитная сетка по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	
Ту 150-210-1	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-1	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	423.8	435.6	23.9	116.2	1005.5
Ту 150-210-2	ПДТ1-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	374.0	435.6	21.7	116.2	897.5
Ту 150-210-3	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	438.3	435.6	21.7	116.2	1018
Ту 180-210-1	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-1	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	451.3	435.6	34.2	119.4	1040.5
Ту 180-210-2	ПДТ2-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-2	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	360.1	435.6	24.4	119.4	939.5
Ту 180-210-3	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-3	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	488.3	435.6	24.4	119.4	1067.7
Ту 210-210-1	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-10-1	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	577.8	435.6	32.4	131.5	1174.3
Ту 210-210-2	ПДТ3-1	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-10-2	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	473.7	435.6	20.8	131.5	1061.6
Ту 210-210-3	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТВ-10-3	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	626.6	435.6	13.5	142.0	1217.7
Ту 210-240-1	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТВ-10-1	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	574.8	504.4	32.4	156.3	1267.9
Ту 210-240-2	ПДТ3-1	1	ПСТ5-1	2	ПТВ-10-2	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	473.7	504.4	20.8	156.3	1155.2
Ту 210-240-3	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТВ-10-3	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	626.6	504.4	13.5	166.8	1313.3
Ту 240-210-1	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТВ-11-1	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	392.4	332.0	21.7	268.2	1014.3
Ту 240-210-2	ПДТ9-1	2	ПСТ6-1	2	ПТВ-11-2	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	366.1	234.8	—	280.0	880.9
Ту 240-210-3	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТВ-11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	332.0	—	357.7	1213.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.



Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 8

БРОДСКИЙ
ПОПОВ
ТАЛАН
СЫРВ
1965
С. ГРУДИН
С. ИВАНОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ОБРАЗ
1965
С. ИВАНОВ
С. ГРУДИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ОБРАЗ
1965

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³				СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			Монолитный	Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	КОРОДНОСТЬ ИШТОК ПРО- БОЛОК КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	Всего
	МАРКА	КОЛИЧ. шт.	МАРКА	КОЛИЧ. шт.	МАРКА	КОЛИЧ. шт.	МАРКА 300	МАРКА 400	Итого							
Ту 240-210-4	ПДТ9-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	234.8	—	357.7	1116.5
Ту 240-210-5	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ11-4	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	583.7	332.0	—	357.7	1273.4
Ту 300-210-1	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ5-1	2	9.88	—	9.88	0.19	10.07	541.6	332.0	16.0	352.8	1242.4
Ту 300-210-2	ПДТ10-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-1	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	421.8	234.8	—	397.8	1054.4
Ту 300-210-3	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	332.0	—	397.8	1346.4
Ту 300-210-4	ПДТ10-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	234.8	—	397.8	1249.2
Ту 300-210-5	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-3	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	685.4	332.0	—	397.8	1415.2
Ту 360-210-1	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ6-1	2	10.96	—	10.96	0.19	11.15	721.8	332.0	18.6	388.0	1460.4
Ту 360-210-2	ПДТ11-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-1	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	535.2	234.8	—	428.4	1198.4
Ту 360-210-3	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	332.0	—	428.4	1611.8
Ту 360-210-4	ПДТ11-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.55	0.19	12.75	851.4	234.8	—	428.4	1514.6
Ту 360-210-5	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-3	2	13.88	—	12.56	0.19	12.75	988.2	332.0	—	428.4	1748.6
Ту 420-210-1	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ7-1	2	12.20	—	12.20	0.19	12.39	913.2	332.0	21.4	436.0	1702.6
Ту 420-210-2	ПДТ12-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-1	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	716.0	234.8	—	468.0	1418.8
Ту 420-210-3	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1079.6	332.0	—	481.4	1893.0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаянках днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТД
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (продолжение)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 9

БРОДСКИМ
ПОЛЯН
ЛАПЕХИ
СВЯТО
1965г
ГРУППА
СТ. ИЖМЕНО
И ПОЛИТЕХ
ПРОВЕРИЛ
1965г
СЕКТОР
КОПИТЕЛЬ
КОПИТЕЛЬ
1965г

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ Т₁ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ КГ				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный	Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Кордноты и стержни по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого							
Т ₁ 420-210-4	ПДТ12-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1019.6	234.8	—	481.4	1795.8
Т ₁ 420-210-5	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-3	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1242.4	332.0	—	481.4	2055.8
Т ₁ 240-240-1	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-1	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	392.4	378.8	21.7	279.4	1072.3
Т ₁ 240-240-2	ПДТ9-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-2	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	366.1	265.6	—	291.2	922.9
Т ₁ 240-240-3	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	378.8	—	368.9	1271.7
Т ₁ 240-240-4	ПДТ9-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	265.6	—	368.9	1158.5
Т ₁ 240-240-5	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-4	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	583.7	378.8	—	368.9	1331.4
Т ₁ 300-240-1	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ5-1	2	10.32	—	10.32	0.19	10.51	541.6	378.8	16.0	364.2	1300.6
Т ₁ 300-240-2	ПДТ10-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-1	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	421.8	265.6	—	409.0	1096.4
Т ₁ 300-240-3	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	378.8	—	409.0	1404.4
Т ₁ 300-240-4	ПДТ10-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	265.6	—	409.0	1291.2
Т ₁ 300-240-5	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-3	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	685.4	378.8	—	409.0	1473.2
Т ₁ 360-240-1	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ6-1	2	11.40	—	11.40	0.19	11.59	721.8	378.8	18.6	399.2	1518.4
Т ₁ 360-240-2	ПДТ11-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ13-1	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	535.2	265.6	—	439.6	1240.4
Т ₁ 360-240-3	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ13-2	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	851.4	378.8	—	439.6	1669.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стальных днищах тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

БРОШКИ
ПОЛЯК
ТАПАН
СВИРЬ
БРОШКИ
СТ. ИСКУПЕР
1. ПОЛНИТЕЛЕ
ПРОВЕРКА
1965
КОМПЛЕКС
СТЕКЛО
КОПШЕН
1965
ВЫПУСК



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ Т₁ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 10

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			Монолитный	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТЯЖЕЛЫЙ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	Итого							
Ту 360-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 13-2	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	851.4	265.6	—	439.6	1556.6
Ту 360-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 13-3	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	988.2	378.8	—	439.6	1806.6
Ту 420-240-1	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 7-1	2	12.64	—	12.64	0.19	12.83	913.2	378.8	21.4	447.2	1760.6
Ту 420-240-2	ПДТ II-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 4-1	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	716.0	265.6	—	479.2	1460.8
Ту 420-240-3	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 4-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	378.8	—	492.6	1951.0
Ту 420-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 4-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	265.6	—	492.6	1837.8
Ту 420-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 4-3	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1242.4	378.8	—	492.6	2113.8
Ту 240-300-1	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-1	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	392.4	610.4	21.7	311.0	1335.5
Ту 240-300-2	ПДТ 9-1	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-2	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	366.1	610.4	—	322.8	1299.3
Ту 240-300-3	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-3	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	524.0	710.4	—	400.5	1634.9
Ту 240-300-4	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-4	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	583.7	710.4	—	400.5	1694.6
Ту 300-300-1	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 5-1	2	6.32	4.9	11.22	0.19	11.41	541.6	610.4	16.0	395.8	1563.8
Ту 300-300-2	ПДТ 10-1	2	ПСТ 8-1	2	ПТ 12-1	2	12.34	—	12.34	0.19	12.53	421.8	403.2	—	440.6	1265.6
Ту 300-300-3	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 12-2	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	616.6	610.4	—	440.6	1667.6
Ту 300-300-4	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ 12-3	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	685.4	710.4	—	440.6	1836.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стянках днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 11

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов

на 3 п.м тоннелей марки Ту (окончание)

Марка тоннеля	Марки изделий						Бетон м ³					Сталь кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолитный	Всего	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Колонны-посты по ГОСТ 6707-53	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-ч шт.	Марка	Кол-ч шт.	Марка	Кол-ч шт.	Марка 300	Марка 400	Итого							
Ту 360-300-1	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-1	2	7.4	4.9	12.3	0.19	12.49	721.8	610.4	18.6	430.8	1781.6
Ту 360-300-2	ПДТ II-1	2	ПСТВ-1	2	ПТГ-1	2	13.9	-	13.9	0.19	14.09	535.2	403.2	-	471.2	1409.6
Ту 360-300-3	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-2	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	851.4	610.4	-	471.2	1933.0
Ту 360-300-4	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-3	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	988.2	610.4	-	471.2	2069.8
Ту 420-300-1	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-1	2	8.64	4.9	13.54	0.19	13.73	913.2	610.4	2.4	478.8	2023.8
Ту 420-300-2	ПДТ II-1	2	ПСТВ-1	2	ПТГ-1	2	15.66	-	15.66	0.19	15.85	716.0	403.2	-	510.8	1630.0
Ту 420-300-3	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-2	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1079.6	610.4	-	524.2	2214.2
Ту 420-300-4	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-3	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1242.4	610.4	-	524.2	2377.0

Бродский
Полок
Литвин
Свири
1965г.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен



Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Ту (окончание)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 12

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ										БЕТОН м³						СТАЛЬ кг						
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЙКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ЗАМОНОЛИТИВАЮЩАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ Ст.3 ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	Итого	МАРКА 200	МАРКА 300	Итого							
2Ту360-300-3	МДТ7	-	ПСТВ-2	2	ПТ13-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-3	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1896.5	610.4	-	721.7	50.5	3279.1
2Ту360-300-4	МДТ7	-	ПСТВ-2	2	ПТ13-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-4	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	2264.1	610.4	-	721.7	50.5	3646.7
2Ту420-300-1	МДТВ	-	ПСТВ-2	2	ПТ7-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	8.24	4.9	13.14	20.40	0.26	20.66	33.80	1895.3	610.4	42.8	710.5	50.5	3309.5
2Ту420-300-2	МДТВ	-	ПСТВ-1	2	ПТ14-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	17.38	-	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	1983.7	403.2	-	801.3	50.5	3238.7
2Ту420-300-3	МДТВ	-	ПСТВ-2	2	ПТ14-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-3	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2315.7	610.4	-	801.3	50.5	3777.9
2Ту420-300-4	МДТВ	-	ПСТВ-2	2	ПТ14-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-4	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2735.3	610.4	-	801.3	50.5	4197.5

БРОСАЮЩИЙ
 ПОДАЮЩИЙ
 ЗВЕНЬ
 ЛАПКА
 ПОДА
 ПРАВЕРЛО
 1965
 ДАТА ВЫПУСКА

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАСАННЫХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.



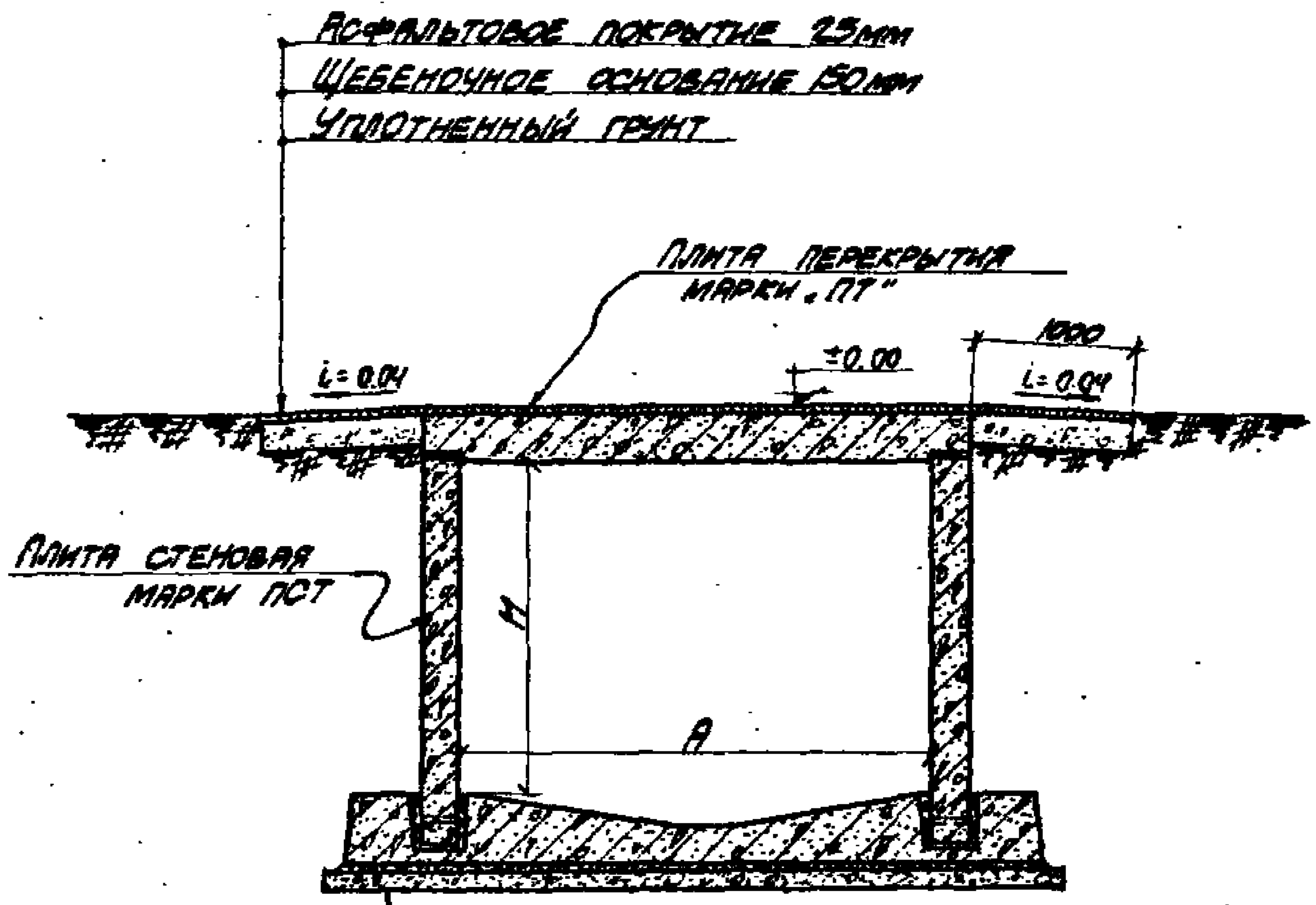
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 15

Таблица для подбора доборных плит
перекрытия тоннелей

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ПЛИТ				
	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ± 0.00 И НАГРУЗКЕ Н-30; ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 0.3 М ДО 0.7 М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80.	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 0.0 М ДО 4.0 М ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80.	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 1.0 М ДО 4.0 М И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 4.0 М ДО 6.0 М ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80.	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 6.0 М ДО 8.0 М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80.
Тy 150-210	ПТ8g-1	ПТ8g-2	ПТ8g-2	—	—
Тy 180-210	ПТ9g-1	ПТ9g-2	ПТ9g-3	—	—
Тy 210-210 Тy 210-240	ПТ10g-1	ПТ10g-2	ПТ10g-3	—	—
Тy 240-210 Тy 240-240 Тy 240-300	ПТ11g-1	ПТ11g-2	ПТ11g-3	ПТ11g-3	ПТ11g-4
Тy 300-210 Тy 300-240 Тy 300-300	ПТ12g-4	ПТ12g-1	ПТ12g-2	ПТ12g-2	ПТ12g-3
Тy 360-210 Тy 360-240 Тy 360-300	ПТ13g-4	ПТ13g-1	ПТ13g-2	ПТ13g-2	ПТ13g-3
Тy 420-210 Тy 420-240 Тy 420-300	ПТ14g-4	ПТ14g-1	ПТ14g-2	ПТ14g-2	ПТ14g-3

БРЯТСКИЙ
 ПОЛТАВСКИЙ
 ЛЯПОВСКИЙ
 ПОЛТАВСКИЙ
 ТУЛЬСКИЙ
 ИЖМАНСКИЙ
 ОЛОНКИНСКИЙ
 МОСКОВСКИЙ
 КУРСКИЙ
 БЕЛГОРОДСКИЙ
 СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ
 КОШТИНСКИЙ
 БУДУРСКИЙ
 ТАТАРСКИЙ
 1965 г.

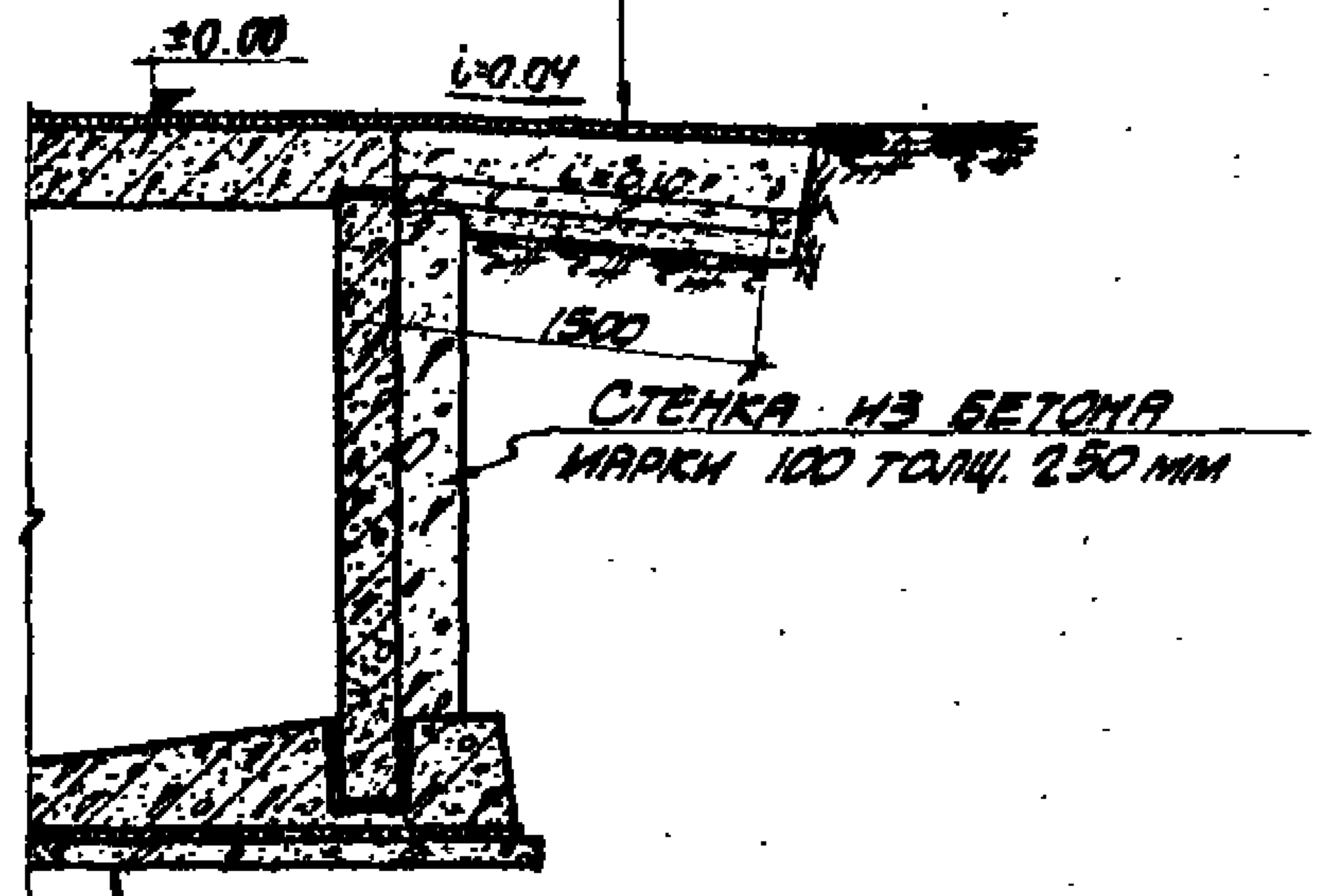


ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ ТОННЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ, УСТРАИВАЕМЫЕ ПО ШИРИНЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, АРМИРУЮТСЯ СЕТКАМИ Ф10 А1, ШАГ 150 В ОБИХ НАПРАВЛЕНИЯХ.

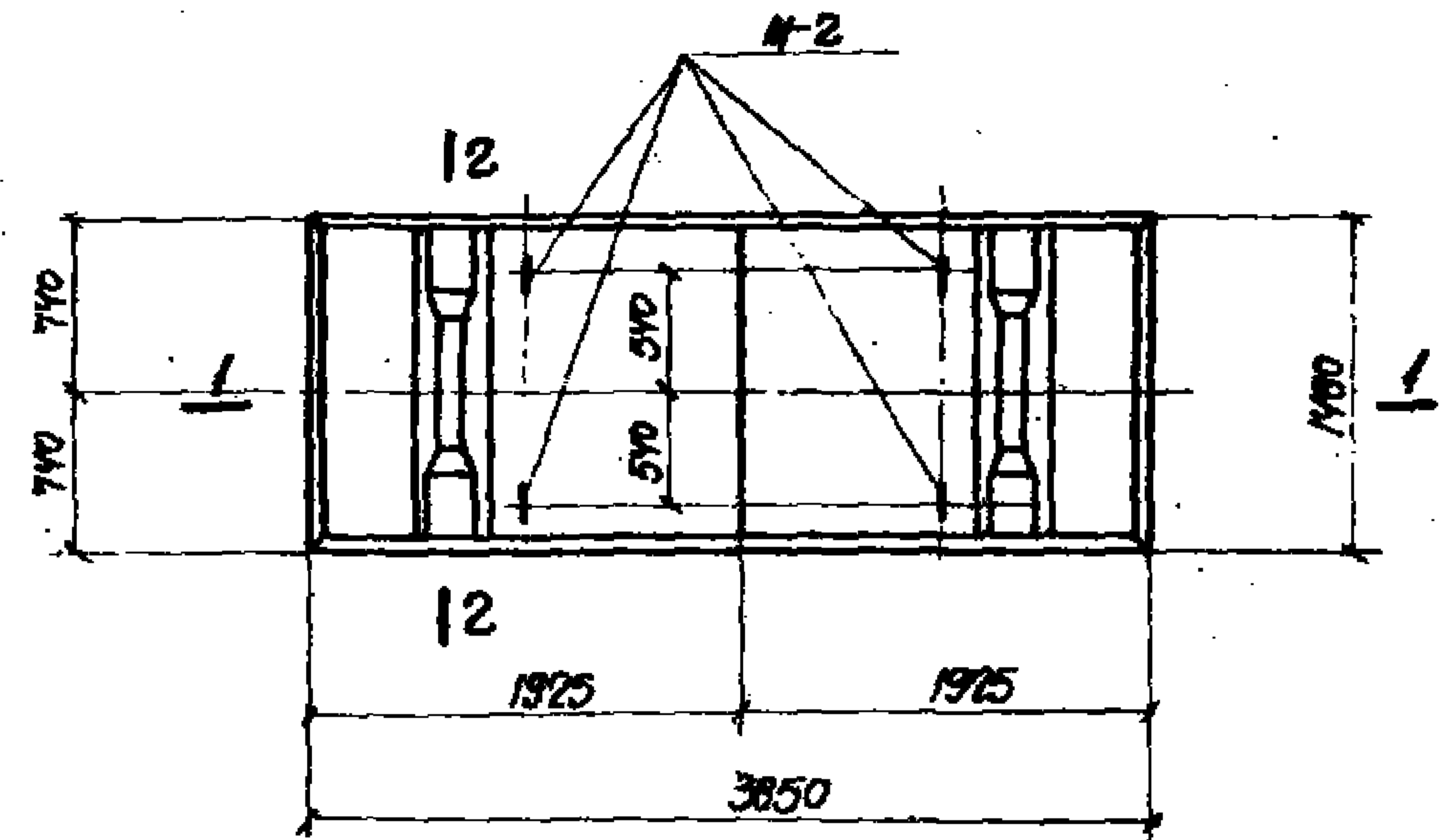
Асфальтовое покрытие 40 мм
 Щебеночное основание ~150 мм
 Ж.Б. ПЛИТА (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ)
 Песчаный слой
 Уплотненный грунт



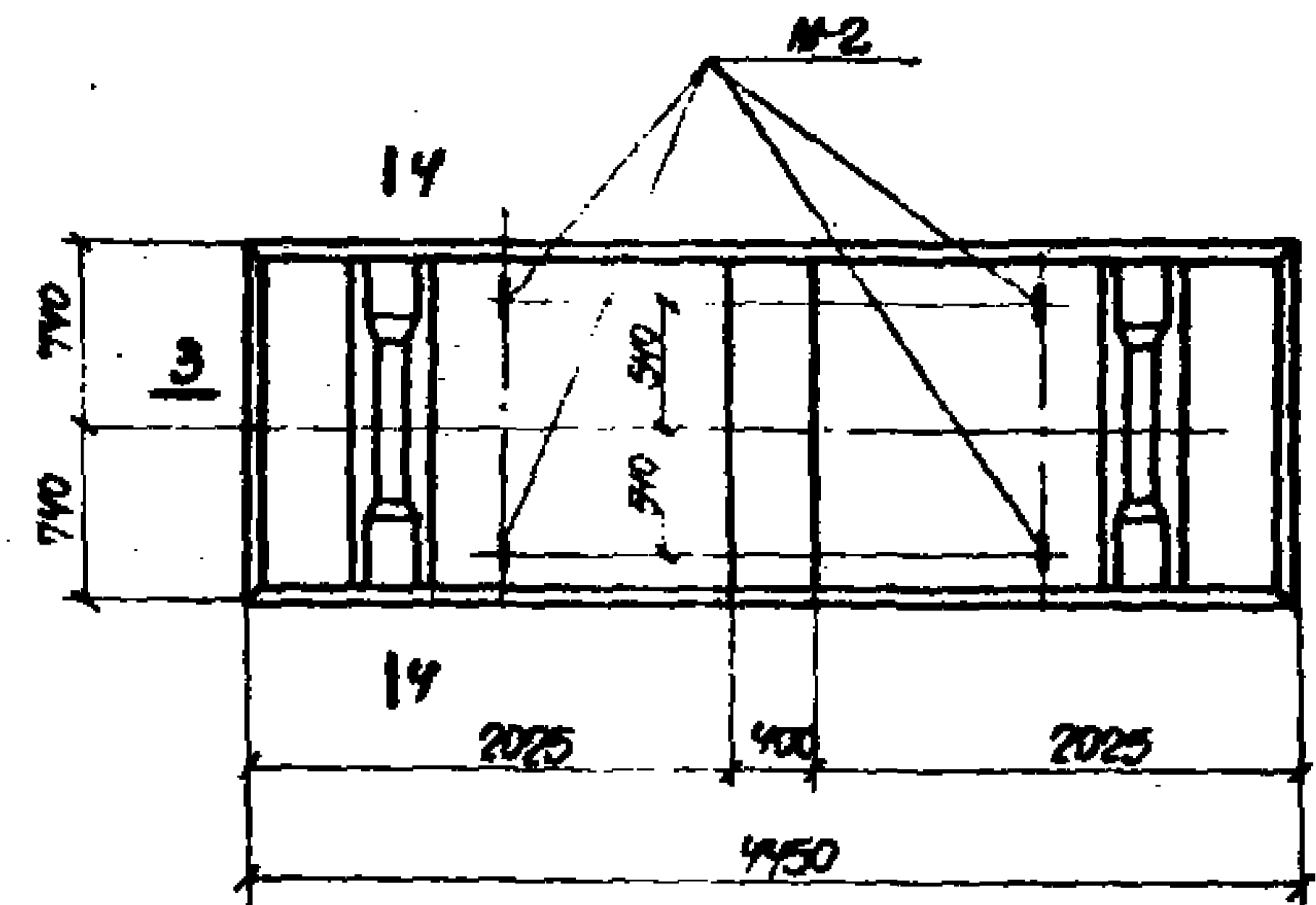
ДЕТАЛЬ ПЕРЕЕЗДА ЧЕРЕЗ ТОННЕЛЬ
ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТКЕ ±0.00

Исполнитель	Б.С. Смирнов
Проверенный	С.С. Архипов
Утвержденный	И.И. Козлов
Дата выпуска	1965 г.

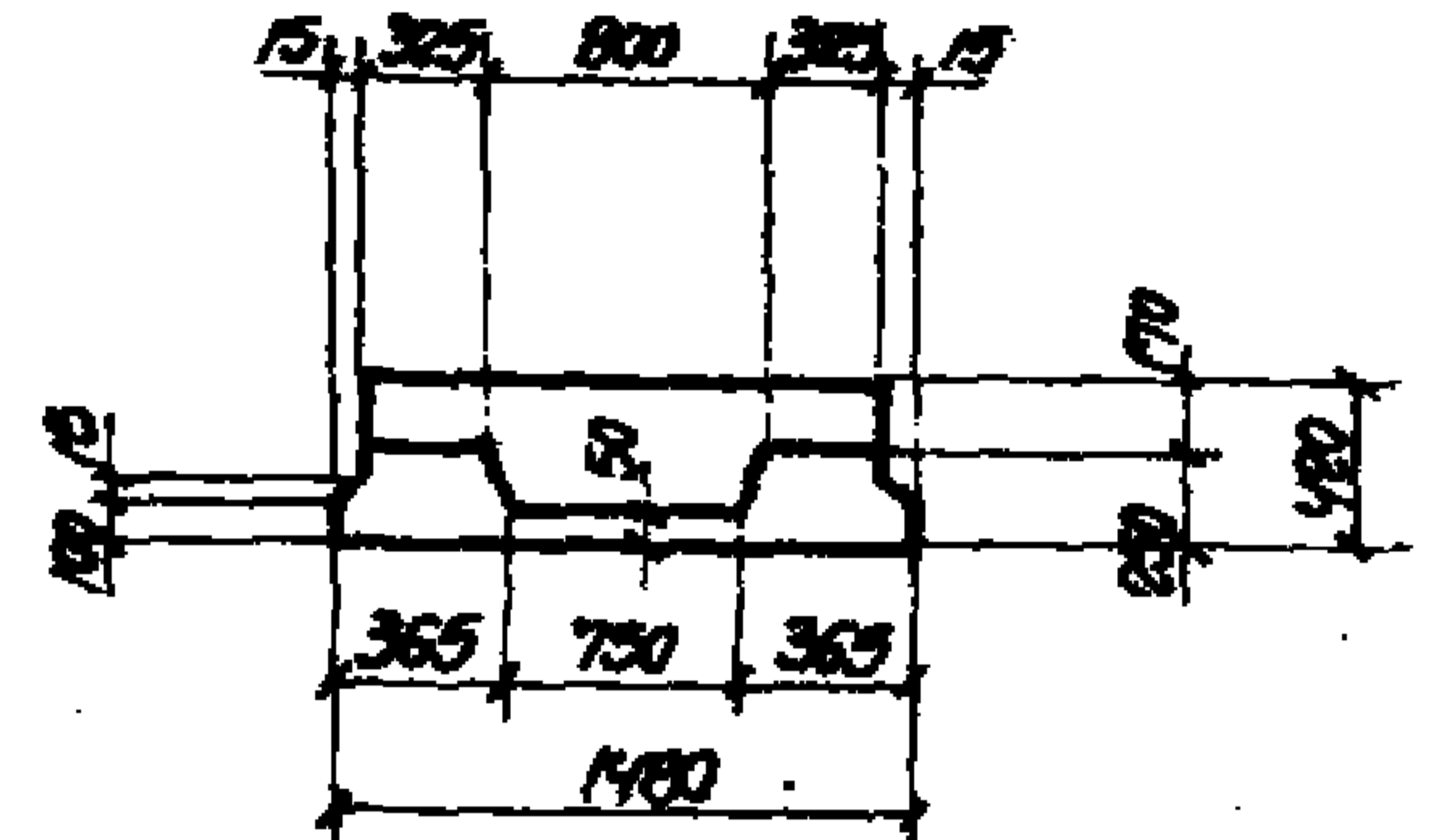
ТД 1965	ТОННЕЛИ С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ±0.00. ДЕТАЛЬ ПЕРЕЕЗДА ЧЕРЕЗ ТОННЕЛЬ.	ИС-04-05
		Выпуск Б
		Лист 17



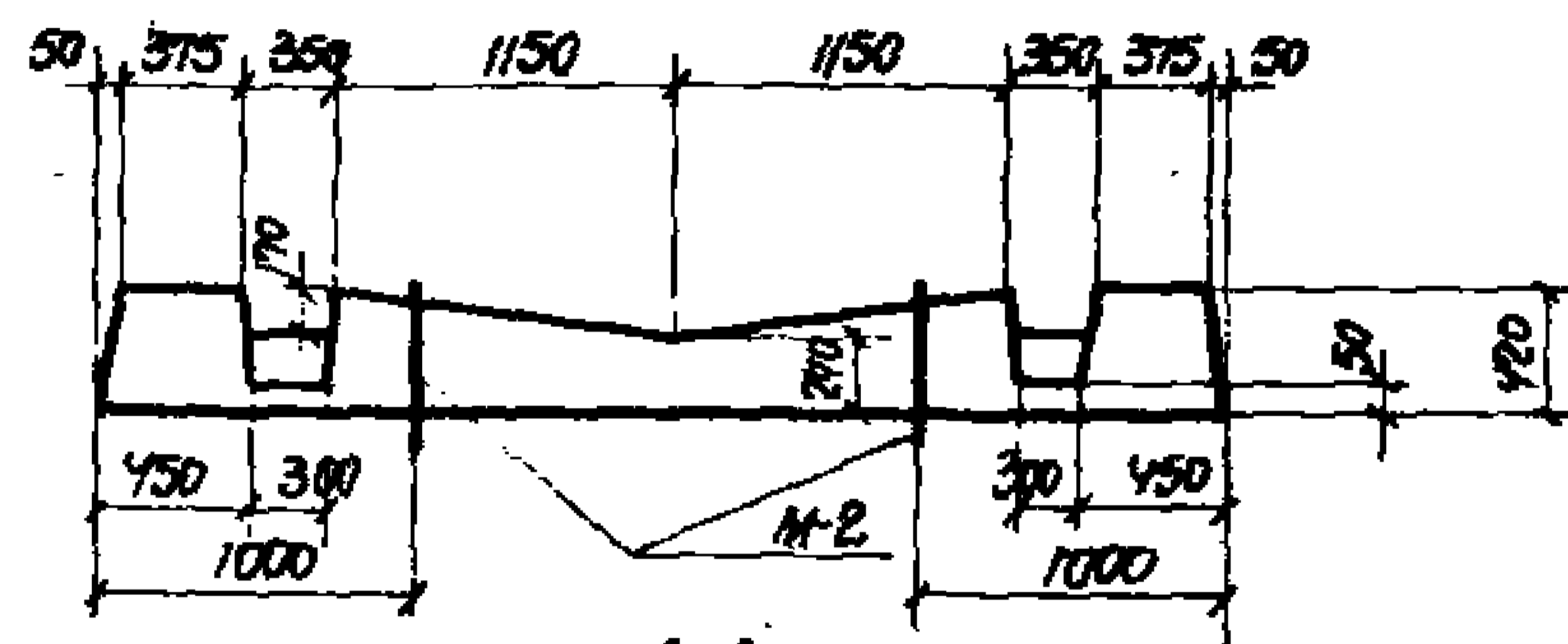
ПДТ 9-1
ПДТ 9-2



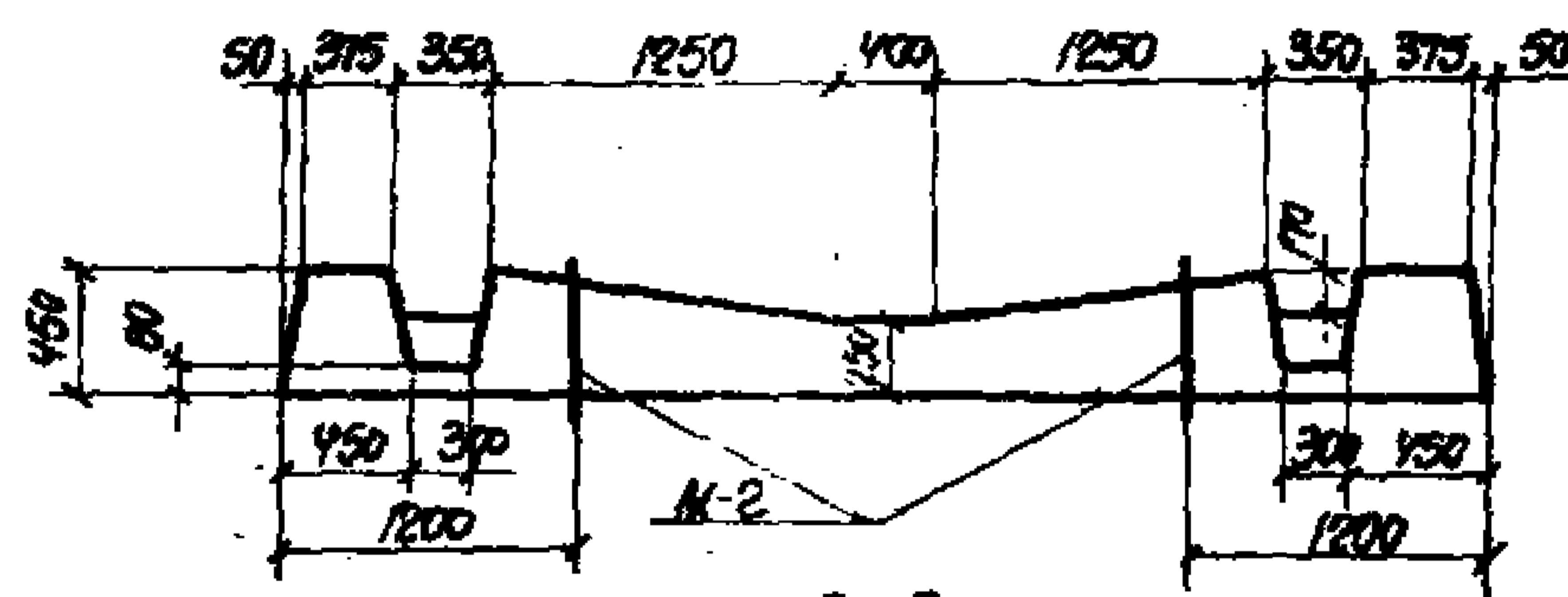
ПДТ 10-1
ПДТ 10-2



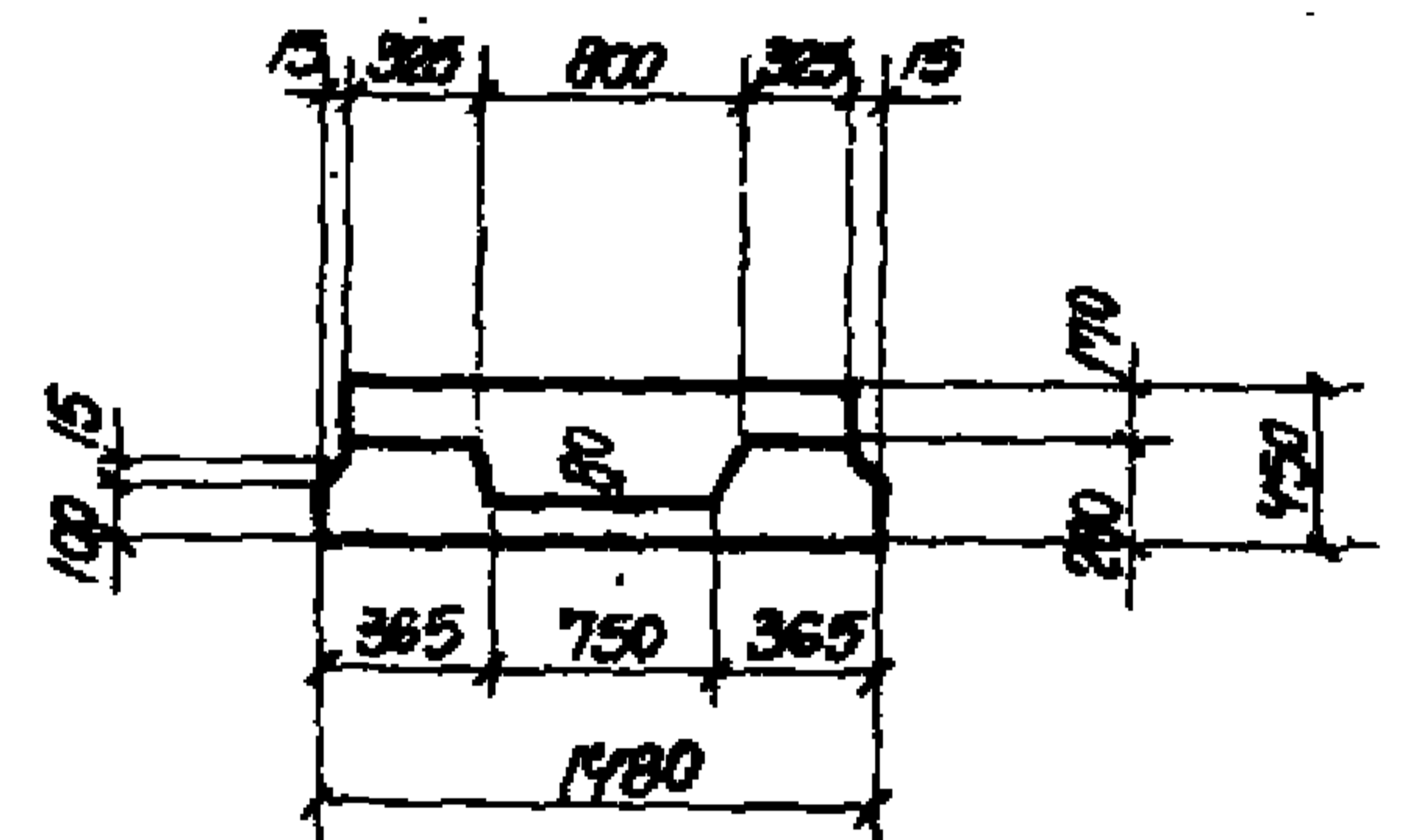
2-2



1-1



3-3



4-4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 9-1	4.5	300	1.79	174.7
ПДТ 9-2	4.5	300	1.79	271.9
ПДТ 10-1	5.5	300	2.20	191.8
ПДТ 10-2	5.5	300	2.20	239.7

ВЫБОРКА ЗАКЛЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛЯДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ 9-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 9-2	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 10-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ 10-2	М-2	4	49, Вып. 2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИМОНОВАННЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 26-29.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЯДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

Бродский
 Поляк
 Поляк
 Липина
 Савва
 Руч. группы
 С.Т. инженер
 Р.Ф.И.И.И.И.
 Исполнитель
 Проверил
 1965г
 Составитель
 Бандос
 С.А.С.С.
 С.А.С.С.
 С.А.С.С.
 С.А.С.С.
 Дата выпуска

ТД
 1965

Плиты днища ПДТ 9-1; ПДТ 9-2;
 ПДТ 10-1; ПДТ 10-2.
 Опалубочный чертеж

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАР. СТАЛИ
 ГО. КОМП. ДИ. СПЕЦИОЛ.
 ГО. ИМС. ПР. КОПИТЕМ
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965г.
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 СВИДЕТЕЛЬ
 ПОЯС
 ПОЯС
 ПОЯС
 ПОЯС
 СВЯЗЬ

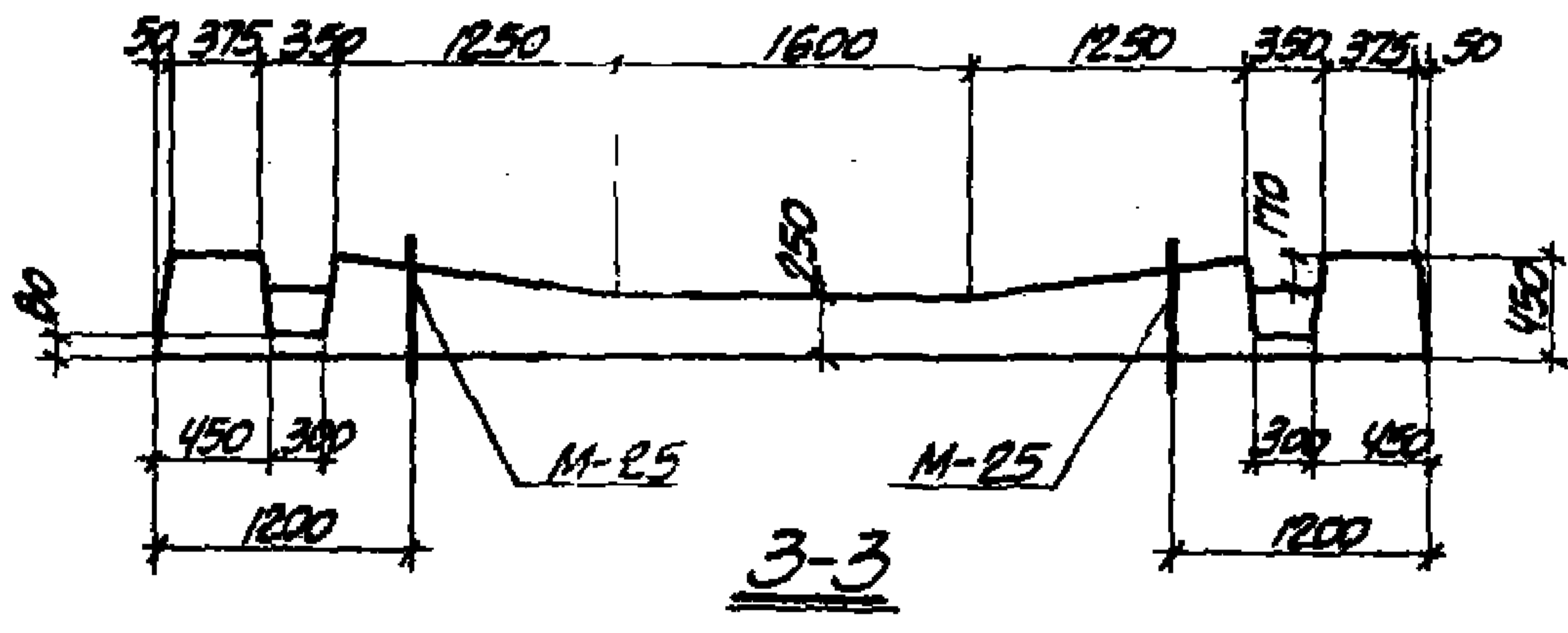
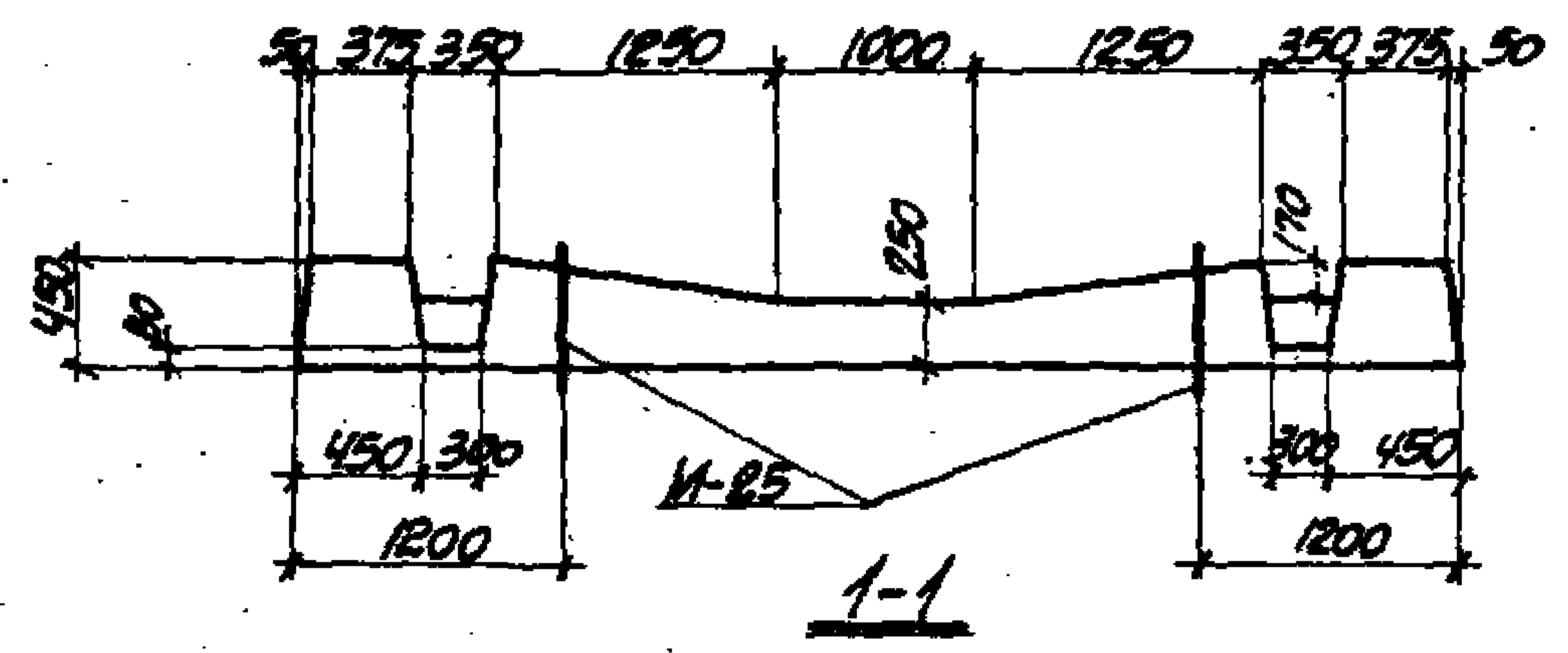
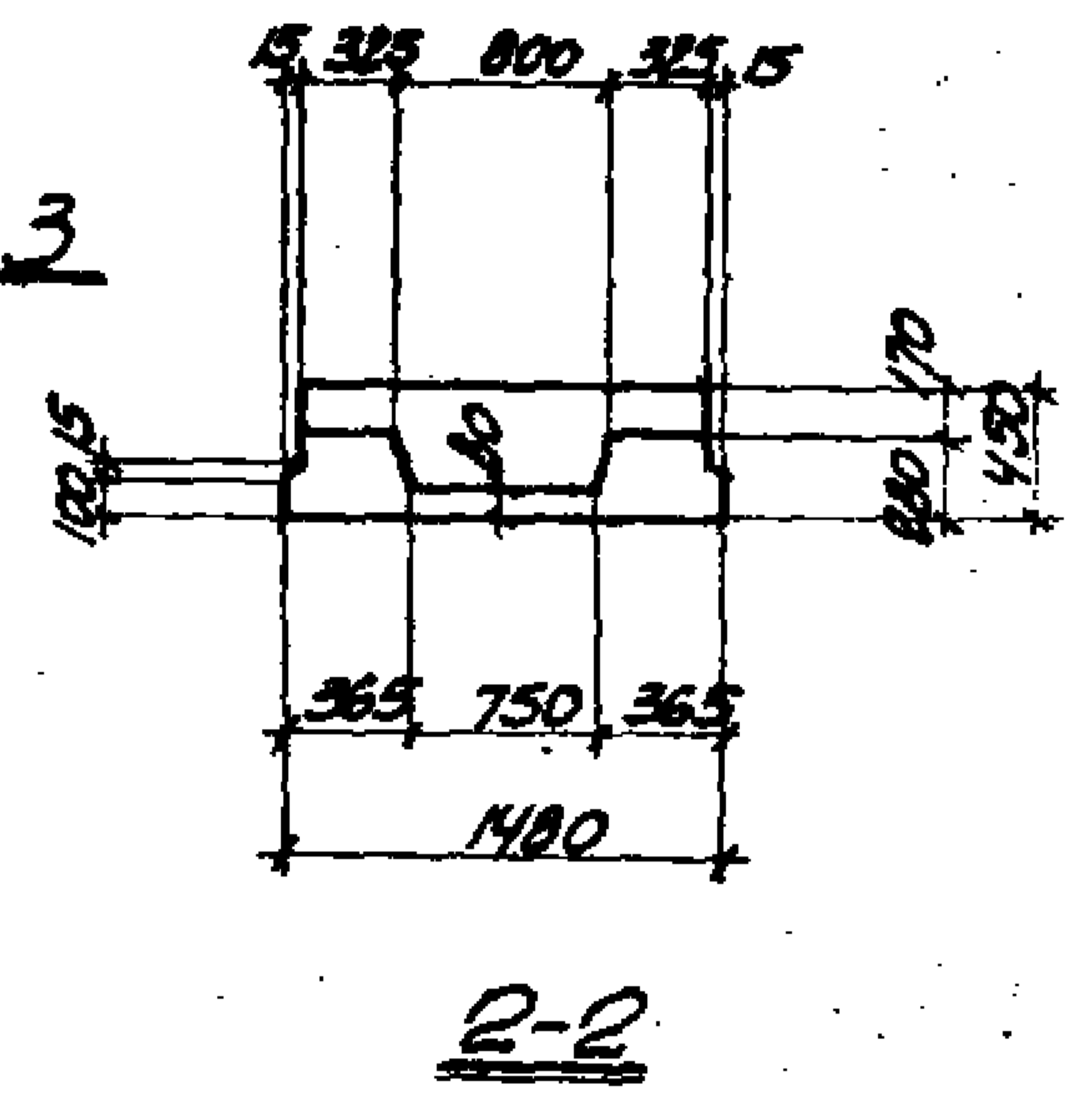
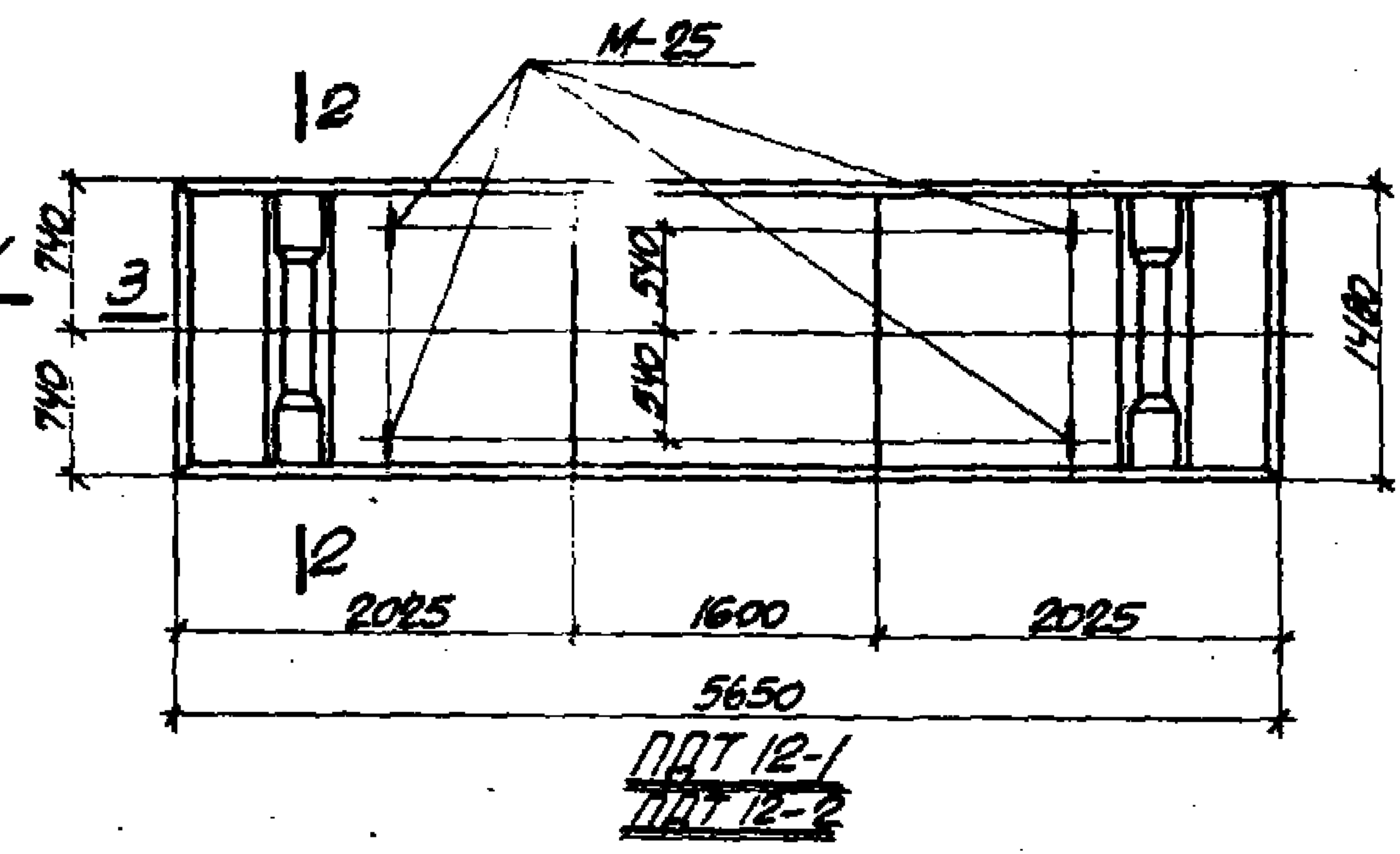
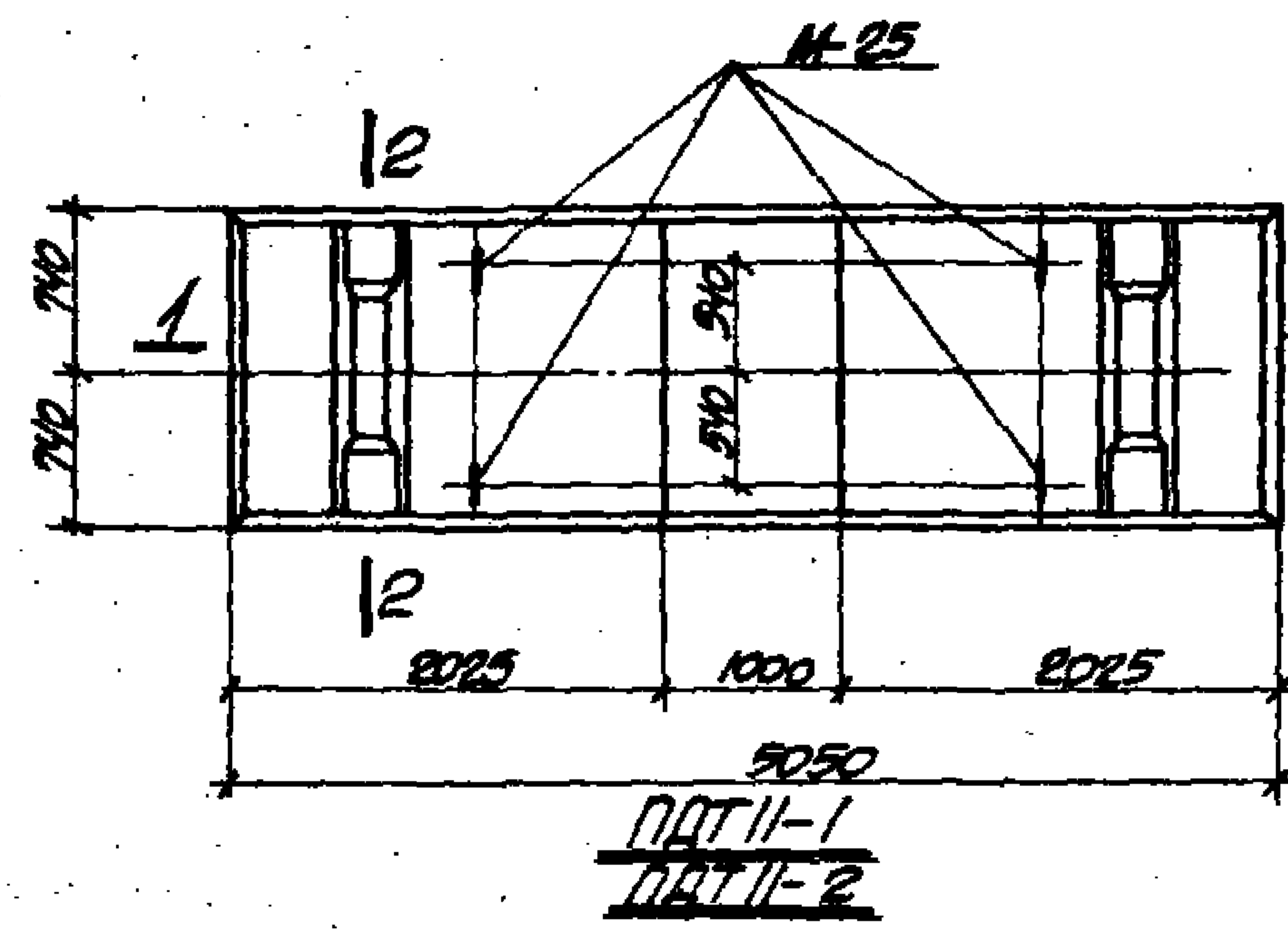
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПДТЮ-1	С9 (шт. 1)	14		140	5160	11	11	56.8
		2		6A1	1460	26	26	38.0
С10 (шт. 2)	3		6A1	1430	4	8	11.4	
	15		8A1	1075	11	22	23.6	
С11 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	7	14	20.0	
	16		8A1	1800	11	22	39.6	
С12 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	21	21	30.0	
	17		12A1	2840	5	5	14.2	
	18		12A1	4370	6	6	26.2	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	-	8	11.4	
	8		8A1	1100	-	24	26.4	
ПДТЮ-2	С16 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	21	21	30.0
		23		12A1	2840	5	5	14.2
		19		12A1	4370	6	6	26.2
С13 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	1460	26	26	38.0	
	20		16A1	5160	11	11	56.8	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПДТЮ-2 (ОКОНАННЕ)	С14 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	4	8	11.4
		21		10A1	1075	11	22	23.6
С15 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	7	14	20.0	
	22		10A1	1800	11	22	39.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	1430	-	8	11.4	
	8	—	8A1	1100	-	24	26.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	Φ ММ						Φ ММ					
	8A1	10A1	12A1	14A1	16A1	Итого	6A1	8A1	16A1	32A1		Итого
ПДТ9-1	24.4	-	30.1	59.8	-	114.3	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	174.7
ПДТ9-2	-	38.4	-	40.9	78.2	157.5	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	217.9
ПДТЮ-1	25.0	-	35.8	68.7	-	129.5	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	191.8
ПДТЮ-2	-	38.8	-	48.9	89.7	177.4	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	239.7

ТА 1965
 ПЛИТЫ ДНИЦА ПДТ9-1; ПДТ9-2;
 ПДТЮ-1; ПДТЮ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ИС-04-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 29



ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 31, 32, 33, 34.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-25 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1, М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ










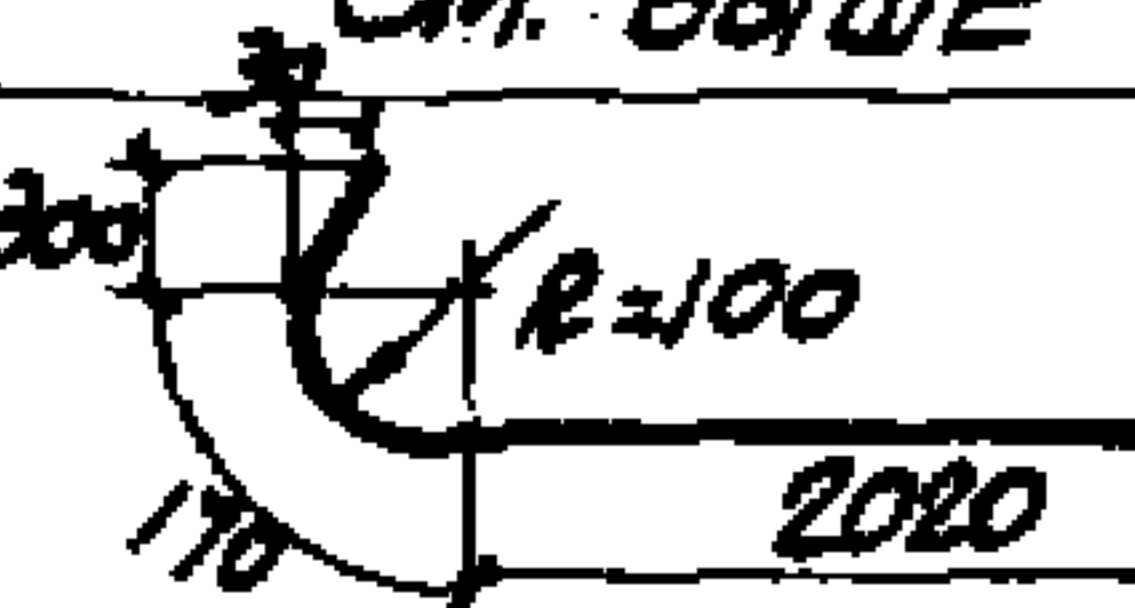




МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ II-1	6.1	300	2.42	217.0
ПДТ II-2	6.1	300	2.42	312.0
ПДТ 12-1	6.6	300	2.64	246.1
ПДТ 12-2	6.6	300	2.64	363.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ II-1	М-25	4	69
ПДТ II-2	М-25	4	
ПДТ 12-1	М-25	4	
ПДТ 12-2	М-25	4	



РАС. ГРУППЫ БРАСЕННИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАСЧЕТЫ ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАДУН
 1965г. ПРОВЕРКА СОВЬЯ
 ТА
 1965
 ДАТА ВЫПУСКА
 ГО. ИНЖ. ИМУ. КОЯРОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА БИНАС
 ГО. КООНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГО. ИНЖ. ПР. СЕПИШЕВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ II-1	С1 (шт. 2)	1		14AII	2500	11	22	55.0
		2		6AII	1460	13	26	38.0
	С2 (шт. 2)	3		8AII	1075	11	22	23.7
		4		5AII	1430	4	8	11.4
	С3 (шт. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	7	14	20.0
		5		8AII	1850	11	22	40.7
	С4 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	1460	5	5	7.3
		6		10AII	1800	11	11	19.8
	С5 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	24	24	34.4
		7		12AII	4970	6	6	29.8
		8		12AII	3440	5	5	17.2
	ОСТАВАНИЕ СТЕПЕЖИ	4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	-	8	11.4
		9		8AII	1160	-	24	27.8
	ПДТ II-2	С6 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	1460	13	26
10				18AII	2490	11	22	54.8
С7 (шт. 1)		4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	24	24	34.4
		11		16AII	4970	6	6	29.8
		12		16AII	3440	5	5	17.2
С8 (шт. 2)		4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	7	14	20.0
		13		10AII	1850	11	22	40.7
С9 (шт. 2)		4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	4	8	11.4
		14		10AII	1075	11	22	23.7

СОМ. ИМ. ИМСТ. КОЗАРОВИЧУК
 ПЛАЧ. СТАВЛА БАНДОС
 СО. КОМСТ. ОТА. СЛЕКТАР
 СО. ИМ. ПР. КОПШТЕМН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.
 ИМ. ГАМЛОН
 С.Т. ИМЖЕНЕР. ПОЛЯК
 РАССЧИТАЛ ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ДАЛСОН
 ПРОВЕРИЛ САНЬЯ
 БРОДСКИЙ
 ПОЛЯК
 ПОЛЯК
 ОМОУЧ-

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ II-2 (ОКОНЧАНИЕ)	С10 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	1460	5	5	7.3
		15		12AII	1800	11	11	19.8
	ОСТАВАНИЕ СТЕПЕЖИ	4	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	-	8	11.4
		9		8AII	1160	-	24	27.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34

ТА 1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ II-1; ПДТ II-2; ПДТ II-4; ПДТ II-2
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. сетке	в одной плите	
ПДТ12-1	С1 (шт. 2)	1	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	14АВ	2500	11	22	55.0
		2		6АГ	1460	13	26	38.0
	С2 (шт. 2)	3	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	8АВ	1075	11	22	23.7
		4		12АВ	1430	4	8	11.4
	С3 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АГ	1430	7	14	20.0
		5		8АВ	1850	11	22	40.7
	С11 (шт. 1)	2	1460	6АГ	1460	8	8	11.7
		16	2400	10АВ	2400	11	11	26.4
	С12 (шт. 1)	4	1430	6АГ	1430	27	27	38.6
		17	4040	14АВ	4040	5	5	20.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	4	5570	14АВ	5570	6	6	33.4	
	9	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АГ	1430	-	8	11.4	
С8 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-2	6АГ	1430	7	14	20.0	
	13		10АВ	1850	11	22	40.7	
С9 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-2	6АГ	1430	4	8	11.4	
	14		10АВ	1075	11	22	23.7	
С13 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	6АГ	1430	27	27	38.6	
	19	5570	14АВ	5570	6	6	33.4	
	20	4040	14АВ	4040	5	5	20.2	

БРОДСКИЙ
 ПУР. ГРИНД
 С. И. ИВАНОВ
 РАССУЛТРА
 КОЛОДИНТА
 ПЕВ. ПРОВЕРИ
 САНЯ
 С. И. ИВАНОВ
 БАНАРС
 С. И. ИВАНОВ
 КОПИТЕН
 ПИТА ВАНУСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. сетке	в одной плите	
ПДТ12-2 (ОБЪЕДИНЕНЕ)	С14 (шт. 2)	21		8АГ	1460	13	26	38.0
		22		10АВ	2490	11	22	55.0
	С15 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6АГ	1460	8	8	11.7
		23	2400	12АВ	2400	11	11	26.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АГ	1430	-	8	11.4
9	8АГ	1160		-	24	27.8		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

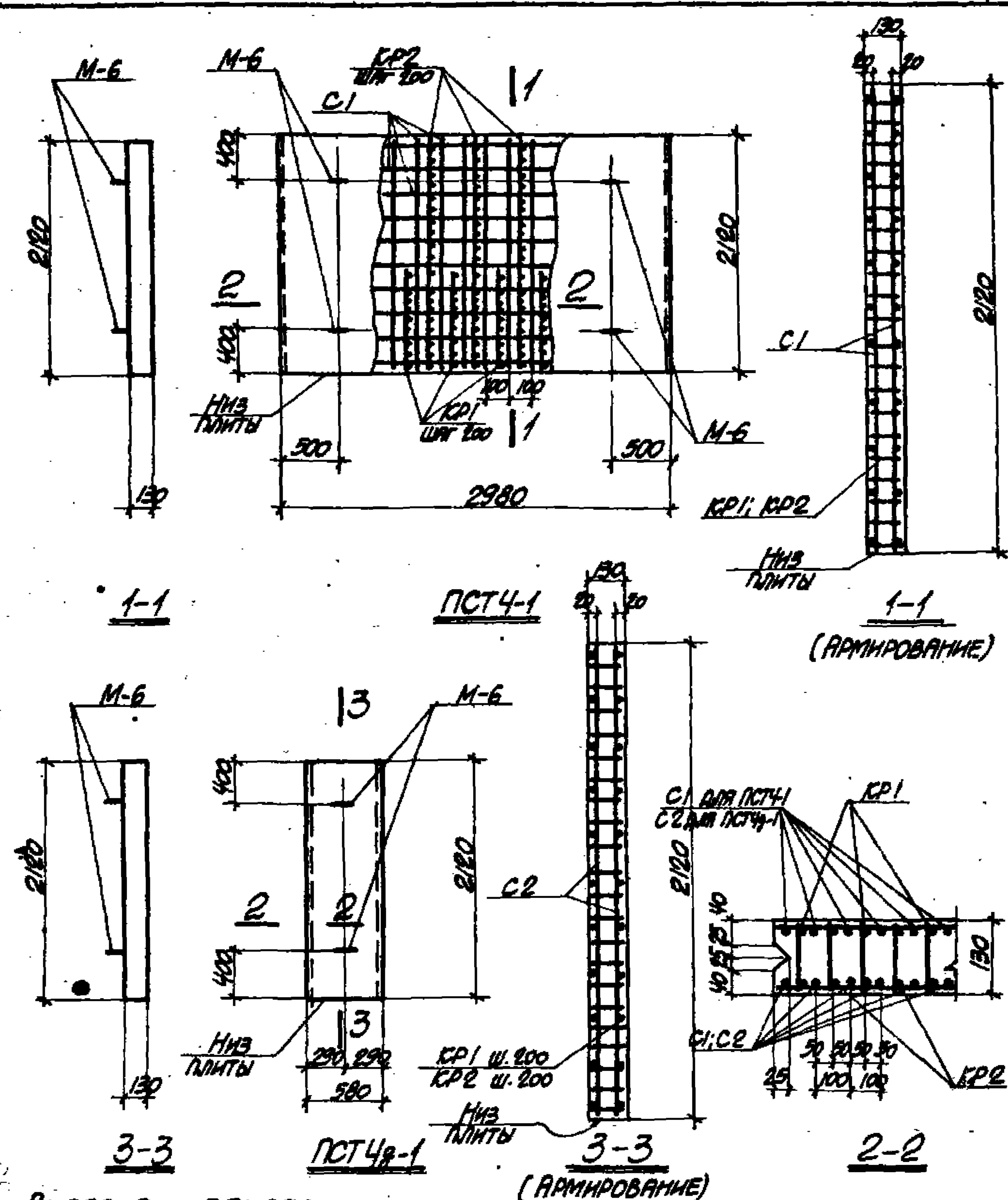
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 3701-61							Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ø мм								Ø мм					
	8АГ	10АВ	12АВ	14АВ	16АВ	18АВ	20АВ		6АГ	8АГ	10АГ	12АГ		
ПДТ11-1	25.5	12.2	41.8	66.7	-	-	-	146.2	27.0	11.0	15.2	17.6	70.8	217.0
ПДТ11-2	-	39.7	17.6	-	74.3	109.6	-	241.2	27.0	11.0	15.2	17.6	70.8	312.0
ПДТ12-1	25.5	16.3	-	131.5	-	-	-	173.3	29.0	11.0	15.2	17.6	72.8	246.1
ПДТ12-2	-	39.7	23.5	-	84.7	-	135.9	283.8	20.6	26.1	15.2	17.6	79.5	363.3



ПЛИТЫ ДИЩА ПДТ11-1; ПДТ11-2;
 ПДТ12-1; ПДТ12-2.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ЛД. ИИЖЕ. ИИСТ. КОСВОРОДИЦКИН
 ЛДЧ. ОСТАВА БАТЮС
 Д. КОФЕР. СТА. СЛЕТОР
 Д. ИИЖЕ. ДР. КОШТИЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

Р.Г. ГРУППЫ БРАСКИН
 С.Т. ИИЖЕНЕВ ПОЛЯК
 РАСЧИТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ДАЛГУН
 ПРОБЕЖНО ПОЛЯК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

43

МАРКА ПЛИТ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭОКИБ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПСТ4-1	C1 (шт. 2)	1		12AII	2100	30	60	126.0
		2		8AII	2950	11	22	65.0
	KP1 (шт. 15)	3		14AII	850	2	30	25.5
		4		8AII	110	9	135	14.9
	KP2 (шт. 15)	4		8AII	110	21	315	34.7
5		14AII		2100	2	30	63.0	
ПСТ4g-1	C2 (шт. 2)	1		12AII	2100	6	12	25.2
		6		8AII	550	11	22	12.1
	KP1 (шт. 3)	3		14AII	850	2	6	5.1
		4		8AII	110	9	27	3.0
	KP2 (шт. 3)	4		8AII	110	21	63	6.9
		5		14AII	2100	2	6	12.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	12AII	14AII	Итого	8AII	10AII	12AII		
ПСТ4-1	111.9	107.2	219.1	45.3	0.4	5.2	50.9	270.0
ПСТ4g-1	22.4	21.5	43.9	8.7	0.2	2.6	11.5	55.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ4-1	М-6	4	49, вып. 2
ПСТ4g-1	М-6	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ4-1	2.0	400	0.82	270.0
ПСТ4g-1	0.4	400	0.16	55.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.
 2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАПИСАТЬ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ - НИЗ ПЛИТЫ.

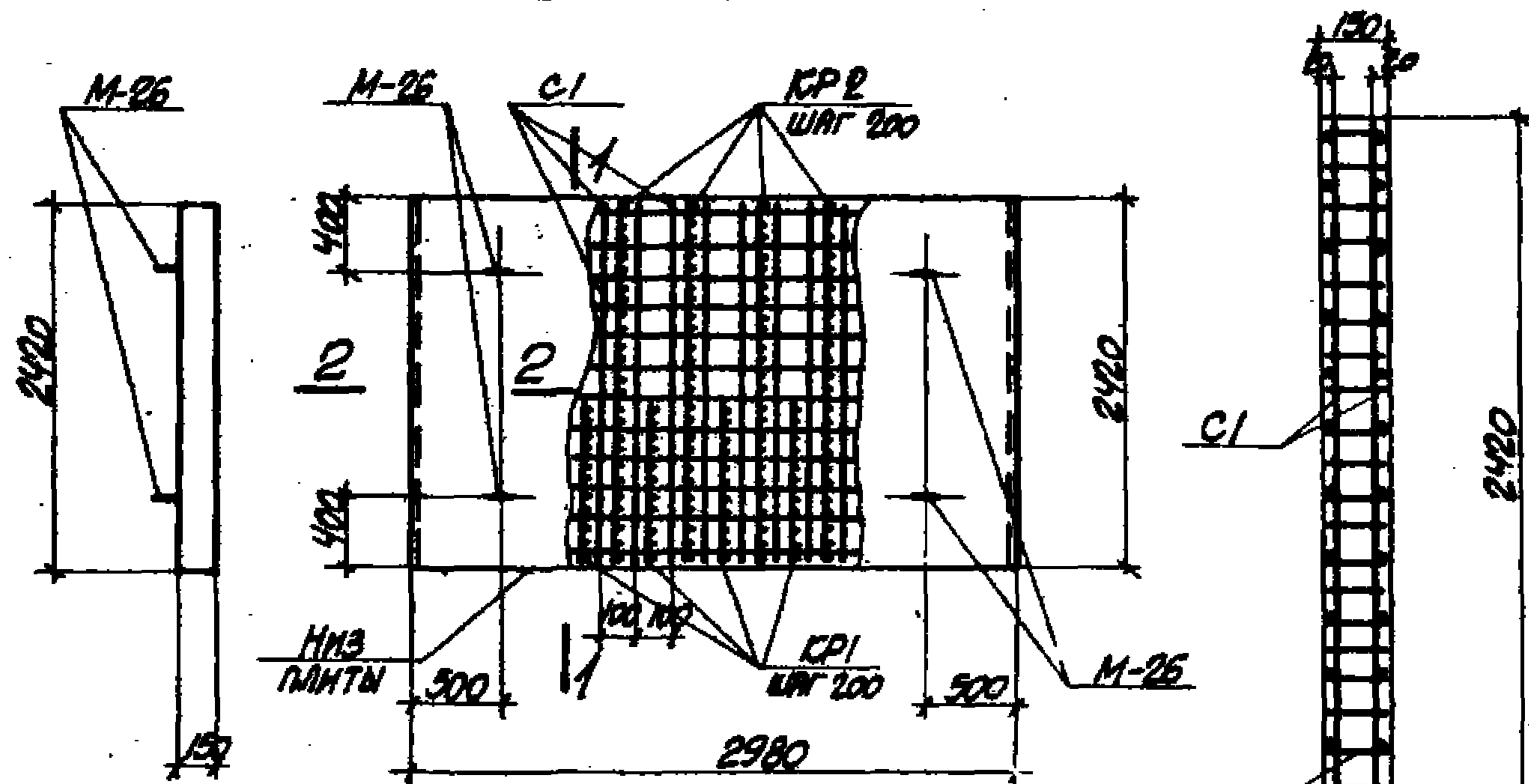
ТД 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ4-1; ПСТ4g-1

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

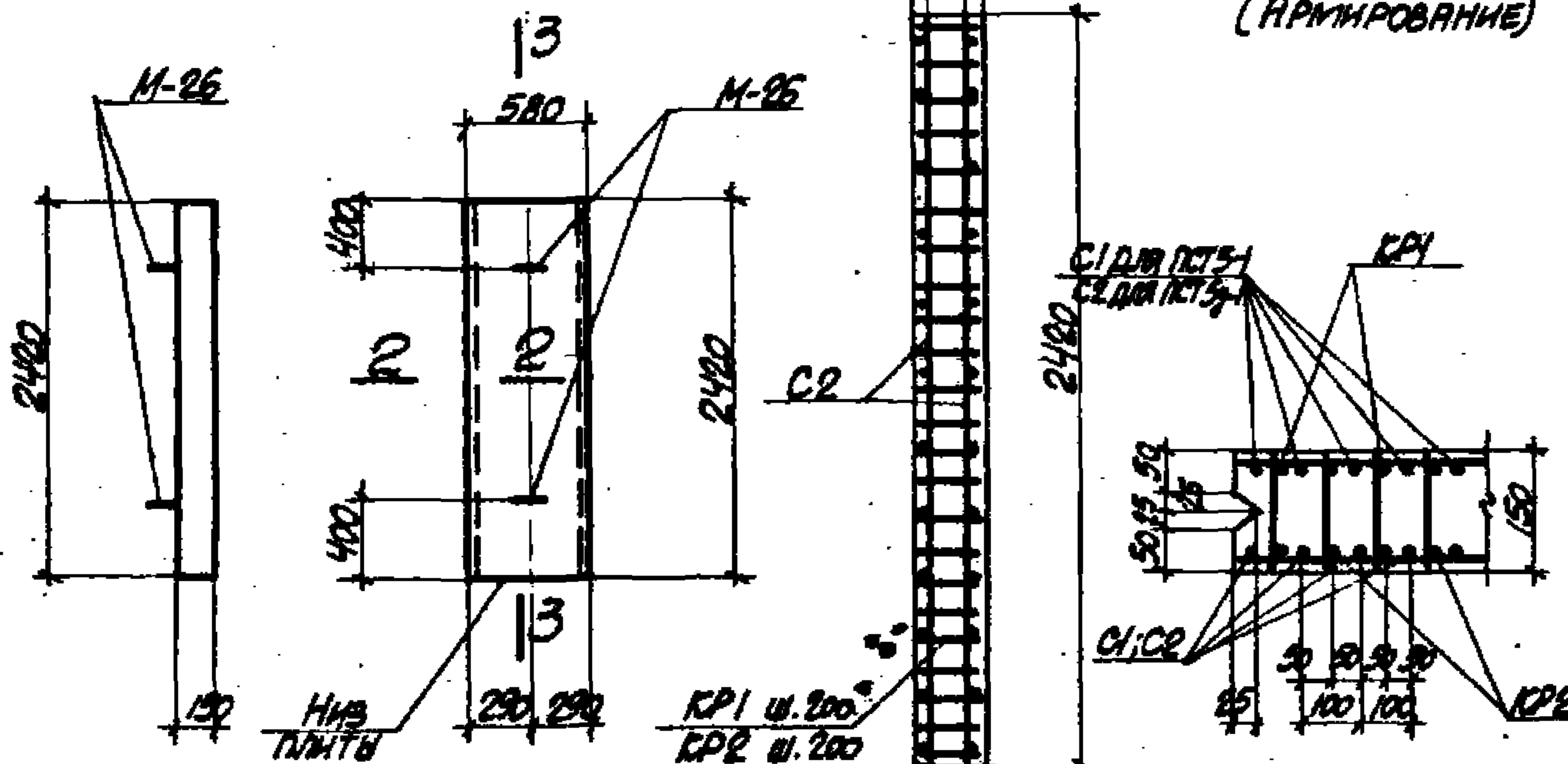
44



1-1

PST 5-1

Низ плиты 1-1 (Армирование)



3-3

PST 59-1

Низ плиты 3-3 (Армирование)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
PST 5-1	M-26	4	69
PST 59-1	M-26	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
PST 5-1	2.7	400	1.08	37.2
PST 59-1	0.5	400	0.21	65.8

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. САРКАФОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДН. САРКАФЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЪЕМ В М ³	
						В	В		
PST 5-1	C1 (шт. 2)	1		12AII	2400	30	60	144.0	
		2		8AII	2950	12	24	70.6	
	KP1 (шт. 15)	3		14AII	1050	2	30	31.5	
		4		8AII	130	11	165	21.5	
	KP2 (шт. 15)	4		8AII	130	24	360	46.8	
		5		14AII	2400	2	30	72.0	
		4			12AII	2400	6	12	28.8
		6			8AII	550	12	24	13.2
		3			14AII	1050	2	6	6.3
	KP3 (шт. 3)	4		8AII	130	11	33	4.3	
4		8AII		130	24	72	9.4		
5		14AII		2400	2	6	14.4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Ø ММ			Ø ММ				
	12AII	14AII	Итого	8AII	10AII	14AII		
PST 5-1	128.0	125.1	253.1	54.9	0.8	8.4	64.1	317.2
PST 59-1	25.6	25.0	50.6	10.6	0.4	4.2	15.2	65.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-26 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12, ПРивЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ ЧТ ВЫПУСКА 2.
2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАГИСАТЬ МЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ "НИЗ ПЛИТЫ".

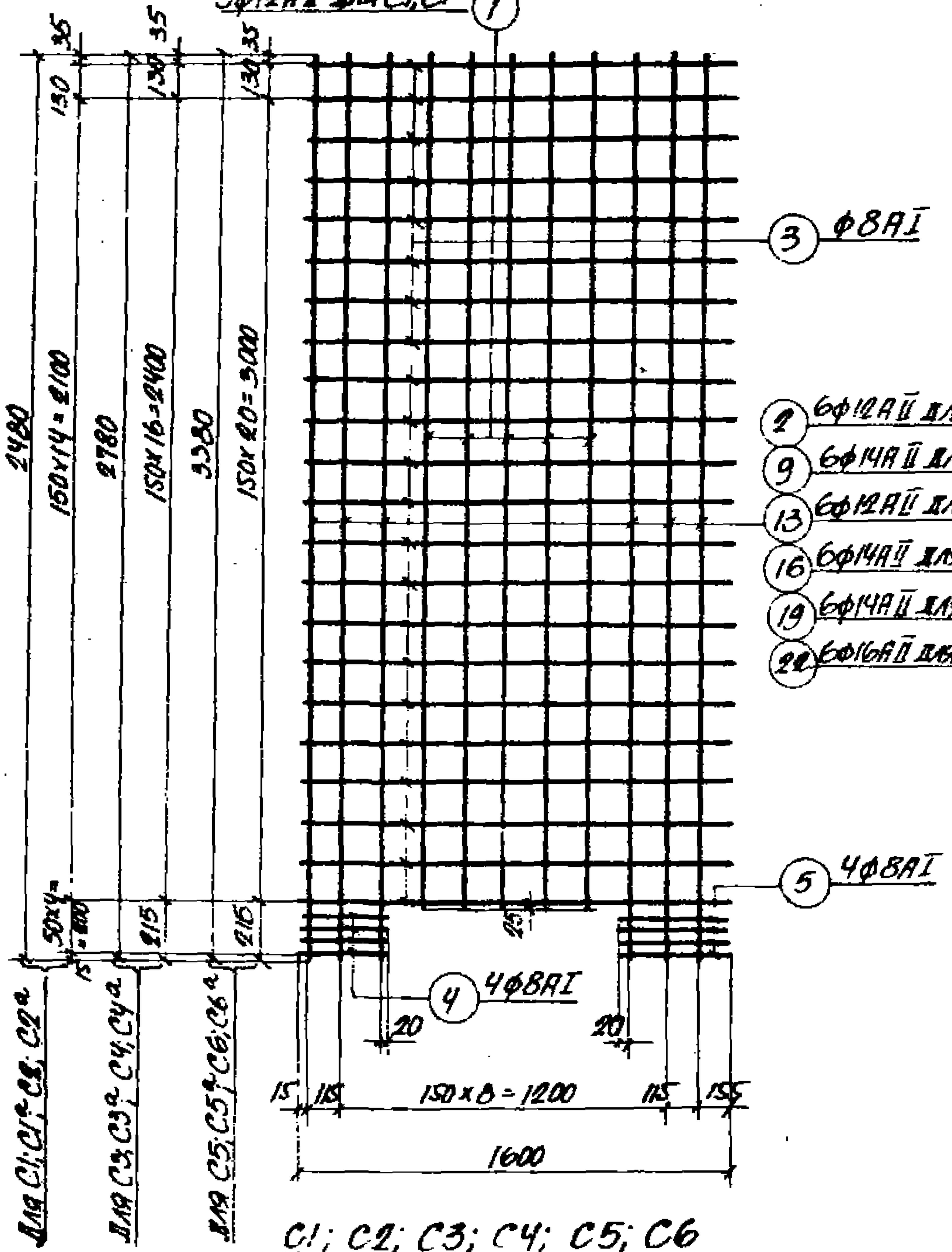
ТА 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PST 5-1; PST 59-1.

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 36

РАСЧЕТ ГРУППЫ БРОДСКИИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАСЧЕТ ЗАРНИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАГЕН
 1965г.
 ПРОВЕРКА ПОЛЯК
 КОМПЬЮТЕР
 КОШТЕИ
 ДАТА АНДРЕСА

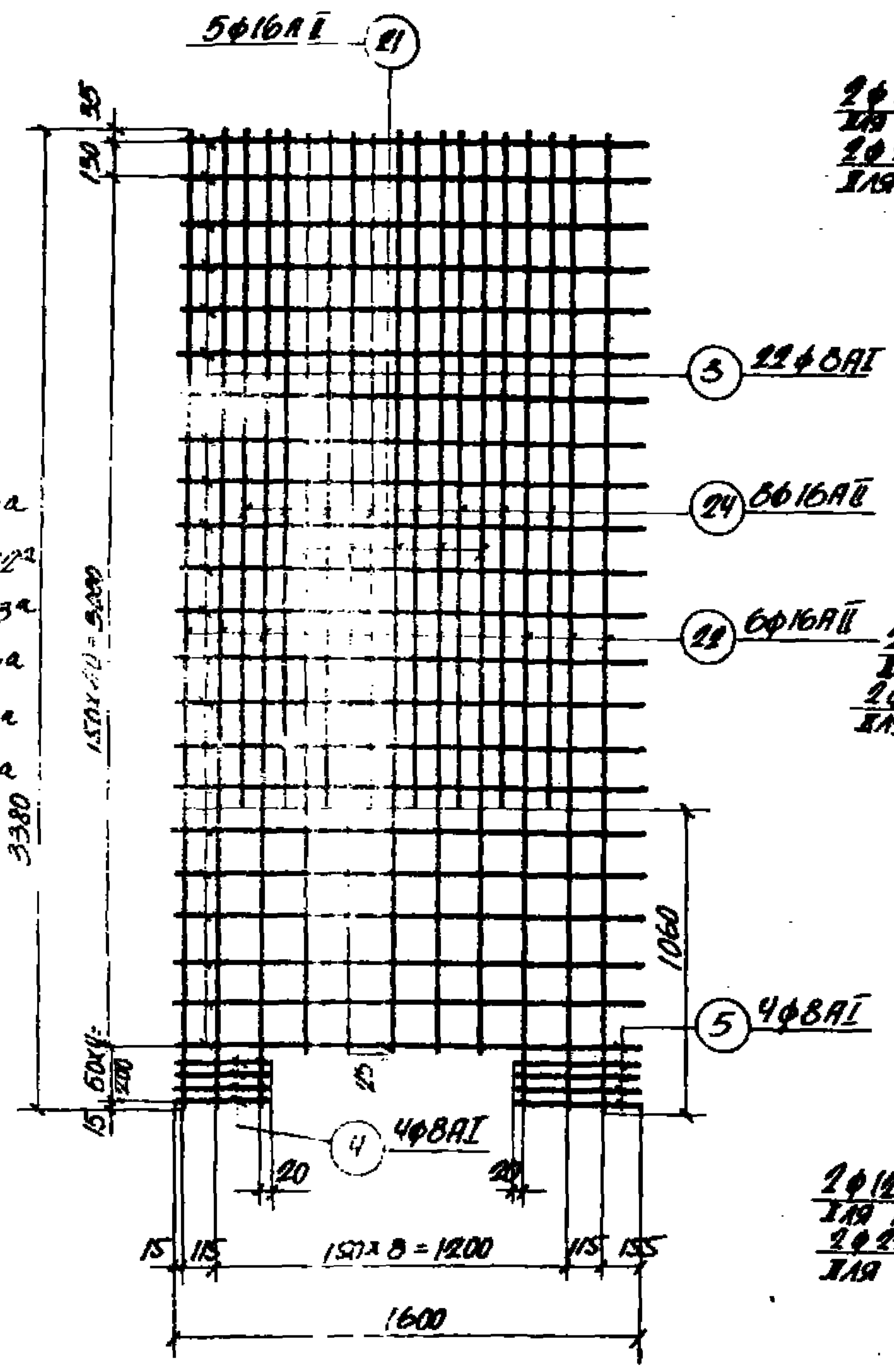
5Ф12АІ для С4; С4^а 15
 5Ф12АІ для С3; С3^а 12 21
 5Ф14АІ для С2; С2^а 10 18
 5Ф14АІ для С5; С5^а 10 18
 5Ф12АІ для С1; С1^а 1



C1; C2; C3; C4; C5; C6
 C1^а; C2^а; C3^а; C4^а; C5^а; C6^а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

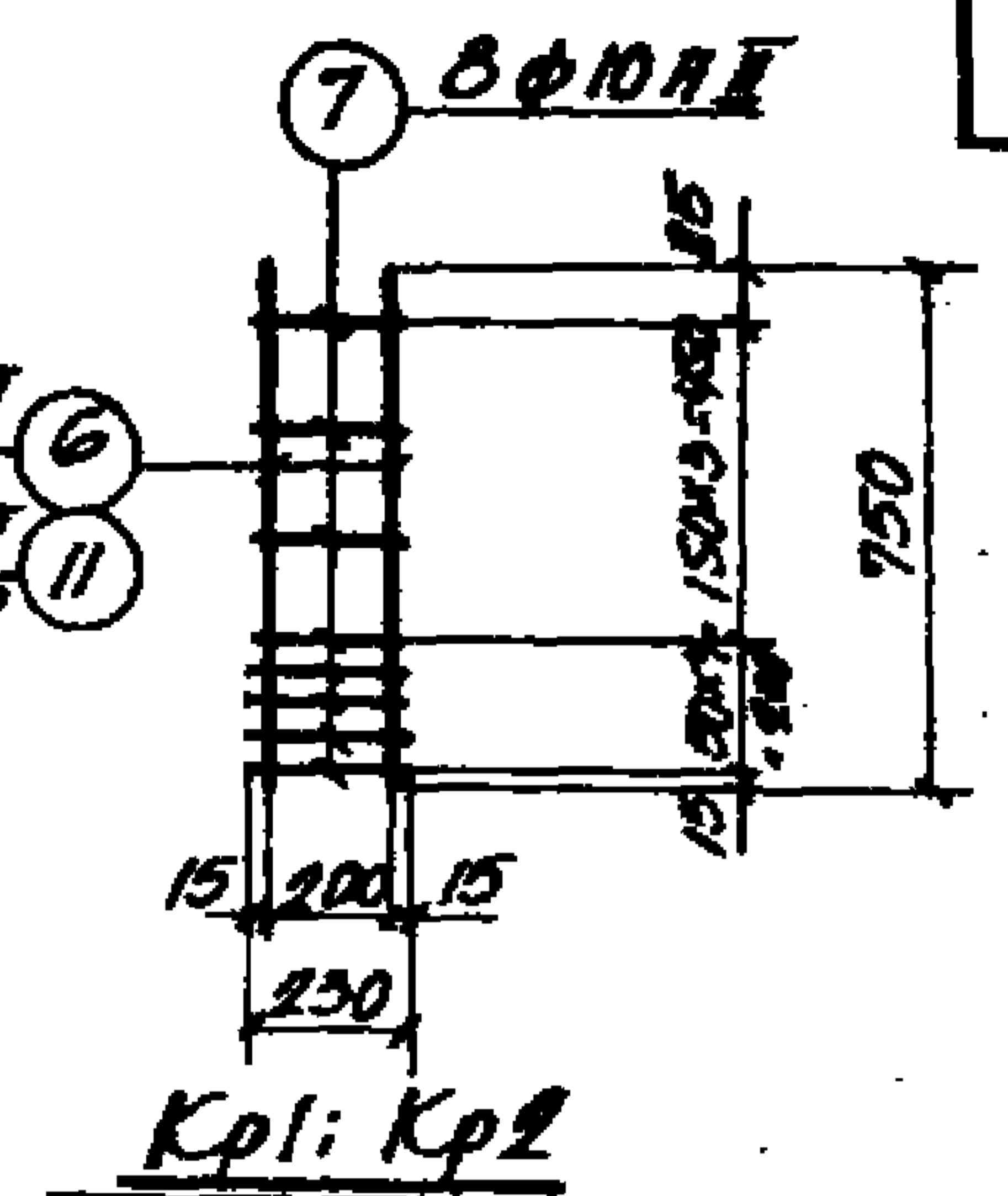
ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА
 НА ЛИСТАХ 41, 42

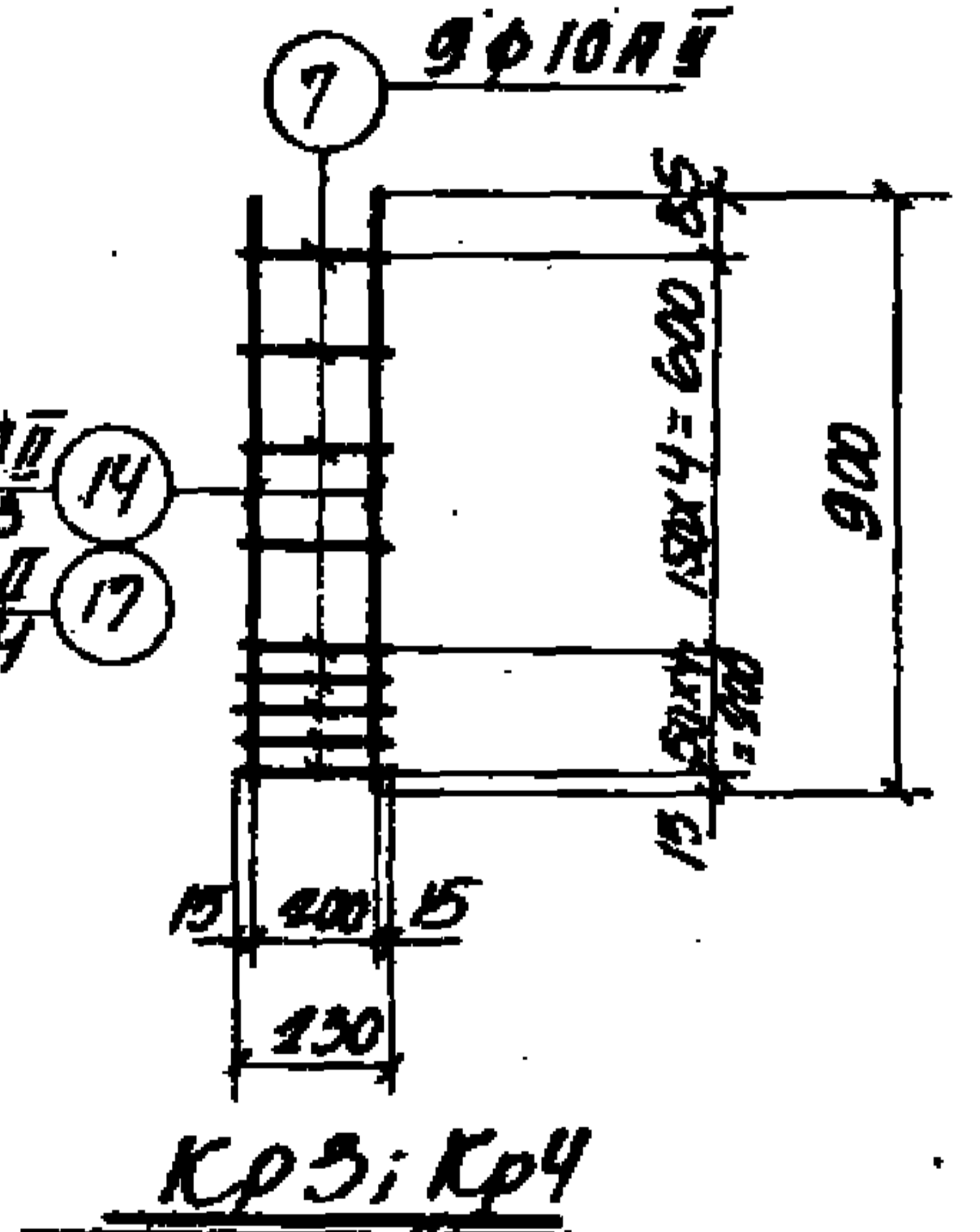


C7
 C7^а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)

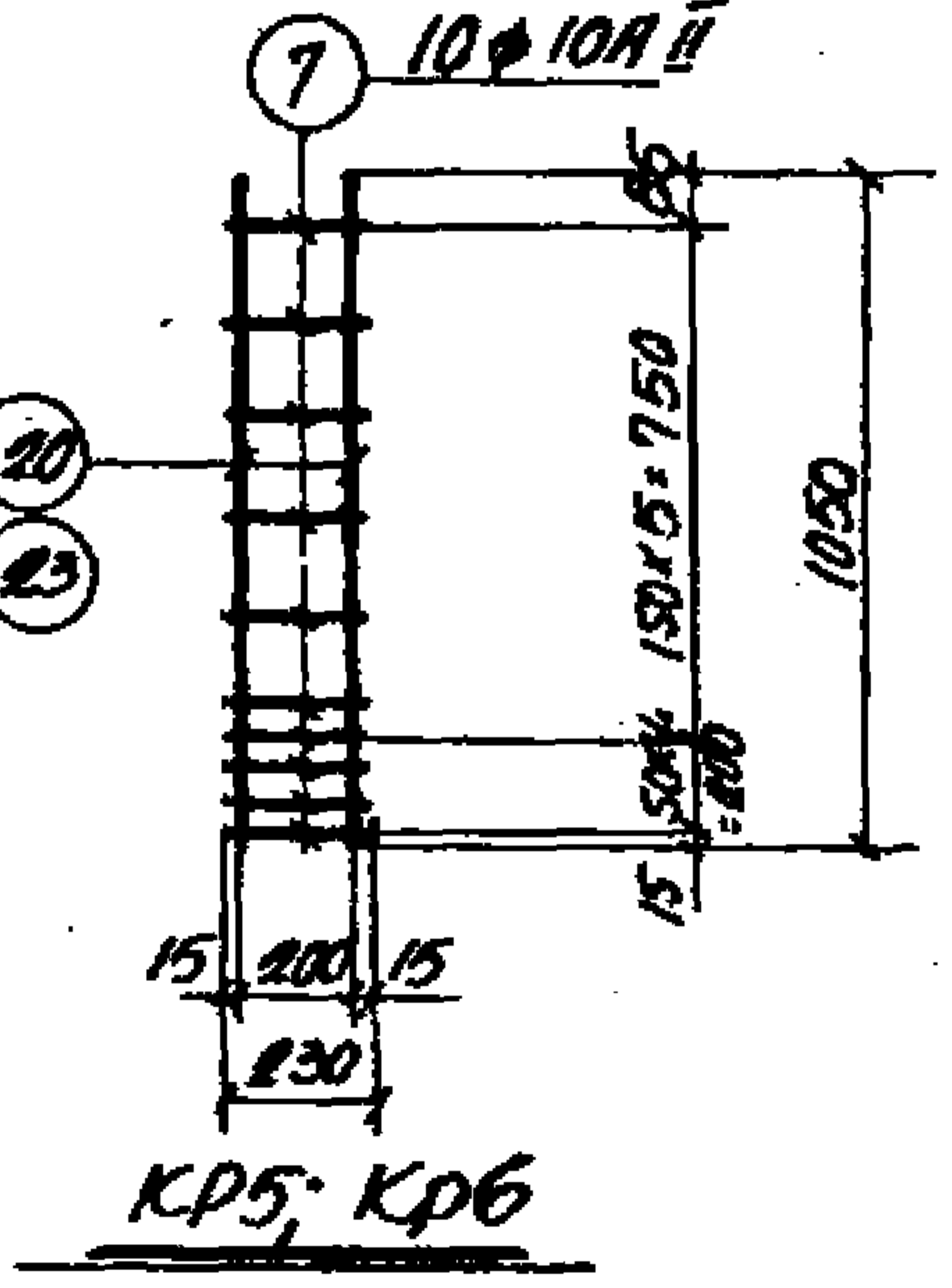
2Ф14АІ для Кр1
 2Ф20АІ для Кр2 6 11



2Ф14АІ для Кр3
 2Ф20АІ для Кр4 14 17



2Ф12АІ для Кр5
 2Ф25АІ для Кр6 20 23



ГЛАВ. ИНЖ. И.И. КОЛОДЦОВ	РУК. ГРУППА БРАДСКИЙ
НАЧ. ЦЕЛЕА БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. СЛЕКТОР	РАССЧИТАЛ ПОЛЯК
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛЯПКОУ
ДАТА ВЫПУСКА 1865г.	ПРОВЕРИЛ СМЕРЬ

ТА
 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2;
 ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м		
						В ОДН. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ			
ПОТБ-1	C1 (шт. 2) C1a (шт. 2)	1	<u>2290</u>	12AII	2290	5	20	45,8		
		2	<u>2480</u>	12AII	2480	6	24	59,5		
		3	<u>1600</u>	8AII	1600	16	64	102,5		
		4	<u>300</u>	8AII	300	4	16	4,8		
		5	<u>440</u>	8AII	440	4	16	7,1		
		6	<u>750</u>	10AII	750	2	16	12,0		
		7	<u>230</u>	10AII	230	8	64	14,7		
		8	<u>310</u>	6AII	310	-	68	21,2		
ПОТБ-2	C2 (шт. 2) C2a (шт. 2) Kp2 (шт. 8)	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	1600	16	64	102,5		
		4	"	8AII	300	4	16	4,8		
		5	"	8AII	440	4	16	7,1		
		9	<u>2480</u>	14AII	2480	6	24	59,5		
		10	<u>2290</u>	14AII	2290	5	20	45,8		
		7	СМ. ВЫШЕ	10AII	230	8	64	14,7		
		11	<u>750</u>	20AII	750	2	16	12,0		
		8	СМ. ВЫШЕ	6AII	310	-	68	21,2		
		ПОТТ-1	C3 (шт. 2) C3a (шт. 2) Kp3 (шт. 8)	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	1600	16	64	102,5
				4	"	8AII	300	4	16	4,8
				5	"	8AII	440	4	16	7,1
12	<u>2590</u>			12AII	2590	5	20	51,8		
13	<u>2780</u>			12AII	2780	6	24	66,8		
7	СМ. ВЫШЕ			10AII	230	9	72	16,5		
14	<u>900</u>			14AII	900	2	16	14,4		

ГА. ИЖ. ИИСТ. КОЛЛЕКЦИОНЕР
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНКОС
 ГА. КОНСТ. ОТД. СПЕКТОР
 ГА. ИЖ. ПР. КОПИТЕЛЬ
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.
 Рук. группы ДРОДСКИИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАСЧЕТЧИК ПОЛЯК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАПКИН
 ПРОБЕРИ СОБРЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ		
ПОТТ-1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕКЛЯНИ	8	СМ. ВЫШЕ	6AII	310	-	80	24,8	
		3	СМ. ВЫШЕ	8AII	1600	16	64	102,5	
ПОТТ-2	C4 (шт. 2) C4a (шт. 2)	4	"	8AII	300	4	16	4,8	
		5	"	8AII	440	4	16	7,1	
		15	<u>2590</u>	14AII	2590	5	20	51,8	
		16	<u>2780</u>	14AII	2780	6	24	66,8	
	Kp4 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10AII	230	9	72	16,5	
		17	<u>900</u>	20AII	900	2	16	14,4	
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕКЛЯНИ		8	СМ. ВЫШЕ	6AII	310	-	80	24,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

ТА 1965

ПЛИТЫ СТЕКЛЯНЫЕ ПОТБ-1; ПОТБ-2; ПОТТ-1;
 ПОТТ-2; ПОТБ-1; ПОТБ-2; ПОТБ-3.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВАНУСК 6
 ЛИСТ 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ		
ПСТВ-1	С5 (шт. 2) С5а (шт. 2)	3	<u>1600</u>	8A I	1600	22	88	140,8	
		4	<u>300</u>	8A I	300	4	16	4,8	
		5	<u>440</u>	8A I	440	4	16	7,1	
		18	<u>3190</u>	14A II	3190	5	20	63,8	
		19	<u>3380</u>	14A II	3380	6	24	81,1	
	КР5 (шт. 8)	7	<u>230</u>	10A II	230	10	80	18,4	
		20	<u>1050</u>	12A II	1050	2	16	16,8	
		8	<u>230</u>	6A I	230	-	110	25,3	
	ПСТВ-2	С6 (шт. 2) С6а (шт. 2)	9	С.М. ВНИШЕ	8A I	1600	22	88	140,8
			4	—	8A I	300	4	16	4,8
5			—	8A I	440	4	16	7,1	
21			<u>3190</u>	16A II	3190	5	20	63,8	
22			<u>3380</u>	16A II	3380	6	24	81,1	
КР6 (шт. 8)		7	С.М. ВНИШЕ	10A II	230	10	80	18,4	
		23	<u>1050</u>	25A II	1050	2	16	16,8	
		8	С.М. ВНИШЕ	6A I	230	-	110	25,3	
ПСТВ-3		С6 (шт. 1) С6а (шт. 1)	3	С.М. ВНИШЕ	8A I	1600	22	44	70,4
			4	—	8A I	300	4	8	2,4
	5		—	8A I	440	4	8	3,6	
	21		—	16A II	3190	5	10	31,9	
	22		—	16A II	3380	6	12	40,5	

КОМПЕТЕНЦИОННЫЙ КОМПЕТЕНЦИОННЫЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БИНАС
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. СПЕКСОП
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОЛШТЕЙН
 ДАТА ВОЗМУСЯ 1965г.
 Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Поляк
 Расчетчик Поляк
 Испытатель Лагуна
 Проверка Соколов
 1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

50

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПСТВ-3 (ПРИЛОЖЕНИЕ)	С7 (шт. 1)	3	С.М. ВНИШЕ	8A I	1600	22	44	70,4
		4	—	8A I	300	4	8	2,4
		5	—	8A I	440	4	8	3,6
		21	—	16A II	3190	5	10	31,9
	С7а (шт. 1)	22	—	16A II	3380	6	12	40,5
		24	<u>2320</u>	16A II	2320	8	16	31,7
	КР6 (шт. 8)	7	С.М. ВНИШЕ	10A II	230	10	80	18,4
		23	—	25A II	1050	2	16	16,8
ОТДЕЛОЧНЫЕ СТЕРЖНИ		8	С.М. ВНИШЕ	6A I	230	-	110	25,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

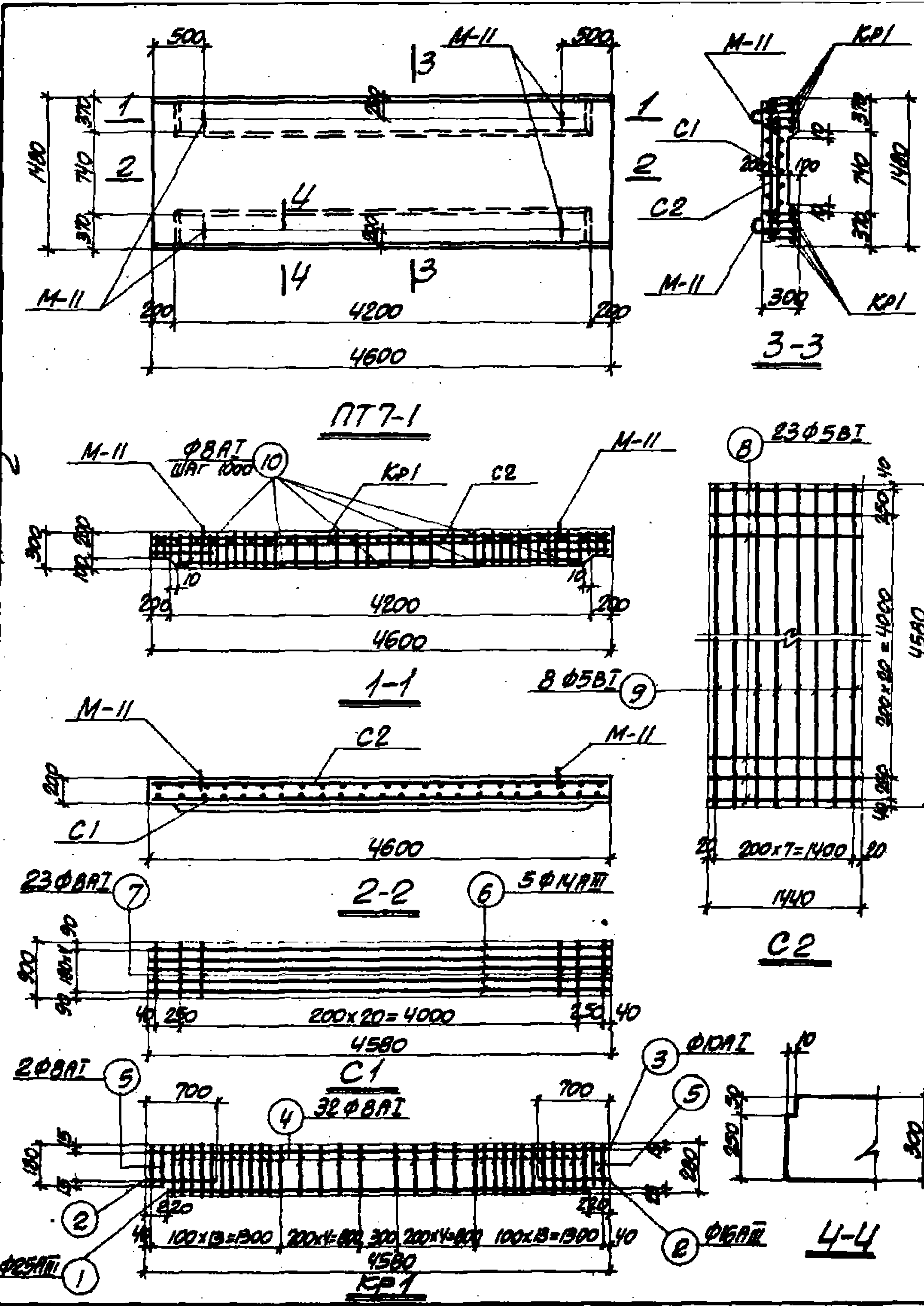
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61							СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм							φ мм						
	10A II	12A II	14A II	16A II	20A II	25A II	Итого	6A I	8A I	10A I	18A I	20A I		
ПСТВ-1	0,1	93,8	14,5	—	—	—	117,4	4,7	45,2	0,8	16,4	—	67,1	184,5
ПСТВ-2	9,1	—	127,2	—	29,7	—	166,0	4,7	45,2	0,8	16,4	—	67,1	233,1
ПСТВ-1	10,2	105,2	17,4	—	—	—	132,8	5,5	50,0	0,8	16,4	—	72,7	205,5
ПСТВ-2	10,2	—	143,6	—	35,6	—	189,4	5,5	50,0	0,8	16,4	—	72,7	262,1
ПСТВ-1	11,4	15,0	175,2	—	—	—	201,6	5,6	60,5	0,8	—	21,6	88,5	290,1
ПСТВ-2	11,4	—	—	228,9	—	64,9	305,2	5,6	60,5	0,8	—	21,6	88,5	393,7
ПСТВ-3	11,4	—	—	278,9	—	64,9	355,2	5,6	60,5	0,8	—	21,6	88,5	443,7

ТА 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТВ-1, ПСТВ-2, ПСТВ-1, ПСТВ-2;
 ПСТВ-1, ПСТВ-2, ПСТВ-3.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК Б
 ЛИСТ 42

ДИ. ИЖ. ИЖСТ. КОЗЛОВИЧУК
 ИЖ. СТАЕЛ. БАРАС
 ДА КОНСТРОИТА. СЛЕДСТОР
 ДА ИЖ. ДР. КОШУТЕНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 Рук. группы БРОДСКИ
 Ст. инженер ПОЛЯК
 Расчетчик ЗОРНИ
 Исполнитель ЛАДУМ
 1965 г. ПРОВЕРКА ПОЛЯК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА ИЛИ СЕТКА	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССОВОЙ СЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. СЕТКЕ	В ПЛИТЕ	
ПТ7-1	KPI	1	4140	25AII	4140	1	8	33.1
		2	700	16AII	700	2	16	11.2
		3	4580	10AII	4580	1	8	36.6
		4	280	8AII	280	32	256	71.7
		5	180	8AII	180	4	32	5.8
	C1 (шт. 1)	6	4580	14AII	4580	5	5	22.9
		7	900	8AII	900	23	23	20.7
		8	1440	5B1	1440	23	23	33.1
		9	4580	5B1	4580	8	8	36.6
		10	370	8AII	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО		
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	Φ ММ				
	4AII	16AII		5B1	Итого		8AII	10AII		14AII	
ПТ7-1	27.7	17.7	127.4	172.8	10.7	10.7	40.3	23.1	8.0	71.4	254.9

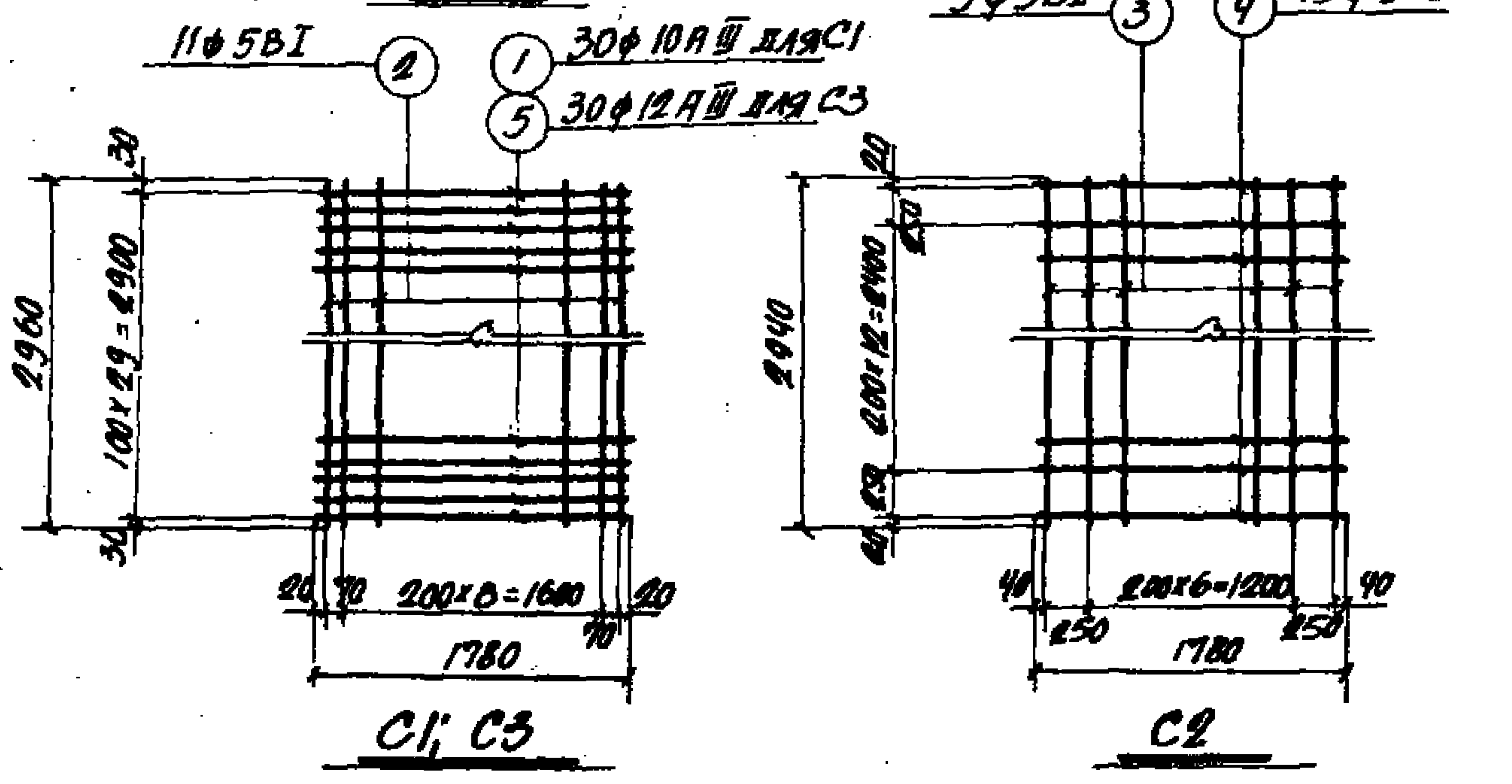
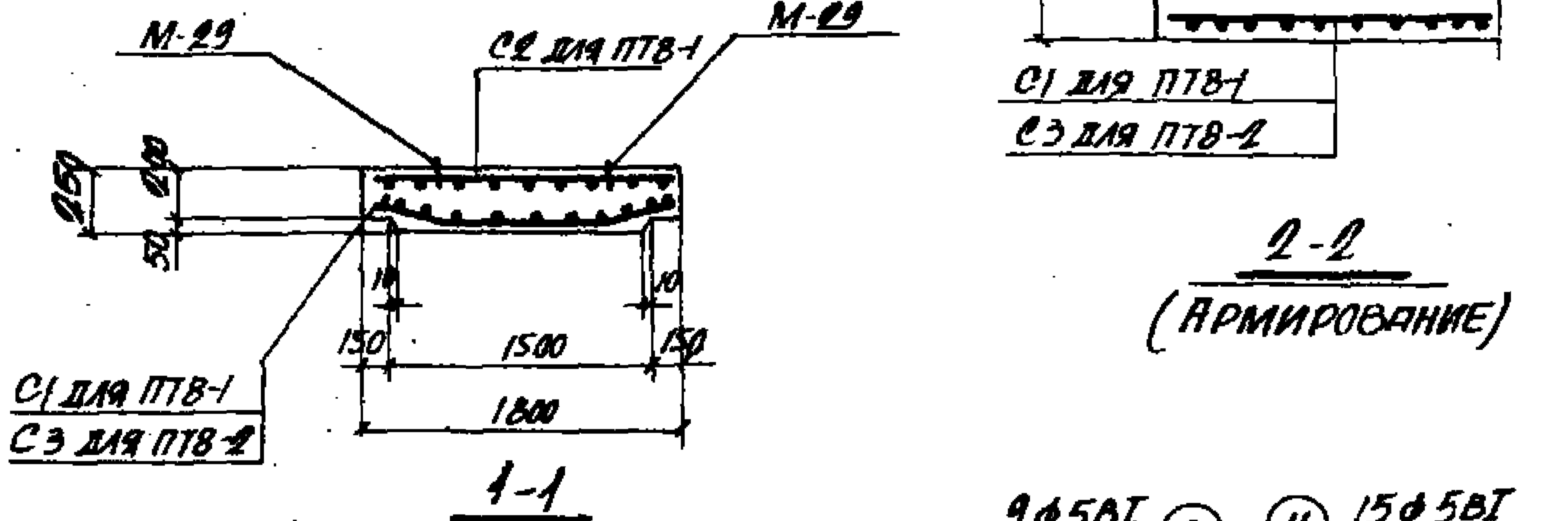
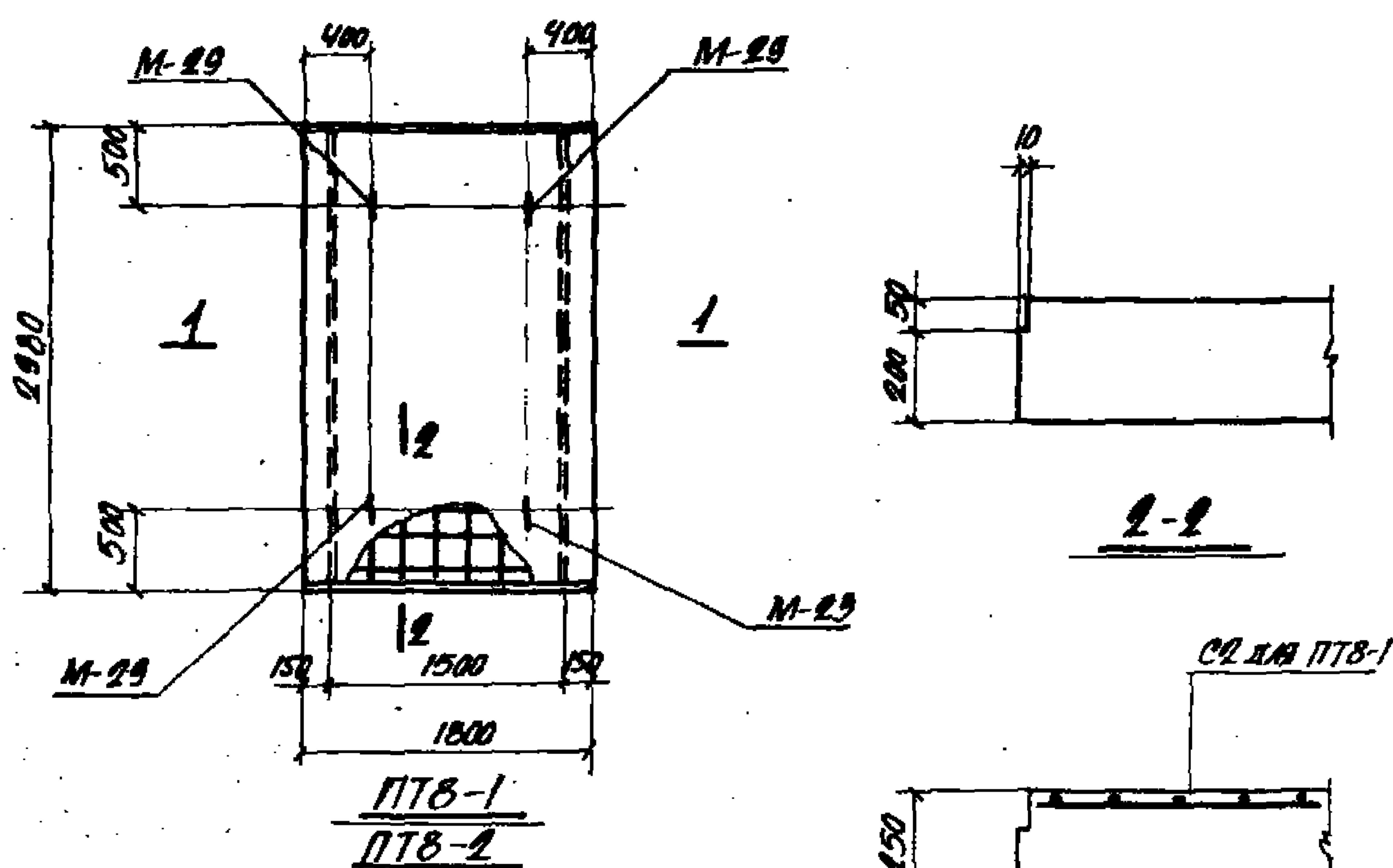
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕСОМО СТАЛИ КГ
ПТ7-1	М-II	4	49, вып. 2	ПТ7-1	4.2	300	1.68	254.9

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ГЛ. ИНЖ. НИК. КОЗЯРНИЦКИ
 НАЧ. ОТДЕЛА БИЛДОВ
 ГЛ. КОНСТ. ОБД. СПЕЦИАЛ.
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОПИЦКИ
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАССЧИТАЛ ЗОСНИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛЯШИН
 ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 54

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОММ. КЛАССА СООБН. БЕТОНА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУ КАРКАСНУЮ СЕТКУ	В ОДНУ СЕТКУ	
ПТВ-1	C1 (шт. 1)	1		10AII	1790	30	30	53,7
		2		5B1	2960	11	11	32,6
	C2 (шт. 1)	3		5B1	2940	9	9	26,5
		4		5B1	1780	15	15	26,7
ПТВ-2	C3 (шт. 1)	2	См. выше	5B1	2960	11	11	32,6
		5		10AII	1790	30	30	53,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПТВ-1	10AII	12AII	Итого	5B1	Итого	10A1	12A1	Итого	Всего
ПТВ-1	33,3	—	33,3	13,2	13,2	0,8	5,2	6,0	52,5
ПТВ-2	—	47,8	47,8	5,0	5,0	0,8	5,2	6,0	58,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. К	№ ЛИСТА
ПТВ-1	М-29	4	69
ПТВ-2	М-29	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТВ-1	3,2	300	1,30	52,5
ПТВ-2	3,2	300	1,30	58,8

ПРИМЕЧАНИЕ

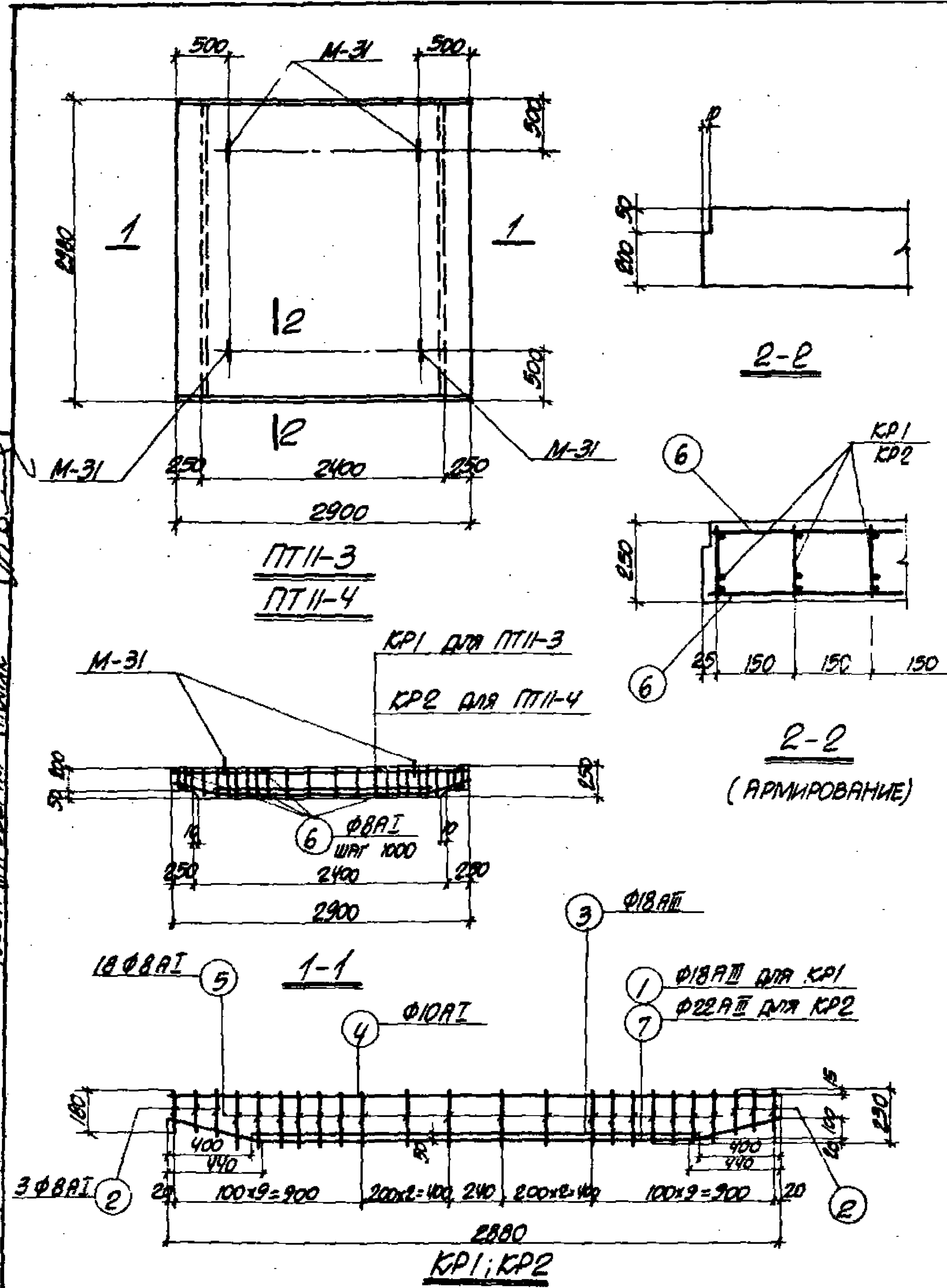
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТВ-1; ПТВ-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 46

Рук. группы БРОСЕНИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛК
 ПРОСЧИТАЛ ЗОРИН
 ПОПРАВИТЕЛЬ ДАВЕНА
 1965г. ПРОВЕРИЛ ПОЛК
 КОЗЛОВИЧКИН
 БАРНОС
 ПО КАРТЕ ОТ СЛЕДСТ.
 ПО ИЖ. ОР. КОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

58

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. РАССЕДОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. сарка с сетке	в одн. плите	
ПТII-3	КР1 (шт. 21)	1		18AII	2900	1	21	60.9
		2		8AII	180	6	126	22.7
		3		18AII	2080	1	21	43.6
		4		10AII	2880	1	21	60.5
		5		8AII	230	18	378	86.9
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	6		8AII	2960	-	8
ПТII-4	КР2 (шт. 21)	7		22AII	2900	1	21	60.9
		2	СМ. ВЫШЕ	8AII	180	6	126	22.7
		3	"	18AII	2080	1	21	43.6
		4	"	10AII	2880	1	21	60.5
		5	"	8AII	230	18	378	86.9
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	6	"	8AII	2960	-	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Итого		
ПТII-3	18AII	209.0	209.0	8AII	102.7	311.7	
ПТII-4	18AII	87.2	288.7	8AII	102.7	371.4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТII-3	М-31	4	69
ПТII-4	М-31	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТII-3	5,2	300	2,08	311,7
ПТII-4	5,2	300	2,08	371,4

ПРИМЕЧАНИЕ

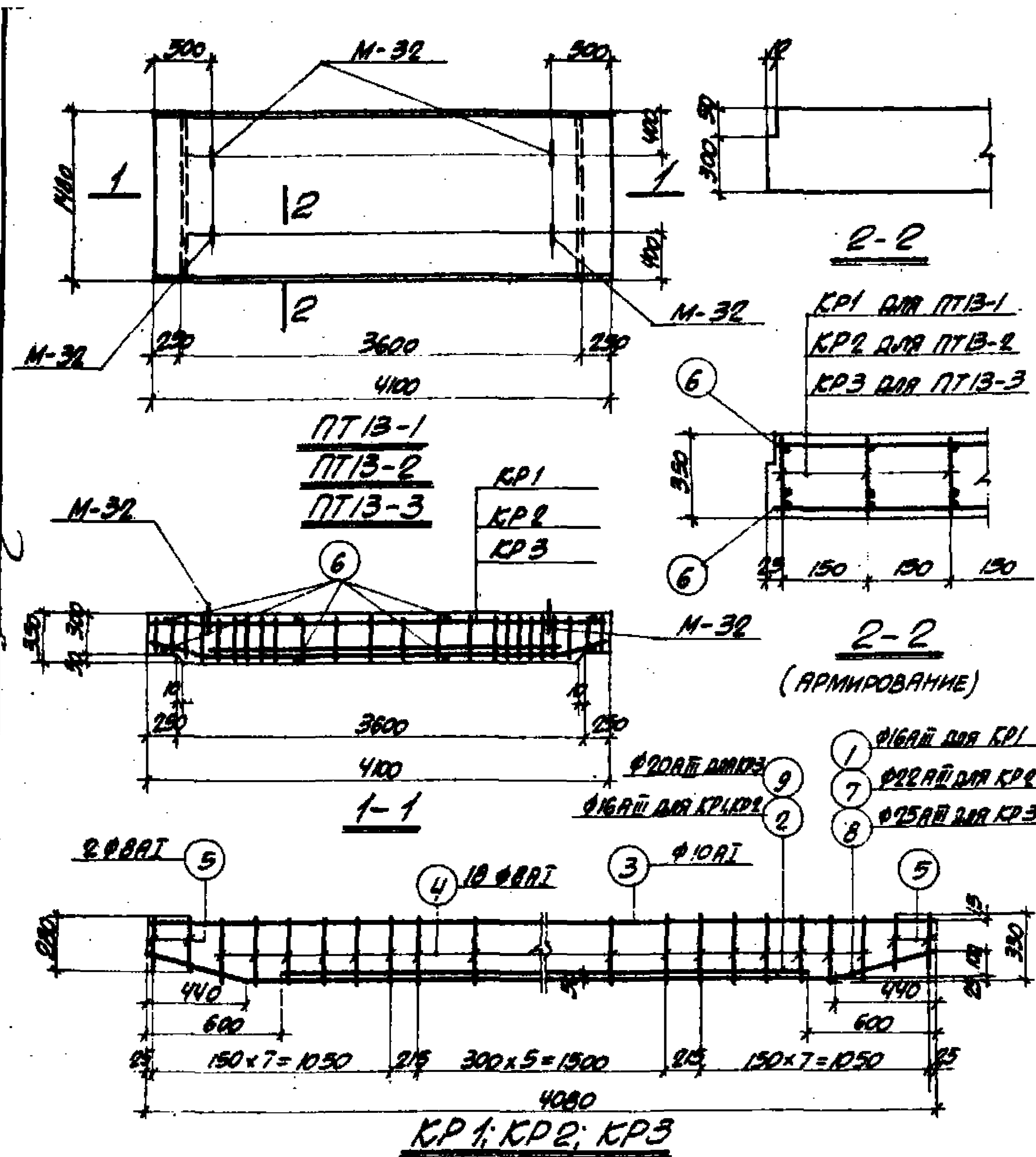
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12, ПРИБЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ ЧТ ВЫПУСКА 2.

ТД 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТII-3; ПТII-4

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 50

ДИ. ГИТЫ БОРОСНИ
 СТ. ИЖЕНЕР ПОДАК
 РАССЧИТАЛ ЗОРНА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ОЛЕГУШ
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.
 ДИ. ГИТЫ БОРОСНИ
 СТ. ИЖЕНЕР ПОДАК
 РАССЧИТАЛ ЗОРНА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ОЛЕГУШ
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТУК	N ЛИСТА
ПТВ-1	М-32	4	69
ПТВ-2	М-32	4	69
ПТВ-3	М-32	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТВ-1	5.2	300	2.08	197.7
ПТВ-2	5.2	300	2.08	260.8
ПТВ-3	5.2	300	2.08	329.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 60

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТУК		ОБЪЕМ ДЛИНА М	
						В ОДИН НАПРАВЛЕНИИ	В ДРУГОМ НАПРАВЛЕНИИ		
ПТВ-1	КР1 (шт.-II)	1		16AII	3200	1	11	45.1	
		2		16AII	2880	1	11	31.7	
		3		10AII	4080	1	11	44.9	
		4		8AII	330	18	198	65.3	
		5		8AII	280	4	44	12.3	
	6	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИКИ	6		8AII	1460	-	8	11.7
ПТВ-2	КР2 (шт.-II)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	2880	1	11	31.7	
		3	"	10AII	4080	1	11	44.9	
		4	"	8AII	330	18	198	65.3	
		5	"	8AII	280	4	44	12.3	
		7		22AII	4100	1	11	45.1	
	6	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИКИ	6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	8	11.7
	ПТВ-3	КР3 (шт.-II)	3	"	10AII	4080	1	11	44.9
4			"	8AII	330	18	198	65.3	
5			"	8AII	280	4	44	12.3	
8				25AII	4100	1	11	45.1	
9			20AII	2880	1	11	31.7		
6	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИКИ	6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	8	11.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

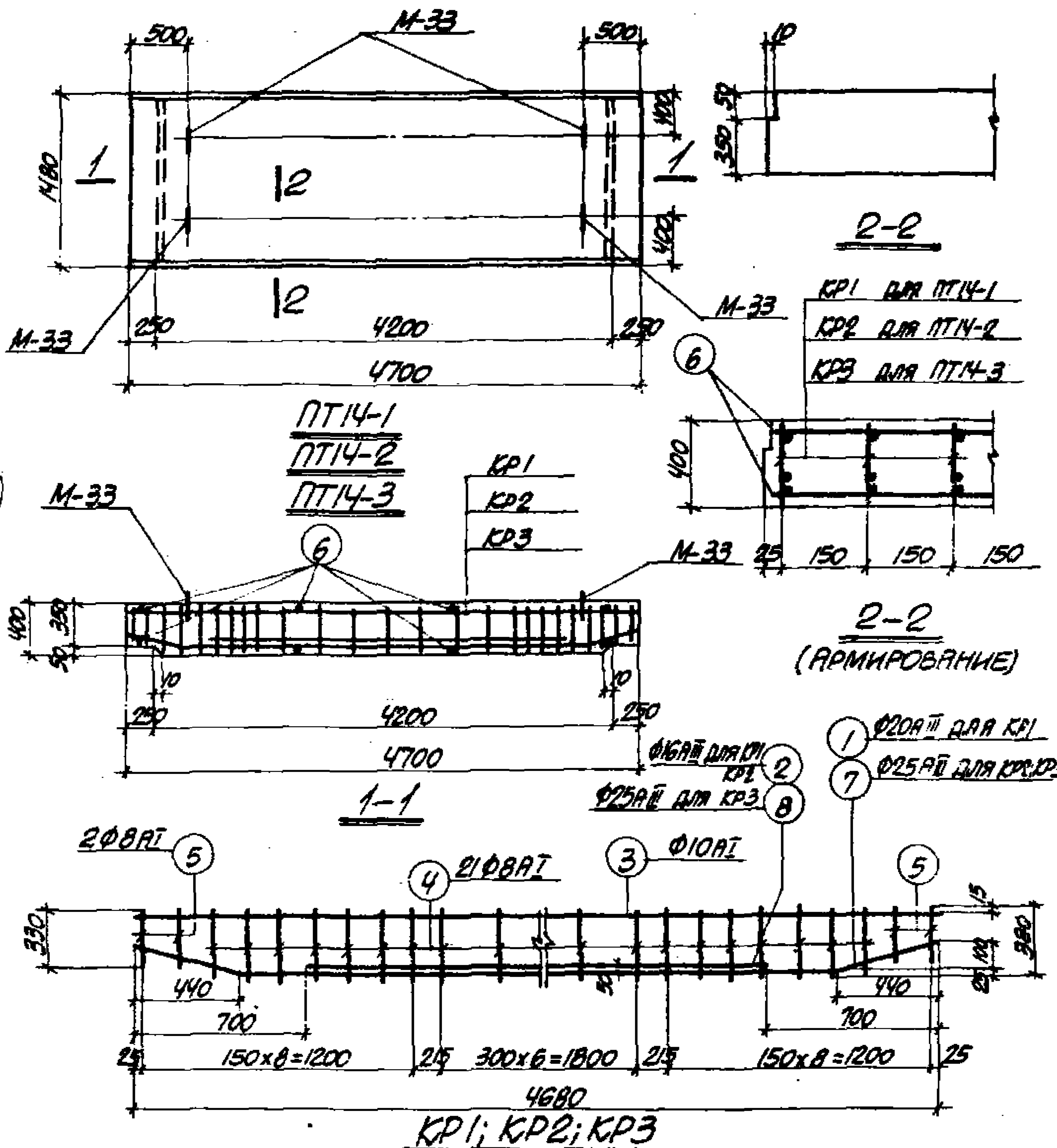
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	16AII	20AII	22AII	25AII		8AII	10AII	16AII		
ПТВ-1	12.4				11.4	35.3	28.6	12.4	76.3	197.7
ПТВ-2	50.1		134.4		184.5	35.3	28.6	12.4	76.3	260.8
ПТВ-3		78.3		174.6	252.9	35.3	28.6	12.4	76.3	329.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-32 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТВ-1; ПТВ-2; ПТВ-3 ИС-01-05 Выпуск 6 Лист 52

УМ. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР: ПОЛЯК
 РАСЧЕТЧИК: ЗОРИН
 КОМПЛИМЕНТ: ЛАНСУН
 1965 г. ПРОВЕРКА: ПОЛЯК
 УМ. ГРУППЫ: БАНДОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР: СЛЕСТОР
 РАСЧЕТЧИК: КОШТЕИН
 КОМПЛИМЕНТ: ДАТА ВЫПУСКА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ14-1	М-33	4	69
ПТ14-2	М-33	4	
ПТ14-3	М-33	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ14-1	6.8	300	2.74	278.8
ПТ14-2	6.8	300	2.74	350.1
ПТ14-3	6.8	300	2.74	431.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

61

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНУ КАРКАС-СЕТКУ	В ОДНУ ПЛИТУ		
ПТ14-1	КР1	1		20AII	4700	1	11	51.7	
		2		16AII	3280	1	11	36.1	
		3		10AII	4680	1	11	51.5	
		4		8AII	380	21	231	87.8	
		5		8AII	330	4	44	14.5	
	6	СТЕЛЕН. СЕРЖИИ	6		8AII	1460	-	8	11.7
ПТ14-2	КР2	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	4680	1	11	51.5	
		4	"	8AII	380	21	231	87.8	
		5	"	8AII	330	4	44	14.5	
		7		25AII	4700	1	11	51.7	
		2	СМ. ВЫШЕ	16AII	3280	1	11	36.1	
		6	СТЕЛЕН. СЕРЖИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	8
	8	КР3	8		25AII	3280	1	11	36.1
ПТ14-3	КР3	7	СМ. ВЫШЕ	25AII	4700	1	11	51.7	
		6	СТЕЛЕН. СЕРЖИИ	6	8AII	1460	-	8	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	Ø ММ			Ø ММ					
	16AII	20AII	25AII	8AII	10AII	18AII			
ПТ14-1	57.0	127.7	-	184.7	45.0	32.7	16.4	94.1	278.8
ПТ14-2	57.0	-	199.0	256.0	45.0	32.7	16.4	94.1	350.1
ПТ14-3	-	-	337.4	337.4	45.0	32.7	16.4	94.1	431.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-33 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6:М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

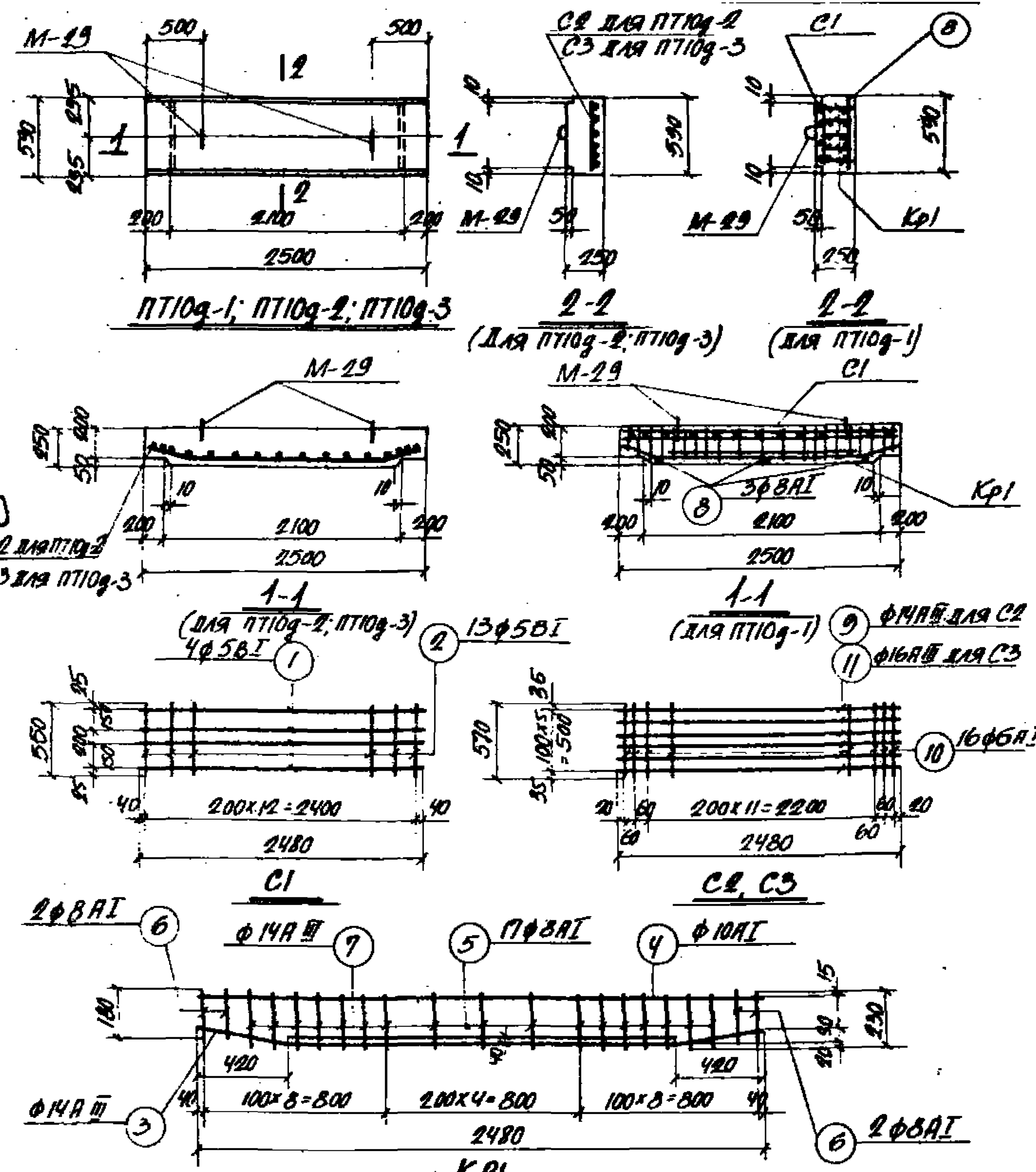
ТД 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14-1; ПТ14-2; ПТ14-3

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 53

СА. ИМУЩ. ИНСТ. КОЛЛЕКЦИОН. НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАС. СА. КОЖ. ОТД. СПЕКТОР. СА. ИМУЩ. ОТГ. КОЛЛЕКЦИОН. ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
РАССЧИТАЛ ЗОРИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАПКУН
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯК



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. штук	№ листа
PT10g-1	M-29	2	69
PT10g-2	M-29	2	69
PT10g-3	M-29	2	69

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стам кг
PT10g-1	0,9	300	0,36	50,0
PT10g-2	0,9	300	0,36	23,2
PT10g-3	0,9	300	0,36	28,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и класс арматуры или сеток	№ поз.	Эквив	φ мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в осн. каркаса по м. сетке	в осн. плиты	
PT10g-1	C1 (шт. 1)	1	2480	5B1	2400	4	4	9,9
		2	550	5B1	550	13	13	7,2
	Kp1 (шт. 5)	3	1640	14AII	2500	1	5	12,5
		4	2480	10A1	2480	1	5	12,4
		5	230	8A1	230	17	105	24,2
		6	180	8A1	180	4	20	3,6
		7	1640	14AII	1640	1	5	8,2
	8	590	8A1	590	-	3	1,8	
PT10g-2	C2 (шт. 1)	9	1640	14AII	2500	6	6	15,0
		10	570	6A1	570	16	16	9,1
PT10g-3	C3 (шт. 1)	10	См. выше	6A1	570	16	16	9,1
		11	1640	16AII	2500	6	6	15,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-61			Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61		Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61				Всего	
	φ мм	14AII	16AII	5B1	Итого	6A1	8A1	10A1	12A1		Итого
PT10g-1	25,0	-	25,0	2,6	2,6	-	11,7	8,1	2,6	22,4	50,0
PT10g-2	18,2	-	18,2	-	-	2,0	-	0,4	2,6	5,0	23,2
PT10g-3	-	23,7	23,7	-	-	2,0	-	0,4	2,6	5,0	28,7

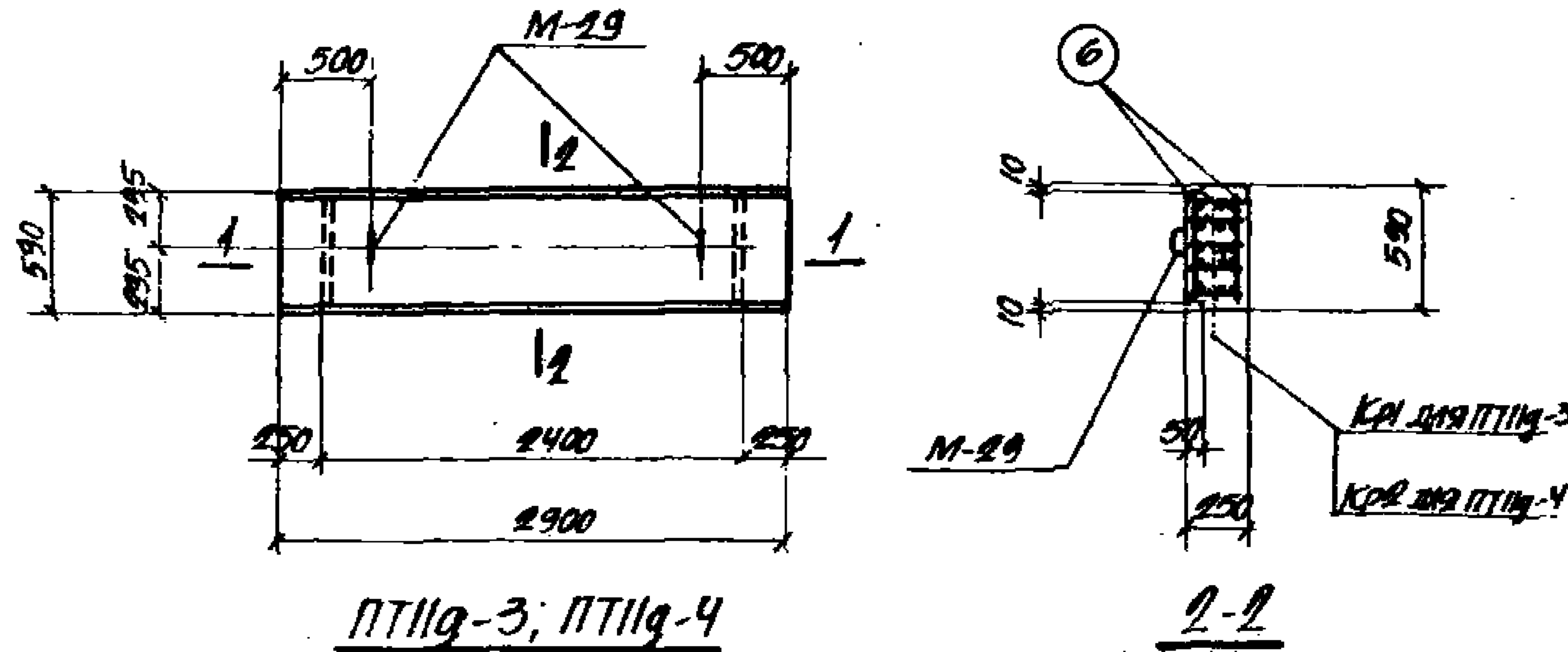
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента M-29 аналогична детали установки закладных элементов M-6 ÷ M-12, приведенной на листе 47 выпуска 2.

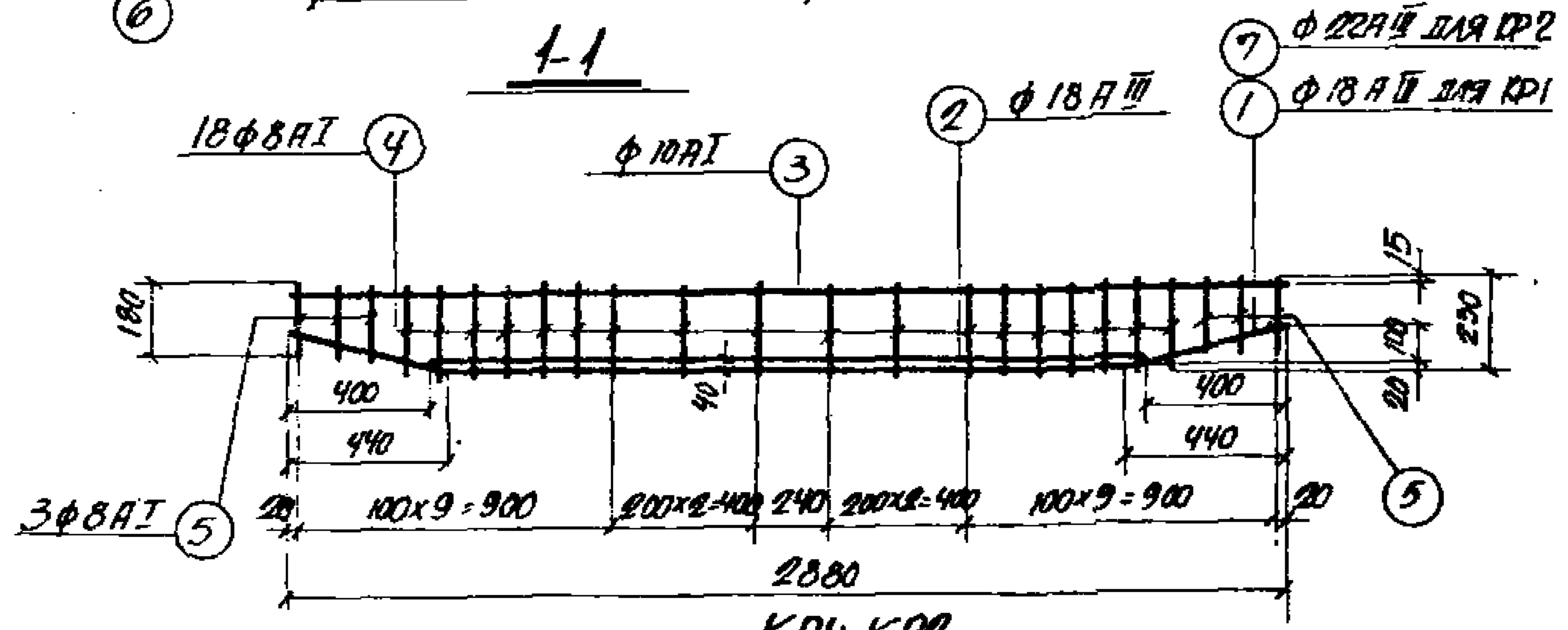
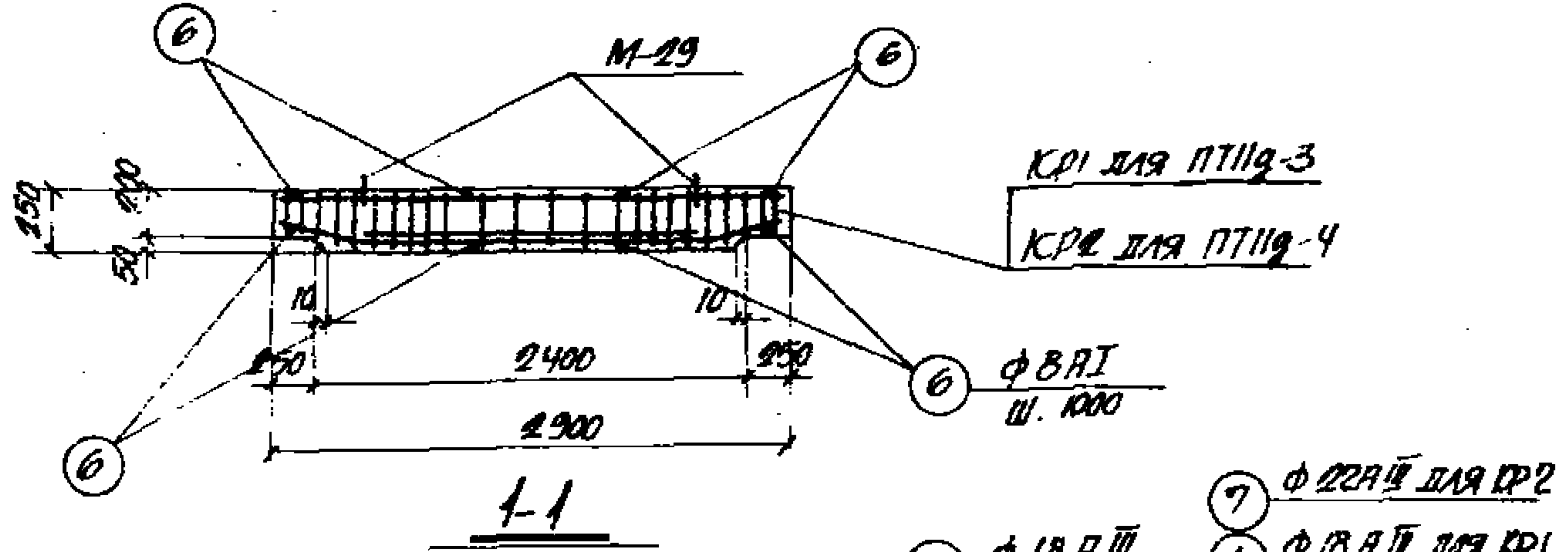
ТД 1965	Доборные плиты перекрытия PT10g-1, PT10g-2, PT10g-3	ИС-01-05
		Вып. № 6
		Лист 56

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

66



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ШТ. АРМАТУРЕ		
ПТ11г-3	КР1 (шт. 5)	1		18A II	2900	1	5	14,5	
		2		18A II	2080	1	5	10,4	
		3		10A I	2880	1	5	14,4	
		4		8A I	230	18	90	20,7	
		5		8A I	180	6	30	5,4	
	6	СТЕЛЕНИЕ ОТДЕЛКИ			8A I	570	-	8	4,6
ПТ11г-4	КР2 (шт. 5)	2	СМ. ВЫШЕ	18A II	2080	1	5	10,4	
		3	"	10A I	2880	1	5	14,4	
		4	"	8A I	230	18	90	20,7	
		5	"	8A I	180	6	30	5,4	
		7		22A II	2900	1	5	14,5	
	6	СТЕЛЕНИЕ ОТДЕЛКИ		СМ. ВЫШЕ	8A I	570	-	8	4,6



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм			φ мм				
	18A II	22A II		8A I	10A I	12A I		
ПТ11г-3	49,8	-		12,3	9,3	2,6	24,2	74,0
ПТ11г-4	20,8	43,2		12,3	9,3	2,6	24,2	88,2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ11г-3	М-29	2	69
ПТ11г-4	М-29	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ11г-3	1,1	300	0,42	74,0
ПТ11г-4	1,1	300	0,42	88,2

ТД 1965

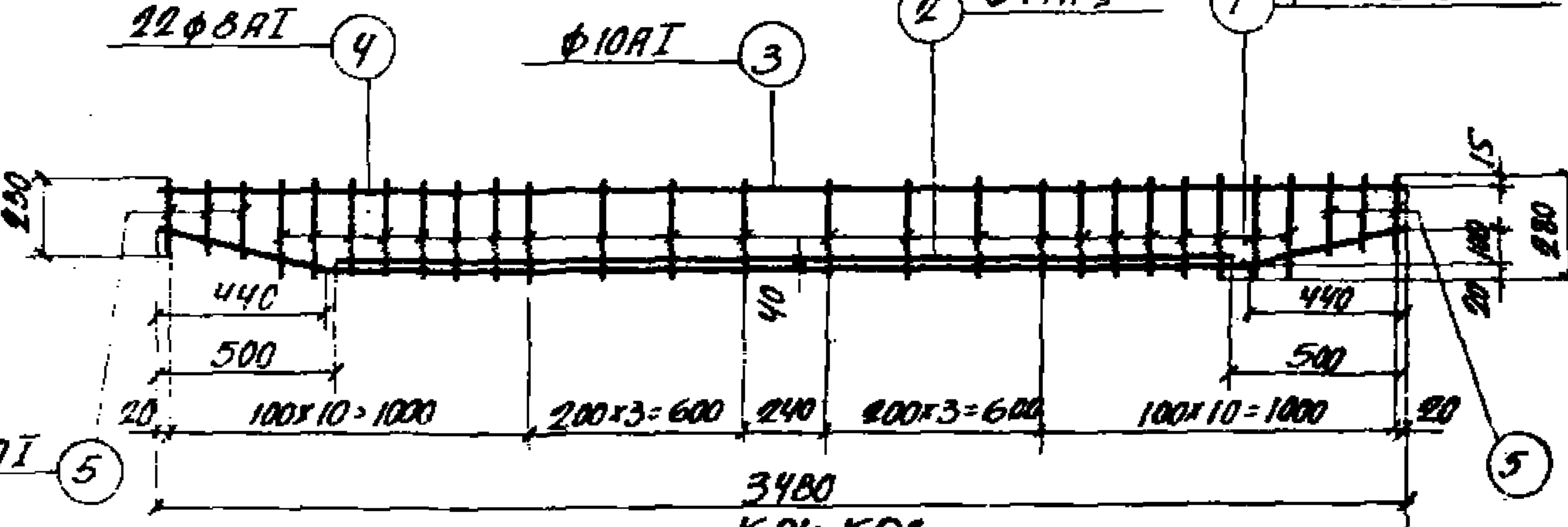
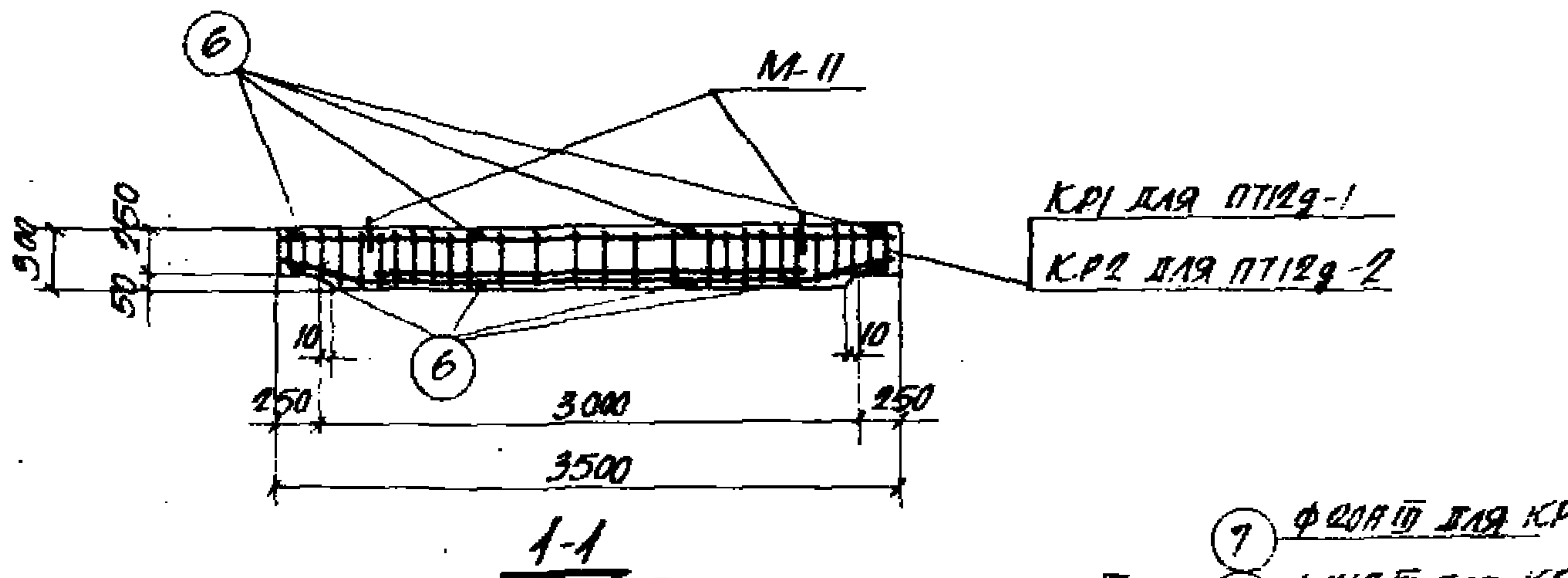
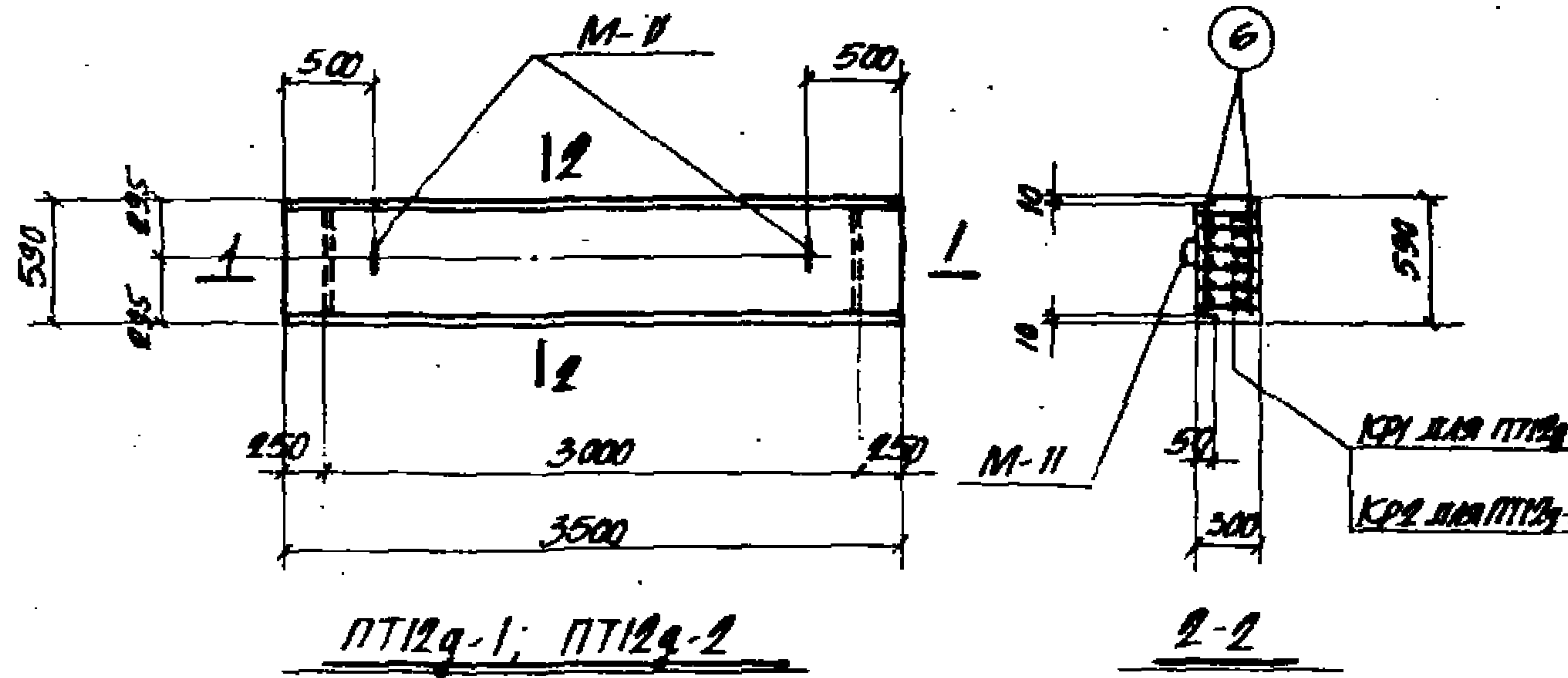
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ11г-3; ПТ11г-4

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 58

БРОДСКИЙ
ПОЛЯК
БОРИН
ЛАПСКУН
БОРИН
РУК. ГРУППЫ
СТ. ПРОЕКТИР.
РАСЧЕТЧИКА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
П. П. П. П.
1965г.
КОЗЯРНИЦКА
БАНДОС
СПЕКТОР
КОПШЕНН
ДАТА ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

67



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС КЛАССА-СОВН НАИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
PT12g-1	KPI (шт. 5)	1		14A II	5500	1	5	17,5
		2		14A II	2480	1	5	12,4
		3		10A I	3480	1	5	17,4
		4		8A I	280	22	110	30,8
		5		8A I	230	6	30	6,9
		6		8A I	570	-	8	4,6
PT12g-2	KPI (шт. 5)	2	См. выше	14A II	2480	1	5	12,4
		3		10A I	3480	1	5	17,4
		4		8A I	280	22	110	30,8
		5		8A I	230	6	30	6,9
		7		20A II	3500	1	5	17,5
		6	См. выше	8A I	570	-	8	4,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ИТОГО ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО	φ мм			ИТОГО	
	14A II	10A I		8A I	10A I	14A I		
PT12g-1	36,2	-	36,2	16,7	10,9	4,0	31,6	67,8
PT12g-2	15,0	43,2	58,2	16,7	10,9	4,0	31,6	89,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
PT12g-1	M-II	2	49, 50 м.л.
PT12g-2	M-II	2	49, 50 м.л.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
PT12g-1	1,5	300	0,60	67,8
PT12g-2	1,5	300	0,60	89,8

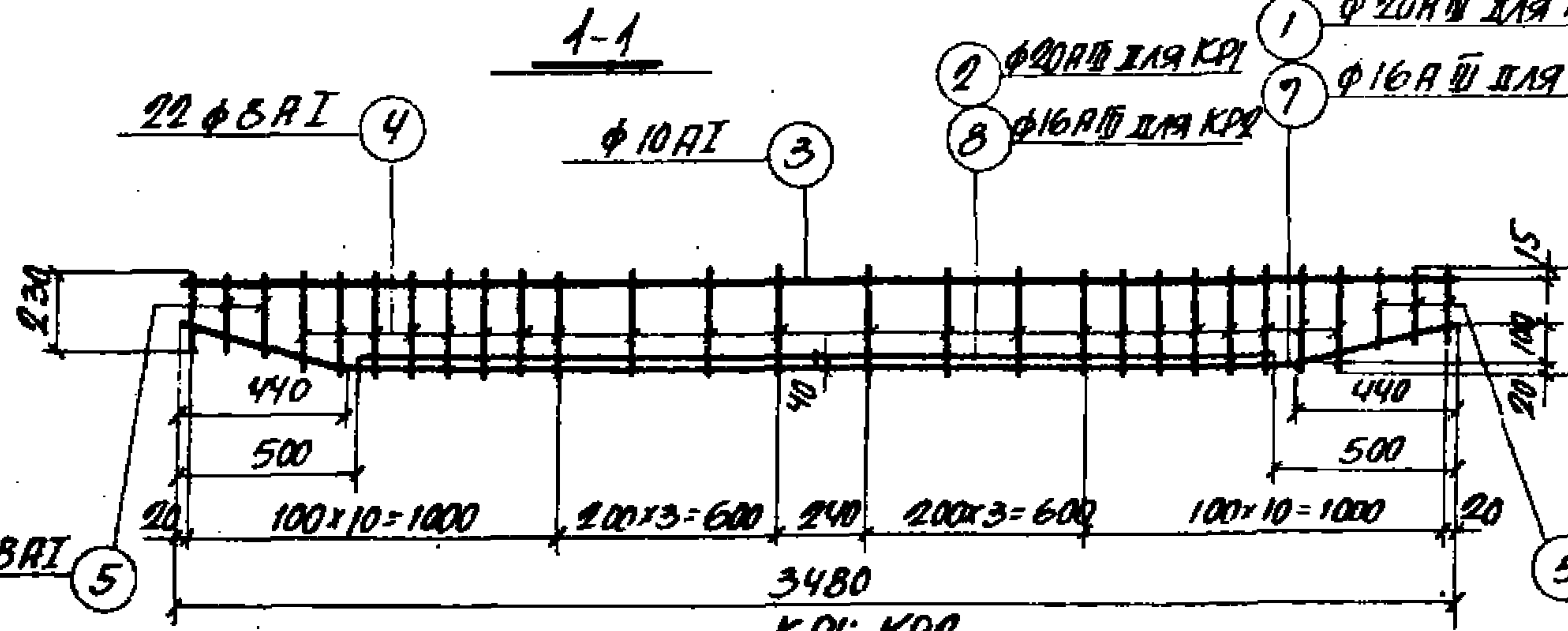
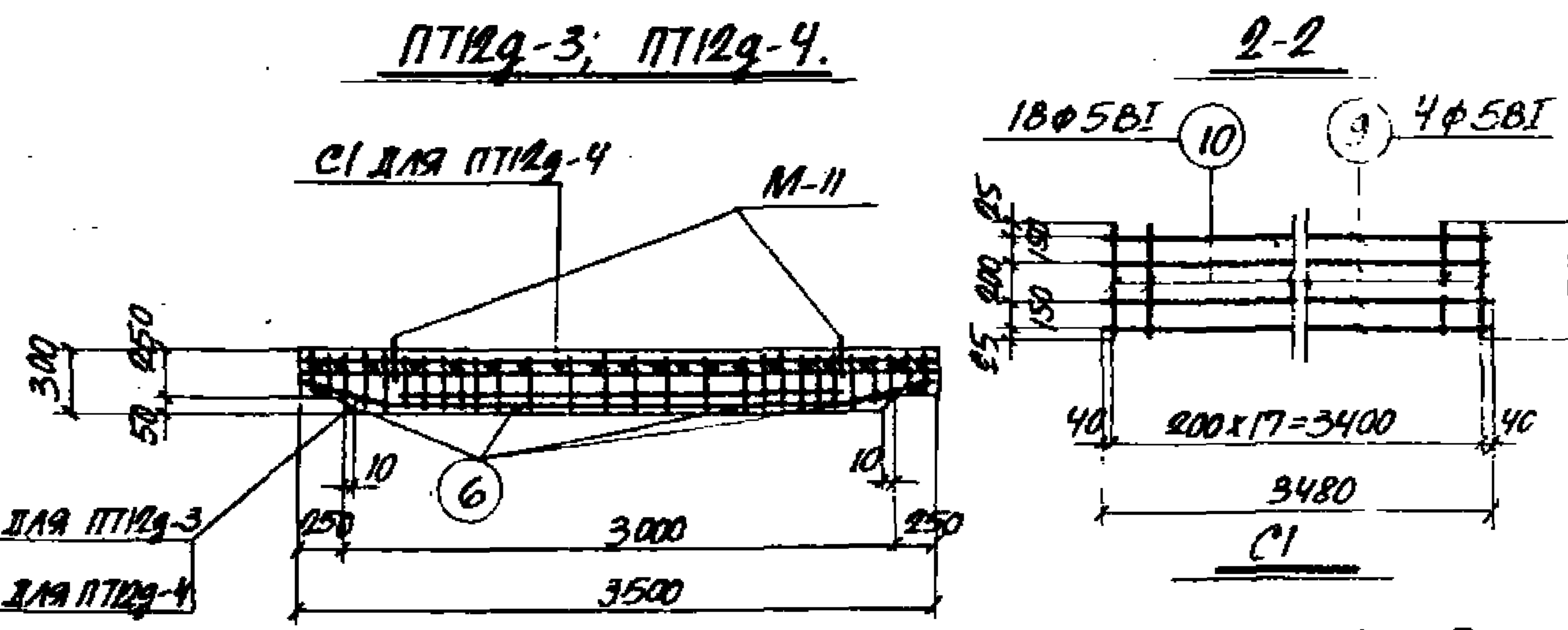
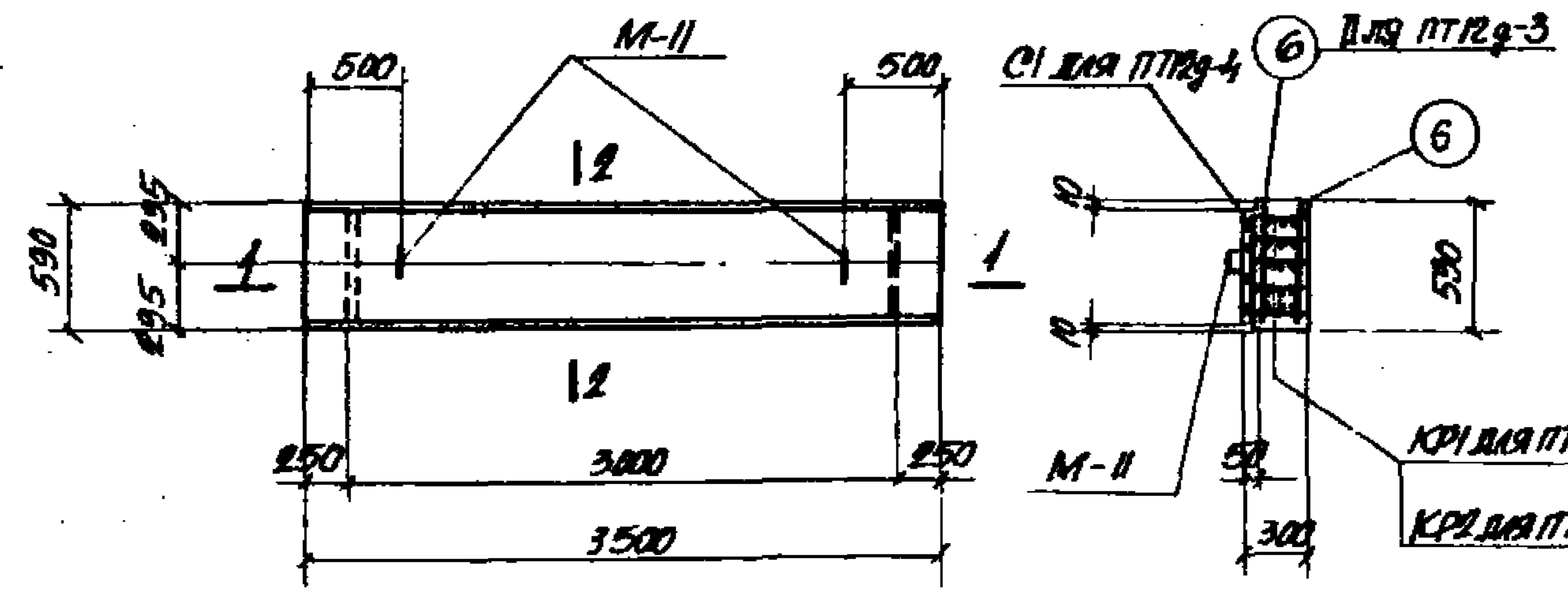
БРОДСКИЙ
ПОЛЯК
БОРИС
ЛАПКОЖ
БОРИС
РУК. ГРУППЫ
И.Т. ИЖЕНЕР
РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛИ
ПРОВЕРКА
1965г.
КООРДИНАТОР
САНДОС
СПЕКТОР
КОШТЕИН
ДАТА ВЫПУСКА

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ PT12g-1; PT12g-2

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 59

РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
 РУК. ГРУППА БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАССЧИТАЛ БОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛЯПКОН
 ПРОВЕРКА БОРИН
 1965г.
 ДАТА ВЫПУСКА
 КОПИЯ
 СПЕКТОР
 КОПИЯ
 КОПИЯ
 КОПИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 68

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СООБЩИТЕЛЬНО	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРТЕ СЕТИ	В ДРУГ. КАРТЕ СЕТИ	
PT12g-3	KPI (шт. 5)	1		20AII	3500	1	5	17,5
		2		20AII	2480	1	5	12,4
		3	—	10AII	3480	1	5	17,4
		4	—	8AII	280	22	110	30,8
		5	—	8AII	230	6	30	6,9
		6	—	8AII	570	—	8	4,6
PT12g-4	KP2 (шт. 5)	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	3480	1	5	17,4
		4	—	8AII	280	22	110	30,8
		5	—	8AII	230	6	30	6,9
		7		16AII	3500	1	5	17,5
		8		16AII	2480	1	5	12,4
		6	СМ. ВЫШЕ	8AII	570	—	4	2,3
СИ (шт. 1)	9	—	5BI	3480	4	4	13,9	
	10	—	5BI	550	18	18	9,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм					
					16AII	20AII	Итого			
PT12g-3	—	73,8	73,8	—	—	16,7	10,9	4,0	31,6	105,4
PT12g-4	47,3	—	47,3	3,6	3,6	15,8	10,9	4,0	30,7	81,6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
PT12g-3	М-11	2	49, 50 м. л.
PT12g-4	М-11	2	49, 50 м. л.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

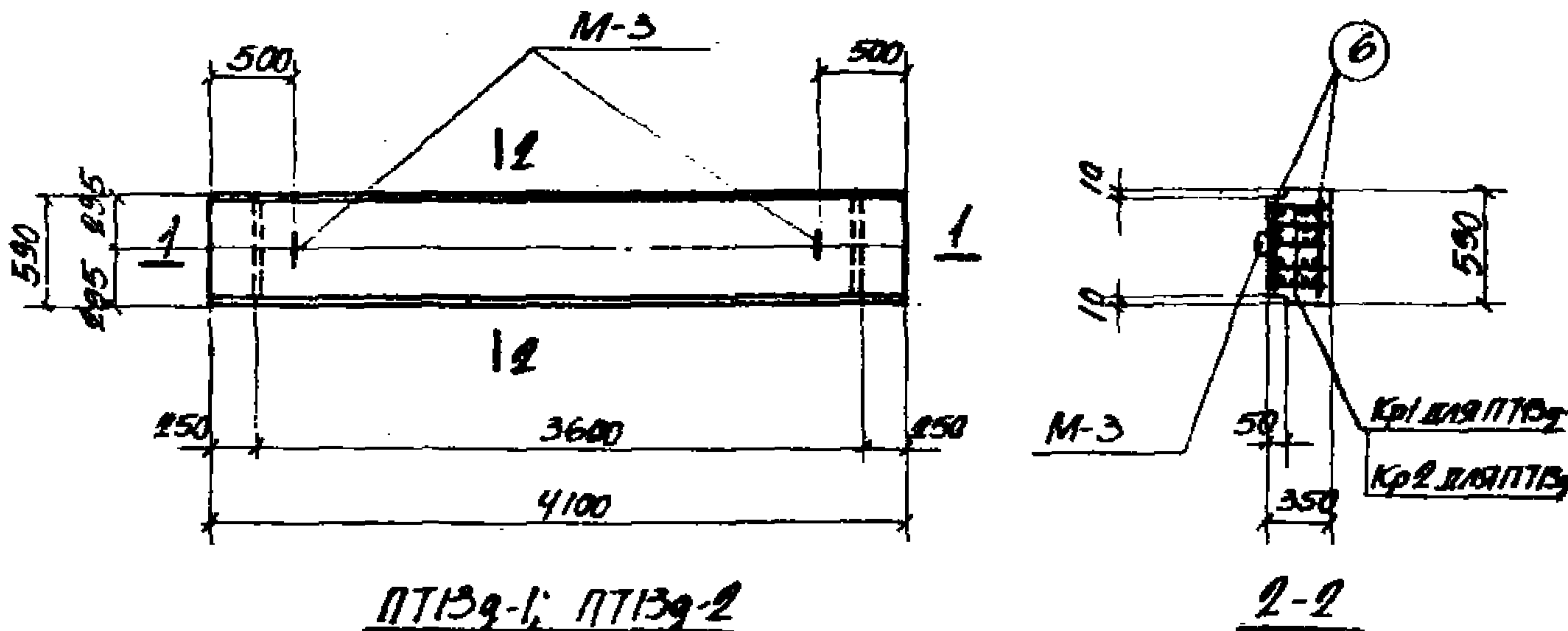
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
PT12g-3	1,5	300	0,6	105,4
PT12g-4	1,5	300	0,6	81,6

ТД 1965

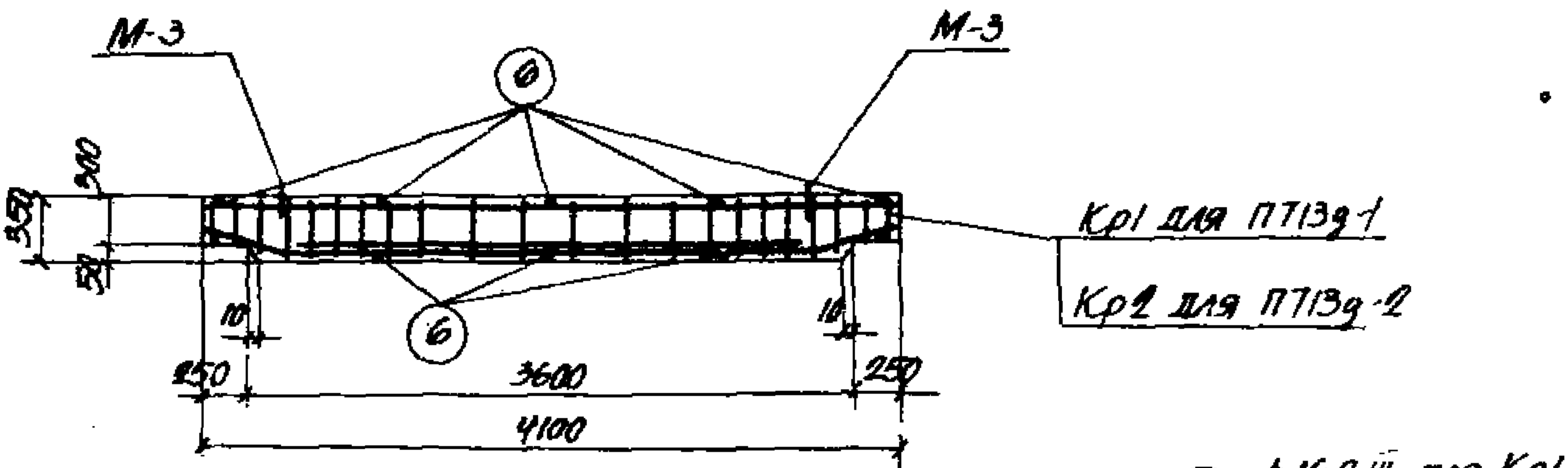
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ PT12g-3; PT12g-4:

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



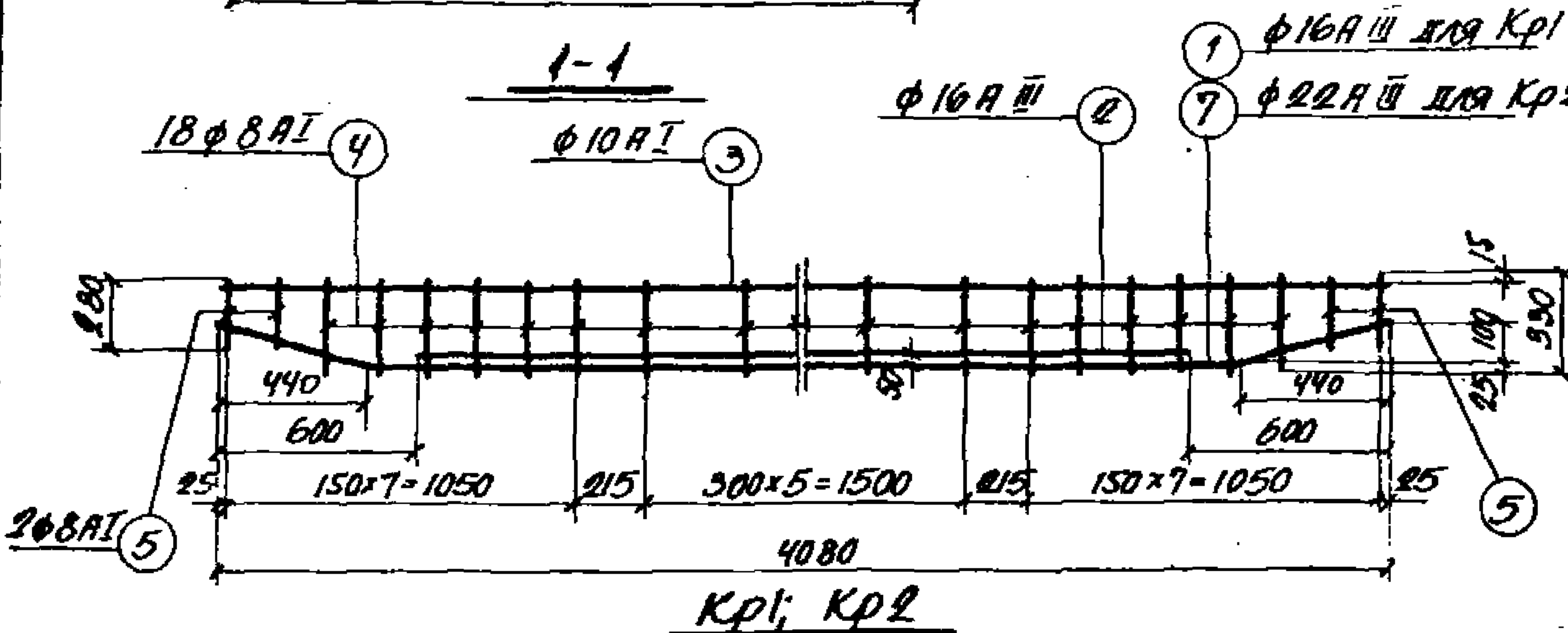
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СМЕРЬ АРМАТУРЫ ПО М-3	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
ПТ139-1	Кр1 (шт. 5)	1		16AII	4100	1	5	20,5
		2		16AII	2800	1	5	14,4
		3		10AII	4080	1	5	20,4
		4		8AII	330	18	90	29,7
		5		8AII	280	4	20	5,6
		6		8AII	570	-	10	5,7
ПТ139-2	Кр2 (шт. 5)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	2800	1	5	14,4
		3	"	10AII	4080	1	5	20,4
		4	"	8AII	330	18	90	29,7
		5	"	8AII	280	4	20	5,6
		7		22AII	4100	1	5	20,5
		6	СМ. ВЫШЕ	8AII	570	-	10	5,7



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	8AII	10AII	14AII	Итого		
ПТ139-1	55,2	-	55,2	16,2	12,8	4,0	33,0	88,2	
ПТ139-2	22,8	61,1	83,9	16,2	12,8	4,0	33,0	116,9	

Д. ИЖ. ИИСТ. КОЛЛЕКЦИОНЕР
 ИЖ. ОТДЕЛ. БИЛЕТ
 Д. КОНТРОЛ. СПЕКТОР
 Д. ИЖ. ПР. КОПИСТЕР
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г. ПЕРВЕРИ
 РУК. ГРУППЫ БРОДСКИН
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАСЧЕТЧИК ЗОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАПКОУ
 ЗОРИН



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

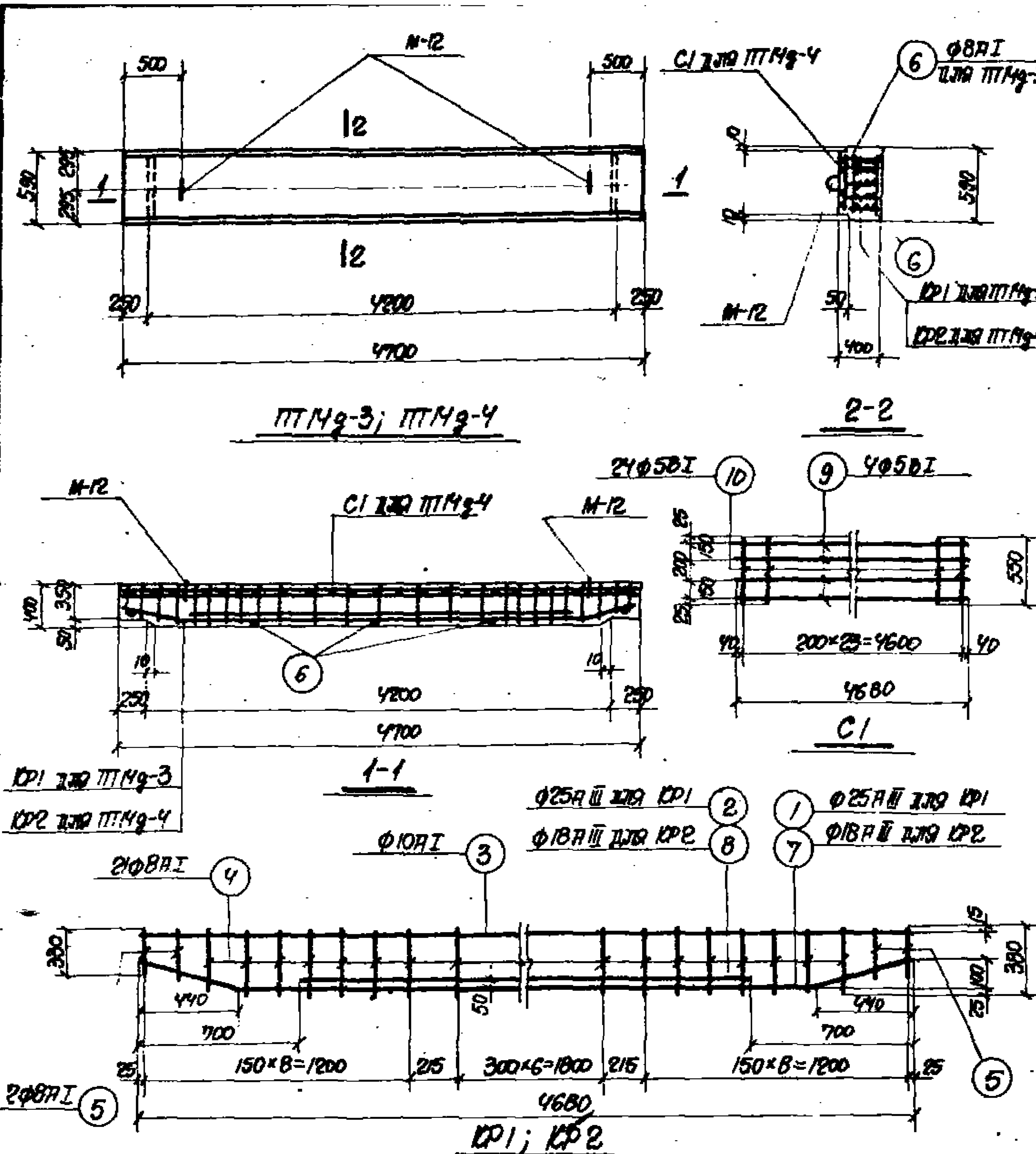
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ139-1	М-3	2	49, 50 м.л.
ПТ139-2	М-3	2	49, 50 м.л.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ139-1	2,1	300	0,84	88,2
ПТ139-2	2,1	300	0,84	116,9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА У. СЛ. ИЛИ ОФКЛАСОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						В ОДН. СЕРИИ	В ДИМОН. ПЛИТЕ		
ПТМг-3	КР1 (шт.5)	1		25АII	4700	1	5	23.5	
		2		25АII	3280	1	5	16.4	
		3	—	10АI	4680	1	5	23.4	
		4	—	8АI	380	21	105	39.9	
		5	—	8АI	330	4	20	6.6	
		6	ОТДЕЛКА СЕРИИ	—	570	8АI	570	—	10
ПТМг-4	КР2 (шт.5)	3	См. выше	10АI	4680	1	5	23.4	
		4	—	8АI	380	21	105	39.9	
		5	—	8АI	330	4	20	6.6	
		7		16АII	4700	1	5	23.5	
		8		16АII	3280	1	5	16.4	
	6	ОТДЕЛКА СЕРИИ	—	См. выше	8АI	570	—	5	2.9
	СI (шт.1)	9	—	4680	5ВI	4680	4	4	18.7
		10	—	550	5ВI	550	24	24	13.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО			
	Ø мм		Ø мм		Ø мм					
	8АII	25АII	Итого	5ВI	Итого	8АI		10АI	16АI	
ПТМг-3	—	153.6	153.6	—	—	20.7	14.7	5.8	41.2	194.8
ПТМг-4	79.8	—	79.8	4.9	4.9	19.6	14.7	5.8	40.1	124.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРОВОДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЯ
ПТМг-3	М-12	2	49 вып. 2
ПТМг-4	М-12	2	49 вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

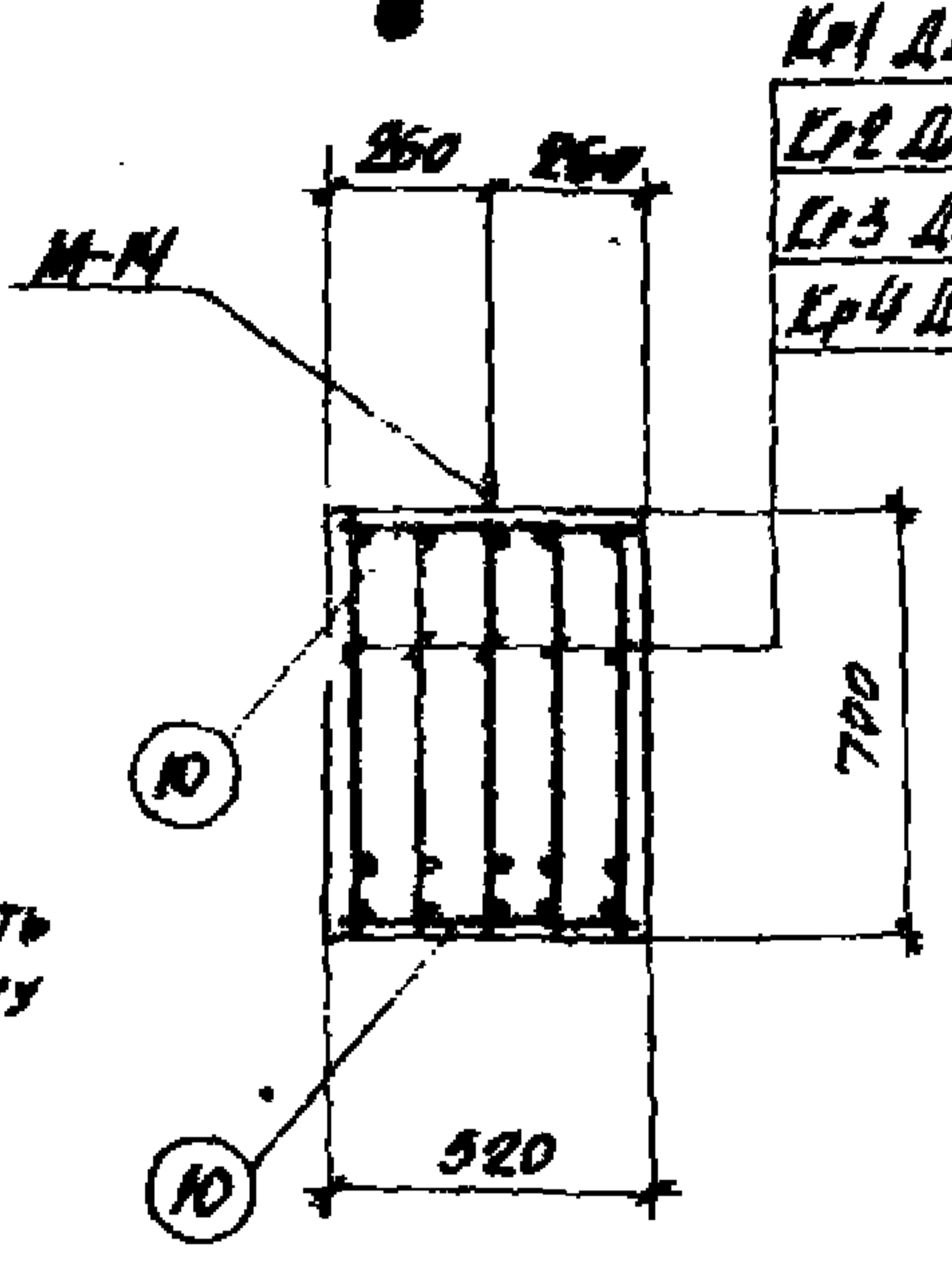
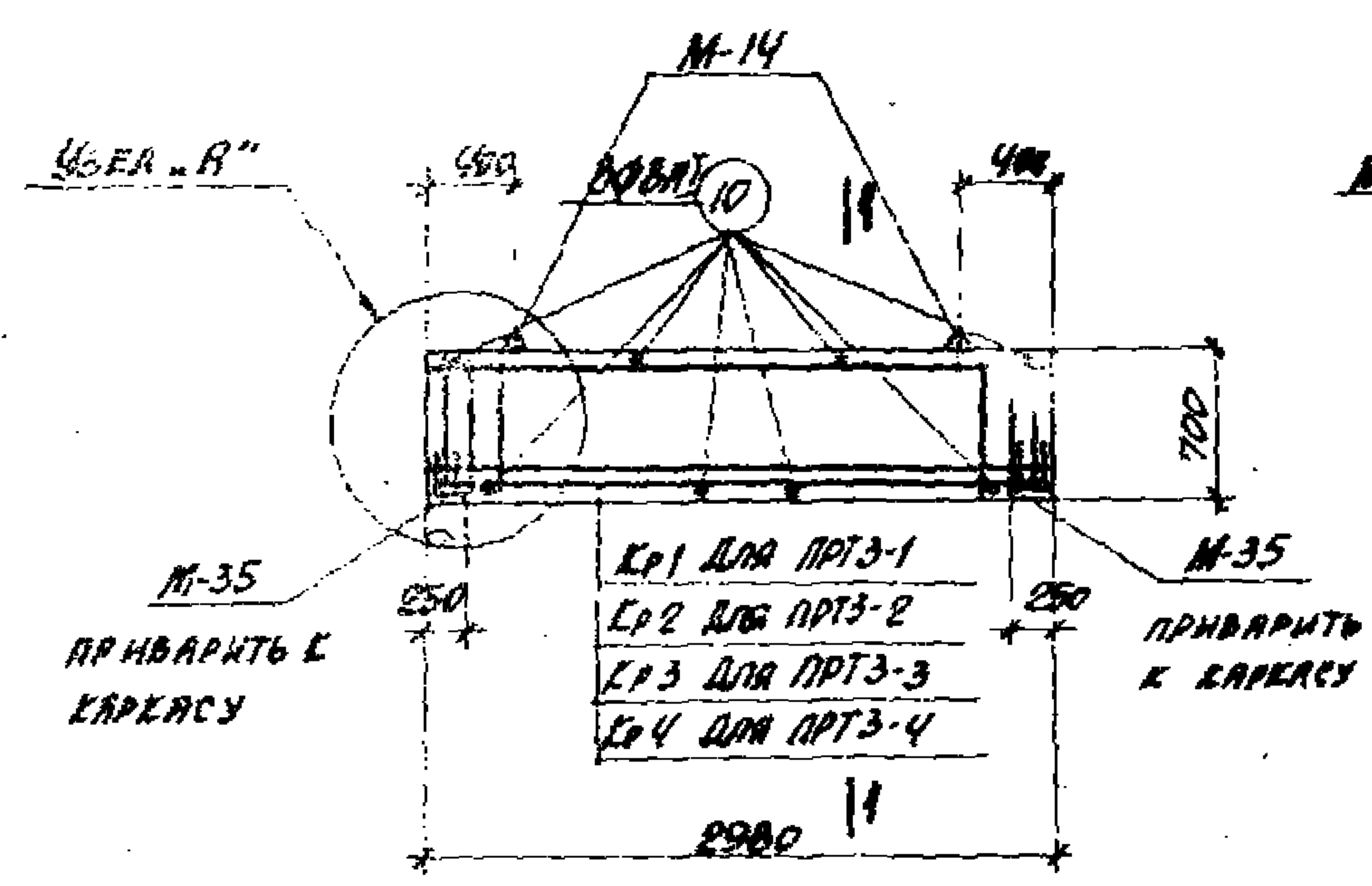
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТМг-3	2.8	300	1.10	194.8
ПТМг-4	2.8	300	1.10	124.8



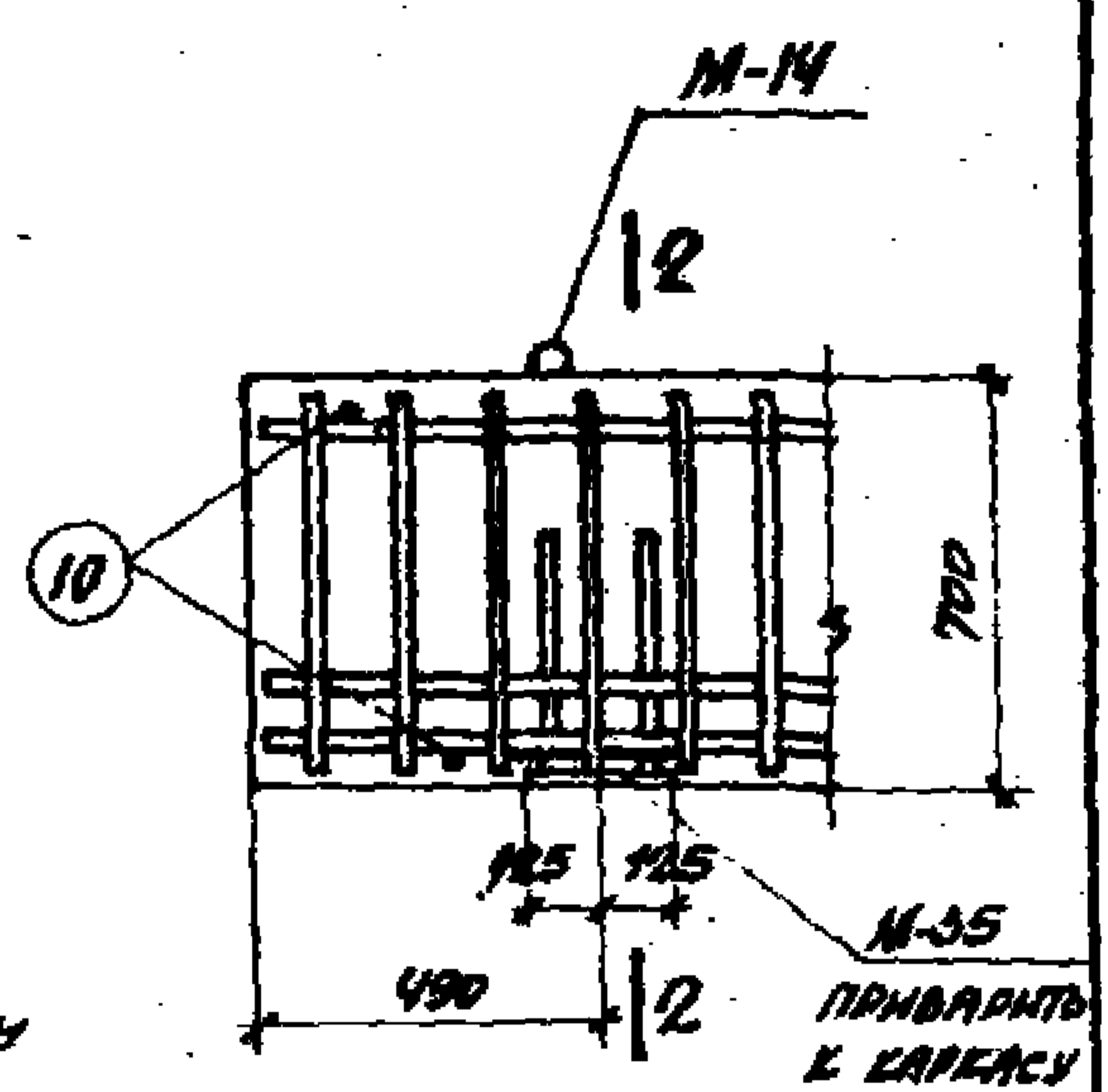
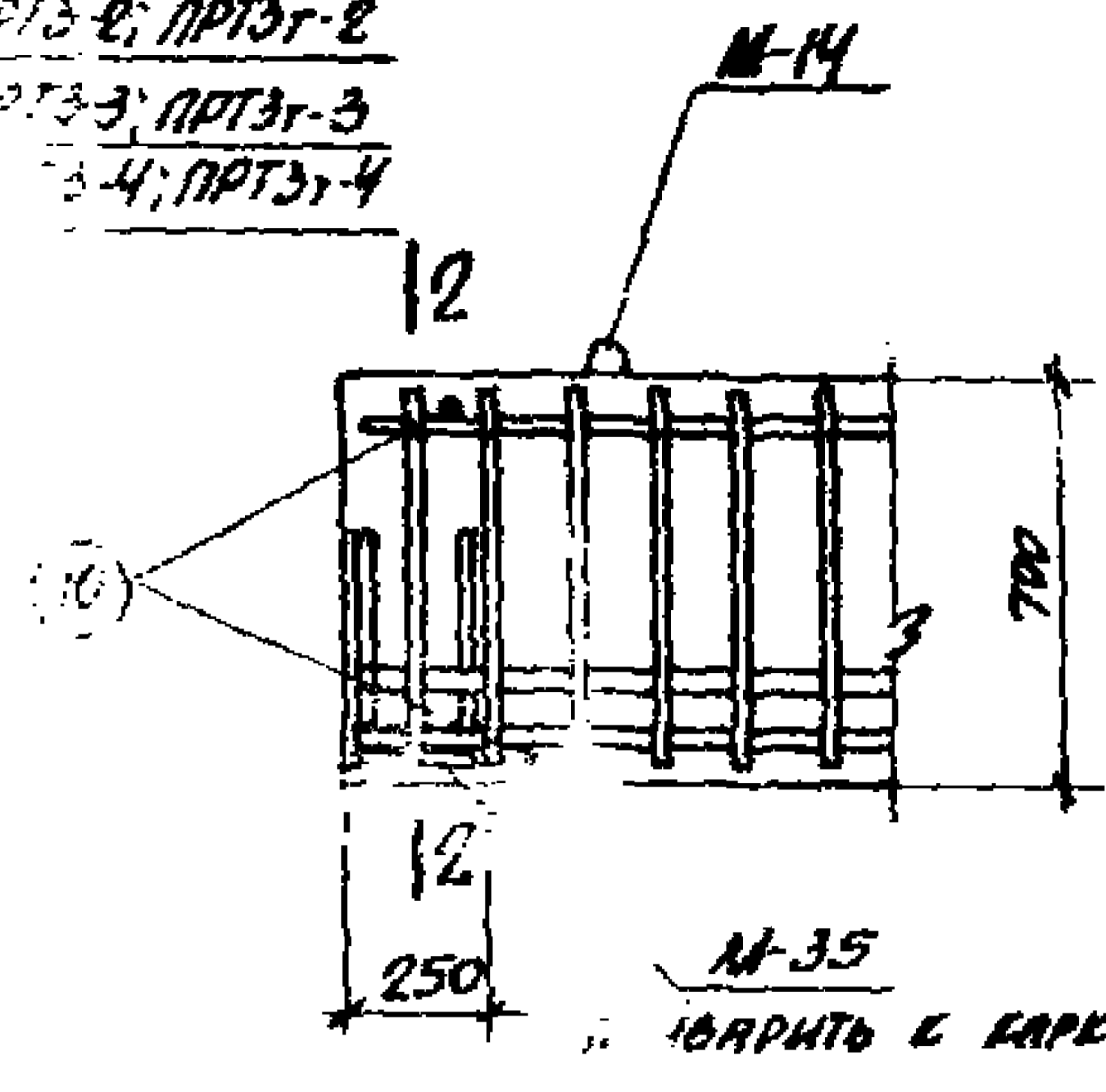
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТМг-3; ПТМг-4.

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 64

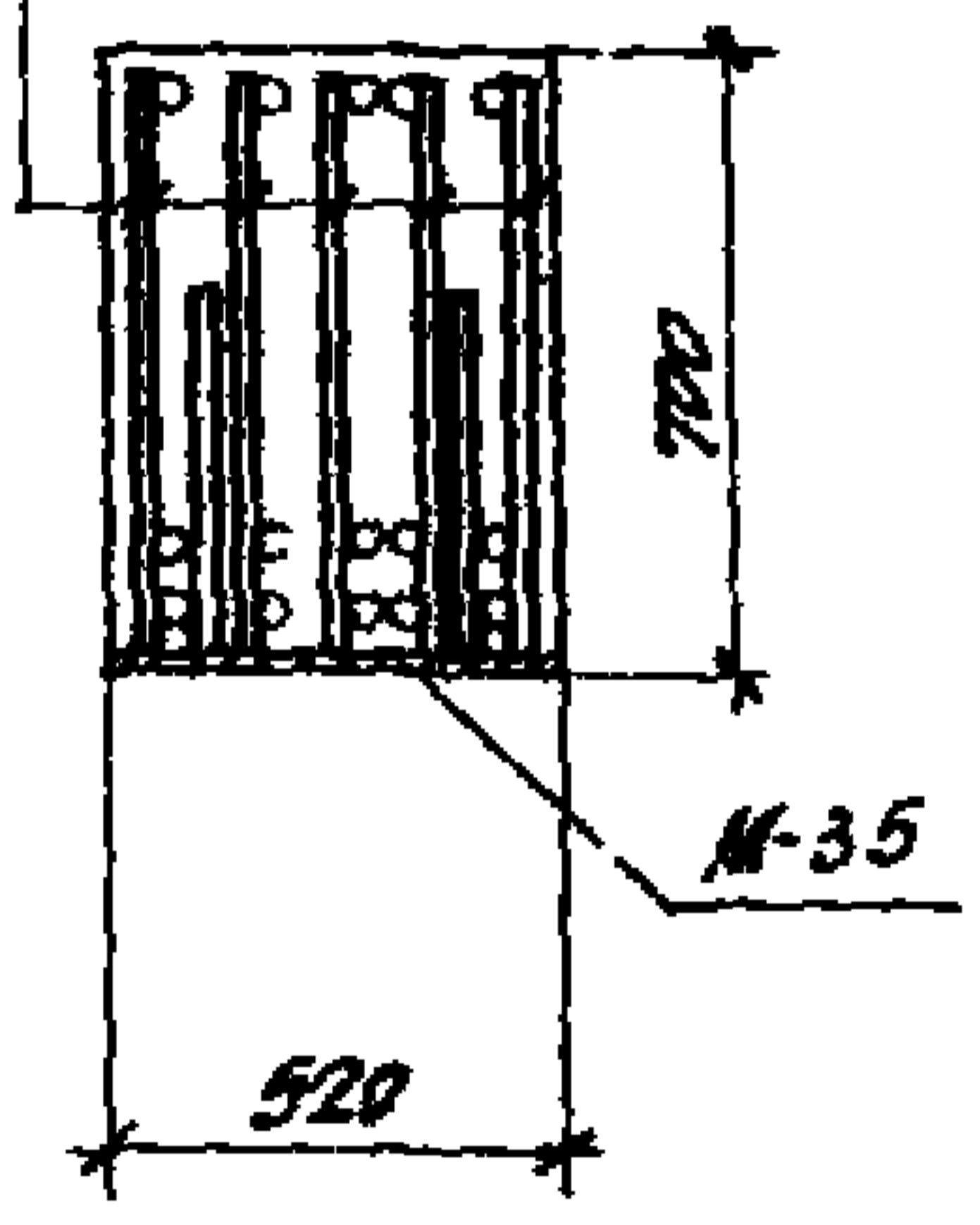
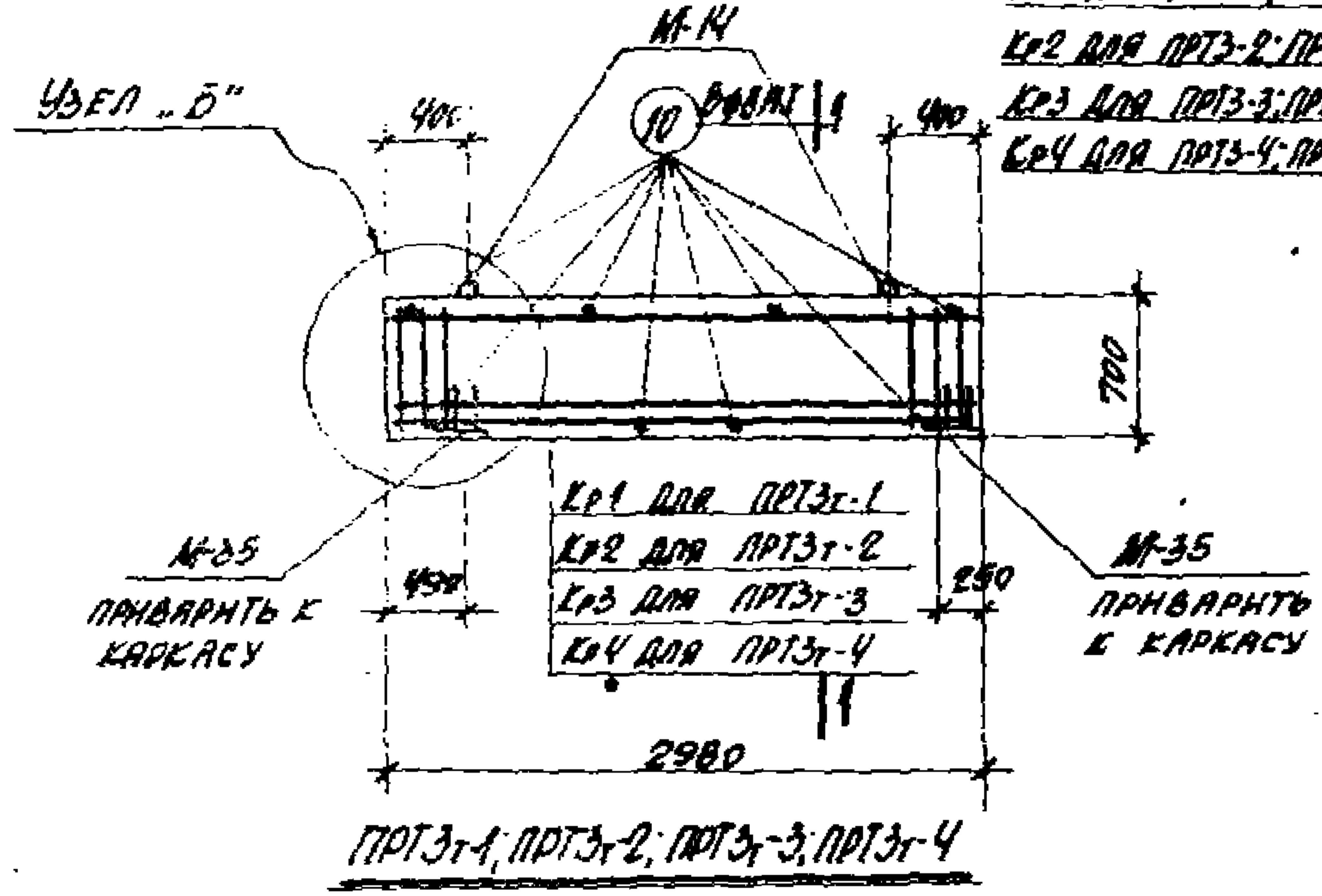
БРОДСКИИ
ПОЛЯК
БОРИС
ЛЯТКОВ
БОРИС
ГРУДИН
С. ИЖЕНЕВ
ПИСЦОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОБЕРИЛ
1965
КОРЖОВИЦА
БАРИС
СТЕПОР
КОШТЕИН
ТА
ВЫПУСК



Кр1 для ПРТЗ-1; ПРТЗ-1
Кр2 для ПРТЗ-2; ПРТЗ-2
Кр3 для ПРТЗ-3; ПРТЗ-3
Кр4 для ПРТЗ-4; ПРТЗ-4



ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4



ПОИСКОВАЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПРОГОН

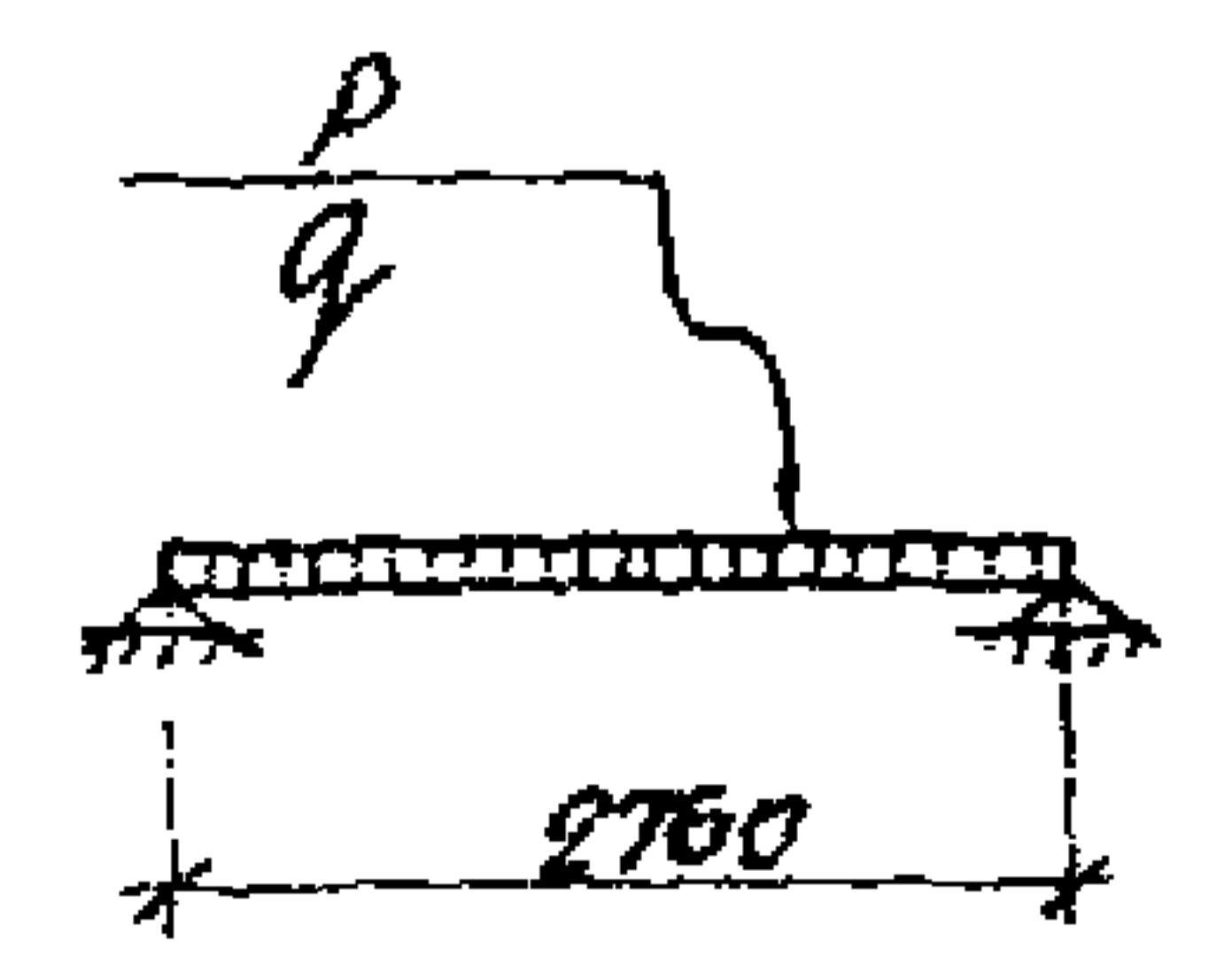
МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПРТЗ-1 ПРТЗ-2 ПРТЗ-3 ПРТЗ-4	М-14	2	49, 66, 2
ПРТЗ-1 ПРТЗ-2 ПРТЗ-3 ПРТЗ-4	М-35	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ПРОГОН

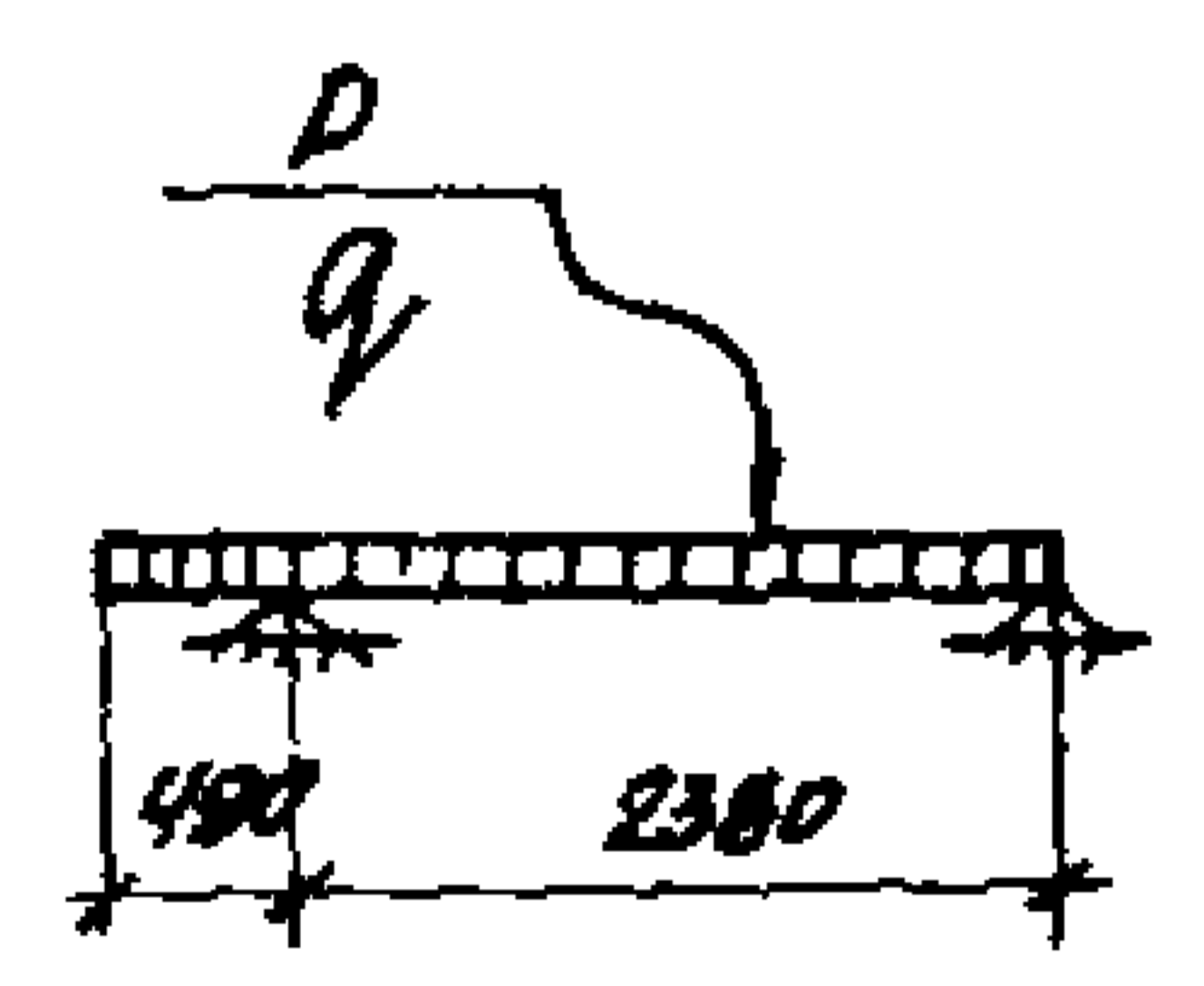
МАРКА ПРОГОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПРТЗ-1, ПРТЗ-2	2,75	300	1,10	132,3
ПРТЗ-3, ПРТЗ-4	2,75	400	1,10	219,9
ПРТЗ-1, ПРТЗ-2, ПРТЗ-3, ПРТЗ-4	2,75	400	1,10	278,5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 66.
2. Деталь установки закладного элемента М-14 приведена на листе 48 выпуска 2.



МАРКА ПРОГОНА	Р _т / тм	Q _т / тм
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5



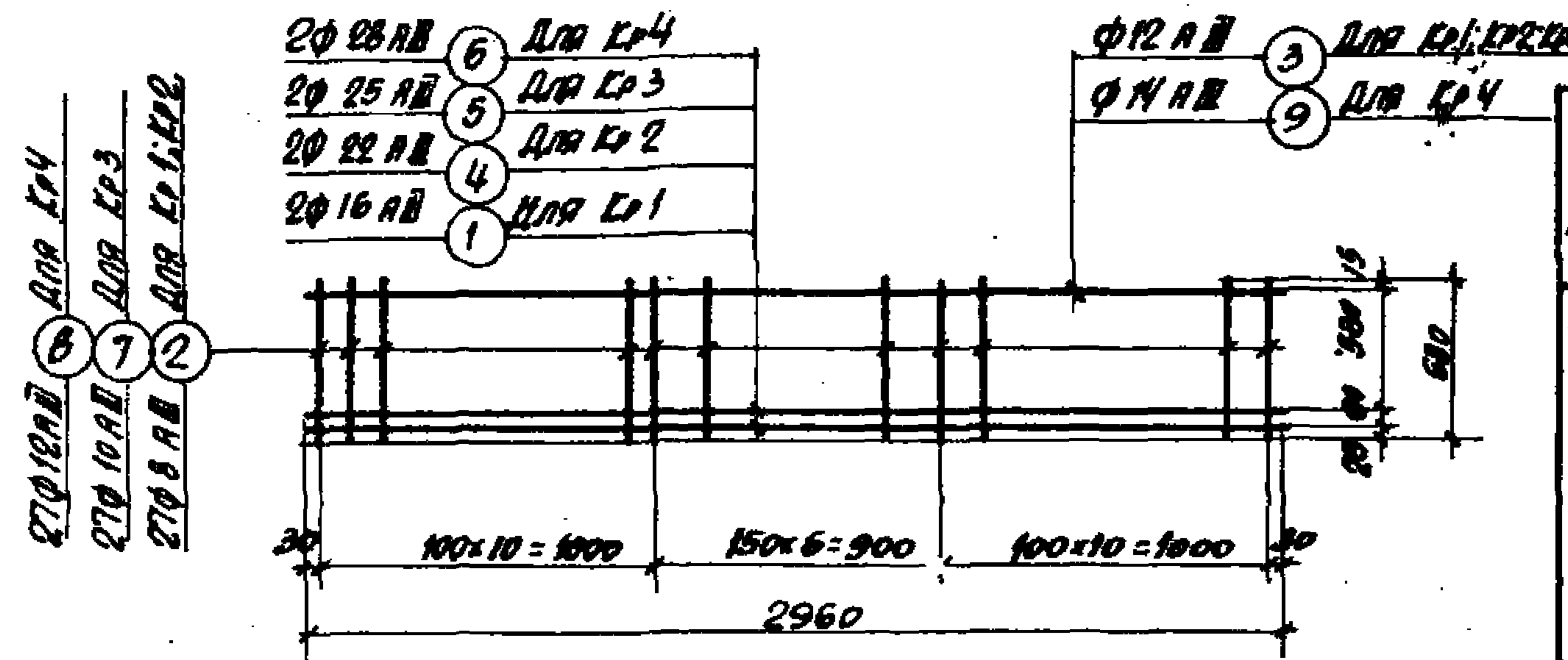
МАРКА ПРОГОНА	Р _т / тм	Q _т / тм
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5

ТА
1965

ПРОГОНЫ ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4;
ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4.
СПАУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 65

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
РАСЧЕТЧИК
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО
СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ШКОЛЫ



Кр1; Кр2
Кр3; Кр4

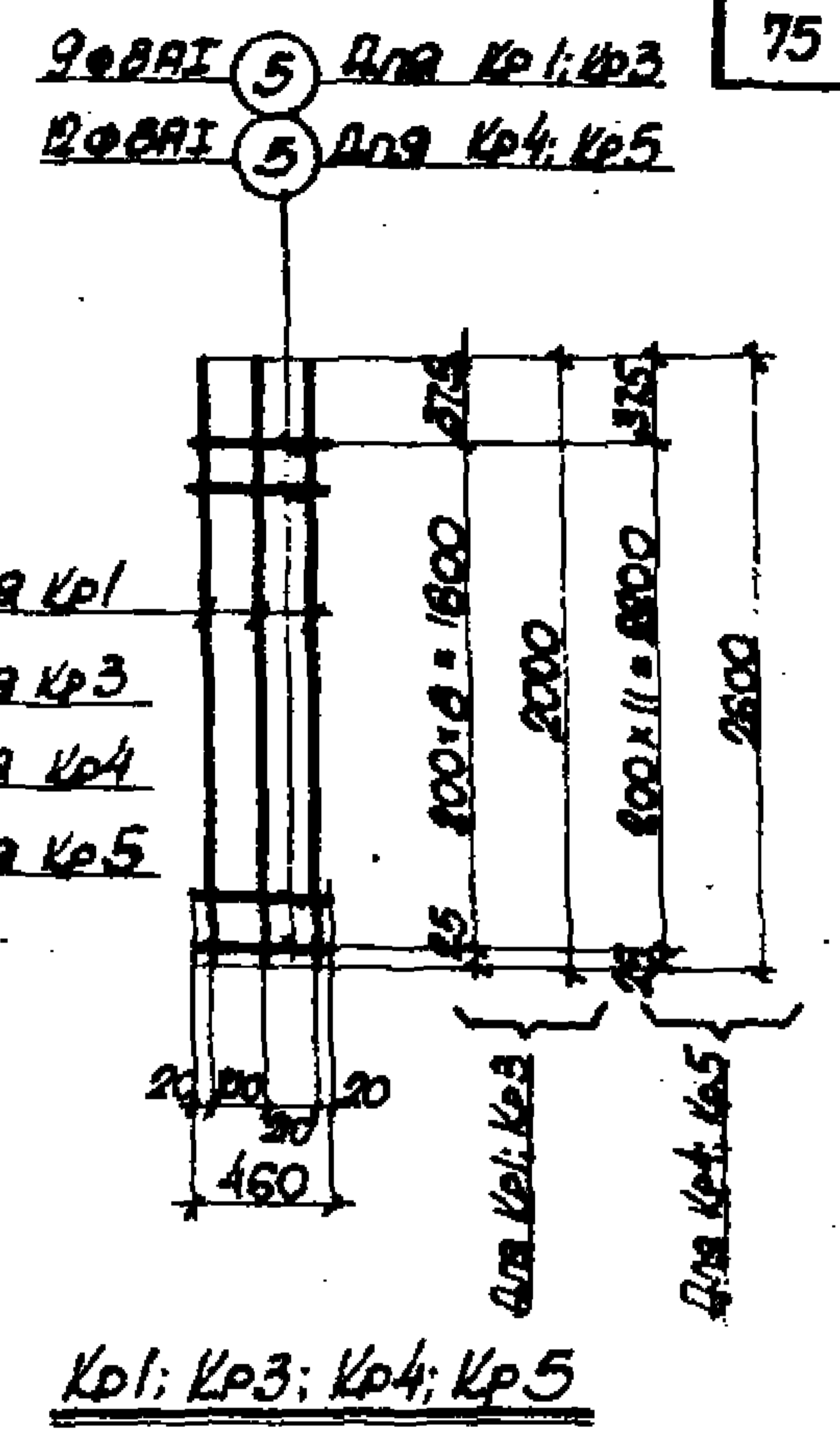
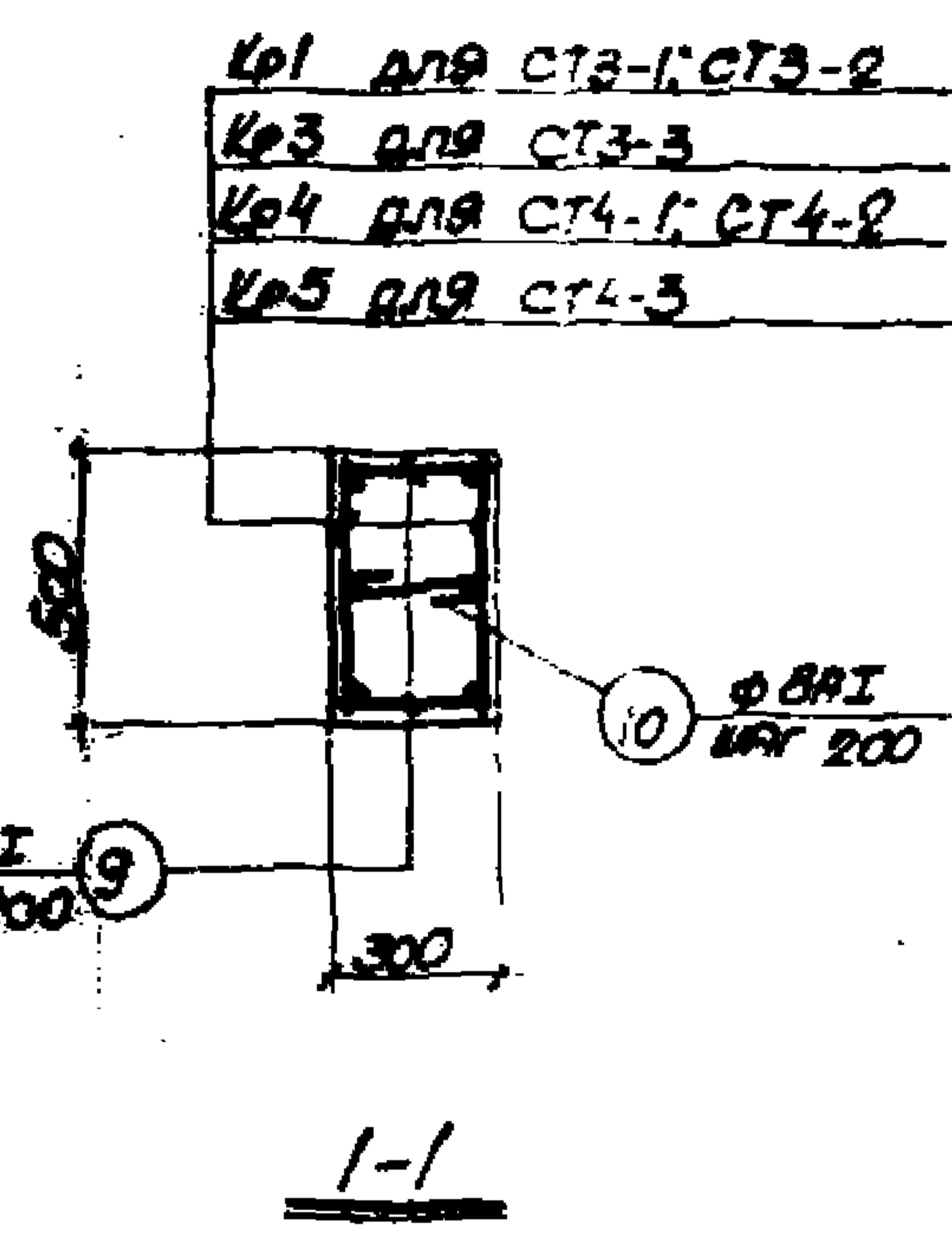
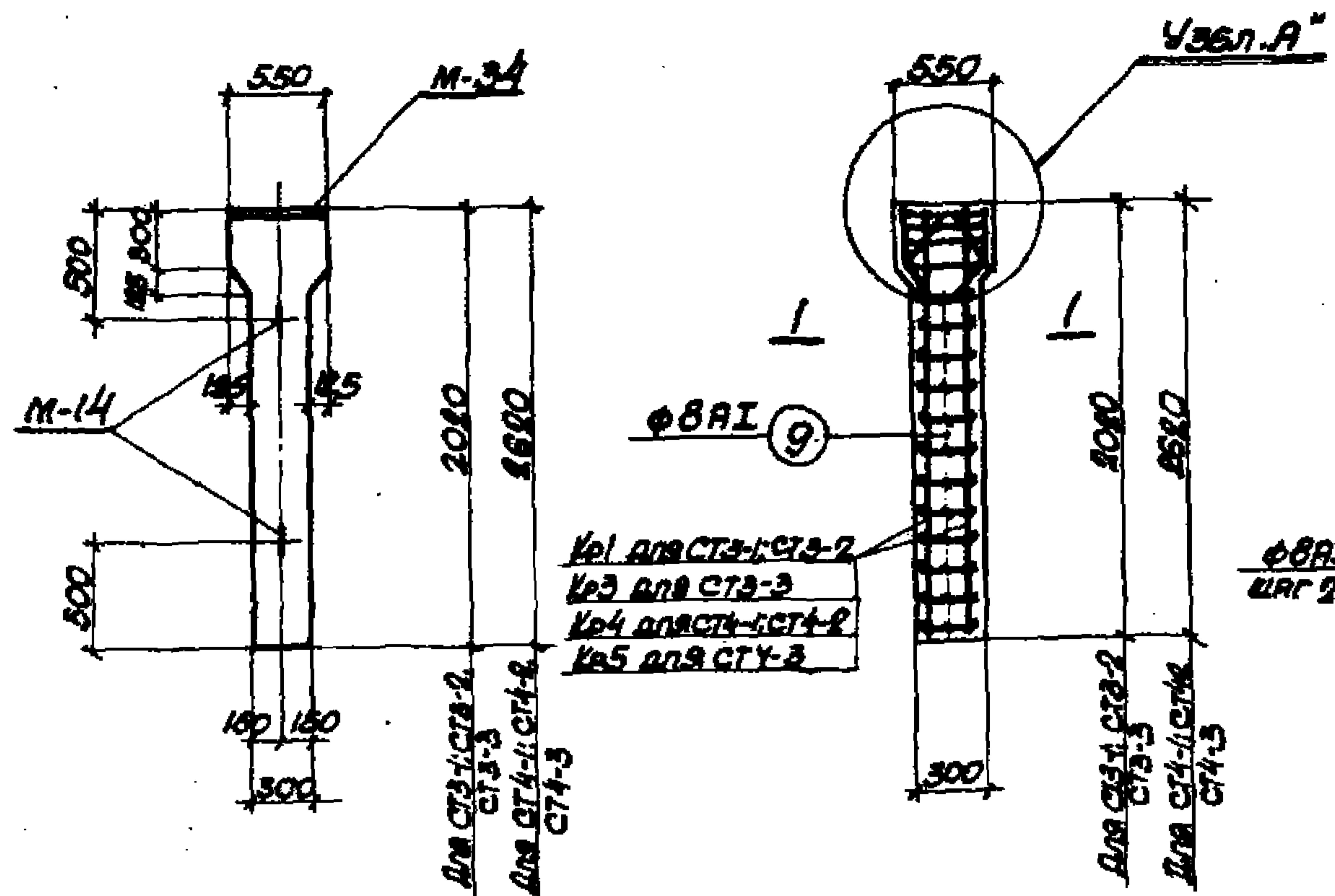
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА СДНН ПРОГОН 74

МАРКА ПРОГОНА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в сднн каркасов	в сднн сетке	
ПРТЗ-1 ПРТЗТ-1	Кр1 (шт5)	1	2960	16AII	2960	2	10	29.6
		2	680	8AII	680	27	135	91.6
		3	2960	12AII	2960	1	5	14.8
	ПРТЗТ-1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	520	8AII	520	—	8
ПРТЗ-2 ПРТЗТ-2	Кр2 (шт5)	2	СМ. ВЫШЕ	8AII	680	27	135	91.6
		3	—	12AII	2960	1	5	14.8
		4	2960	20AII	2960	2	10	29.6
	ПРТЗТ-2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	СМ. ВЫШЕ	8AII	520	—	8
ПРТЗ-3 ПРТЗТ-3	Кр3 (шт5)	3	СМ. ВЫШЕ	12AII	2960	1	5	14.8
		5	2960	25AII	2960	2	10	29.6
		7	680	10AII	680	27	135	91.6
	ПРТЗТ-3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	СМ. ВЫШЕ	8AII	520	—	8
ПРТЗ-4 ПРТЗТ-4	Кр4 (шт.5)	6	2960	20AII	2960	2	10	29.6
		8	680	12AII	680	27	135	91.6
		9	2960	14AII	2960	1	5	14.8
	ПРТЗТ-4	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	СМ. ВЫШЕ	8AII	520	—	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ПРОГОН. КГ

МАРКА ПРОГОНА	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ по ГОСТ 5781-61								СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ МАРКИ СТ.3 по ГОСТ 240-60		Итого всего	
	Φ мм								Φ мм			ПРО-ФНЛЬ	Итого всего		
	8AII	10AII	12AII	14AII	16AII	22AII	25AII	28AII	Итого	8AII	10AII				14AII
ПРТЗ-1															
ПРТЗТ-1	36.2	—	13.2	—	51.2	—	—	100.6	1.7	0.2	5.2	7.1	24.6	24.6	132.3
ПРТЗ-2															
ПРТЗТ-2	36.2	—	13.2	—	4.4	87.6	—	141.4	1.7	0.2	5.2	7.1	24.6	24.6	173.1
ПРТЗ-3															
ПРТЗТ-3	—	56.6	13.2	—	4.4	—	114.0	188.2	1.7	0.2	5.2	7.1	24.6	24.6	219.9
ПРТЗ-4															
ПРТЗТ-4	—	—	81.5	17.9	4.4	—	143.0	246.8	1.7	0.2	5.2	7.1	24.6	24.6	278.5

БОРАСЕНН
 ПОДЛЕ
 ЗОАНН
 ТЕРЕНТЬЕВА
 СВЯТЬ
 ДУХ ГРАЖДАН
 СТ. НАЧЕЛЬНИК
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 КОЗАРОВИЦКИЙ
 БАНДОС
 СЛЕКТОР
 КОПИТЕНН
 ТАРИ ВИНУСЕР



СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3;
СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3

СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3;
СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3
(АРМИРОВАНИЕ)

Кр1; Кр3; Кр4; Кр5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
СТ3-1	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69
СТ3-2	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69
СТ3-3	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69
СТ4-1	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69
СТ4-2	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69
СТ4-3	M-14	2	49, лист 2
	M-34	1	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПРОСЛОД СТАЛИ КГ
СТ3-1	0.82	300	0.33	88.6
СТ3-2	0.82	400	0.33	88.6
СТ3-3	0.82	400	0.33	115.8
СТ4-1	1.05	300	0.42	96.3
СТ4-2	1.05	400	0.42	96.3
СТ4-3	1.05	400	0.42	131.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-14 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 68

МАШ. СТАВАЛА БАНКОС
И. КОНОСАНК. С. ДЕКТОР
О. ИСК. ОБЪЕКТ. КОМП. ТЕХН.
ДАТА ВЫПУСКА 1965г.
СТ. ИСПОЛНЕН. ПРОЕКТИР.
СОПНН МОНТАЖНИК
СЕРПЕНТЬЕВА
М. И. ШУБ
СЕРПЕНТЬЕВА
С. А. ПИ
1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной сетке		Общая длина м	
						в одну сетку	в одну стойку		
СТ3-1 СТ3-2	Кр1 (шт.2)	1		16AII	2000	3	6	12.1	
		5		8AII	460	9	18	8.2	
		6		20AII	1630	1	3	4.9	
	Кр2 (шт.3)	7		20AII	1390	1	3	4.2	
		8		10AII	540	3	9	4.9	
		5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4	
	Отдельные стержни	9		8AII	280	-	18	5.0	
		10		8AII	350	-	9	3.2	
		11		8AII	540	-	8	4.3	
		6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9	
	СТ3-3	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
7			См. выше	20AII	1390	1	3	4.2	
8			См. выше	10AII	540	3	9	4.9	
Кр3 (шт.2)		2		25AII	2000	3	6	12.0	
		5	См. выше	8AII	460	9	18	8.3	
Отдельные стержни		5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4	
		9	См. выше	8AII	280	-	18	5.0	
		10	См. выше	8AII	350	-	9	3.2	
		11	См. выше	8AII	540	-	8	4.3	
СТ4-1 СТ4-2		Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
			7	См. выше	20AII	1390	1	3	4.2
	8		См. выше	10AII	540	3	9	4.9	
	Кр4 (шт.2)	3		16AII	2600	3	6	15.6	
		5	См. выше	8AII	460	12	24	11.0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной сетке		Общая длина м
						в одну сетку	в одну стойку	
СТ4-1 СТ4-2 (КОЛОЧНЫЕ)	Отдельные стержни	5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
		9	См. выше	8AII	280	-	24	6.8
		10	См. выше	8AII	350	-	12	4.2
		11	См. выше	8AII	540	-	8	4.3
СТ4-3	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		7	См. выше	20AII	1390	1	3	4.2
		8	См. выше	10AII	540	3	9	4.9
	Кр5 (шт.2)	4		25AII	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AII	460	12	24	11.0
	Отдельные стержни	5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
		9	См. выше	8AII	280	-	24	6.8
		10	См. выше	8AII	350	-	12	4.2
11	См. выше	8AII	540	-	8	4.3		

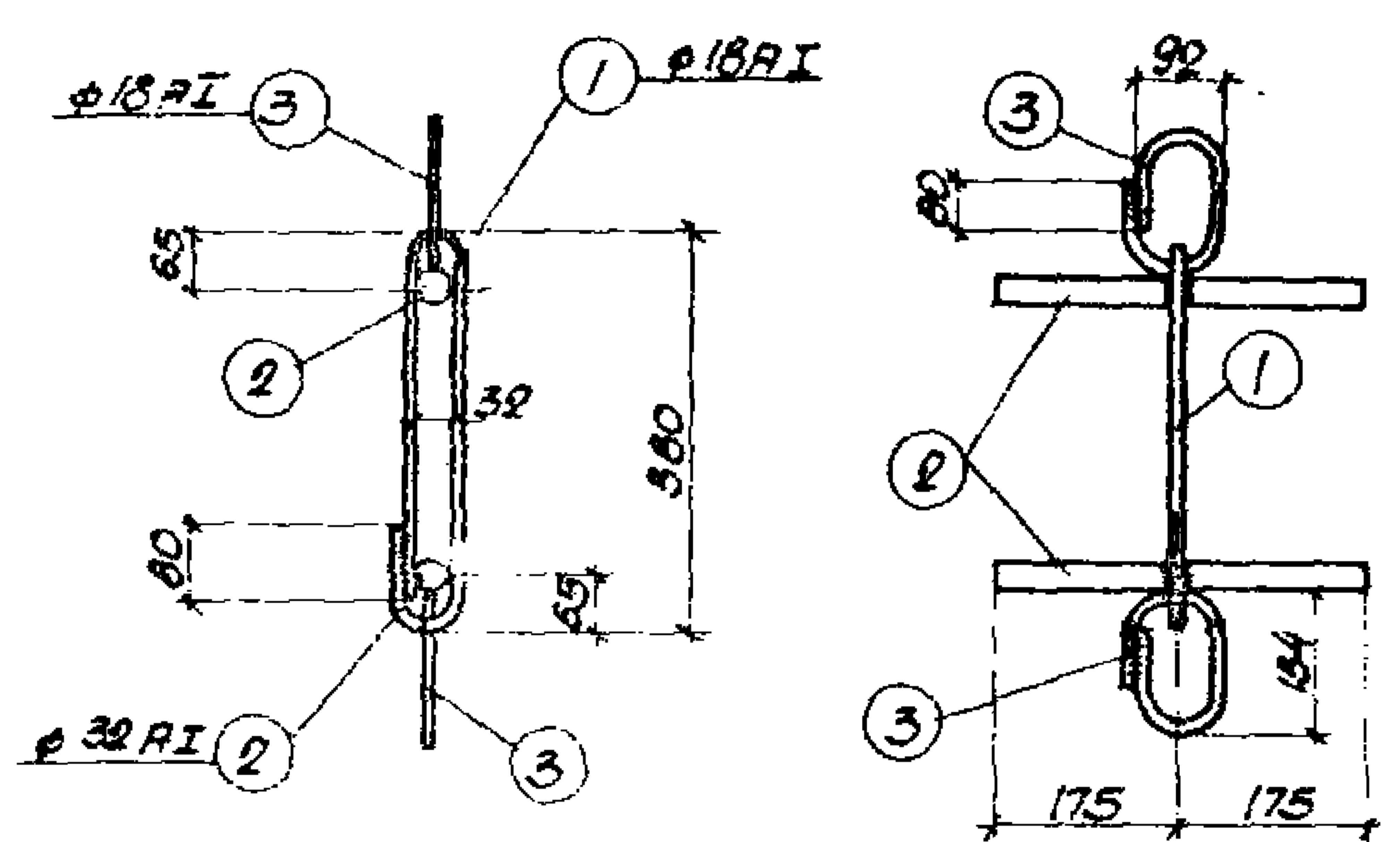
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ КТ

МАРКА СТОЙКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
	Φ мм					Φ мм				Прочность		
	10AII	16AII	20AII	25AII		8AII	10AII	14AII	Итого	-δ 12	Итого	
СТ3-1	3.0	21.8	22.5	-	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ3-2	3.0	21.8	22.5	-	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ3-3	3.0	2.8	22.5	46.2	74.5	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	115.8
СТ4-1	3.0	27.4	22.5	-	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-2	3.0	27.4	22.5	-	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-3	3.0	2.8	22.5	60	88.3	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	131.7



Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 68

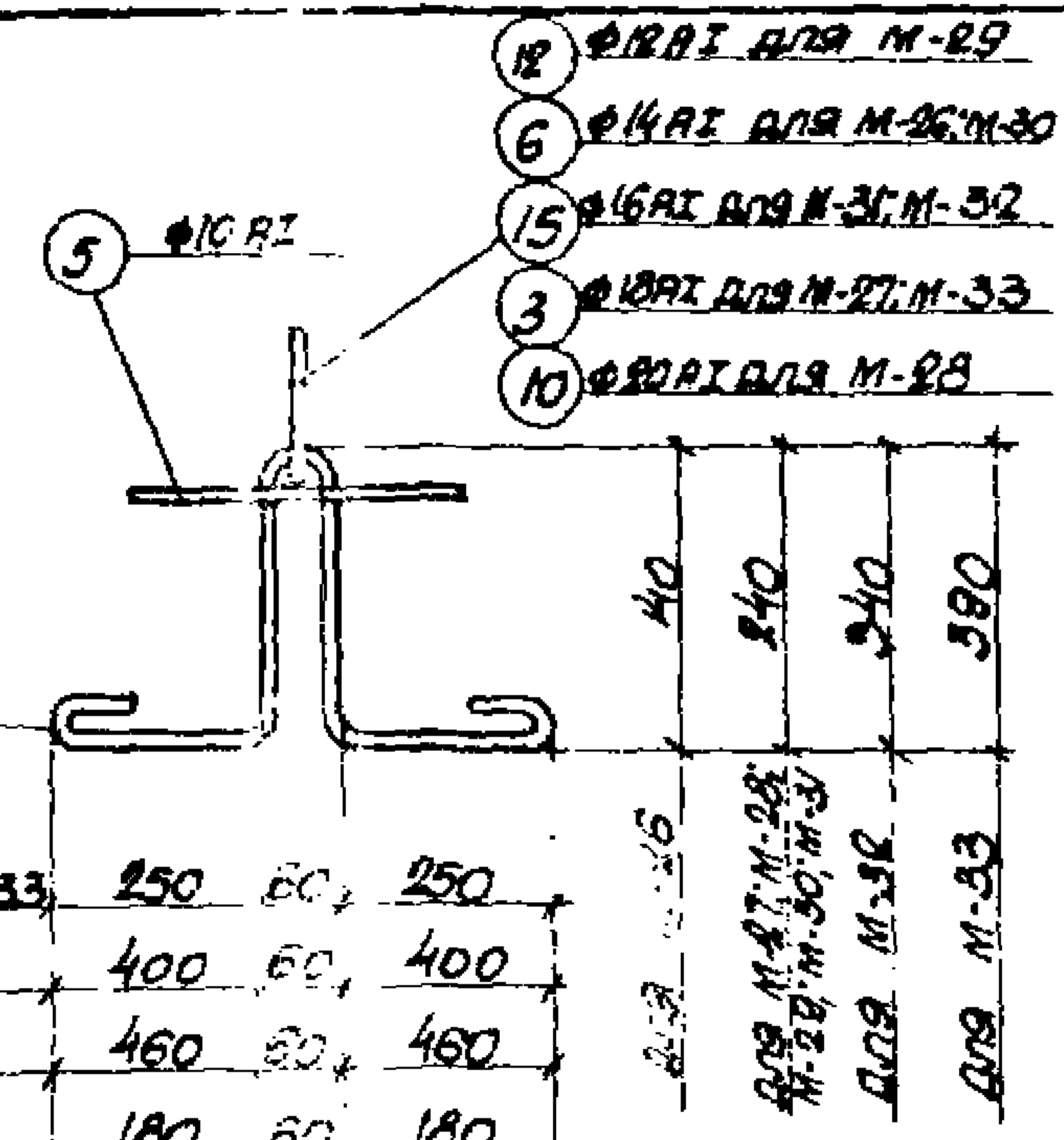


M-25

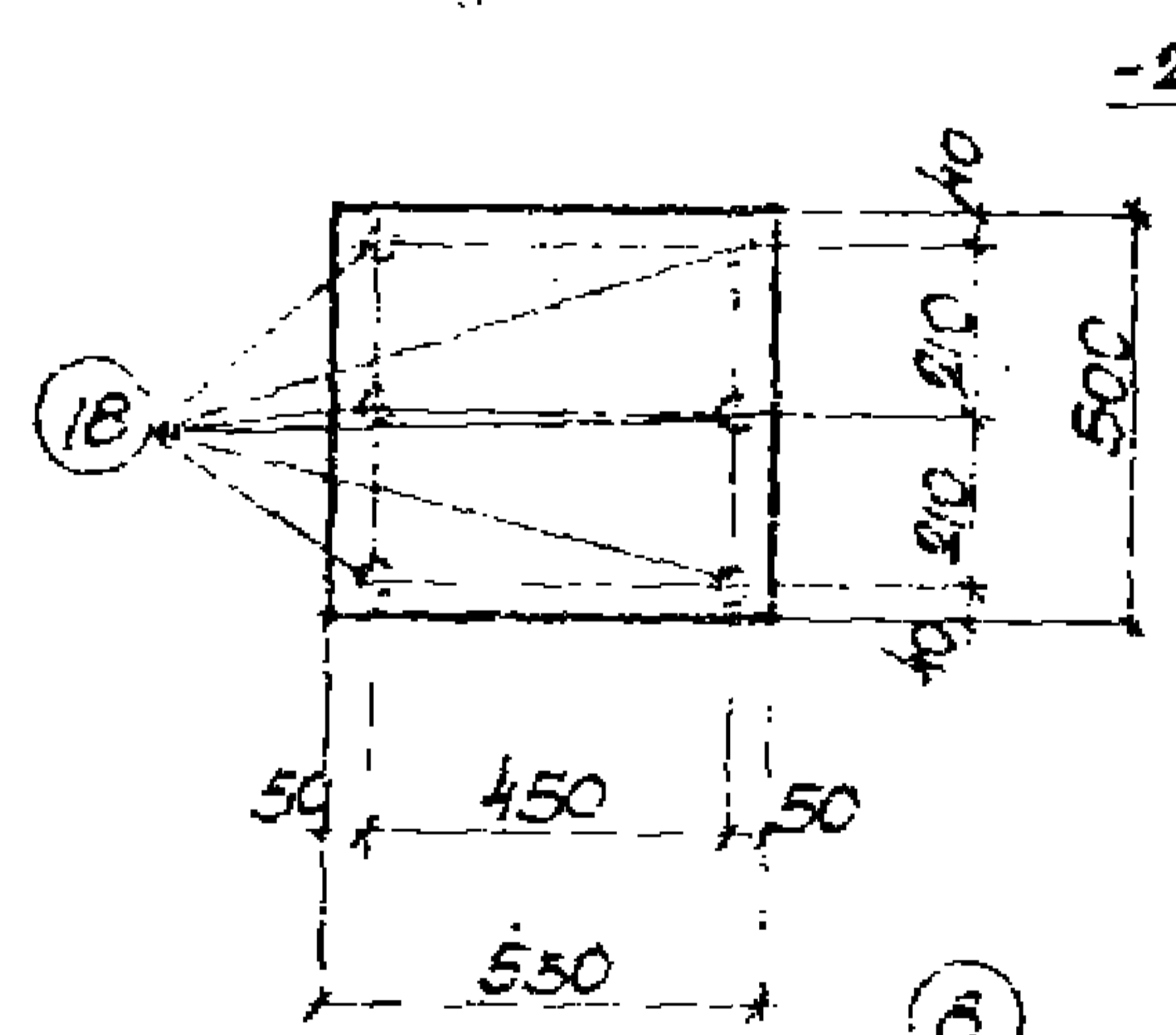
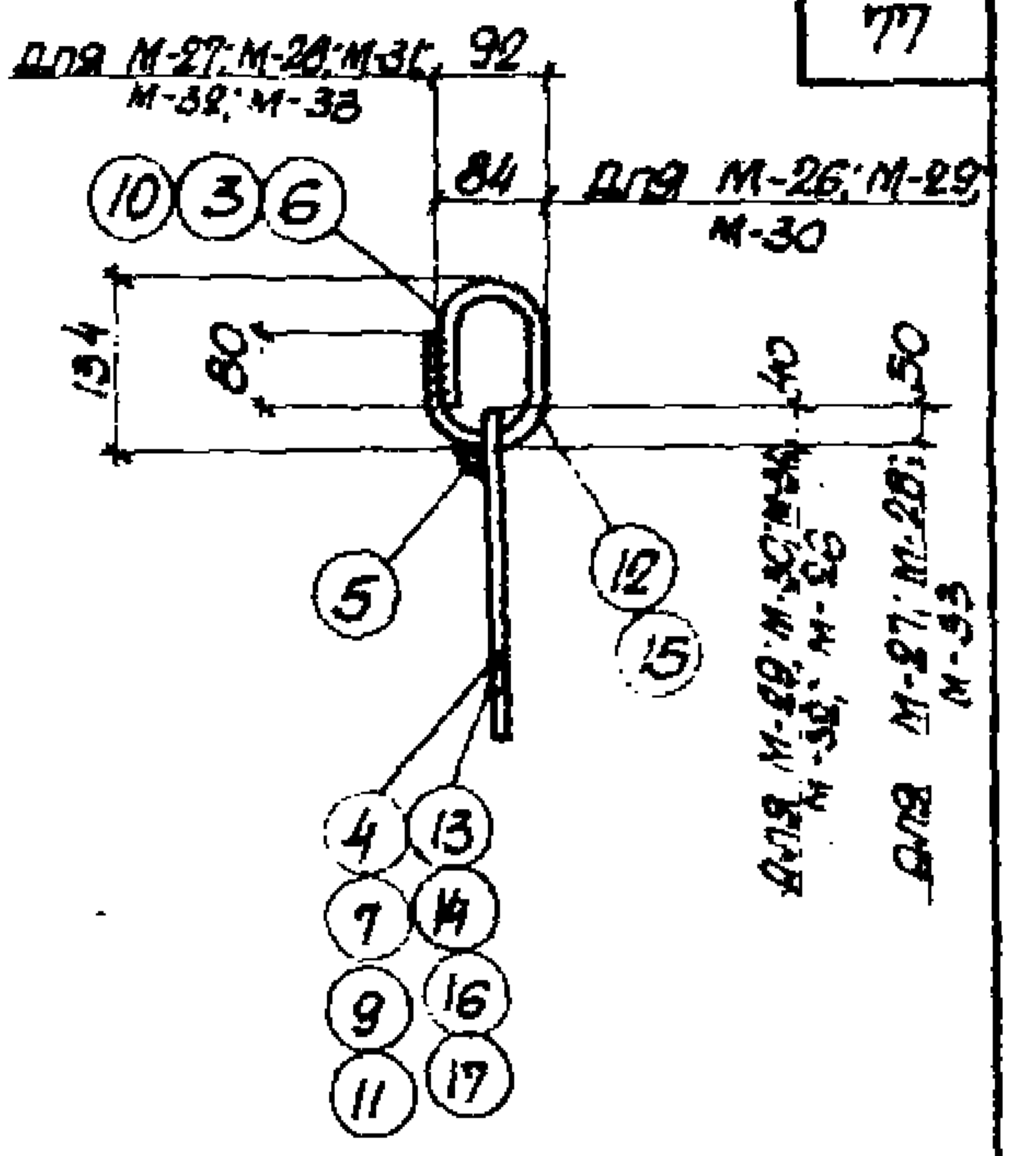
8 -500x12
550

- φ14A I для M-25 4
- φ16A I для M-27 7
- φ20A I для M-28 9
- φ18A I для M-29 11
- φ4A I для M-30 13
- φ6A I для M-31 14
- φ8A I для M-32 15
- φ18A I для M-33 17

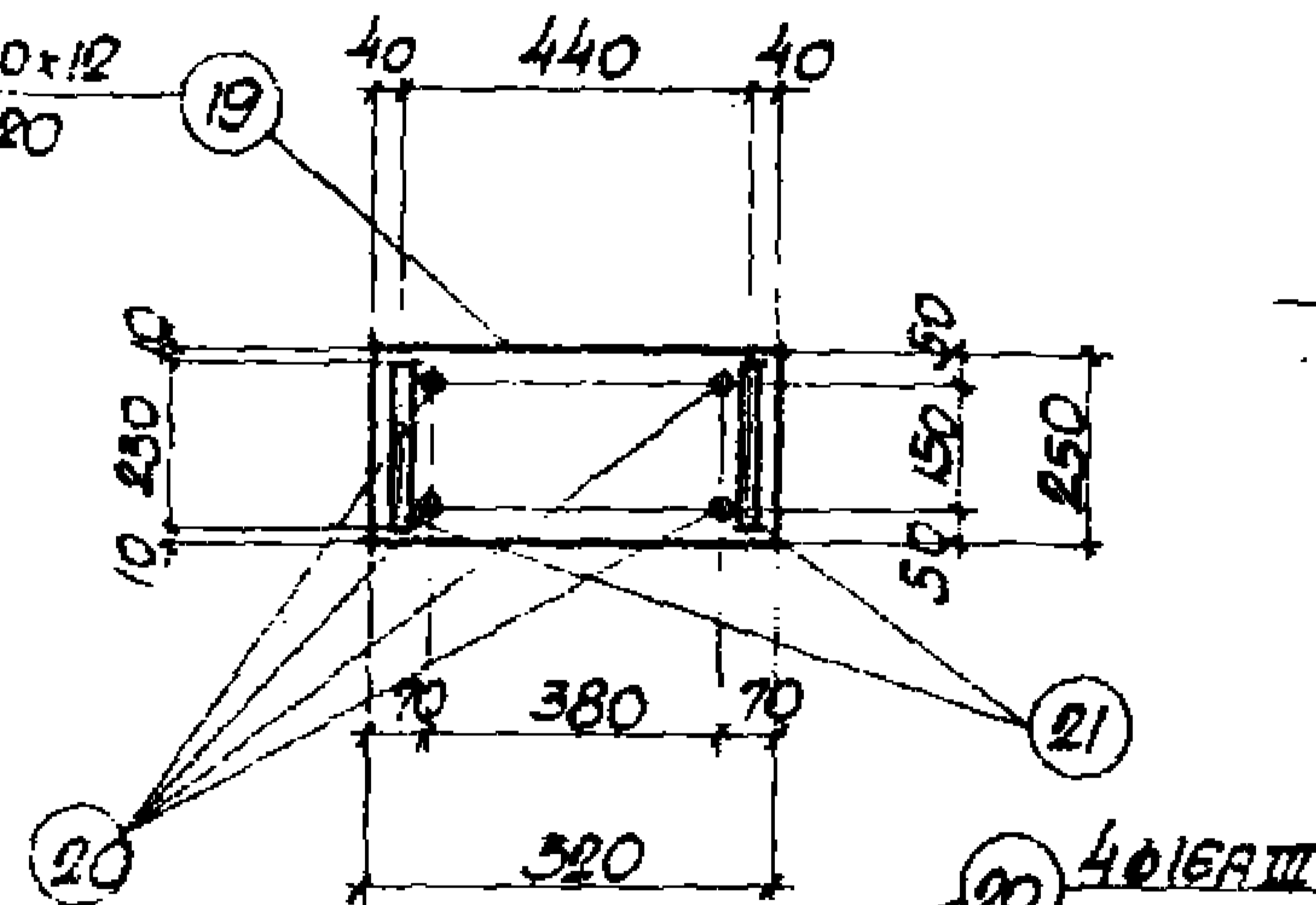
для M-30; M-31; M-33	250	60	250
для M-27	400	60	400
для M-28	460	60	460
для M-29	180	60	180
для M-26; M-31	350	60	350



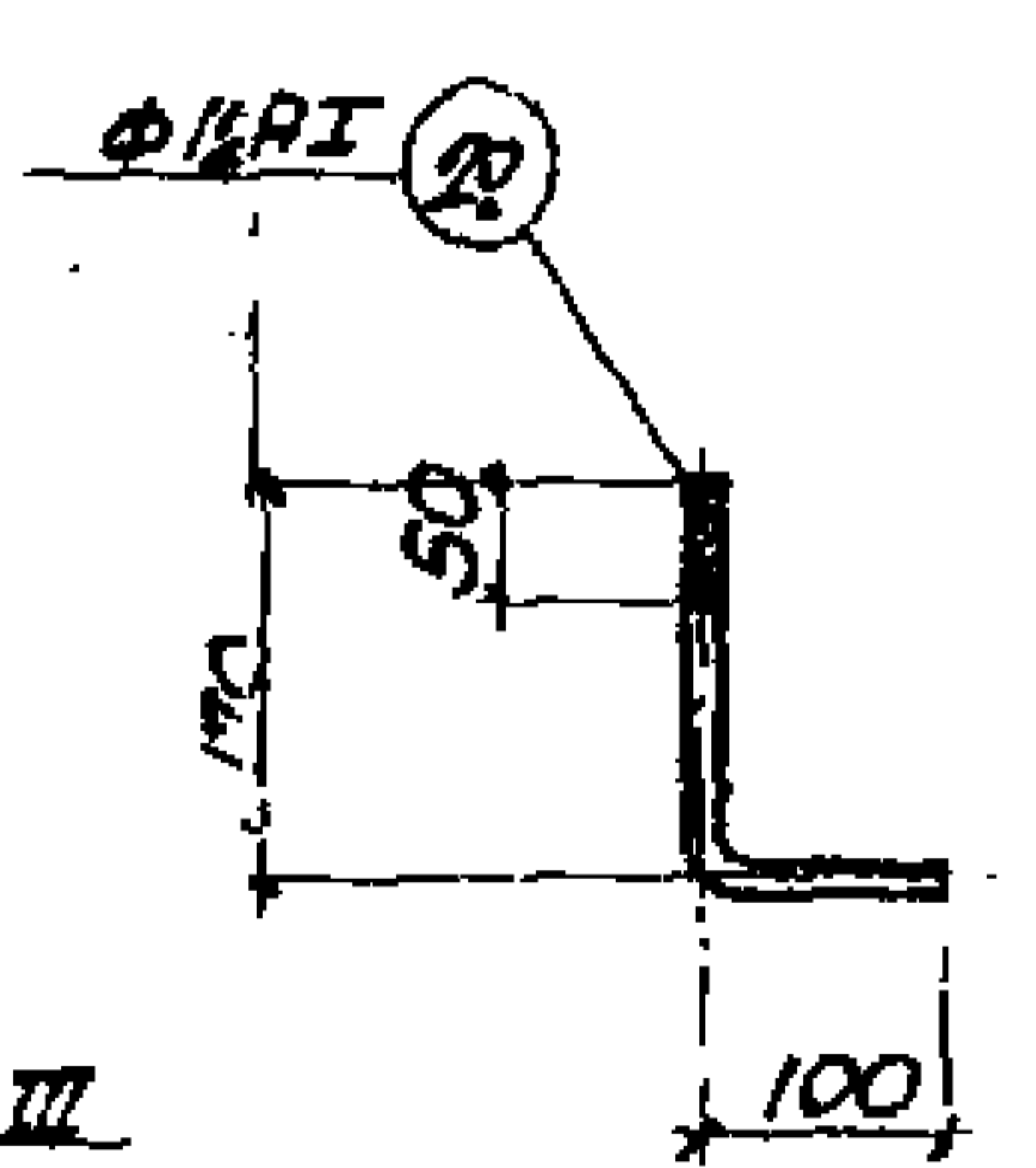
M-26; M-27; M-28; M-29; M-30; M-31; M-32; M-33



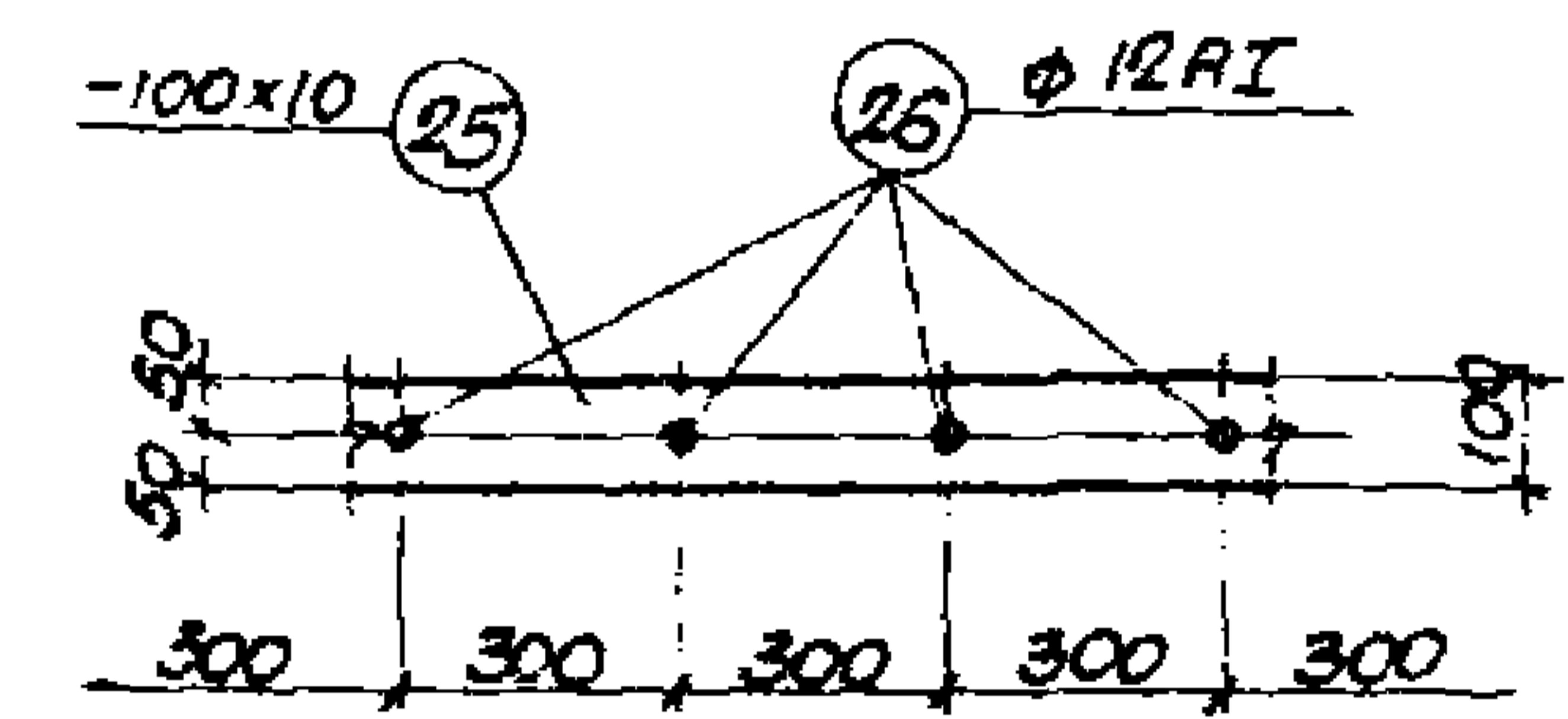
M-34



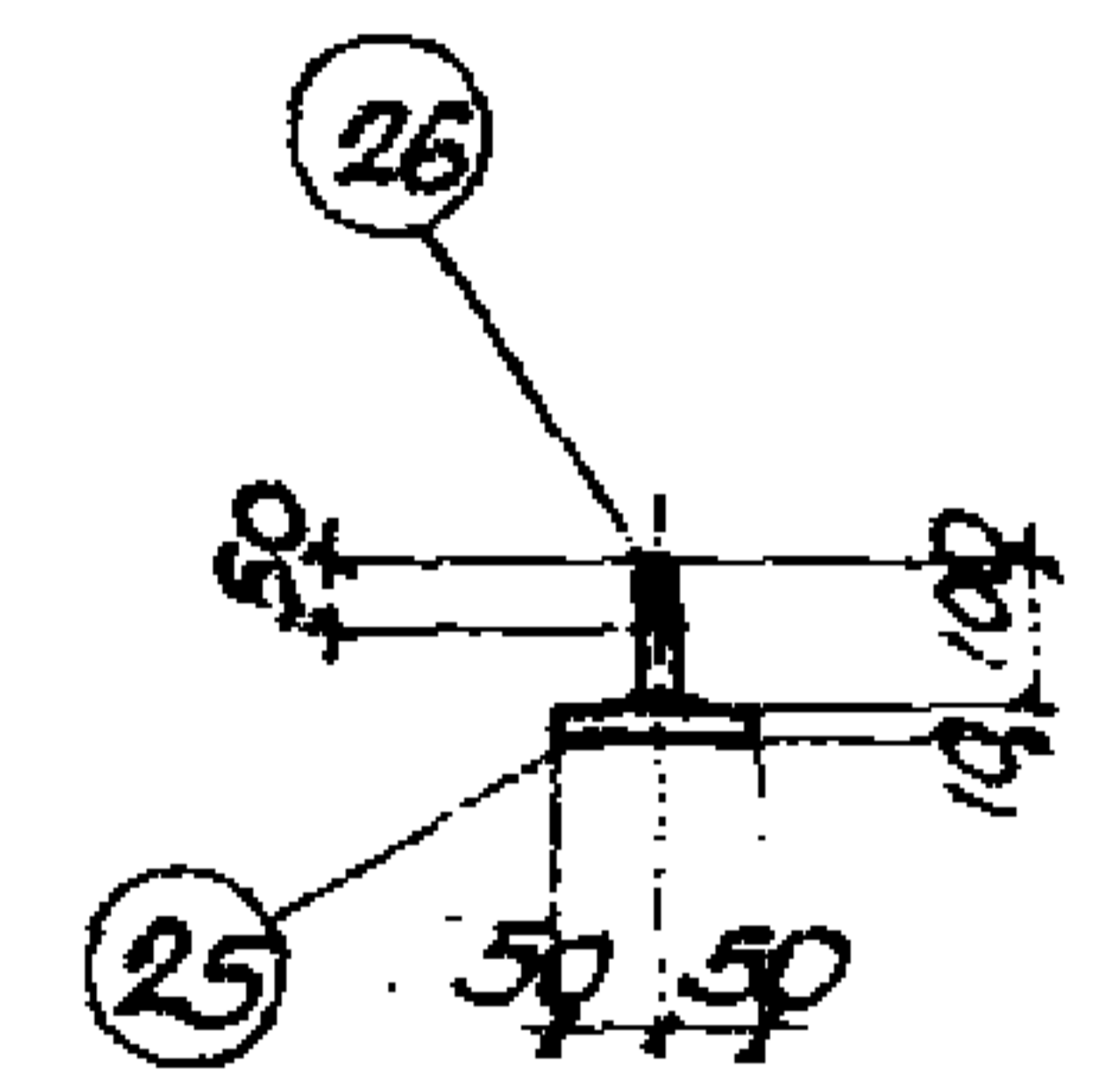
M-35



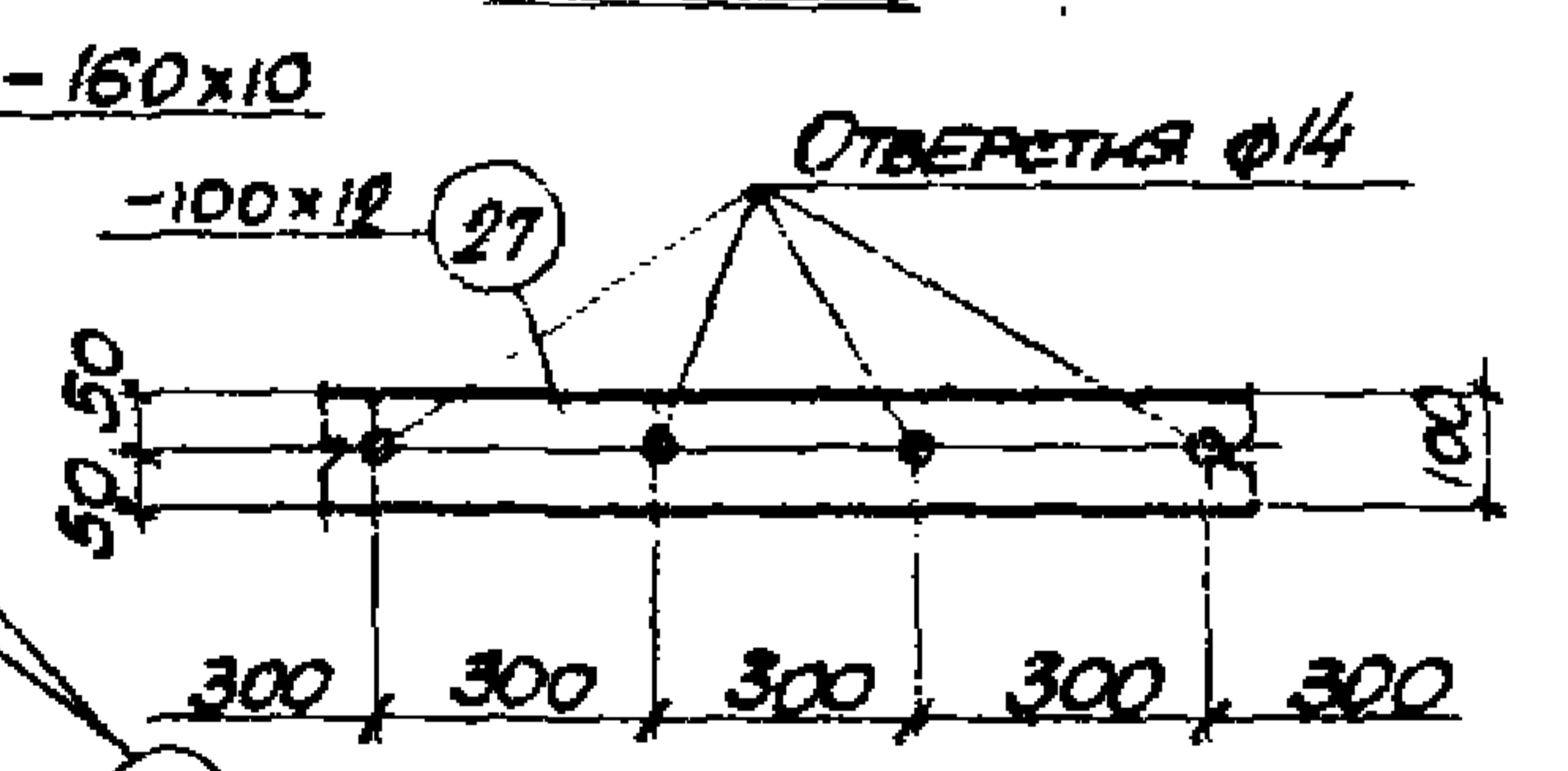
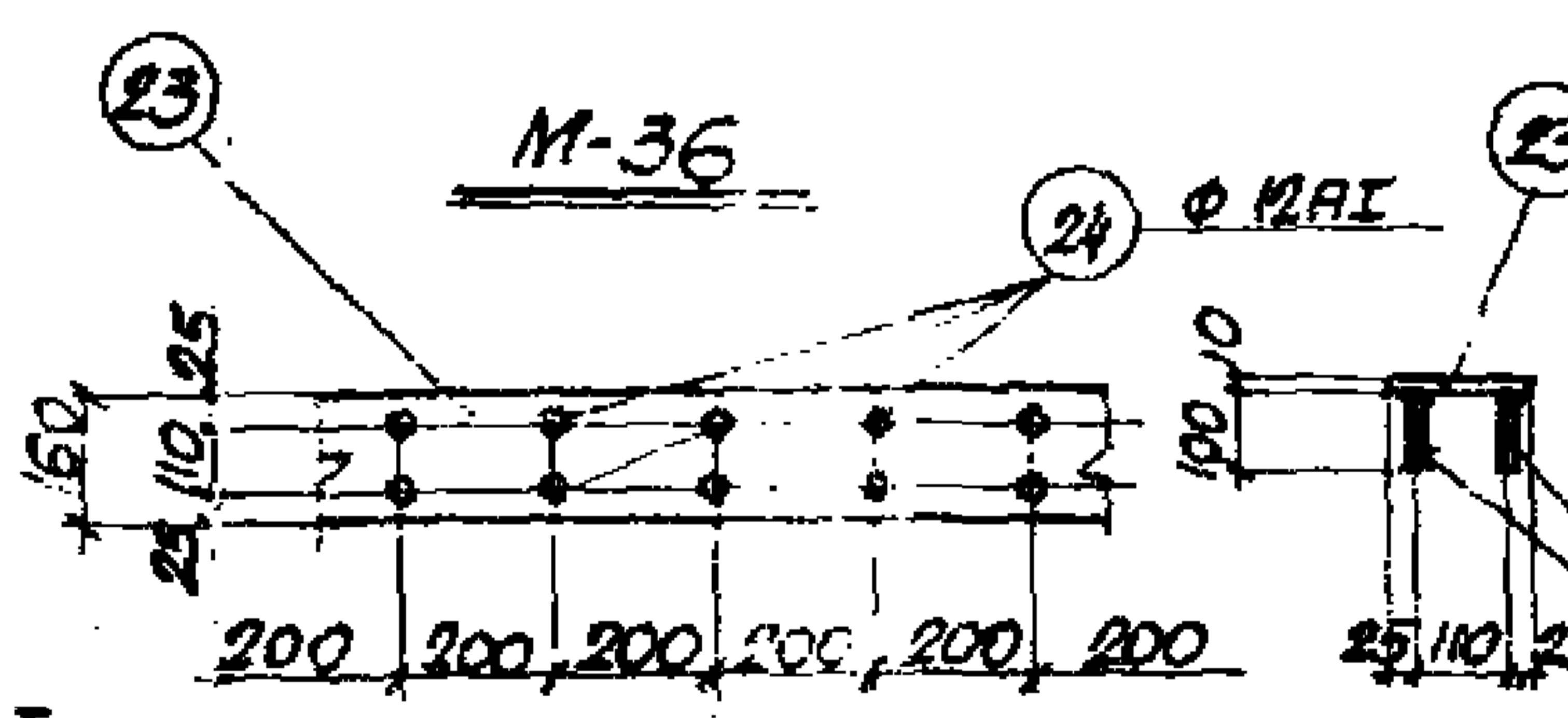
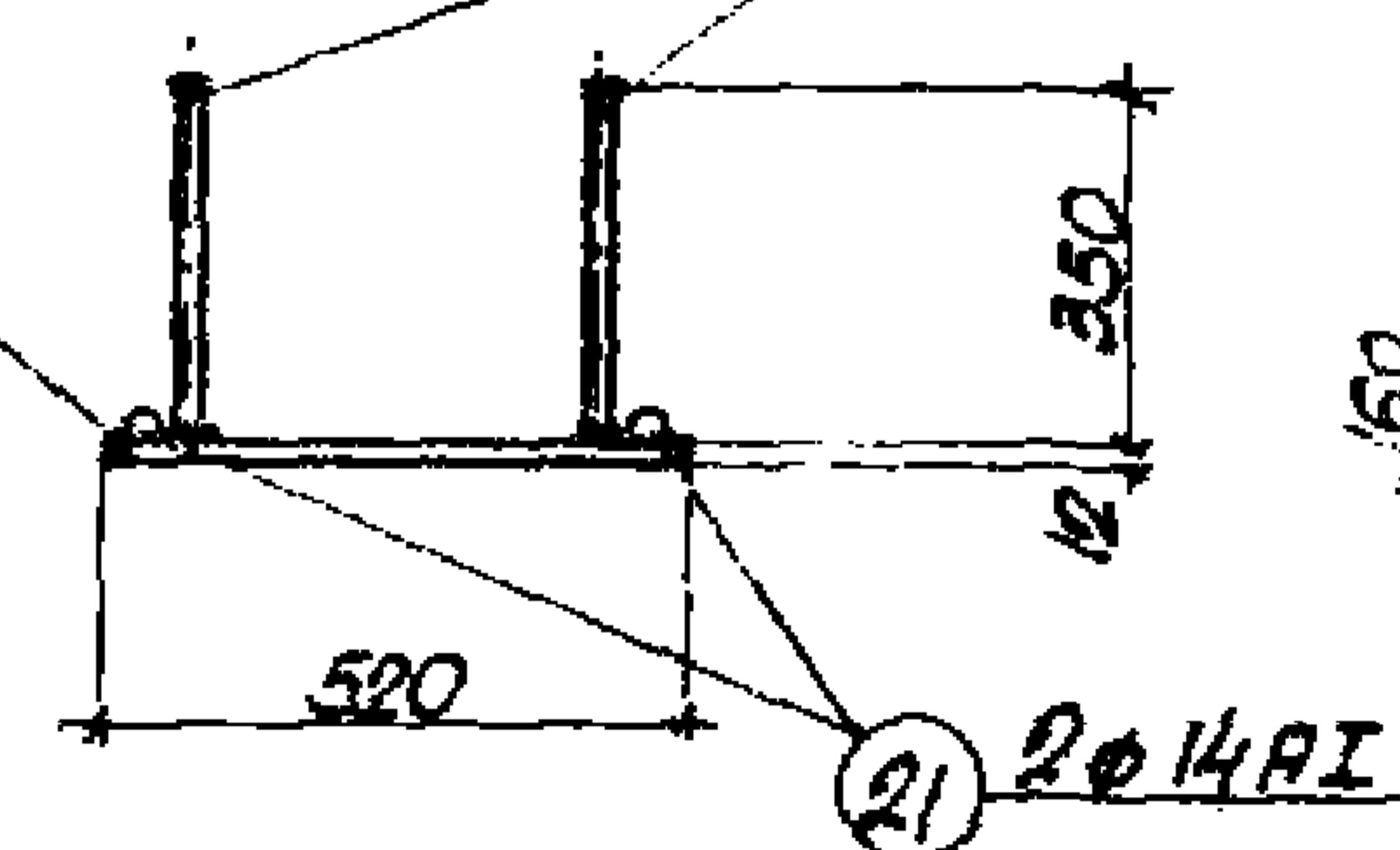
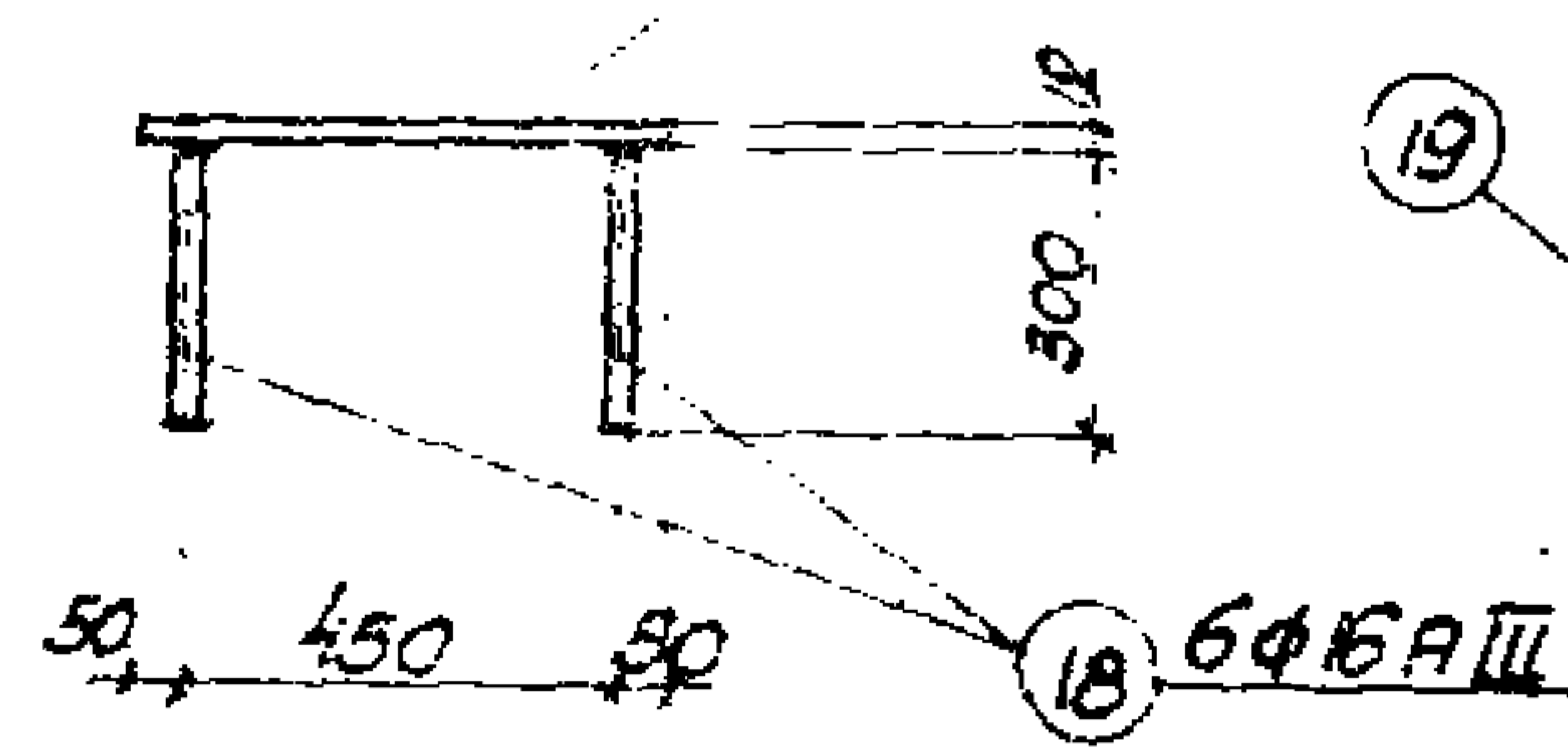
M-36



M-37



MC-1



MC-2

ПРИМЕЧАНИЯ

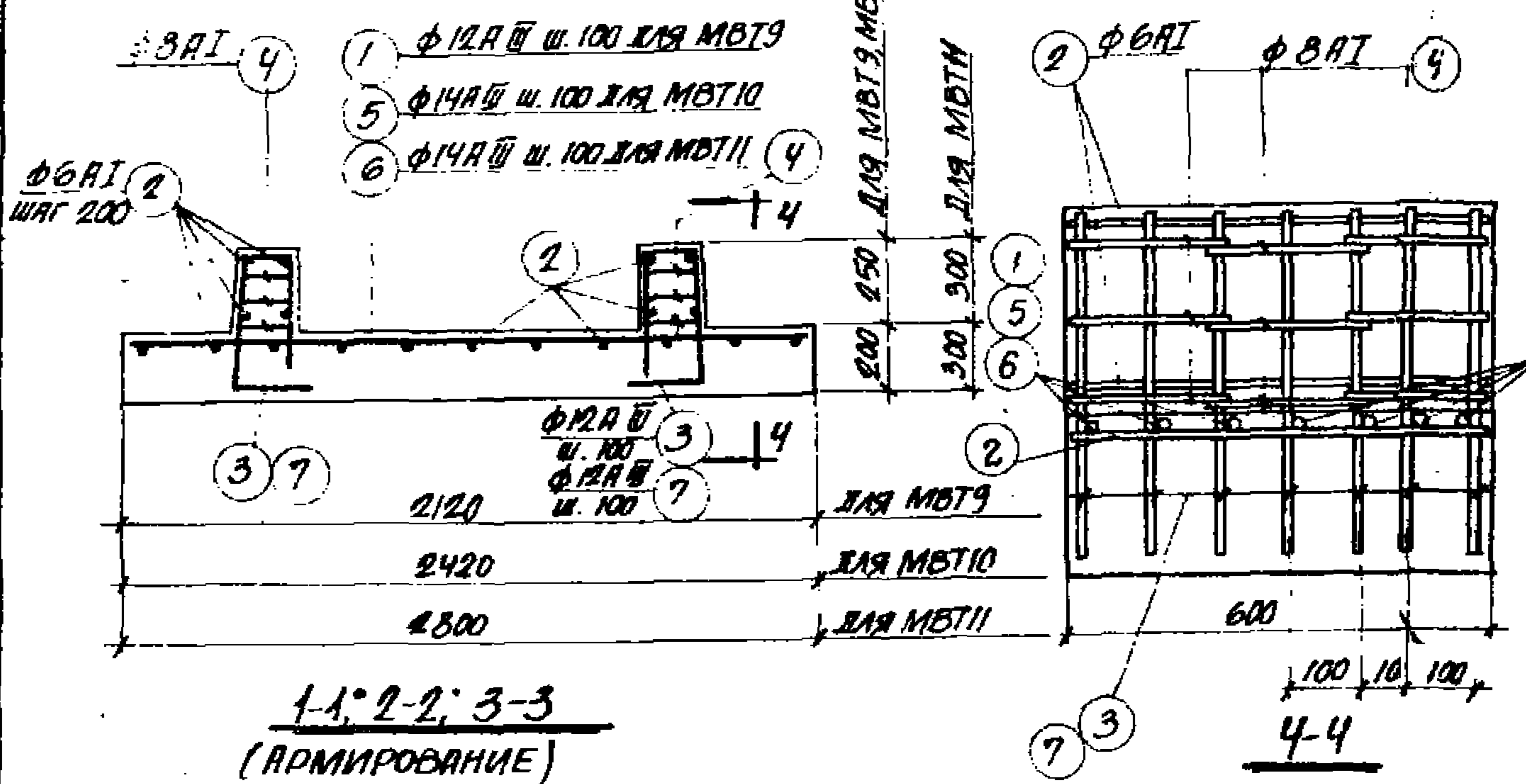
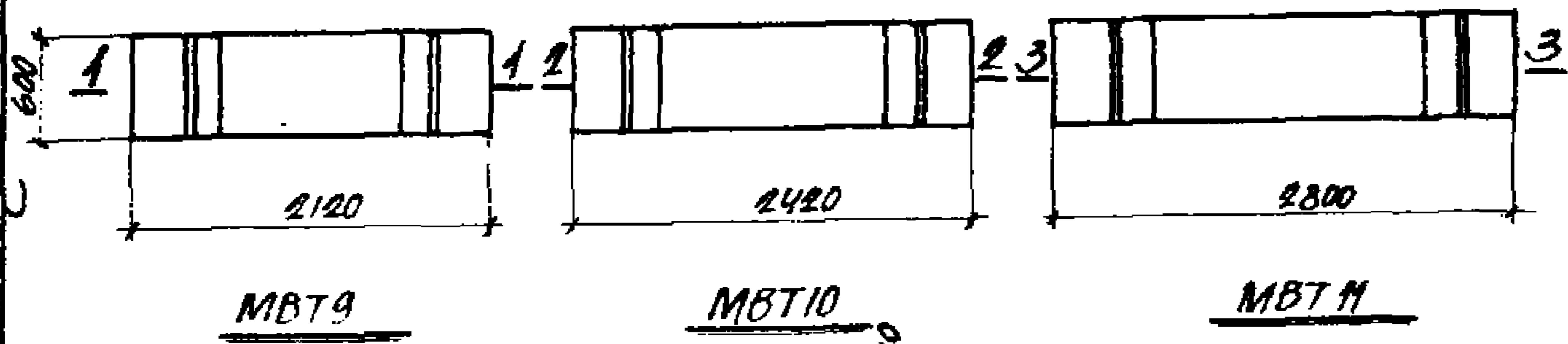
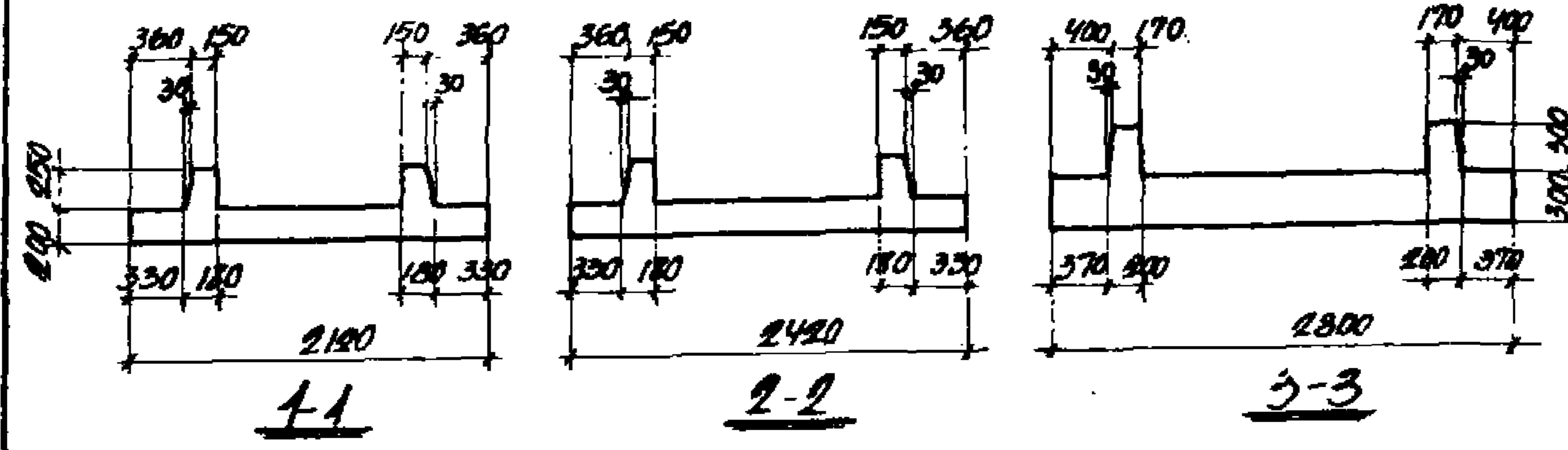
1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-24 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ДАННОЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 70

ТА
1965

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25 ÷ М-37 И
ОСРЕДНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1; MC-2

MC-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 69

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ДАТА ВЫПУСКА
 БРОСКИН
 ПОЛЯК
 ПОЛЯК
 ЛАПСУН
 ПОЛЯК
 РУК. ГРУППЫ
 С. ИЖЕНЕР
 РАССЧИТА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 1965г.



1-1, 2-2, 3-3
(АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 9	200	0,31	36,4
МВТ 10	200	0,34	44,0
МВТ 11	200	0,58	50,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

79

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МВТ9	1		12A II	2100	7	14,7
	2		6A I	660	19	12,5
	3		12A II	1170	14	16,4
	4		8A I	850	18	15,3
МВТ10	2	СМ. ВНИЖЕ	6A I	660	21	13,9
	3		12A II	1170	14	16,5
	4		8A I	850	18	15,3
	5		14A II	2400	7	16,8
	6	СМ. ВНИЖЕ	6A I	660	23	15,2
МВТ11	4		8A I	850	18	15,3
	6		14A II	2780	7	19,5
	7		12A II	1390	14	19,5
	7		14A II	2780	7	19,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	12A II	14A II	Итого	6A I	8A I	Итого	
МВТ9	27,6	-	27,6	2,8	6,0	8,8	36,4
МВТ10	14,5	20,5	34,9	3,1	6,0	9,1	44,0
МВТ11	17,3	23,6	40,9	3,4	6,0	9,4	50,3

ТА
1965

МОНОЛИТНЫЕ ВСТАВКИ МВТ9, МВТ10, МВТ11

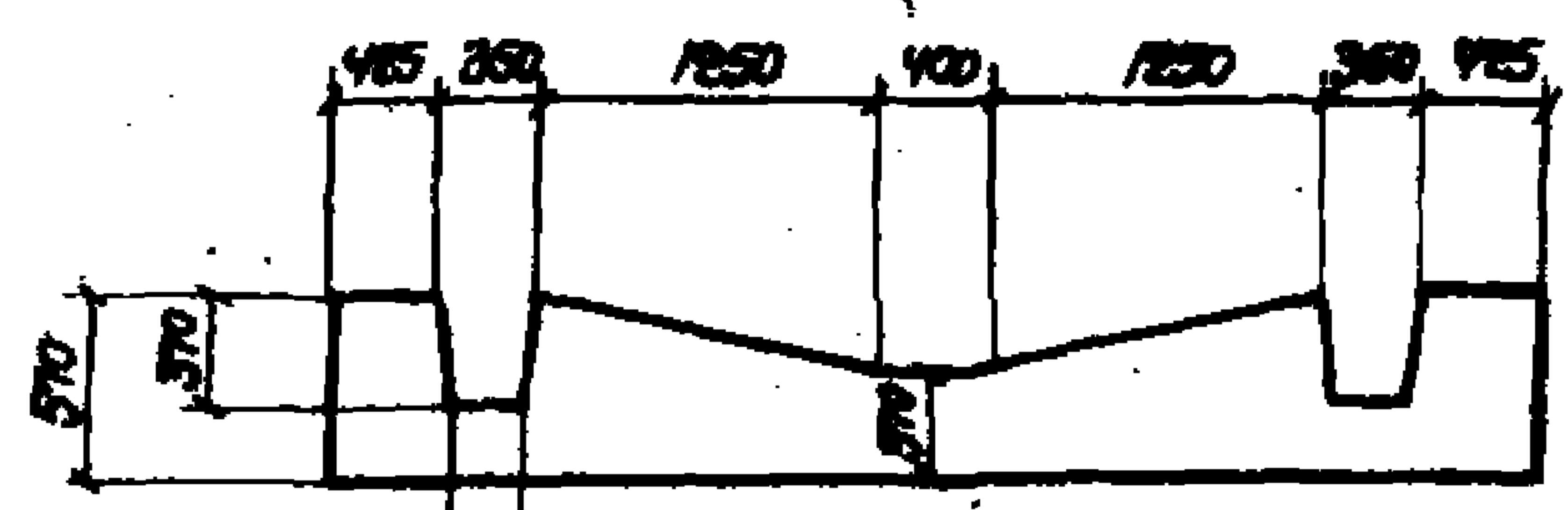
ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

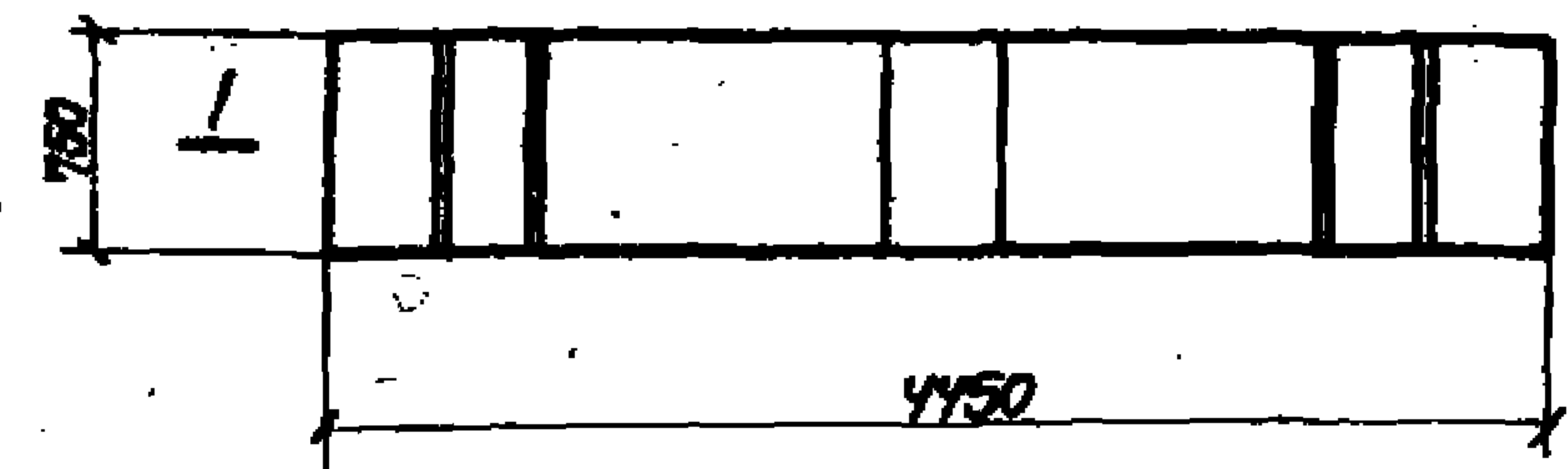
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МВТ 13	1		12A II	5400	6	32.5
	2		12A II	3460	6	20.9
	3		10A II	2120	12	25.4
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1230	12	14.7
	6		6A I	800	54	43.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

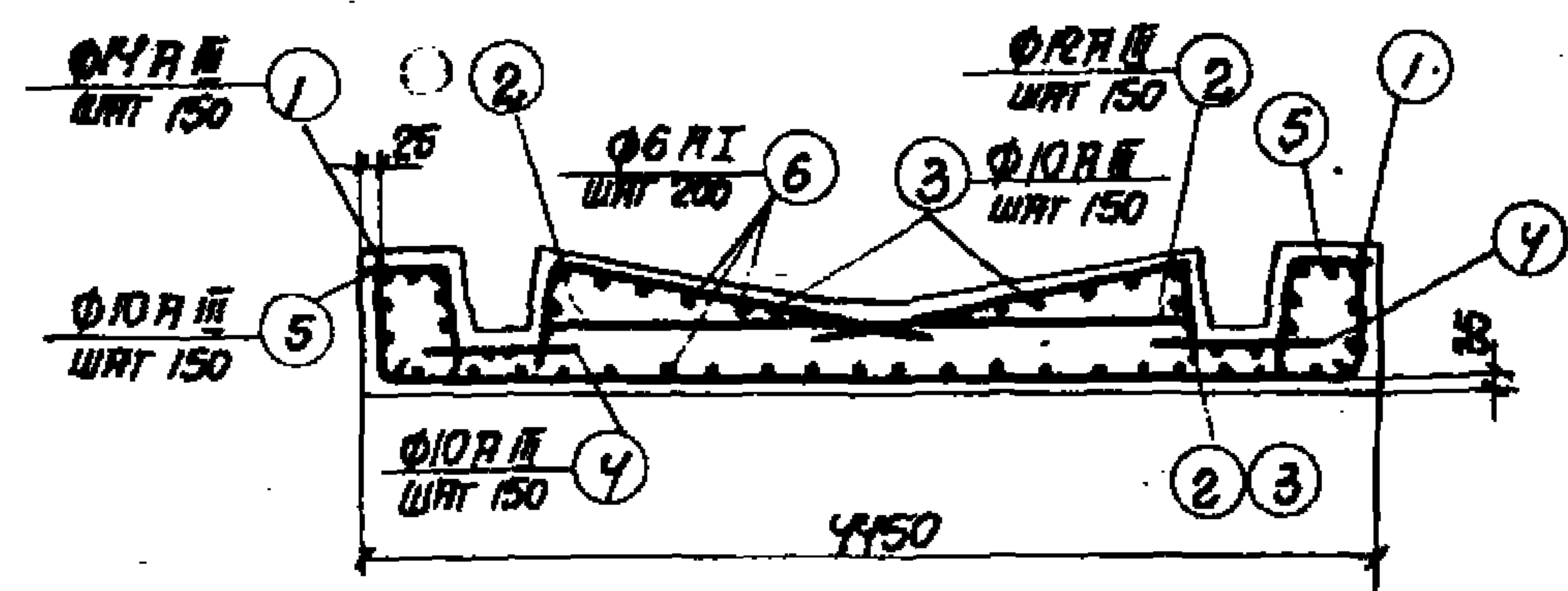
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм			
	10A II	12A II	14A II	ИТОГО	6A I		Итого	
МВТ 13	31.5	18.6	39.4	89.5	9.6		9.6	99.1



1-1



МВТ 13



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 13	200	1.47	99.1

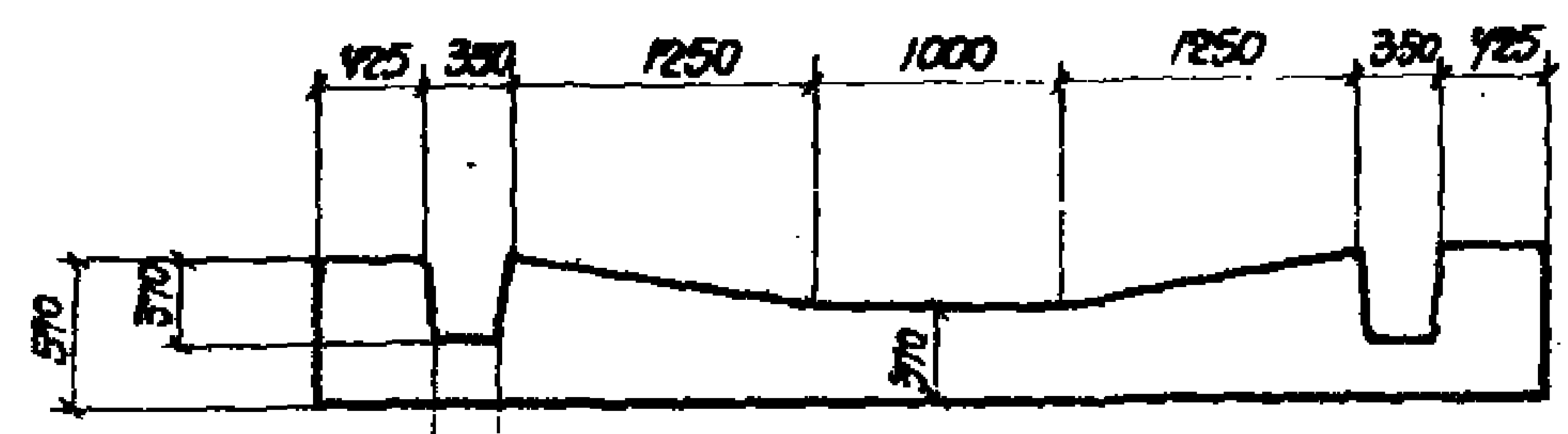
Гл. инж. инст.	Коллекционер	Дир. группы	Броский
Инж. Степа	Байнос	Ст. инженер	Потыл
Инж. Ост. Ост.	Стектор	Промтра	Потыл
Инж. Пр.	Копштейн	Инжентер	Япкин
Инж. Рыска		Проберка	Савис

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

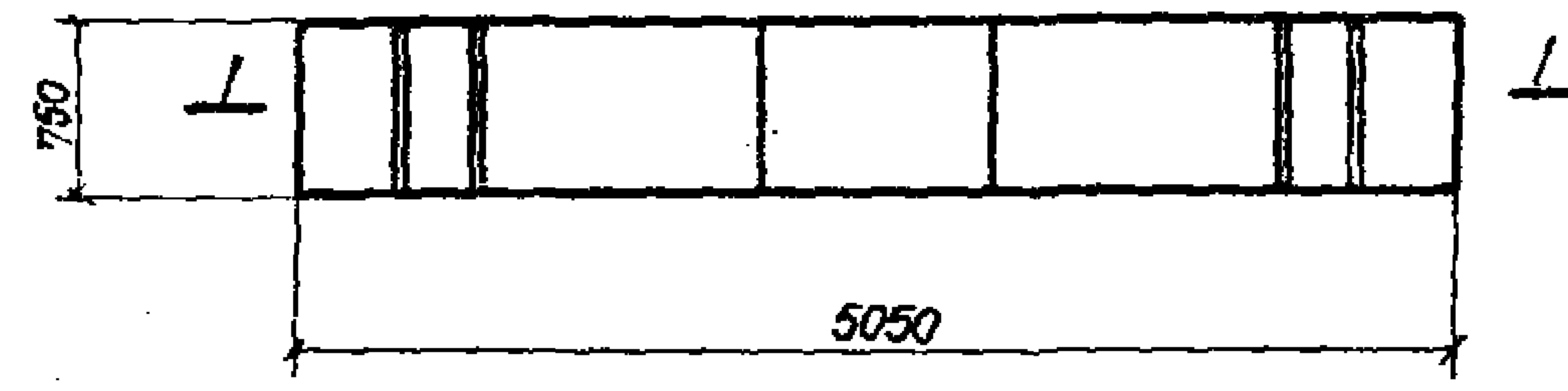
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
МВТ 14	1		16A II	6000	6	36.0
	2		14A II	4050	6	24.4
	3		10A II	2120	12	25.6
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1230	12	14.7
	6		6A I	800	58	45.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

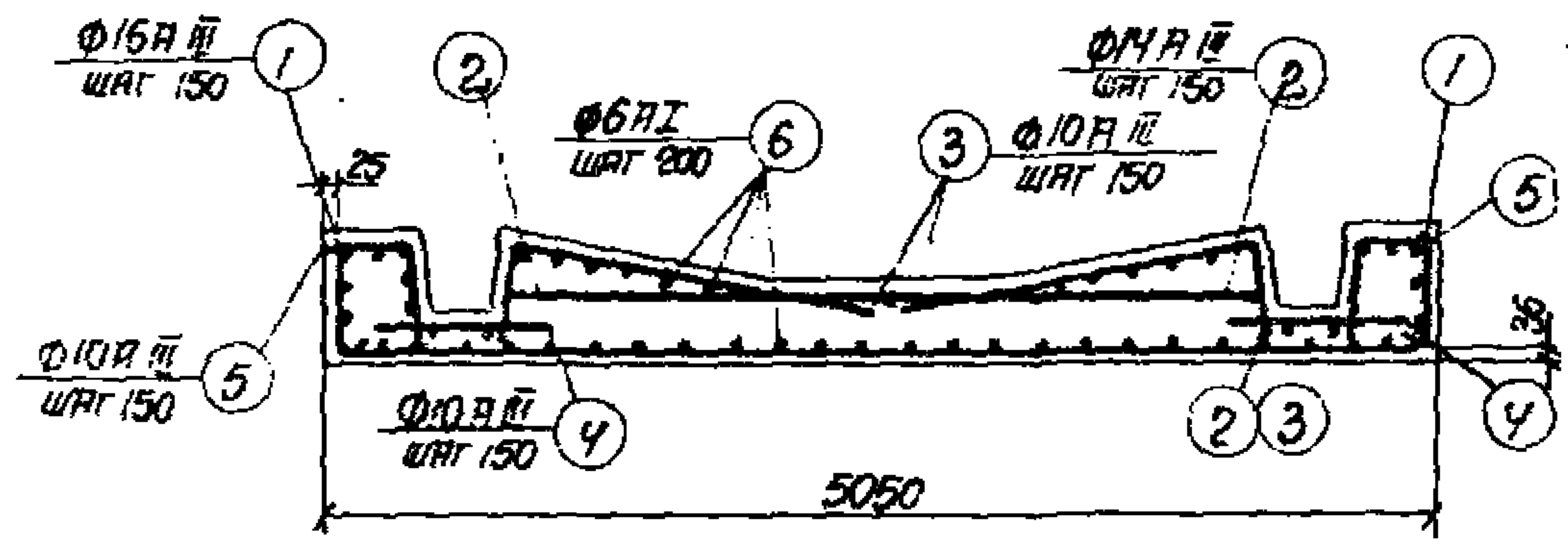
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				
	Φ мм				Φ мм				
	10A II	14A II	16A II	Итого	6A I			Итого	Всего
МВТ 14	31.4	29.5	51.0	111.9	10.5			10.5	122.4



1-1



МВТ 14



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 14	200	1.77	122.4

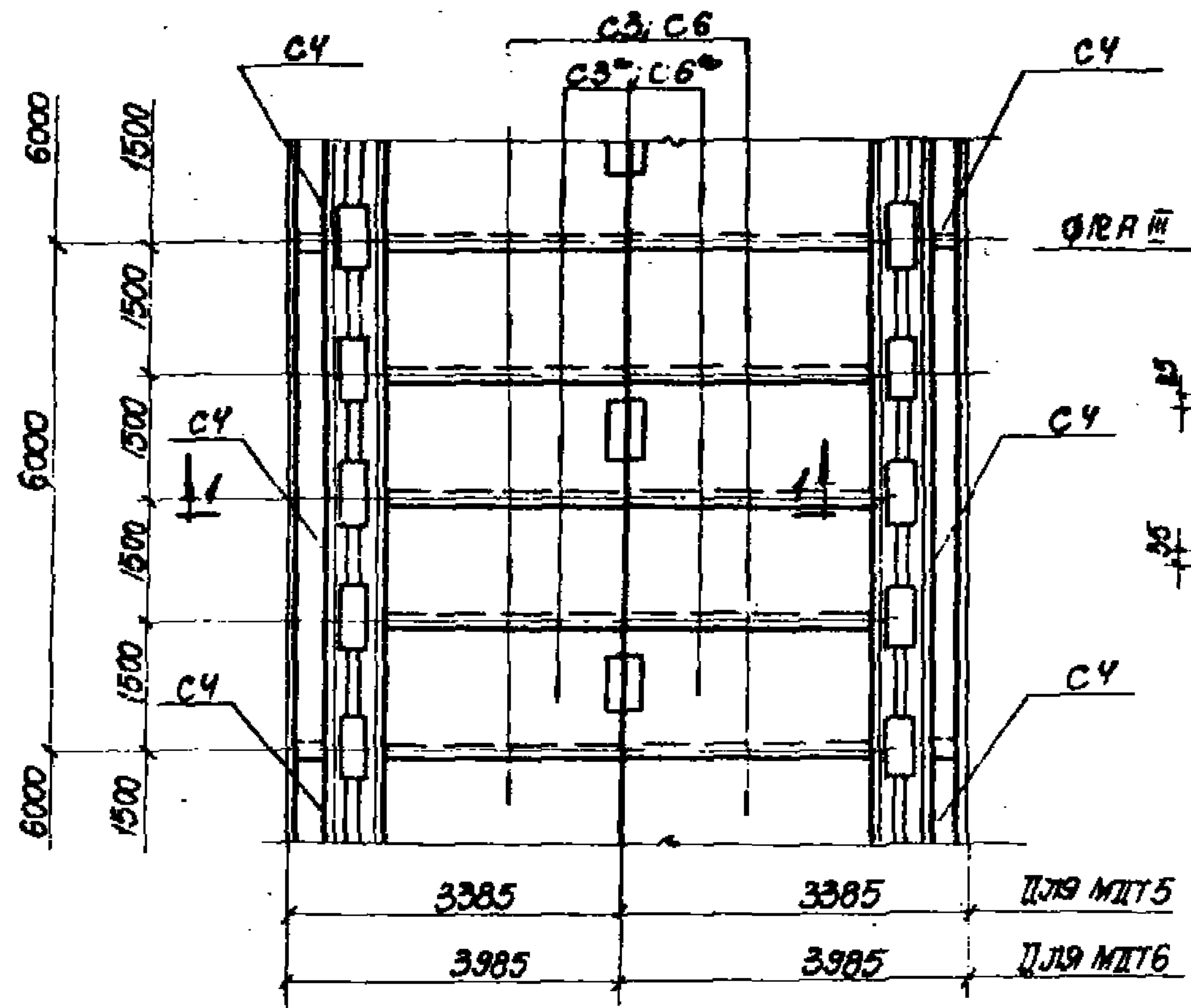
ВЫПОЛНИЛ: [Signature]
 ПРОИЗВЕДЕНА: [Signature]
 ПРОВЕРЕНА: [Signature]
 ДАТА ВЫПУСКА: 1965



МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА МВТ 14

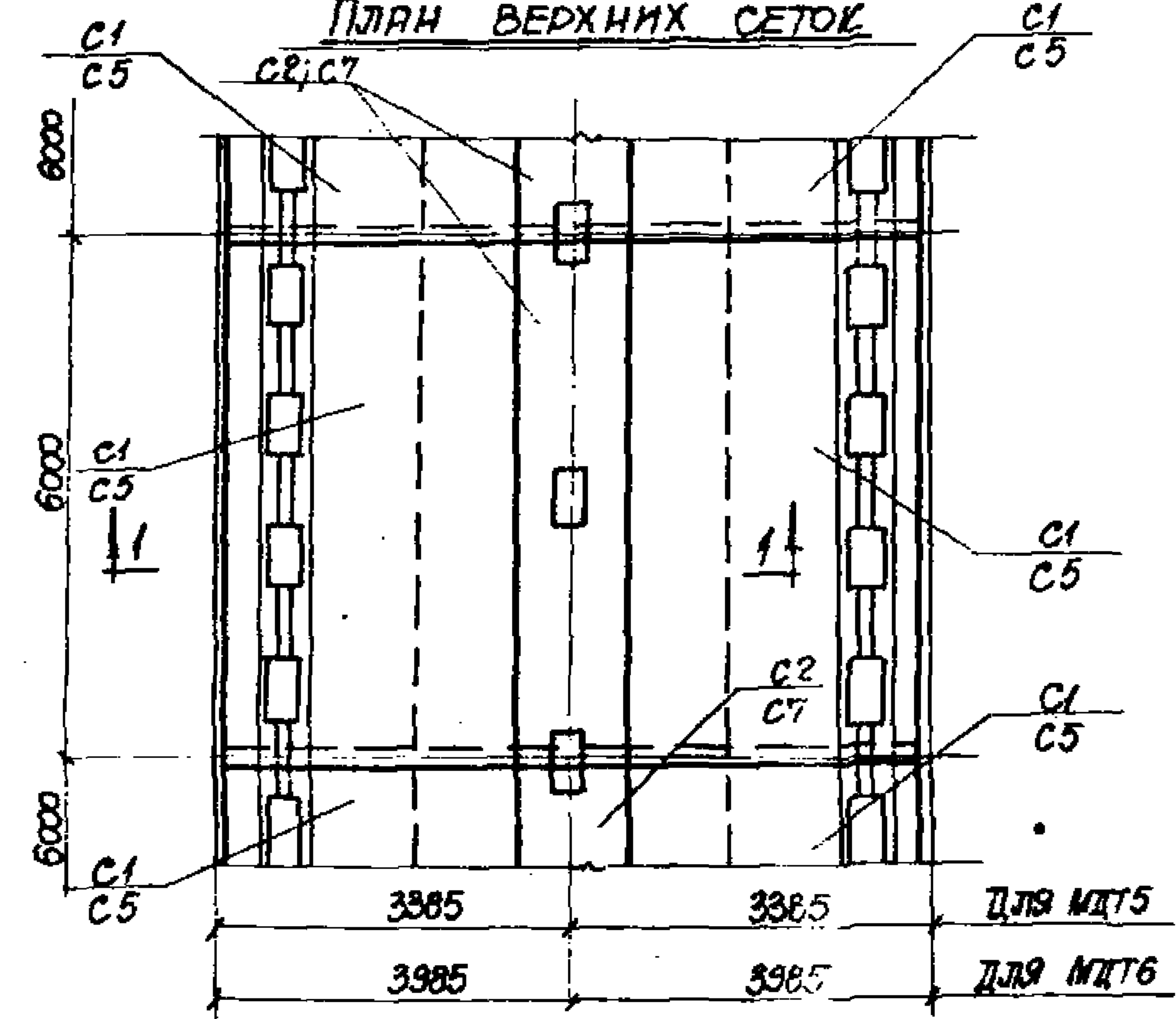
ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 74

ДИ. ДОКТОР ОТЕ. СЛЕДУЮЩЕ
 ДИ. ИНЖ. ПР. КОШУТКИН
 ДИ. ИНЖ. ВОЛЫНСКАЯ
 КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
 ТРОВЕРИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
 1985г.
 РАСЧЕТЫ
 ЗАДАЧА
 ЗАДАЧА
 ЗАДАЧА
 ЗАДАЧА



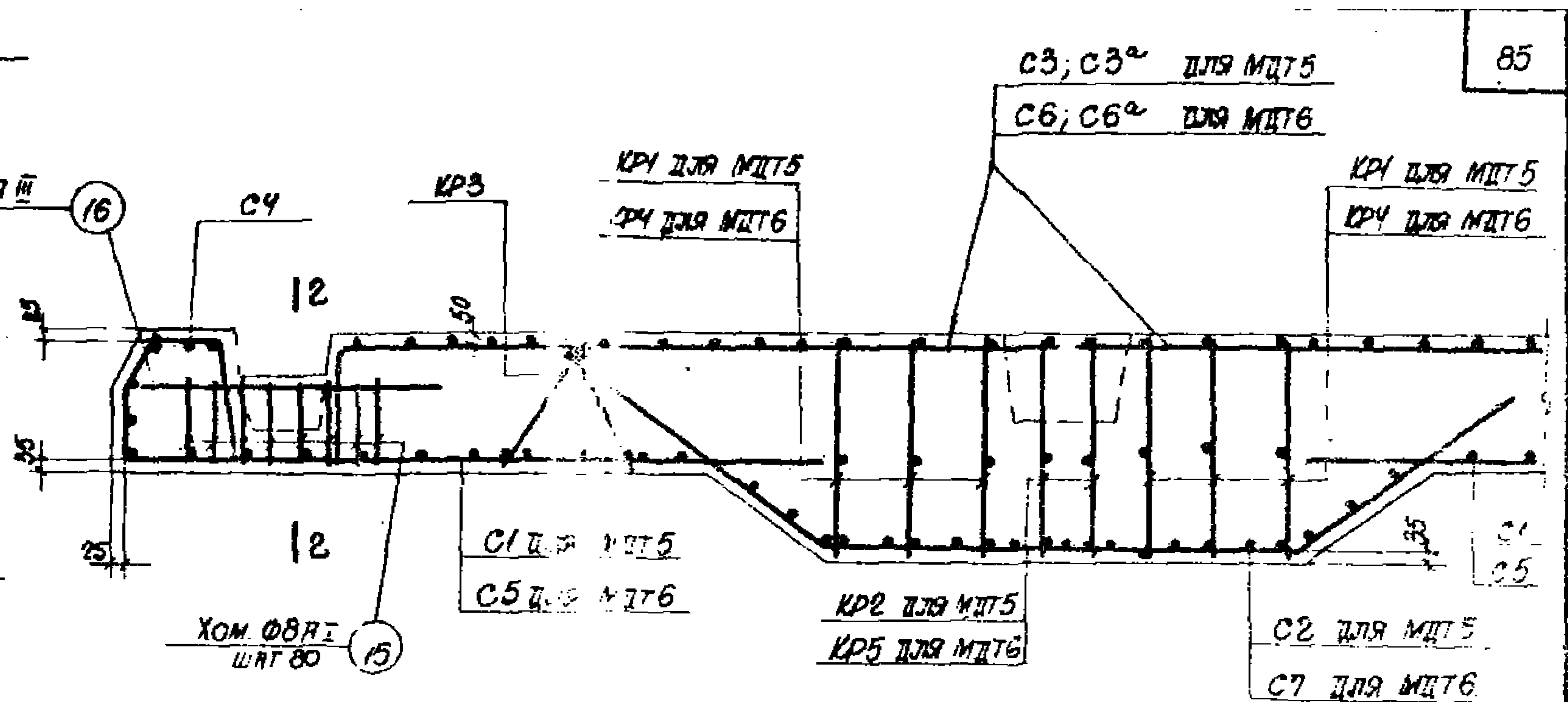
МДТ5; МДТ6

План верхних сеток

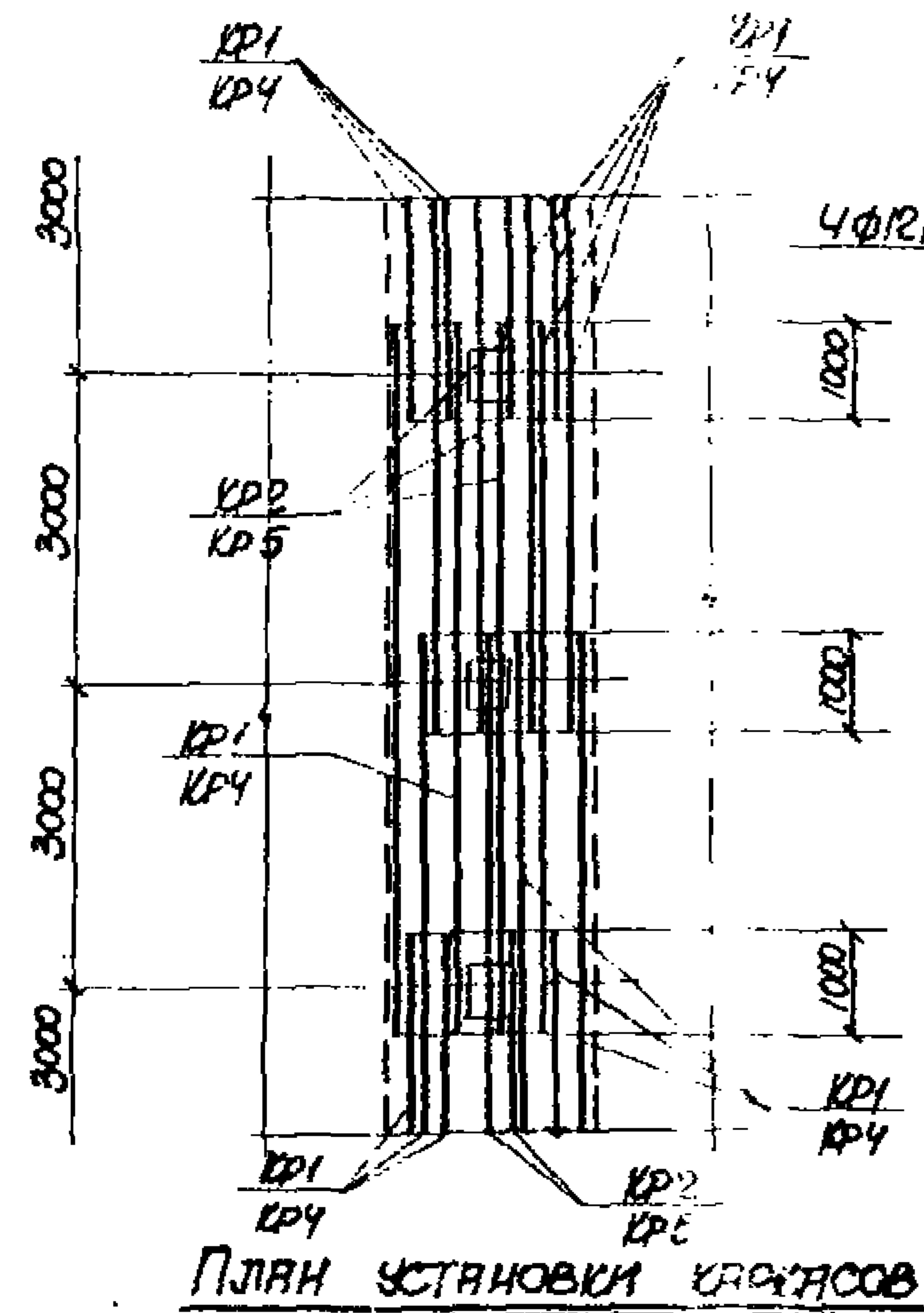


МДТ5; МДТ6

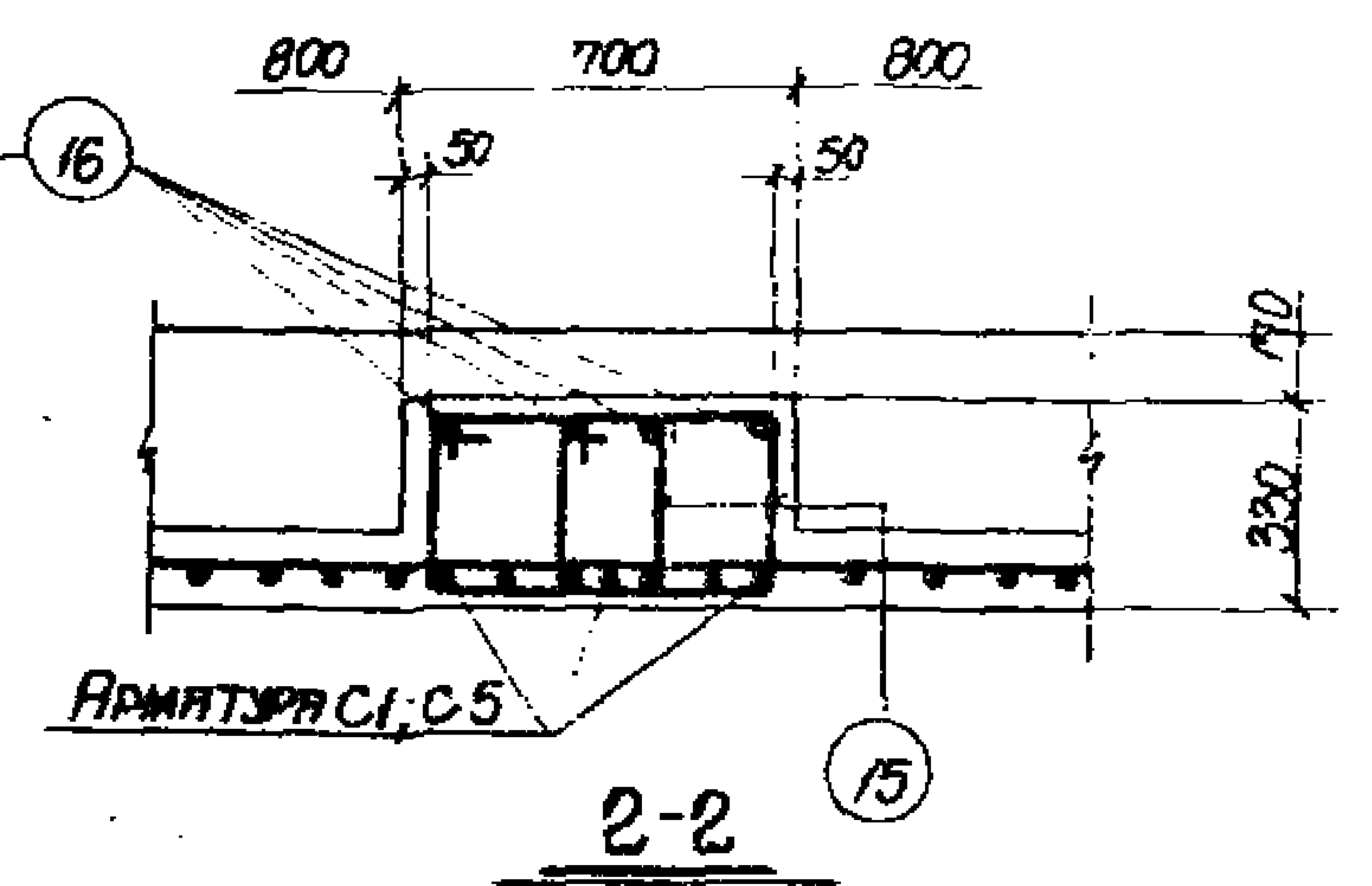
План нижних сеток



1-1



План установки каркасов



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
 СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 76, 78, 79, 80.

ТД
 965

МОНОЛИТНЫЕ ДИЩА МДТ5; МДТ6.
 АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 77

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА	В ОДИН ЭЛЕМЕНТЕ	
МДТ6	С4 (шт.2)	2		6AII	6150	3	6	36.9
		7		10AII	1400	32	64	76.0
	С5 (шт.2)	11		14AII	3350	62	124	415.4
		2	См. выше	6AII	6150	14	28	172.0
	С6 (шт.4)	5		6AII	1650	12	48	79.2
		18		12AII	3600	17	68	244.8
	С6 ^с (шт.4)	5	См. выше	6AII	1650	12	48	79.2
		18		12AII	3600	10	40	144.0
		19		12AII	3350	7	28	93.6
	С7 (шт.1)	2	См. выше	6AII	6150	16	16	98.4
20			12AII	4050	62	62	251.1	
КР3 (шт.4)	13		10AII	6150	2	8	49.2	
	14		6AII	550	21	84	46.2	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	15		8AII	1550	-	128	198.5	
	16		12AII	1200	-	32	38.4	

Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Поляк
 Исполнитель Япсух
 Проверка Поляк
 Проектант Зорин
 1963

Зааровичева
 Т. инж. пр. Колпакин
 Д.И.А. Волыска

Т. инж. инст.
 Т. инж. пр.
 Т. инж. пр.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

88

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА	В ОДИН ЭЛЕМЕНТЕ	
МДТ6 (окончание)	КР4 (шт.6)	8		25AII	7000	2	12	84.0
		9		10AII	5850	1	6	35.1
		21		10AII	770	30	180	138.5
	КР5 (шт.2)	8	См. выше	25AII	7000	1	2	14.0
		11		10AII	5300	1	2	10.6
		12		25AII	2300	2	4	9.2
		21	См. выше	10AII	770	24	48	36.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА, КИ

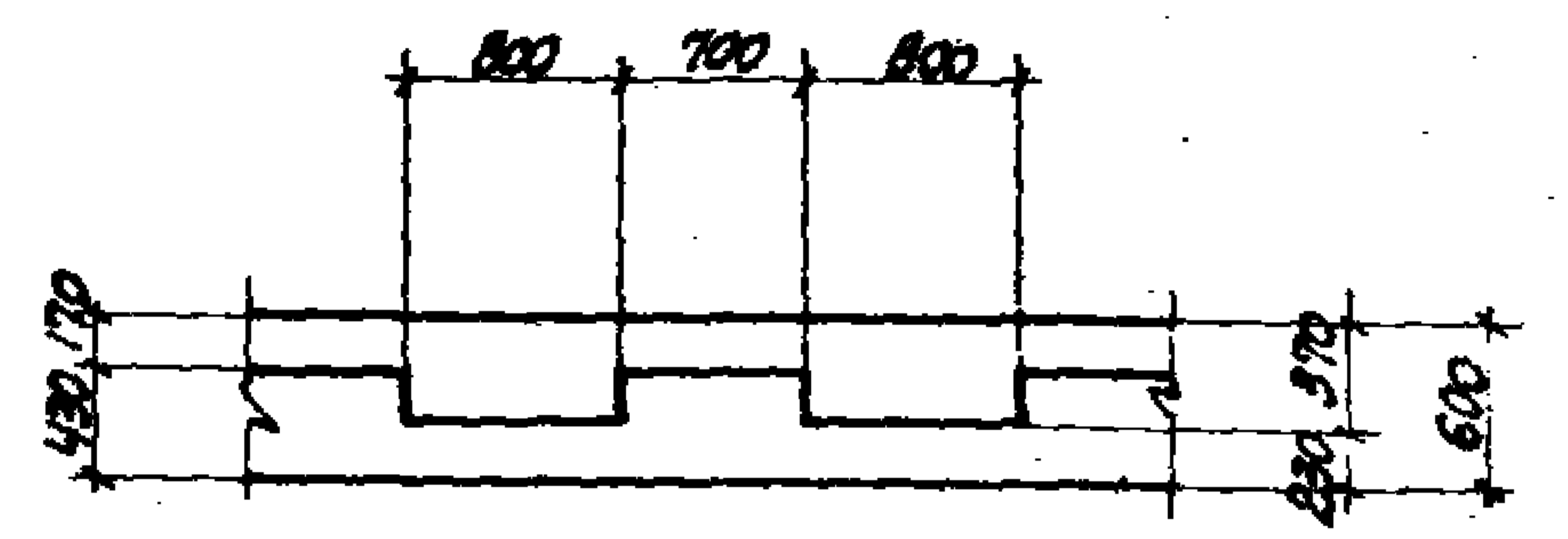
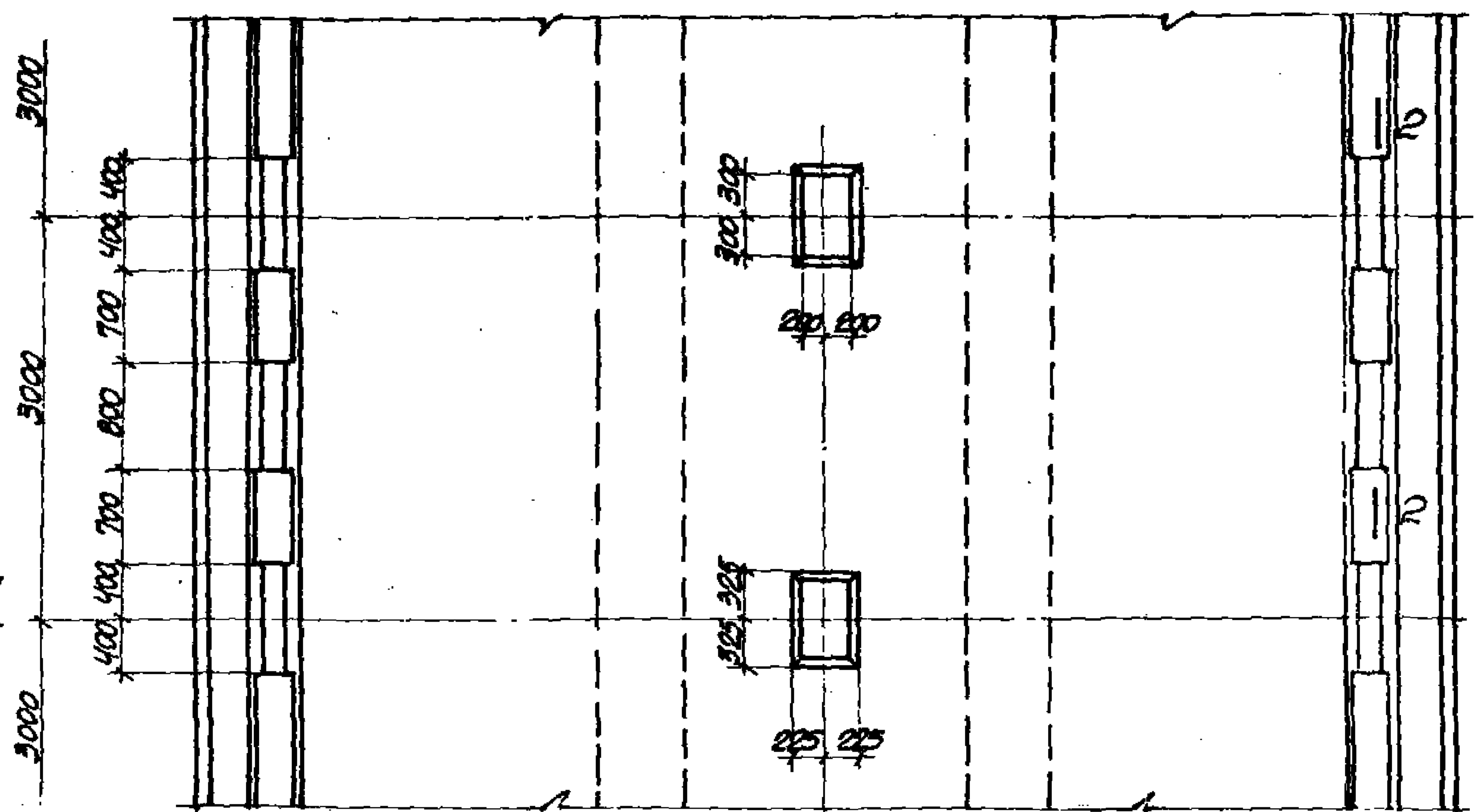
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Φ мм					Φ мм					
	10AII	12AII	14AII	25AII	Итого	6AII	8AII	10AII	Итого		
МДТ5	45.3	580.0	457.6	412.7	1495.6	98.2	78.5	152.5	330.2	1825.8	
МДТ6	45.3	685.6	502.6	412.7	1646.2	113.9	78.5	167.6	360.0	2006.2	



Монолитные днища МДТ5; МДТ6.
 Спецификация арматуры

ИС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 80

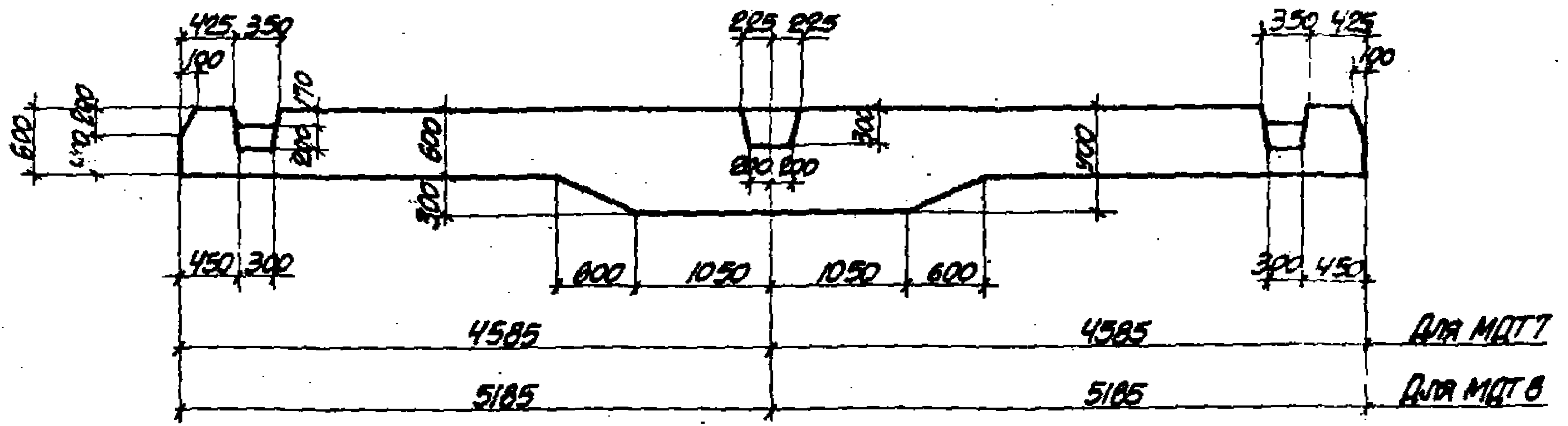
ДИРЕКТОР
 МАШИНАСТРОИТЕЛЬНОГО
 ЦЕНТРА
 И.И.И.И.И.
 1965г.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 С.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 К.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Л.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 З.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 П.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Р.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 С.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Т.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 У.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ф.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Х.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ц.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ч.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ш.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Щ.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ъ.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ы.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ь.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Э.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ю.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Я.И.И.И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК



ПОКАЗАТЕЛИ НА 6 м. ДЛИНА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
МДТ7	200	36.50	2264.5
МДТ8	200	40.80	2547.9

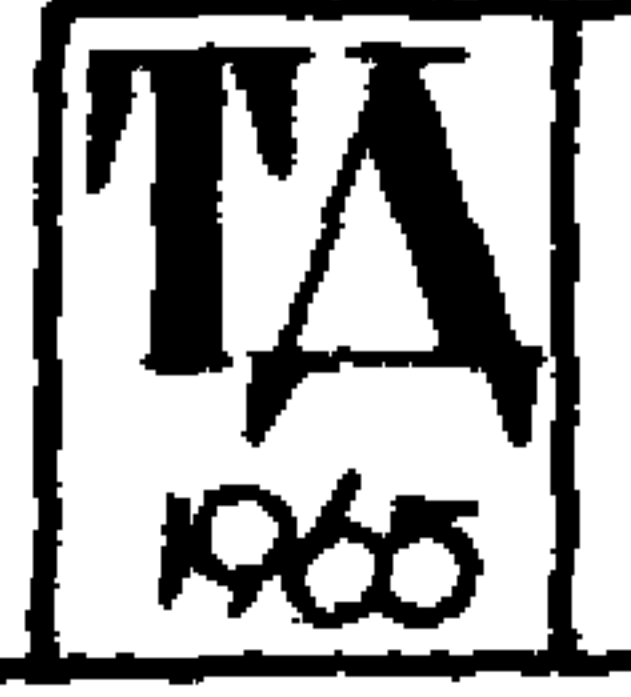
ПЛАН МДТ7; МДТ8



ПРИМЕЧАНИЕ

АРМИРОВАНИЕ ДИЩ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЫХ 82, 83, 84, 85.

1-1



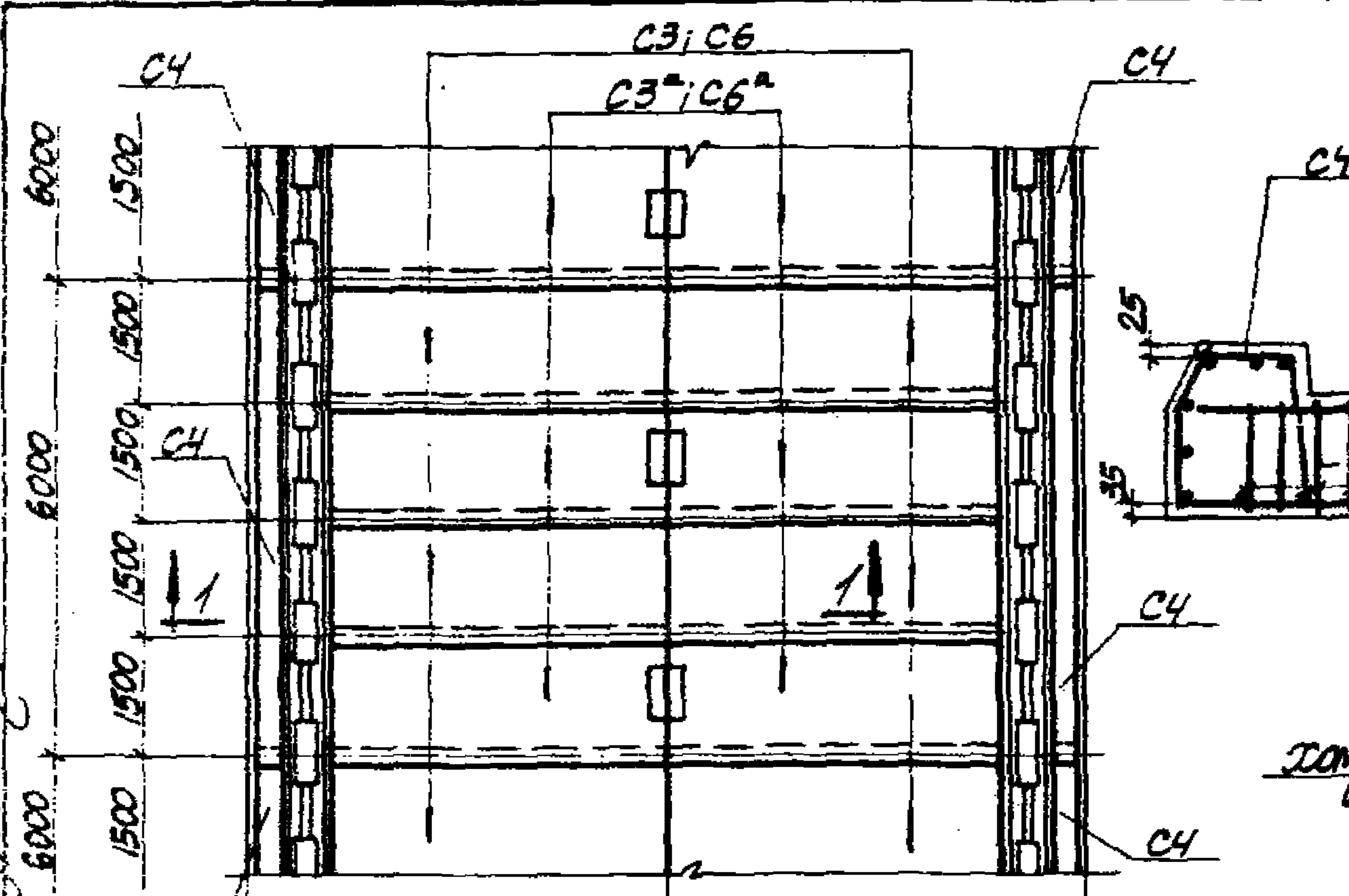
Монолитные днища МДТ7; МДТ8.
Опалубочный чертеж

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 81

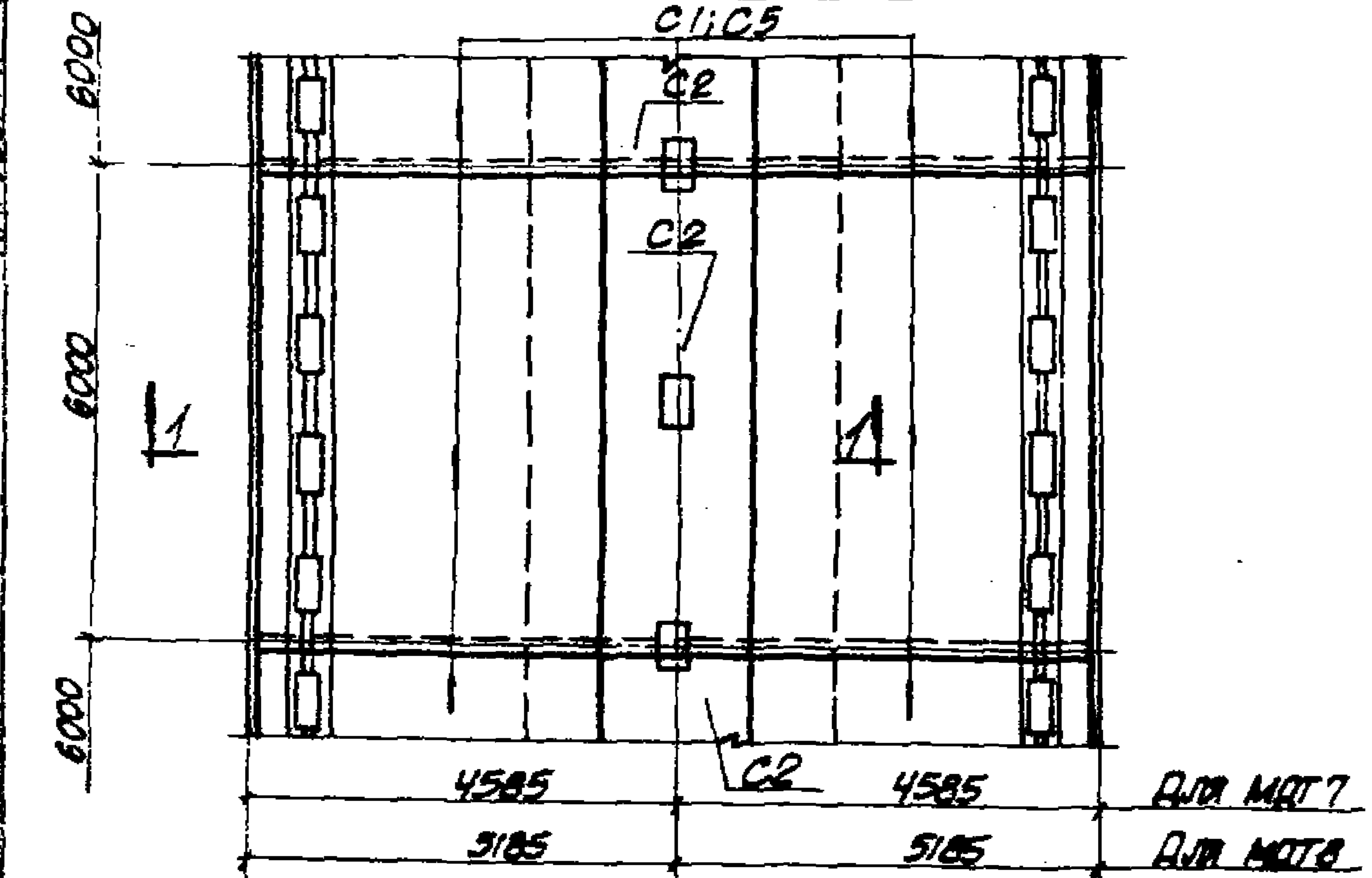
ДИРЕКТОР ИИИТ. КОЗАРДЖИАН
 НАЧ. ОТДЕЛА БАТАСОВ
 НАБОРЩИК СЛЕПЦОВ
 НА МШБ. ОР. СОШТЕИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

РАТ. ГРУППЫ БРОДСКИИ
 С. И. МИКЕНЕВ
 РАССУНИТОВ
 КОЛОДИНТЕВ
 ПРОБЕРНИИ

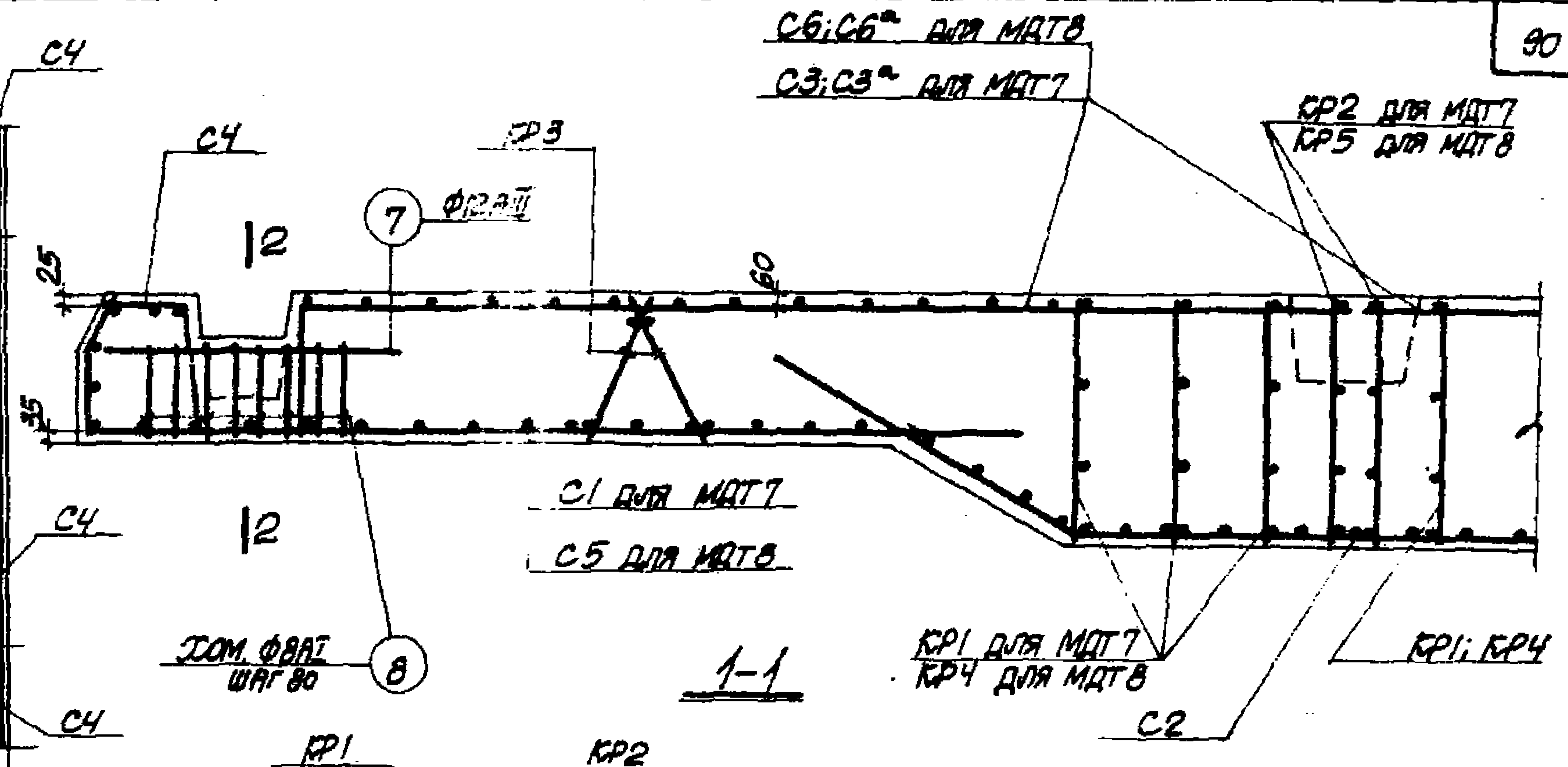
ИИИТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАБОТА
 ПОДПИСАНИЕ



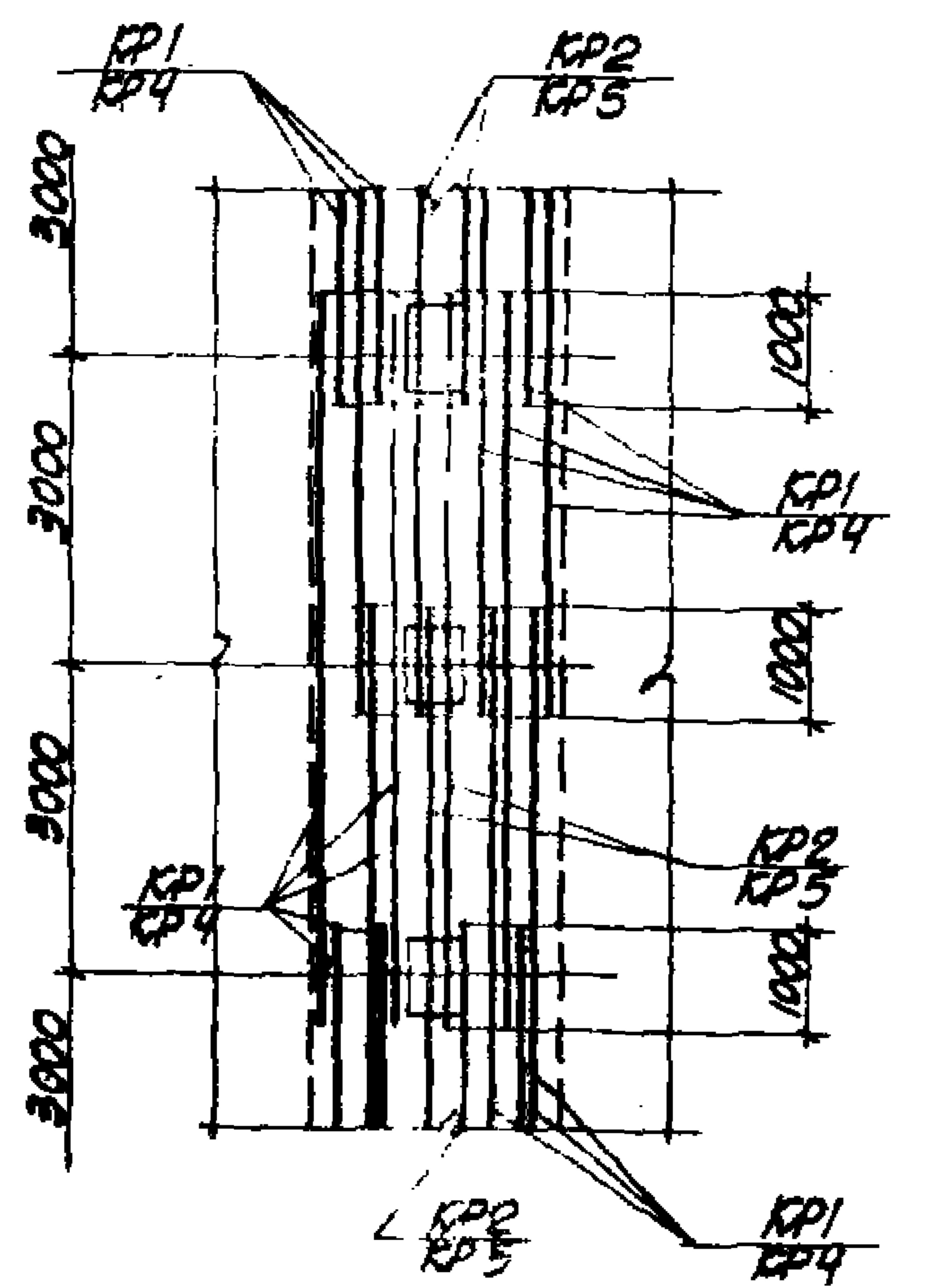
4585 4585 ДЛЯ МДТ7
 5185 5185 ДЛЯ МДТ8
МДТ7; МДТ8
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



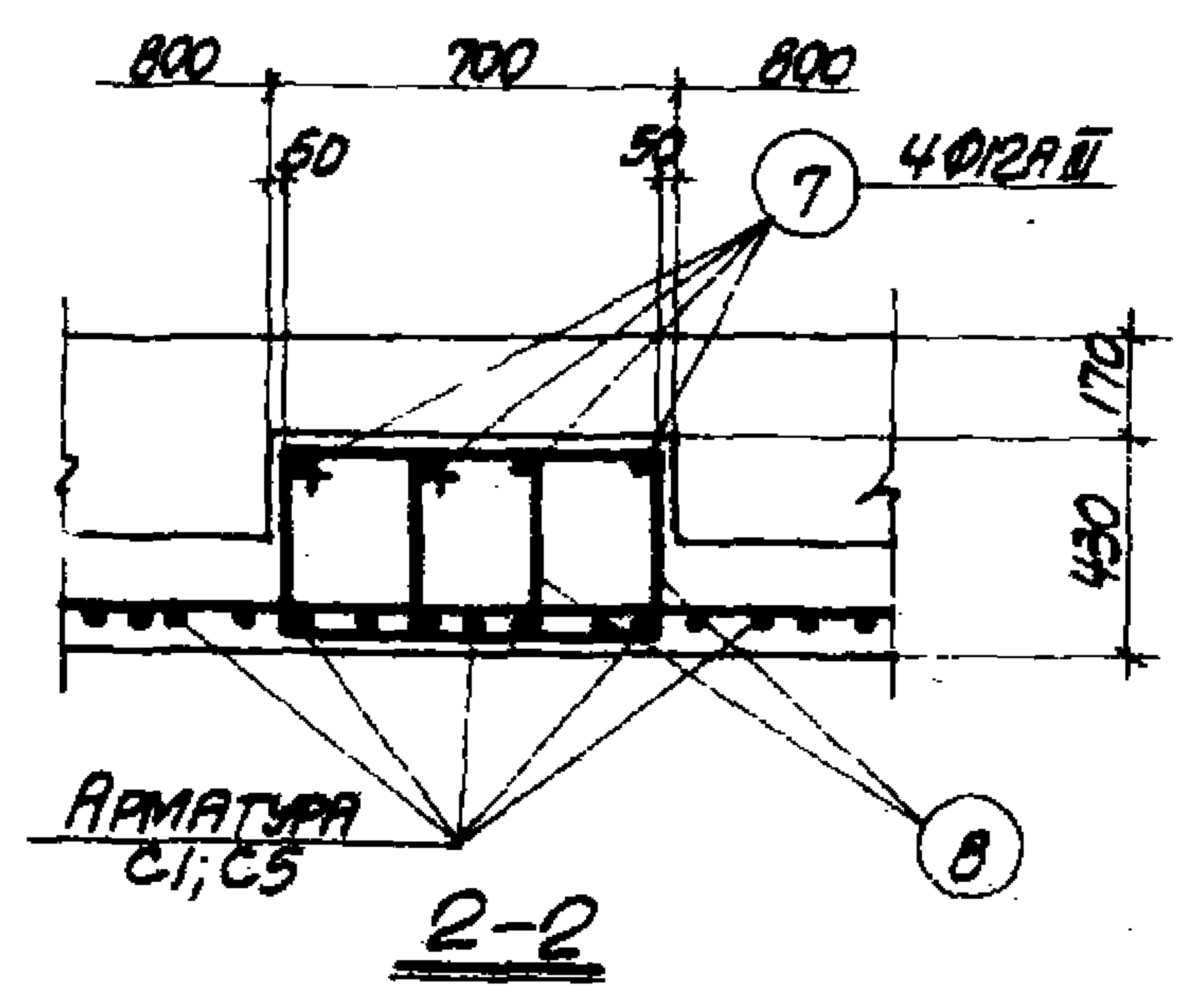
4585 4585 ДЛЯ МДТ7
 5185 5185 ДЛЯ МДТ8
МДТ7; МДТ8
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ДИМ. Ф12 АІІ
 ШЛГ 80



ПЛАН УСТАНОВКИ КАРКАСОВ

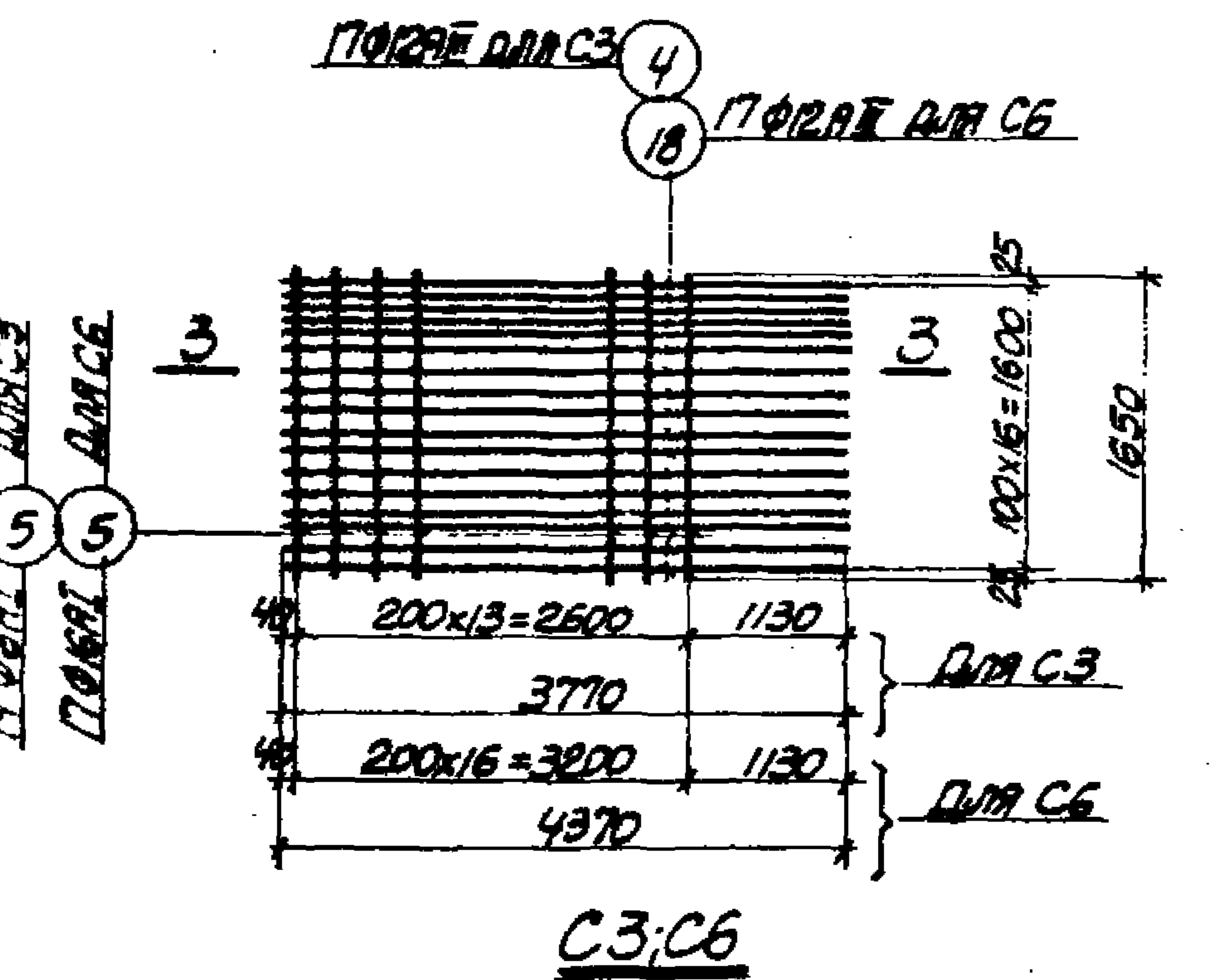
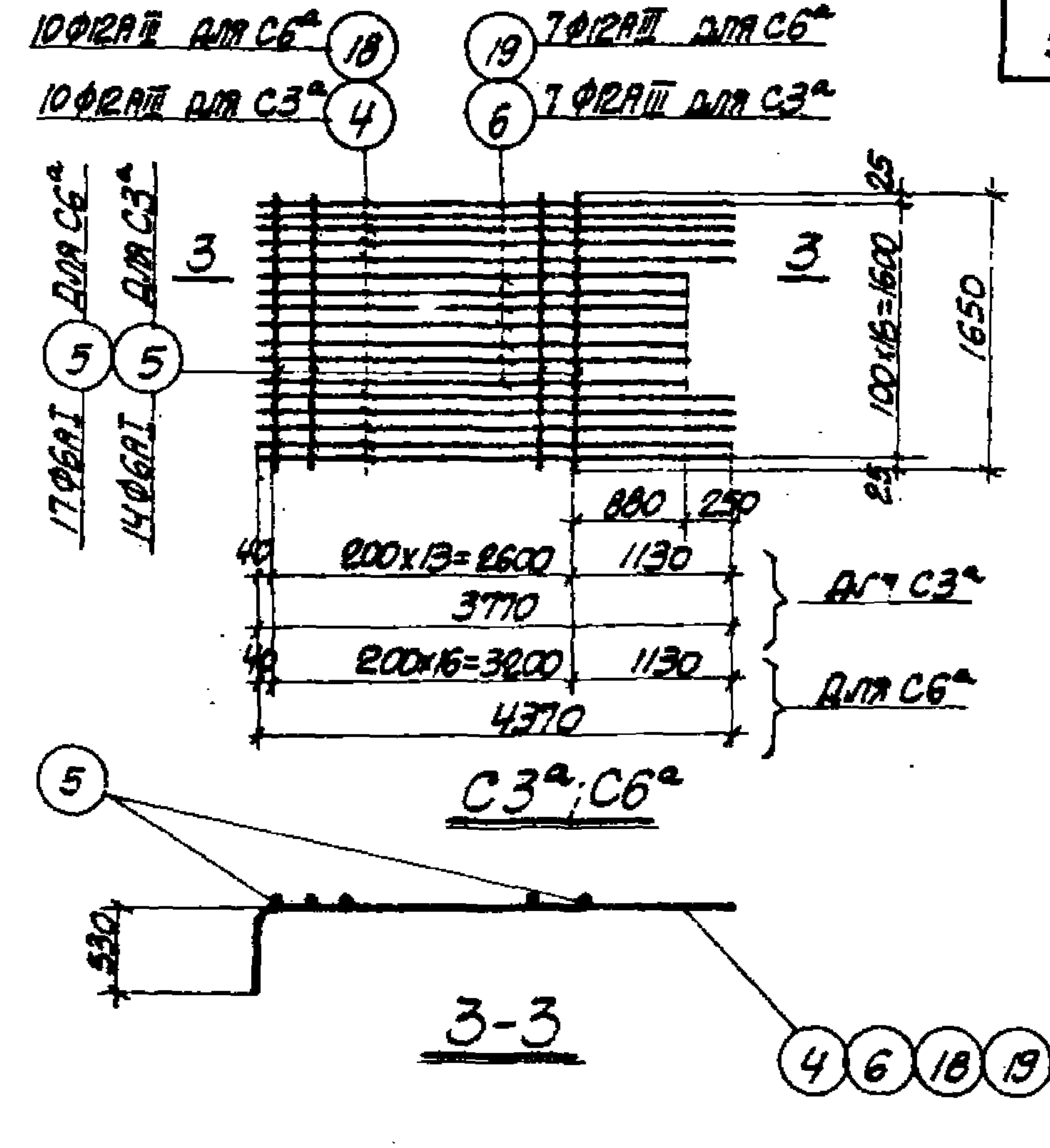
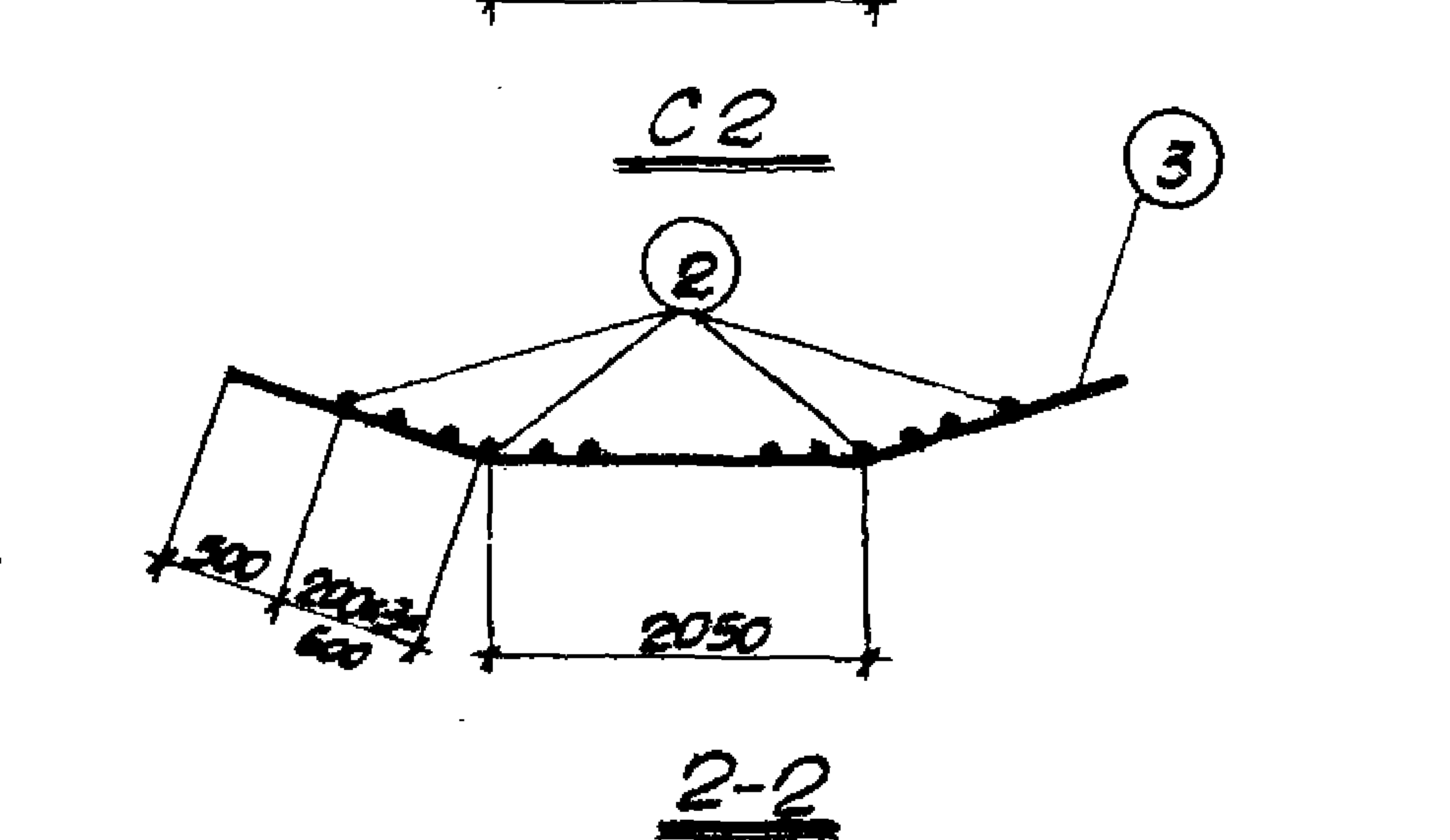
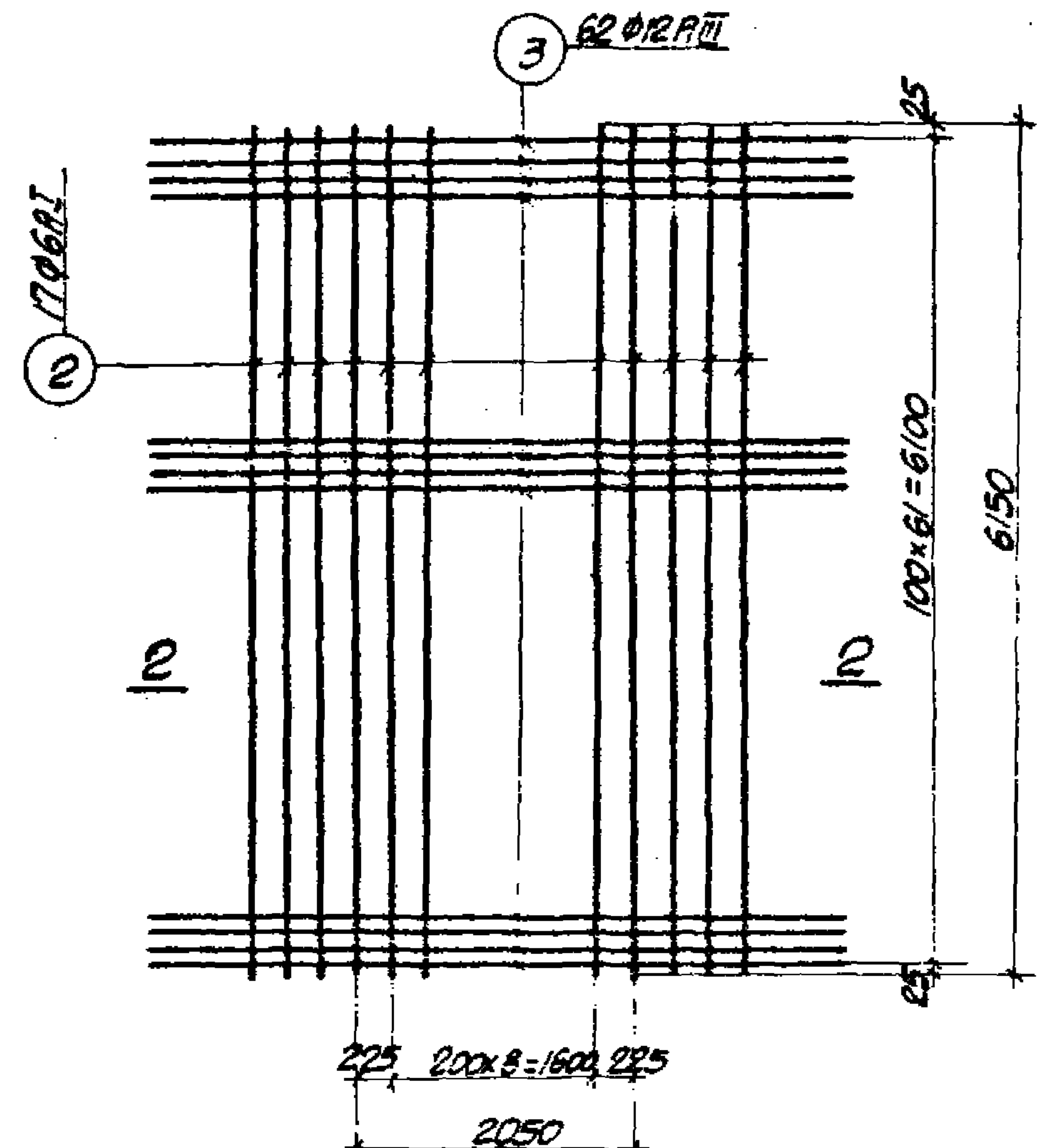
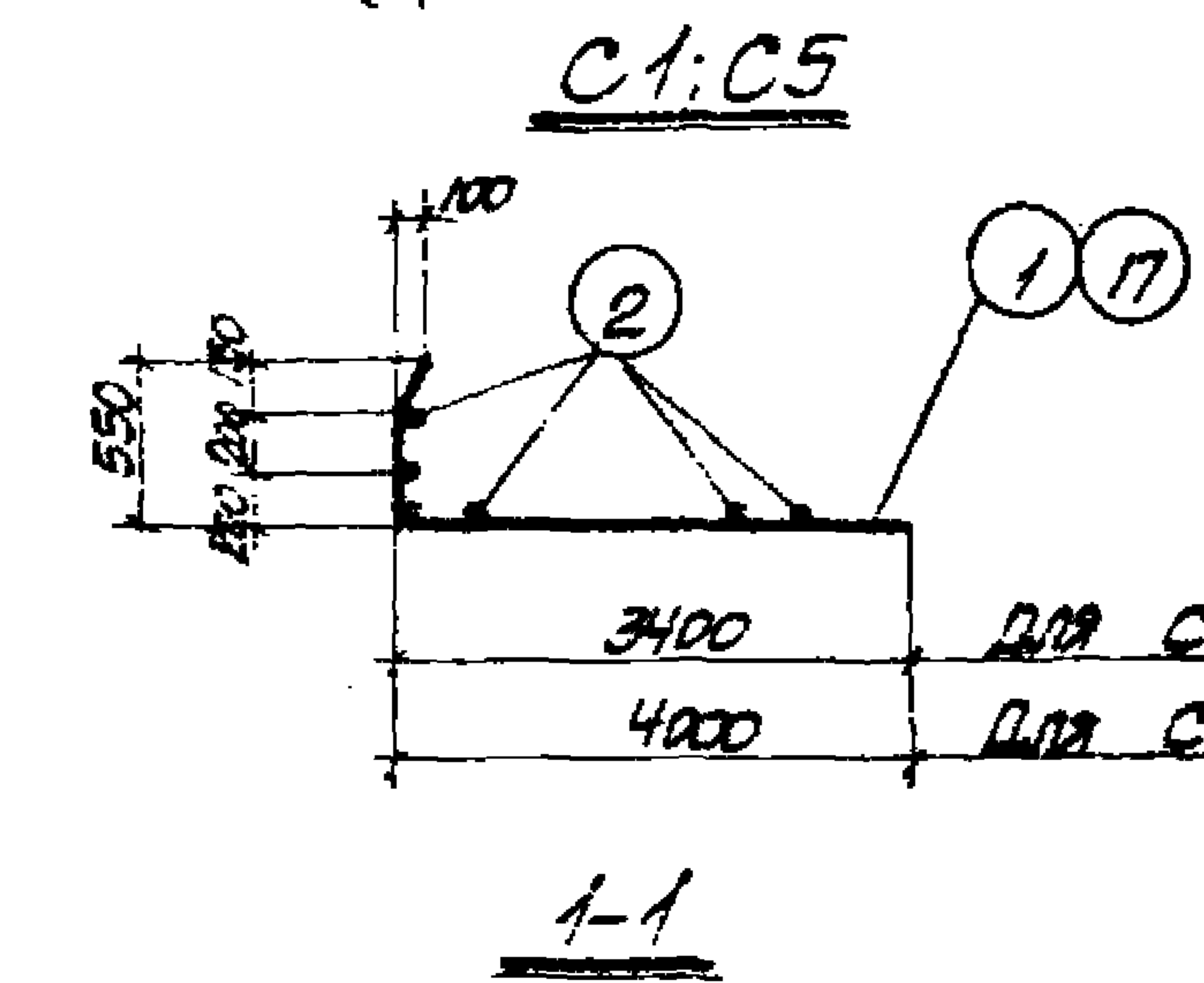
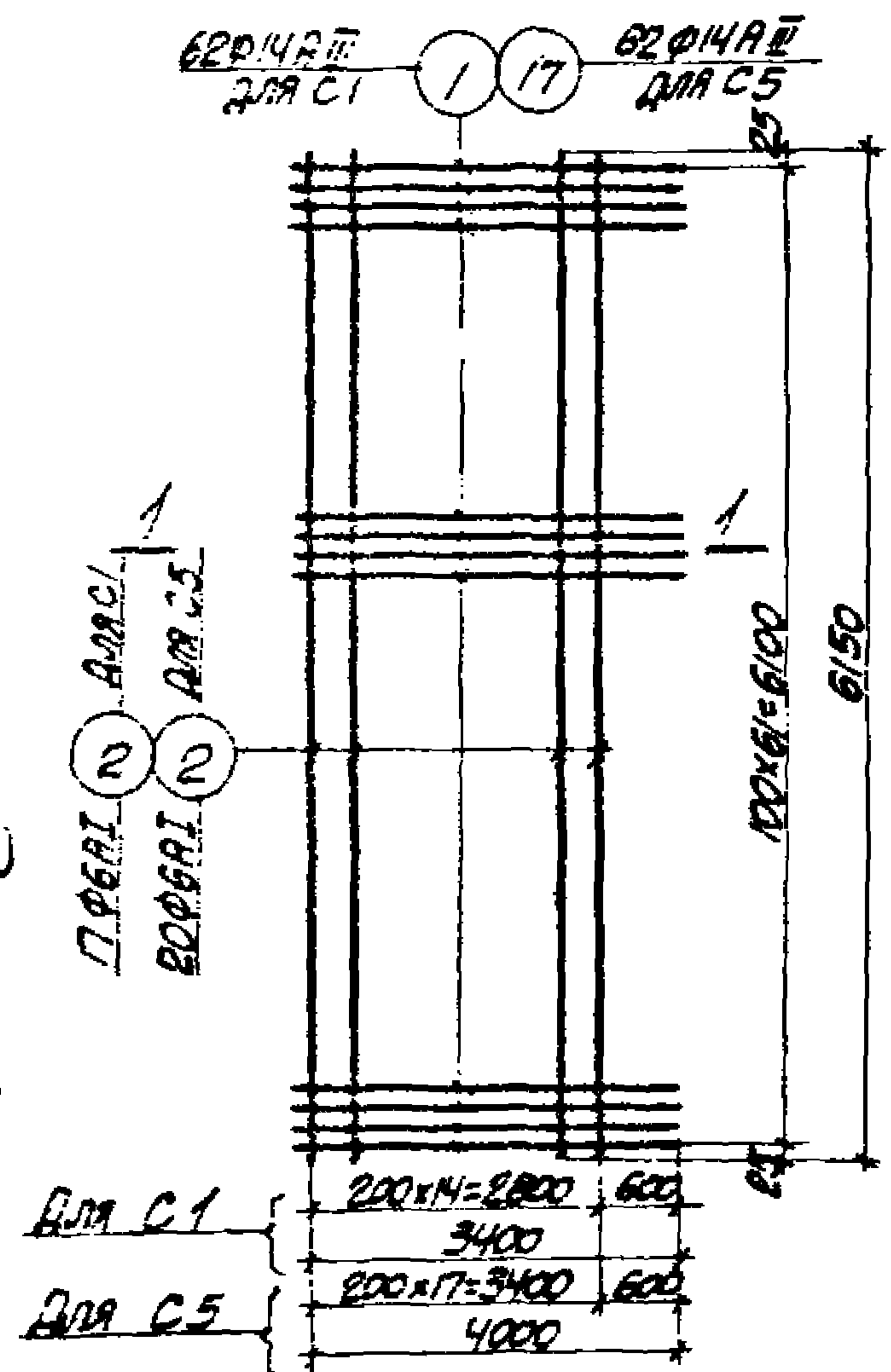


ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
 СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 81, 83, 84, 85.

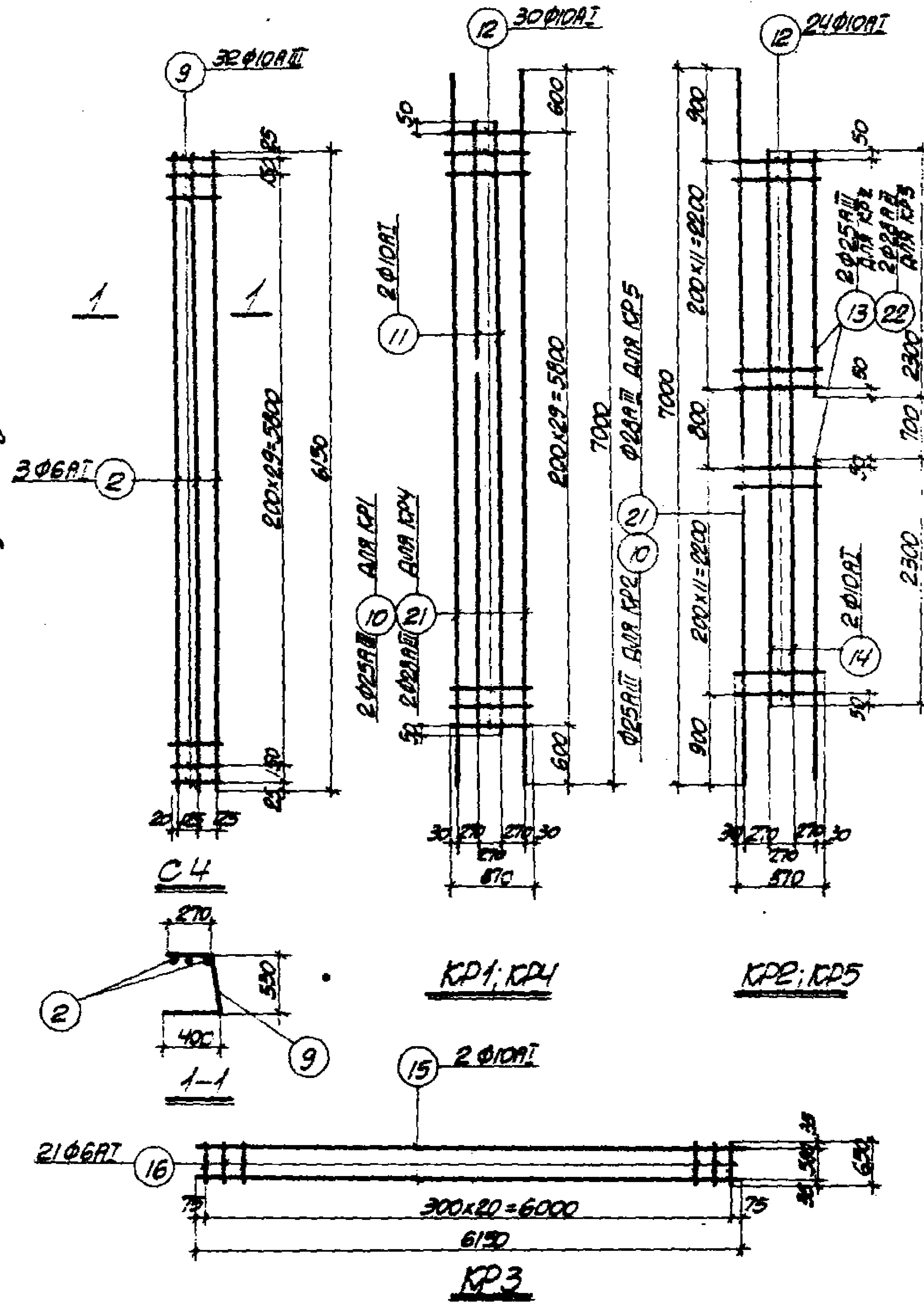


МОНОЛИТНЫЕ ДИЩА МДТ7; МДТ8.
 АРМИРОВАНИЕ



ПРИМЕЧАНИЕ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 84, 85.

Исполнитель: И.И. Имановичев
 1965
 Проект: МОНТИТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ
 ПОДЪЕМНИКОВ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТКОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА М.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.
						В СЭТ. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДИН. ЭЛЕМЕНТЕ	
C1	(ШТ. 2)	1		14AII	3950	62	124	489.6
		2		6AII	6150	17	34	209.0
C2	(ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	17	17	104.6
		3		12AII	4250	62	62	263.5
C3	(ШТ. 4)	4		12AII	4300	17	68	292.4
		5		6AII	1650	14	56	92.4
C3 ^a	(ШТ. 4)	4	СМ. ВЫШЕ	12AII	4300	10	40	172.0
		5		6AII	1650	14	56	92.4
C4	(ШТ. 2)	6		12AII	4050	7	28	113.2
		2	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	3	6	36.8
KP1	(ШТ. 2)	9		10AII	1200	32	64	76.8
		10		25AII	7000	2	12	84.0
KP1	(ШТ. 6)	11		10AII	5200	2	12	70.6
		12		10AII	870	30	180	156.6
KP2	(ШТ. 2)	10	СМ. ВЫШЕ	25AII	7000	1	2	14.0
		12		10AII	870	24	48	41.8
KP3	(ШТ. 2)	13		25AII	2300	2	4	9.2
		14		10AII	5300	2	4	21.2
KP3	(ШТ. 4)	15		10AII	6150	2	8	49.2
		16		6AII	650	21	84	54.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		7		12AII	1200	-	32	38.4
		8		8AII	1750	-	128	224.0

ДИЗАЙНЕР: Б. П. ГРИГОРЬЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. П. СТЕПАНОВ
 ЧЕКОВА
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 1965

ТА 1965

МОНОЛИТНЫЕ ДИШЛА МДТ7; МДТ8.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 84

14456

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРГОСОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. каргосе или сетке	в одном элементе	
C2 (шт. 1)	C2	2		6AII	6150	7	17	104.6
		3		12AII	4250	62	62	263.5
C4 (шт. 2)	C4	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	3	6	36.6
		9		10AII	1200	32	64	76.8
C5 (шт. 2)	C5	17		14AII	4550	62	124	564.2
		2		6AII	6150	20	40	246.2
C6 (шт. 4)	C6	5		6AII	1650	17	68	112.2
		18		12AII	4900	17	68	333.2
C6 ² (шт. 4)	C6 ²	5	СМ. ВЫШЕ	6AII	1650	17	68	112.2
		18		12AII	4900	10	40	196.0
		19		12AII	4650	7	28	130.0
KP3 (шт. 4)	KP3	15		10AII	6150	2	8	49.2
		16		6AII	650	21	84	54.6
ОТДЕЛЬНЫЕ ВРАЩАЮЩИЕ СТЕРЖНИ		8		8AII	1750	-	128	224.0
		7		12AII	1200	-	32	38.4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРГОСОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одн. каргосе или сетке	в одном элементе	
МДТ8 (ОКОНАЧЕНИЕ)	KDV (шт. 6)	11		10AII	5900	2	12	70.6
		12		10AII	870	30	180	156.6
		21		28AII	7000	2	12	84.0
	KDE (шт. 2)	12	СМ. ВЫШЕ	10AII	870	24	48	41.8
		14		10AII	5300	2	4	21.2
		21	СМ. ВЫШЕ	28AII	7000	1	2	14.0
		22		28AII	2300	2	4	9.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО ВСЕГО
	Ø мм						Ø мм				
	10AII	2AII	14AII	25AII	28AII		6AII	8AII	10AII	ИТОГО	
МДТ7	47.4	781.7	592.7	412.7	-	1834.5	131.1	88.5	210.4	430.0	2264.5
МДТ8	47.4	253.2	682.7	-	517.7	210.0	148.0	88.5	210.4	446.9	2547.9

ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОПИТЕЛИН
 ПРОБЕРНО: ПОЛКЕ
 1965г.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОПИТЕЛИН
 ПОЛКЕ
 1965г.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОПИТЕЛИН
 ПОЛКЕ
 1965г.

МДТ8

ТА
1965

Монолитные днища МДТ7, МДТ8.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 85