

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**АЛЬБОМ №165
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ**

**АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ**

(Альбомы пересоставлены в соответствии с номенклатурой каталога
ИИ-03 издания 1960г.)

6569

МОСКВА-1962г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**АЛЬБОМ №16б
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ**

**АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ**

(Альбомы пересоставлены Госстройпроектом в соответствии с номенклатурой
каталога ИИ-03 издания 1960 г.)

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Росгипрогорсельстрой с участием
институтов НИИЖБ, НИИОМТП
Академии строительства и архитектуры СССР

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва, Спартаковская 2а

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Приказом Госстроя СССР
от 30-11-1958 г. №289.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1962г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Марка	Лист	Стр.
Пояснительная записка			3,4
<u>Рабочие чертежи:</u>			
<u>Альбом № I6Б</u>			
<u>Прогонь прямоугольный</u>			
3580xI20x400 мм	ПГ36	80-1	5
		80-2	6
3180xI20x400 "	ПГ32	80-3	7
		80-4	8
2780xI20x300 "	ПГ28	80-5	9
		80-6	10
<u>Балка тавровая</u>			
4780xI60x260 мм	БТ48	82-3	11
		82-4	12
<u>Альбом № I7А</u>			
<u>Перемишки для кирпичных стен</u>			
2200x250x220 мм	БУ22-1	83-4	13
3200x250x220 "	БУ32-1	83-5	14
<u>Подоконные плиты</u>			
1700x250x45 мм	БП5-17	85-3	15
2700x250x45 "	БП5-27	85-4	16
1700x350x45 "	БП6-17	85-5	17
2700x350x45 "	БП6-27	85-6	18

ИИ-03-02

Альбомы №№ 16^Б и 17^А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие альбомы №№ 16^Б и 17^А скомплектованы в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий каталога ИИ-03, издания 1960 г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX.1960 г.

В связи с этим, в настоящие альбомы не включены рабочие чертежи, входившие в альбомы № № 16^Б и 17^А прежнего выпуска, для изделий, не предусмотренных номенклатурой издания 1960 г. В содержание и форму рабочих чертежей изменений не вносилось.

Учитывая, что в действующих типовых проектах и в номенклатуре ИИ-03, издания 1960 г., сделаны ссылки на №№ листов рабочих чертежей изделий, принятые в альбомах прежнего выпуска, указанные №№ листов сохранены и в настоящих альбомах. Для страниц принята порядковая нумерация.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании, строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Каждому изделию присвоена своя марка. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям и на изделиях.

В настоящие альбомы включены прогоны, тавровая балка, перемычки и подоконные плиты.

Расчет прогона ПТ32 и перемычки БУ22-1 произведены по НИТУ 123-59 с коэффициентом условий работ $m = 1,1$, применяемым для изделий, изготовляемых на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет с коэффициентом $m = 1,0$, с соответствующей переработкой чертежей. В прогонах ПТ36, ПТ28 и балке тавровой БТ применен коэффициент условий работ $m = 1,0$ с расчетным сопротивлением бетона по строке "А".

При контроле прочности и жесткости изделий применять ГОСТ 8829-58.

ИИ-03-02

Альбомы № № I6^Б и I7^А

В альбоме № I6^Б включены рабочие чертежи прогонов ПТ36, ПТ32, ПТ28 и тавровой балки БТ48, армированных сварными каркасами.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку производить по заводским техническим условиям с учетом указаний ТУ СН1-61.

В альбоме № I7^А включены рабочие чертежи перемычек и подоконных плит.

Рабочие чертежи перемычек для кирпичных стен БУ22-1 и БУ32-1 приведены в настоящем альбоме.

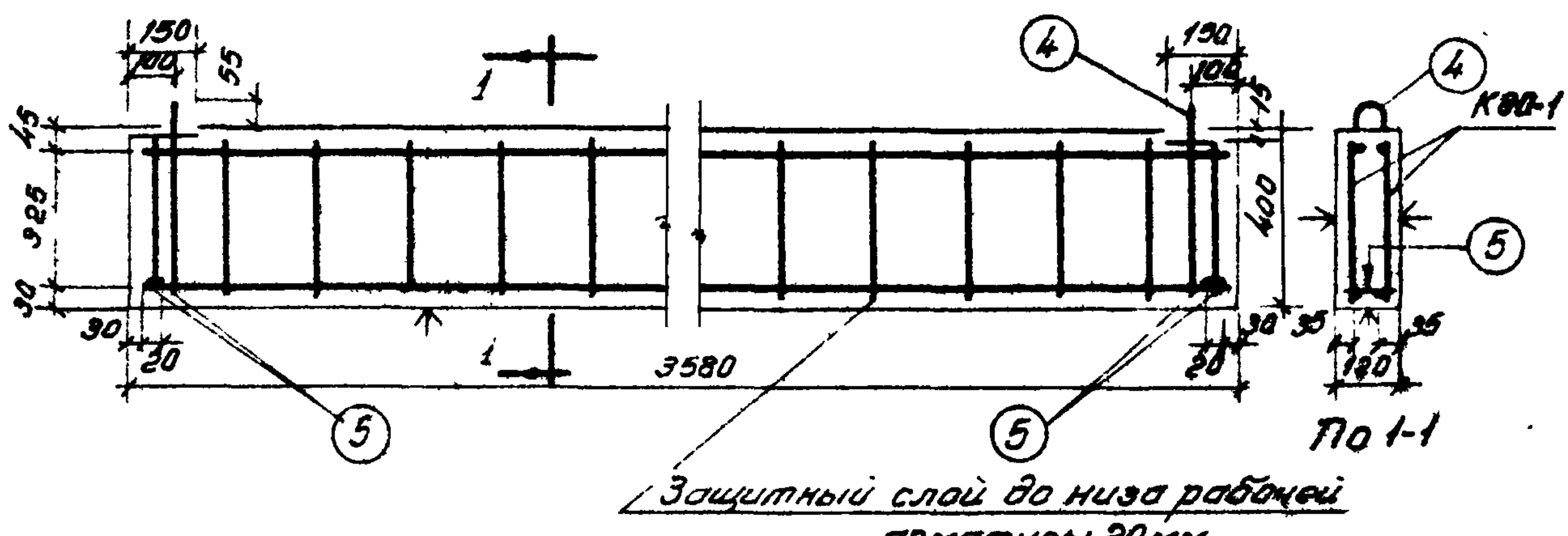
Рабочие чертежи перемычек Б20, Б26 и Б30, переработанные ранее в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания 1960 г. приведены в альбоме № 36.

Перемычки, приведенные в настоящем альбоме, изготавливаются из бетона марки "150".

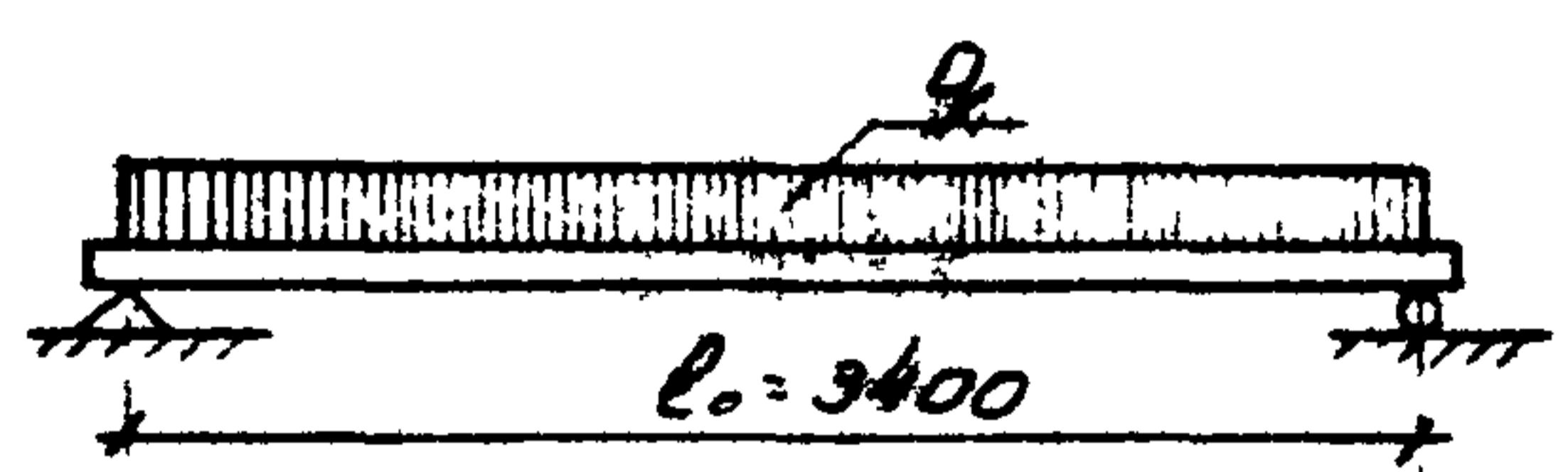
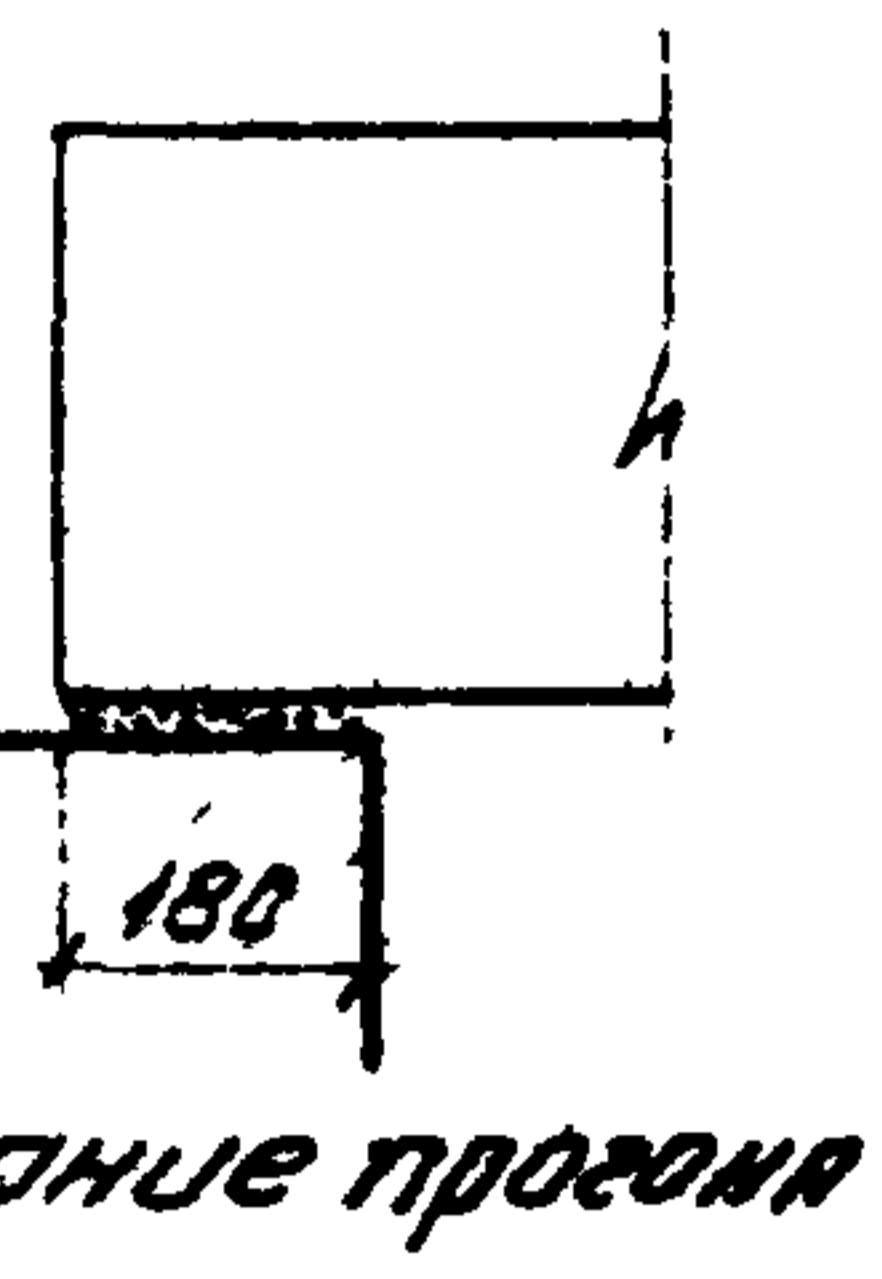
Марка бетона подоконных плит принята "200". Лицевые поверхности подоконных плит должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку перемычек производить по ГОСТ 948-58, подоконных плит, - по ГОСТ 6785-58.

Прочность бетона перемычек и подоконных плит к моменту отгрузки с завода должна составлять не менее 100% от проектной марки бетона.



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обеих каркасов.



Расчетная схема

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4260 \text{ кг/м}$
- б) Нагрузка при расчете прогиба длительно действующая $q = 2740 \text{ кг/м}$, кратковременно действующая $p = 960 \text{ кг/м}$.
- в) Полная нормативная нагрузка $2740 + 960 = 3700 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{рзр} = 9925 \text{ к}$.
По прогибу $R_{кон} = 6077 \text{ кг}$.

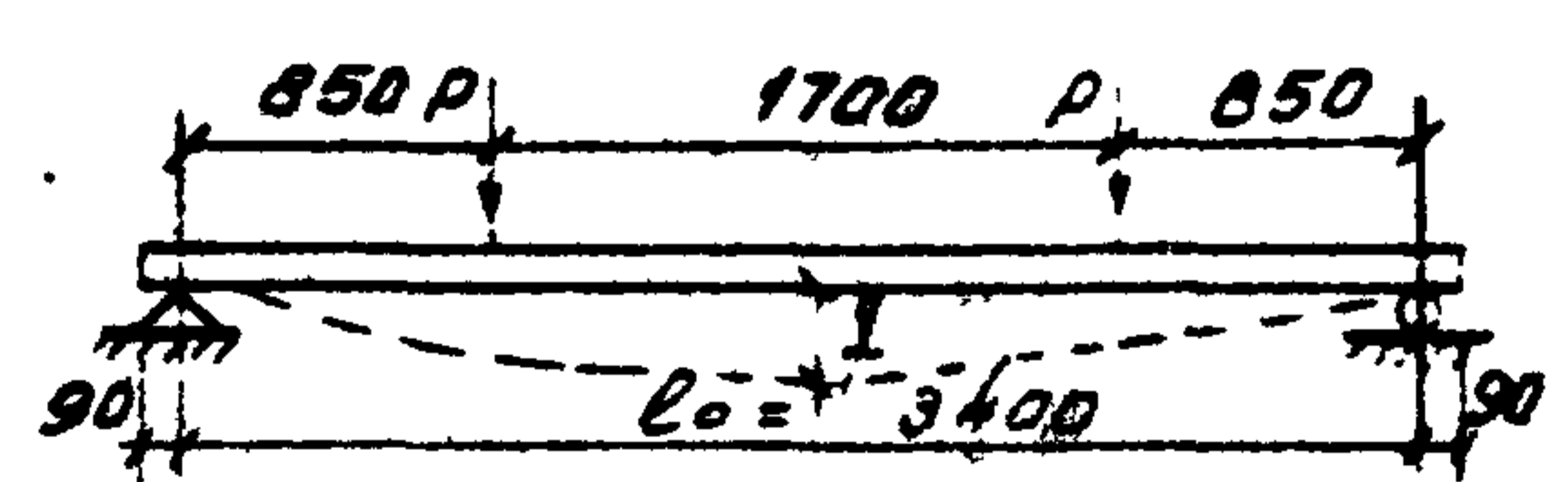


Схема загрузки при испытании.
f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 8 мм.

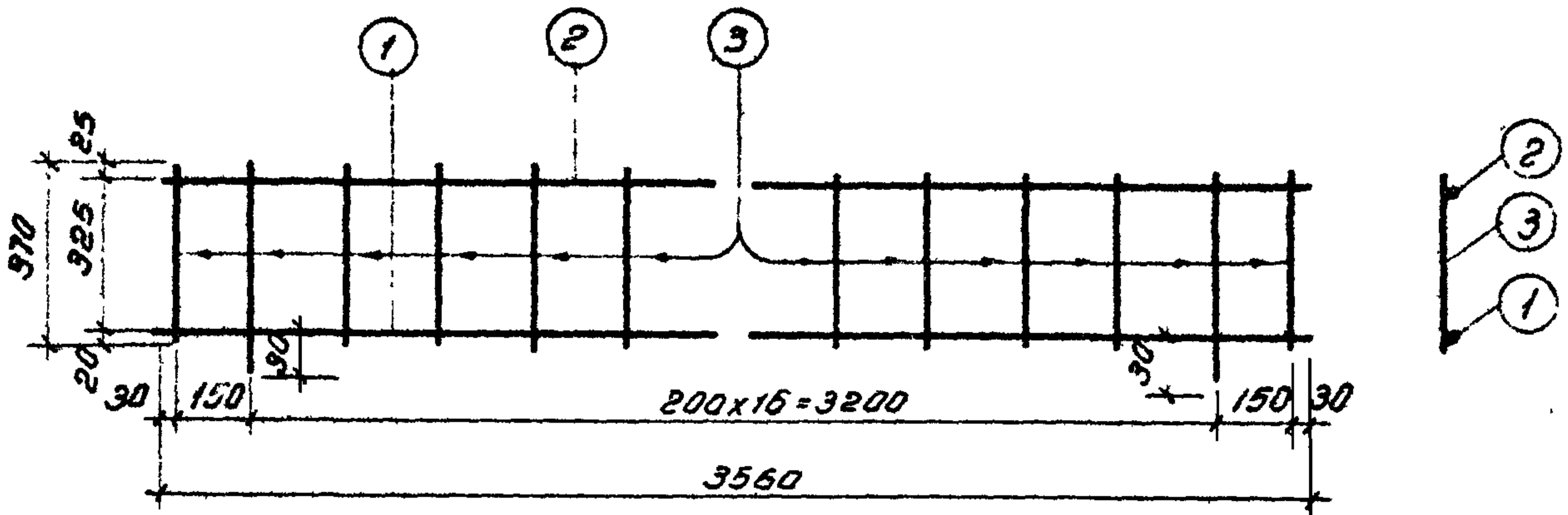
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	427
Объем бетона	м ³	0.171
Вес стали	кг	28.59
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	167
Марка бетона		200

- Примечания:
- 1 Прогон разработан в соответствии с СНиП ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1$
 - 2 Контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ 206-54 МСПМХП
 - 3 Плоскости, отмеченные знаком А, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
 - 4 Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
 - 5 Прогон бетонировать в рабочем положении.

б. Размеры в миллиметрах.

Альбом № 16 ч II.

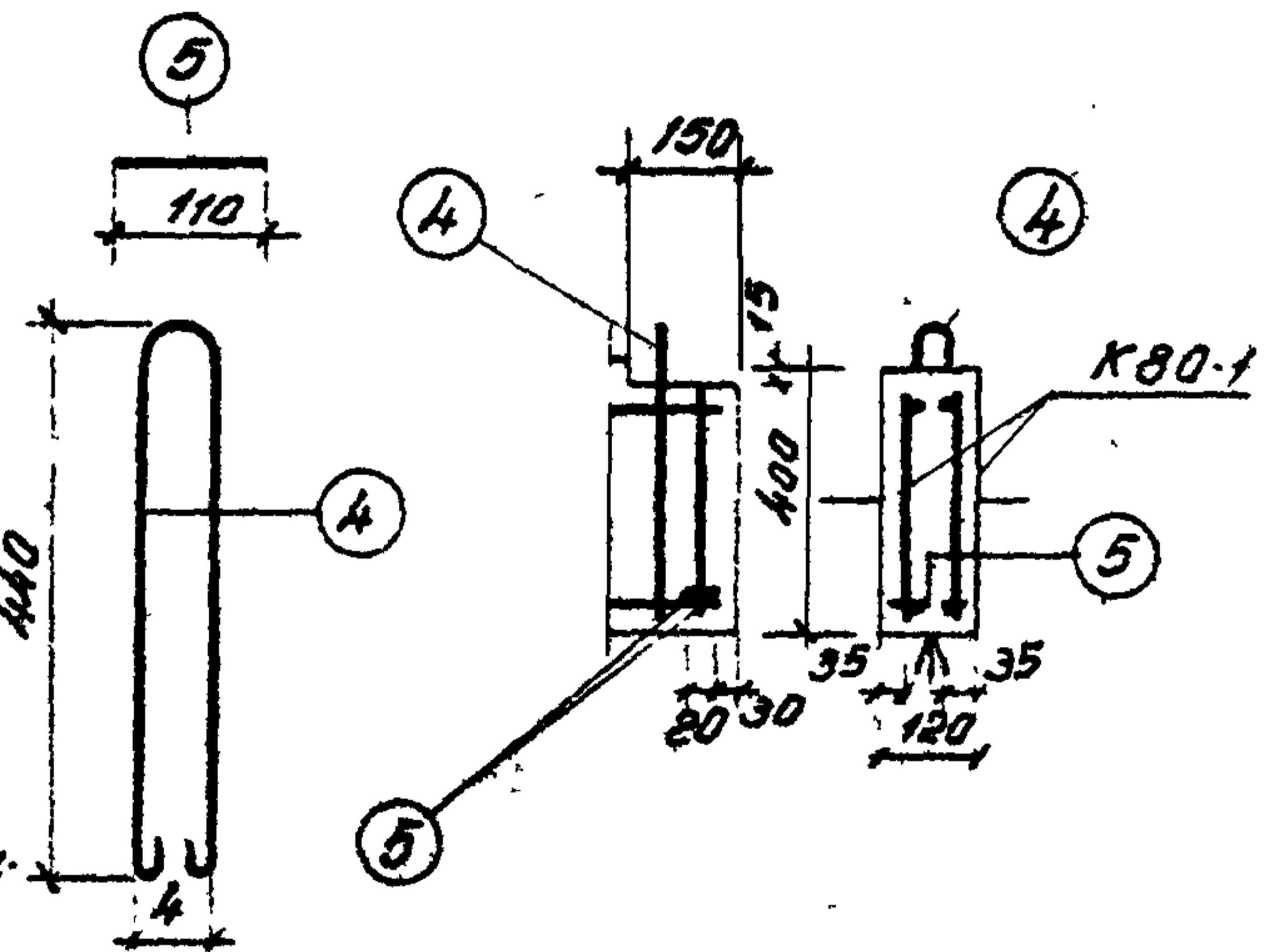
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦИ-09-02	
Организация объект		Прогон прямоугольный длиной 3580 мм.		Марка бет. ПТ 35 80-1	
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы		



К 80-1 / вес 13.75 кг/

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и ЦИ 03-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (4) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы с удлиненными на 10 мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах.



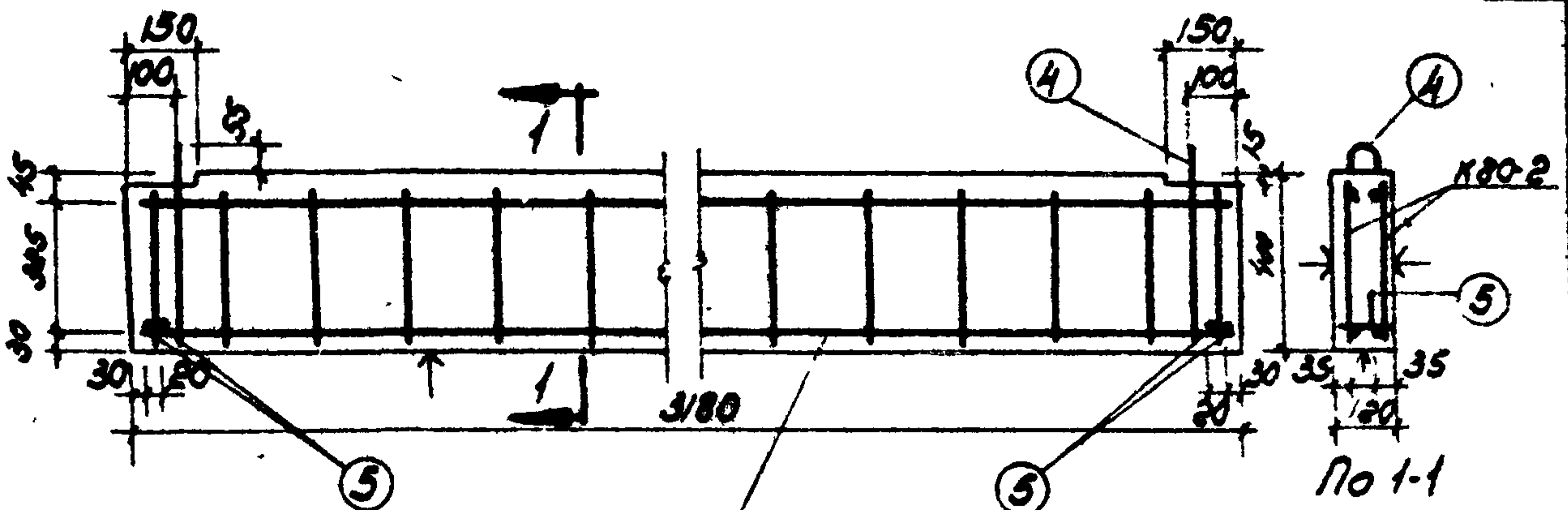
Характеристика арматуры	
Арматура ф 8 и ф 10 мм. горячекатанная кручения из стали марки Ст. 3	$R_a = 2100$
Арматура Ø 20 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС	$R_a = 3400$

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	N	шт	диаметр мм	длина мм	Объем м ³	N ГОСТ	диаметр мм	Объем м ³	Объем м ³	Объем м ³	
											шт
К 80-1	1		Ø 20	3560	1	3.56	2590-51	2400	8	16.13	5.37
	2		10	3560	1	3.56			10	7.56	4.66
	3		8	370	19	7.03	7314-55	4000	Ø 20	7.12	17.56
Отдельн. стержни	4		8	1035	2	2.07					
	5		10	110	4	0.44			Итого	28.59	

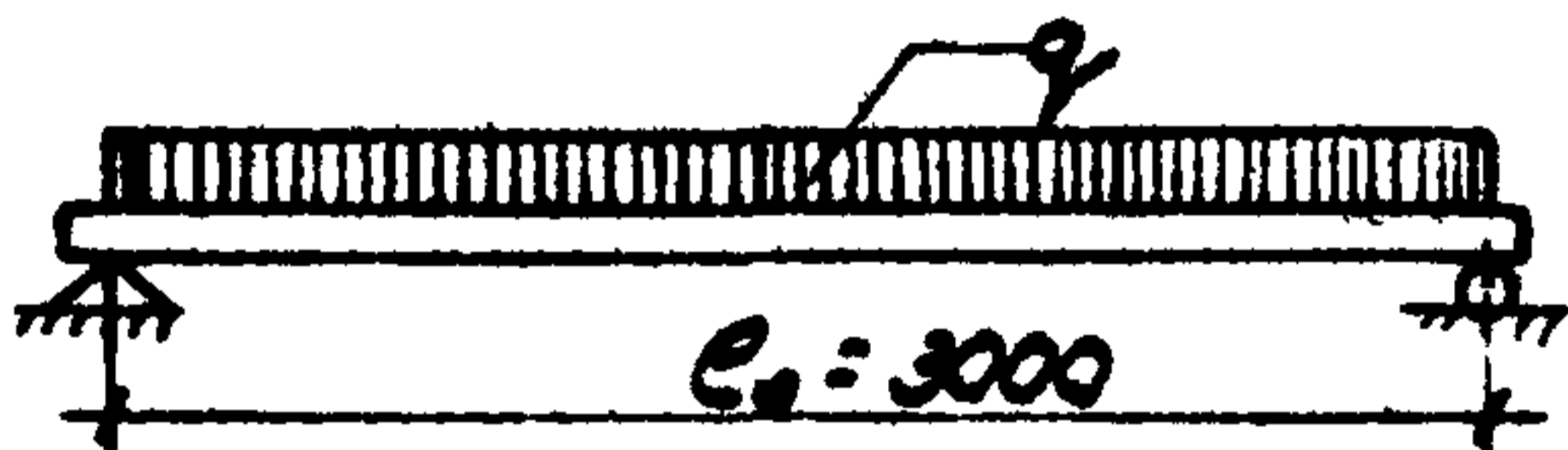
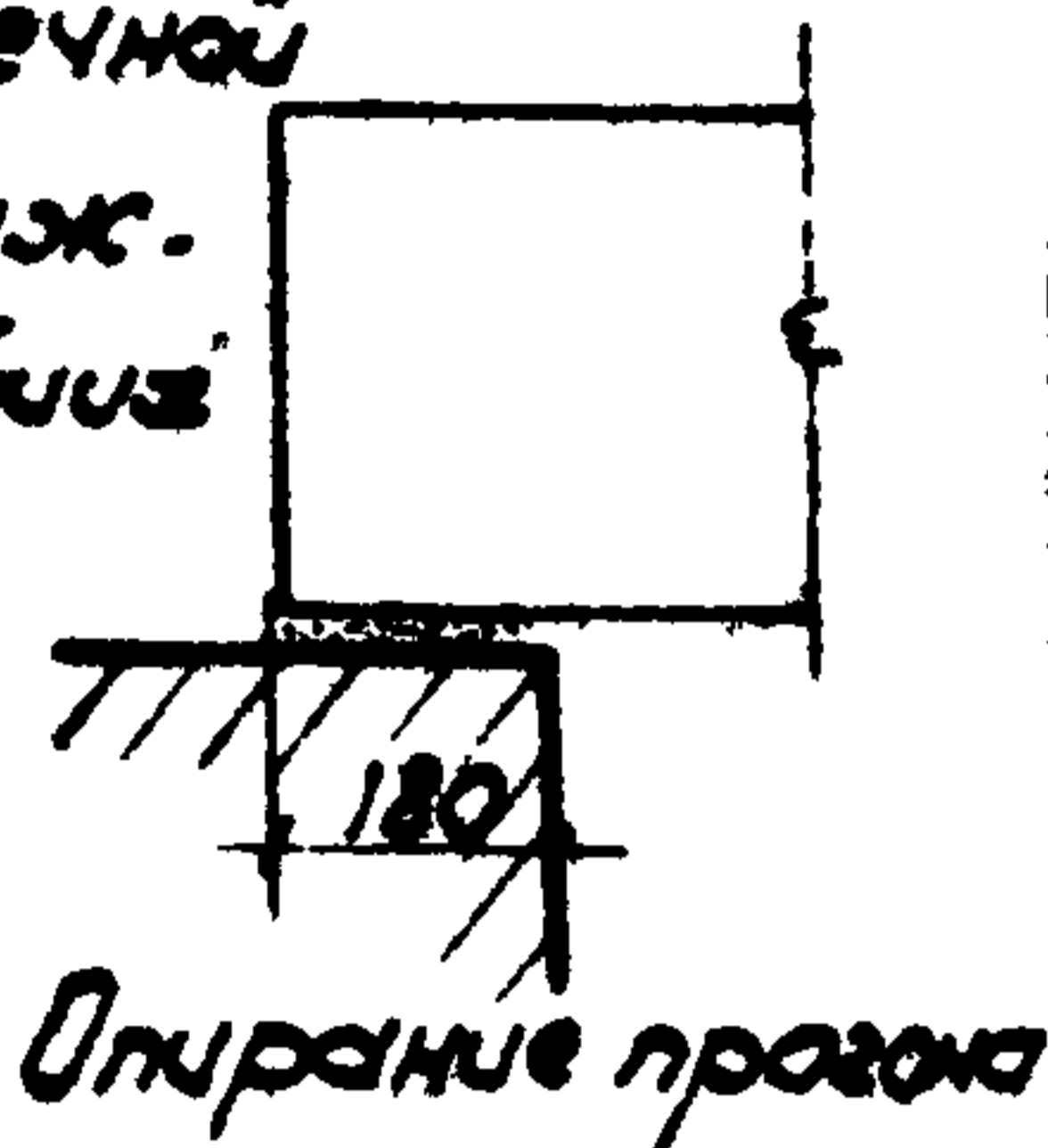
Альбом № 16^б 4 II

Заполняется проектной организацией			
Организация		Экземпляр	
подпись	фамилия	подпись	листья по пр-ту

Железобетонные изделия	ЦИ-03-02
Порог прямоугольный длиной 3560 мм. Сварной каркас.	марка Лист. ПТ 36 80-2



Анкерные стержни ⑤ приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обвязки каркасов.



Расчетная схема

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
- б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q = 2660 \text{ кг/м}$, кратковременно действующая $P = 960 \text{ кг/м}$.
- в. Полная нормативная нагрузка: $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{разр.} = 7960 \text{ кг}$.
По прогибу $R_{кон.} = 4740 \text{ кг}$.

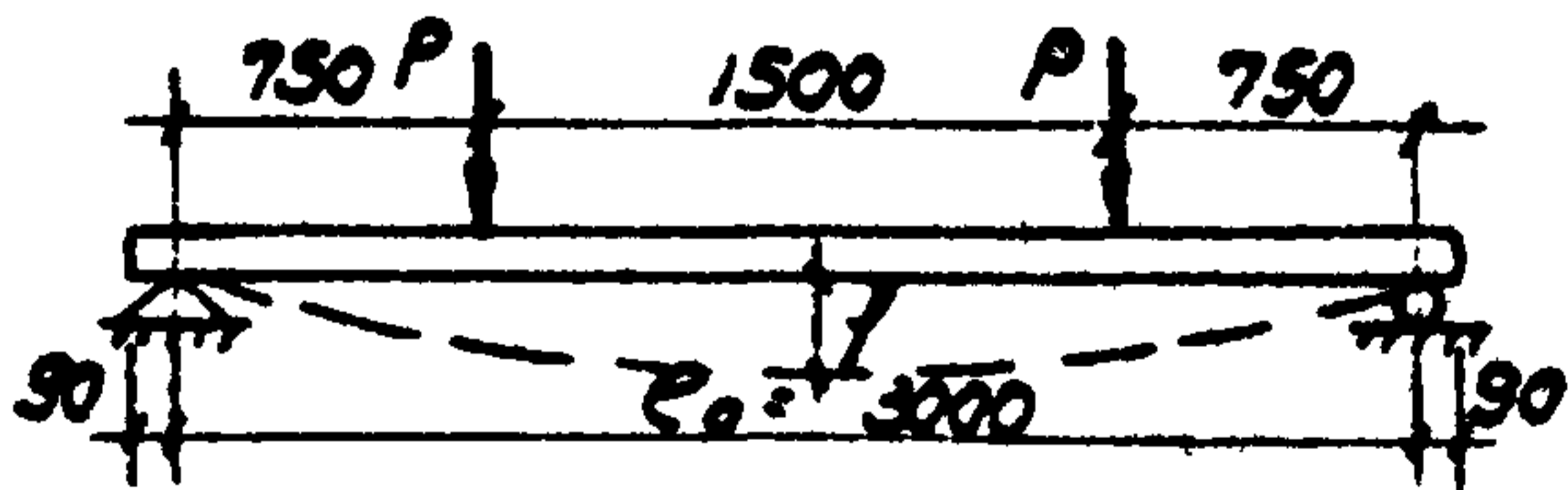


Схема загрузки при испытании. f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 5.9 мм.

Защитный слой 90 мм от низа рабочей арматуры 22 мм

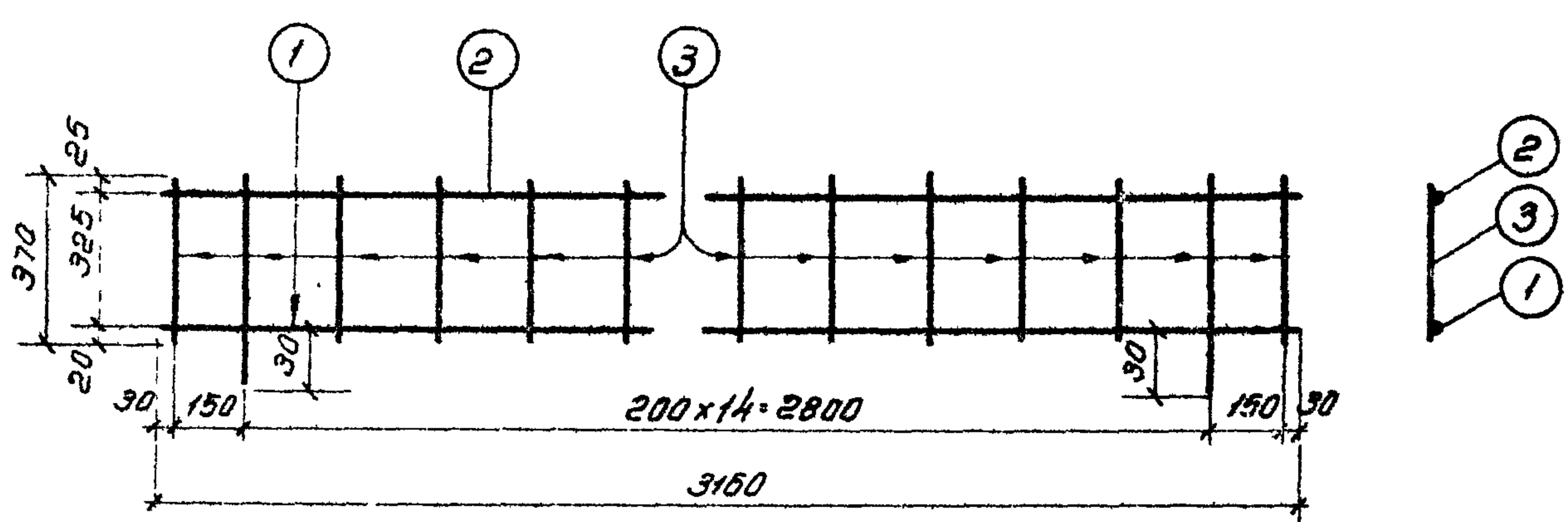
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	380
Объем бетона	м ³	0.152
Вес стали	кг	16.25
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	107
Марка бетона		200

- Примечания:
1. Прогон разработан в соответствии с НУ ТУ 123-56 с учетом коэффициента условий работы $m = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-54 ИСПИХП
 3. Плоскости, отмеченные знаком ∇ , должны быть гладкими подготовленными под шпаклевку.
 4. Транспортирование прогона производить в рабочем положении.
 5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
 6. Размеры в миллиметрах.

Альбом № 16 Б. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-03-02	
Объект	Объект	Прогон прямоугольный		Марка	Лист
должность	фамилия	длиной 3180 мм.		ПТ 32	80-3
	подпись				
	И.И.И.				

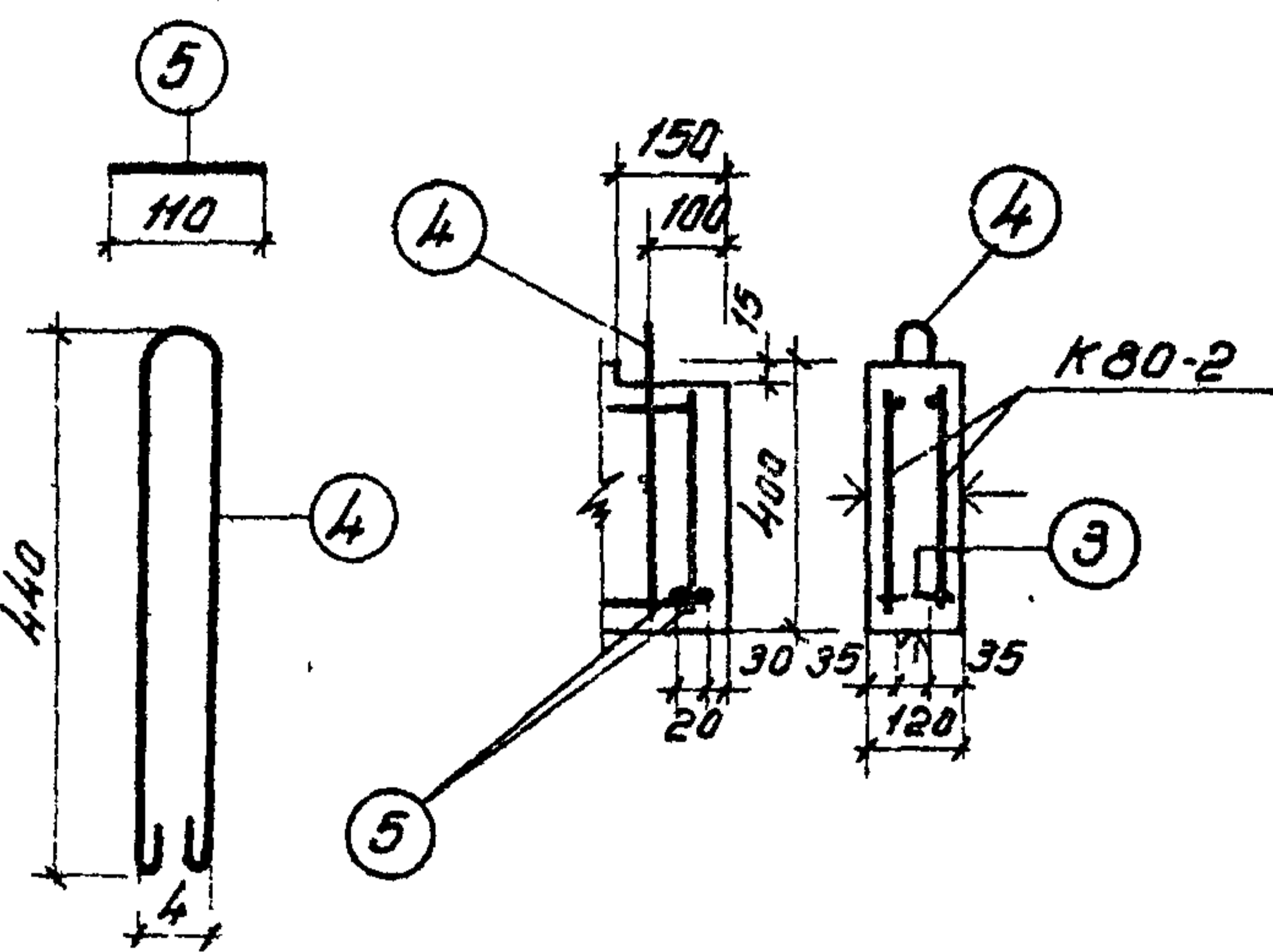
из альбома 164 ЦИ-03-02 (инв. 4620) Гипросельхозстрой.



К 80-2 / Вес 7.58 кг/

Примечания:

1. Сварные каркасы выпалмать по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и Ц 103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным, причем показанные по ГОСТу R_a должны быть выше на 10%
3. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обеих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3^х удлиненных на 10 мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах



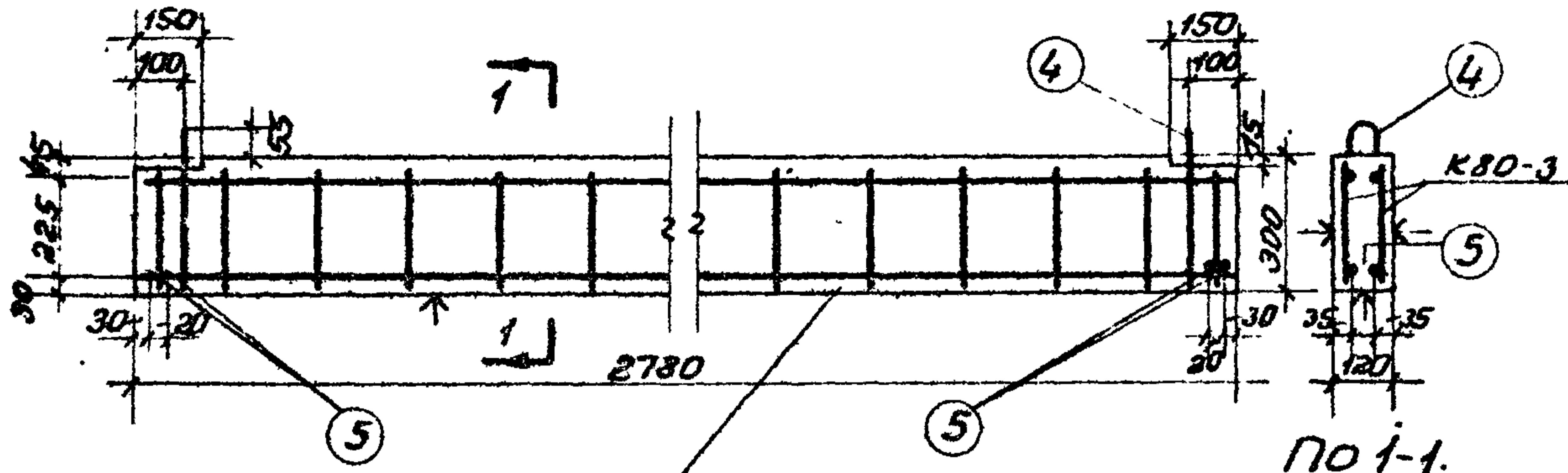
Характеристика арматуры	
Арматура $\Phi 6$ и $\Phi 8$ мм. горячекатанная крученая из стали марки Ст. 3	$R_a = 2100$
Арматура $\Phi 16$ мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС	$R_a = 3400$

Спецификация арматуры						Выборка армат					
Каркасы	N	мм	Ф	Длина кол. шт.	Общ. длина м.	№ ГОСТ	Результат	Ф	Общ. длина м.	Общ. вес кг	
											мм
К 80-2	1	15	3160	1	3.16	2590-51	2400	6	12.58	2.78	
	2	8	3160	1	3.16			8	8.83	3.49	
	3	6	370	17	6.29	7314-65	4000	16	6.32	9.97	
Отдельные стержни	4	8	1035	2	2.07						
	5	8	100	4	0.44						
									Итого		16.25

Альбом N 164. II

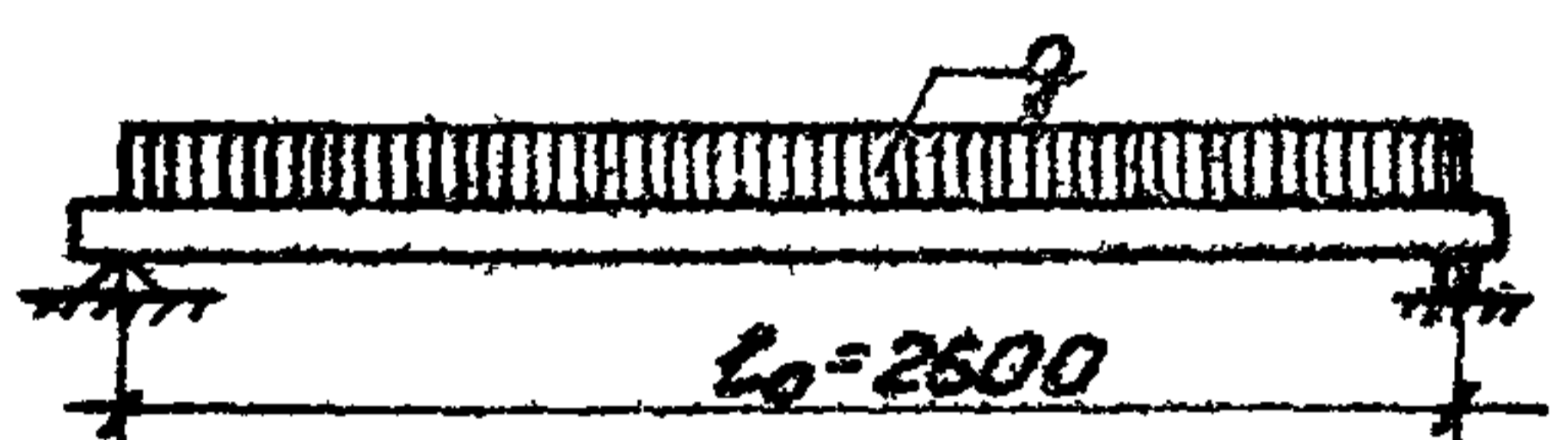
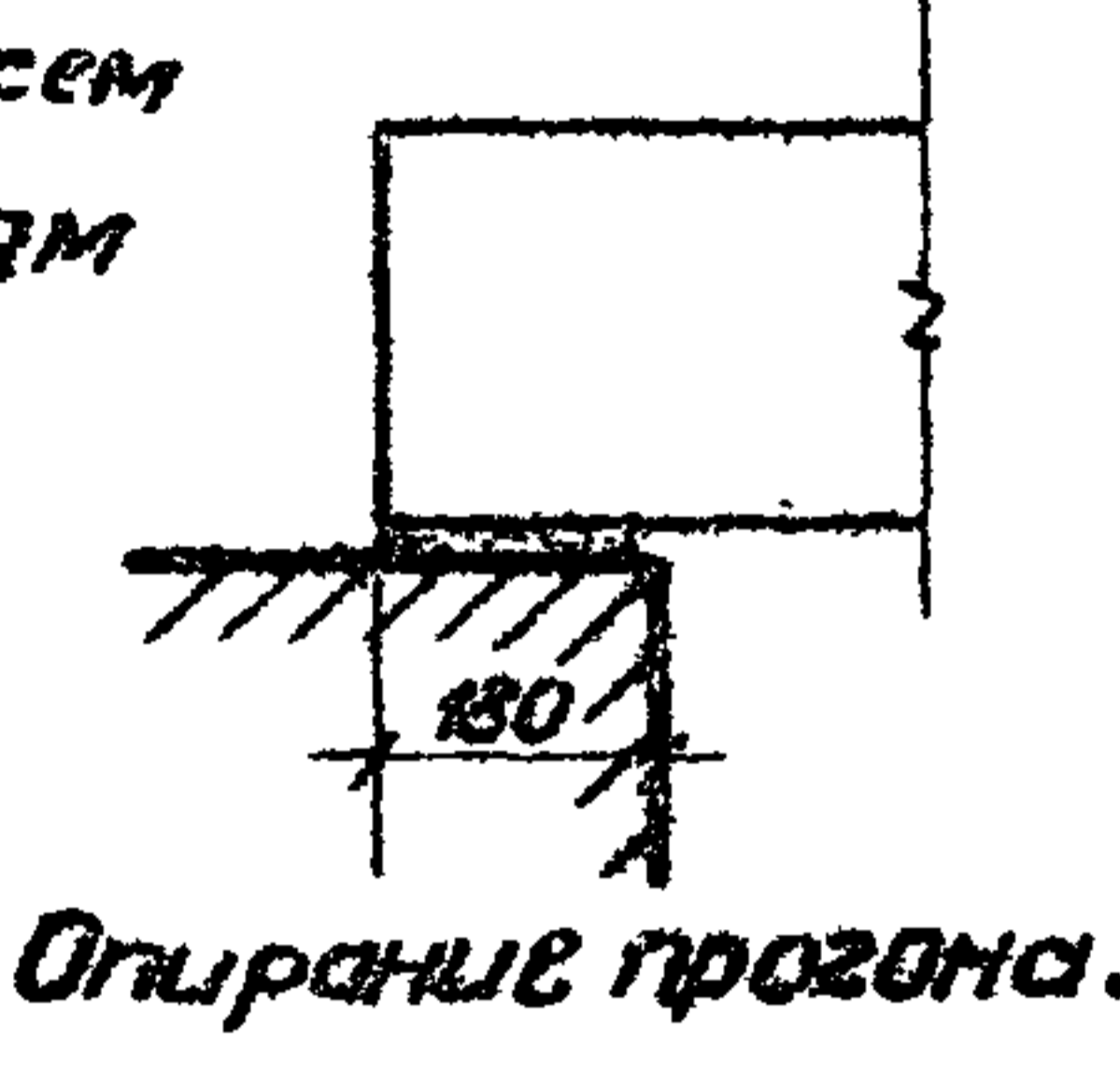
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЦИ-03-02	
Организация объекта		Объект №		Прогоны прямоугольные длиной 3160 мм. Сварной каркас.		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Или по проекту			ПТ 32	80-4

из альбома ИБ-ИИ-03-02 (инв. 4820) для сельхозэлектрострой.



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоям каркасов.

Защитный слой 90 мм с рабочей арматуры 21 мм.



Расчетная схема.

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
- б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q = 2660 \text{ кг/м}$. Кратковременно действующая $p = 960 \text{ кг/м}$.
- в. Полная нормативная нагрузка $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$

По прочности $R_{разр} = 7464 \text{ кг}$.

По прогибу $R_{кон} = 4581 \text{ кг}$.

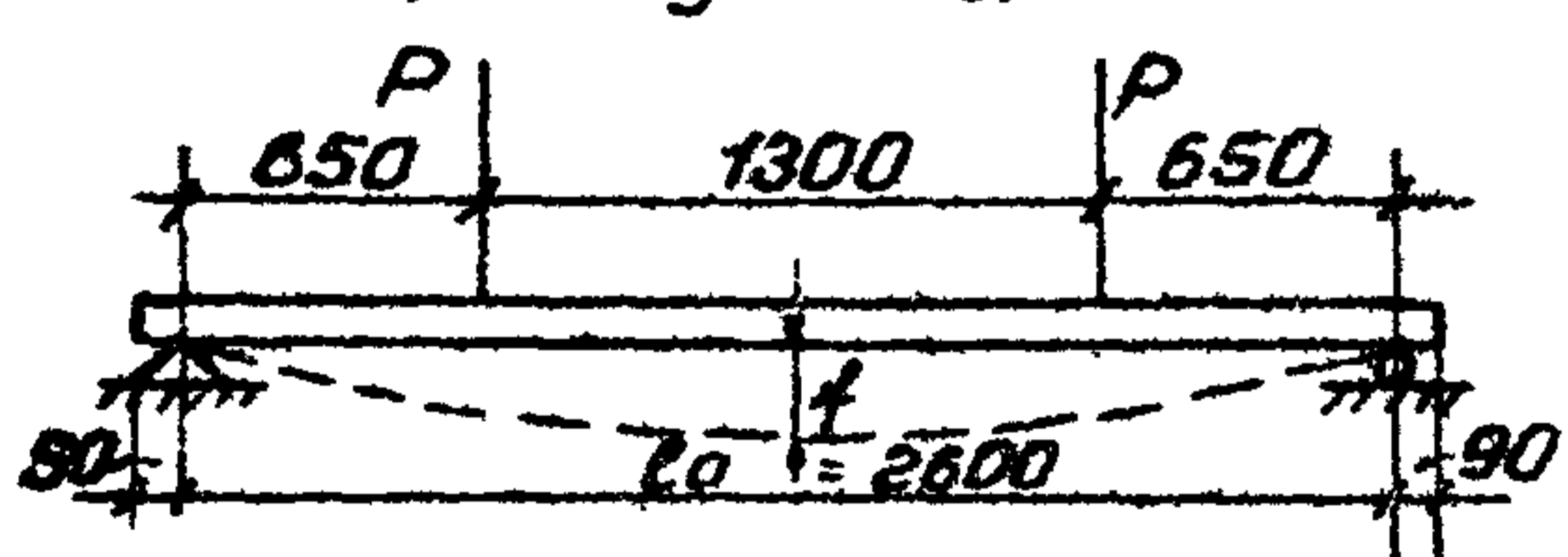


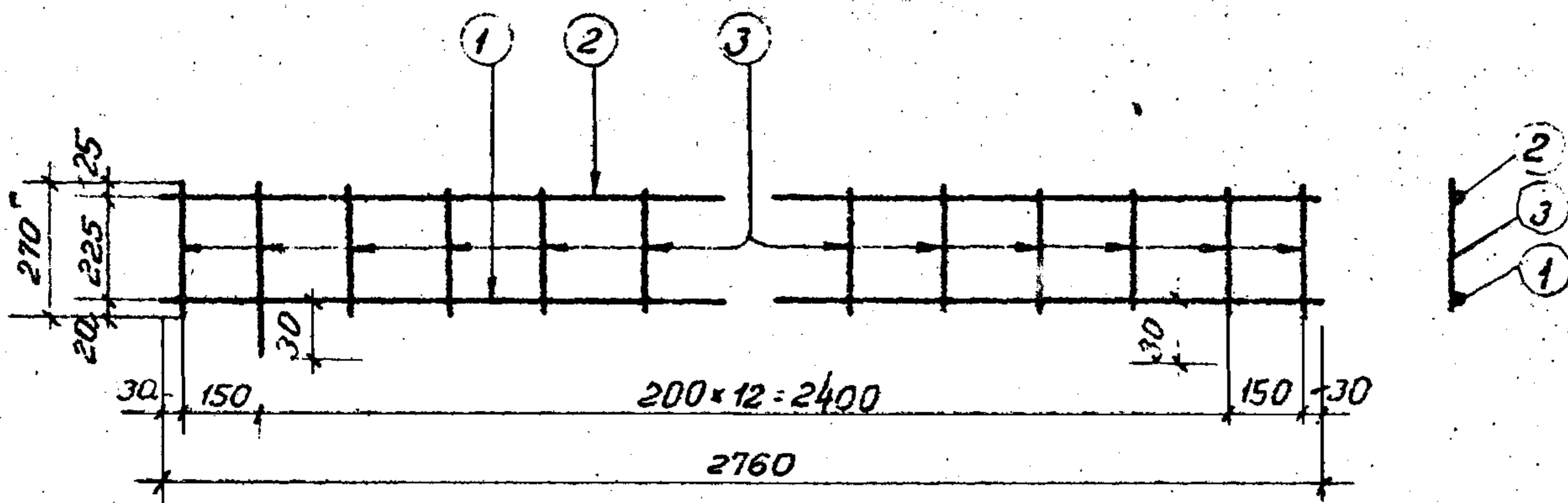
Схема загрузки при испытании. f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 6,8 мм.

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 250
Объем бетона	м ³ 0.100
Вес стали	кг. 17.23
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 172
Марка бетона	200

Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с НУ ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.0$.
2. контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-54 МСПМЭП.
3. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

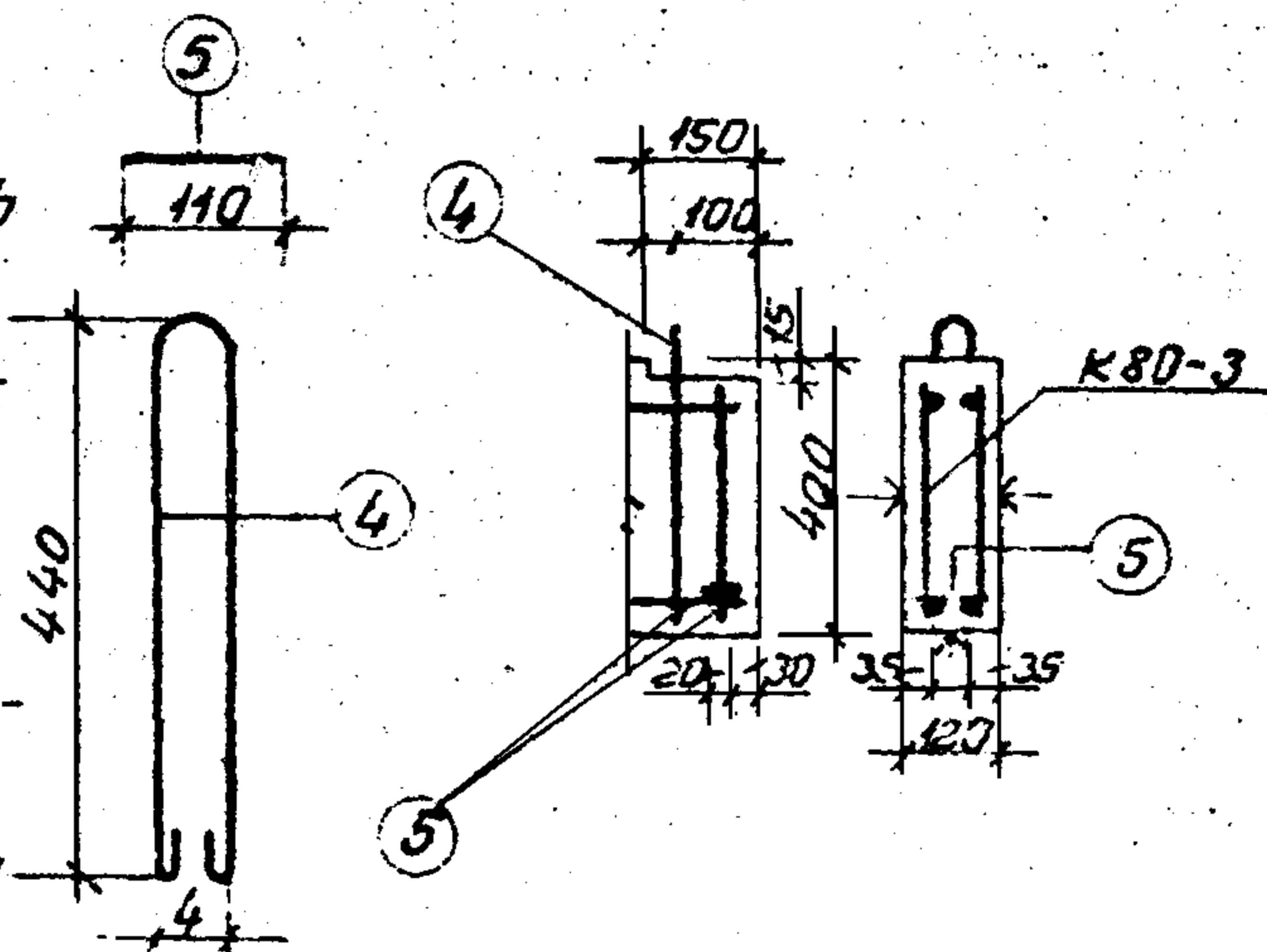
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия ИИ-03-02	
Организация	Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2780 мм.	Марка лист ПТ 28 80-5
Объект	Классификация		
Кол-во	Рамки	Полость	Листа по пр-ту



к 80-3 (вес 8.20 кг.)

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56; ТУ-117-55 и И103-52.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни 5 приварить к стержням 1 обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3^х удлиненных на 10 мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



Характеристика арматуры	
Арматура ϕ 8 мм. горячекатанная круглая из стали марки Ст.3	$R_a = 2100$
Арматура ϕ 8 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС	$R_a = 3400$

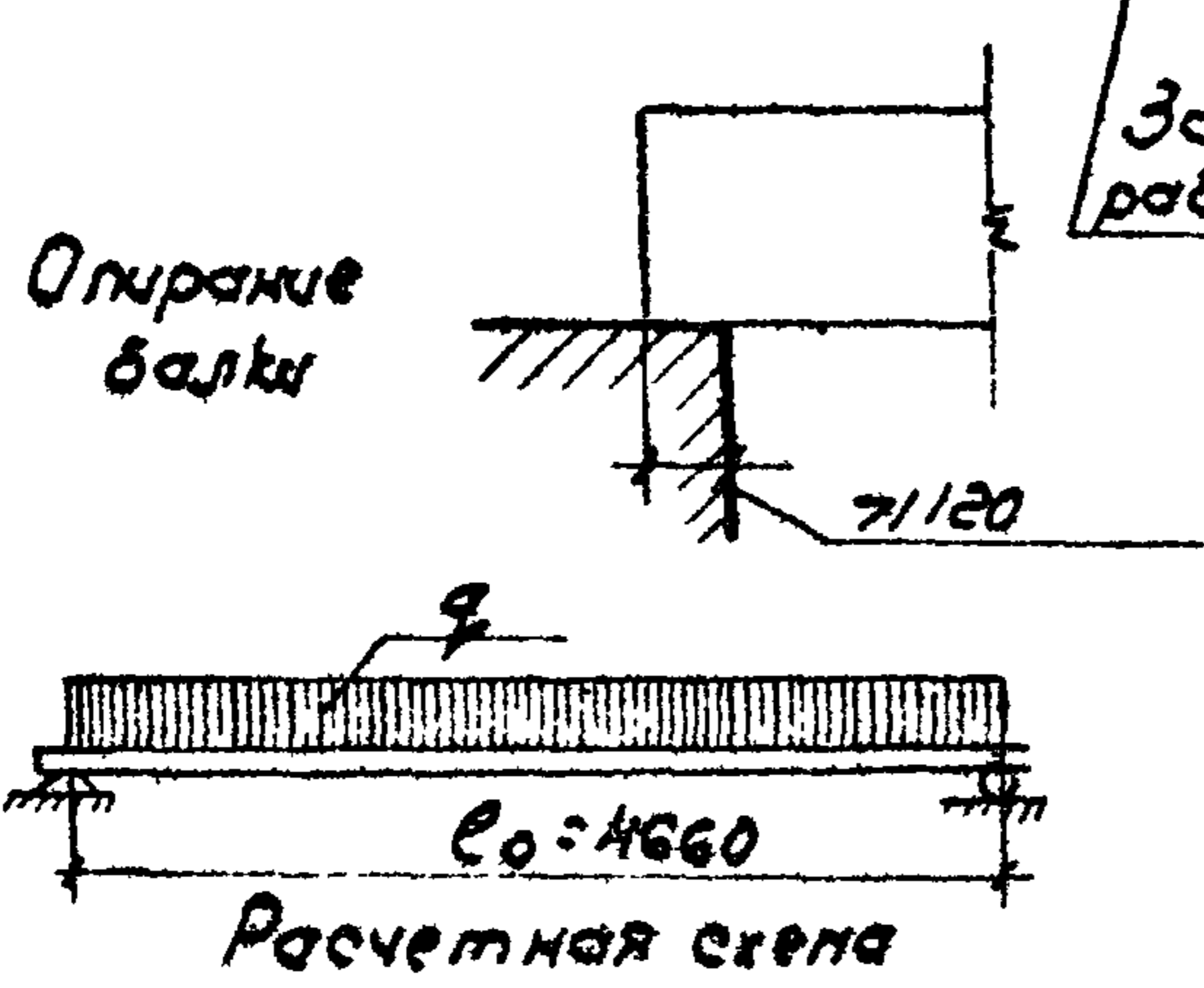
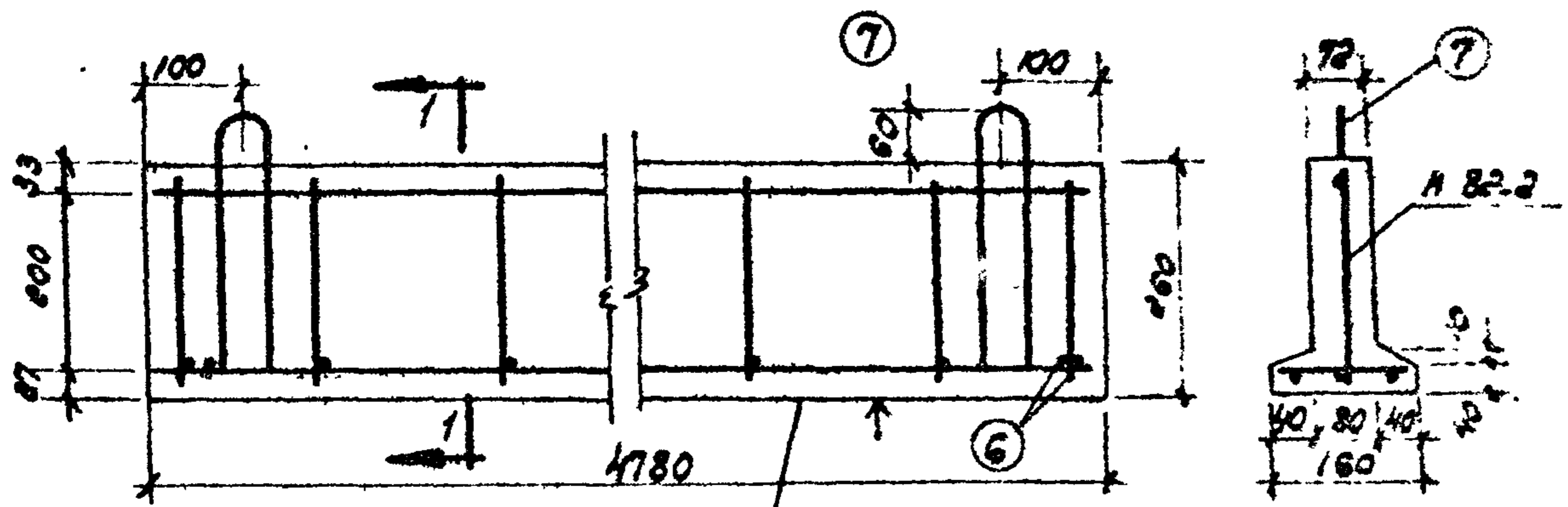
Спецификация арматуры						Выборка арматуры						
Каркасы	И	М	ϕ	Длина	Кол. шт.	Общ. длина	Общ. вес	ϕ	Общ. длина	Общ. вес		
И	шт.	шт.	мм.	мм.	шт.	м.	кг.	мм.	м.	кг.		
			1	ϕ 8	2760	1	276		8	15.73	6.21	
к 80-3	2	2	2	8	2760	1	276	2590-51	2400			
			3	8	270	15	4.05	7011-55	4000	ϕ 8	5.52	11.02
Отдельные стержни		4	4	8	835	2	1.67					
			5	8	110	4	0.44			Итого	17.23	

Альбом № 6 ч. II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект		Прогон прямоугольный		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы по пр-пу	длиной 2780 мм.		ПТ28	80-6
				Сварной каркас.			

ИИ-6569

Цз альбом 165 ЦУ-03-02 (имб) 4660 (имб) 4660 (имб) 4660



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм (Protective layer to the bottom of the working reinforcement 20 mm)

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	282
Объем бетона	м ³	0.113
Вес стали	кг	12.42
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	1.63
Марка бетона		В200

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 555 \text{ кг/м}$.
- б) Нагрузка при расчете прогиба длительно-действующая $q = 250 \text{ кг/м}$ временно действующая $P = 200 \text{ кг/м}$.
- в) Полная нормативная нагрузка $250 + 200 = 450 \text{ кг/м}$.

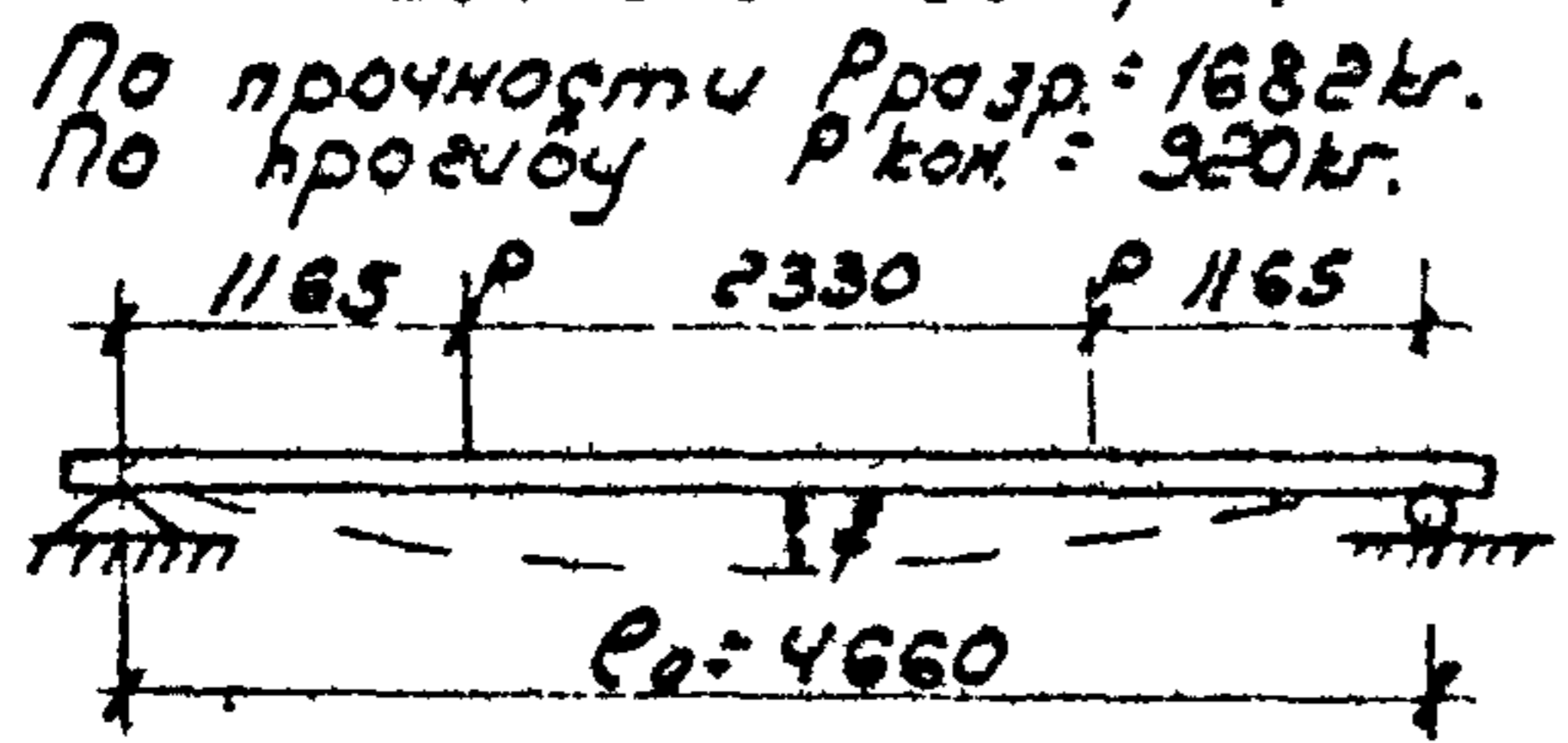


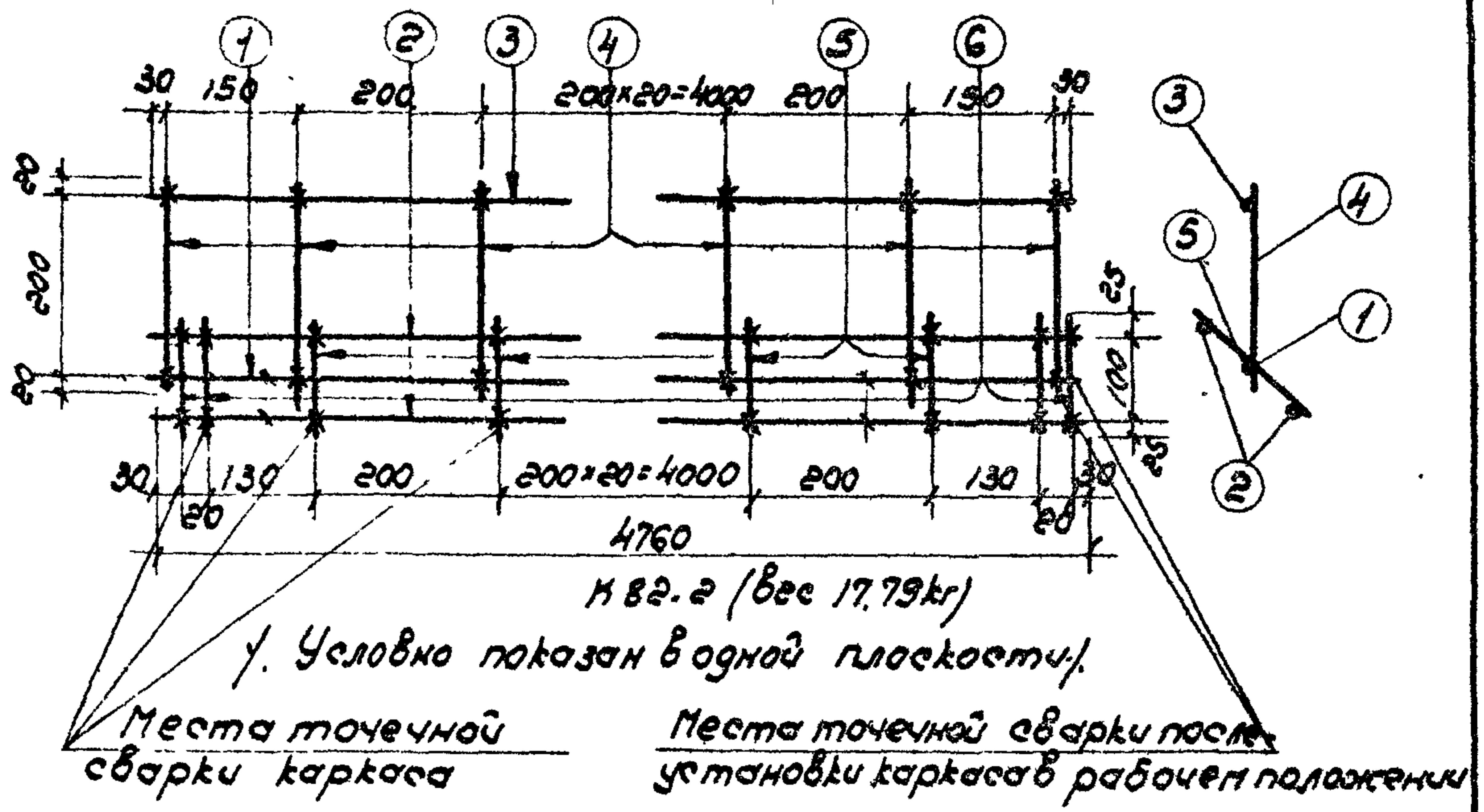
Схема загрузки при испытании
f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 131 мм.

- Примечания:
1. Балка разработана в соответствии с НУ ТУ123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.0$
 2. Контроль жесткости и прочности балки производить по ТУ-204-51
 3. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
 4. Плоскости, отмеченные знаком f, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку
 5. Размеры в миллиметрах.

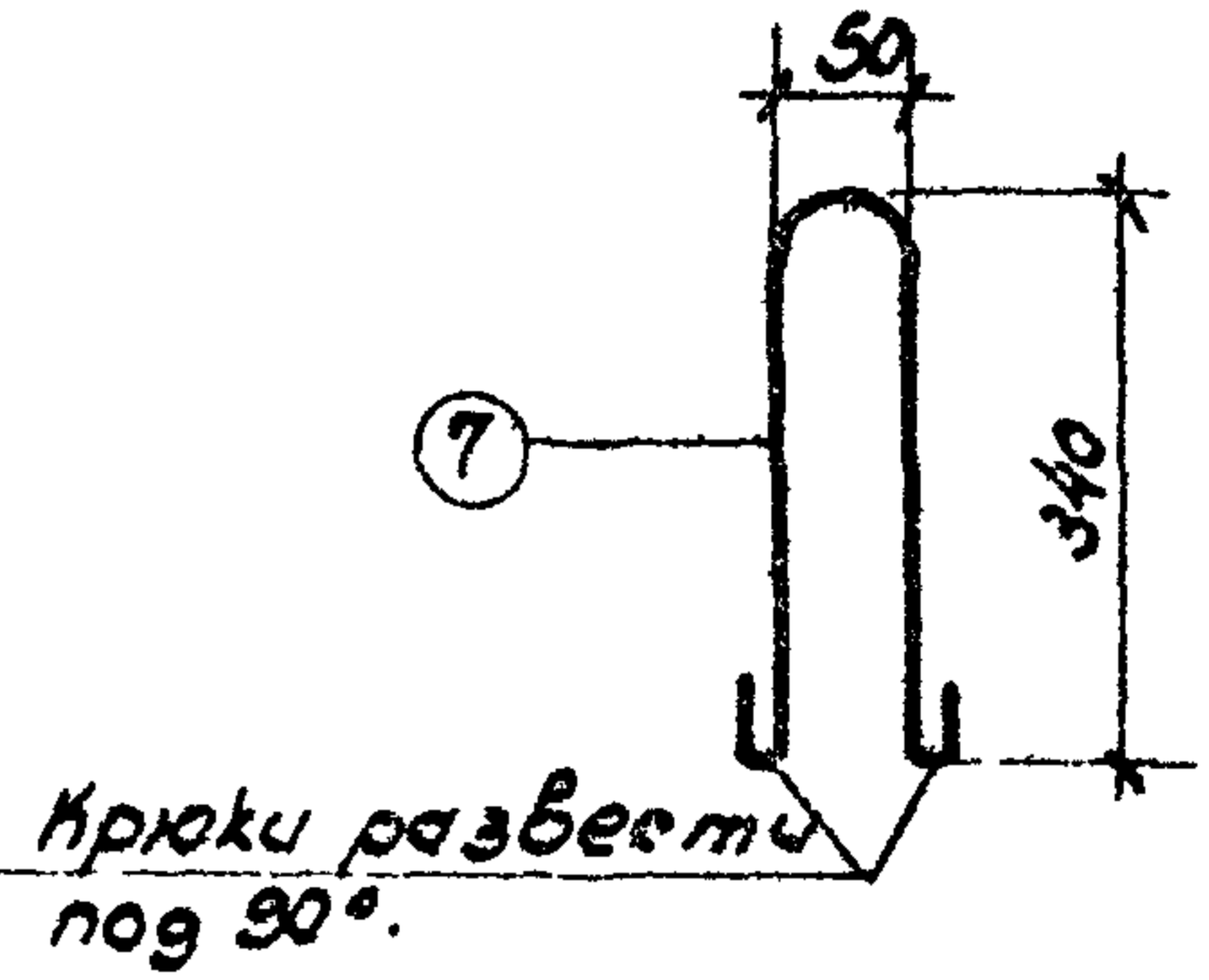
Альбом №165 ч. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦУ-03	
Организация	Объект	Балка длиной 4780 мм.		Марка	Лист
Фамилия	Подпись			БТ48	82-3

Из альбома 16б УИ-03-02 (инв. 4680) Спроектировано



- Примечания:**
1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и УИ 03-52.
 2. Монтажные петли (7) завести за стержень (1).
 3. Размеры в миллиметрах.
 4. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным ($m=1$) причем показанные по ГОСТ А_н должны быть выше на 10%.
 5. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в две формы 4х удлиненных на 7 мм. Поперечных стержней, расположенных по краям и в третьях длины каркаса.



Характеристика арматуры	
Арматура ф5мм, холоднотянутая проволока	$R_s=4500$
Арматура ф8, ф12 и ф14мм, горячекатанная круглая из стали марки Ст.3	$R_s=2100$

Спецификация арматуры						Выборка армат.					
Каркас	№ шт.	№ ст.	Ф мм	Дл. мм	Кол. шт.	Общ. дл. м.	Гост		Общ. вес кг		
							№	мм			
И 82-2	1		1	14	4760	1	4.76	6727-53	5	9.75	1.46
			2	12	4760	2	9.52	5500	8	7.76	2.75
			3	8	4760	1	4.76		12	9.52	8.46
			4	5	240	25	6.00	14	4.76	5.75	
			5	5	150	28	3.45	Итого 18.42			
			6	8	150	4	0.60				
Петли	7	8	880	2	1.60						

Альбом № 16б ч. II

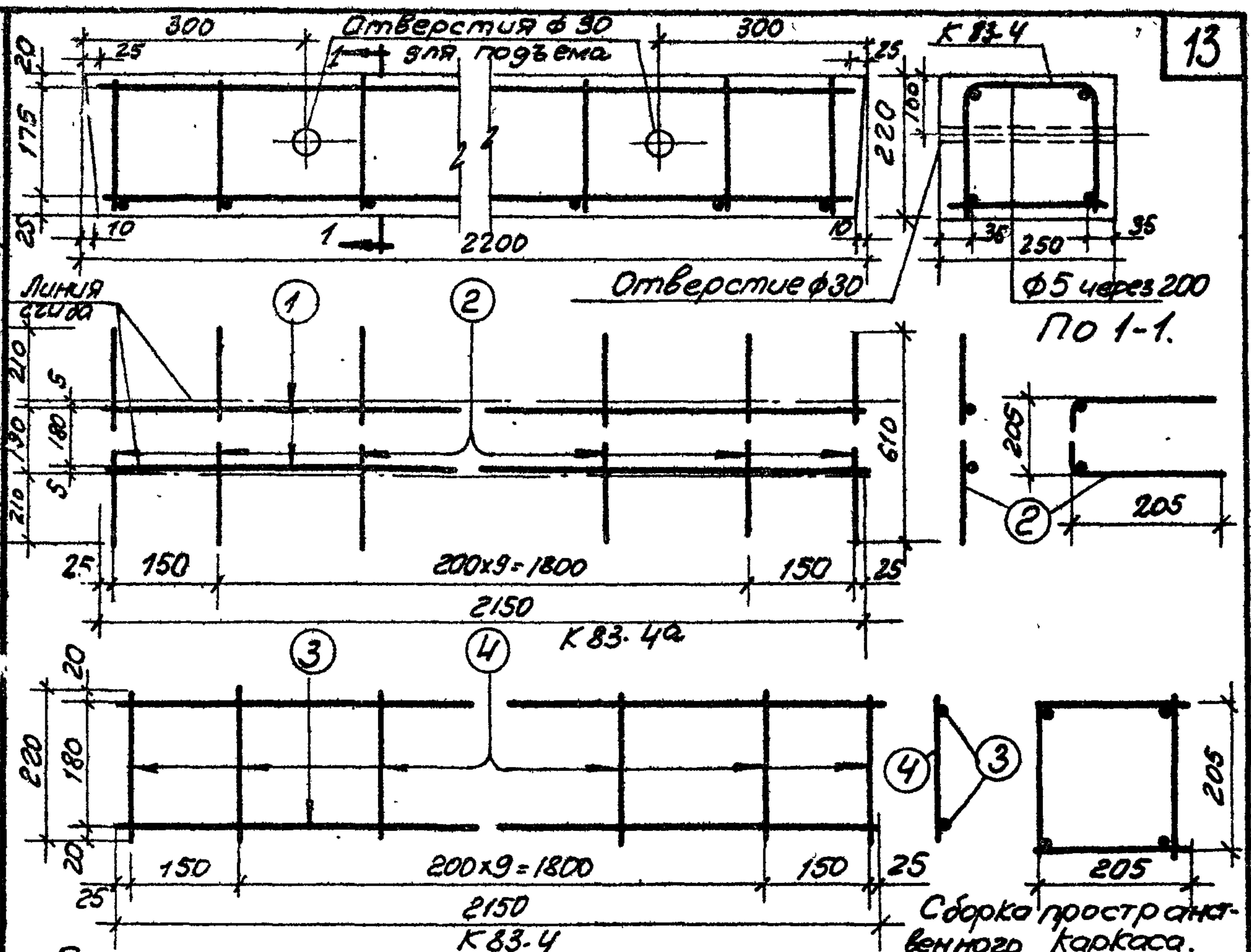
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-03-02	
Объект		Балка длиной 4780 мм		Марка бетона	
Формы		Сварной каркас		БТ 48 82-4	
Инв. №		проект. №		кон. №	

Ин. 6569

проект. №

кон. №

Из альбома 17-У-03-02 (инв. 4621) Гипосельхозстрой



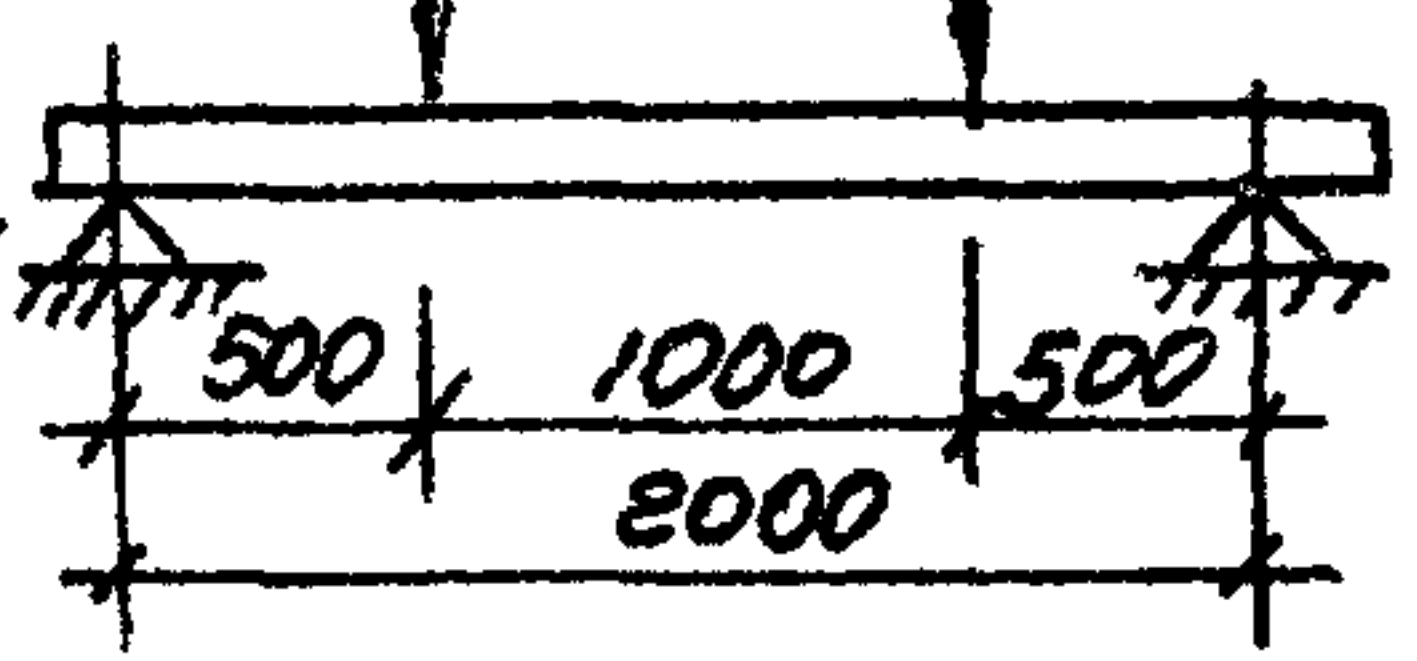
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перемычка разработана в соответствии с НТУ 123-55 (п. 1.1)
2. Несущая способность перемычки $M = 1950 \text{ кНм}; Q = 3900 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$. холодноотянутая ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$) при $\phi 14 \text{ мм}$. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s = 3400, \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 7-56 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующим ТУ.
6. На нижней грани перемычки несъемной опалубкой или выдавливанием проставить отличительный знак Н/изз.
7. Проектное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К83-4а.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	шт	ст.	Ф	Дли-на	Кол-во	Общ-ная	Ф	Общ-ная	Общ-ный
			мм	мм	шт.		м	мм	м	кг.
K83-4	1	1	5	2150	2	4.30	672.5	5	14.40	2.23
		2	5	610	12	7.32	87.84	Ø14	4.30	5.20
K83-4a	1	3	Ø14	2150	2	4.30		Итого: 7.43		
		4	5	230	12	2.76				

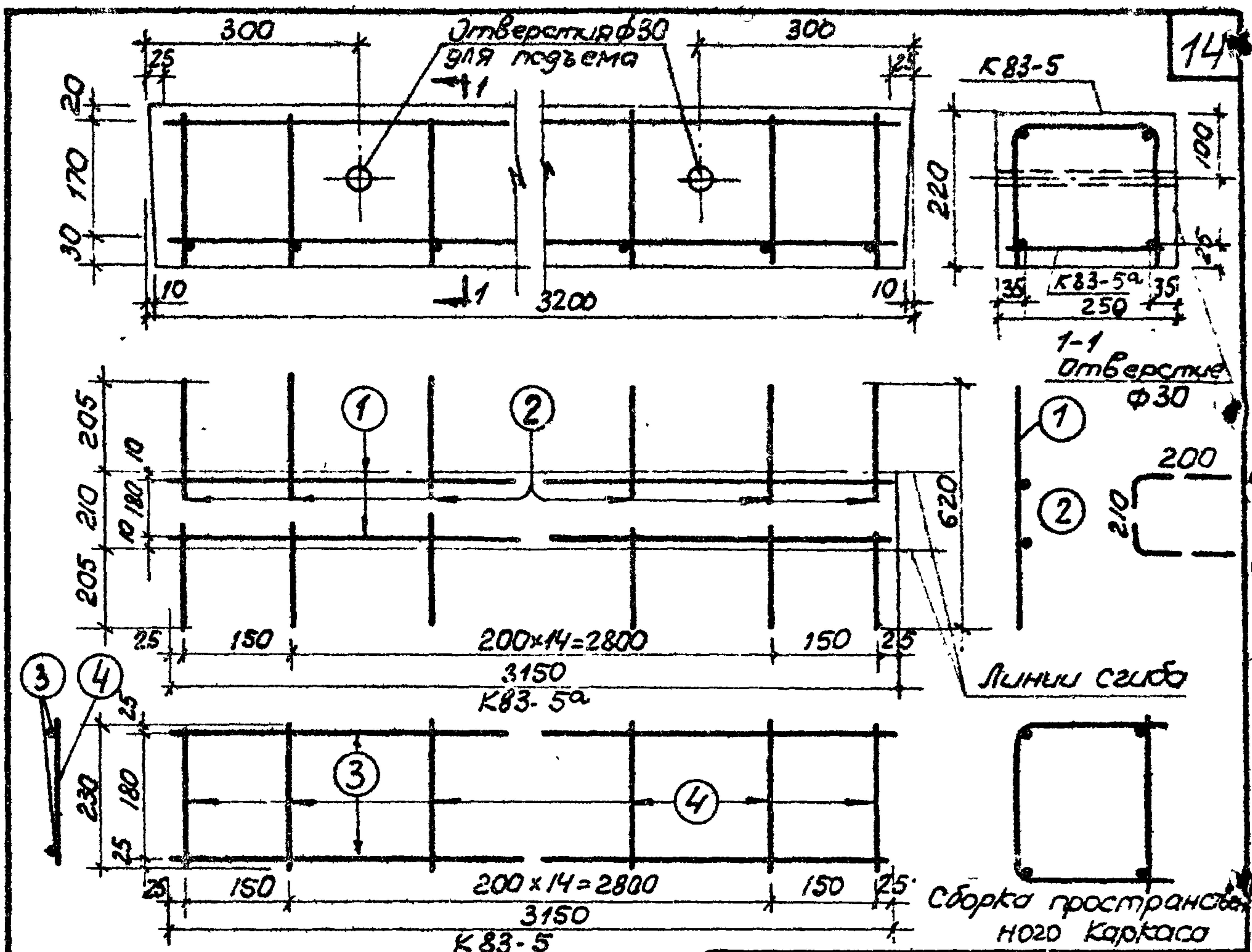
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 300
Объем бетона	м ³ 0.120
Вес стали	кг. 7.44
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 62
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании
 $R_{контр} = 3395 \text{ кг}$ 3395 кг $R_{контр}$



Альбом № 17 Ач II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация		Объект		Несущая перемычка длиной 2200 мм. для кирпичных стен.		Марка Лист БУ22-1 В3-4	
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пр.-ту.				

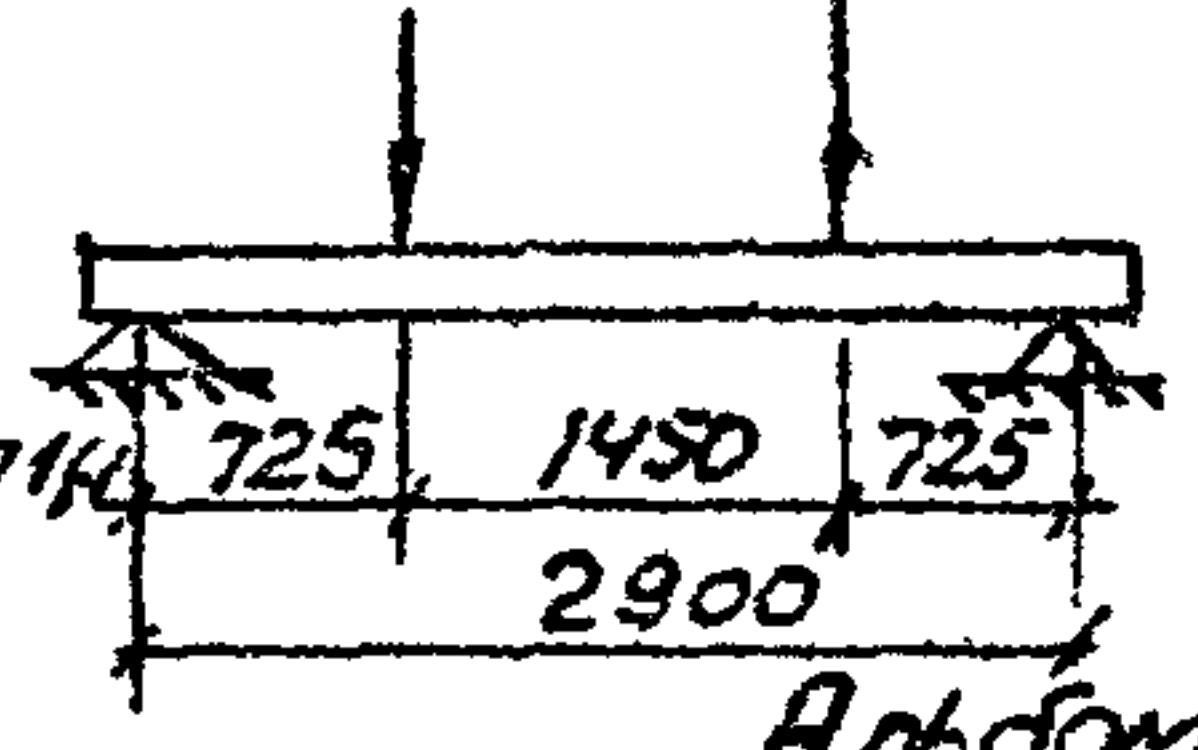


- Примечания:**
- 1 Перемычка разработана в соответствии с НТУ 123-55 ($m = 1.0$)
 - 2 Несущая способность перемычки $M = 3570 \text{ кгм}$, $Q = 6200 \text{ кг}$.
 - 3 Арматура принята: при $\phi 8 \text{ мм}$ поз. 2 4 и 20 рячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 8$ поз. 1 и $\phi 22$ поз. 3 горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$)
 - 4 Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55 ТУ 73-56 и У 122-56
 - 5 Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующим ИТУ.
 - 6 На нижней грани перемычки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак.
 - 7 Проектное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-5а
 - 8 Размеры в миллиметрах.

Спецификация армат.		Сборка автоматом							
Каркас	№	Ф	Длина	Кол	Общ.	Сбор	Ф	Общ.	Сбор
№	шт	ст. мм	мм	шт.	м	шт	мм	шт	кг
К 83-5	1	1	8	3150	2	6.30	2590	8	5.74
		2	8	620	17	10.64	2400	8	14.84
	2	3	22	3150	2	6.30	1510	22	2.49
		4	8	230	17	3.90	400	22	18.80
Итого:									27.03

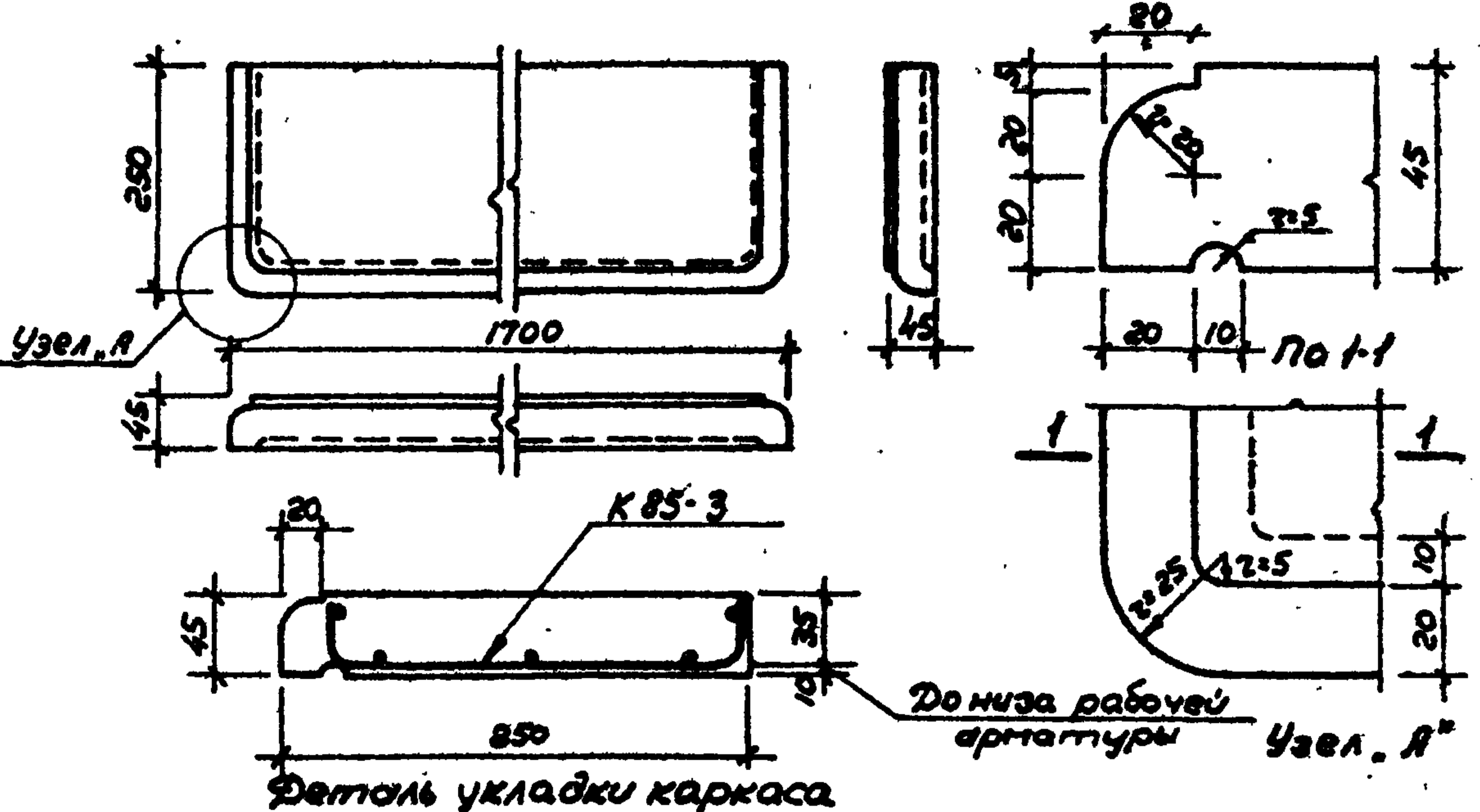
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	438
Объем бетона	м ³	0,175
Вес стали	кг	27,6
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	15,4
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 $P_{\text{контр.}} 4705 \text{ кг}$ 4705 кг $P_{\text{контр}}$

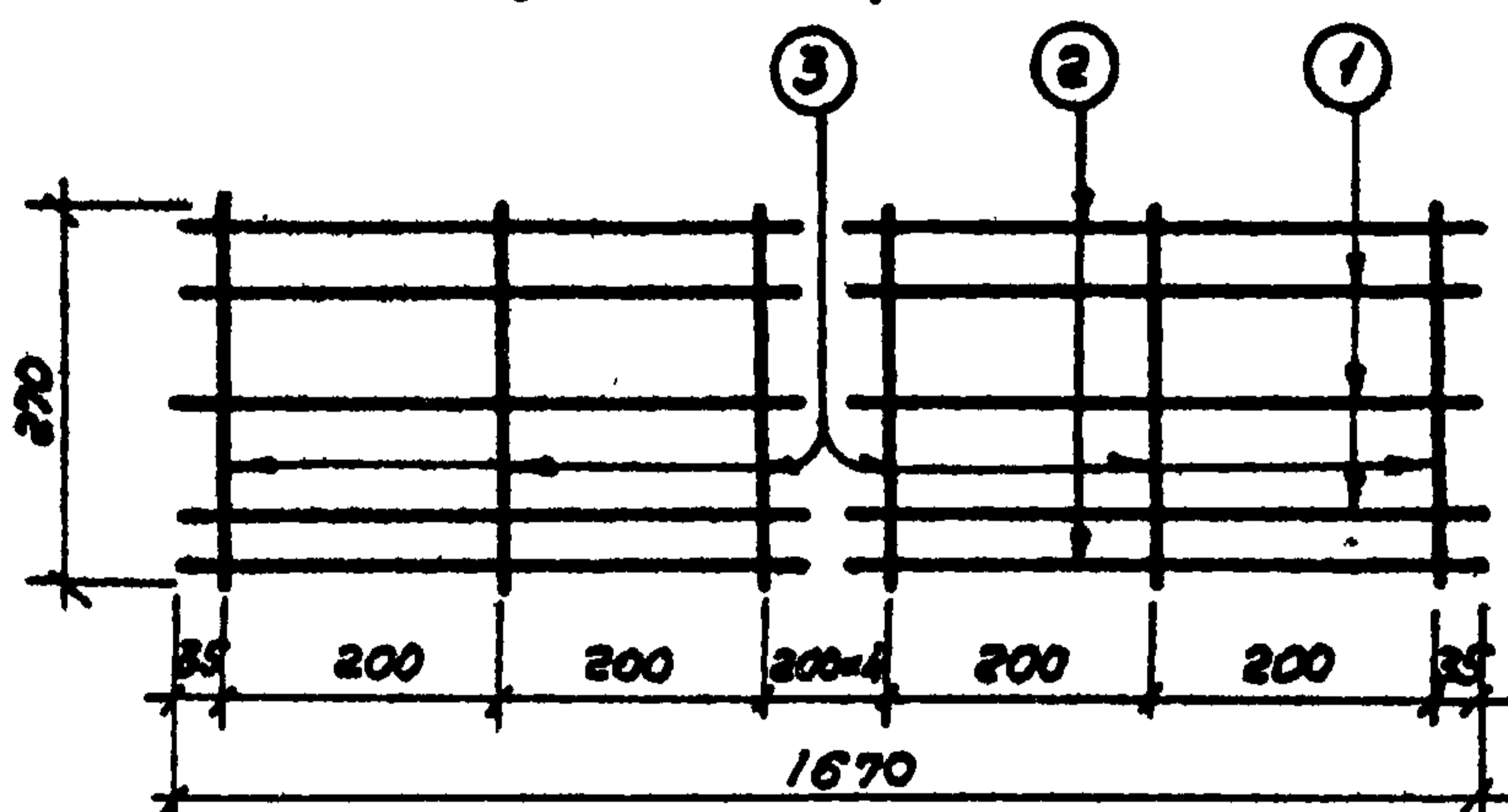


Альбом ИТЧ II

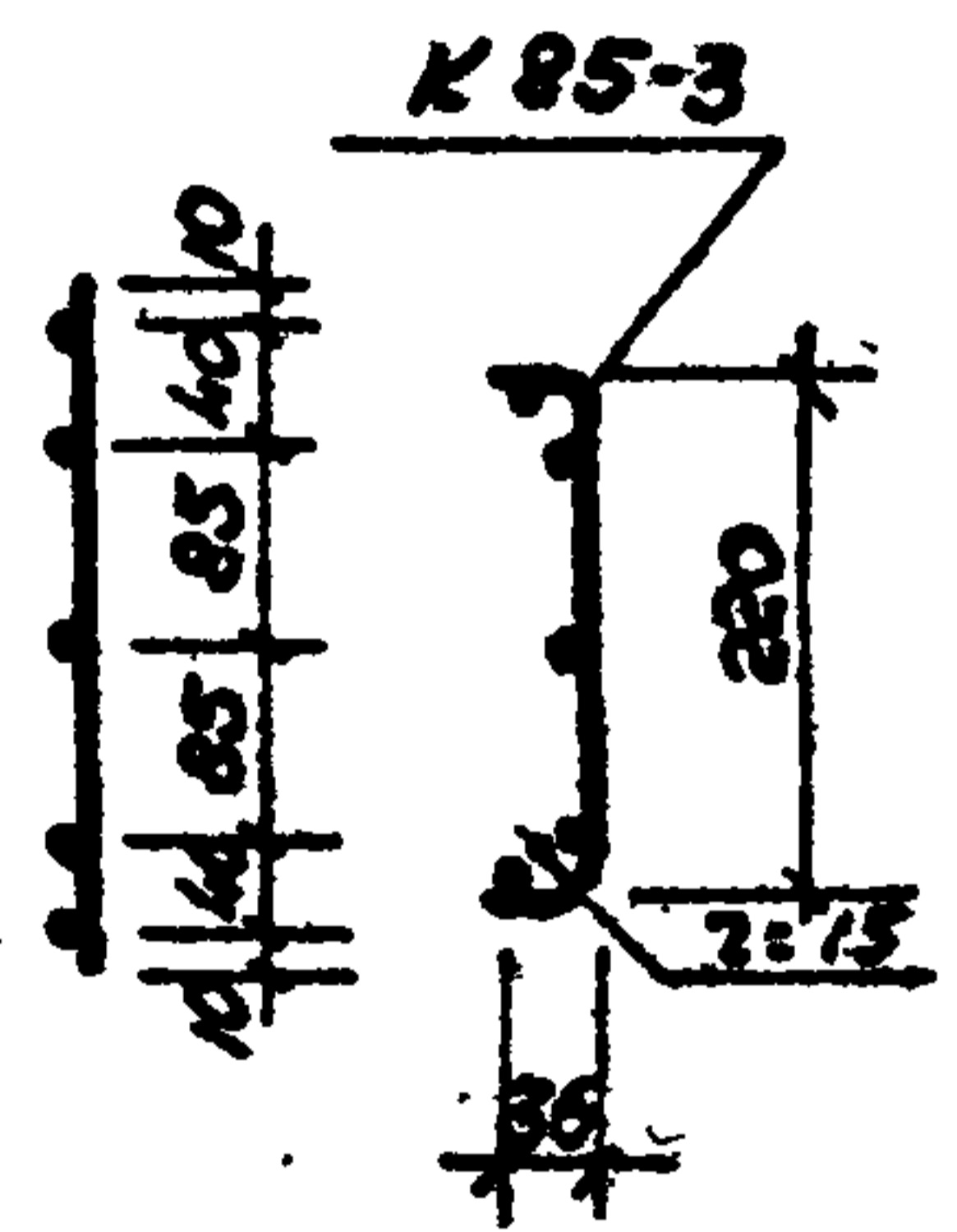
Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Несущая перемычка		Марка	Лист
Объект		длинной 3200		БУ32-1	83-5
Должность	Фамилия	Подпись	для кирпичных стен		



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса



Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУ ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при $\phi 4$ мм холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 8$ мм горячекатаная круглая из стали марки Ст.3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 182-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-58.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

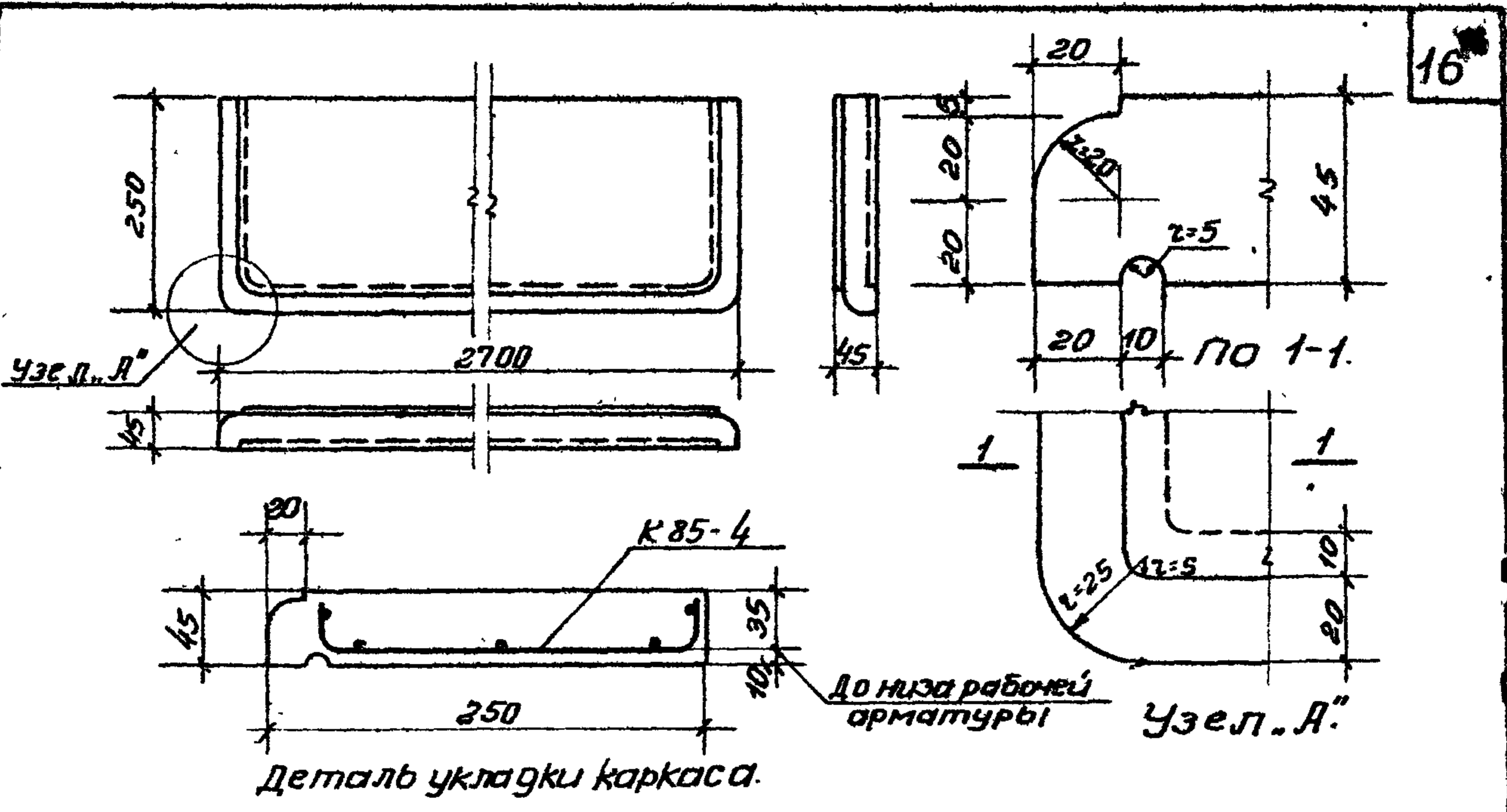
Спецификация арм-ры						Выборка арм-ры			
№	Класс	ϕ мм	Длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	Вид	ϕ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К 85-3	1	8	1670	3	5.01	В7225 С500	4	5.77	0.57
	2	4	1670	2	3.34	В7225 С500	8	5.01	1.98
	3	4	270	9	2.43	В7225 С500			
								Итого	2.55

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	48
Объем бетона	м ³	0.019
Вес стали	кг	2.55
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	134
Марка бетона		200

Альбом № 77А ч. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация	Объект №	Подоконная плита		Марка	Лист
Формат	Формат	длиной 1700 мм		В725-17	85-3
Формат	Формат	шириной 250 мм			

Из альбома 17а ИИ-03-02 (инв. 4621) Гипросельхозстрой.



Деталь укладки каркаса.

Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧТУ123-55.
 2. Арматура принята: при ϕ 5мм. - холоднотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при ϕ 6мм. и ϕ 12мм. - горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$)
 3. Сварной каркас выполнять по ТУН17-55, ТУ73-56 и И122-56.
 4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10мм.
 6. Размеры в миллиметрах.

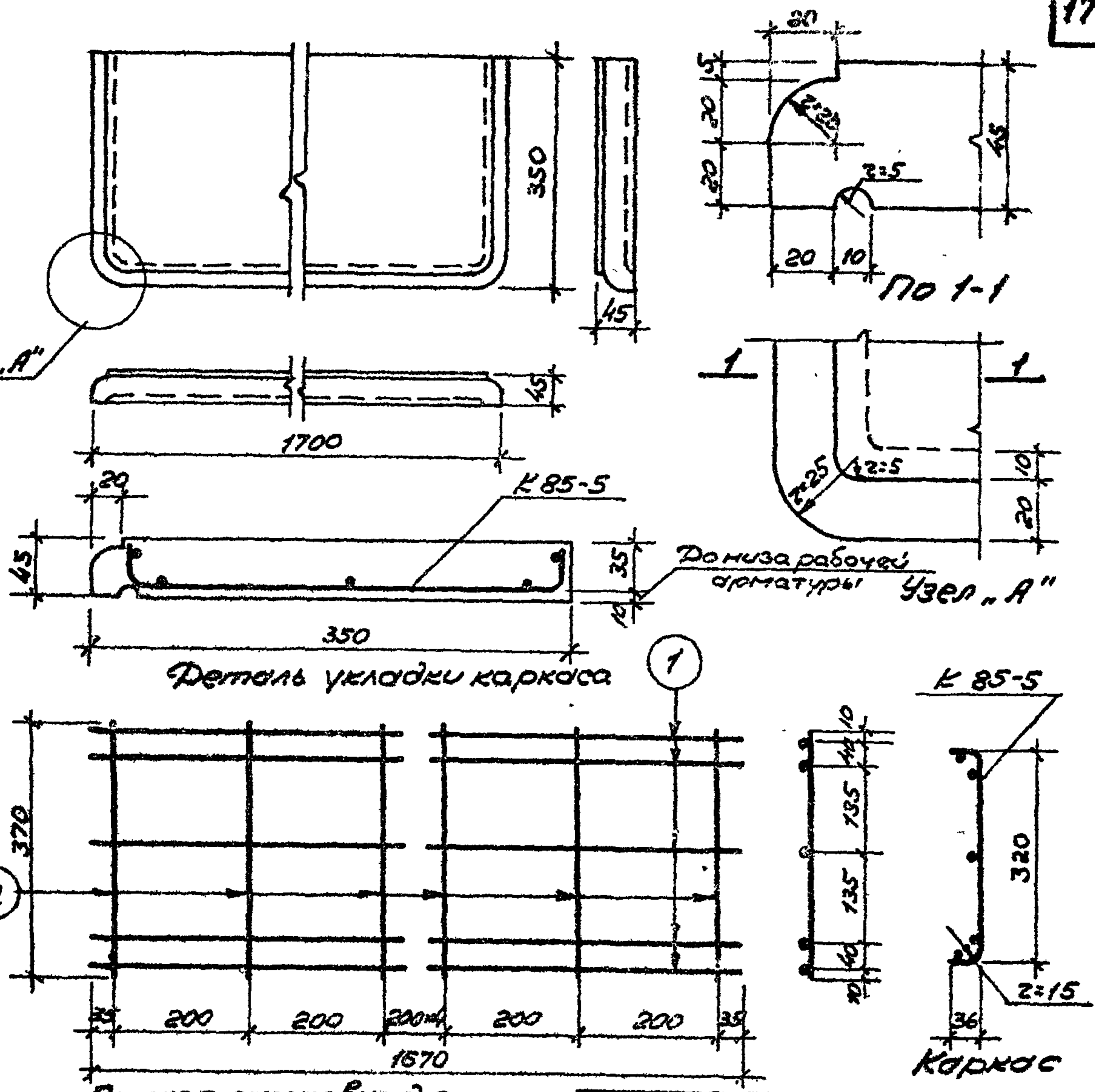
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ арматуры	№ стержня	ϕ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Гост	ϕ мм.	Общая длина м.	Общий вес кг.
K85-4	1	12	2670	3	8.01	6727-53	5	3.78	0.58
	2	6	2670	2	5.34	6590-51	6	5.34	1.19
	3	5	270	14	3.78	2400	12	8.01	7.13
								Итого	8.90

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 75
Объем бетона	м ³ 0.030
Вес стали	кг. 8.90
Расход стали на 1м ³ бетона	кг. 300
Марка бетона	200

Альбом №17а ч. II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита длиной 2700мм. шириной 250мм.		Марка Лист БП5-27 85-4	
Фамилия		Подпись					
Инициалы		№ листа по пр-ту					

ЦД от 608 ма 17-ШУ-03-02 (ш.б. 6821) Пилоседелъкозостроу



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
4. Изготовление, доставки, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

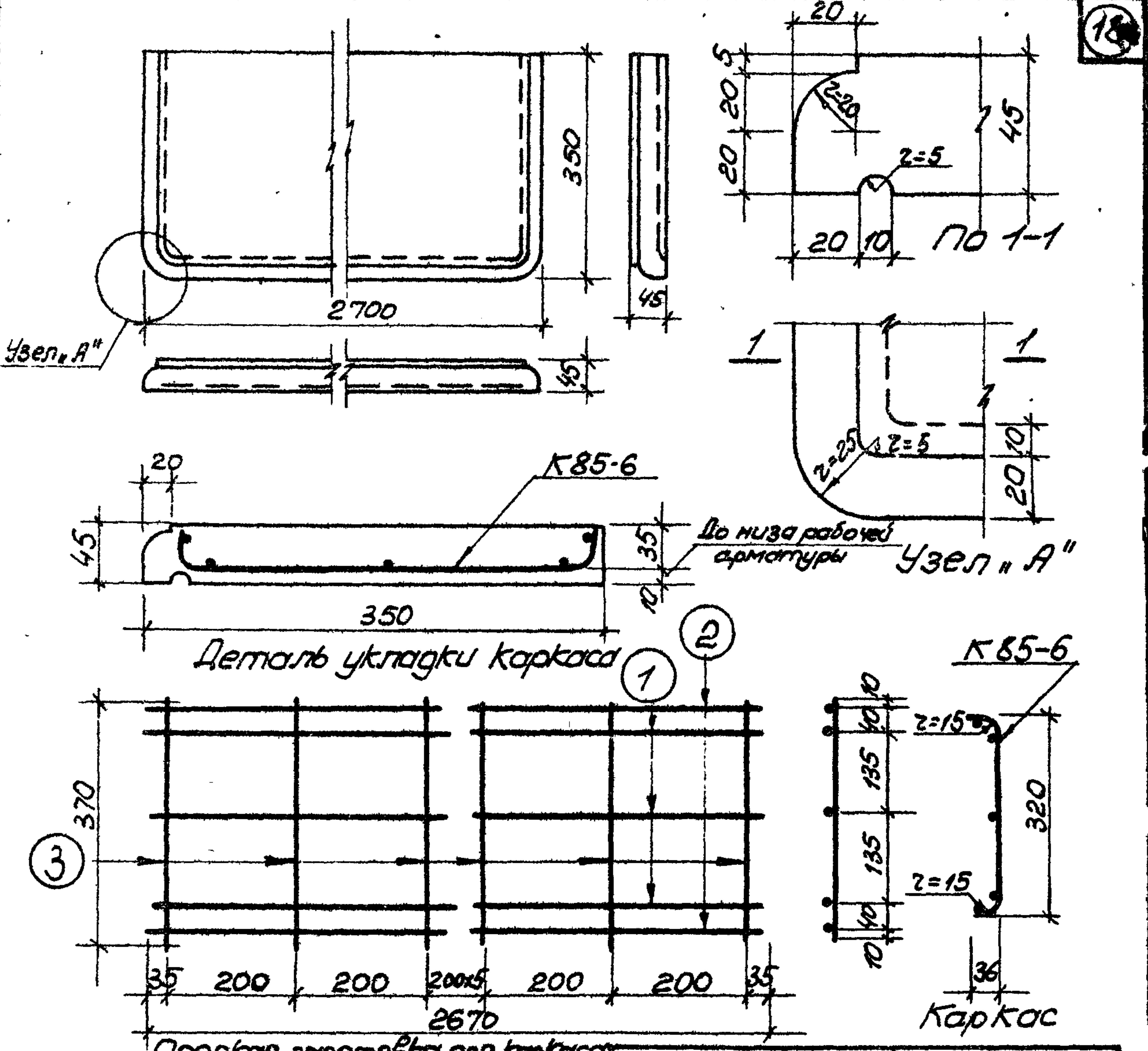
Структурная арматура						Выборка арматуры			
№ сорта	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
K 85-5	1	5	1670	5	8.35	4	3.33	0.33	
	2	4	370	9	3.33	5	8.35	1.29	
Итого								1.62	

Характеристики изделия	
Вес изделия	кг 65
Объем бетона	м³ 0.026
Вес стали	кг 1.62
Расход стали на 1 м³ бет.	кг 62
Марка бетона	200

Альбом № 17А ч. II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ШУ-03-02	
Организация				Объект №		Марка лист	
Объект				№ листа по		676-17 85-5	
Должн.	Фамилия	Подпись	№ листа по	ШУ-03-02			
			17-19				

Из альбома 17А УИ-03-02 (инв 4621) Гипросельхозстрой



- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУ ТУ 123-55.
 2. Арматура принята: при $\phi 4$ мм - гладкая (R_a = 4500 кг/см²); при $\phi 6$ и $\phi 8$ - 1-го сорта канатная круглая из стали марки Ст. 3 (R_a = 2100 кг/см²).
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
 4. Изготовление, отпуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 6. Размеры в миллиметрах

№ каркаса	№ стержня	Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
		φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	№ ГОСТа	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
К 85-6	1	8	2670	3	8,01	57753 5500	4	5,18	0,51
	2	6	2670	2	5,34	259051 2400	6	5,34	1,19
	3	4	370	14	5,18	Утого	8	8,01	3,16
Итого									4,86

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	705
Объем бетона	м ³	0,042
Вес стали	кг	4,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	116
Марка бетона		200

Альбом №17А ч. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-03-02	
организация	Объект №	Подоконная плита		Марка	лист
должность	Подпись	длинной 2700 мм.		БПБ-27	85-6
	№ листа по пр-му.	шириной 350 мм.			