

Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов.

б) Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 13-56/МСПМХП);
 в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН-38-57/МСПМХП-МСЭС.

12. Подъем конструкций после распалубки производится за "подняющие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.

13. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение от размеров плит перекрытий по длине (между подрезками на опорах) - 10 мм, по ширине ± 5 мм; для остальных изделий - по длине ± 10 мм, по высоте и ширине поперечного сечения ± 5 мм.

б) искривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента;

в) раковины диаметром до 10 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

14. Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхности элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

15. Испытание элементов на прочность и жесткость производится в соответствии с ГОСТ'ом 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов".

№№ п/п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			l мм	a мм	$q_{T/м^2}$	$P_1, T/мм$	$P_2, T/мм$
1		ПТ1	1600		11.9		
		ПТ2	1900		11.9		
		ПТ3	2200		11.9		
		ПТ4	2500		11.9		
		ПТ5	3150		11.9		
		ПТ6	3800		11.9		
		ПТ7	4400		11.9		
2		ПДТ1	1270	145		10.0	23.2
		ПДТ2	1570	240		12.4	27.0
		ПДТ3	1850	350		14.8	30.8
		ПДТ4	2150	450		18.0	30.8
3		ПДТ5	2200	290		17.6	41.0
		ПДТ6	2800	330		15.0	41.0
		ПДТ7	3400	390		18.0	41.0
		ПДТ8	4000	550		21.0	46.5
4		ПСТ1			2.6		
		ПСТ2			2.3		
		ПСТ3			1.7		
5			l мм		$q_{T/мм}$	$M_{кр} T/мм$	
		БТ2	2200		14.0	1.4	
		БТ3	2500		15.3	1.2	
		БТ4	3150		18.2	1.4	
		БТ5	3800		21.0	1.8	
БТ6	4400		24.0	2.1			

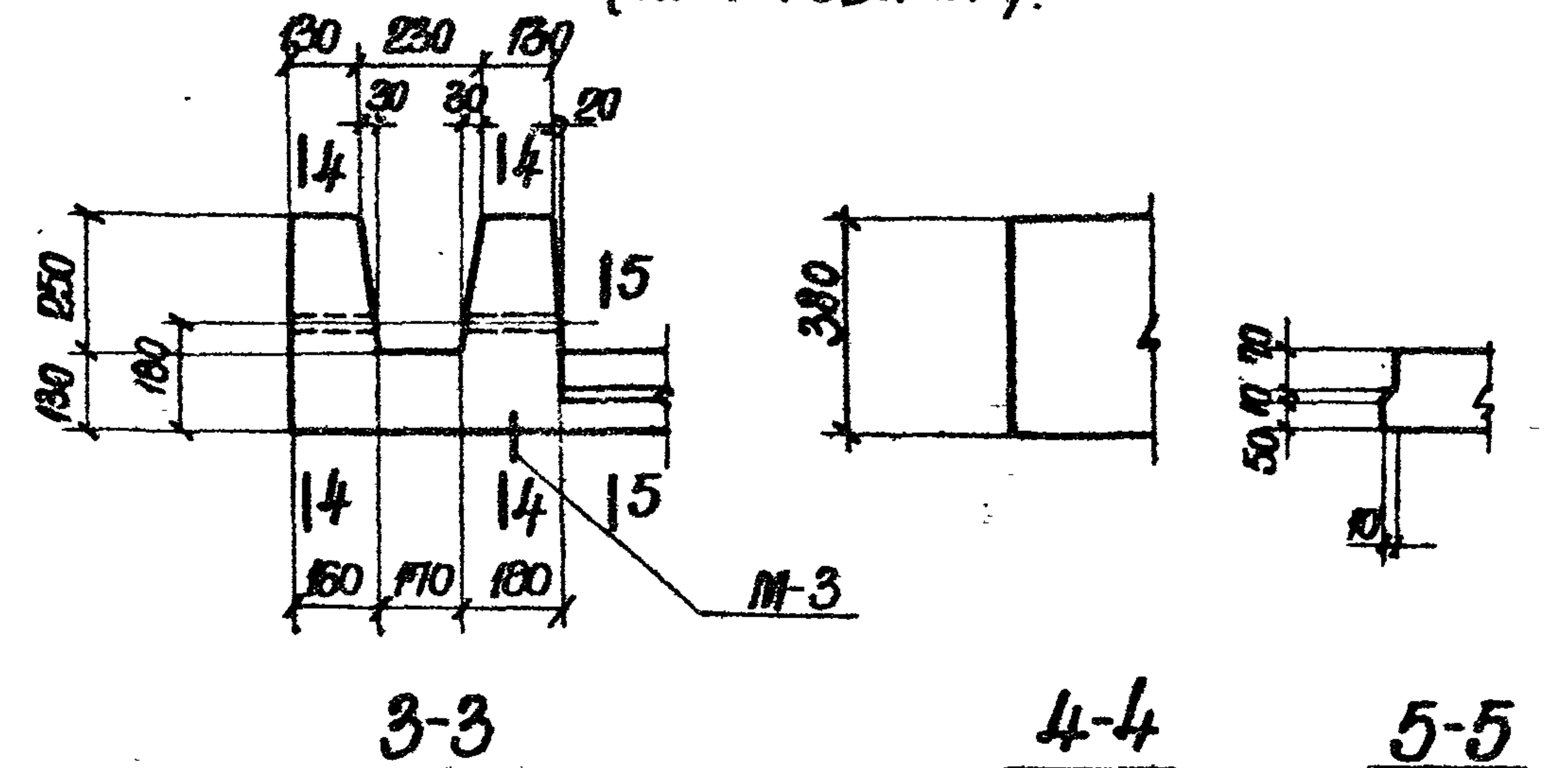
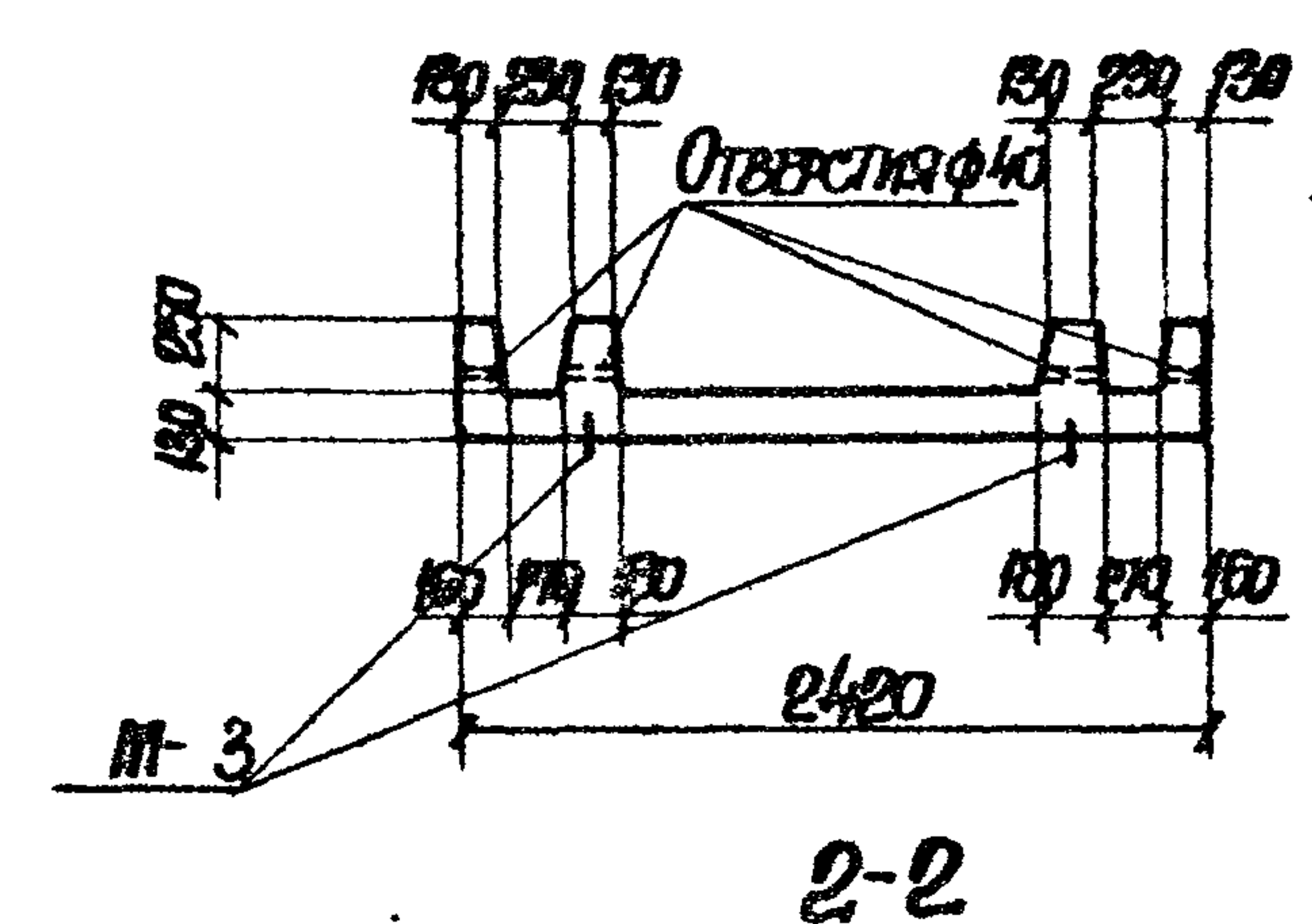
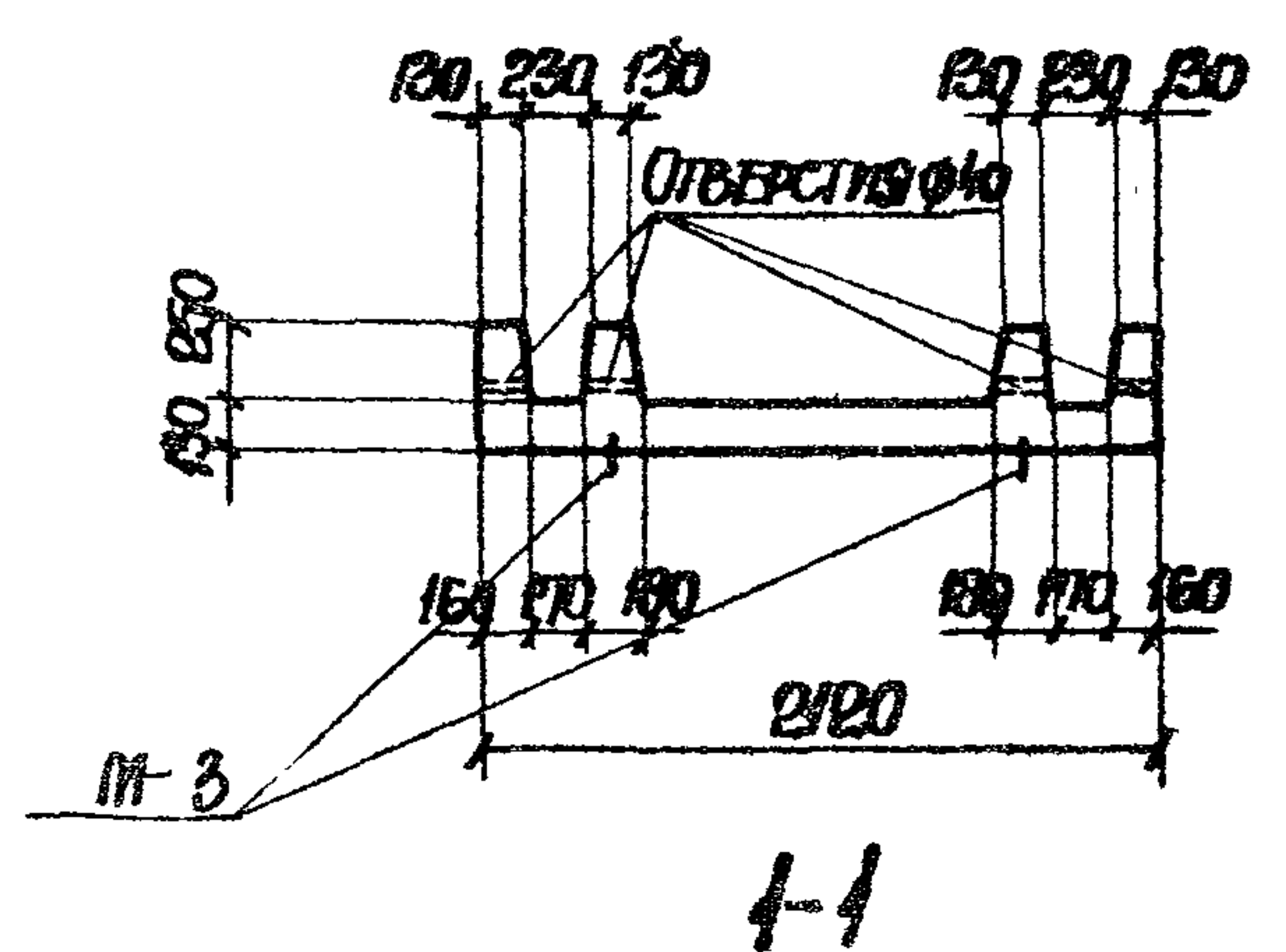
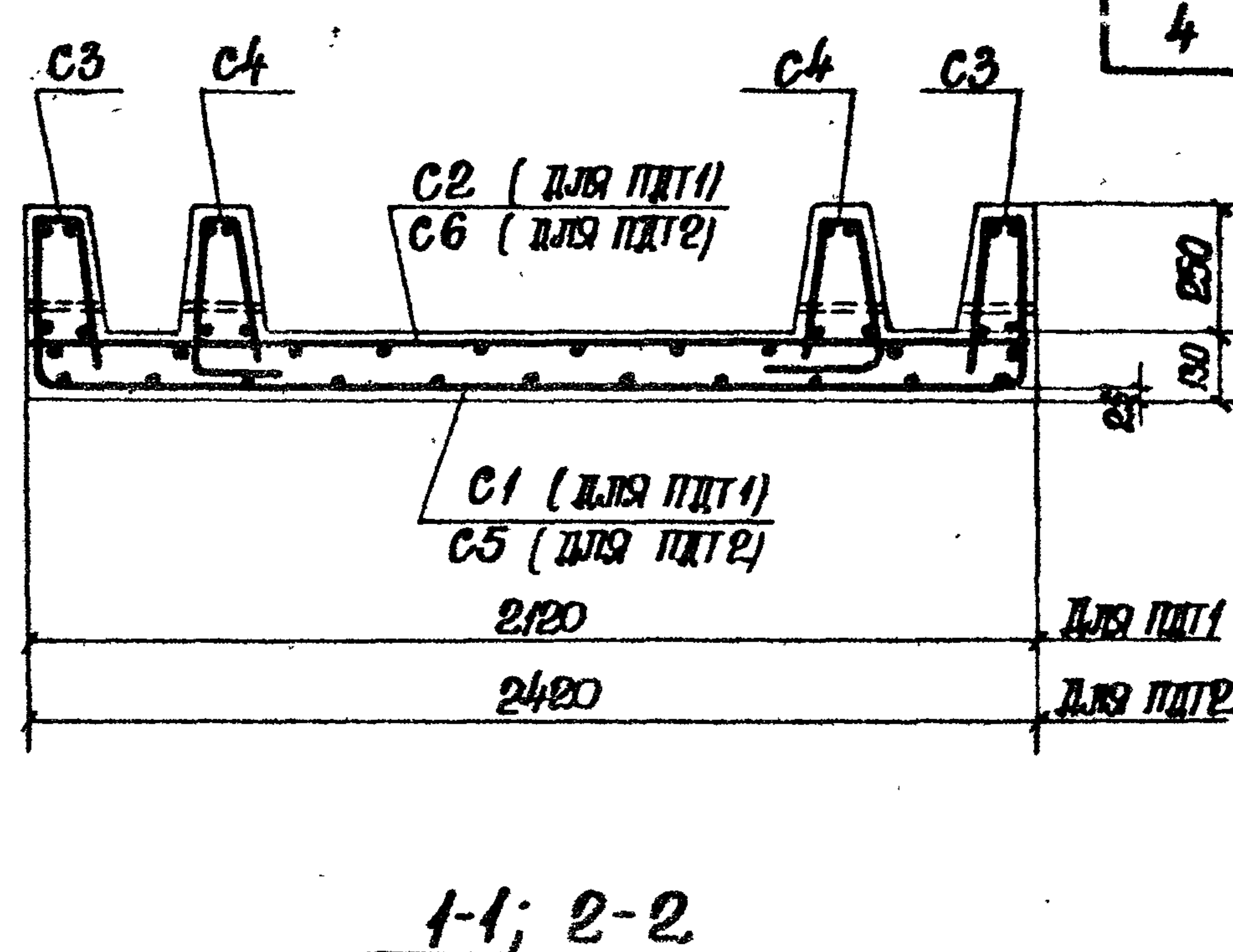
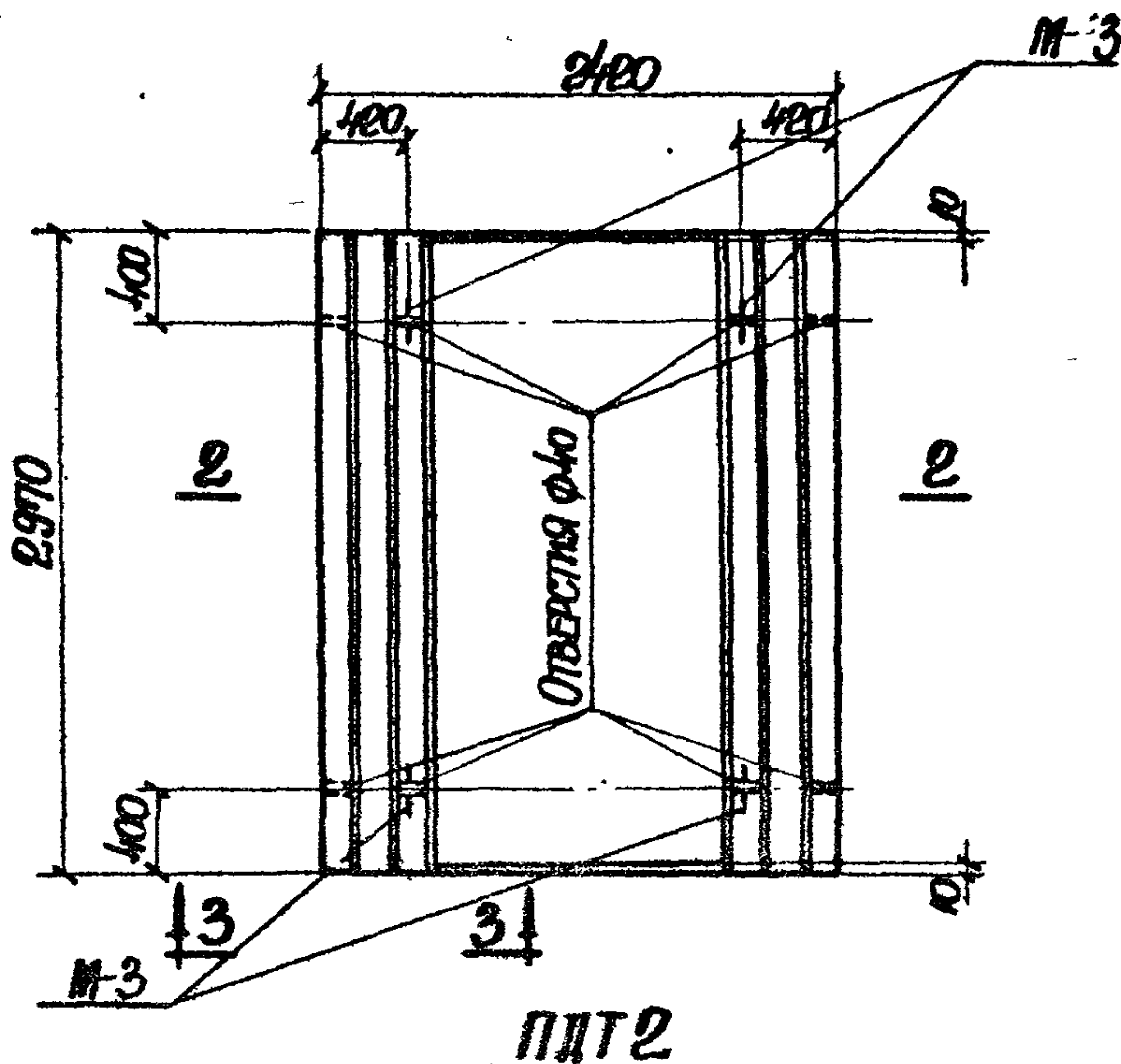
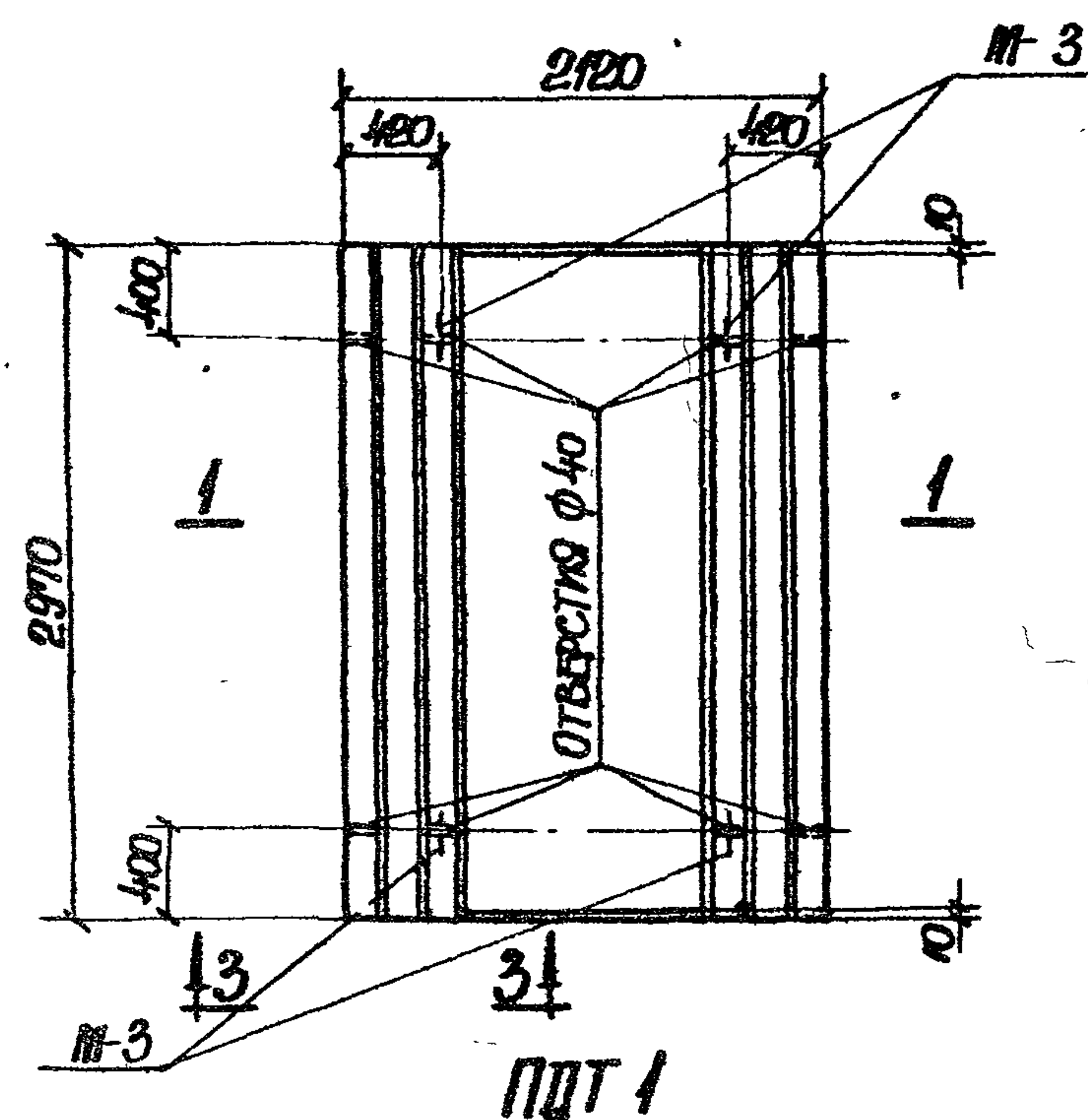
Рис. группы	Бродский
Ст. инженер	Витин
Расчитал	Поляк
Копиров.	Беличкова
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий
Нач. отдела	Банцос
Гл. констр. отд.	Грозинский
Гл. инж. пр.	Копштейн
Дата выпуска	

ТД 1968

Пояснительная записка

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист В

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОСЫНОВИЦКИЙ	1963г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	
ГЛ. КОНСТ. ОЛД.	ПРОДЪИНСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕИН	
ИТАН	ВЫПУСК	
Рис. группы	БРОДСКИЙ	
Ст. инженер	ВИТИН	
Рисовальн.	ЛЕВИТ	
Исполнит.	ЗОРИН	
Проверил	ВИТИН	
55-04-05	Выпуск	



1-1; 2-2
(АРМИРОВАНИЕ)

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДТ 1	М-3	4	49
ПДТ 2	М-3	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПДТ 1	3.2	300	1.26	146.8
ПДТ 2	3.5	300	1.39	170.8

ПРИМЕЧАНИЯ

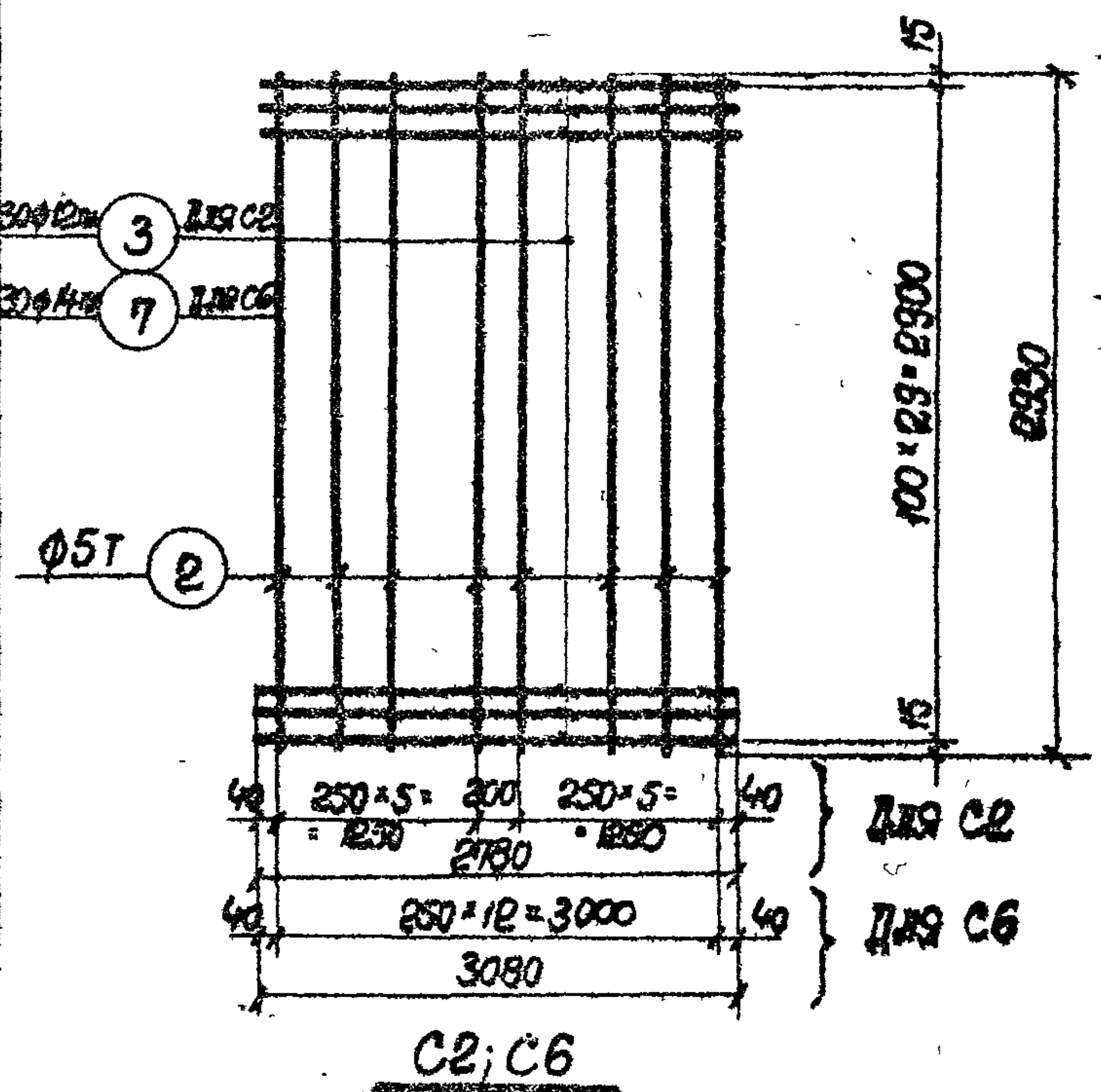
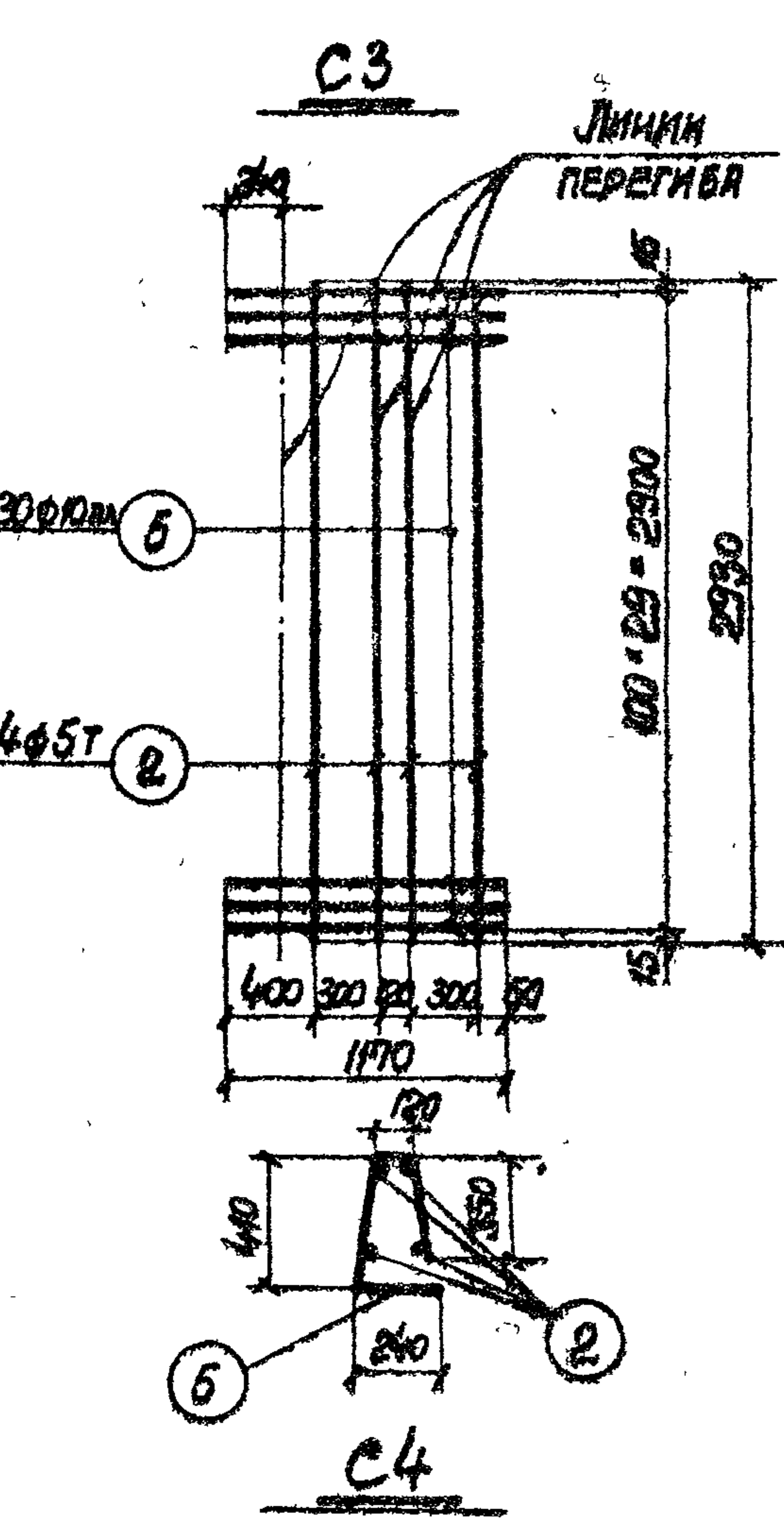
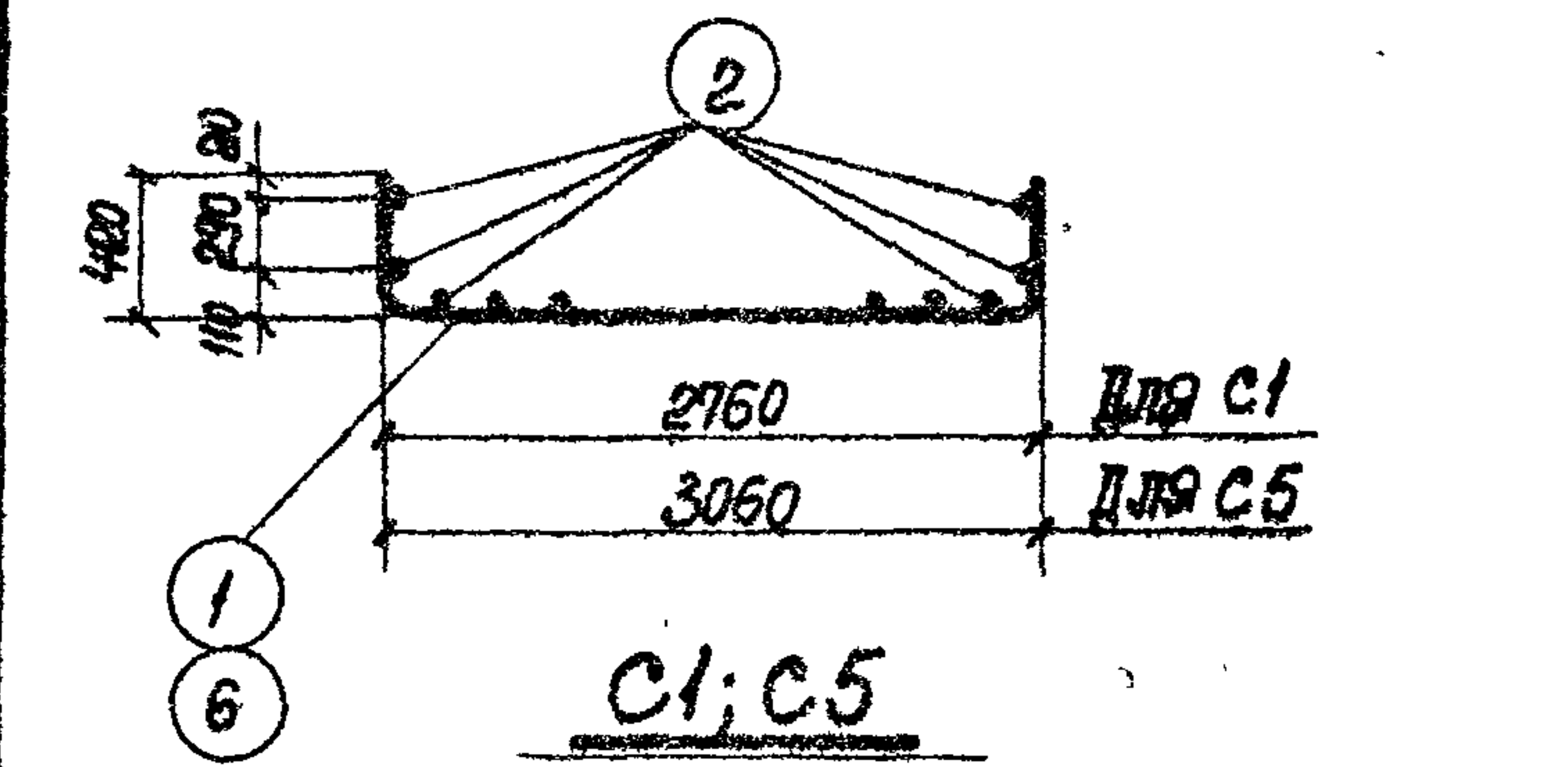
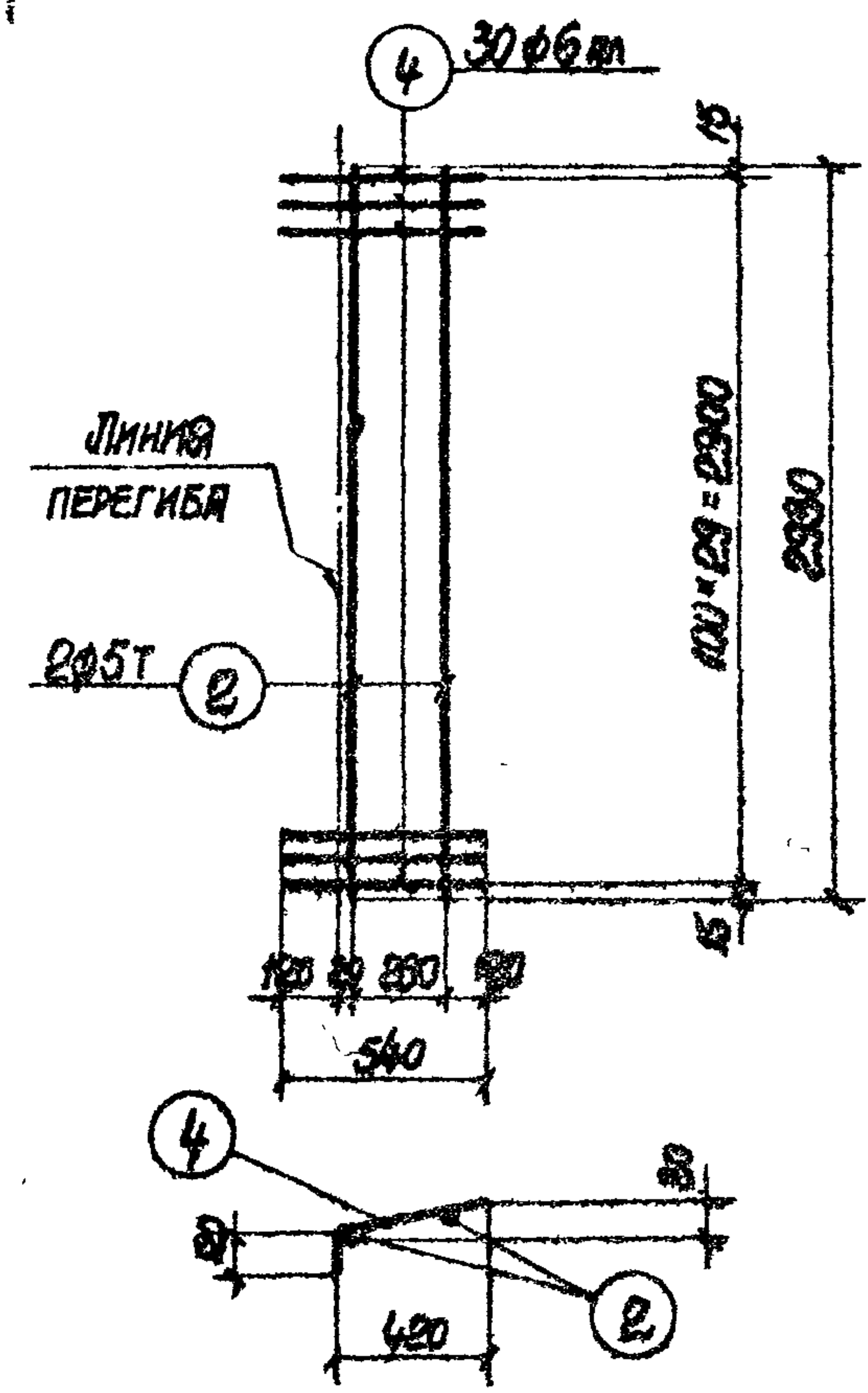
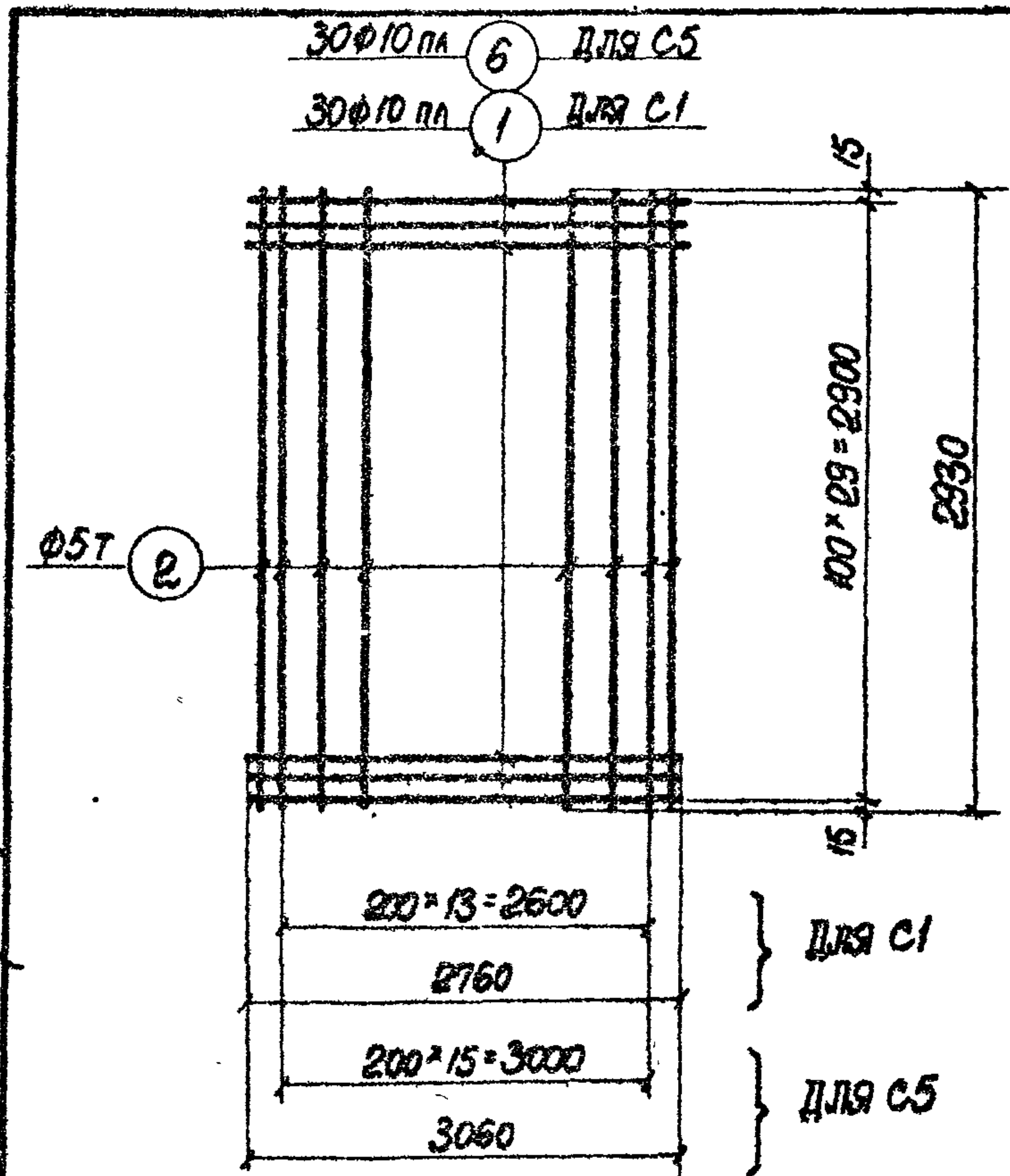
1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 2
2. Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 48

ТД
1963

Плиты днища ПДТ 1, ПДТ 2
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 1

ДИРЕКТОР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
 ГЛАВ. АРХИТЕКТ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 1963г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. КТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В Т. СЕТКА	В ПЛИТЕ	
ПЛТ3	C1 (шт-1)	1	420 [2760] 420	10 пл	3600	30	30	108.0
		2	2930	5т	2930	18	18	52.7
	C2 (шт-1)	2	См. ВЫШЕ	5т	2930	12	12	35.2
		3	2760	12 пл	2760	30	30	83.4
	C3 (шт-2)	2	См. ВЫШЕ	5т	2930	2	4	11.7
	4	540	6 пл	540	30	60	32.4	
ПЛТ4	C4 (шт-2)	2	См. ВЫШЕ	5т	2930	4	8	23.4
		5	1170	10 пл	1170	30	60	67.2
	C3 (шт-2)	2	См. ВЫШЕ	5т	2930	2	4	11.7
		4	"	6 пл	540	30	60	32.4
	C4 (шт-2)	2	"	5т	2930	4	8	23.4
		5	"	10 пл	1170	30	60	67.2
	C5 (шт-1)	2	"	5т	2930	20	20	58.6
C6 (шт-1)	6	420 [3060] 420	10 пл	3900	30	30	117.0	
	7	См. ВЫШЕ	5т	2930	13	13	38.0	
			3080	14 пл	3080	30	30	92.4

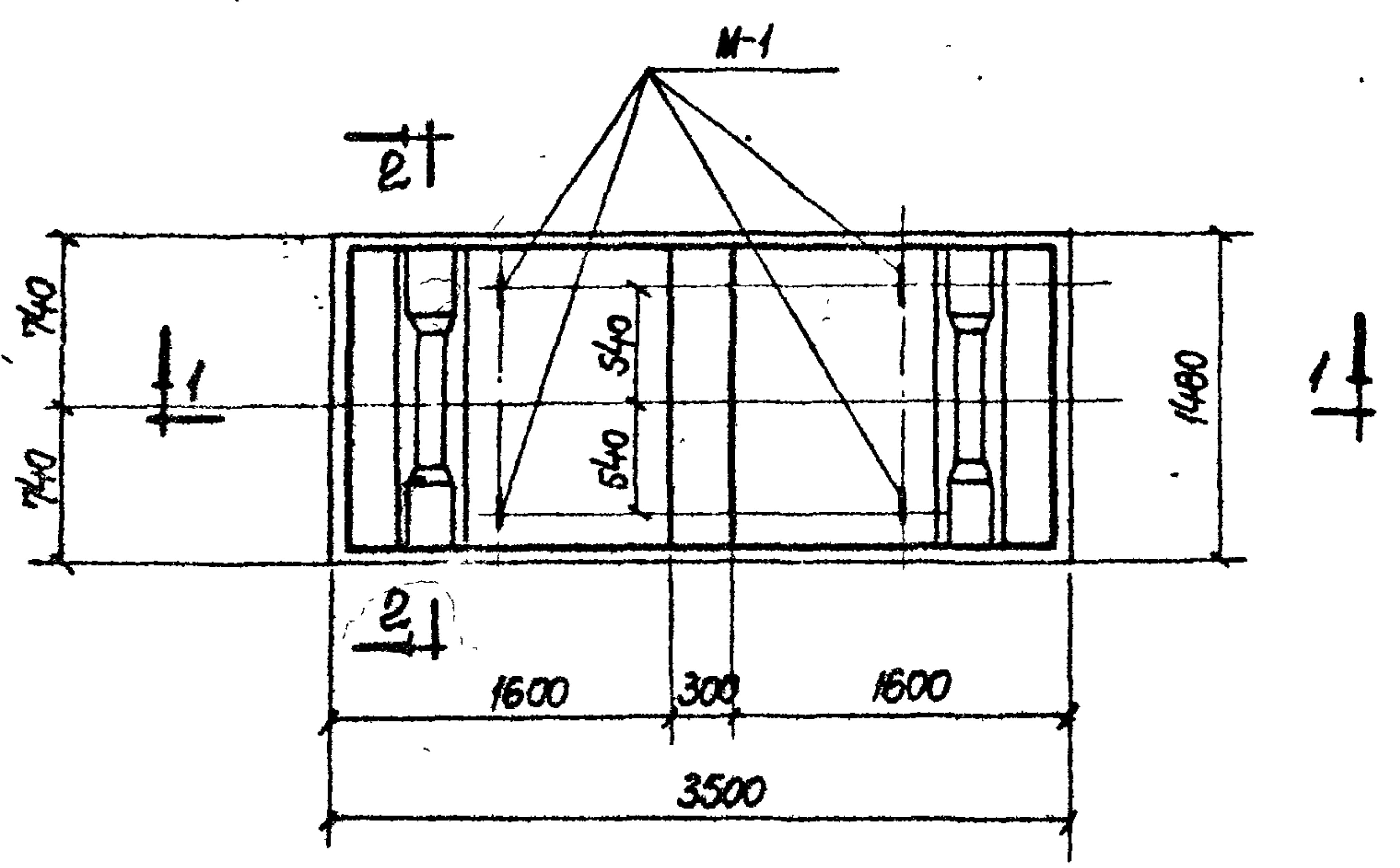
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					КОЛЮДНОСТАНАУРА ПРОДОЛЖА ПО ГОСТ 6721-58		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм		Φ мм			
	8 пл	10 пл	12 пл	14 пл	Итого	5т	Итого	10	16	Итого	
ПЛТ3	7.2	108.0	74.0	-	189.2	19.0	19.0	0.4	11.6	12.0	280.2
ПЛТ4	7.8	114.0	-	112.0	233.2	20.3	20.3	0.4	11.6	12.0	265.5

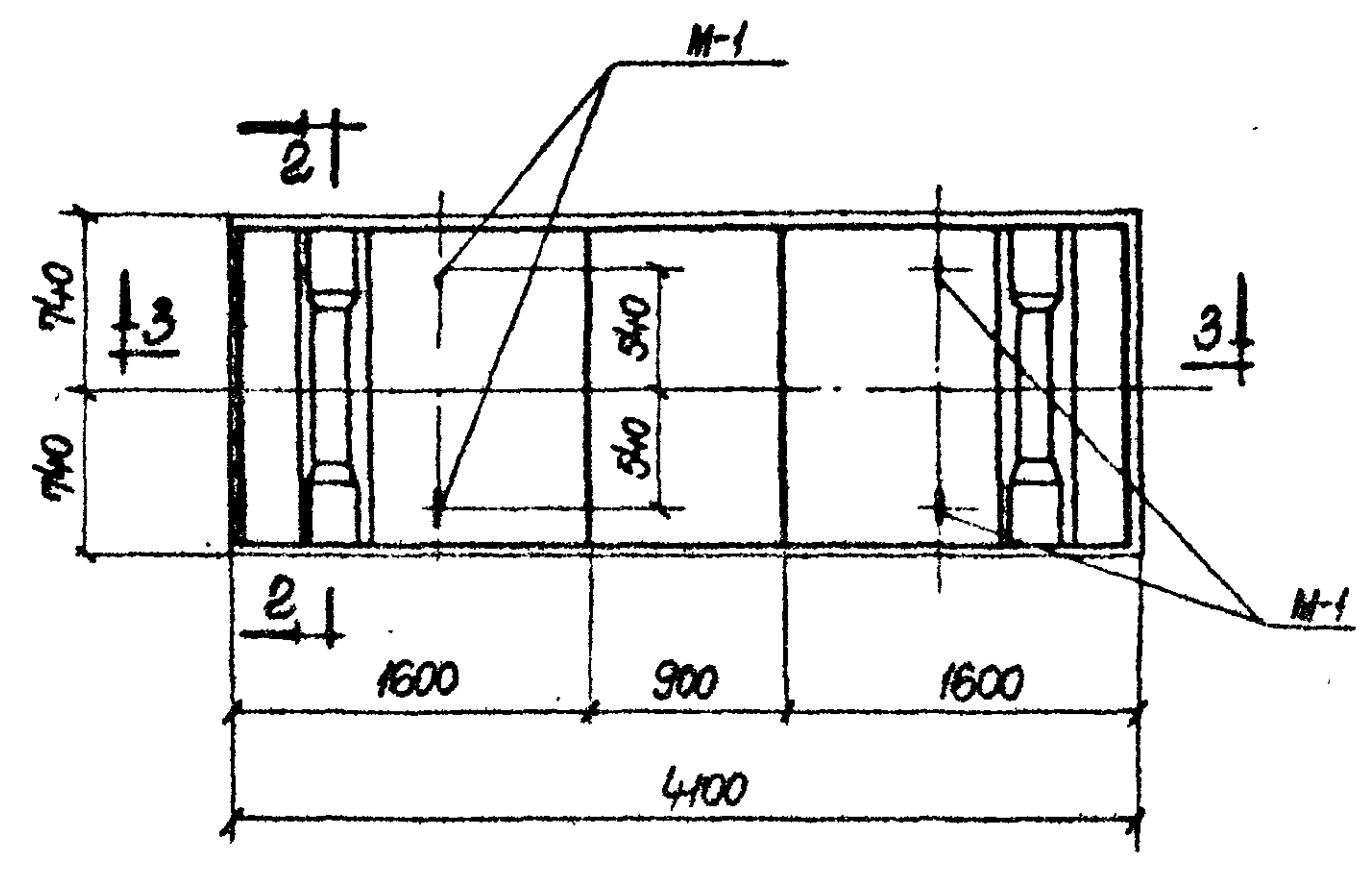
ПЛТ
 1963

ПЛИТЫ ДНИЦА ПЛТ3, ПЛТ4
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

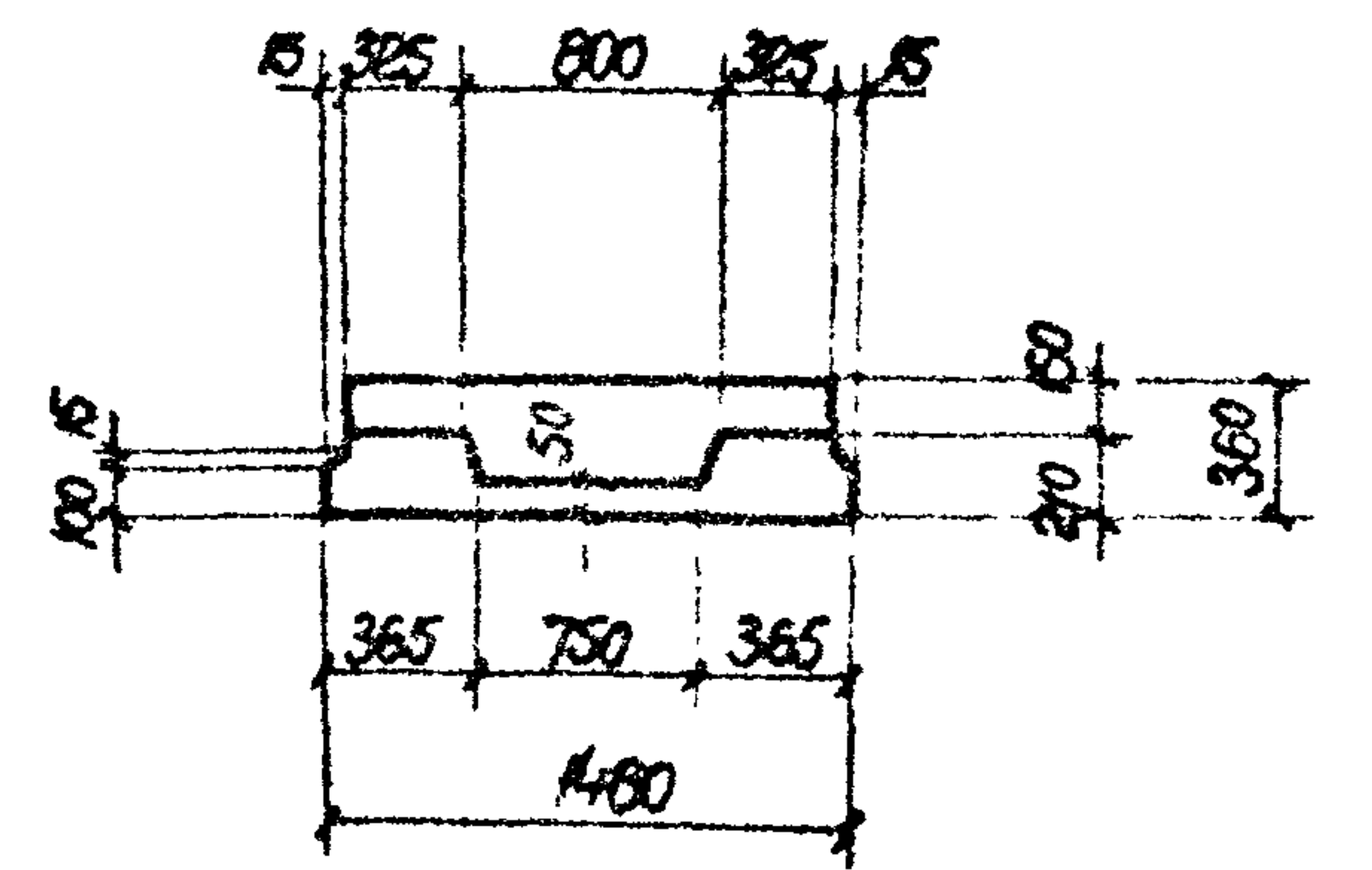
ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 4



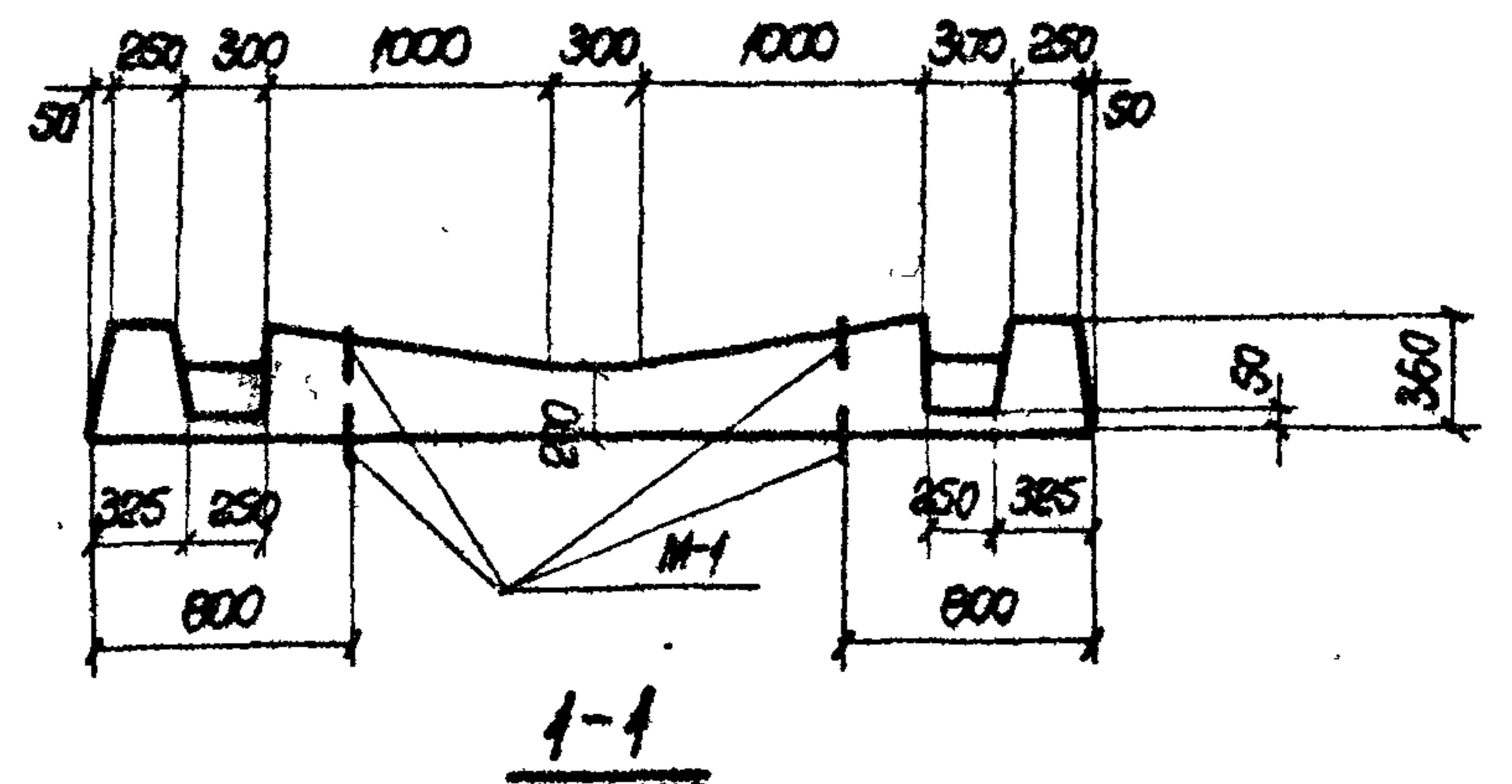
ПДТ 5



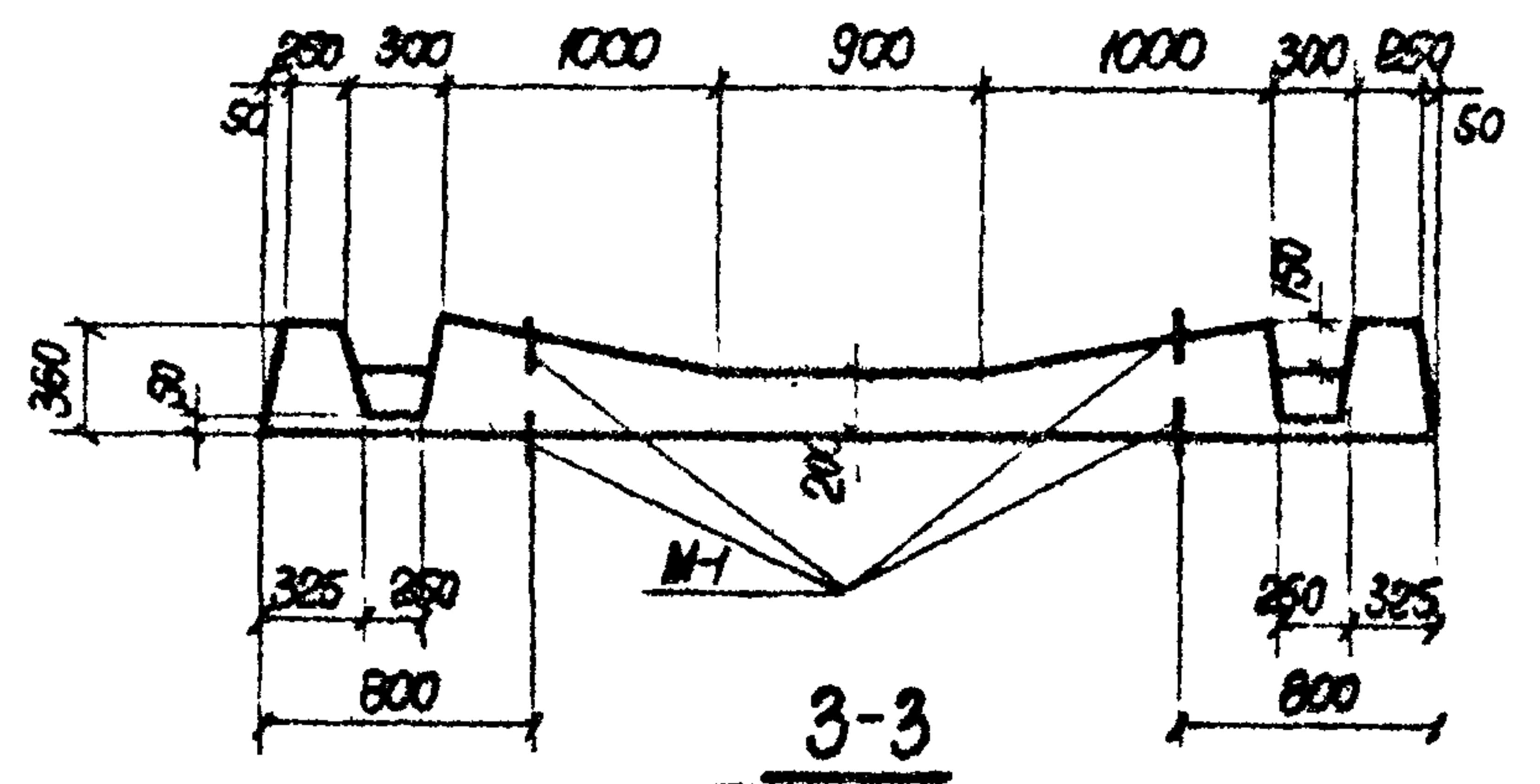
ПДТ 6



2-2



1-1



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведена на листах 6, 7, 8.
2. Деталь установки закладных элементов М-1 приведена на листе 48.

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПДТ 5	3.3	300	1.33	130.6
ПДТ 6	3.8	300	1.5	156.2

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Количество штук	№ листа
ПДТ 5	М-1	4	49
ПДТ 6	М-1	4	49

Имя	Бродский
Фамилия	Витин
Группа	Политех
Специальность	Зорин
Ст. инженер	Витин
Расчетчик	Политех
Исполнитель	Зорин
Проверил	Витин

Имя	Грозинский
Фамилия	Колпашкин
Группа	Колпашкин
Специальность	Колпашкин
Ст. инженер	Колпашкин
Расчетчик	Колпашкин
Исполнитель	Колпашкин
Проверил	Колпашкин



Плиты днища ПДТ5, ПДТ6.
Опалубочный чертеж.

МС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС. ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ5	С1 (шт-1)	1		12 пл	3980	Н	Н	43.8
		2	————— 1460	6	1460	21	21	30.6
	С2 (шт-2)	3	————— 1430	6	1430	3	6	8.6
		4	————— 510	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	6	12	17.2
		5	————— 1410	8 пл	1410	8	16	22.5
	С4 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	16	16	22.9
		6	————— 2300	12 пл	2300	5	5	11.5
		7	————— 3430	12 пл	3430	6	6	20.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8		6	1050	-	24	25.2
		3	См. выше	6	1430	-	8	11.4
	С2 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	3	6	8.6
4		————— "	10 пл	510	8	16	8.2	
С3 (шт-2)	3	————— "	6	1430	6	12	17.2	
	5	————— "	8 пл	1410	8	16	22.5	
С5 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	19	19	27.2	
	9	————— 4030	14 пл	4030	6	6	24.2	
	10	————— 2900	14 пл	2900	5	5	14.5	
С6 (шт-1)	2	См. выше	6	1460	6	6	8.8	
	4	————— 1500	10 пл	1500	8	8	12.0	

Гл. инж. ИИ-ТА Розаровицкий
Инж. отдела Бандос
Гл. конструктор Гродзинский
Гл. инж. пр. Колштейн
Дата выпуска 1963 г.

Рук. группы Бродский
Ст. инженер Витин
Расчетчик Поляк
Исполнитель Зорин
Проверил Витин

Инж. А. Виль
Инж. М. Д.
Зорин
А. Давид

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

11

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ6	С7 (шт-2)	12		12 пл	1960	Н	22	40.8
		2	См. выше	6	1460	10	20	29.2
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	См. выше	6	1050	-	24	25.2
		3	————— "	6	1430	-	8	11.4

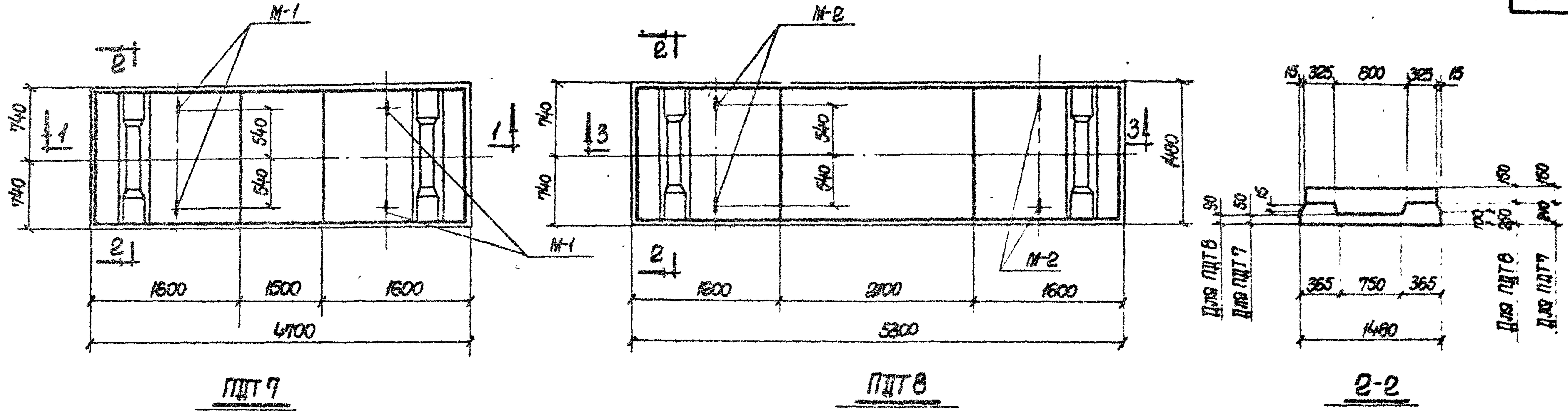
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61.					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм				
	8 пл	10 пл	12 пл	14 пл	Итого	6	14	32	Итого	
ПДТ5	8.9	5.1	67.5	-	81.5	25.5	6.0	17.6	49.1	130.6
ПДТ6	8.9	12.5	36.2	46.8	104.4	28.2	6.0	17.6	51.8	156.2

ТД 1963

Плиты днища ПДТ5, ПДТ6
Спецификация арматуры.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 8



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 10, 11, 12
2. Деталь установки закладных элементов №1, №2 приведена на листе 48

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 7	4.2	300	1.7	182.2
ПДТ 8	5.5	300	2.2	219.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

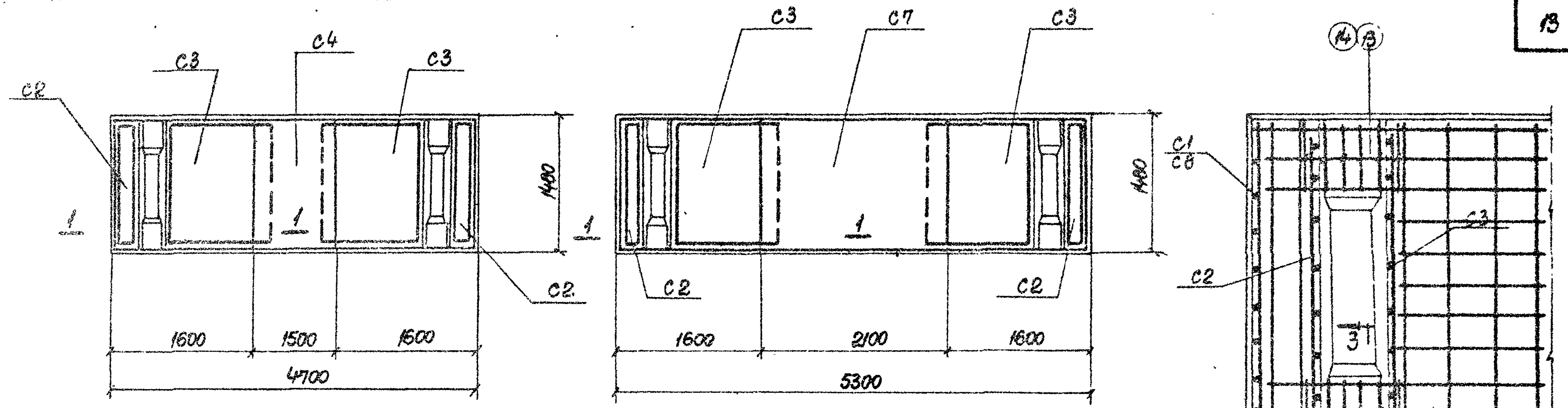
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ 7	№1	4	49
ПДТ 8	№2	4	49

Гл. инж. ин-та	Кузарицкий	Руч. группы	Бродский
Нач. отдела	Банкос	Ст. инженер	Витин
Гл. конструктор	Грозинский	Расчетчик	Поляк
Гл. инж. пр.	Колштейн	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1963 г.	Проверил	Витин



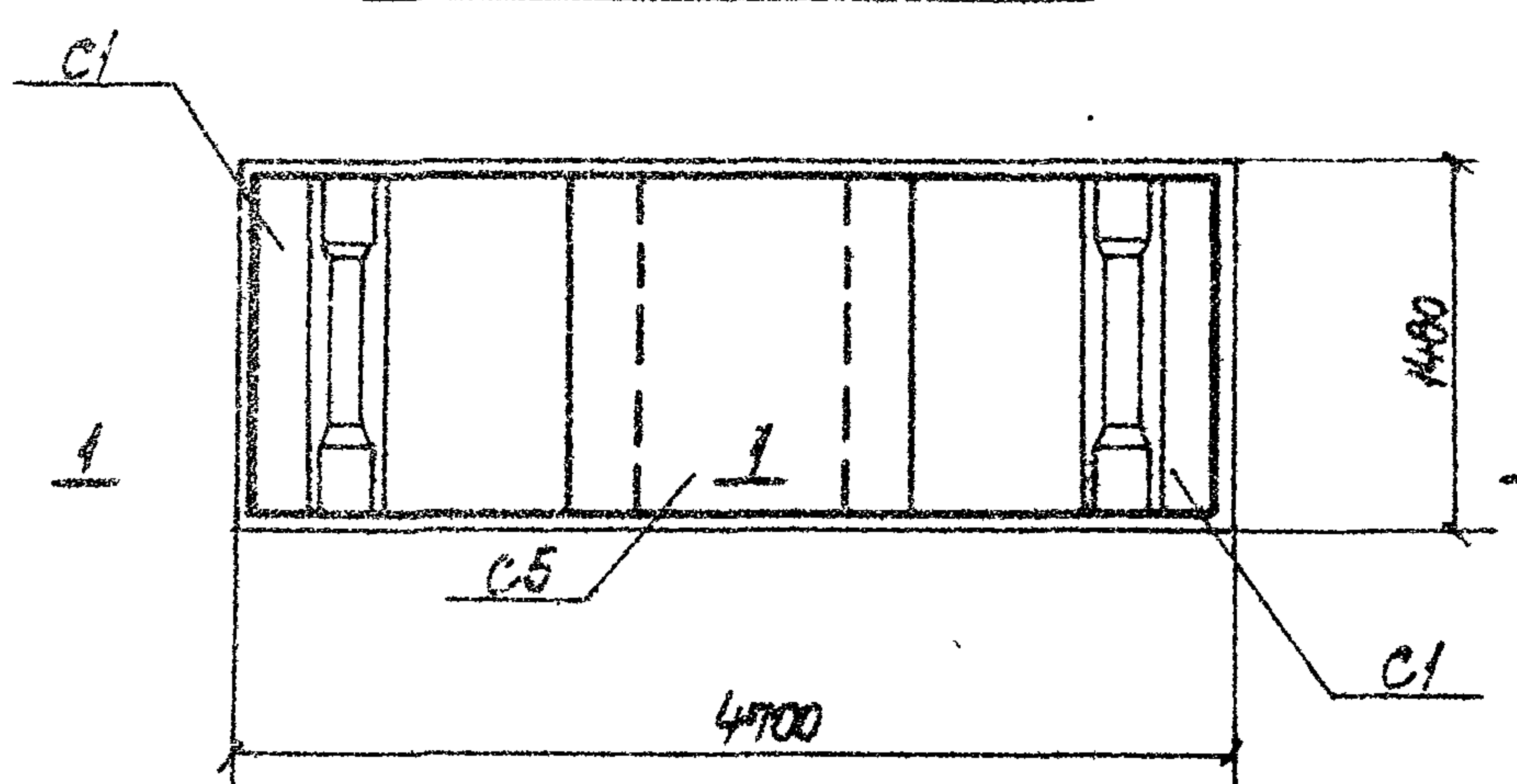
Плиты днища ПДТ 7, ПДТ 8
Опалубочный чертеж.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	9

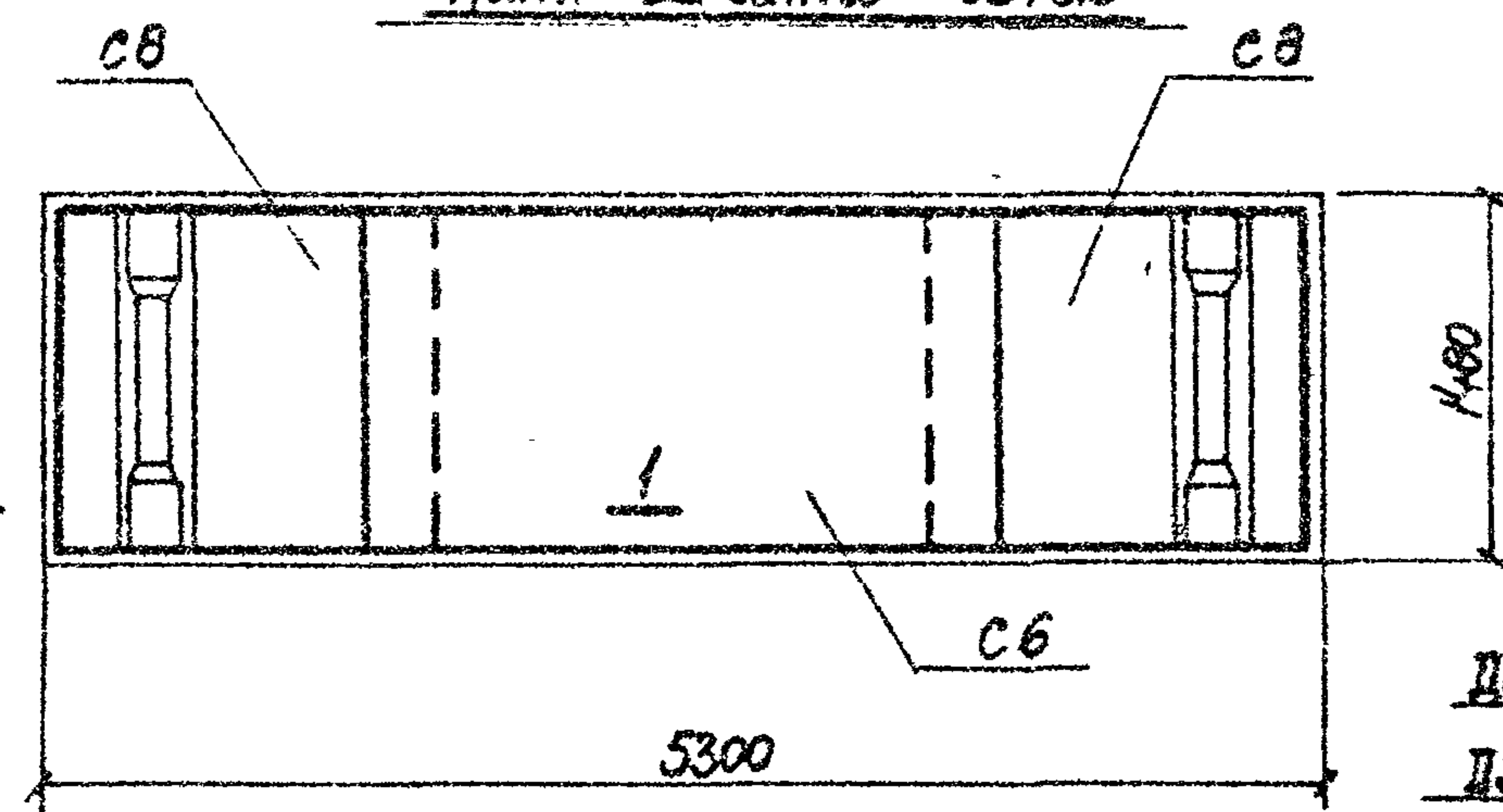


ПДТ 7
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

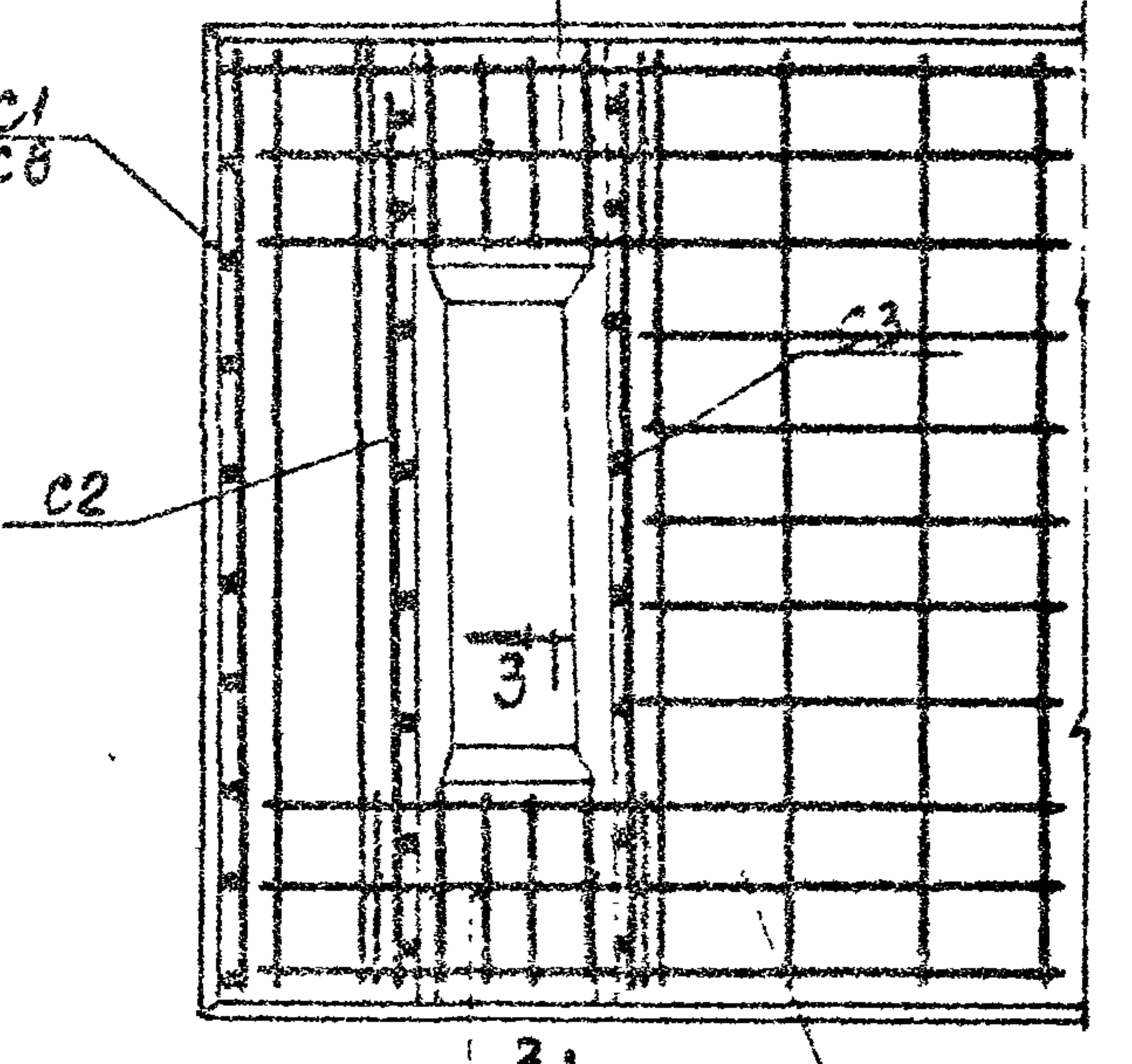
ПДТ 8
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



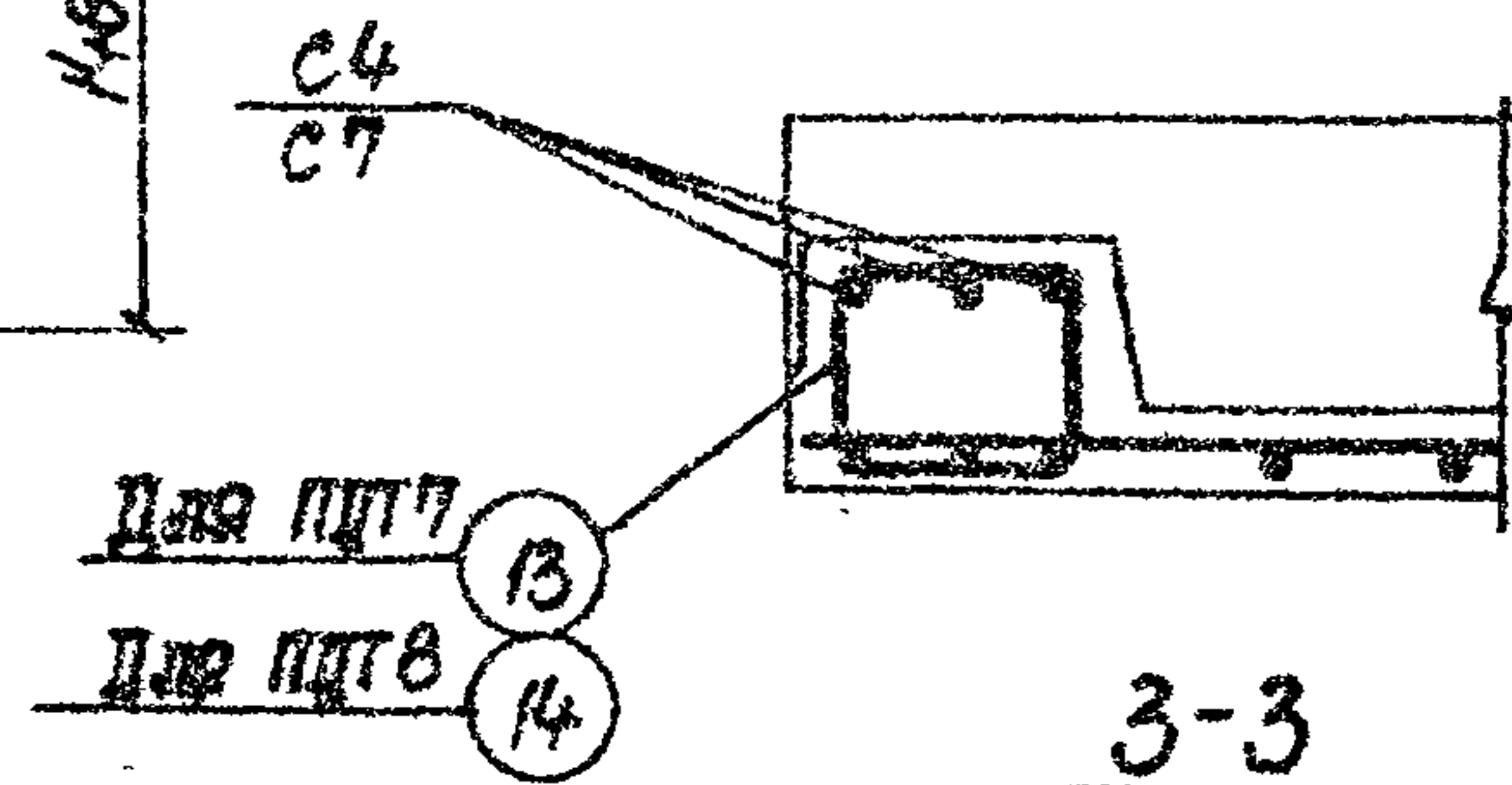
ПДТ 7
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПДТ 8
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



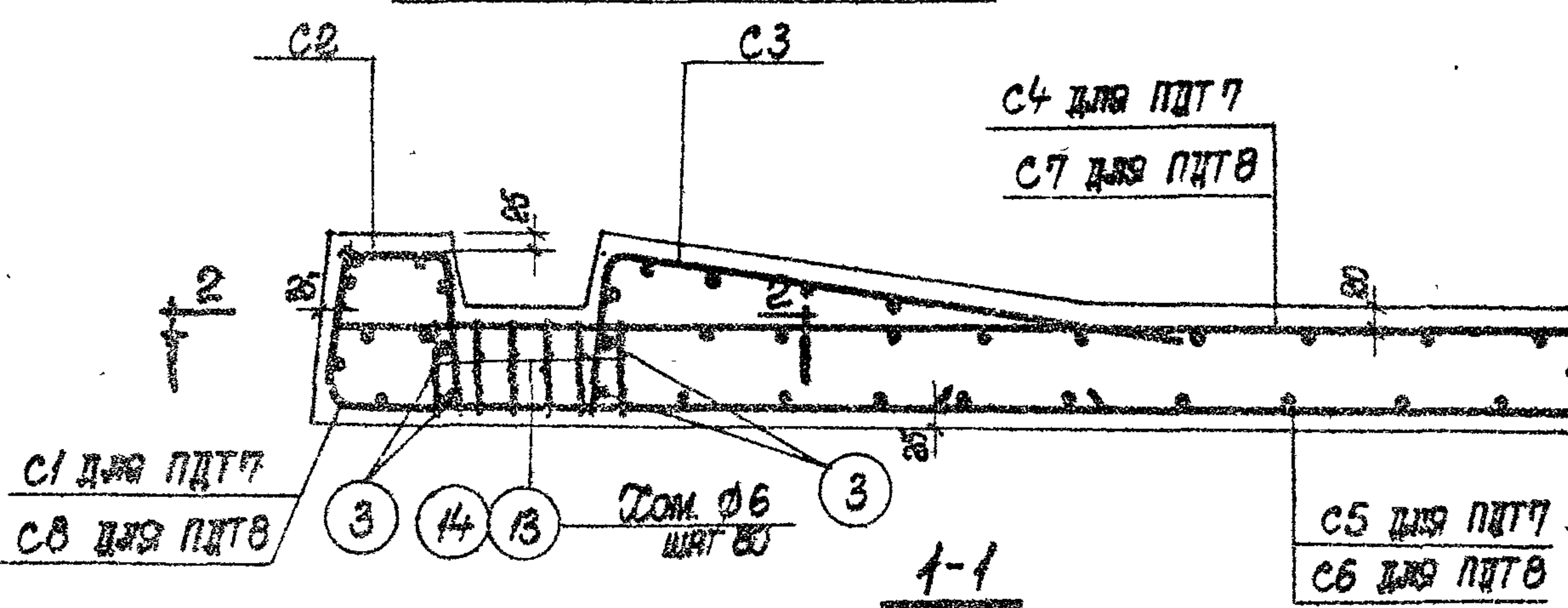
Сетка Ø8 шаг 80



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 9, 11, 12.

Д. ИНОЕ. ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	ДУБ. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	МАСТЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	МАШИНИСТ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ПРОДВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛТАВ	МАШИНИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗОРНИН	МАШИНИСТ
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРИЛ	ВИТИН	МАШИНИСТ

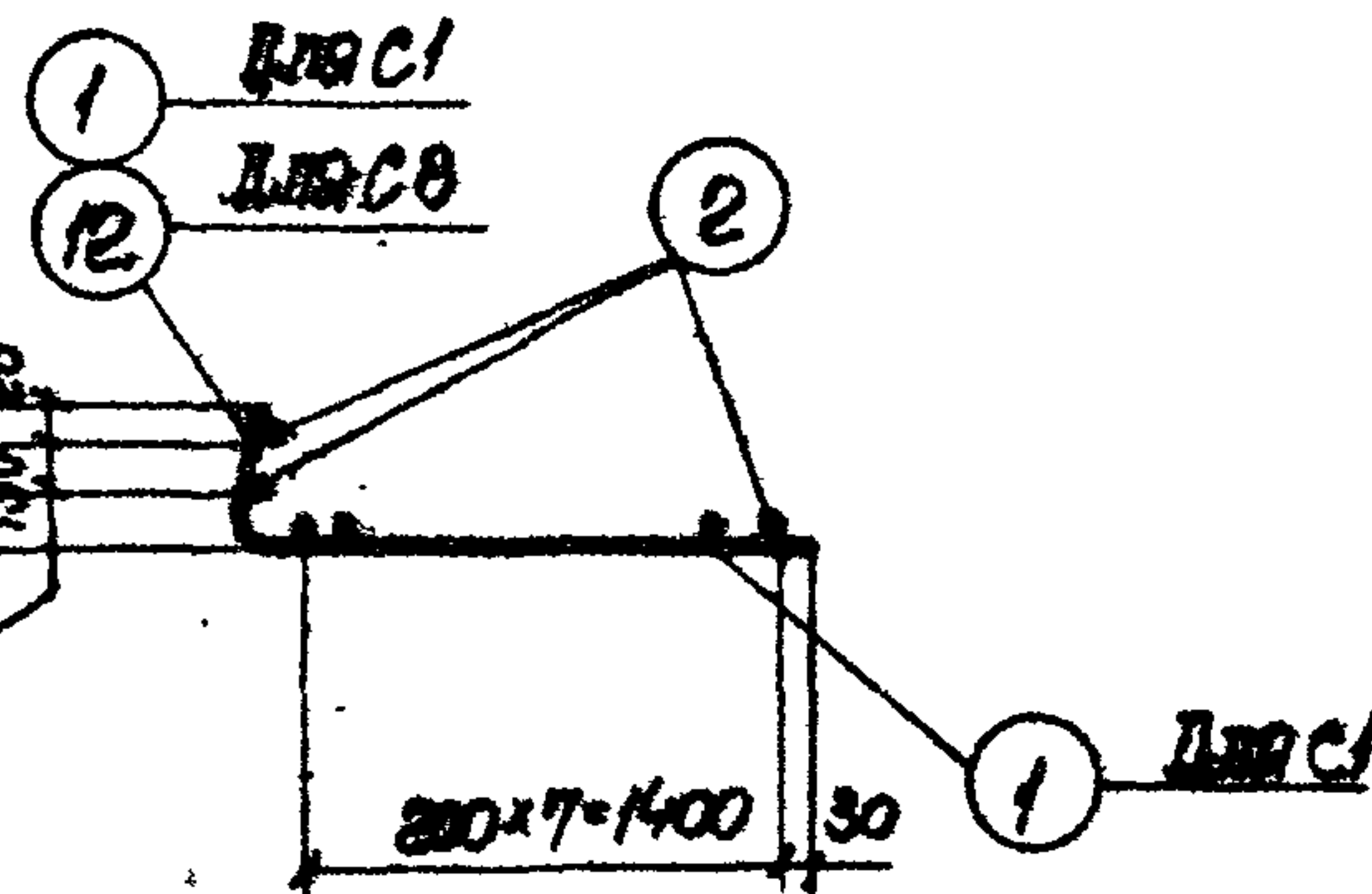
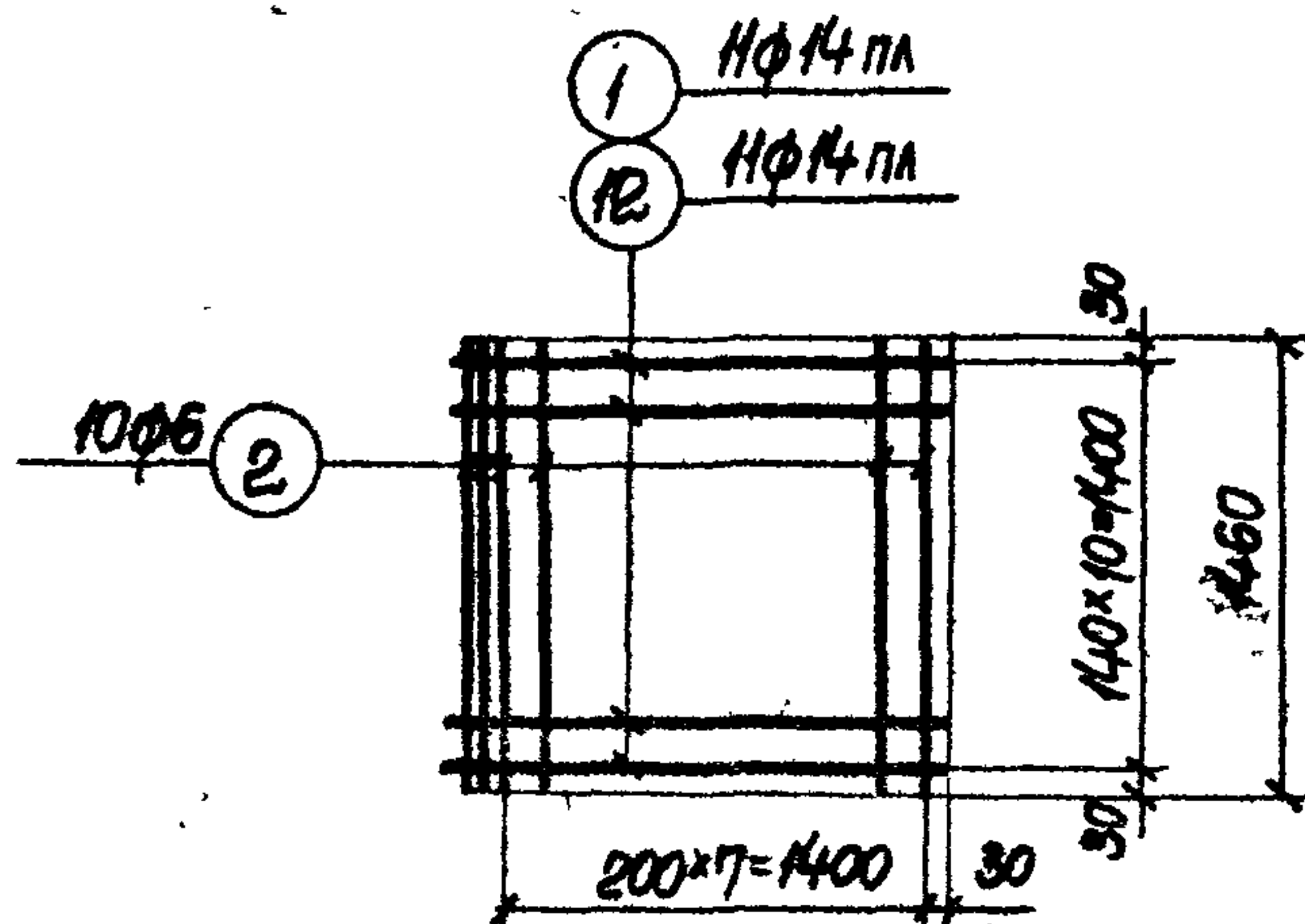


ТД
1963

Плиты дна ПДТ 7, ПДТ 8
Армирование.

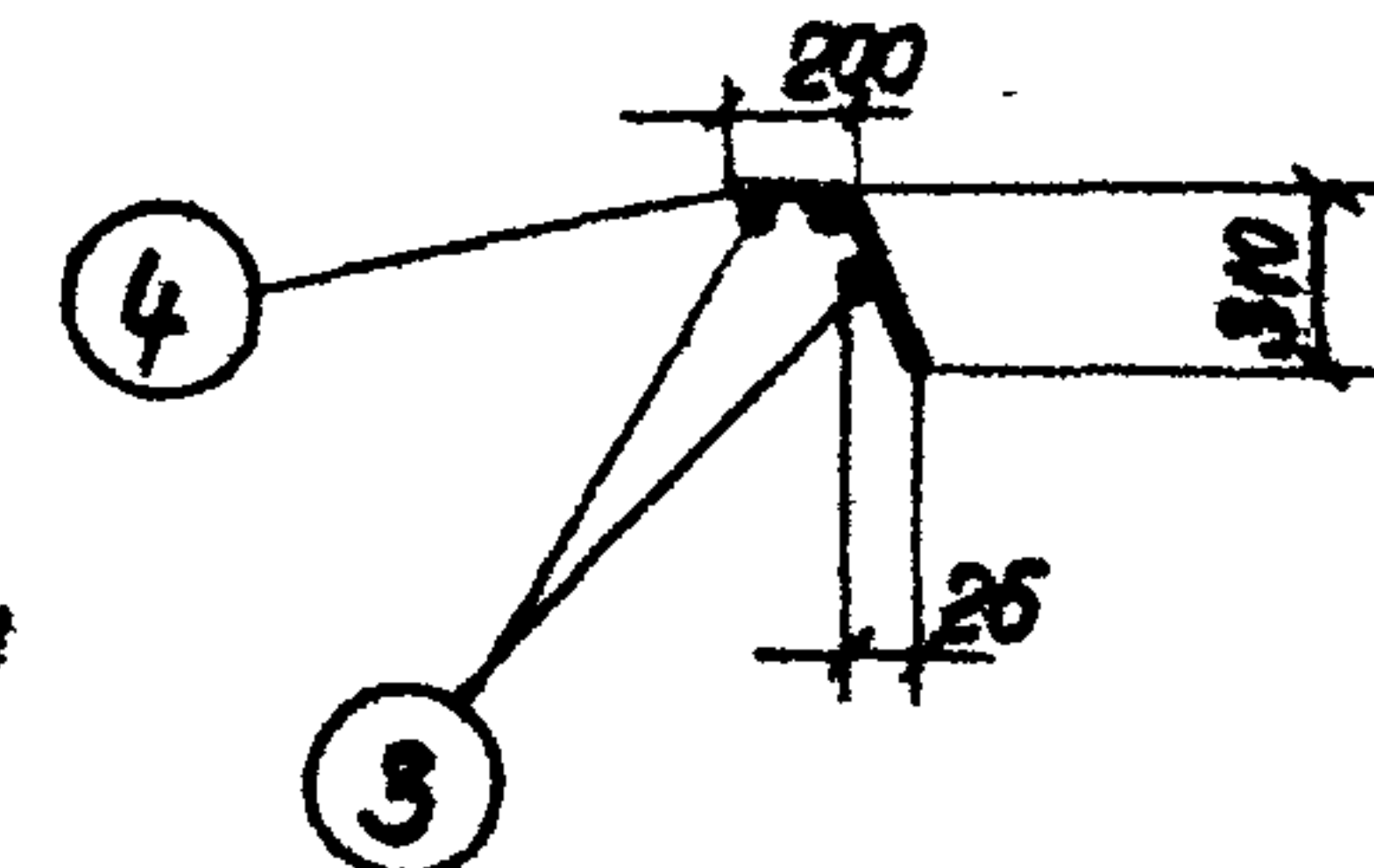
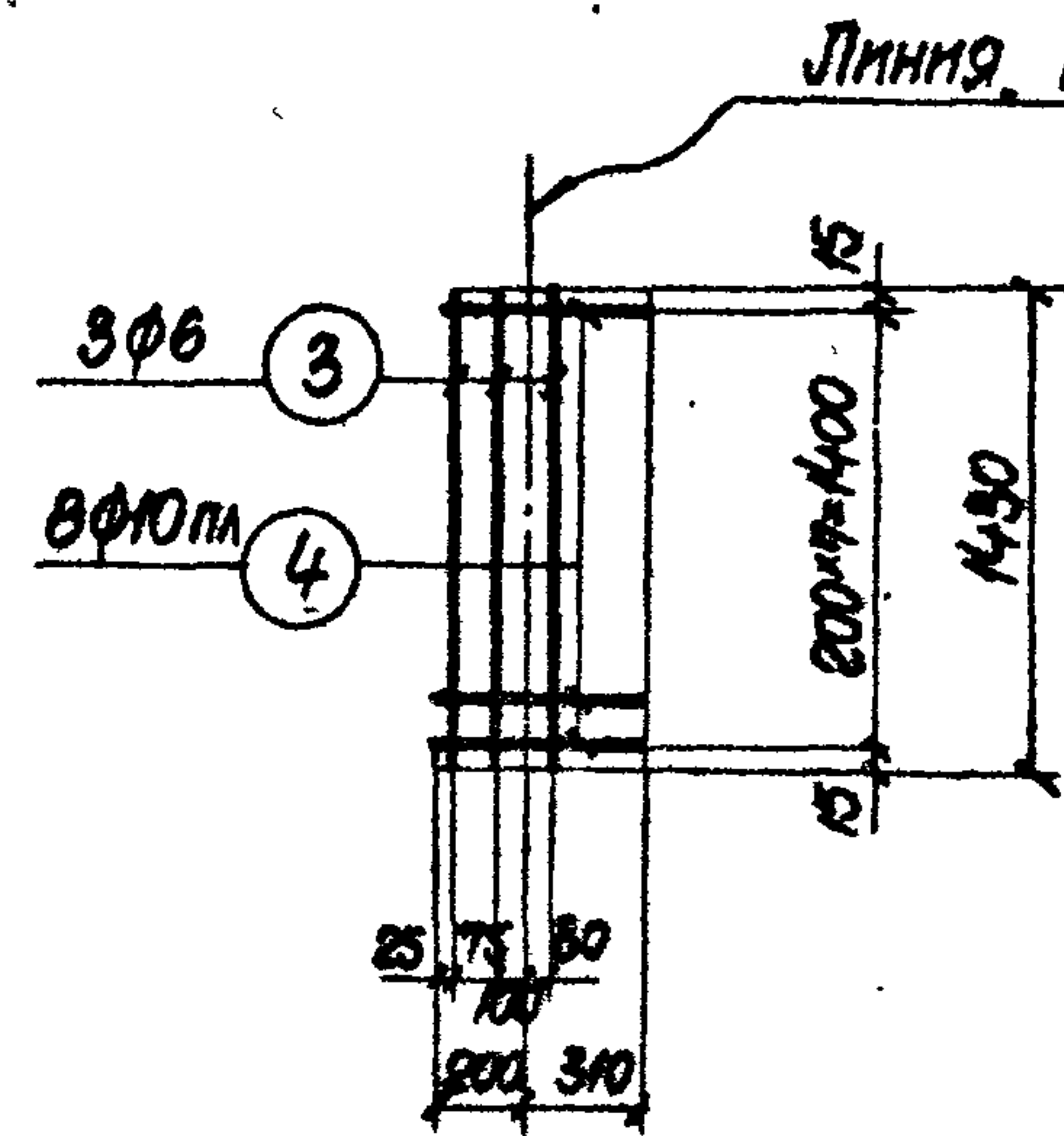
ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	10

Гл. инж. ИИ-ТА	Коваровичкин	1983г.	1883г.
Инж. отдела	Банюс		
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Копытеин		
Дата выпуска			
Руч. группы	Бродский		
Ст. инженер	Витин		
Рассчитал	Поляк		
Исполнитель	Зорин		
Проверил	Витин		

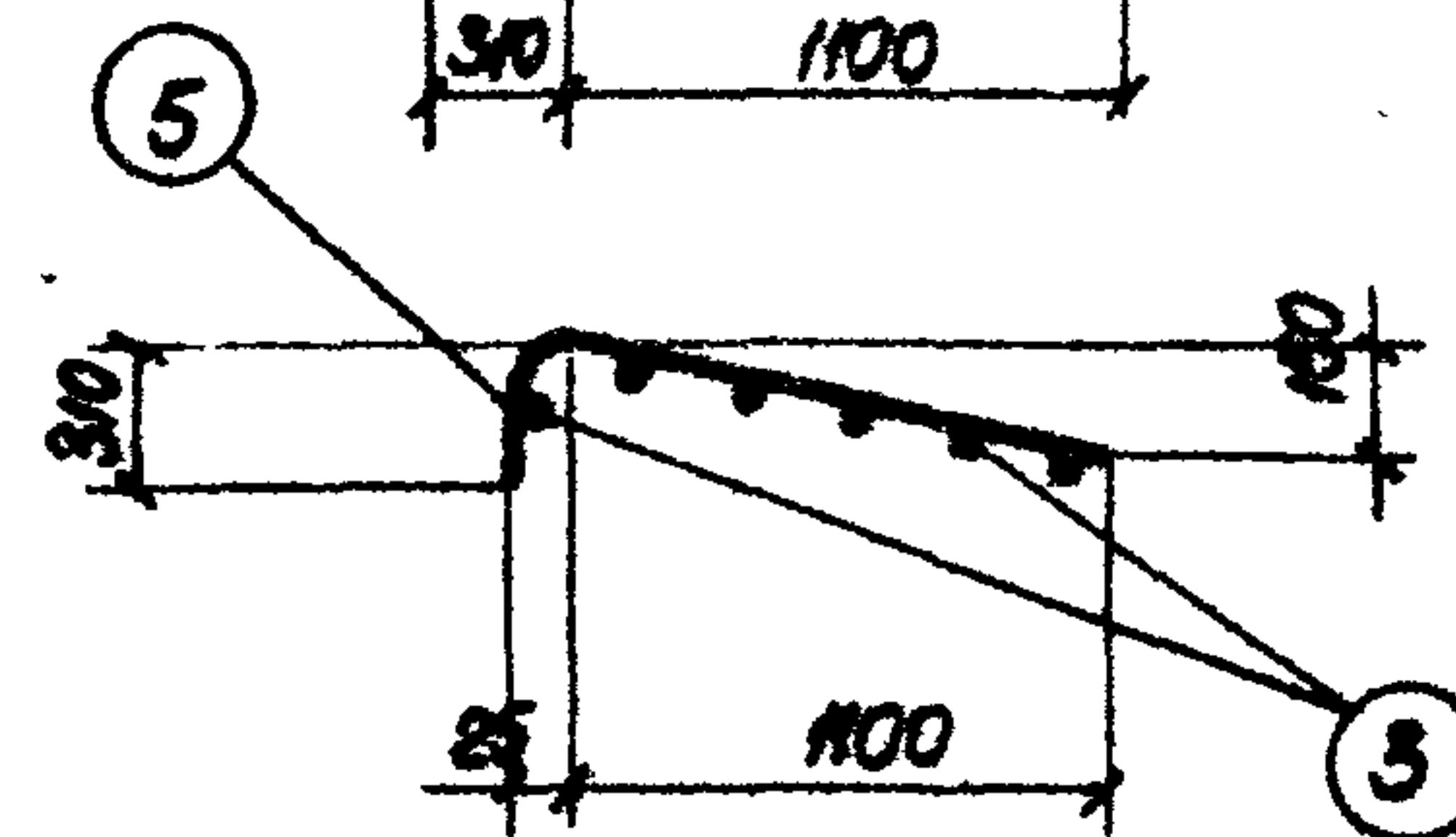
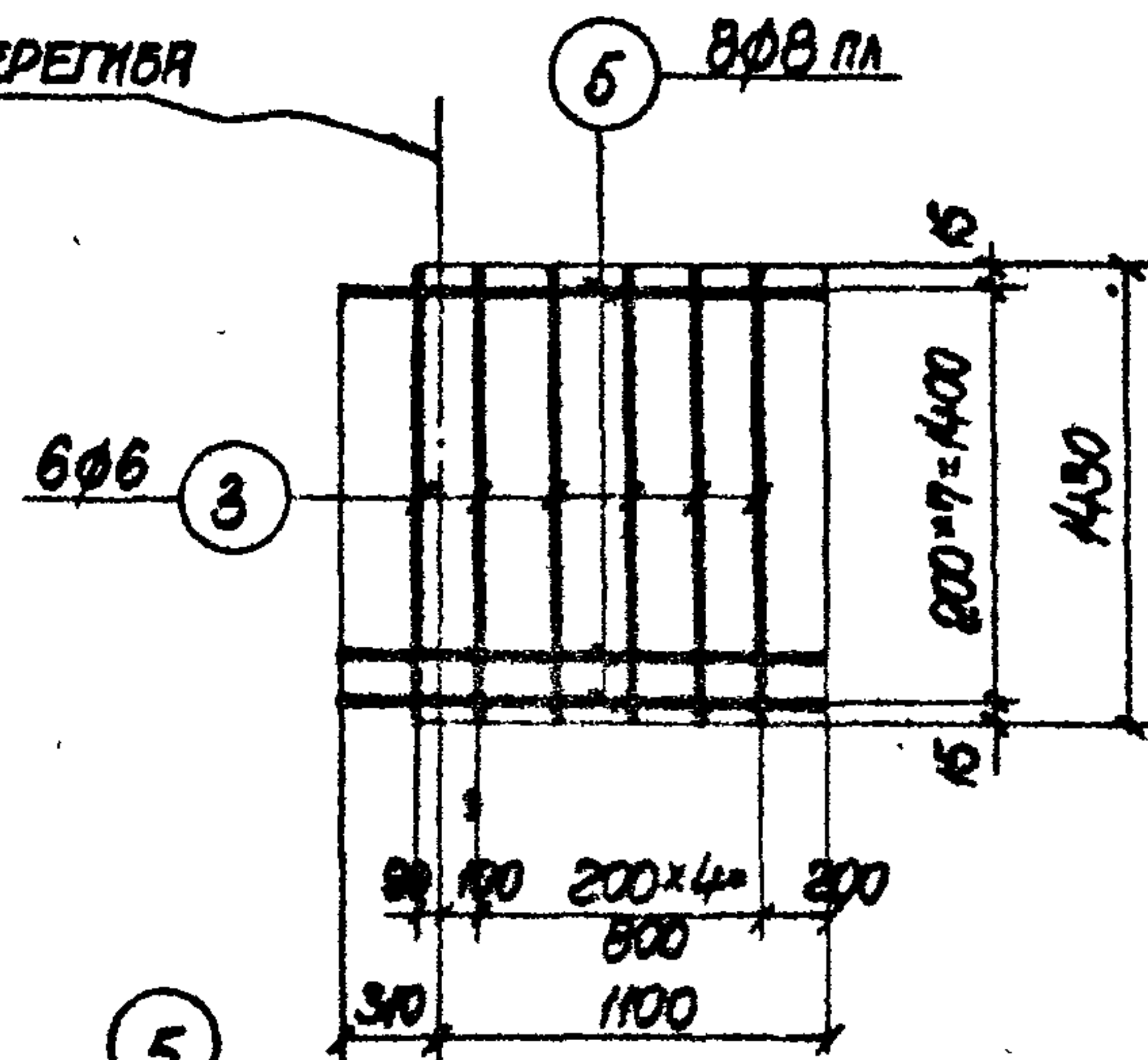


C1

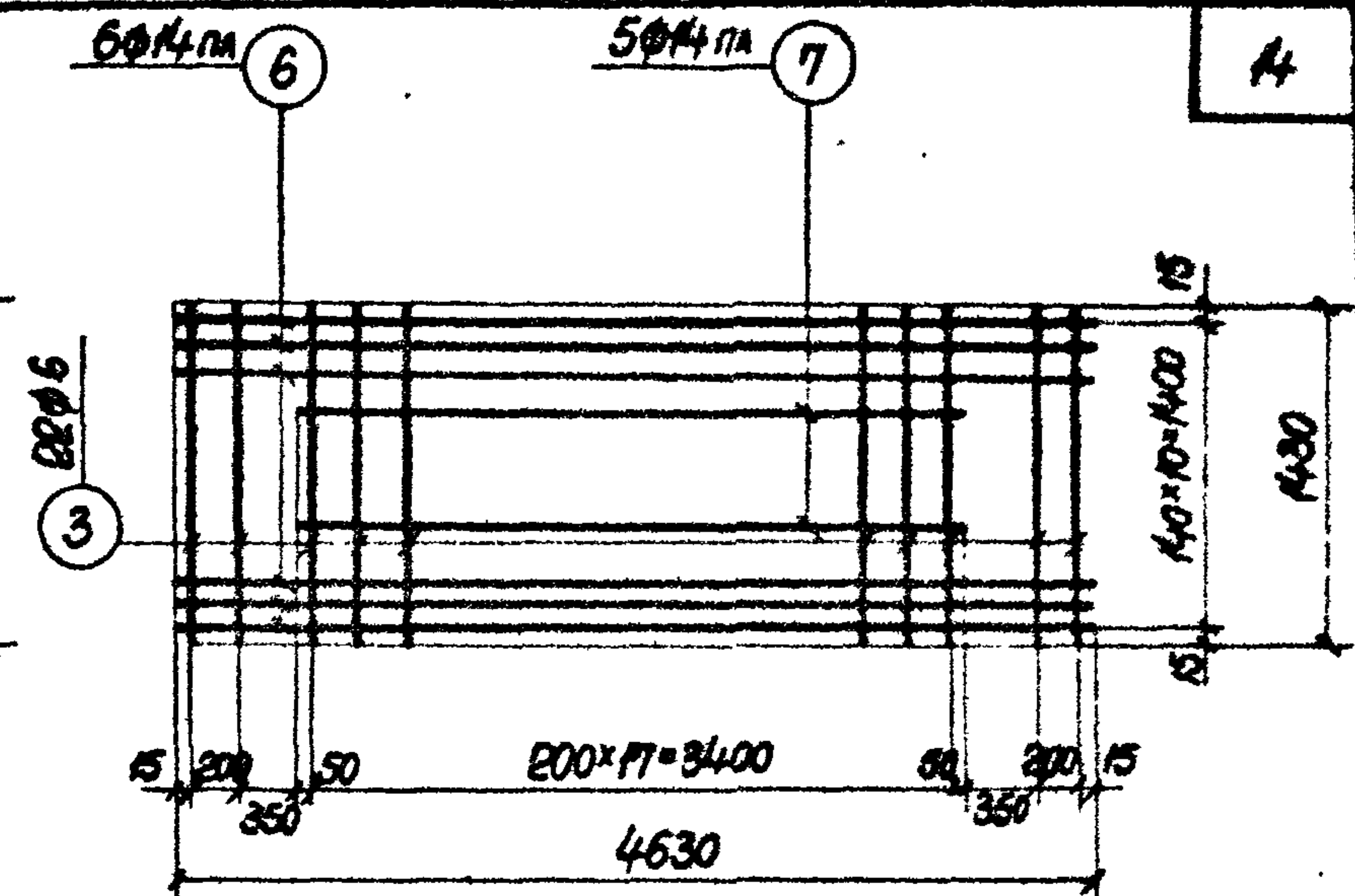
C8



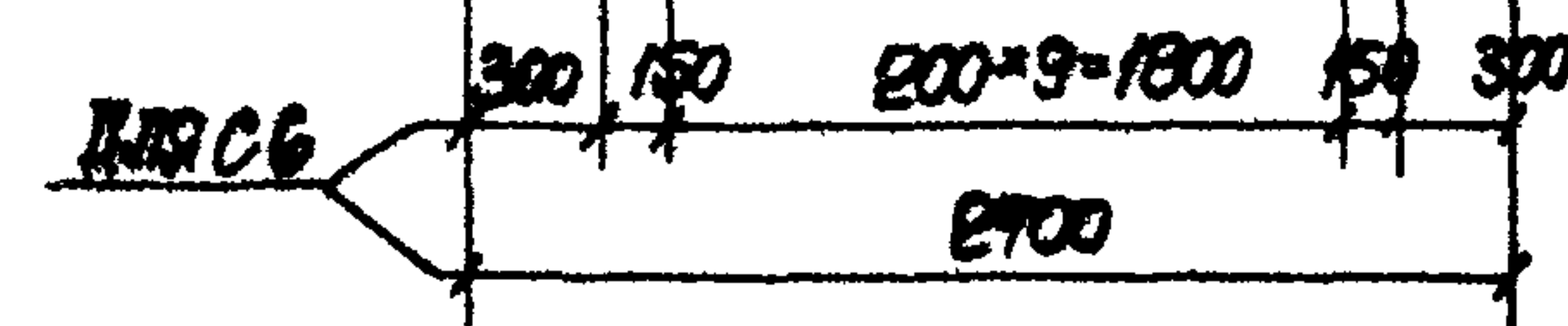
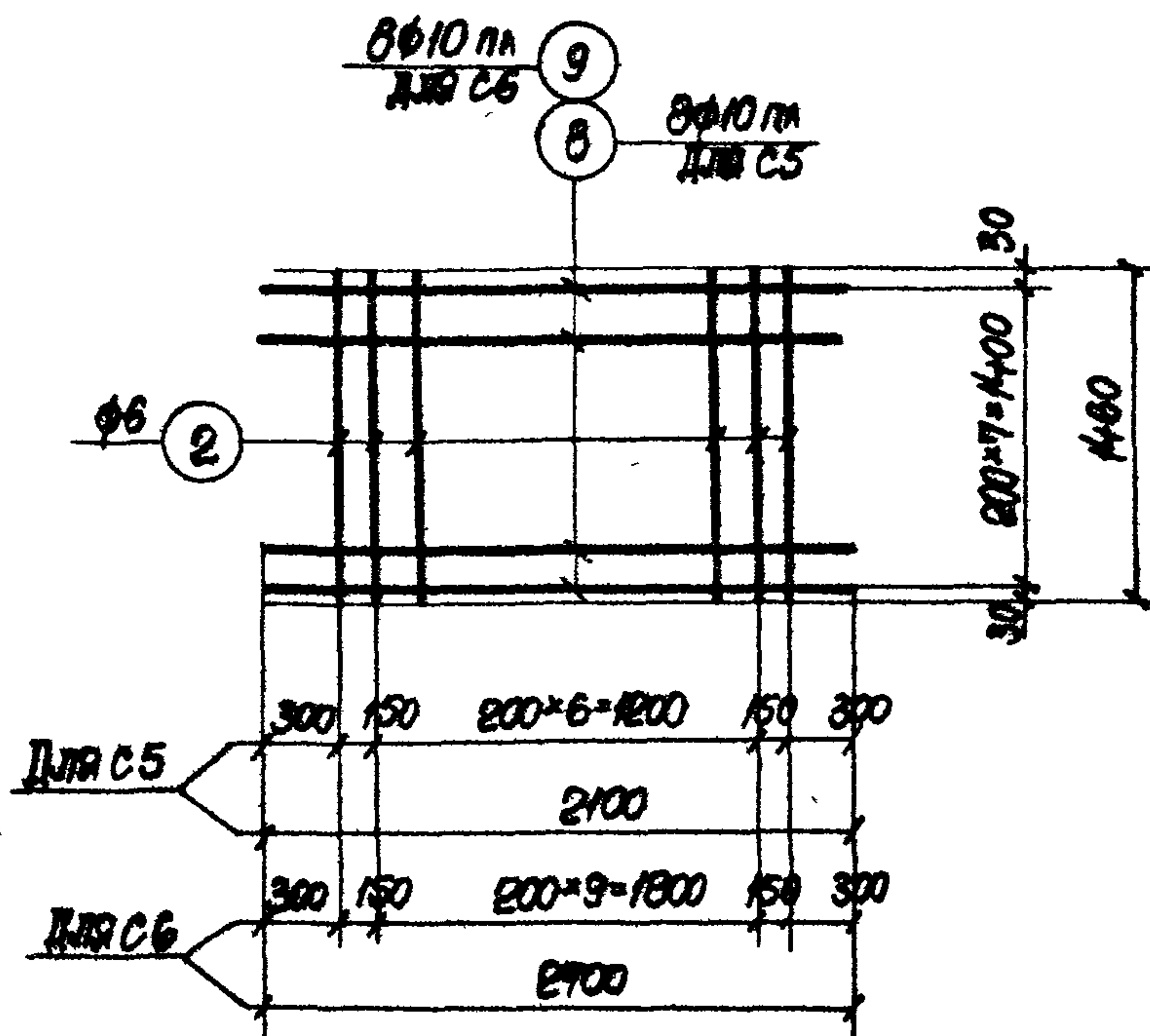
C2



C3

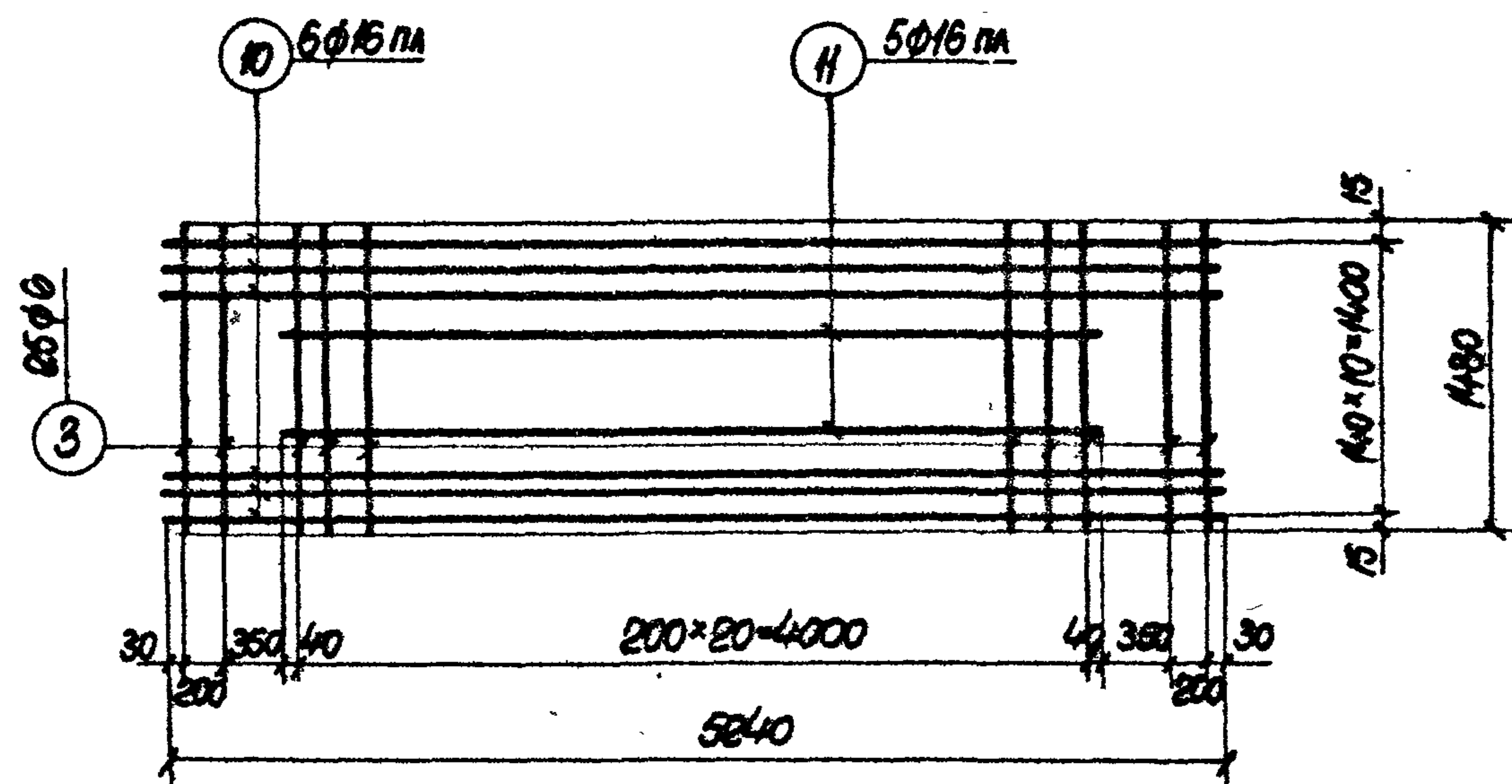


C4



C5

C6



C7

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 12.



Плиты днища ПДТ7, ПДТ8
Арматурные сетки.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ7	С1	1		14мм	1860	11	22	40.8
		2	1460	6	1460	10	20	89.2
	С2	3	1430	6	1430	3	6	8.6
		4	510	10мм	510	8	16	8.2
	С3	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	6	12	17.2
		5	1410	8мм	1410	8	16	22.5
	С4	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	22	22	31.5
		6	4630	14мм	4630	6	6	27.8
		7	3500	14мм	3500	5	5	17.5
	С5	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	9	9	13.1
		8	2100	10мм	2100	8	8	16.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	13		6	1050	-	24	25.2
3			СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4
14		СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4	
ПДТ8	С2	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	3	6	8.6
		4	"	10мм	510	8	16	8.2
	С3	3	"	6	1430	6	12	17.2
		5	"	8мм	1410	8	16	22.5
	С6	2	"	6	1460	12	12	17.5
		9	2700	10мм	2700	8	8	21.6
	С7	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	25	25	35.8
		10	5240	18мм	5240	6	6	31.4
		11	4080	16мм	4080	5	5	20.4
	С8	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	10	20	29.2
		12		14мм	1900	11	22	41.8

ДИ. МОН. ИН-ТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ДИТА
 КОЗАРОВИЦКИЙ
 БАНЦОВ
 ПРОДВИНКО
 КОЛШТЕЙН
 ВЫШЕСА
 РАСЧЕТ ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАСЧЕТЧИК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 БРОДСКИЙ
 ВИТИН
 ПОЛТА
 ЗОРИН
 ВИТИН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

15

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	14		6	1100	-	24	26.4
		3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

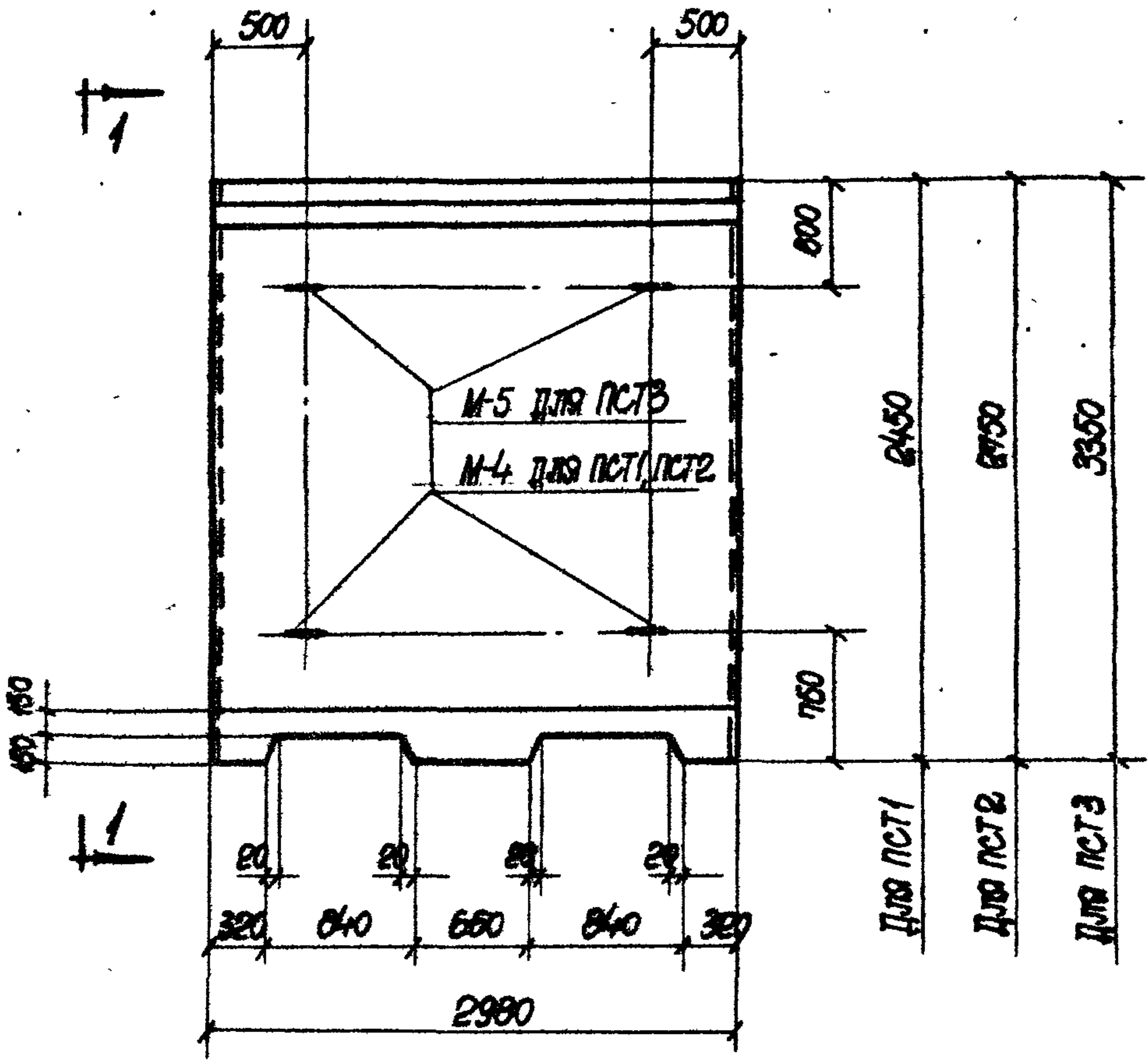
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5761-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5761-61				ВСЕГО	
	Ф мм					Ф мм					
	8мм	10мм	14мм	16мм	Итого	6	14	16	32		Итого
ПДТ7	8.9	15.4	104.3	-	128.6	30.0	6.0	-	17.6	53.6	182.2
ПДТ8	8.9	19.4	50.6	82.0	159.9	32.5	-	9.6	17.6	59.7	219.6

ТД 1963

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ7, ПДТ8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 12

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОСАРОВИЦКИЙ	РУС. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛ. КОНСТРУКТОР	ПРОФИНСКИЙ	РАСЧЕТЧИК	ЛЕВИТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОЛШТЕЙН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗОРИН
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРИЛ	ВИТИН



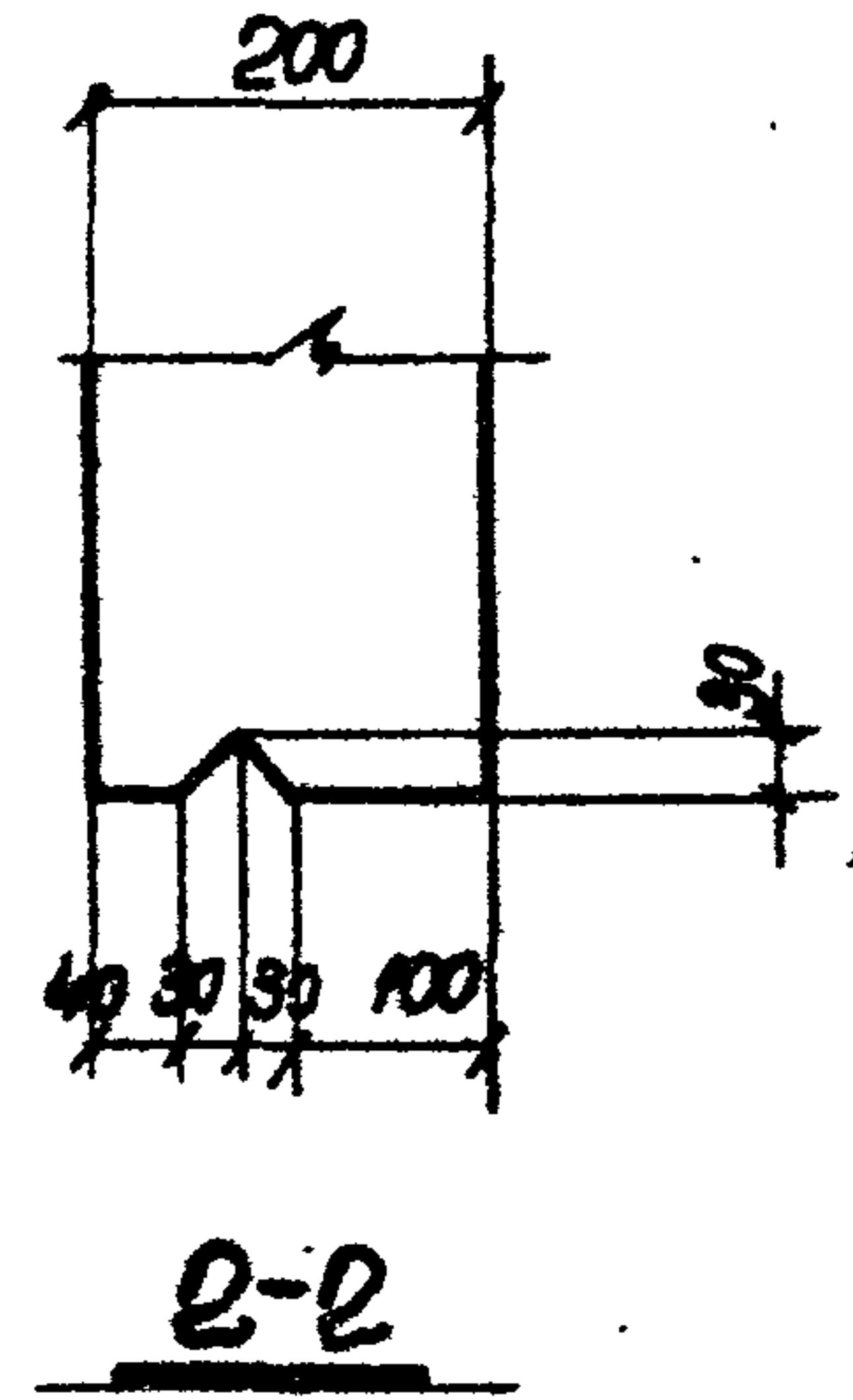
ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

Выборка закладных элементов на одну плиту.

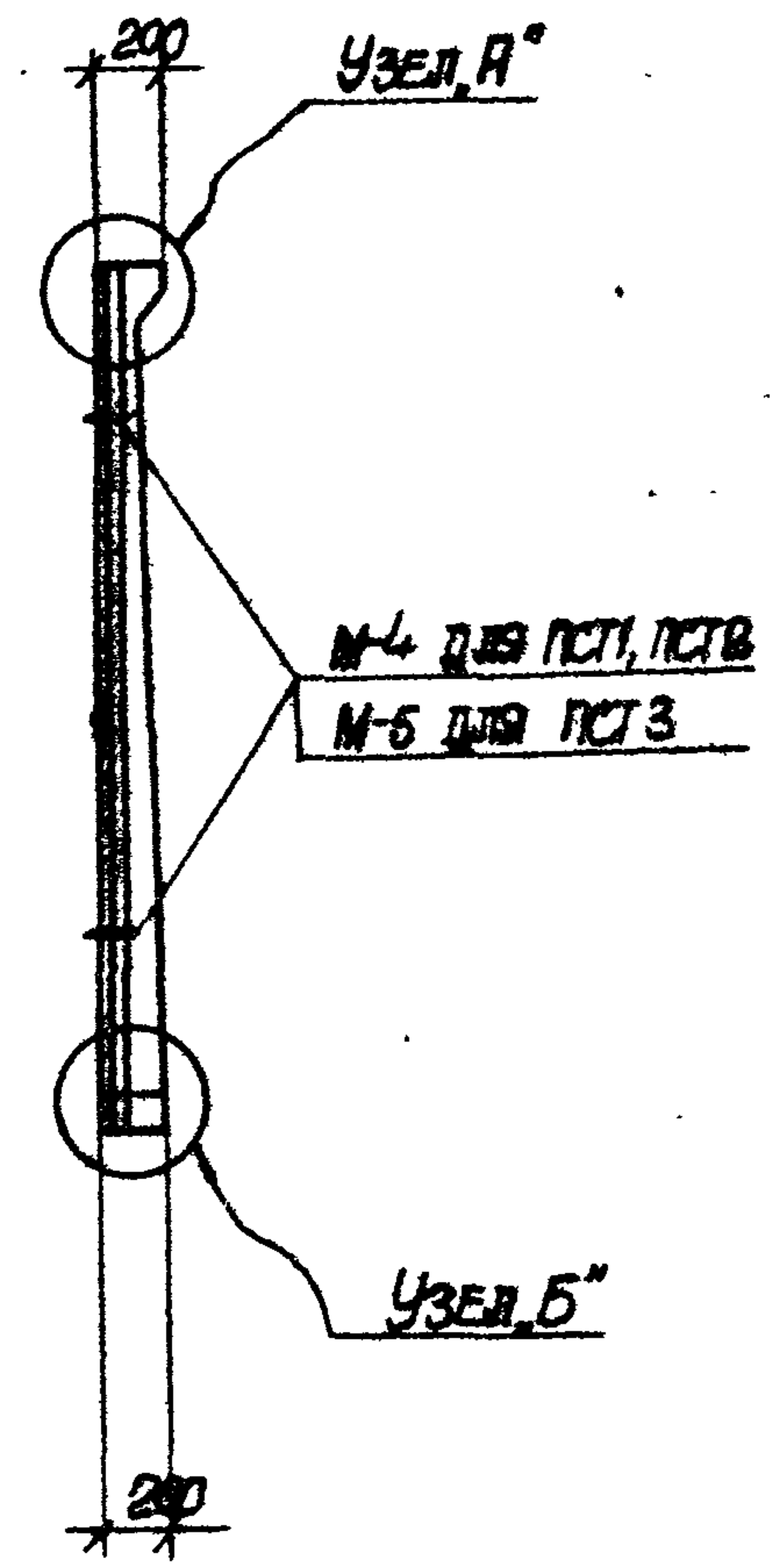
Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПСТ1	М-4	4	49
ПСТ2	М-4	4	49
ПСТ3	М-5	4	49

Показатели на одну плиту.

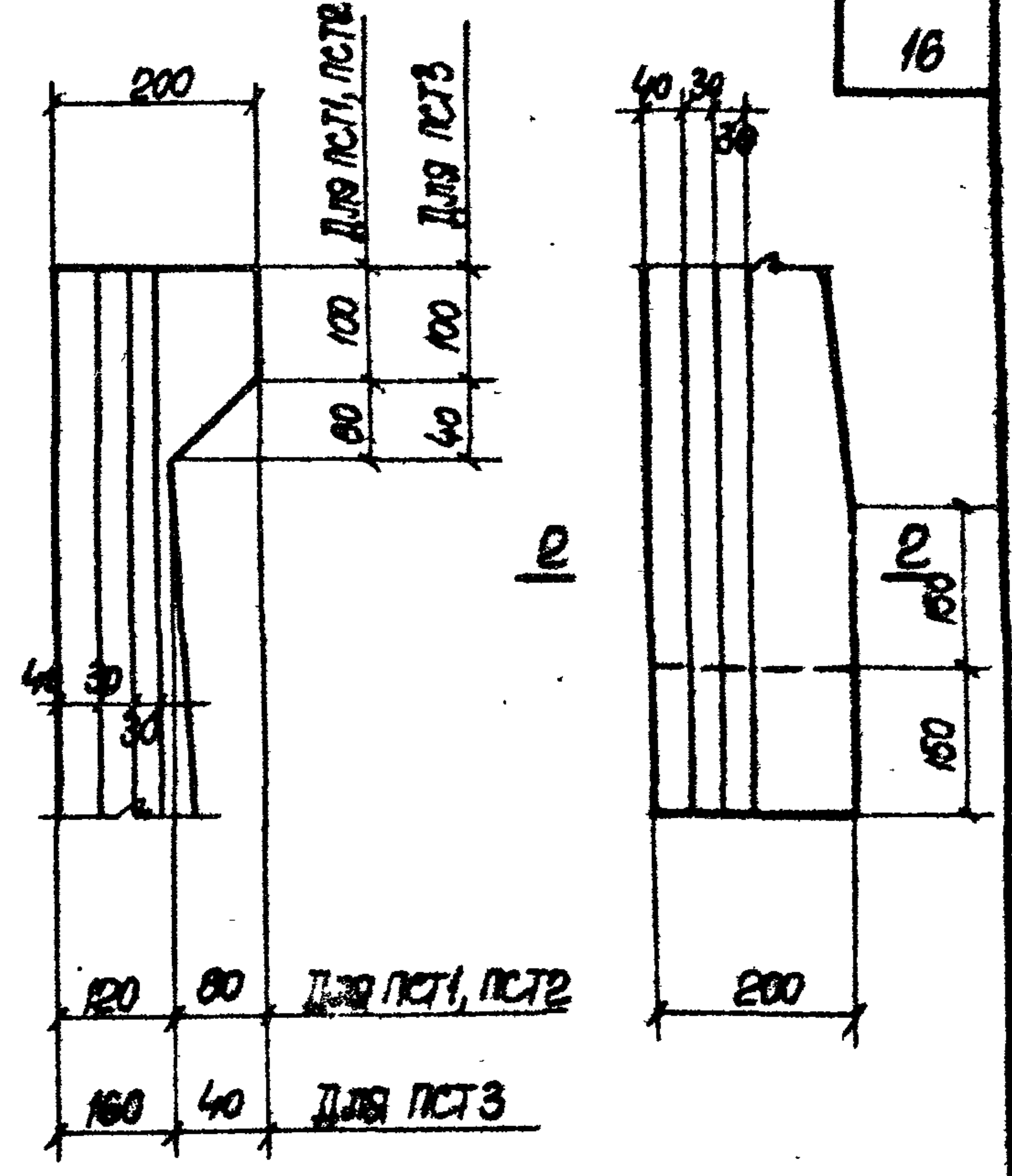
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8
ПСТ2	3.2	300	1.3	200.4
ПСТ3	4.5	300	1.8	296.0



2-2



1-1



Узел А

Узел Б

ПРИМЕЧАНИЯ

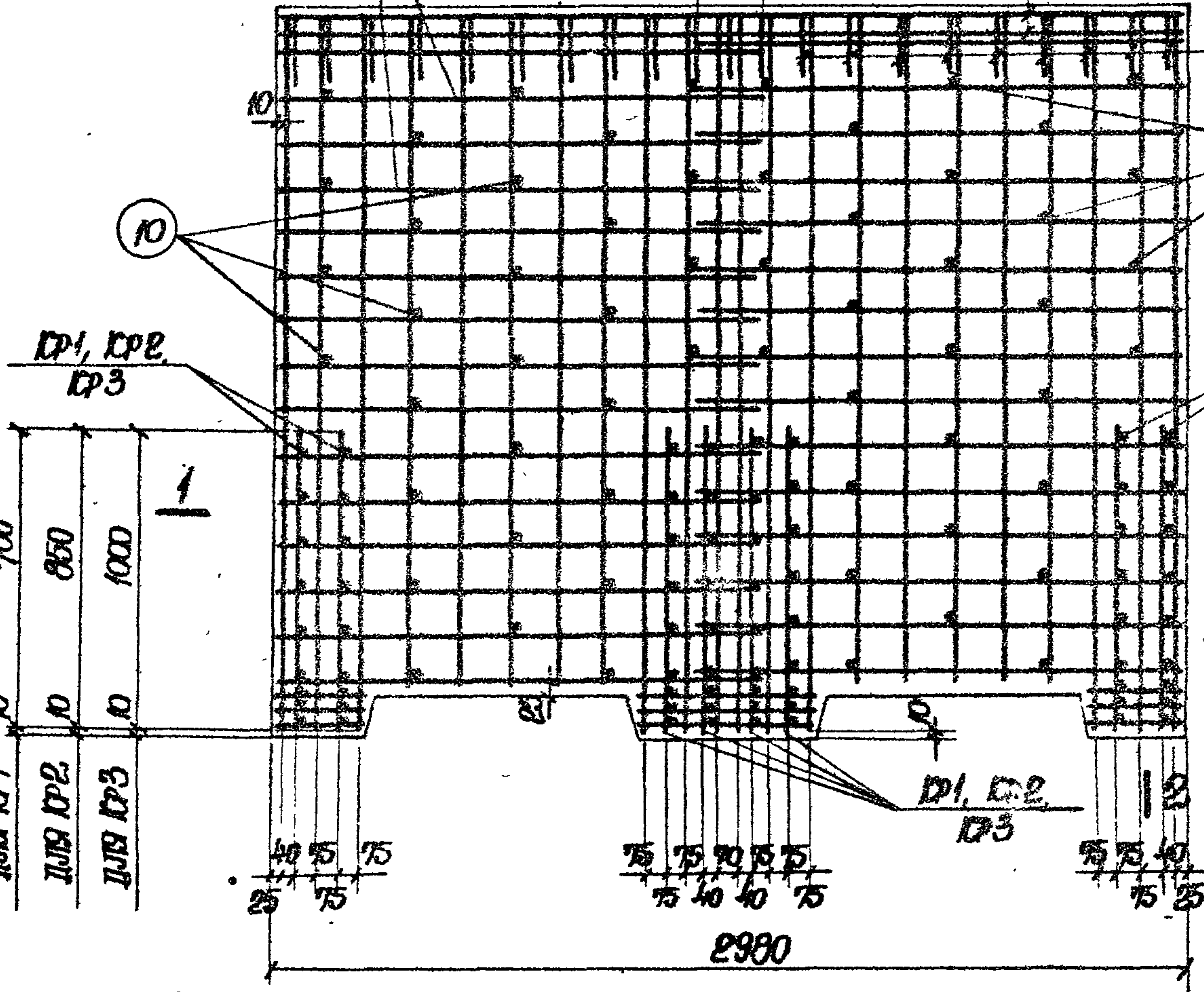
1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 4, 15, 16.
2. Детали установки закладных элементов М-4, М-5 приведены на листе 49.

ТА
1963

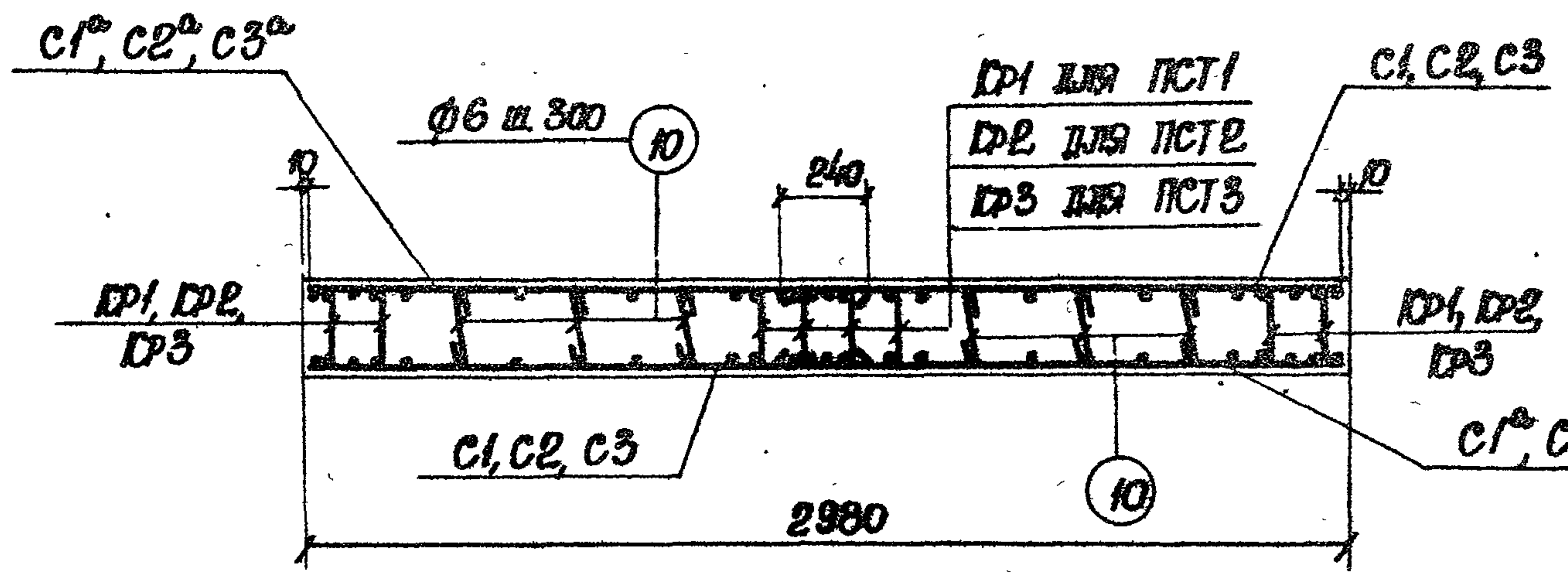
Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
Опалубочный чертеж.

№-01-05
Выпуск 2
Лист 13

C1, C1^а для ПСТ1
 C2, C2^а для ПСТ2
 C3, C3^а для ПСТ3



ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3



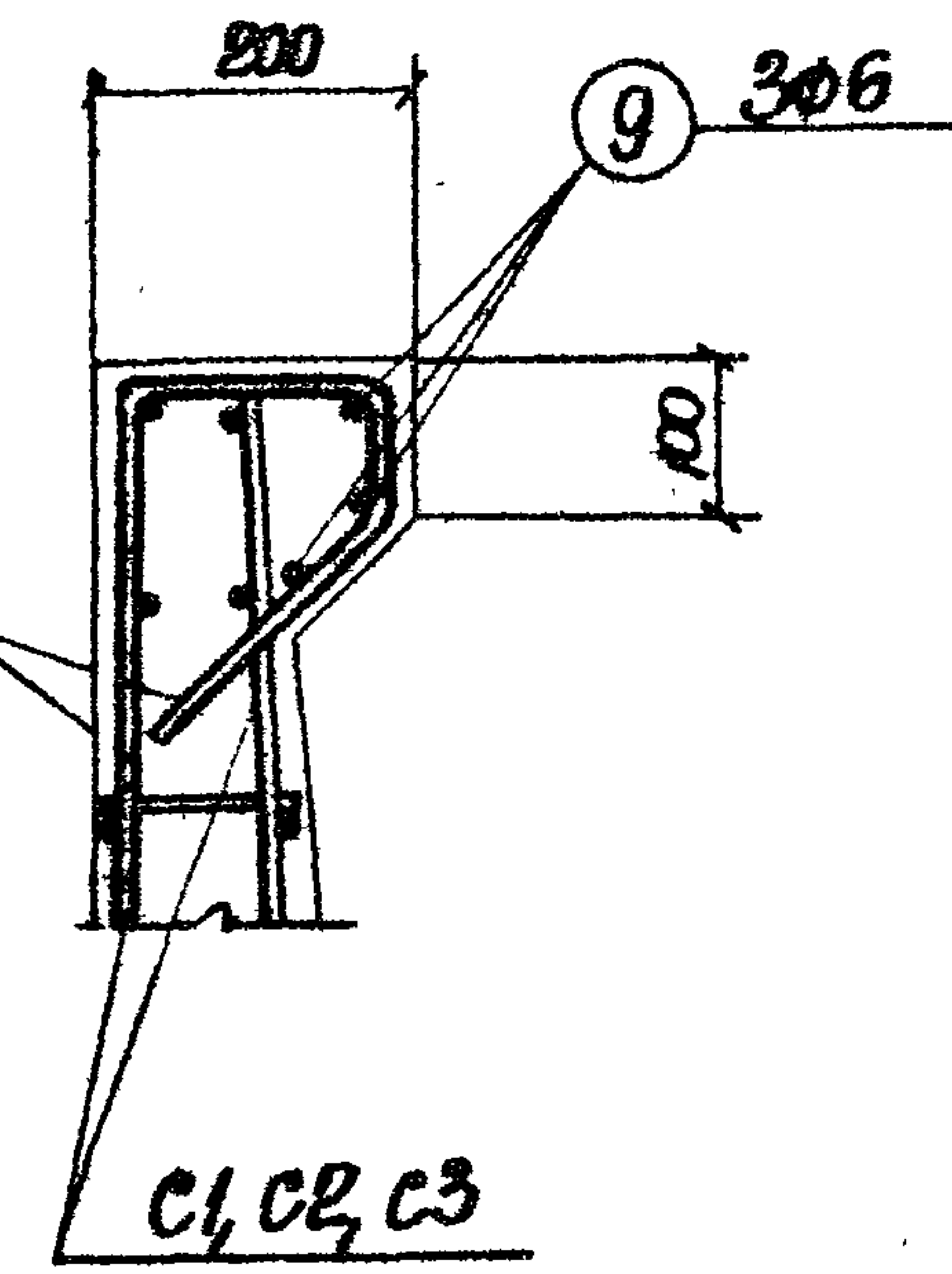
1-1

Узел А

8 $\phi 10 \Pi$
 10 ШПИЛЬКИ $\phi 6$ ш. 300
 в шахматном порядке

DP1 для ПСТ1
 DP2 для ПСТ2
 DP3 для ПСТ3

1 $\phi 10 \Pi$
 шаг 200



Узел А

C1, C1^а для ПСТ1
 C2, C2^а для ПСТ2
 C3, C3^а для ПСТ3

DP1 для ПСТ1
 DP2 для ПСТ2
 DP3 для ПСТ3



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист рассматривать совместно с листами 13, 15, 16

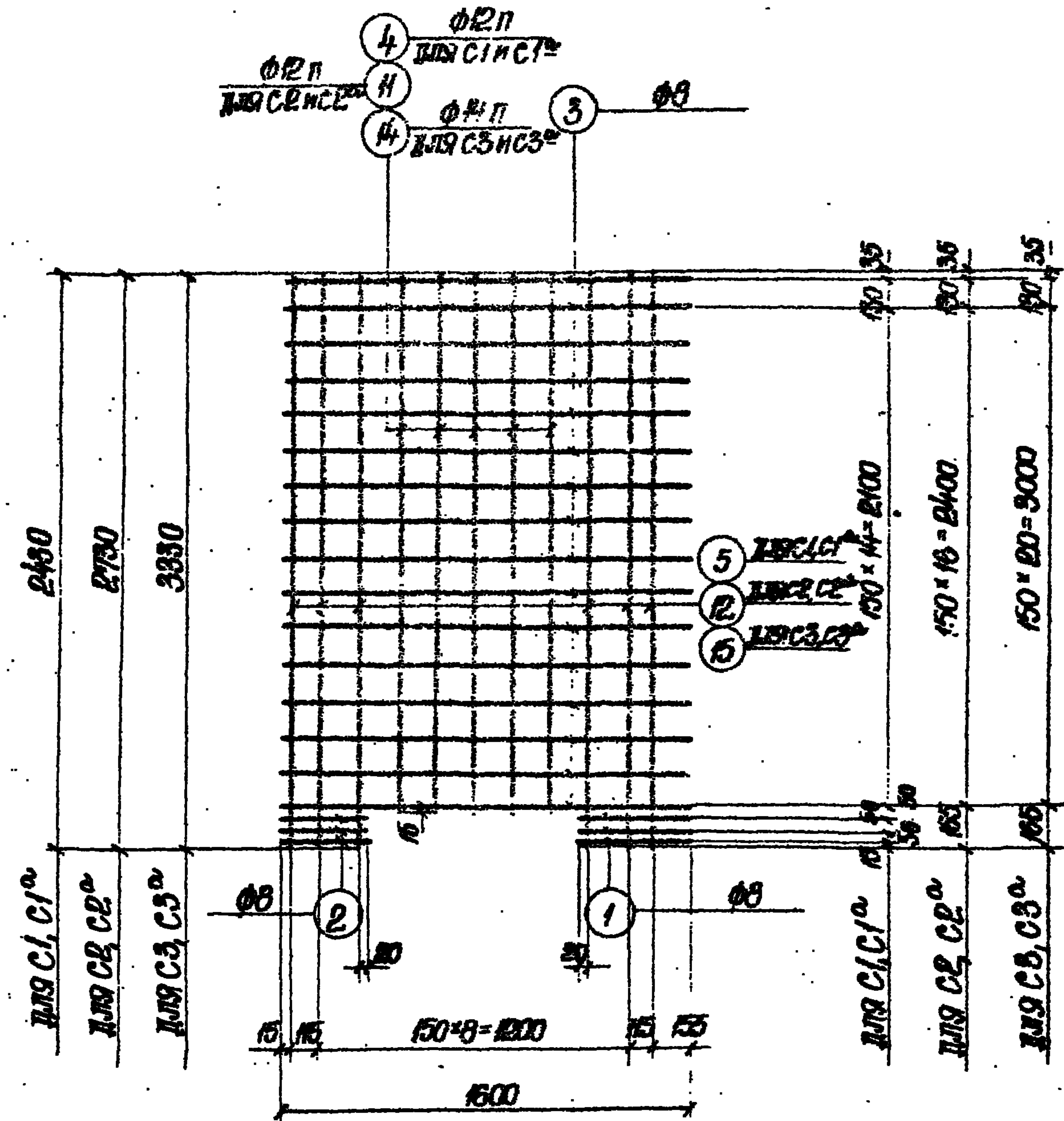
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Инж. ин-та	Бандюс	Инж. ин-та	Бандюс	Инж. ин-та	Бандюс
Нач. отдела	Грозинский	Нач. отдела	Грозинский	Нач. отдела	Грозинский	Нач. отдела	Грозинский
Тех. констр. отв.	Копштейн	Тех. констр. отв.	Копштейн	Тех. констр. отв.	Копштейн	Тех. констр. отв.	Копштейн
Тех. инж. пр.	Выисса	Тех. инж. пр.	Выисса	Тех. инж. пр.	Выисса	Тех. инж. пр.	Выисса
Дата	Выисса	Дата	Выисса	Дата	Выисса	Дата	Выисса
	1963г.		1963г.		1963г.		1963г.

ТД
 1963

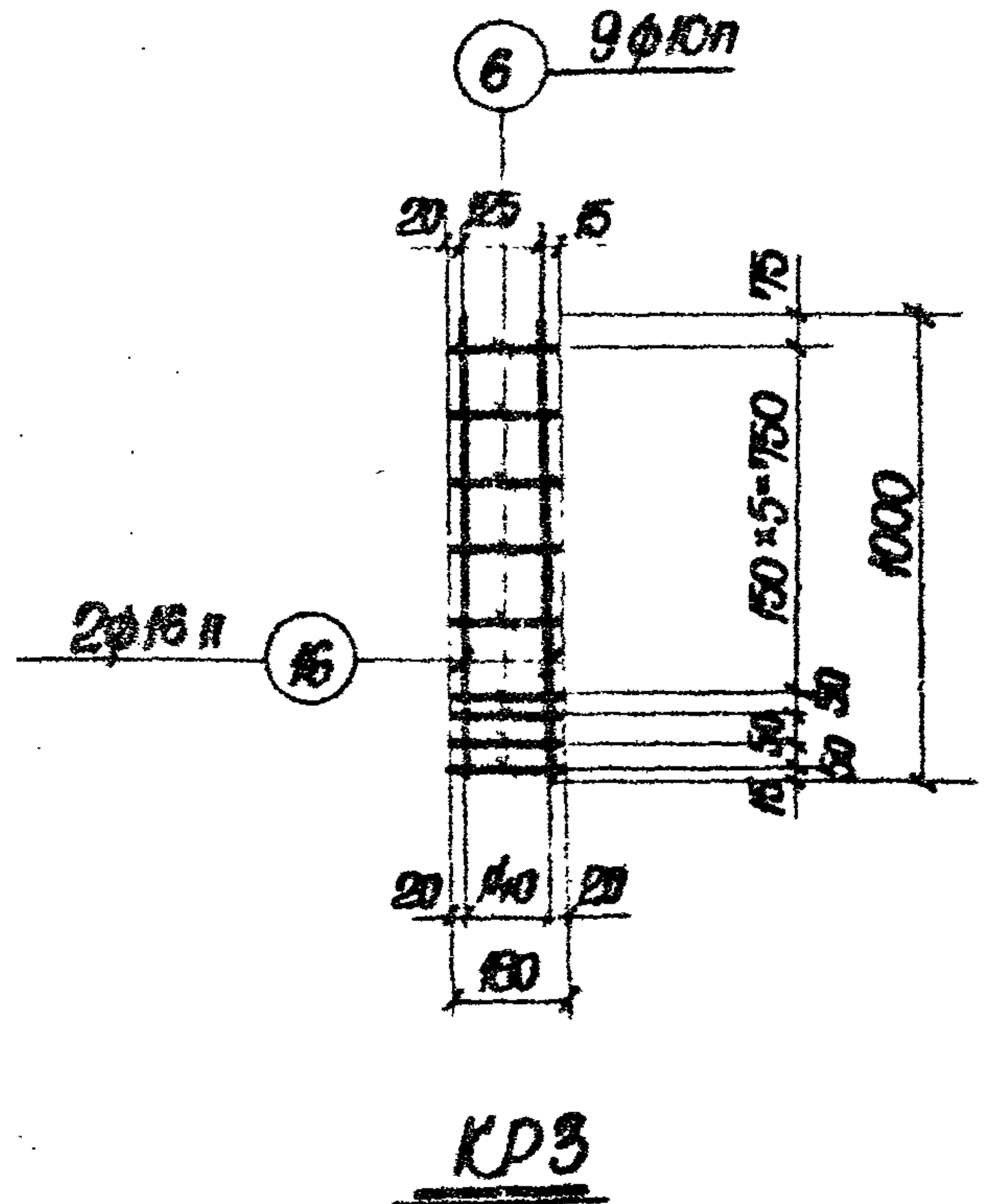
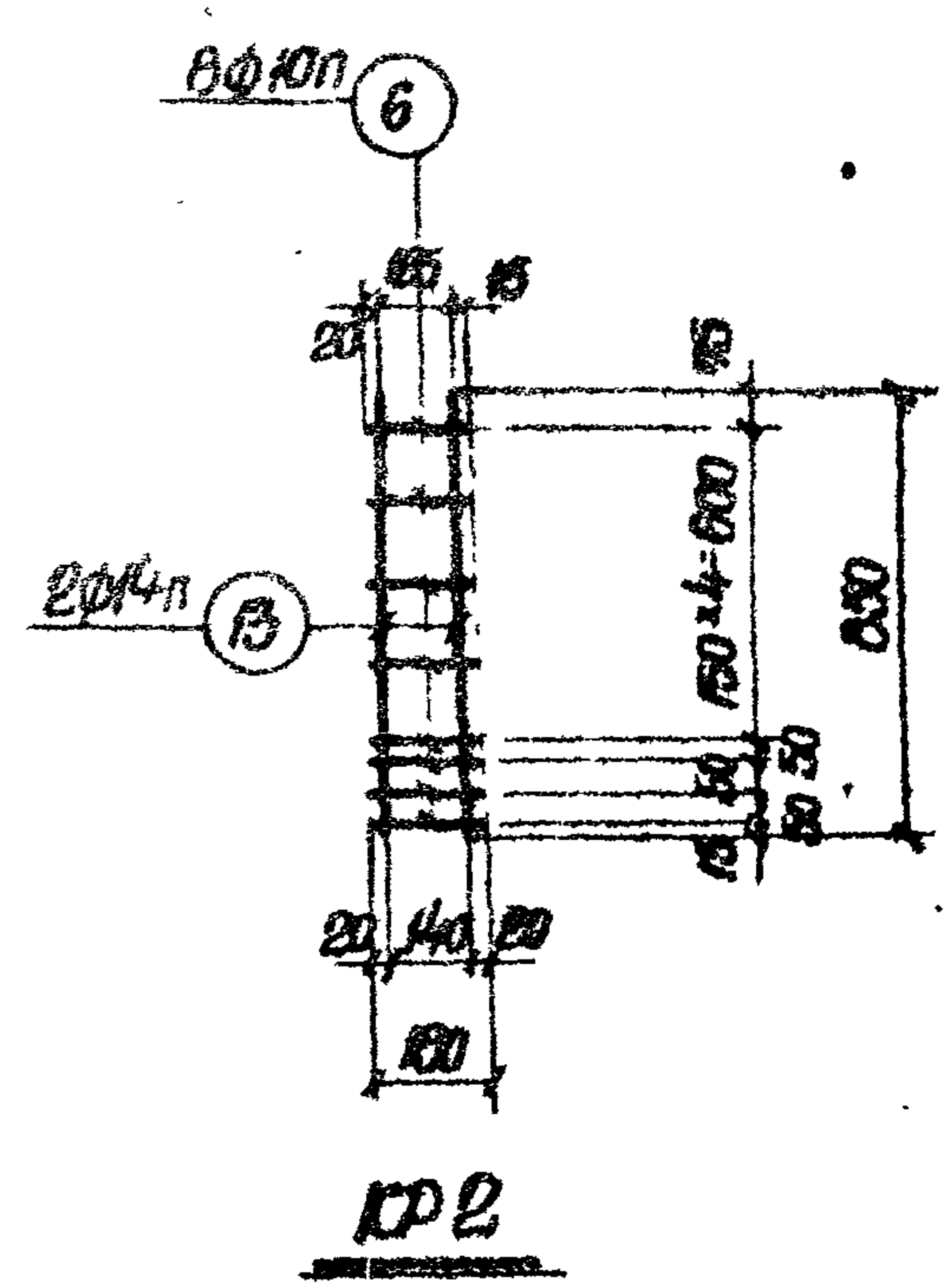
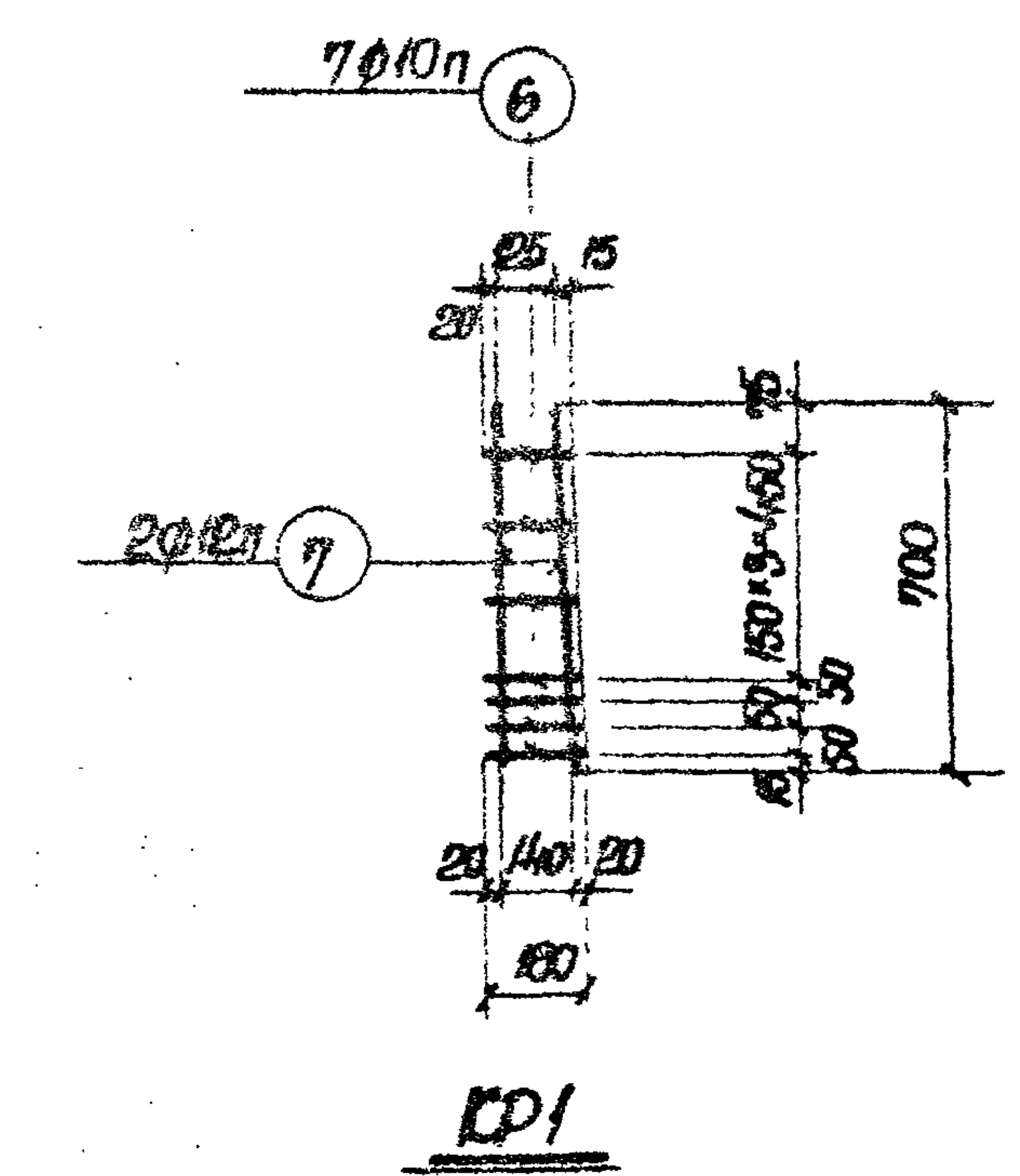
Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
 Армирование

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 14

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.



C1, C2, C3
C1^a, C2^a, C3^a (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ).



ПРИМЕЧАНИЕ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 16

ТА 1963	Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3 Арматурные сетки и каркасы	ИС-01-05
		Лист 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в 1 КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	в 1 ПЛИТЕ	
ПСТ1	С1 (шт-2) С1а (шт-2)	1		8	440	3	12	5.3
		2		8	300	3	12	3.6
		3		8	1600	16	64	102.4
		4		12п	2280	5	20	45.6
		5		12п	2430	6	24	58.8
	КР1 (шт-8)	6		10п	ср. дл. 170	7	56	9.5
		7		12п	700	2	16	11.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8		10п	680	-	20	13.6
		9		8	2960	-	3	8.9
		10		6	ср. дл. 200	-	52	10.4
ПСТ2	С2 (шт-2) С2а (шт-2)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3
		2	"	8	300	3	12	3.6
		3	"	8	1600	16	72	115.2
		11		12п	2580	5	20	51.6
		12		12п	2730	6	24	55.5
	КР2 (шт-8)	6	См. выше	10п	ср. дл. 170	8	64	10.9
		13		14п	850	2	16	13.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8	См. выше	10п	680	-	20	13.6
		9	"	6	2960	-	3	8.9
		10	"	6	ср. дл. 200	-	52	11.6

Пл. инж. ин-та	КОЗАРОВИЦКИЙ	БРОДСКИЙ	А. В. ШИШ
Нач. отдела	БАНДОС	ВИТИН	А. В. ШИШ
Тех. конструктор	ГРОДЗИНСКИЙ	ЛЕВЯТ	А. В. ШИШ
Тех. инж. пр.	КОШТЕИН	ЗОРИН	А. В. ШИШ
Дата выпуска	1963 г.	ВИТИН	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

19

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в 1 КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	в 1 ПЛИТЕ	
ПСТ3	С3 (шт-2) С3а (шт-2)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3
		2	"	8	300	3	12	3.6
		3	"	8	1600	22	88	140.8
		4		14п	3180	5	20	63.6
		5		14п	3330	6	24	79.9
	КР3 (шт-8)	6	См. выше	10п	ср. дл. 170	9	72	12.2
		16		16п	1000	2	16	16.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8	См. выше	10п	680	-	20	13.6
		9	"	6	2960	-	3	8.9
		17		6	ср. дл. 220	-	82	18.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

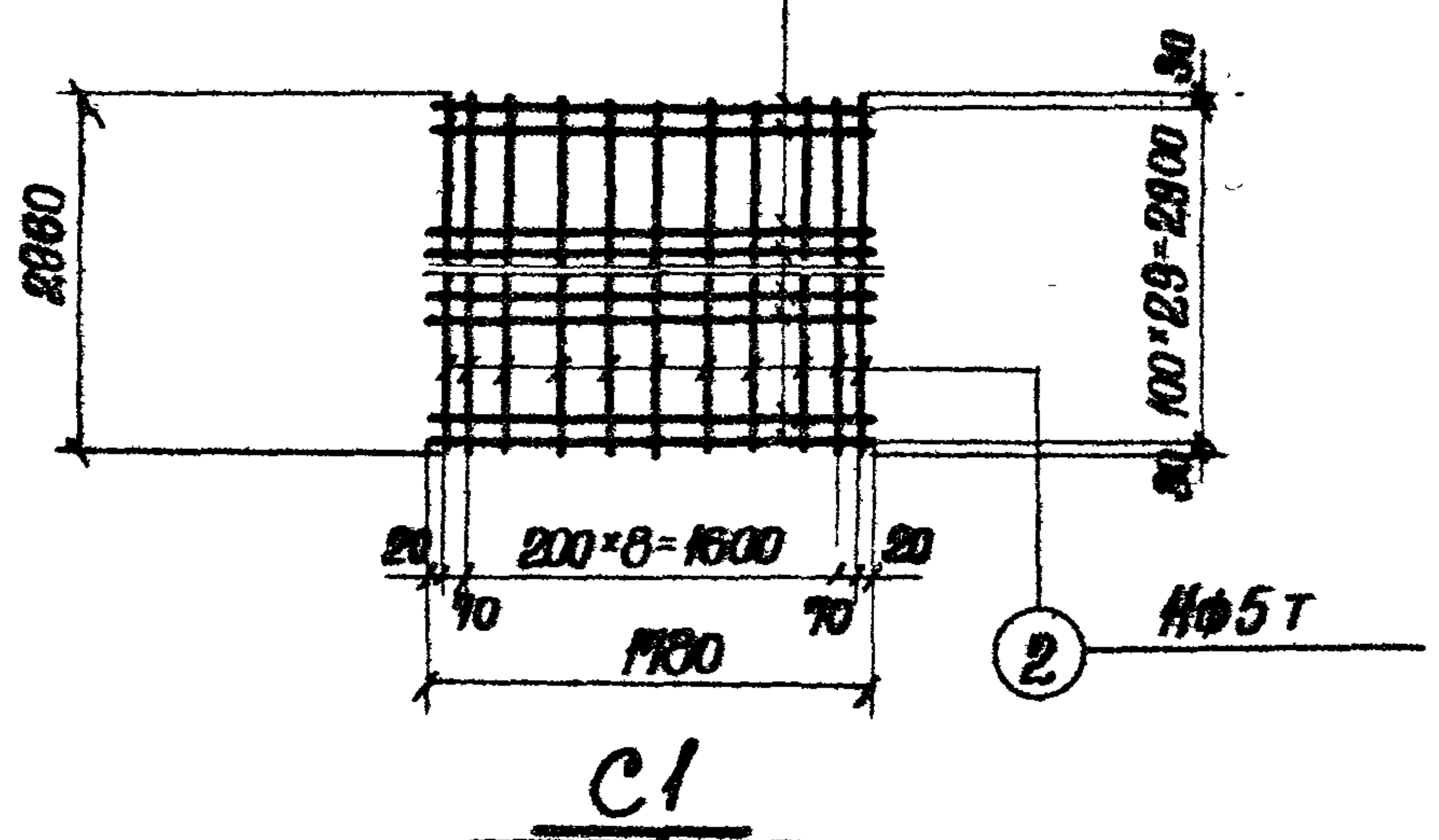
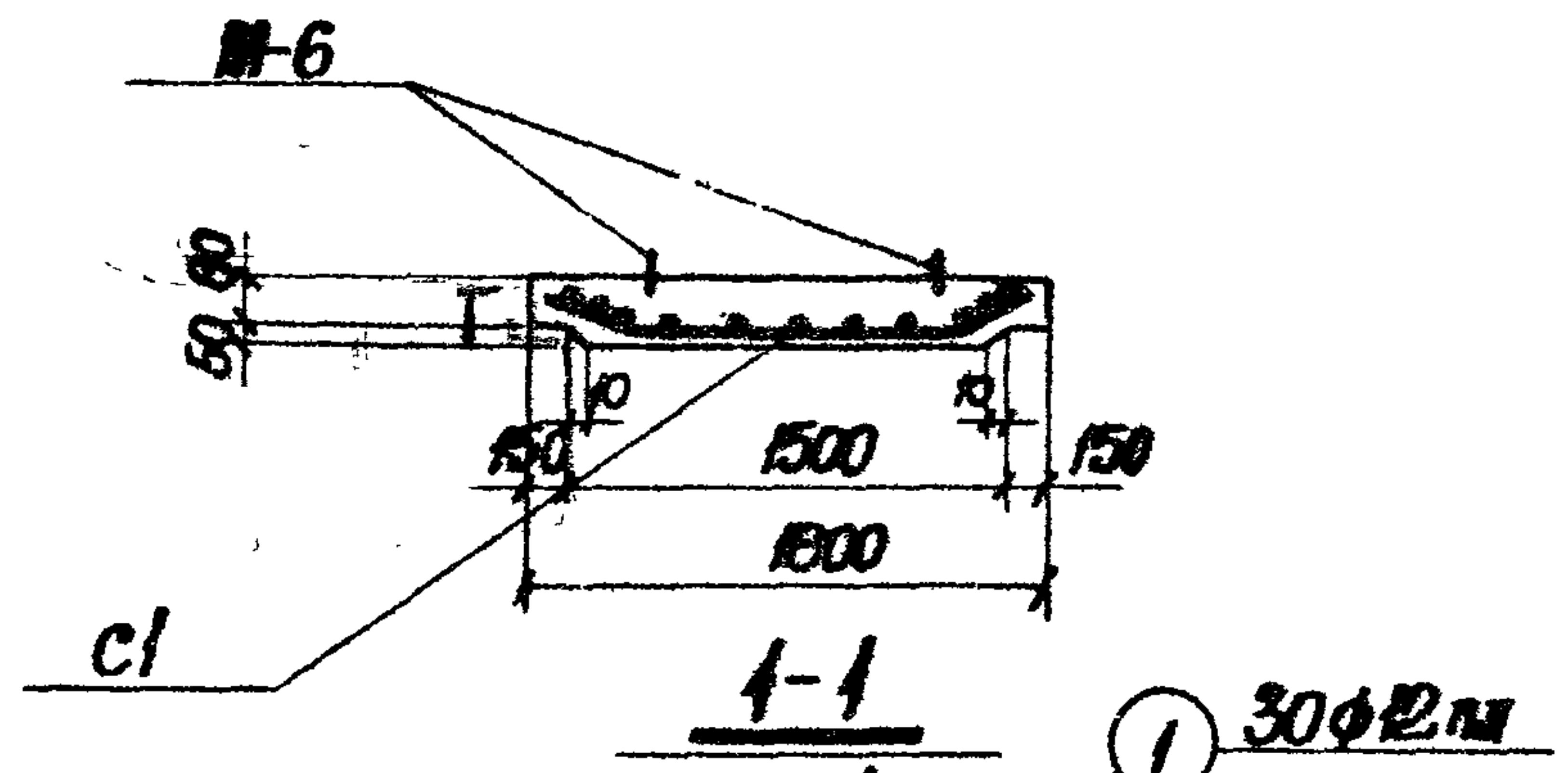
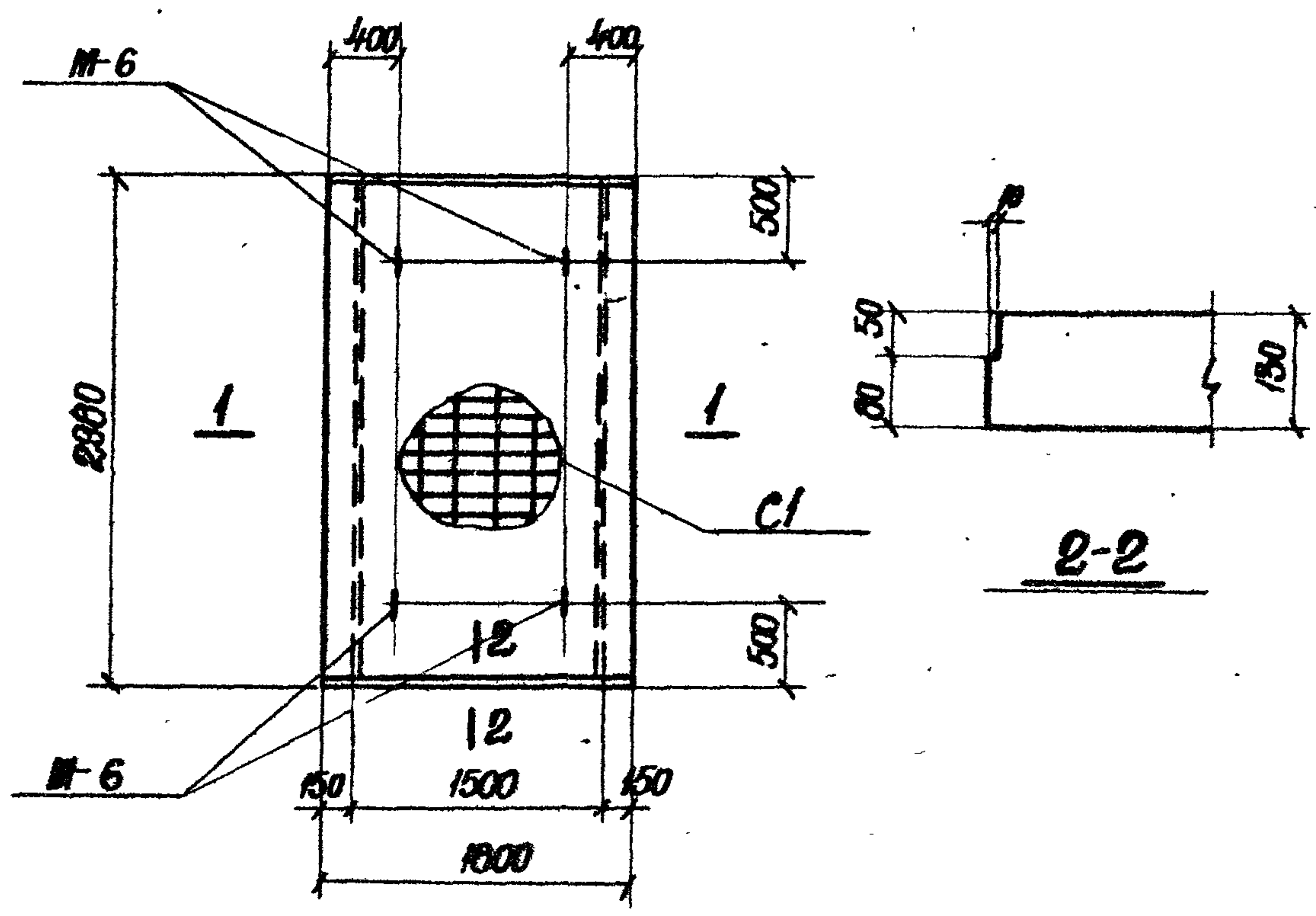
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					ВСЕГО	
	Φ мм.					Φ мм.						
	10п	12п	14п	16п	Итого	6	8	10	16	18		Итого
ПСТ1	14.3	101.8	-	-	116.1	4.3	43.4	0.4	11.6	-	59.7	175.8
ПСТ2	15.1	103.8	16.5	-	135.4	4.6	48.4	0.4	11.6	-	65.0	200.4
ПСТ3	15.9	-	114.0	25.3	215.2	6.0	58.4	0.4	-	16.0	80.8	296.0

ТА 1963

ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

ИО-01-05
Выпуск 2
Лист 16

Проект № 1963
 Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 1963 г.
 Конструктор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Проектант: [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

22

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТ. И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	ВСЕГО ШТ.		Общая длина м
						в 1 ярусе или сетке	в 1 плите	
ПТ1	С1 (шт-1)	1		12 мм	1790	30	30	53.7
		2		5T	2960	4	4	32.6

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		КОЛОДКОУЗНАТКА ПРО ВОЛОСА по ГОСТ 6127-52		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		Итого	
	12 мм		10		12			
ПТ1	41.8	41.8	5.1	5.1	0.4	5.2	5.6	58.5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ1	М-6	4	49	ПТ1	1.6	300	0.65	58.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49

ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕСРЫТИЯ ПТ1

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

23

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	№ КАРКАСА	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К-во шт.		Объем арматуры м
						в т.ч. для сетки	в т.ч. для каркаса	
ПТ2	С1	(шт-1)		20	2090	30	30	62.7
				57	2960	18	18	30.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		КОЛОДНОСТАЙТАМ №3 ВОЛОКА ПО ГОСТ 6724-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
ПТ2	20	55.8	57	5.9	10	0.4	62.1
					12	5.2	67.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

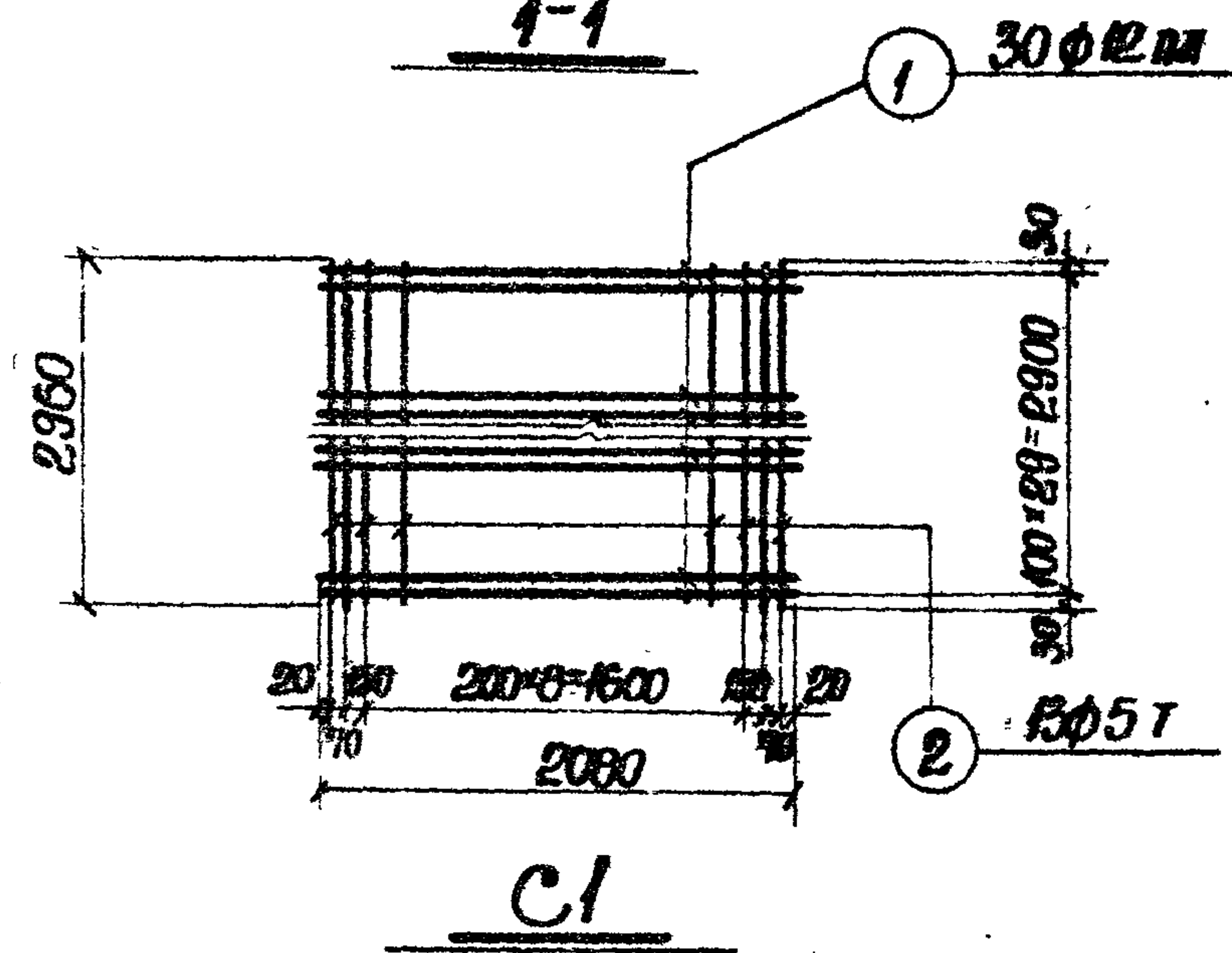
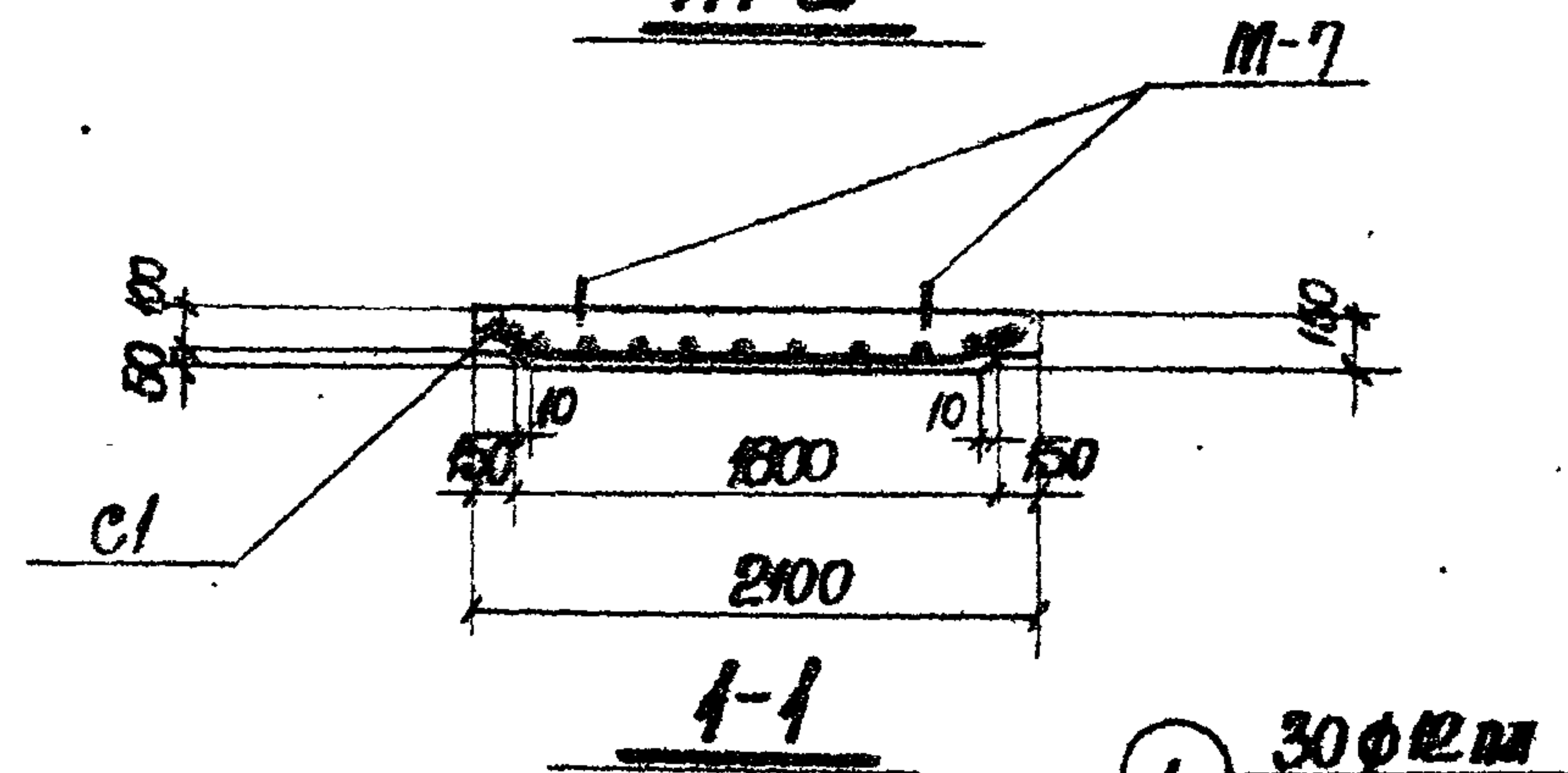
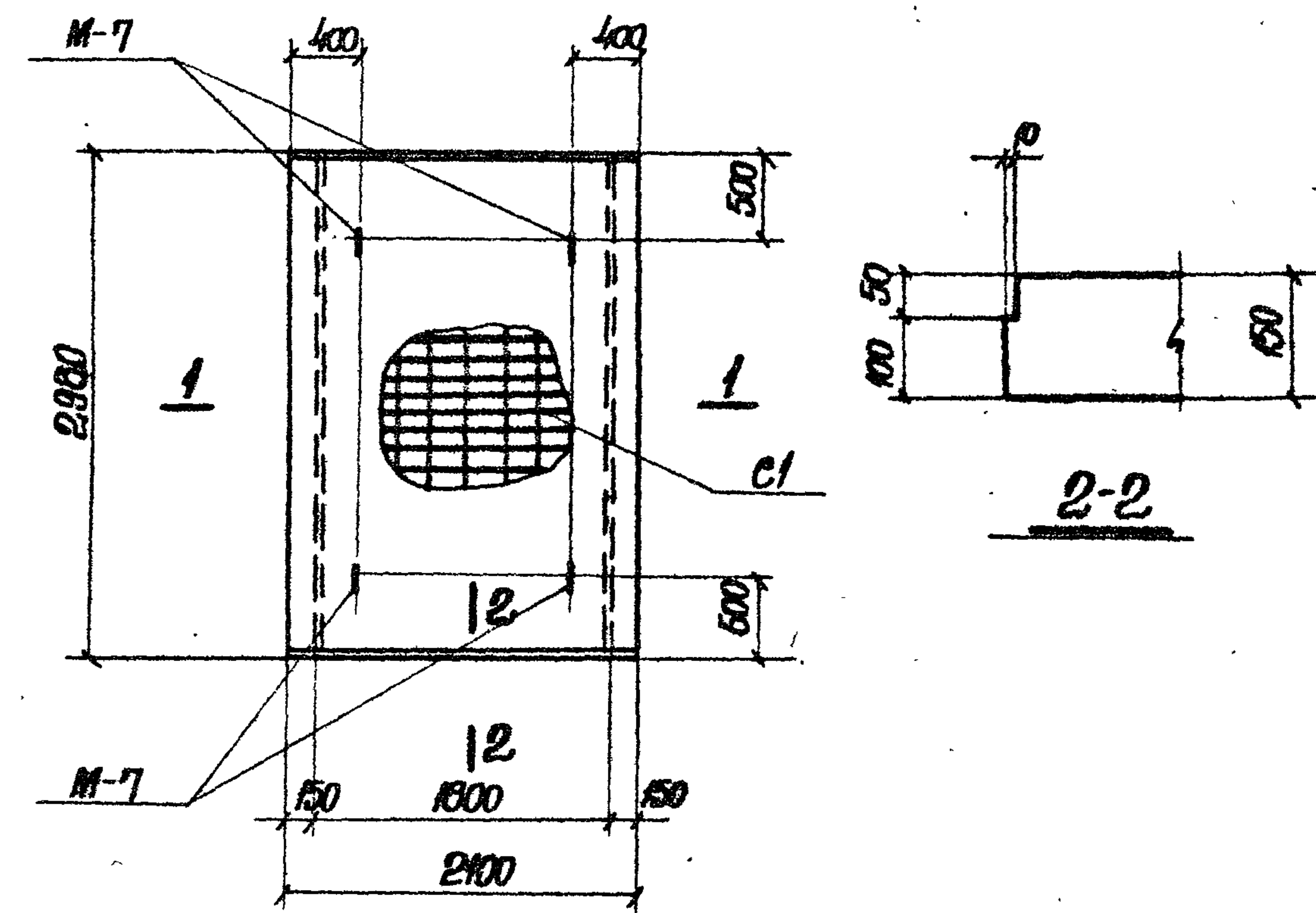
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА
ПТ2	М-7	4	47

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ2	2.2	300	0.88	67.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



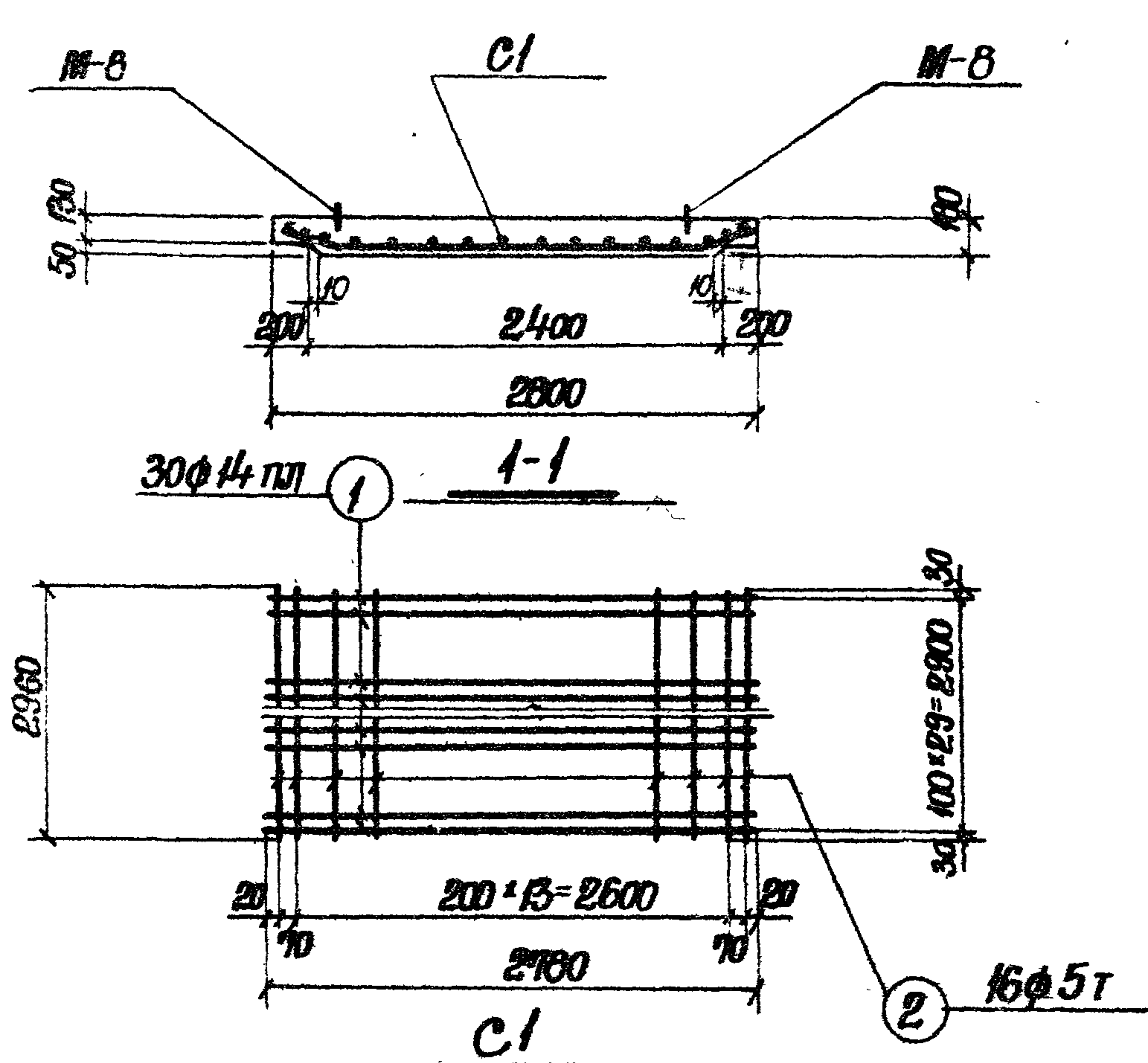
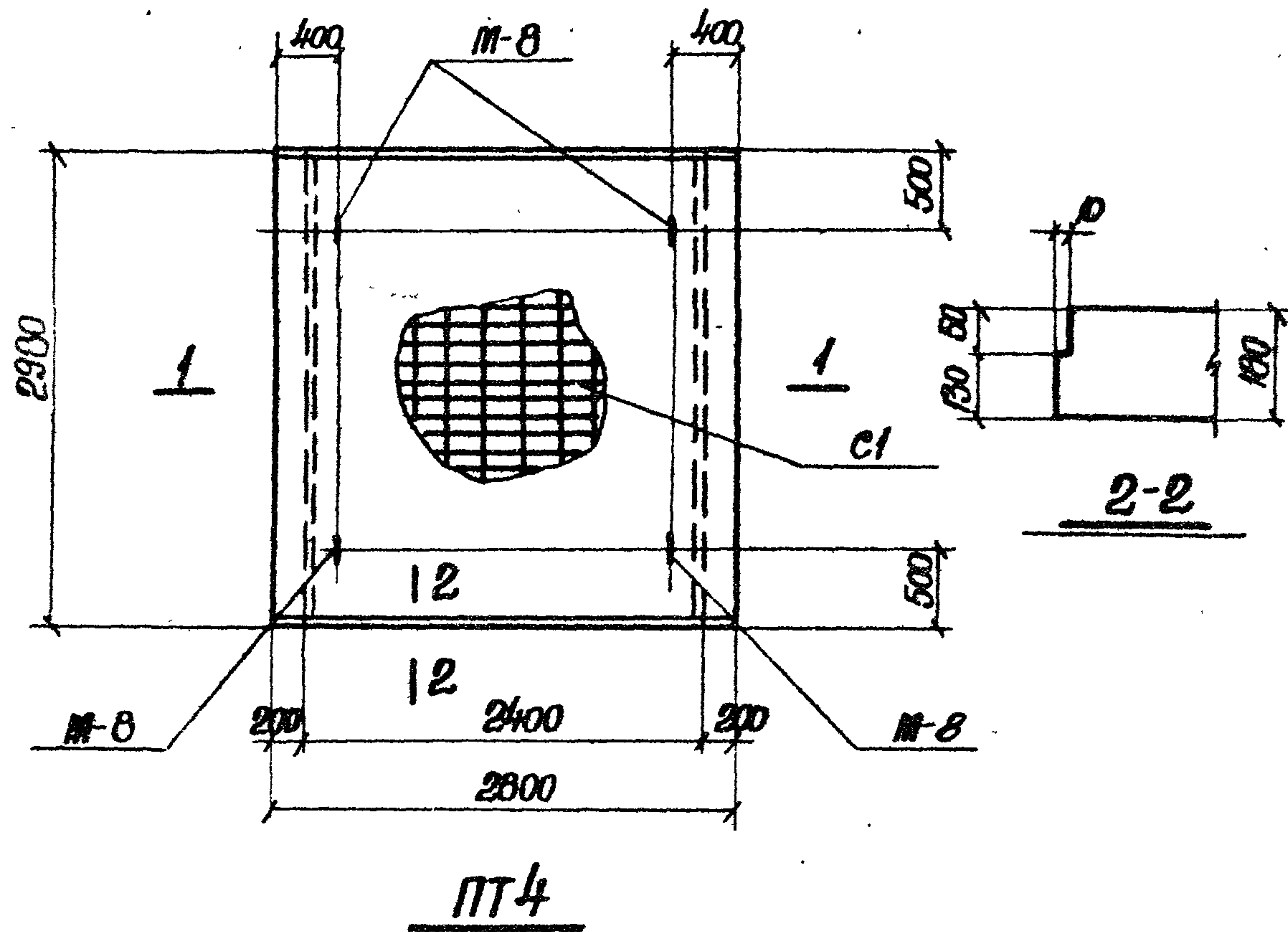
МАРКА ПЛИТЫ	ПТ2
МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	С1 (шт-1)
№ КАРКАСА	
Эскиз	
φ мм	
ДЛИНА мм	
К-во шт.	
Объем арматуры м	
МАРКА ПЛИТЫ	ПТ2
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	М-7
КОЛ-ВО ШТ.К.	4
№ ЛИСТА	47
МАРКА ПЛИТЫ	ПТ2
ВЕС Т.	2.2
МАРКА БЕТОНА	300
ОБЪЕМ БЕТОНА м³	0.88
РАСХОД СТАЛИ кг	67.3

ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ2

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 20

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОМПЬЮТЕР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 25

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СРЕДС. И СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	С-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В1 СРЕД. ИЛИ СЕТКА	В2 ШТИТЕ	
ПТ4	C1 (ШТ-1)	1		4 мм	2800	30	30	84.0
		2		5T	2960	16	16	47.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПРО-ВОЛОКА ПО ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		Итого	
	4 мм		10		4			
ПТ4	101.0	101.0	7.3	7.3	0.4	8.0	8.4	116.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.С	№ ЛИСТА
ПТ4	M-8	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

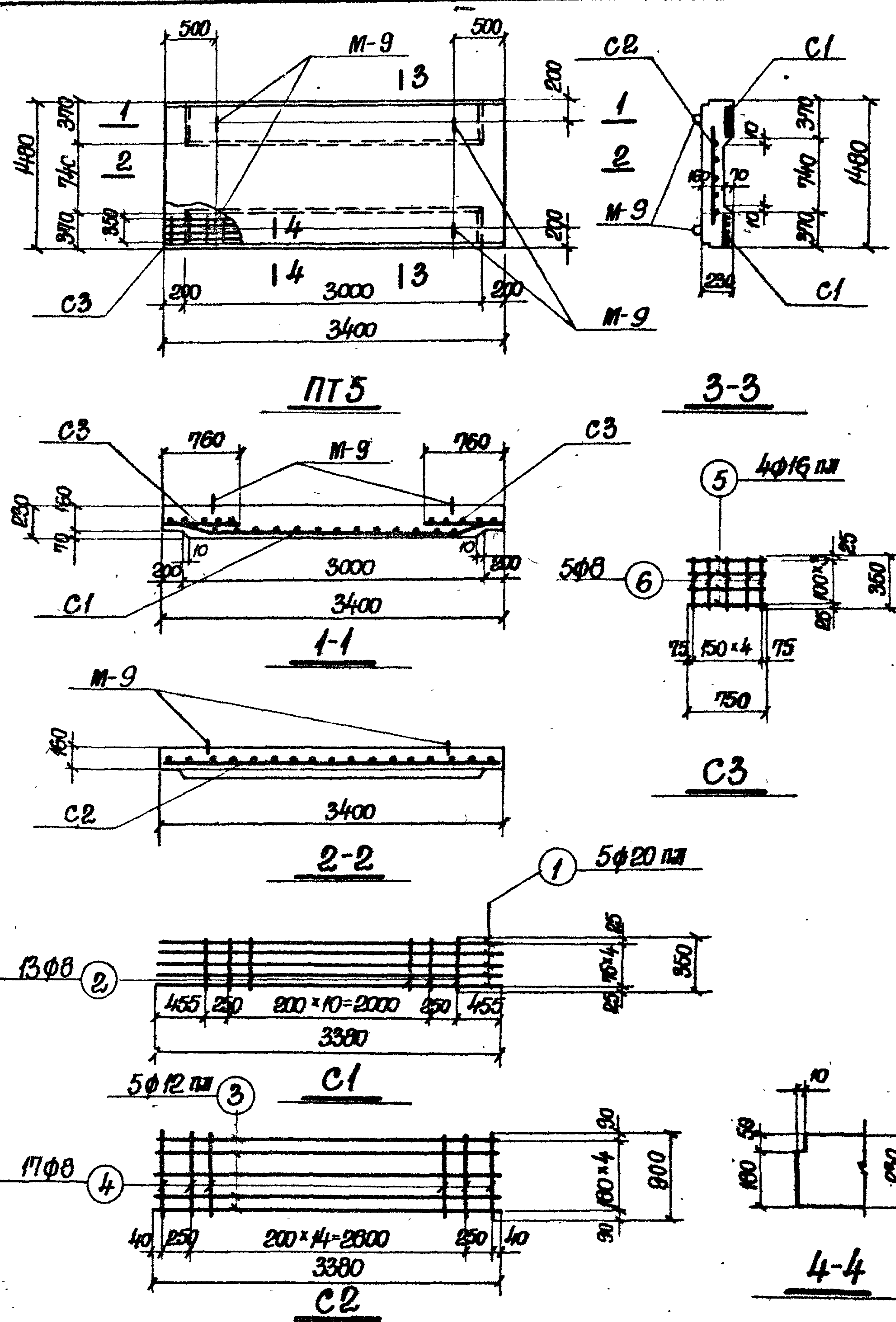
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ4	3.60	300	1.45	116.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТА 1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ4	ИС-01-05
		ВЫПУСК 2
		Лист 22

Д. И. КОЗЛОВИЦКИЙ	Р. С. ГРИШЫ	Б. Ю. СКАСНИ	А. П. ШИШОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	А. П. ШИШОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	РАССЧИТАЛ	ПОЛЮК	М. П. ШИШОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИСПОЛНИЛ	ЛАПСУН	А. П. ШИШОВ
ДАТА ВЫПУСКА	ПРОВЕРИЛ	ВИТИН	А. П. ШИШОВ
	1963г.		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						ВТ КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	ВТ ПЛИТЕ	
ПТ5	C1	1		20 мм	3420	5	10	34.2
		2		8	350	13	26	9.1
	C2	3		12 мм	3380	5	5	16.9
		4		8	900	17	17	15.3
	C3	5		16 мм	750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм.			Итого	Φ мм.			Итого	
	12 мм	16 мм	20 мм		8	10	12		
ПТ5	15.1	19.0	84.5	118.6	12.7	0.4	5.2	18.3	136.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5	М-9	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ5	2.4	300	0.96	136.9

ПРИМЕЧАНИЕ

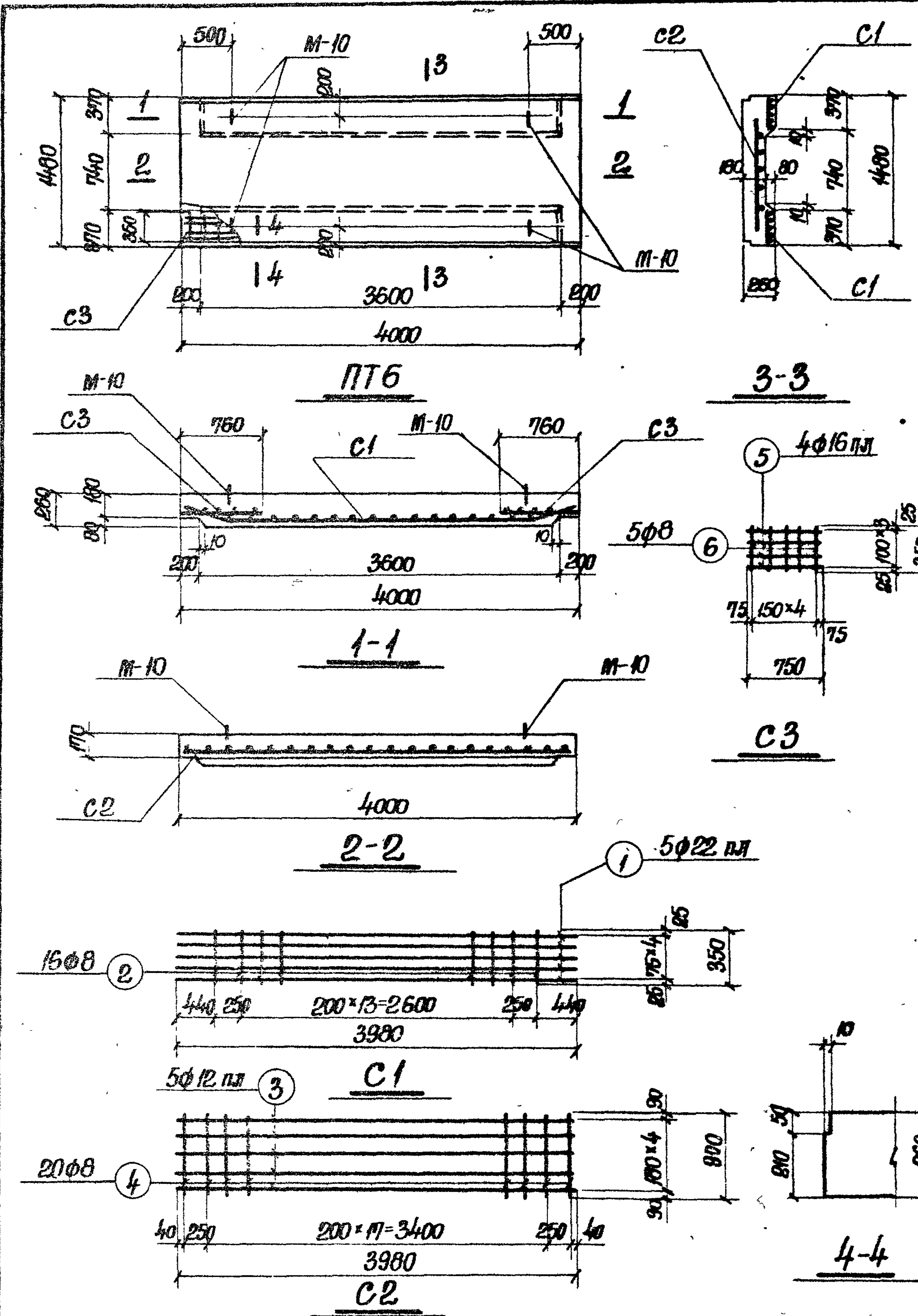
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ГД
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 23

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature] 1963г.
 Проект: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

27

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАС И СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ		Общая ДЛИНА м
						в 1 КАРКАСЕ	в 1 ПЛИТЕ	
ПТ6	С1 (шт-2)	1		22 мм	4030	5	10	40.3
		2		8	350	16	32	11.2
	С2 (шт-1)	3		12 мм	3980	5	5	19.9
		4		8	900	20	20	18.0
	С3 (шт-4)	5		16 мм	750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Φ мм			Итого	Φ мм			Итого	
	12 мм	16 мм	22 мм		8	10	12		
ПТ6	17.7	19.0	120.1	156.8	14.6	0.4	5.2	20.2	177.0

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во штук	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ6	М-10	4	49	ПТ6	3.2	300	1.28	177.0

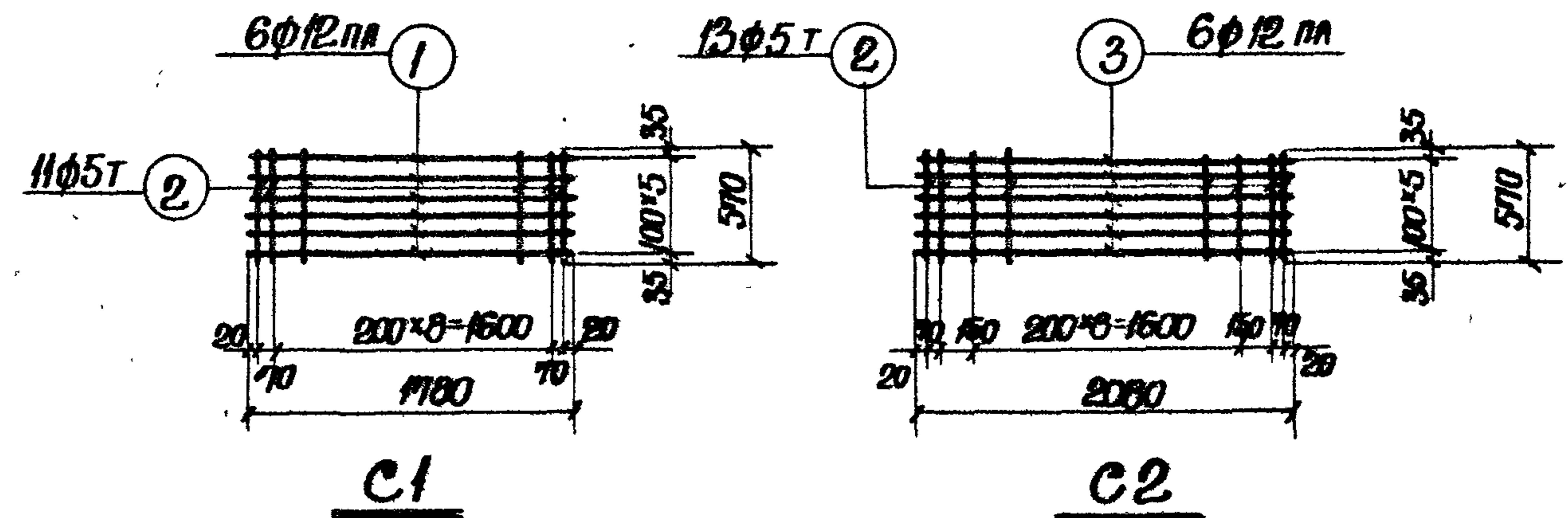
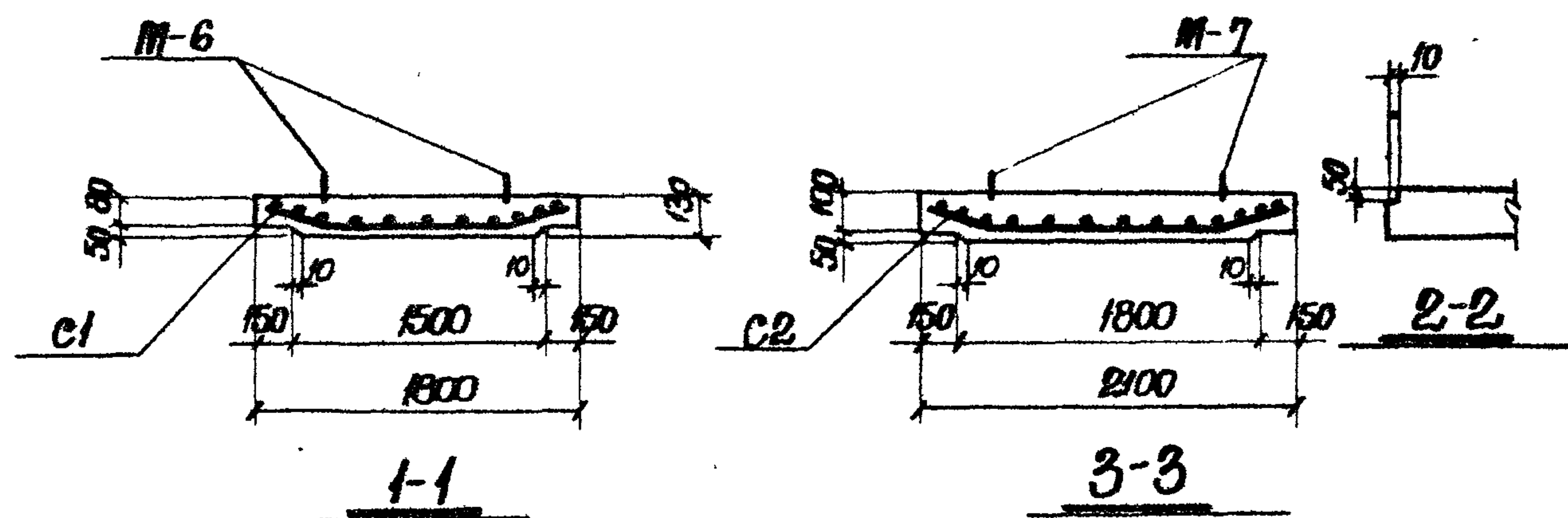
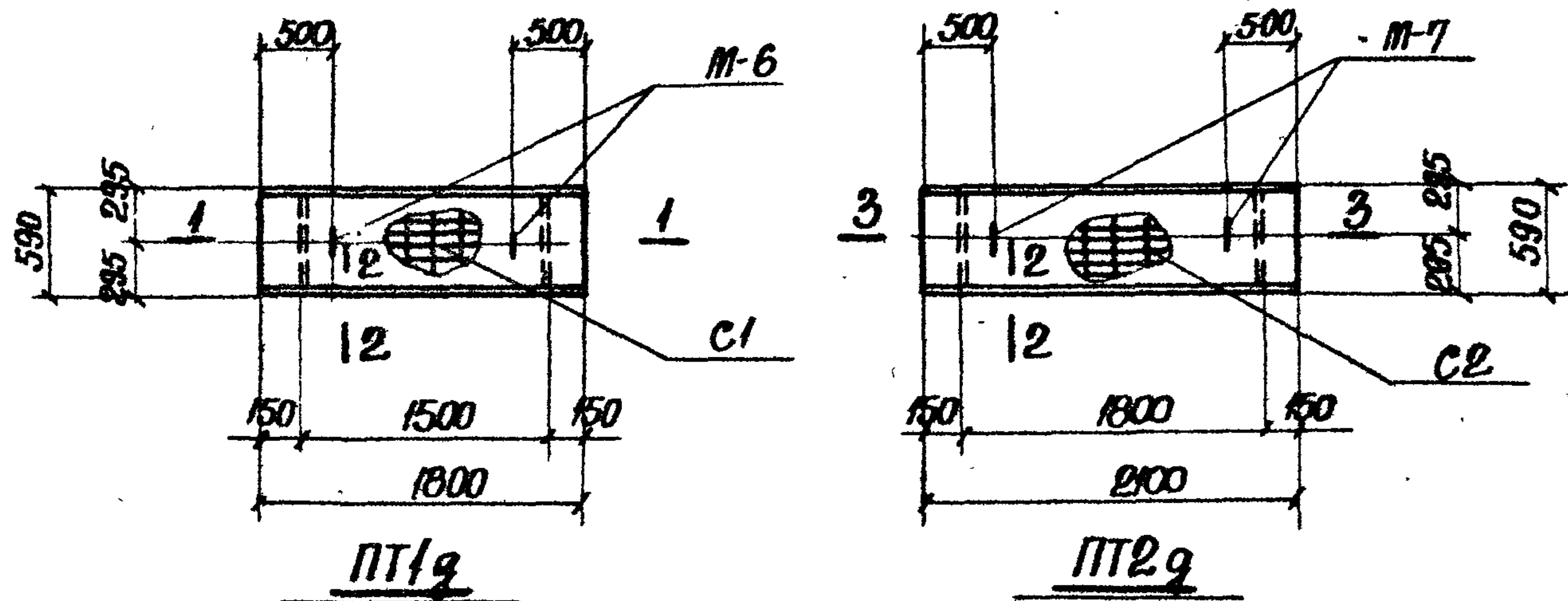
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТД 1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ6	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

29



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС ИЛИ СЕТКА	№ КОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ПЛИТЕ	
ПТ1g	C1 (ШТ-1)	1		12 мм	1790	6	6	10.7
		2		5т	570	11	11	6.3
ПТ2g	C2 (ШТ-1)	3		12 мм	2090	6	6	12.5
		2	СМ. ВЫШЕ	5т	570	13	13	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАШЕННАЯ ПО-ВОЛОКА по ГОСТ 6724-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм		Итого	
					10	12		
ПТ1g	9.5	9.5	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	13.3
ПТ2g	н.1	н.1	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	15.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6, М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТЯ
ПТ1g	М-6	2	49
ПТ2g	М-7	2	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ1g	0.3	300	0.13	13.3
ПТ2g	0.4	300	0.17	15.0

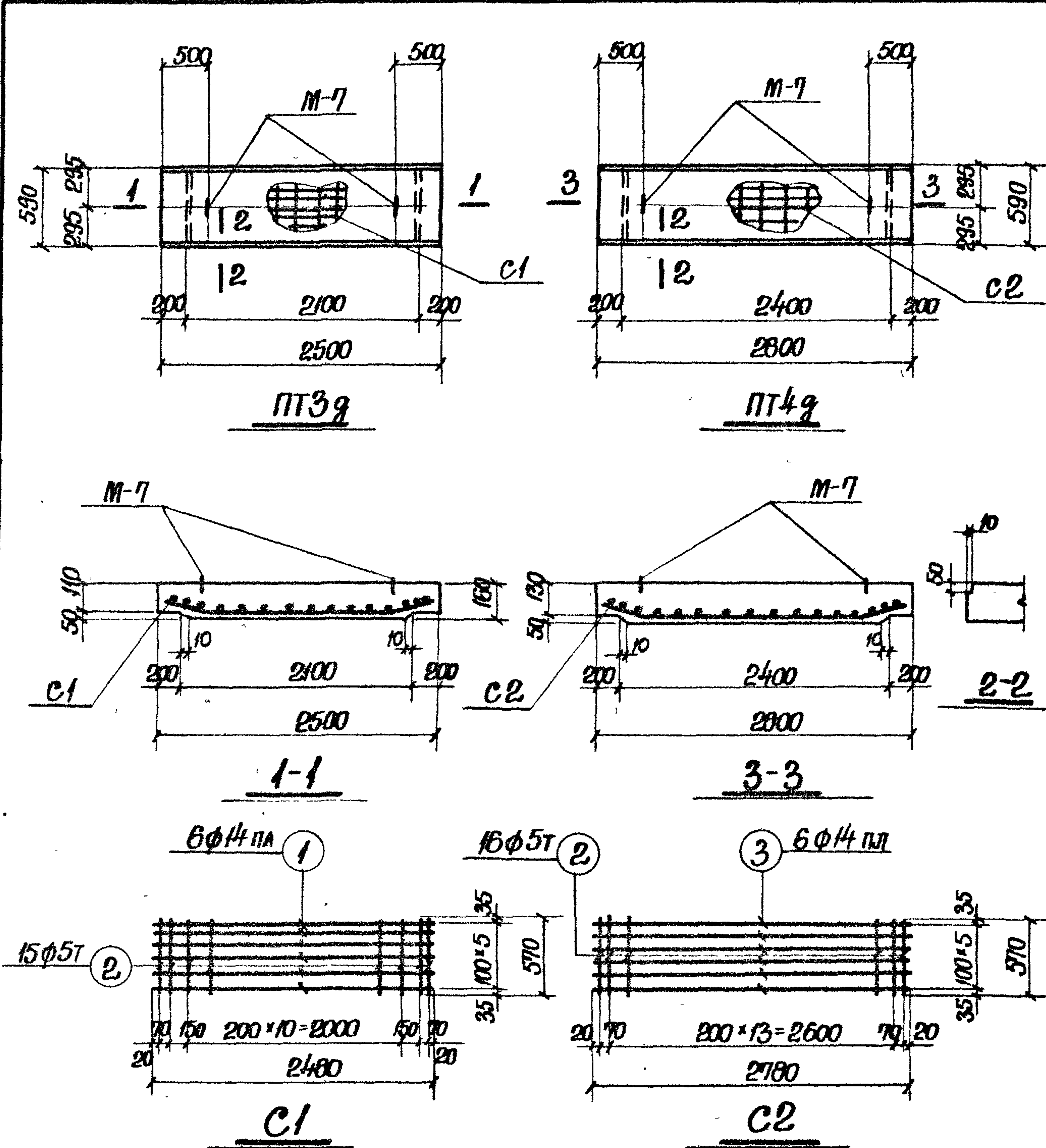
ТА 1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ1g, ПТ2g

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 26

И.И.И. ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	Г.И. КОНСТР. ОТД.	КОПИТЕИН	ДАТА ВЫПУСКА	1963 г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	Г.И. КОНСТР. ОТД.	КОПИТЕИН		
РУК. ГРУППЫ	СТ. ИНЖЕНЕР	РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕРИЛ	
БРОДСКИЙ	ВИТИН	ПОЛЯК	ЛЯПСКУН	БОНДARENКО	
Модель	А.Ф.ШЕЛ	М.В.С.	В.С.С.		

Исполнитель: Бродский Виталий
 Проверил: Бондаренко
 Проект: ПОСРК
 Конструктор: Мясников
 Дата выпуска: 1963г.
 Ин-т: ИТЭ
 Отдел: БАНДОС
 Проект: ПРОЕЗЖАЯ
 Инженер: КОШТЕИН
 Дата: 1963г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

30

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	С-ВО ШТ		Общая длина м
						ВТ	В1	
ПТ3g	С1 (шт-1)	1		14па	2500	6	6	15.0
		2		5т	570	15	15	8.5
ПТ4g	С2 (шт-1)	3		14па	2800	6	6	16.8
		2	См. выше	5т	570	16	16	9.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРО-ВОЛОКА ПО ГОСТ 6727-52		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм		Итого	
					10	12		
ПТ3g	18.1	18.1	1.3	1.3	0.2	2.6	2.8	22.2
ПТ4g	20.3	20.3	1.4	1.4	0.2	2.6	2.8	24.5

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 49

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ3g	М-7	2	49
ПТ4g	М-7	2	49

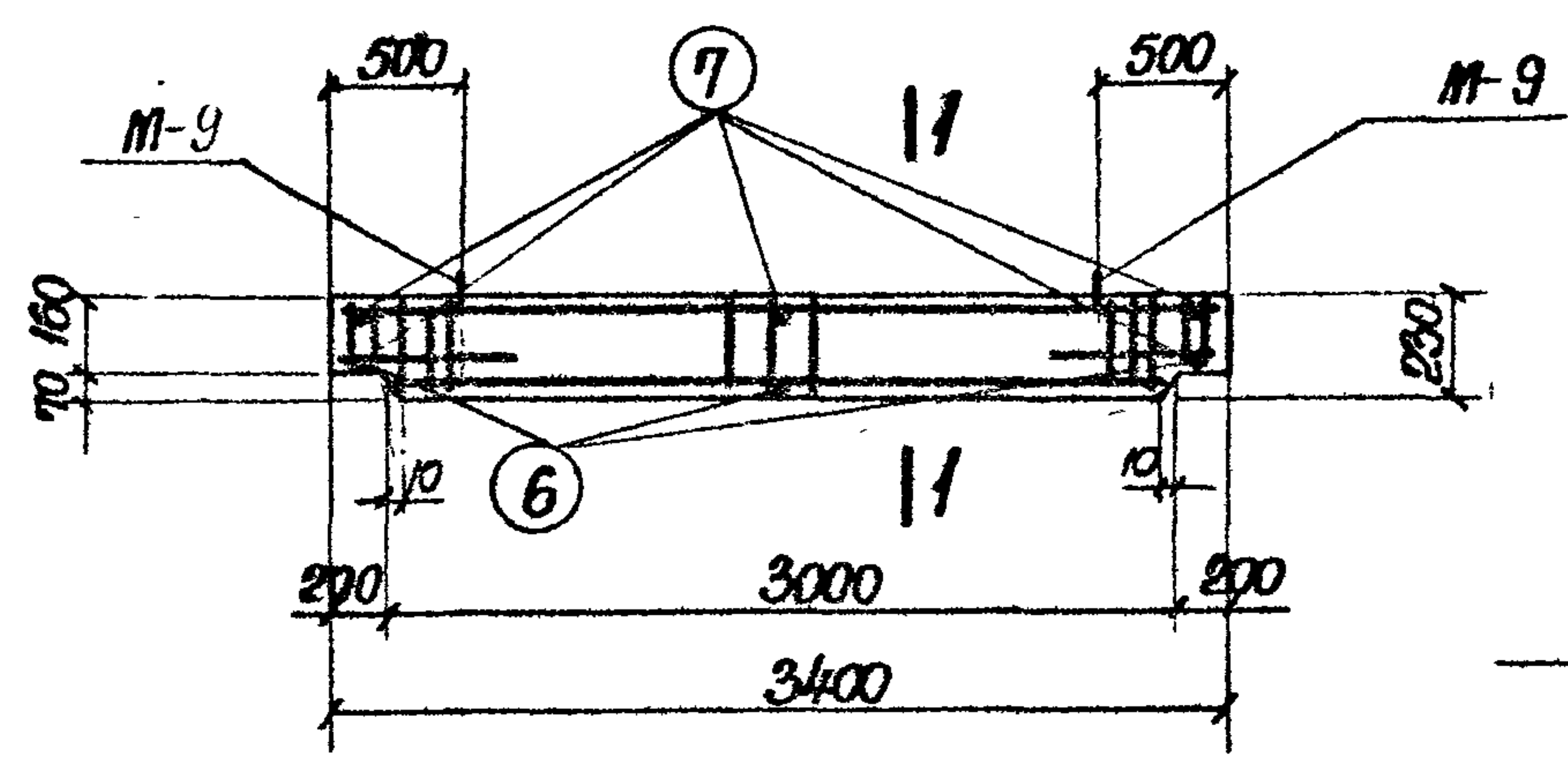
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПТ3g	0.5	300	0.22	22.2
ПТ4g	0.7	300	0.28	24.5

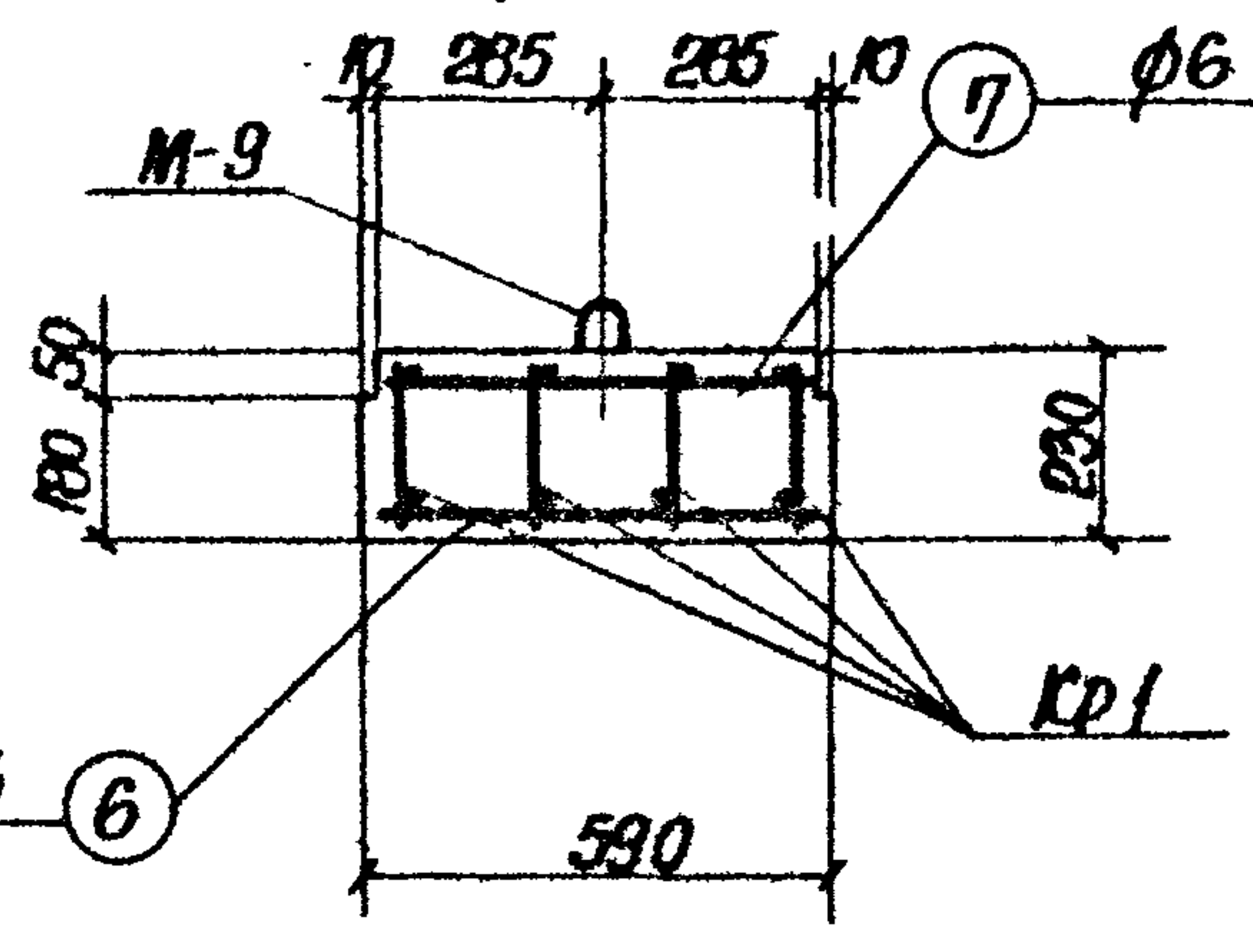
ТД 1963

Плиты перекрытия ПТ3g, ПТ4g

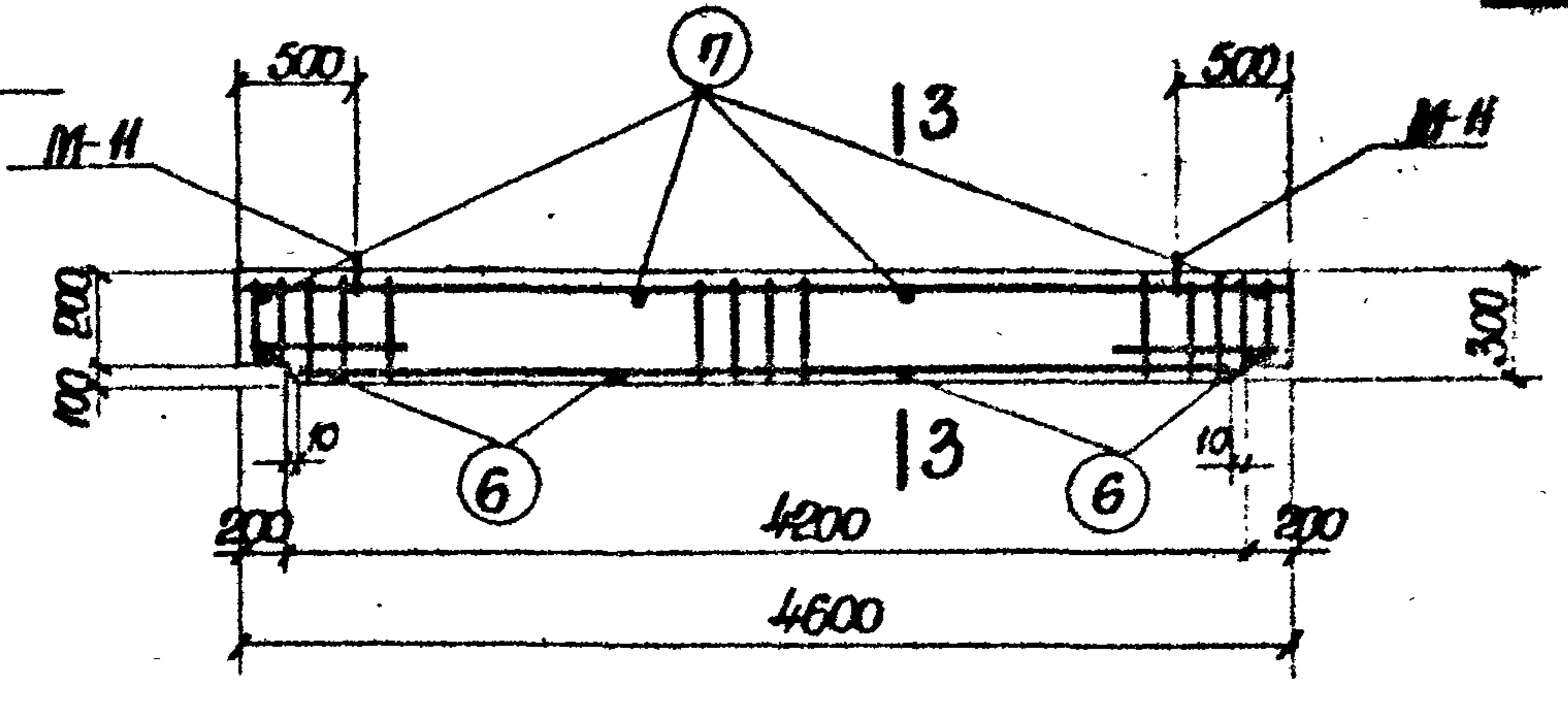
ИС-01-05
 ВЫПУСК 2
 Лист 27



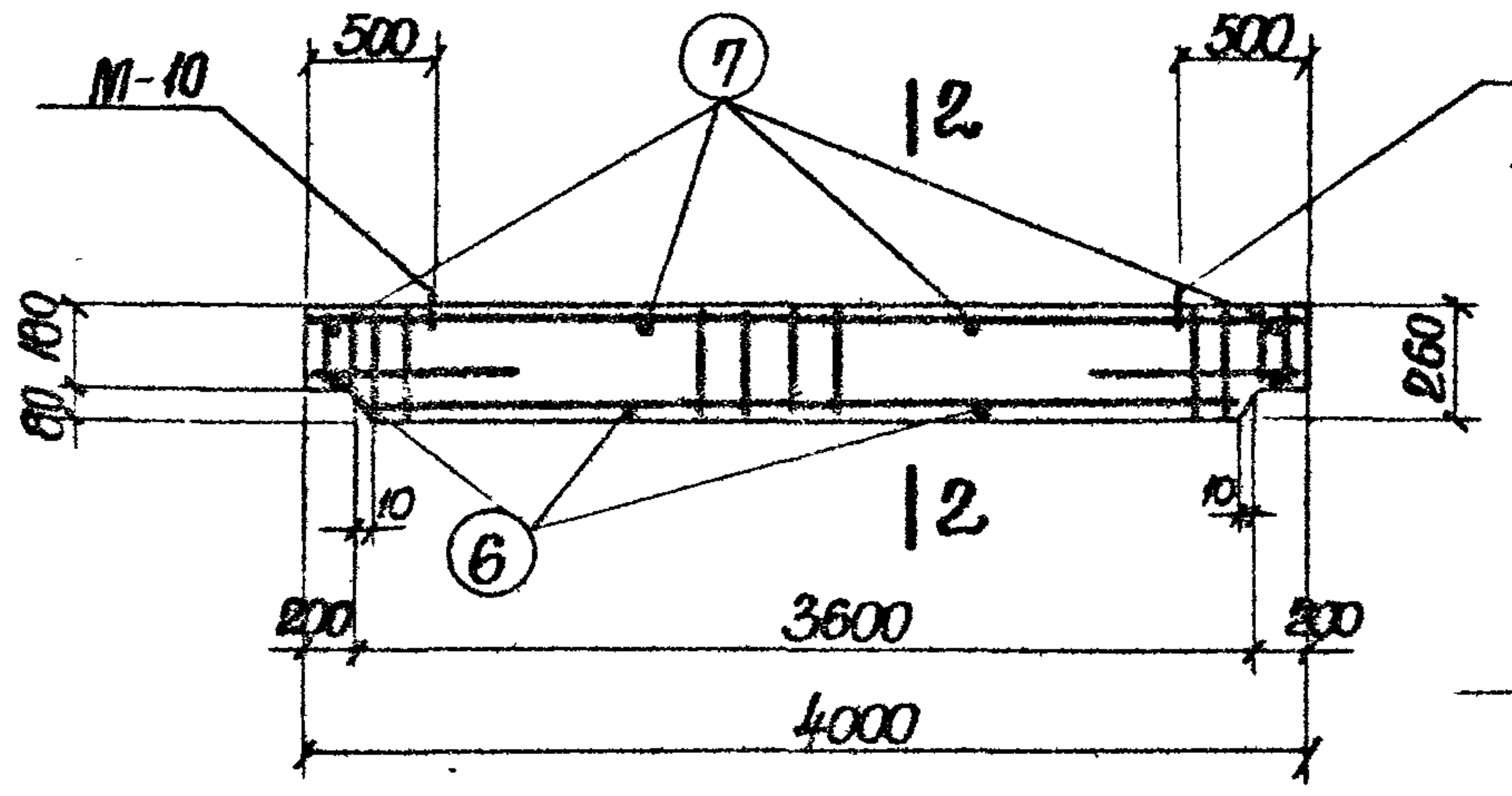
ПТ5г



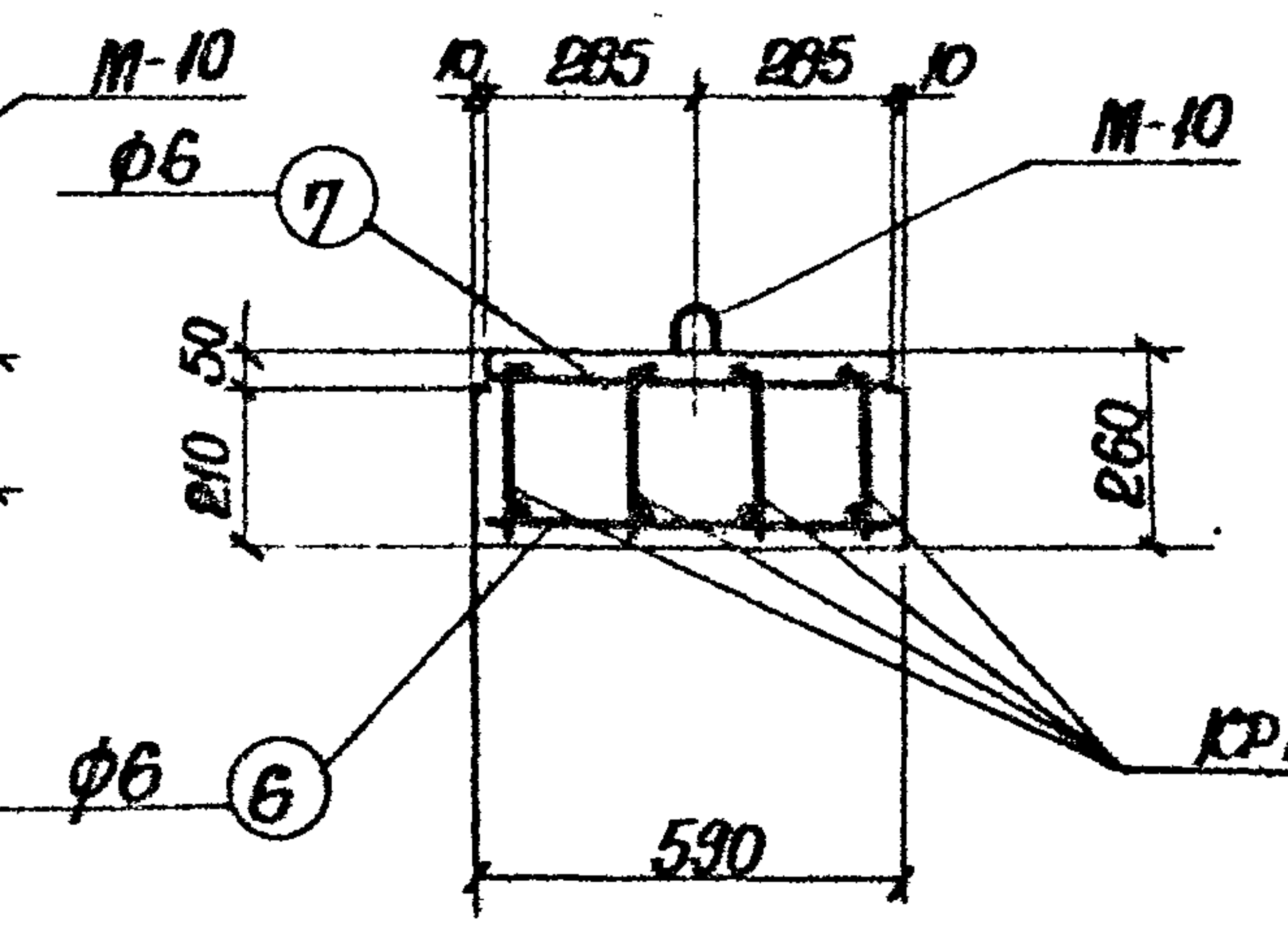
1-1



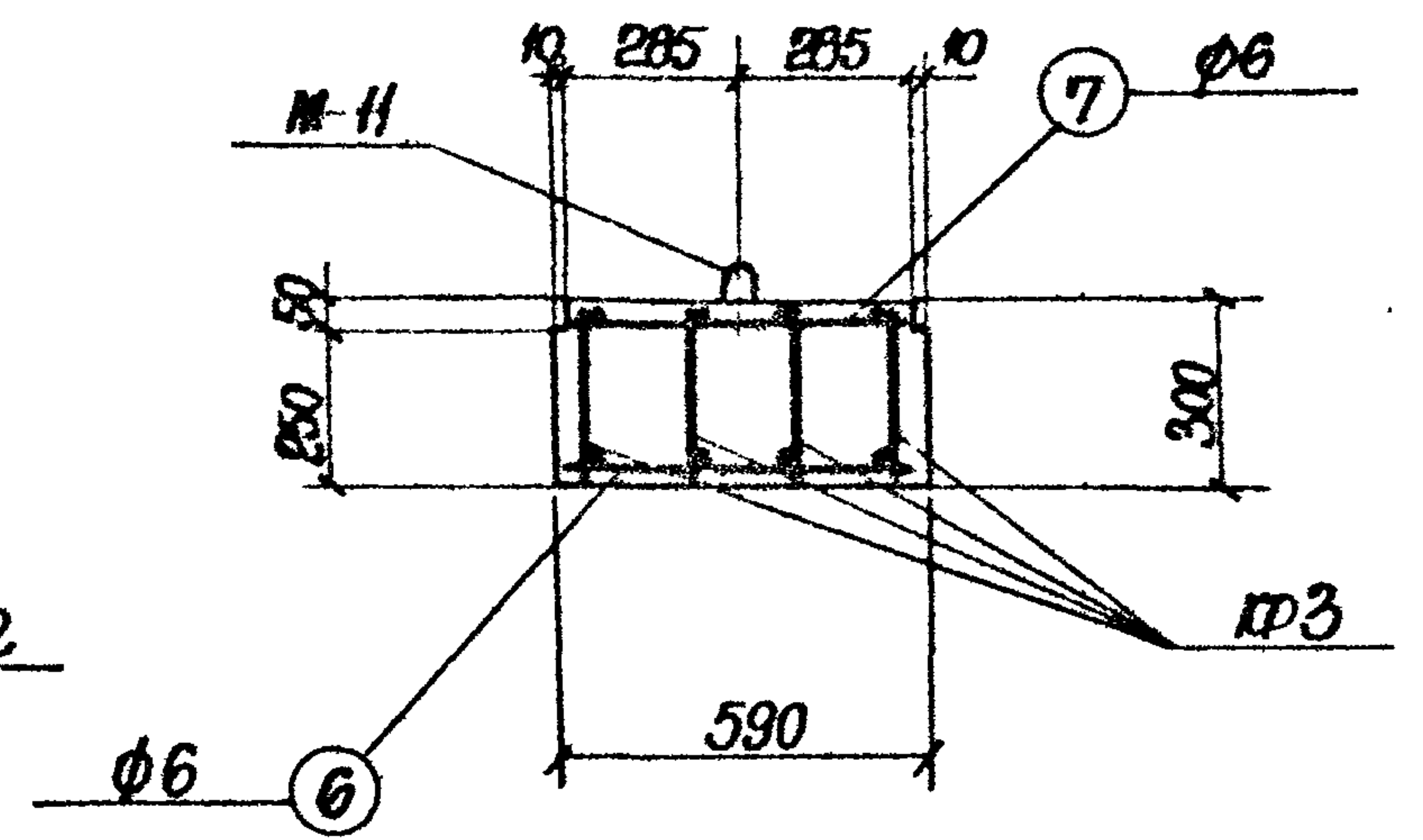
ПТ7г



ПТ6г



2-2



3-3

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПТ5г	М-9	2	49
ПТ6г	М-10	2	49
ПТ7г	М-Н	2	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1
ПТ6г	1.5	300	0.59	75.6
ПТ7г	2.0	300	0.79	103.2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Детали установки закладных элементов М-9, М-10, М-Н приведены на листе 47
2. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 29

Исполнитель: Бондаренко М.И.
 Проверил: Лепешин
 Расчетчик: Поляков
 Витин
 Главный инженер: Ст. Николаев
 Инженер: С.И. Николаев
 1963г.

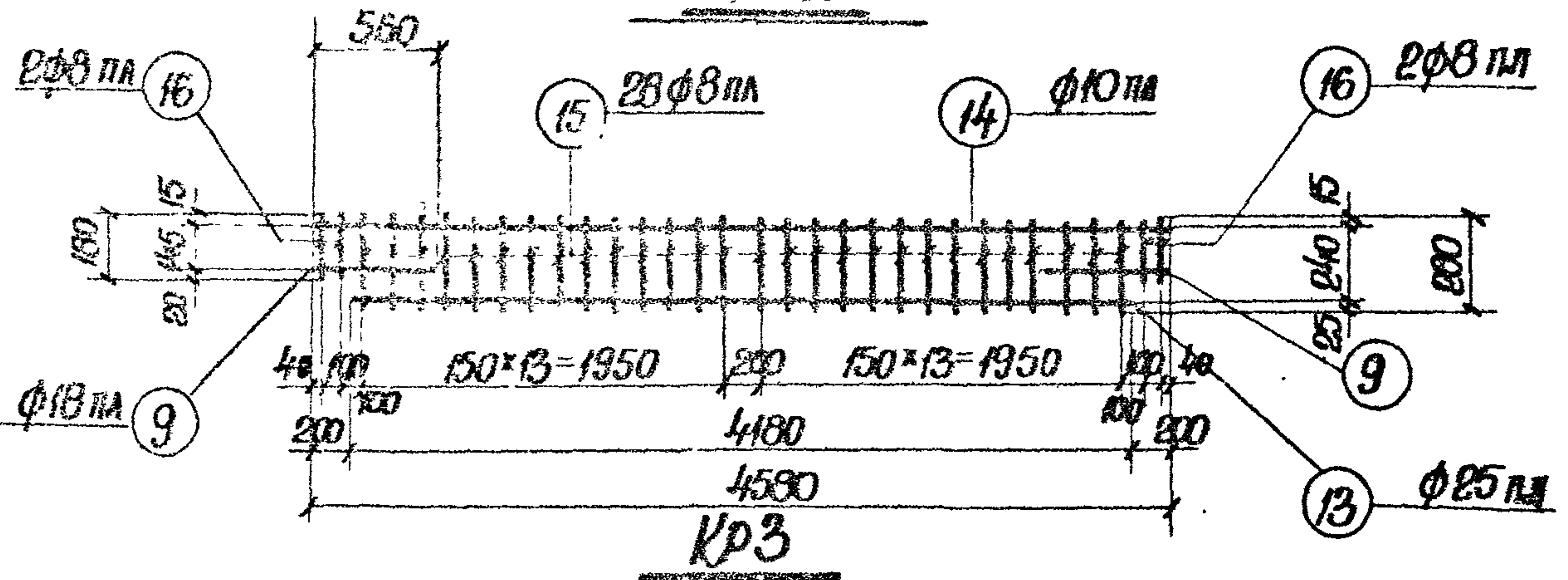
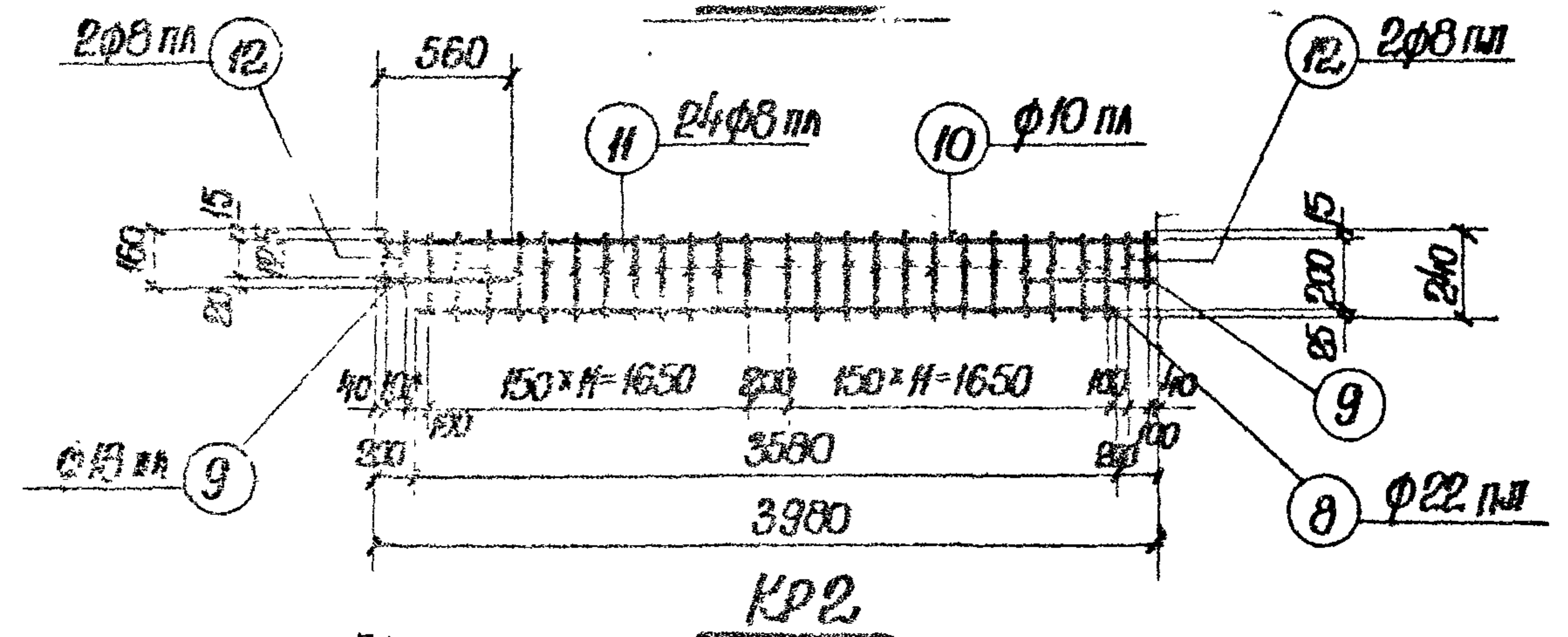
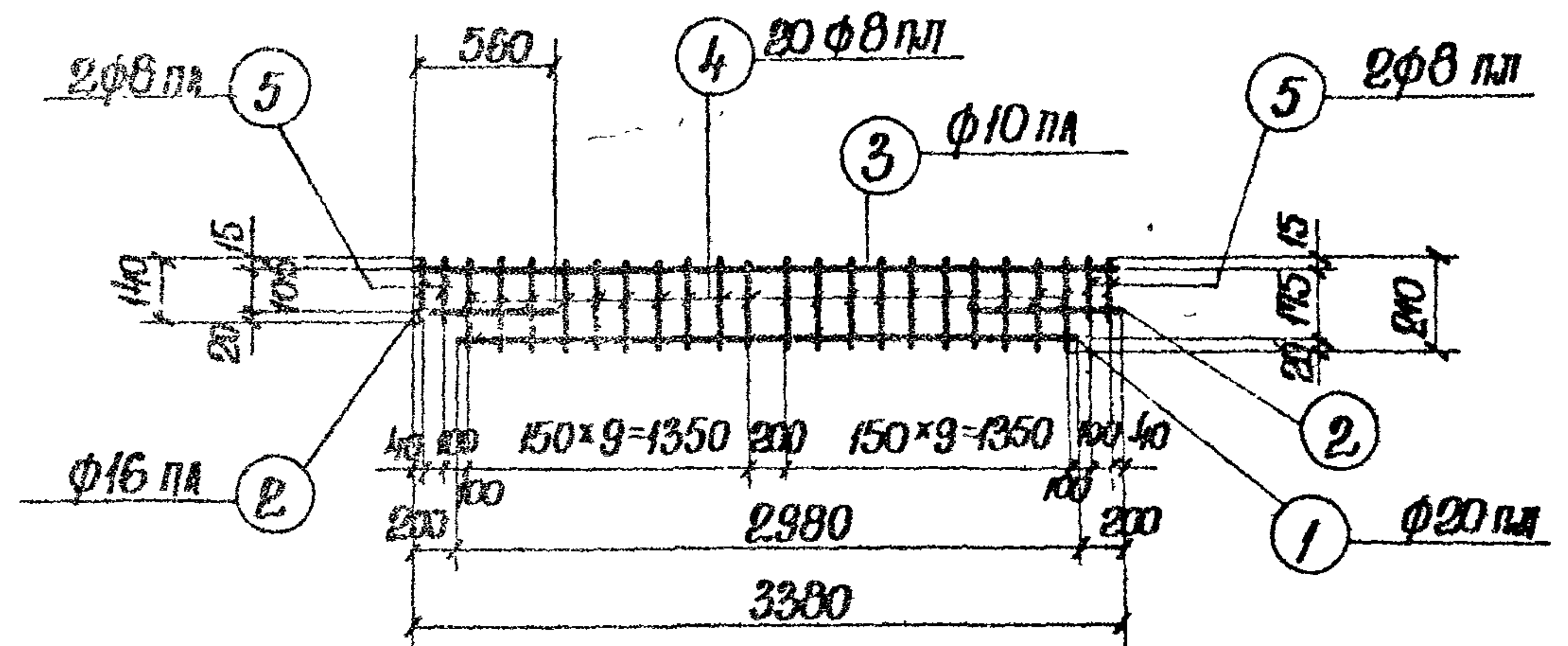


Плиты перекрытия ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г
 Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

32



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61							СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм.							φ мм.						
	8 мм	10 мм	16 мм	18 мм	20 мм	22 мм	25 мм	6	10	12	14	Итого		
PT5g	7.6	8.4	7.1	-	29.4	-	-	52.5	0.8	0.2	2.6	-	3.6	56.1
PT6g	10.2	9.9	-	9.0	-	42.7	-	71.8	1.0	0.2	2.6	-	3.8	75.6
PT7g	13.4	11.3	-	9.0	-	-	64.3	90.0	1.0	0.2	-	4.0	5.2	103.2

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		О-вртз длина м.
						В/каркас или сетка	В/плите	
PT5g	Kp1 (шт-4)	1	2980	20 мм	2980	1	4	11.9
		2	560	18 мм	560	2	8	4.5
		3	3380	10 мм	3380	1	4	13.5
		4	210	8 мм	210	20	80	16.8
		5	40	8 мм	40	4	16	2.2
	Отдельные стержни	6	590	6	590	-	3	1.8
		7	570	6	570	-	3	1.7
PT6g	Kp2 (шт-4)	8	3580	22 мм	3580	1	4	14.3
		9	560	18 мм	560	2	8	4.5
		10	3980	10 мм	3980	1	4	15.9
		11	240	8 мм	240	24	96	23.1
		12	160	8 мм	160	4	16	2.6
	Отдельные стержни	6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3
PT7g	Kp3 (шт-4)	9	См. выше	18 мм	560	2	8	4.5
		13	4180	25 мм	4180	1	4	16.7
		14	4580	10 мм	4580	1	4	18.3
		15	280	8 мм	280	28	112	31.4
		16	180	8 мм	180	4	16	2.9
	Отдельные стержни	6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3

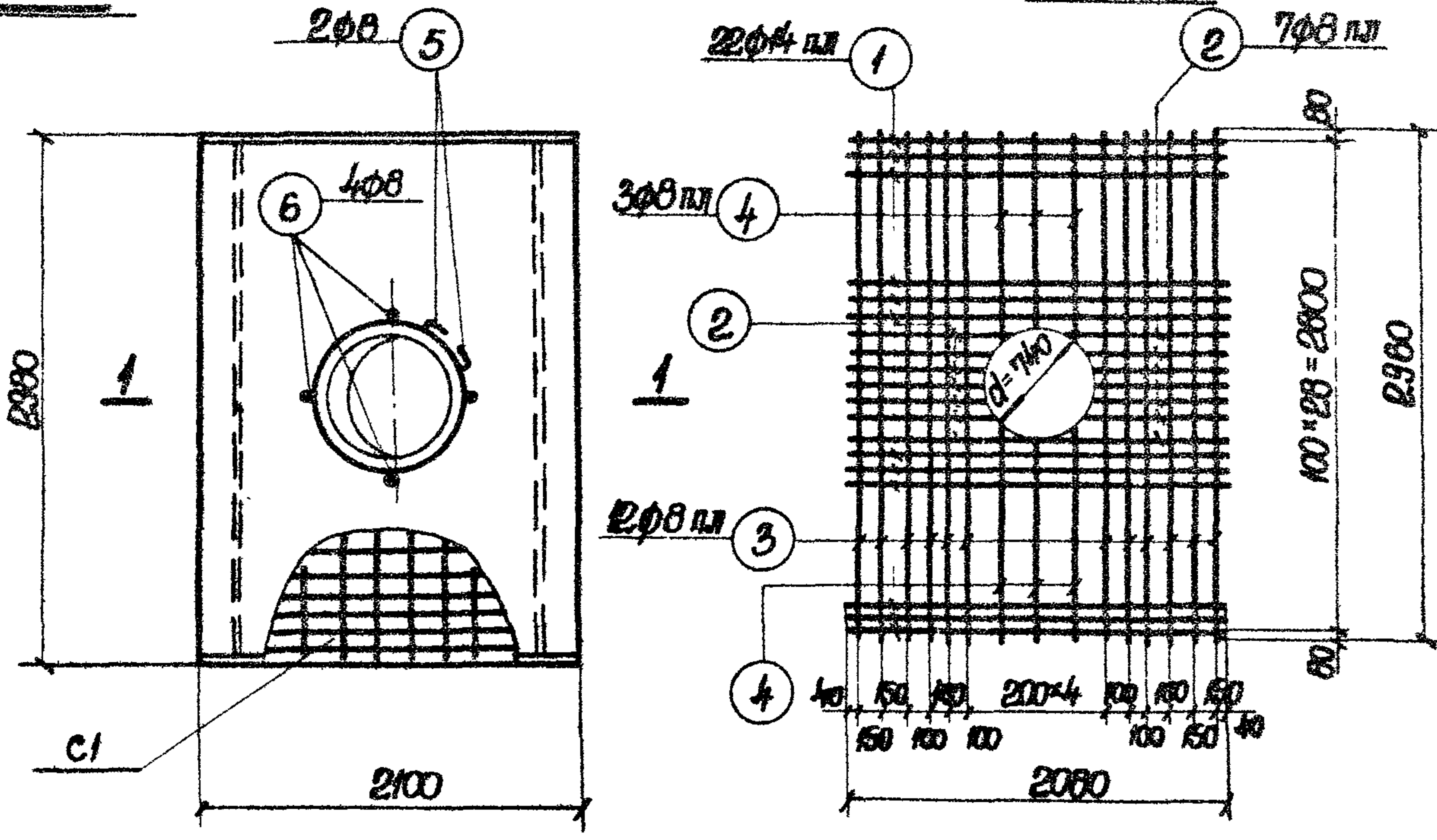
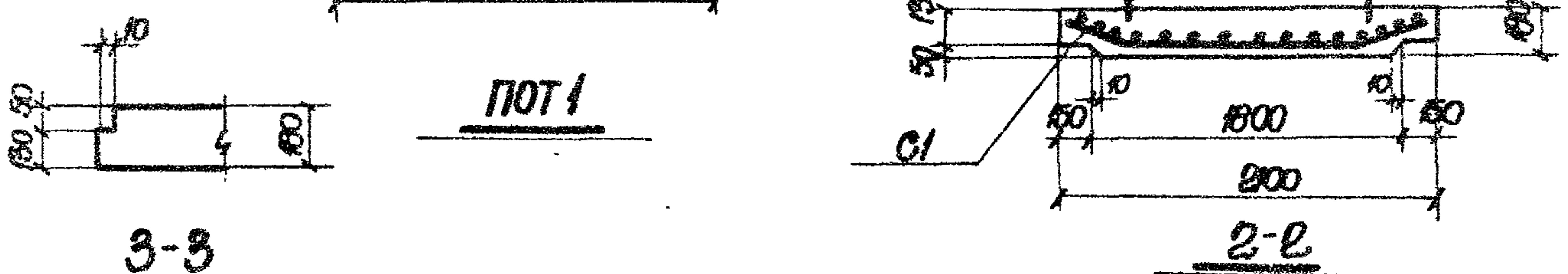
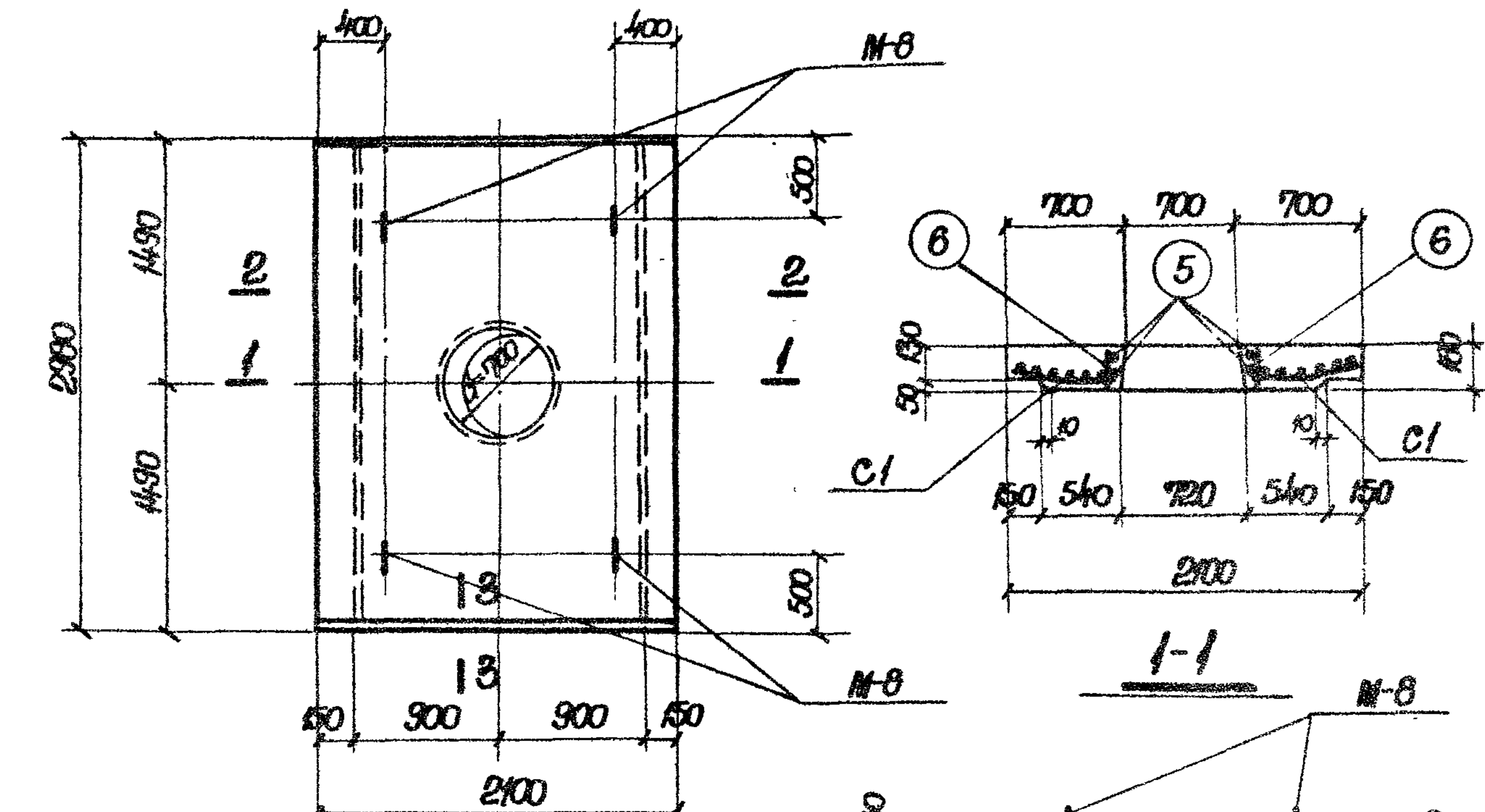
Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Главный инженер: [Blank]
 Руководитель: [Blank]

ТА 1963

Плиты перекрытия PT5g, PT6g, PT7g
 Арматурные каркасы и
 спецификация арматуры

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 29

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рис. группы	Бродский
Инж. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Гродзинский	Расчетчик	Полар
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ляпкин
Дата выпуска	1963	Проверил	Витин



ПОТ 1
(АРМИРОВАНИЕ).

C1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

33

Марка плиты	Марка п. к. во каркасов и сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт		Объем длины м
						в т. к. к. во сетке	в 1 плите	
ПОТ 1	C1 (шт-1)	1		14 пл	2100	22	22	46.2
		2		8 пл	СР ДЛ 1755	44	44	10.6
		3		8 пл	2360	12	12	35.5
		4		8 пл	СР ДЛ 1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		5		8	2700	-	2	5.4
		6		8	160	-	4	0.6

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм		
ПОТ 1	8 пл	14 пл	Итого	8	10	14	Итого	88.5
	20.9	56.9	77.8	23	0.4	8.0	10.7	

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ 1	M-8	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПОТ 1	25	300	1.01	88.5

ПРИМЕЧАНИЕ

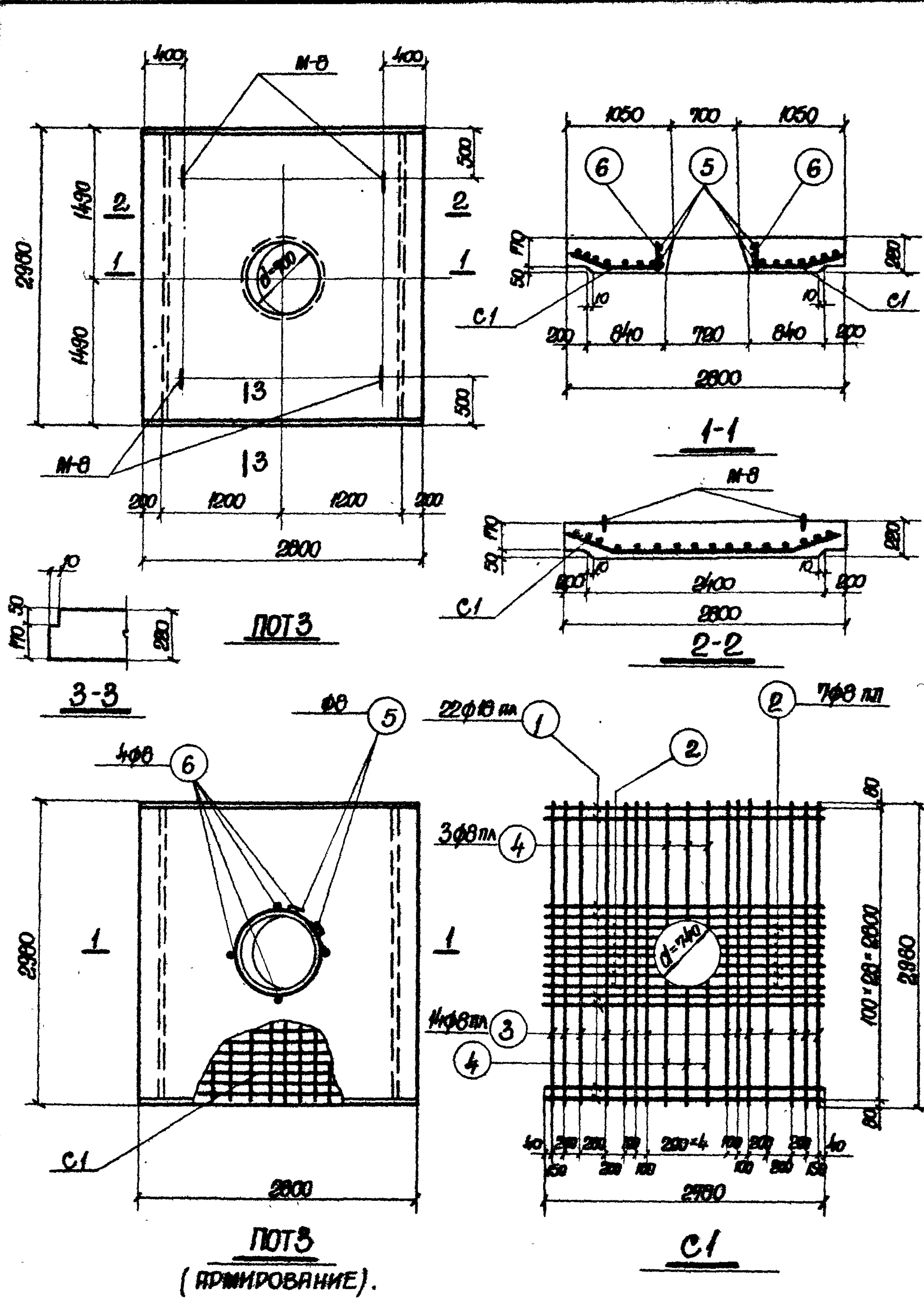
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА M-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ТД
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 1.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 30

Гл. инж. ин-та	Кузнецов	Инж. группы	Борискин
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Гроздинский	Расчетчик	Поляк
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ляпсух
Дата выписки	1963г.	Проектировщик	Витин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ КОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА М.
						В1 КАРКАСЫ ИЛИ СЕТЕК	В1 ПЛИТЫ ТЕ	
ПОТЗ	СИ (ШТ-1)	1		8 мм	2000	22	22	61.6
		2		8 мм	1105	14	14	15.5
		3		8 мм	2960	14	14	41.4
		4		8 мм	1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		8	2700	-	3	8.1
		6		8	200	-	4	0.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм			Φ мм				
	8 мм	8 мм	Итого	8	10	14		
ПОТЗ	25.2	23.2	48.4	3.5	0.4	8.0	11.9	160.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТЗ	М-8	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТЗ	4.3	300	17	160.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

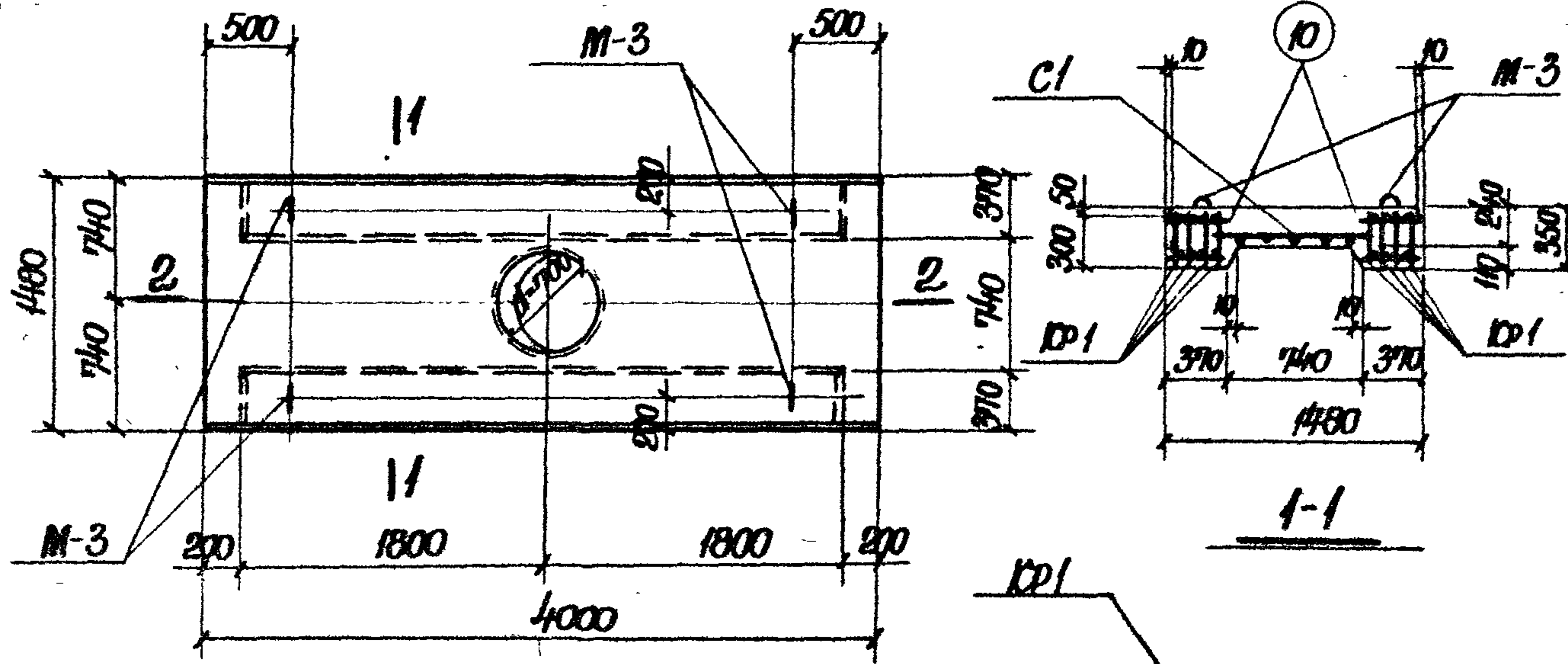
ТА
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТЗ

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К.ВО ШТ		Объем длина м.
						В1 КАРКАС ИЛИ СЕТКА	В1 ПЛИТЕ	
ПOT 5	Kp1 (шт-8)	1	3580	25 мм	3580	1	8	28.6
		2	3980	10 мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8 мм	330	28	224	74.0
		4	560	18 мм	560	2	16	9.0
		5	220	8 мм	220	4	32	7.0
ПOT 5	C1 (шт-2)	6	от 1630 до 1930	6	ср. дл. 1780	5	10	17.8
		7	950	10 мм	950	10	20	19.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		8	230	8	230	-	4	1.0
		9	240	8	2400	-	3	8.1
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм	Итого	6	8	10	14	Итого	
ПOT 5	32.0	30.3	18.0	110.5	190.8	4.7	3.8	0.4	8.0	16.9	207.7

Выборка закладных элементов на одну плиту

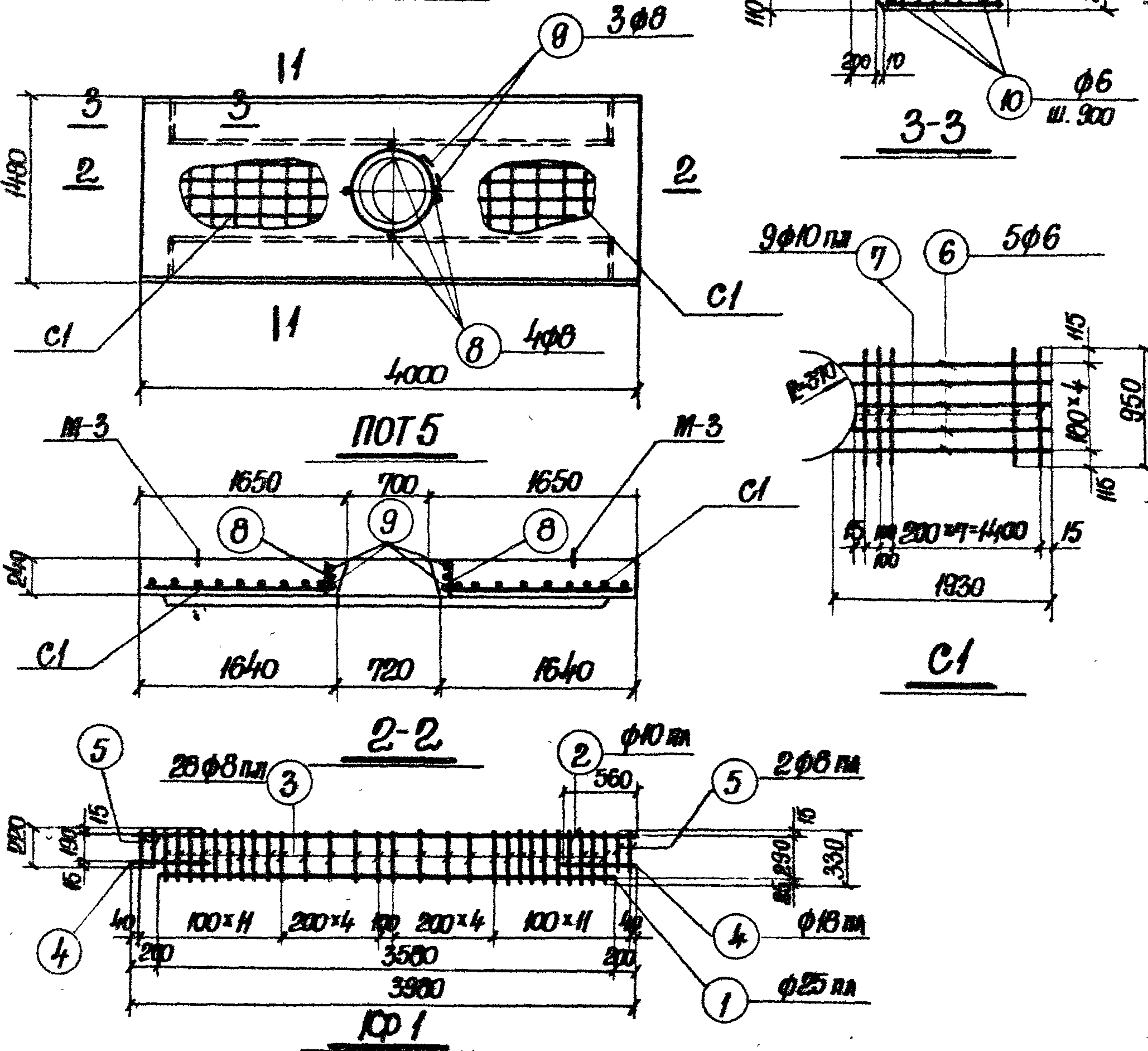
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА
ПOT 5	M-3	4	49

Показатели на одну плиту.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	Расход СТАЛИ кг.
ПOT 5	4.1	300	1.65	207.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49



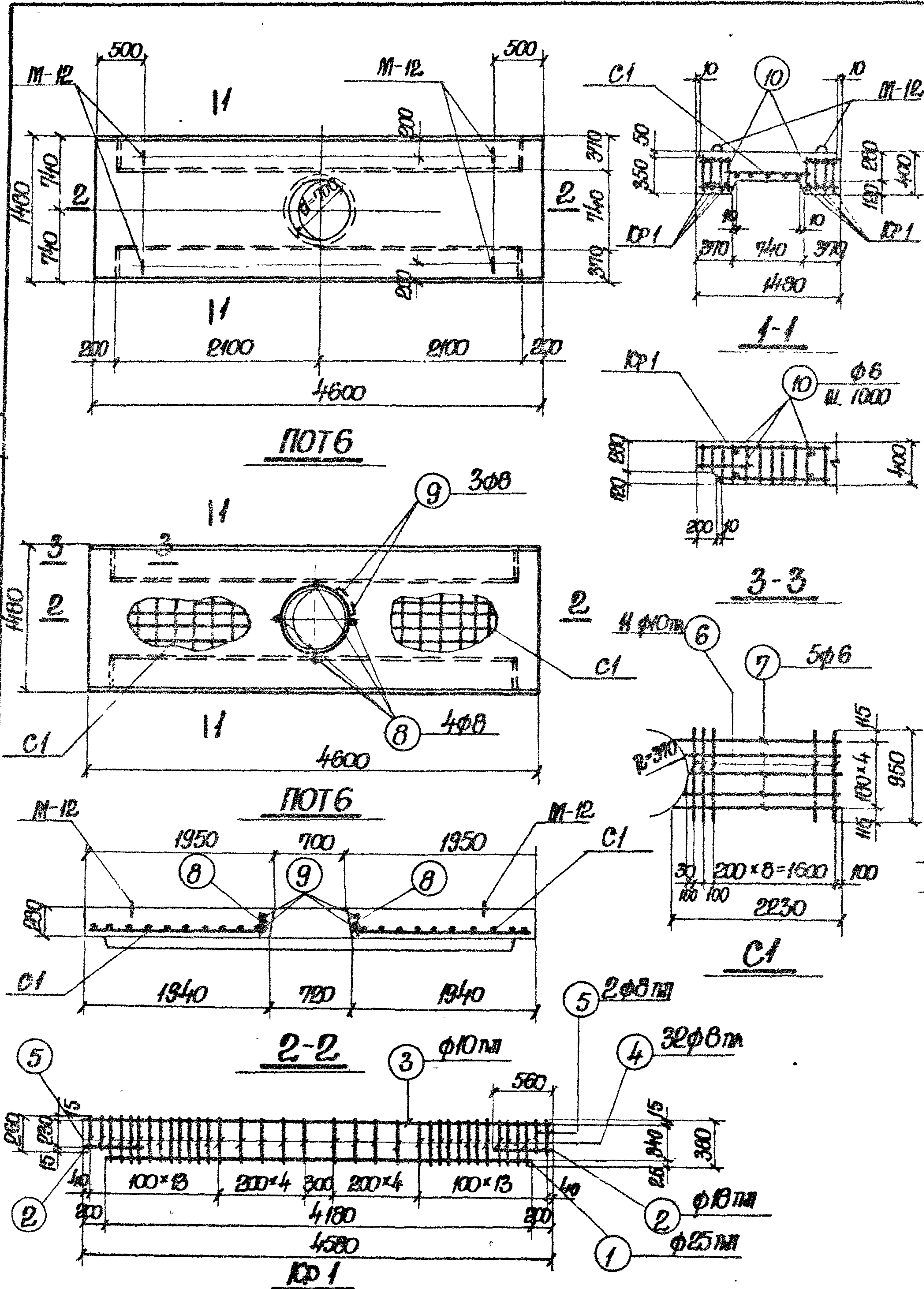
ИМ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. ГРОДЗЬЯНСКИИ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1963Г.

СТ. ИНЖЕНЕР
 РАСЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ

В.ТИН
 ПОЛОС
 ЛАПСАН
 В.ТИН

С.В.ВИШ
 М.В.В.В.
 А.В.В.В.

1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПOT 5	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 34



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОД ВО КЛАССЕ КЛАС. КЛАС. СЕТОК	№ ПУБ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В КЛАСС. СЕТОК	В ПЛИТЕ	
ПОТ6	КР1	1	4180	25 мм	4180	1	8	33.4
		2	580	16 мм	580	2	16	9.0
		3	4580	10 мм	4580	1	8	36.6
		4	380	8 мм	380	32	256	97.1
		5	260	8 мм	260	4	32	8.3
	С1	6	950	10 мм	950	4	22	20.9
		7	от 1930 до 2230	6	от 1930 до 2230	5	10	20.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	8	270	8	270	-	4	1.1
		9	2700	8	2700	-	3	8.1
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5731-61					ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	16 мм	25 мм	Итого	6	8	10	16	Итого	
ПОТ6	41.6	34.5	10.0	120.6	222.7	5.4	3.0	0.4	11.6	21.2	243.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТ6	М-12	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ6	5.4	300	2.17	243.9

ПРИМЕЧАНИЕ.

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ6

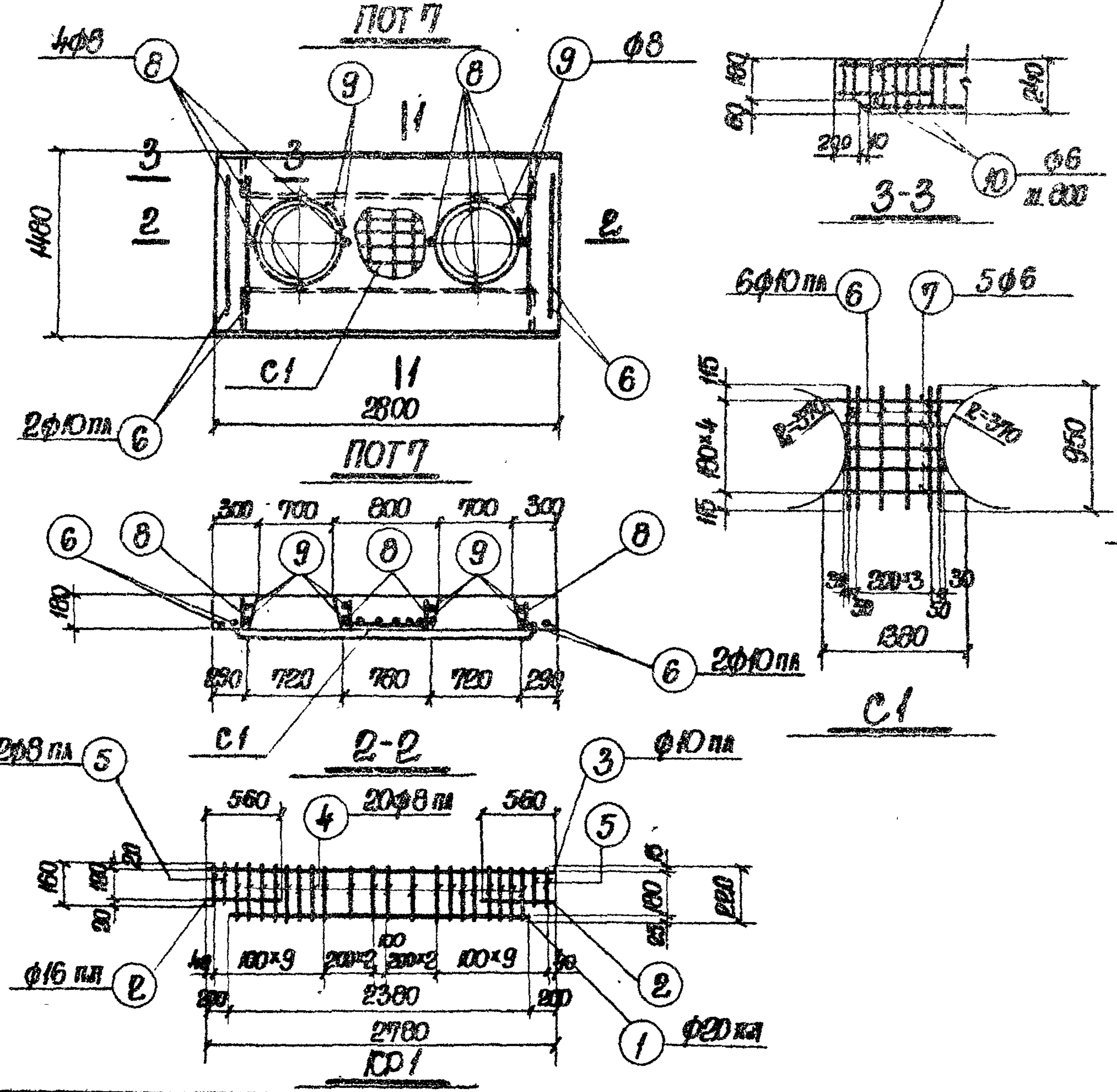
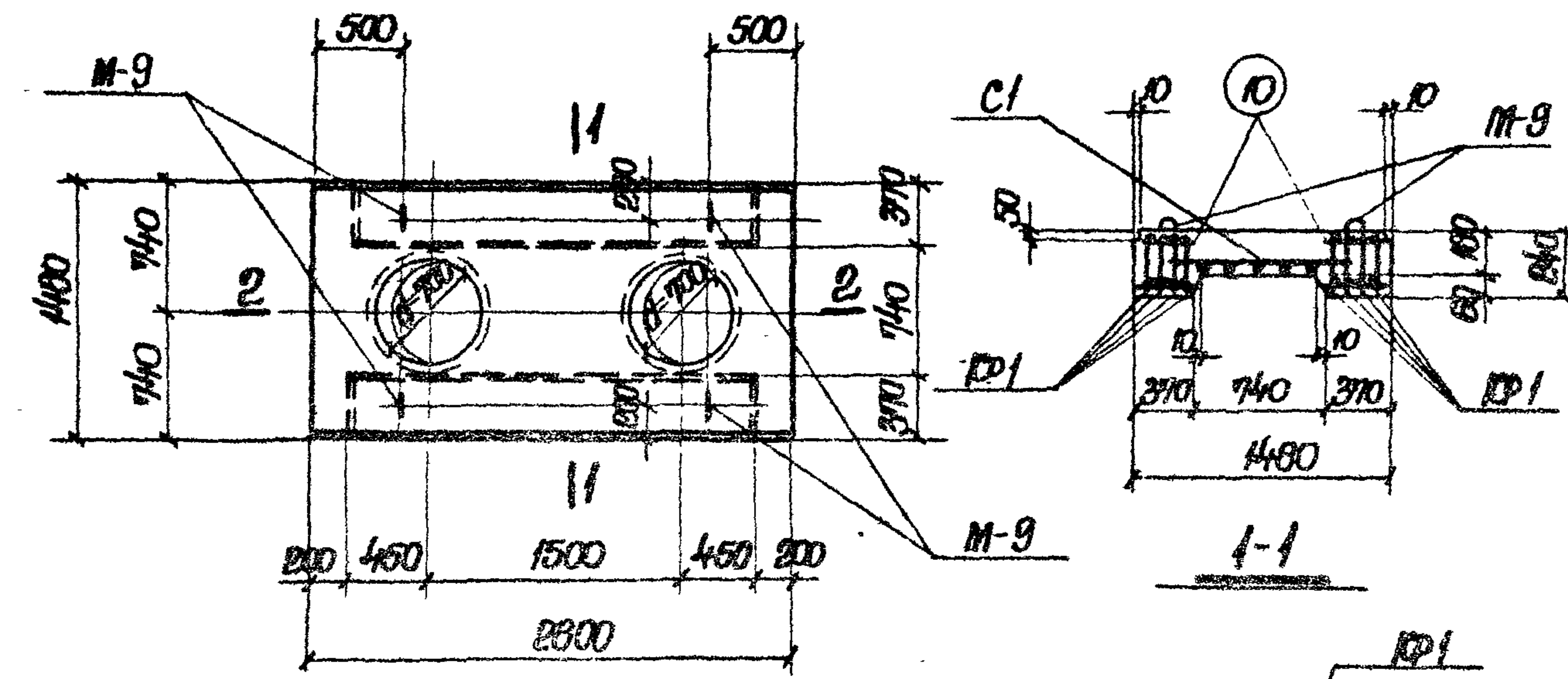
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 35

КОМП. ИН-ТА КОЗЛОВИЦКАЯ
 НАМ. ОЦЕНА БАНДЛОС
 Т. КОСТ. ОЛ. ПРОДВИНСКИЙ
 Т. ИНЖ. ПР. КОШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.

РАСЧ. ГРУППЫ
 С.Т. ИЮСЕНЕР
 РАСЧ. ПЛИТЫ
 ИЮСЕНЕР
 ИСПОЛНИТ.
 КОШТЕЙН
 ПРОВЕРИЛ
 КОШТЕЙН

БУДЖЕТНИЙ
 БИТИН
 КУРАС
 ЛЮБИЦКИЙ
 БИТИН

ПРОЕКТА
 А. ВАСИЛЬ
 ПРОЕКТА
 ВАСИЛЬ
 ПРОЕКТА
 А. ВАСИЛЬ



Марка плиты	Марка и класс стали для сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Объем бетона м
						в т.ч. для сетки	в т.ч. для плиты	
ПОТ 7	КР 1	1	2380	20 па	2380	1	8	19.0
		2	560	16 па	560	2	16	9.0
		3	2780	10 па	2780	1	8	22.4
		4	220	8 па	220	20	160	35.2
		5	160	8 па	160	4	32	5.1
ПОТ 7	С 1	6	950	10 па	950	6	6	5.7
		7	от 780 до 1380	8	от 780 до 1380	5	5	5.4
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С 1	8	См. выше	10 па	950	-	4	3.8
		9	170	8	170	-	8	1.4
		9	φ=780	8	2700	-	4	10.8
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5761-61					Сталь класса А-III по ГОСТ 5761-61					Всего
	8 па	10 па	16 па	20 па	Итого	6	8	10	12	Итого	
ПОТ 7	15.9	13.8	14.2	46.9	90.8	1.3	4.9	0.4	5.2	12.4	109.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт/кв	№ листа
ПОТ 7	М-9	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПОТ 7	1.8	300	0.70	109.2

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 47

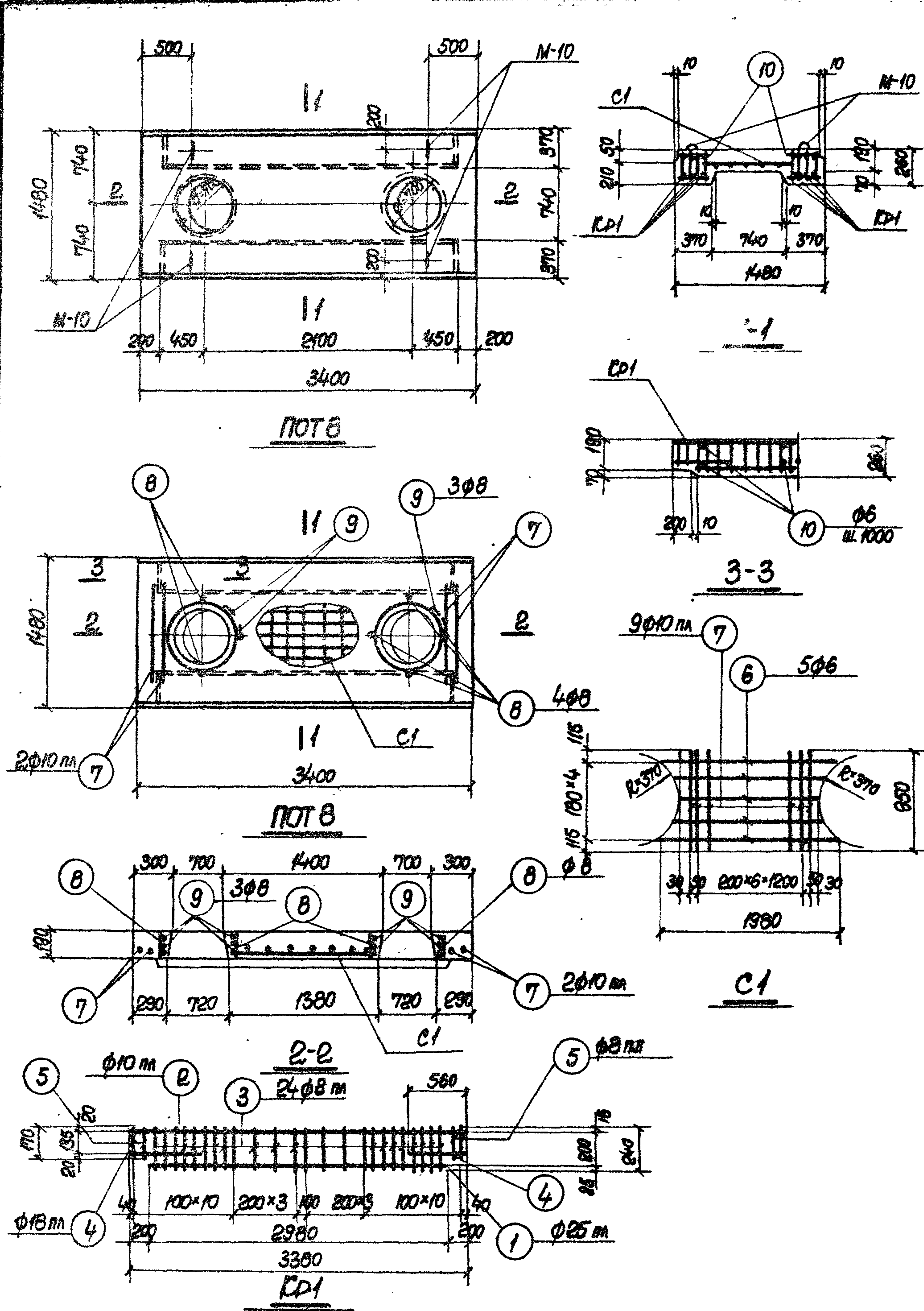
Ген. инж. И.Н.Т. Козыровская
 Инж. отдела Бандос
 Гл. констр. отд. Прохоренский
 Гл. инж. пр. Колпашин
 ЦНТИ Вильяса
 1963г.
 Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Витин
 Проектный Поляк
 Исполнит. Липецкий
 Проверил Витин
 Тех. инж. А.Ф.Шейт
 Тех. инж. А.В.Савин

ТД 1963

Плита перекрытия ПОТ 7

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 36

ГРУППА: *И.К. ШЕНЕВ*
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: *И.К. ШЕНЕВ*
 ПРОБЕРКА: *И.К. ШЕНЕВ*
 ДАТА ВЫПУСКА: *1968*
 ИЛ. СТЕНДА: *И.К. ШЕНЕВ*
 ГЛ. КОНСТРУКТОР: *И.К. ШЕНЕВ*
 СП. ИНЖ. ПР.: *И.К. ШЕНЕВ*
 КОЛЛЕКТИВ: *И.К. ШЕНЕВ*
 ЦИТА: *И.К. ШЕНЕВ*



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

40

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	В 1 ПЛИТЕ	
ПОТВ	СР1	1	2980	25 мм	2980	1	8	23.8
		2	3380	10 мм	3380	1	8	27.0
		3	840	8 мм	240	24	192	46.0
		4	560	8 мм	560	2	16	9.0
		5	170	8 мм	170	4	32	5.4
ПОТВ	С1	6	ОТ 1360 ДО 1980	6	СР ДИ. 1970	5	5	9.4
		7	950	10 мм	950	9	9	8.6
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С1	7	См. ВЫШЕ	10 мм	950	-	4	3.8
		8	180	8	180	-	8	1.5
		9	Ø=760	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61.					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61.					ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	10 мм	25 мм	Итого	6	8	10	12	Итого	
ПОТВ	20.3	24.4	18.0	85.0	147.7	2.9	7.2	0.4	5.2	15.7	163.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТВ	М-10	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТВ	2.4	300	0.96	163.4

ПРИМЕЧАНИЕ.

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

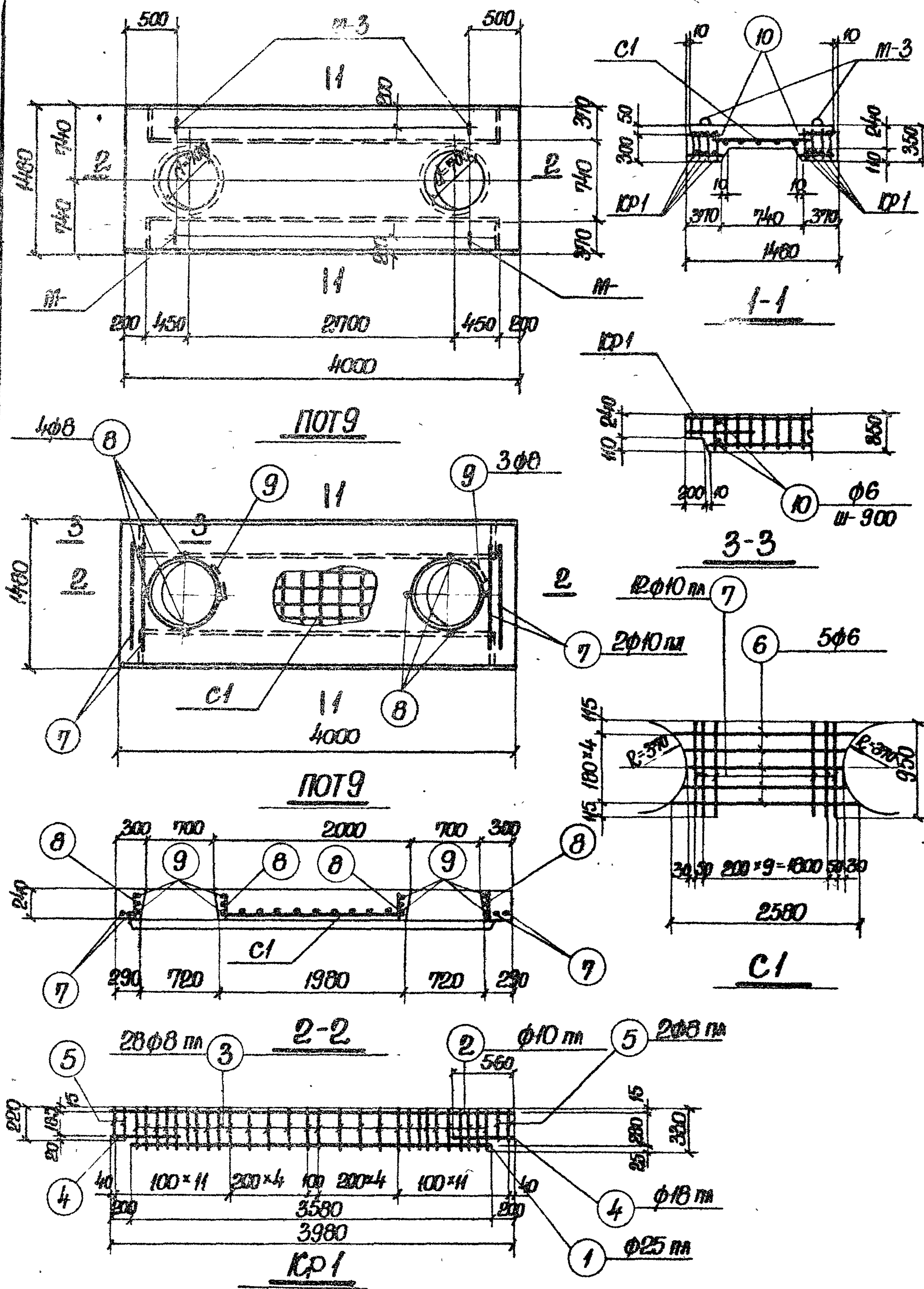
ТА 1968

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТВ

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41



Марка плиты	Марка и кол-во кармаш или сеток	№ пов.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Средняя длина м
						в/кармаш или сетке	в/плите	
ПОТ9	КР1 (шт-8)	1	3580	25мм	3580	1	8	28.6
		2	3980	10мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8мм	330	28	224	74.0
		4	560	18мм	560	2	16	9.0
		5	220	8мм	220	4	32	7.0
ПОТ9	С1 (шт-4)	6	от 1960 до 2580	6	ср. дл. 2270	5	5	11.4
		7	950	10мм	950	12	12	11.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ		7	См. выше	10мм	950	-	4	3.8
		8	230	8	230	-	8	1.9
		9	φ760 240	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	φ мм					φ мм					
	8мм	10мм	18мм	25мм	Итого	6	8	10	14	Итого	
ПОТ9	31.4	29.1	18.0	110.5	189.0	3.3	7.4	0.4	8.0	19.1	208.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ9	М-3	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПОТ9	3.8	300	1.52	208.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

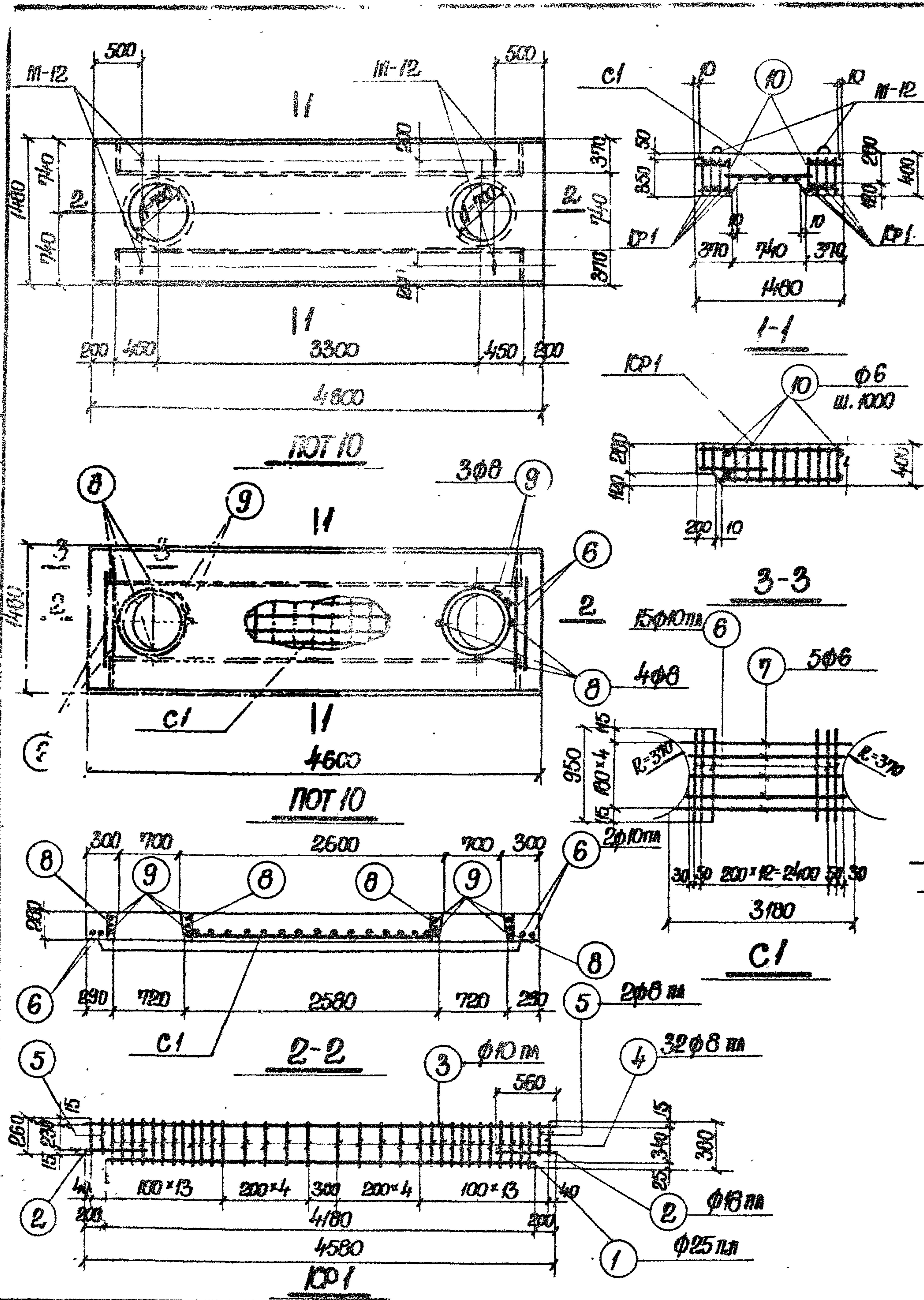
ТД 1963

Плита перекрытия ПОТ9

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 38

РАССЧИТАЛ: [подпись]
 ИСПОЛНИЛ: [подпись]
 ПРОВЕРИЛ: [подпись]
 1963г.
 ЦИТА ВЫПУСК
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

1. Имя и фамилия
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Дата
 5. Место
 6. Подпись
 7. Должность
 8. Подпись
 9. Должность
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАСС. ИЛИ СЕТКА	Φ мм	Эквив	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ		Объем м³
						в 1 кат. сетке	в 1 плите	
ПОТ 10	С/1	1	4180	25 мм	4180	1	8	33.4
		2	560	18 мм	560	2	16	9.0
		3	4580	10 мм	4580	1	8	36.6
		4	380	8 мм	380	32	256	97.1
		5	260	8 мм	260	4	32	8.3
ПОТ 10	С/1 (шт-1)	6	950	10 мм	950	15	15	14.3
		7	от 2560 до 3180	6	от 2570 до 2970	5	5	14.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		6	см. выше	10 мм	950	-	4	3.8
		8	270	8	270	-	8	2.2
		9	φ=180	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА II по ГОСТ 5781-61					ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм	Итого	6	8	10	16	Итого	
ПОТ 10	41.6	34.0	18.0	120.6	222.2	4.0	7.1	0.4	11.6	23.1	245.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТ 10	М-12	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ 10	5.2	300	2.06	245.3

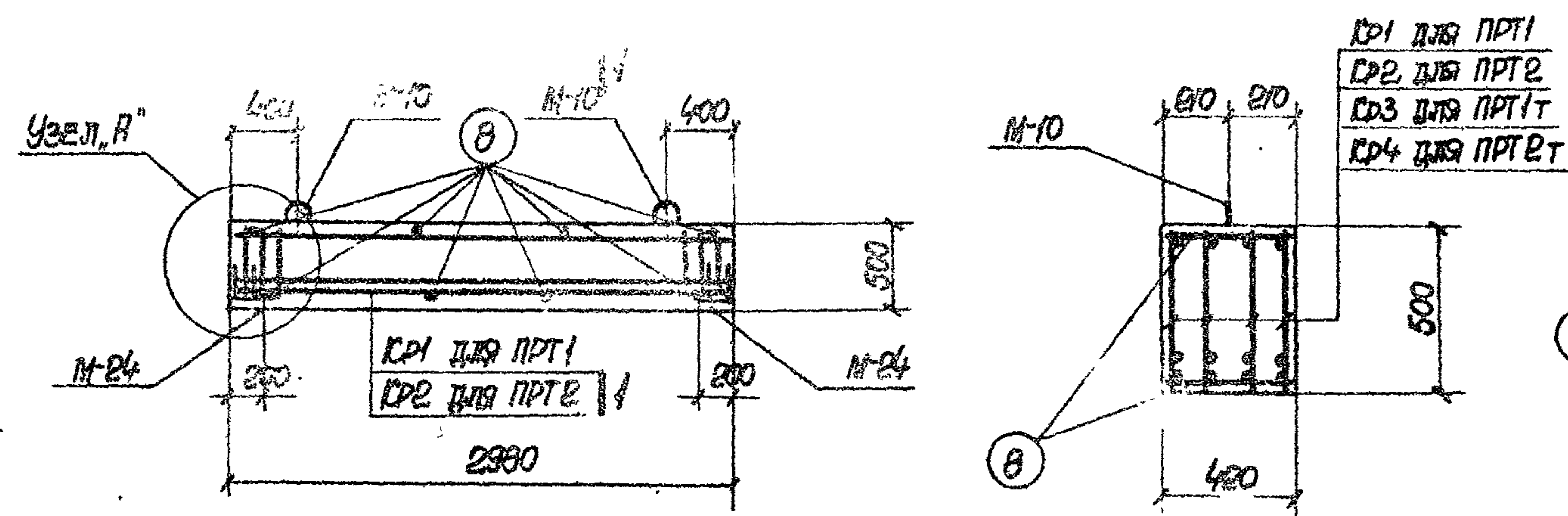
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

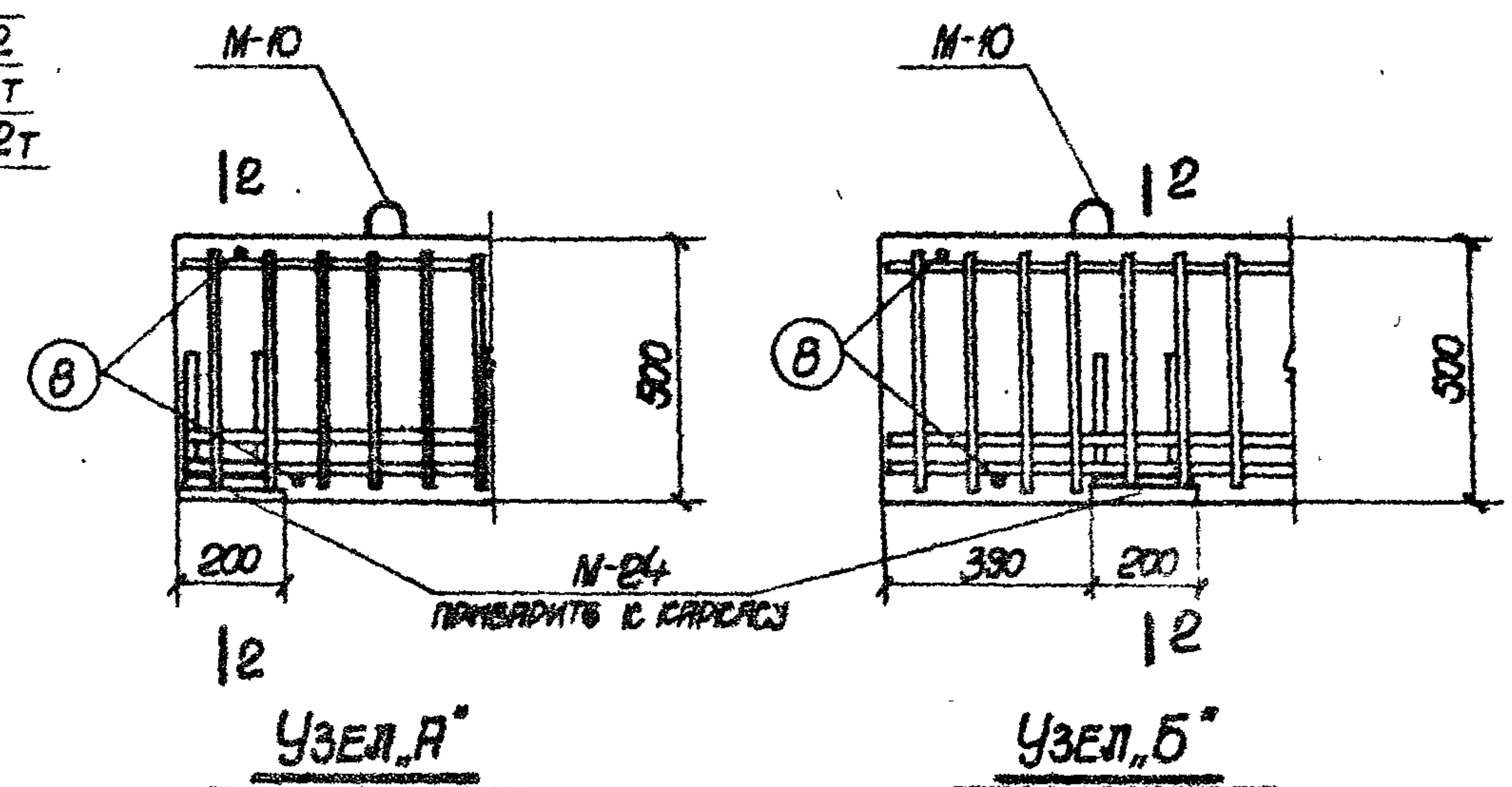
ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 10

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 39

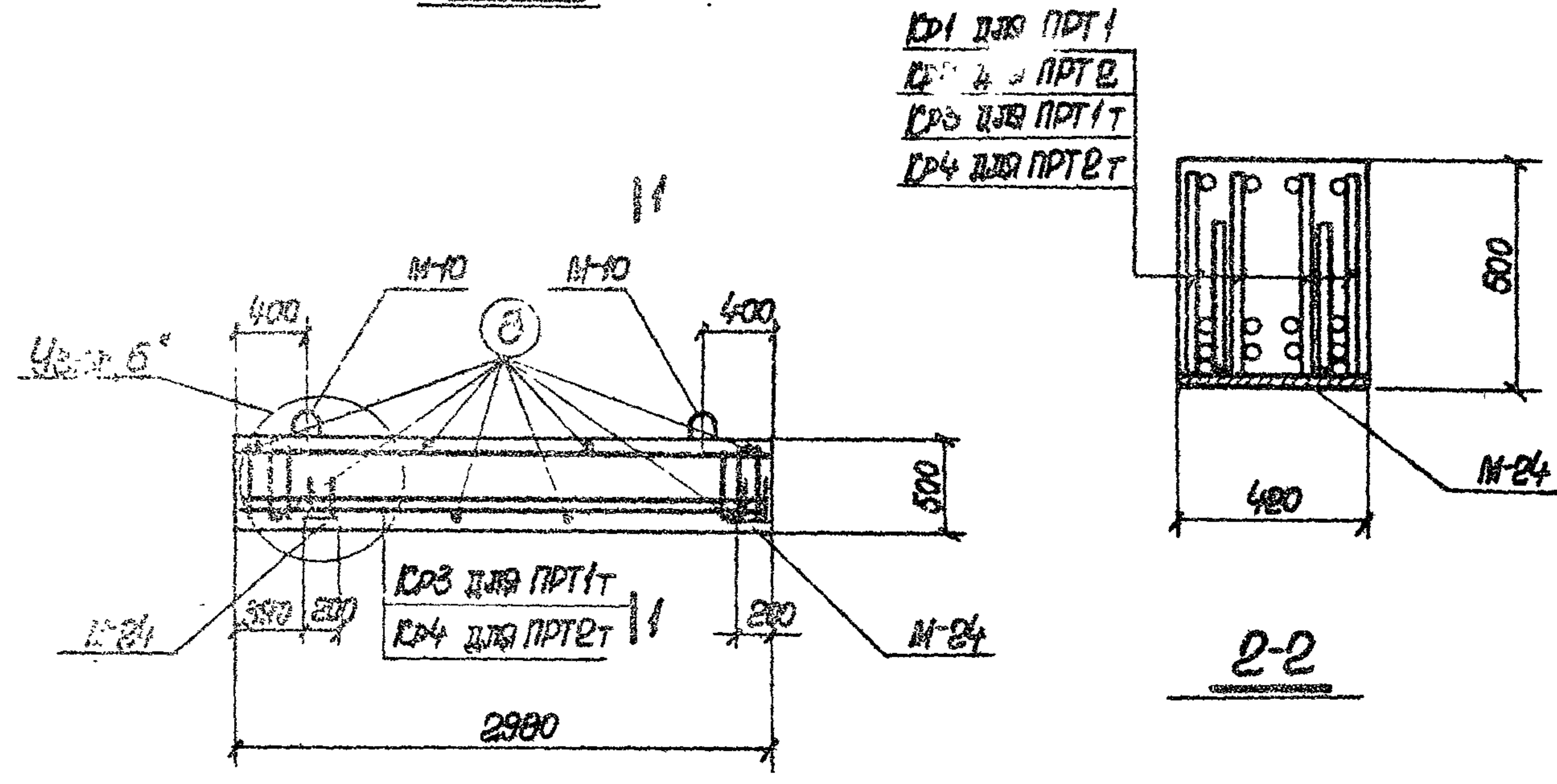


ПРТ1
ПРТ2

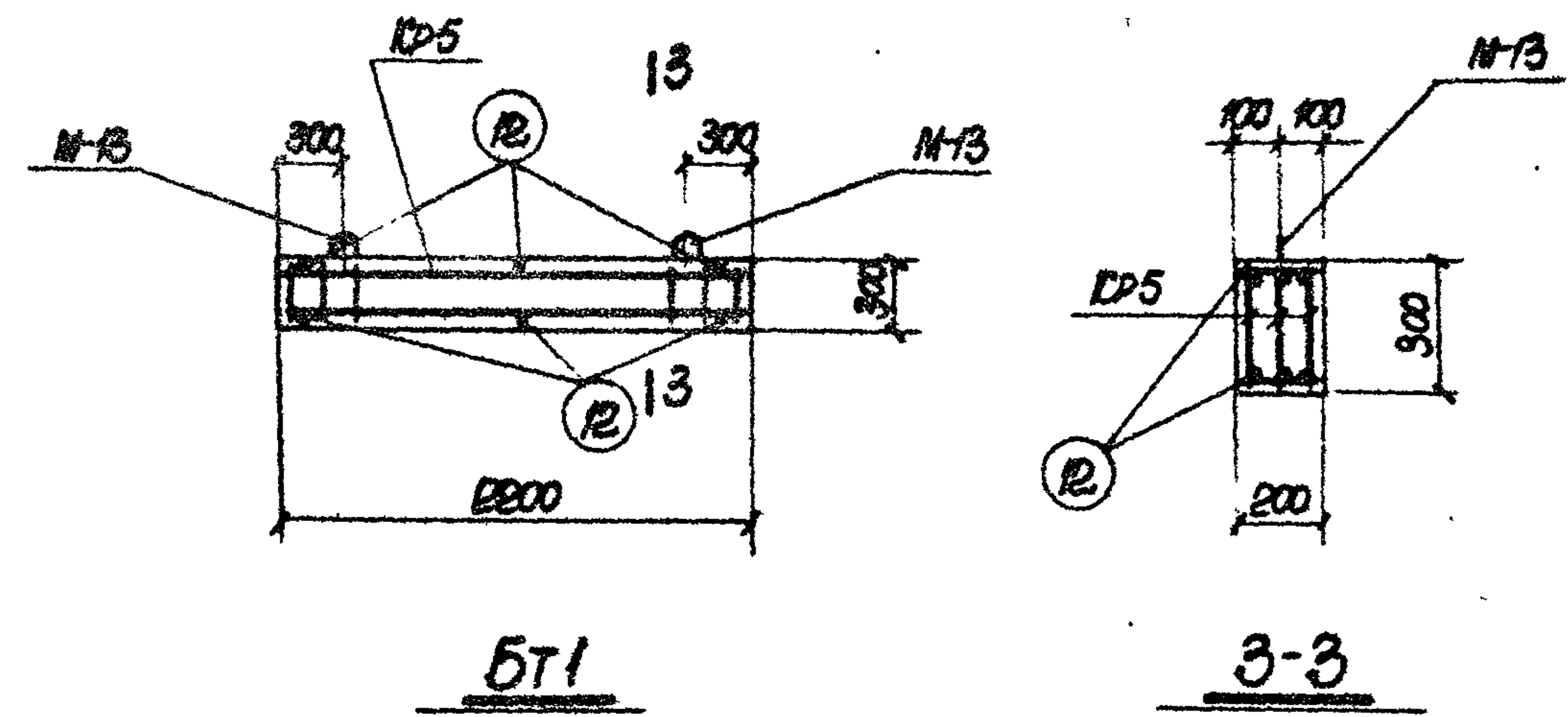


Узел,Р

Узел,Б

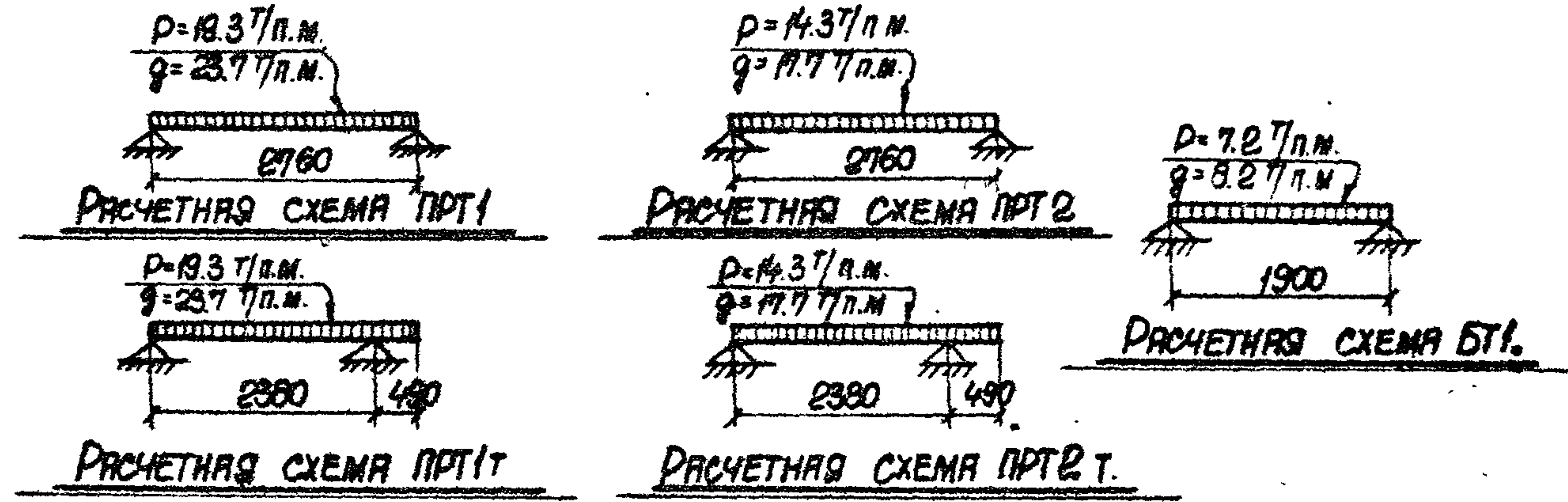


ПРТ1Т
ПРТ2Т



БТ1

3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ1

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ2

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БТ1.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ1Т

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ2Т.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ.

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПРТ1	M-10	2	49
ПРТ1Т			
ПРТ2	M-24	2	49
ПРТ2Т			
БТ1	M-13	2	49

МАРКА БАЛКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПРТ1	1.57	300	0.63	156.6
ПРТ1Т	1.57	300	0.63	159.9
ПРТ2	1.57	300	0.63	108.9
ПРТ2Т	1.57	300	0.63	112.1
БТ1	0.33	300	0.13	27.8

ПРИМЕЧАНИЯ

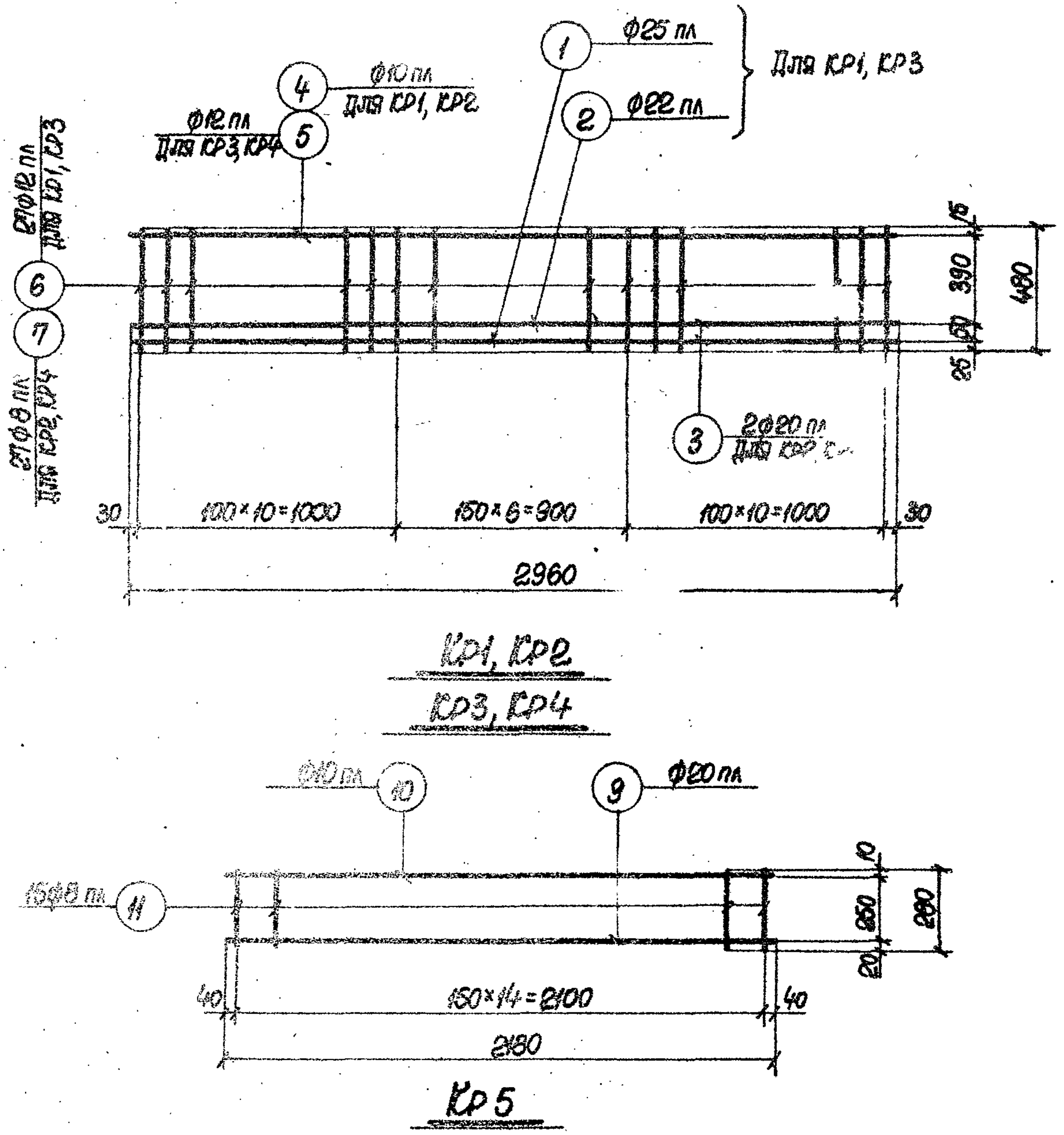
1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 41.
2. Детали установки закладных элементов M-10 и M-13 приведены на листе 48.

ТА
1963

Прогонь ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2, ПРТ2Т и балка БТ1.
Опалубочные и арматурные чертежи.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 40

ПРОЕКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ
 ИНЖЕНЕР
 СУЛТАН
 ЮНТЕРС
 ЗОЛНА
 БИТНА
 1963г.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, КГ.

Марка балки	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61							Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКА С13 ГОСТ 380-60		Всего
	φ мм								φ мм					Профиль		
	8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм		8	10	12	14		δ=10	Итого	
ПРТ1	—	7.3	4.6	4.4	—	35.2	45.5	138.4	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	156.6
ПРТ2	20.6	7.3	—	4.4	58.4	—	—	90.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	108.9
ПРТ1Т	—	—	56.6	4.4	—	35.2	45.5	141.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	159.9
ПРТ2Т	20.6	—	10.5	4.4	58.4	—	—	93.9	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	112.1
БТ1	5.0	4.0	—	—	16.1	—	—	25.1	0.5	1.4	0.8	—	2.7	—	—	27.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.

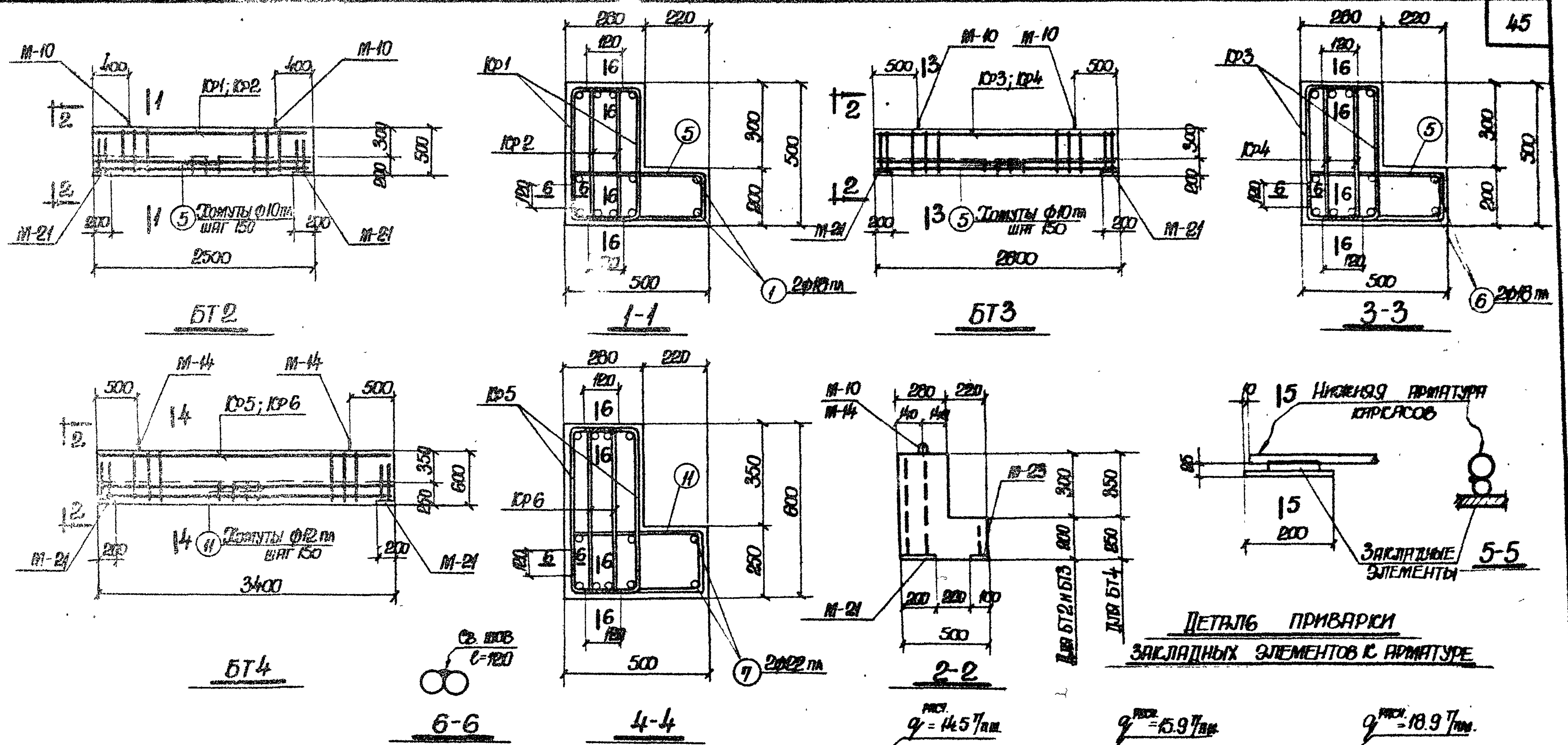
44

Марка балки	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ пов.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						в карка- се или сетке	в бал- ке	
ПРТ1	КР1 (шт-4)	1	2960	25 мм	2960	1	4	11.8
		2	2960	22 мм	2960	1	4	11.8
		4	2960	10 мм	2960	1	4	11.8
		6	480	12 мм	480	27	108	52
ПРТ2	КР2 (шт-4)	3	2960	20 мм	2960	2	8	23.6
		4	См. выше	10 мм	2960	1	4	11.8
ПРТ1Т	КР3 (шт-4)	5	2960	12 мм	2960	1	4	11.8
		6	См. выше	12 мм	480	27	108	52
ПРТ2Т	КР4 (шт-4)	7	См. выше	8 мм	480	27	108	52
		8	См. выше	8 мм	420	—	8	3.4
БТ1	КР5 (шт-3)	9	2180	20 мм	2180	1	3	6.5
		10	2180	10 мм	2180	1	3	6.5
		11	280	8 мм	280	15	45	12.6

ТА
1963

Прогонь ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2, ПРТ2Т и балка БТ1
Арматурные каркасы и спецификация.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 41

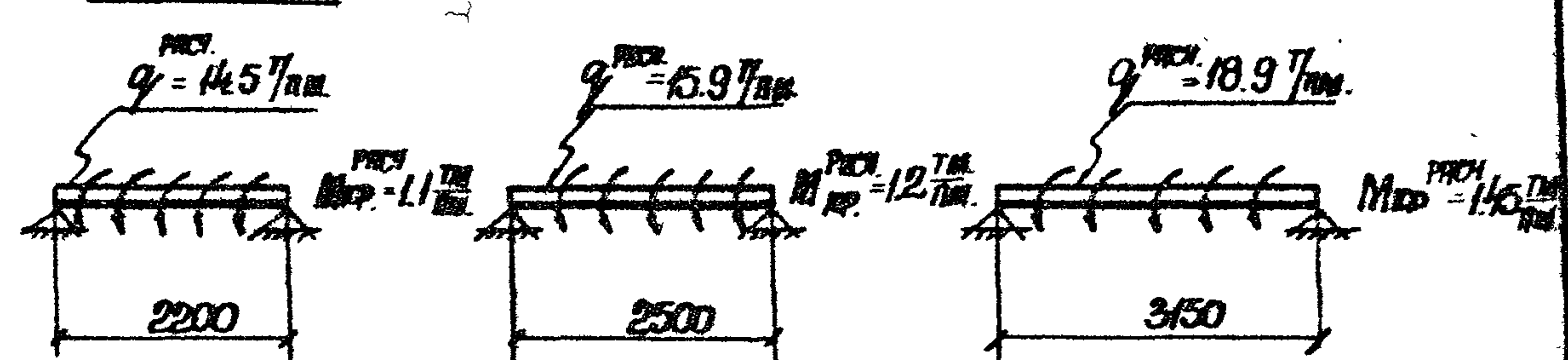


ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТОВ
BT2	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT3	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT4	M-14	2	48
	M-21	2	52
	M-23	2	52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
BT2	1.2	300	0.46	93.1
BT3	1.3	300	0.52	102.3
BT4	1.9	300	0.76	171.3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT2 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT3 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-10, M-14 ПРИБАВЛЕНЫ НА ЛИСТЕ 48
2. АРМАТУРУ ПЕРЕД УСТАВКОЙ В ОПАЛУБКУ СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КАРКАС.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 43

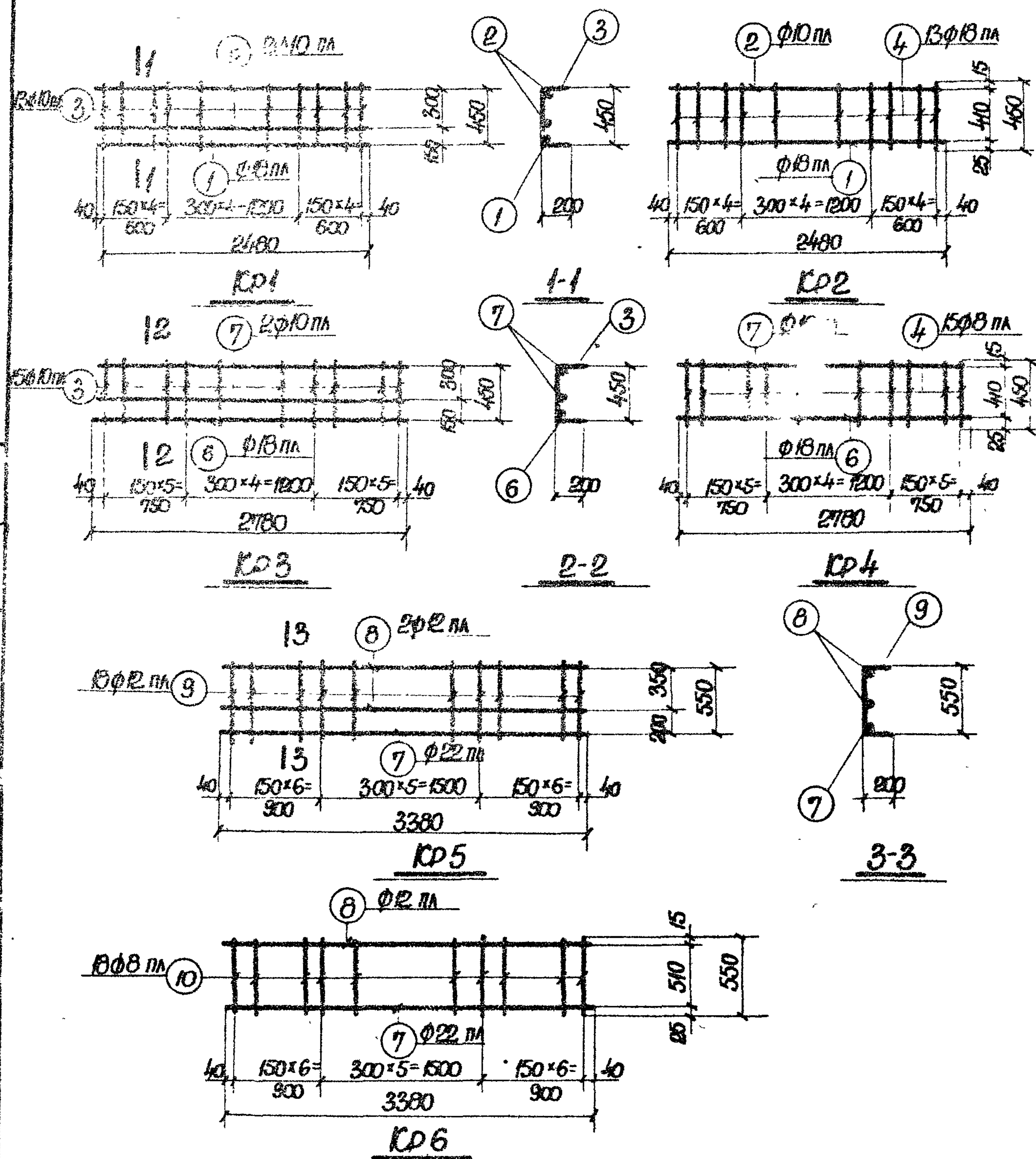
ТА
1963

БАЛКИ BT2, BT3, BT4
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 42

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ДИТА
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ДИТА
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ДИТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.



МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В 1 САРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В 1 БАЛКЕ		
БТ2	КР1 (шт-2)	1	2400	10 пп	2400	1	2	5.0	
		2	2400	10 пп	2400	2	4	9.9	
		3	200 450 200	10 пп	850	13	26	22.1	
	КР2 (шт-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	18 пп	2400	1	2	5.0	
		2	"	10 пп	2400	1	2	5.0	
		4	450	8 пп	450	13	26	11.7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	2400	18 пп	2400	-	2	5.0	
		5	150 450 150	10 пп	1370	-	17	23.3	
	БТ3	КР3 (шт-2)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10 пп	850	15	30	25.5
			6	2780	10 пп	2780	1	2	5.6
7			2780	10 пп	2780	2	4	11.2	
КР4 (шт-2)		4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8 пп	450	15	30	13.5	
		6	"	18 пп	2780	1	2	5.6	
		7	"	10 пп	2780	1	2	5.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5	"	10 пп	1370	-	19	26.0	
		6	"	18 пп	2780	-	2	5.6	
БТ4		КР5 (шт-2)	7	3380	22 пп	3380	1	2	6.8
			8	3380	12 пп	3380	2	4	13.5
	9		200 550 200	12 пп	950	18	36	34.2	
	КР6 (шт-2)	7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	3380	1	2	6.8	
		8	"	12 пп	3380	1	2	6.8	
		10	550	8 пп	550	18	36	19.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	3380	-	2	6.8	
11		210 450 210	12 пп	1520	-	23	35.0		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

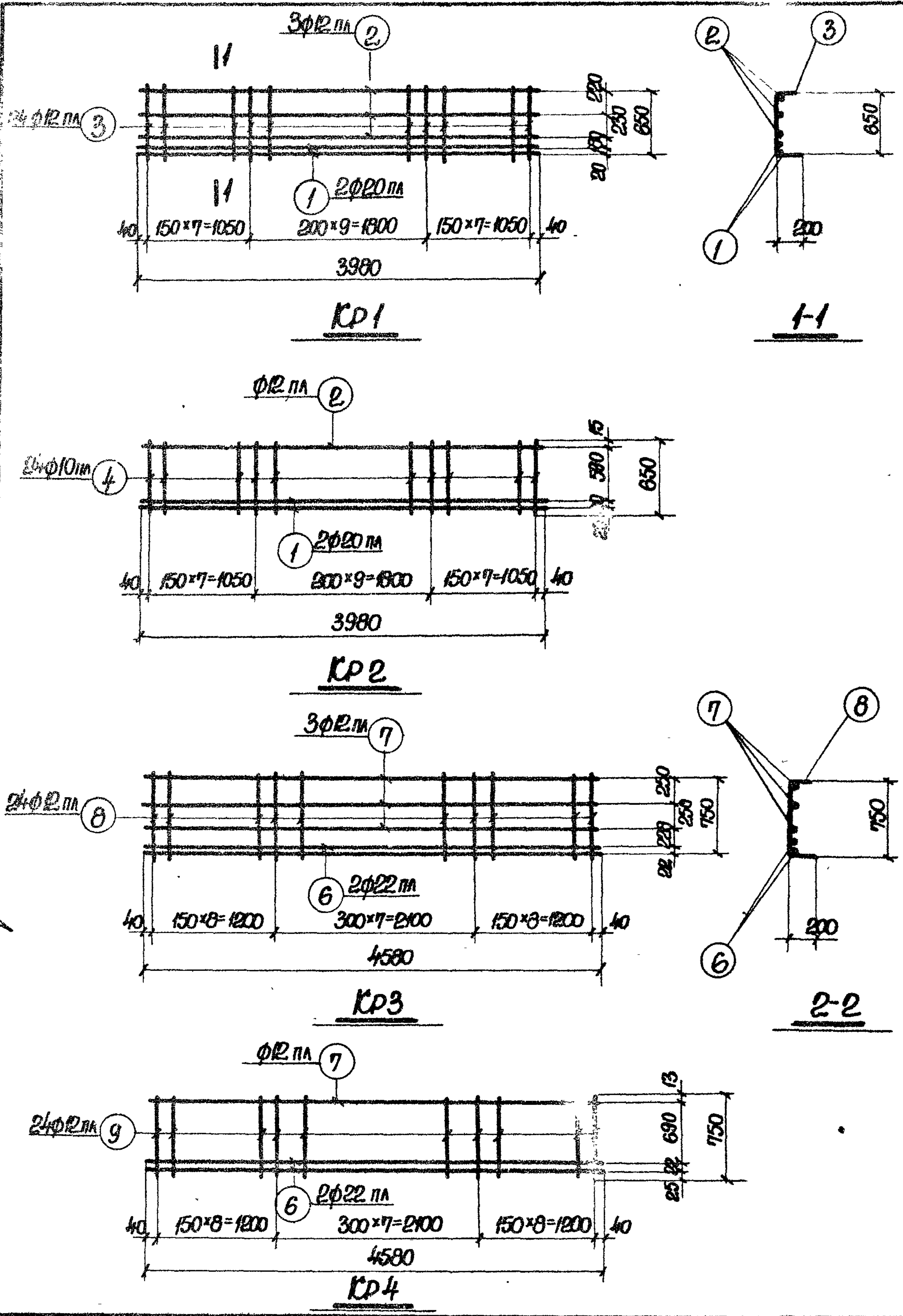
МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОЧНЫХ КЛАССОВ ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Φ мм						Φ мм				ПРОФИЛЬ			
	8 пп	10 пп	12 пп	16 пп	18 пп	22 пп	10	12	14	Итого	8-12	Итого		
БТ2	4.6	37.2	-	6.8	30.0	-	78.6	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	93.1
БТ3	5.3	42.1	-	6.8	33.6	-	87.8	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	102.3
БТ4	7.8	-	79.5	6.8	-	61.0	155.1	0.2	0.7	4.0	4.9	11.3	11.3	171.3

ТА 1963

БАЛКИ БТ2, БТ3, БТ4
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 43

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТИ	КОЗЯРОВИЦКИЙ	БРЮДСКИЙ	БОНДИРЕНКО
НРАЧ. ОТДЕЛ	БАНДОС	ВИТИН	
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	ГРОДИНСКИЙ	ПОЛЯК	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	КРАСЮК	
ДИТА	ВЫПУСК	ПРОВЕРИЛ	
		ИСПОЛНИТЕЛЬ	
		РАСЧИТАЛ	
		СТ. ИНЖЕНЕР	
		ГРУППЫ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ

48

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ БАЛКЕ		
БТ5	КР1 (ШТ-2)	1	3980	20 пп	3980	2	4	15.9	
		2	3980	12 пп	3980	3	6	23.9	
		3	200 650 200	12 пп	1050	24	48	50.4	
	КР2 (ШТ-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20 пп	3980	2	4	15.9	
		2	"	12 пп	3980	1	2	8.0	
		4	650	10 пп	650	24	48	31.2	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	3980	20 пп	3980	-	2	8.0	
		5	210 450 200	12 пп	1520	-	27	41.1	
	БТ6	КР3 (ШТ-2)	6	4580	22 пп	4580	2	4	18.7
			7	4580	12 пп	4580	3	6	27.5
8			200 750 200	12 пп	1150	24	48	55.1	
КР4 (ШТ-2)		6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	4580	2	4	18.7	
		7	"	12 пп	4580	1	2	9.2	
		9	750	12 пп	750	24	48	36.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		6	4580	22 пп	4580	-	2	9.2	
		10	260 450 250	12 пп	1670	-	31	51.8	

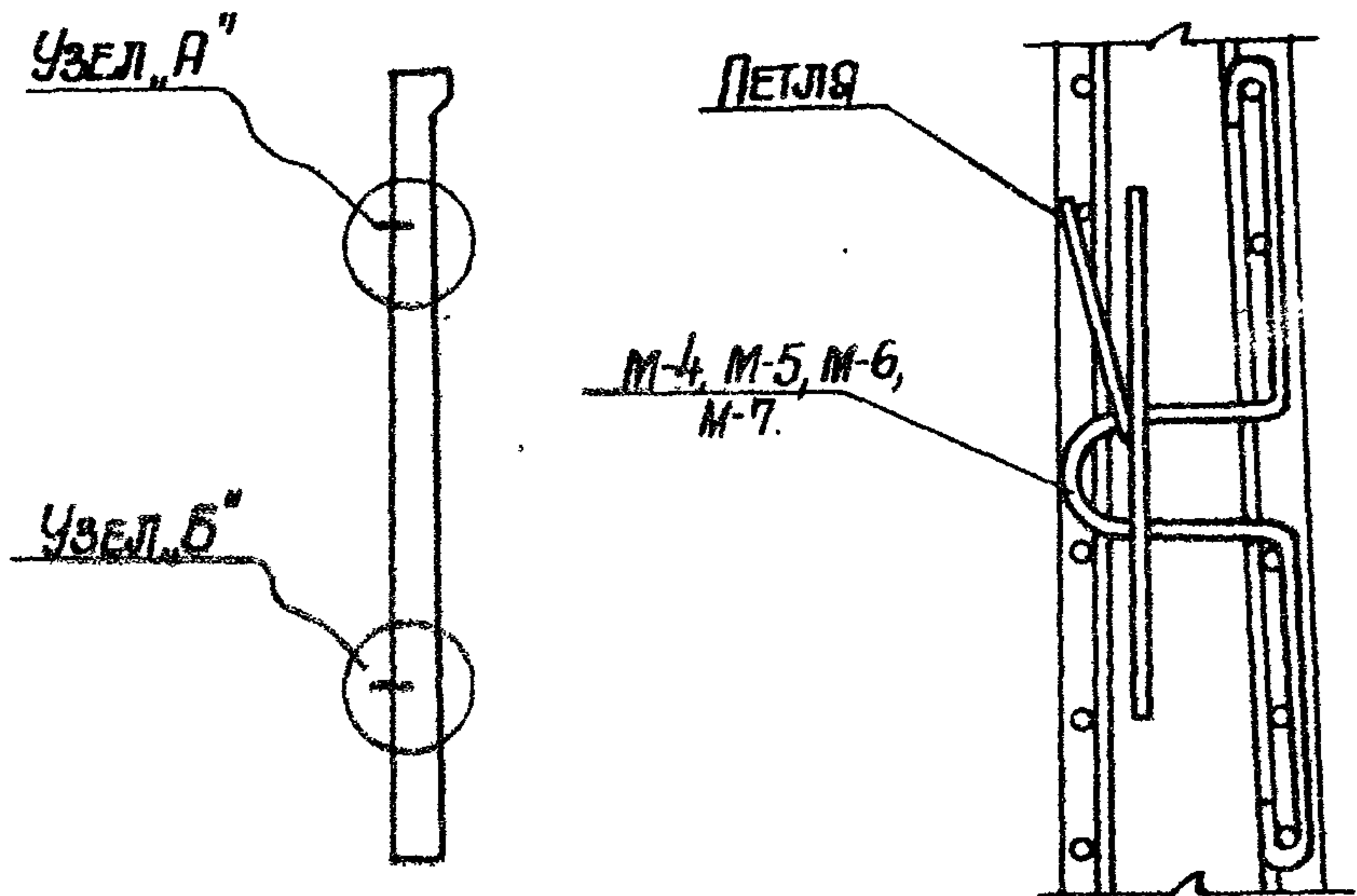
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СТ.3 по ГОСТ 580-60		ВСЕГО	
	Φ мм					Φ мм					Профиль			
	10 пп	12 пп	16 пп	20 пп	22 пп	Итого	10	12	14	16	Итого	8-12		Итого
БТ5	19.3	109.5	1.1	111.3	-	241.2	0.2	0.4	4.0	-	4.6	11.3	11.3	257.1
БТ6	-	158.9	1.1	12.9	138.8	311.7	0.2	0.4	-	5.8	6.4	11.3	11.3	329.4

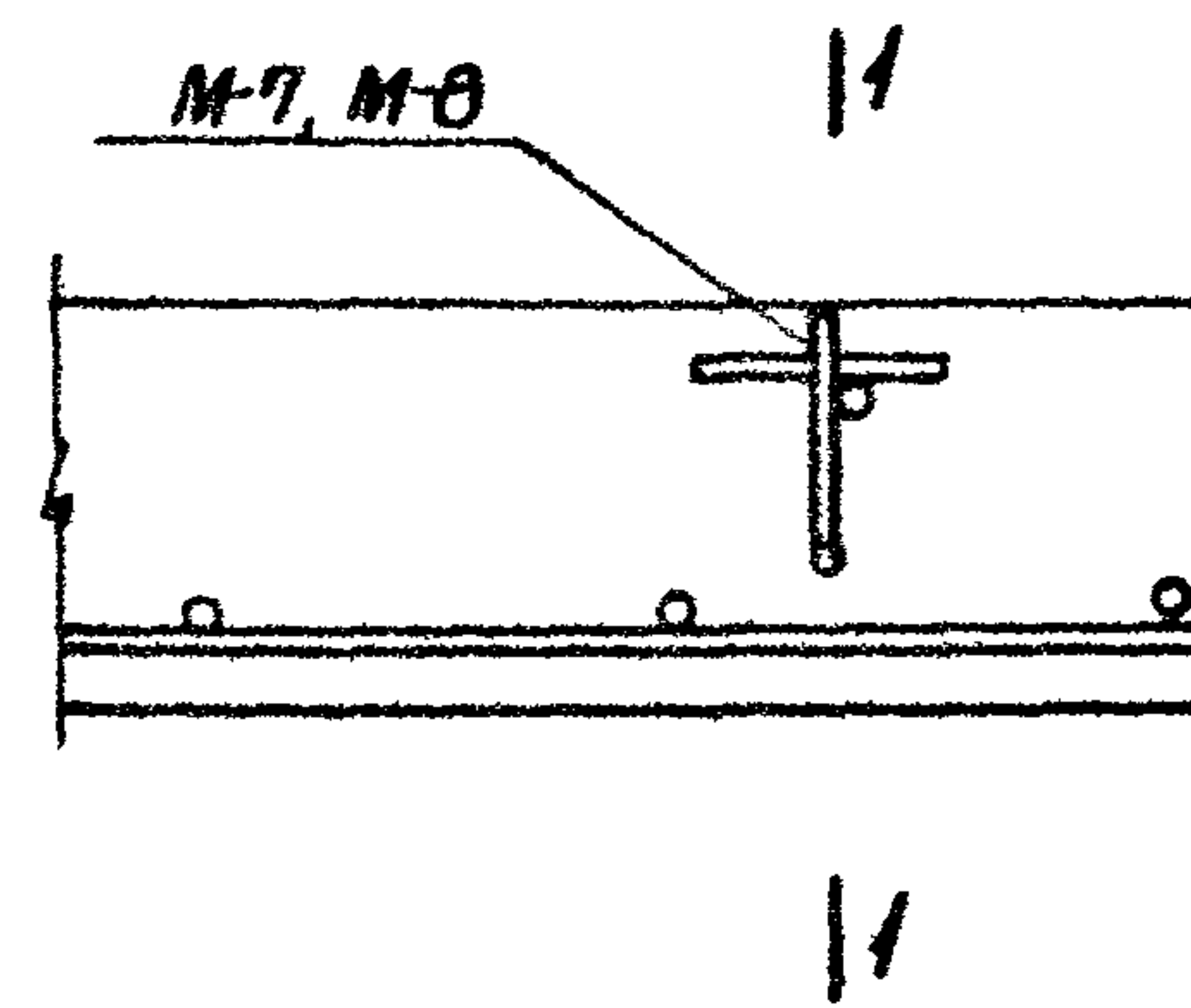
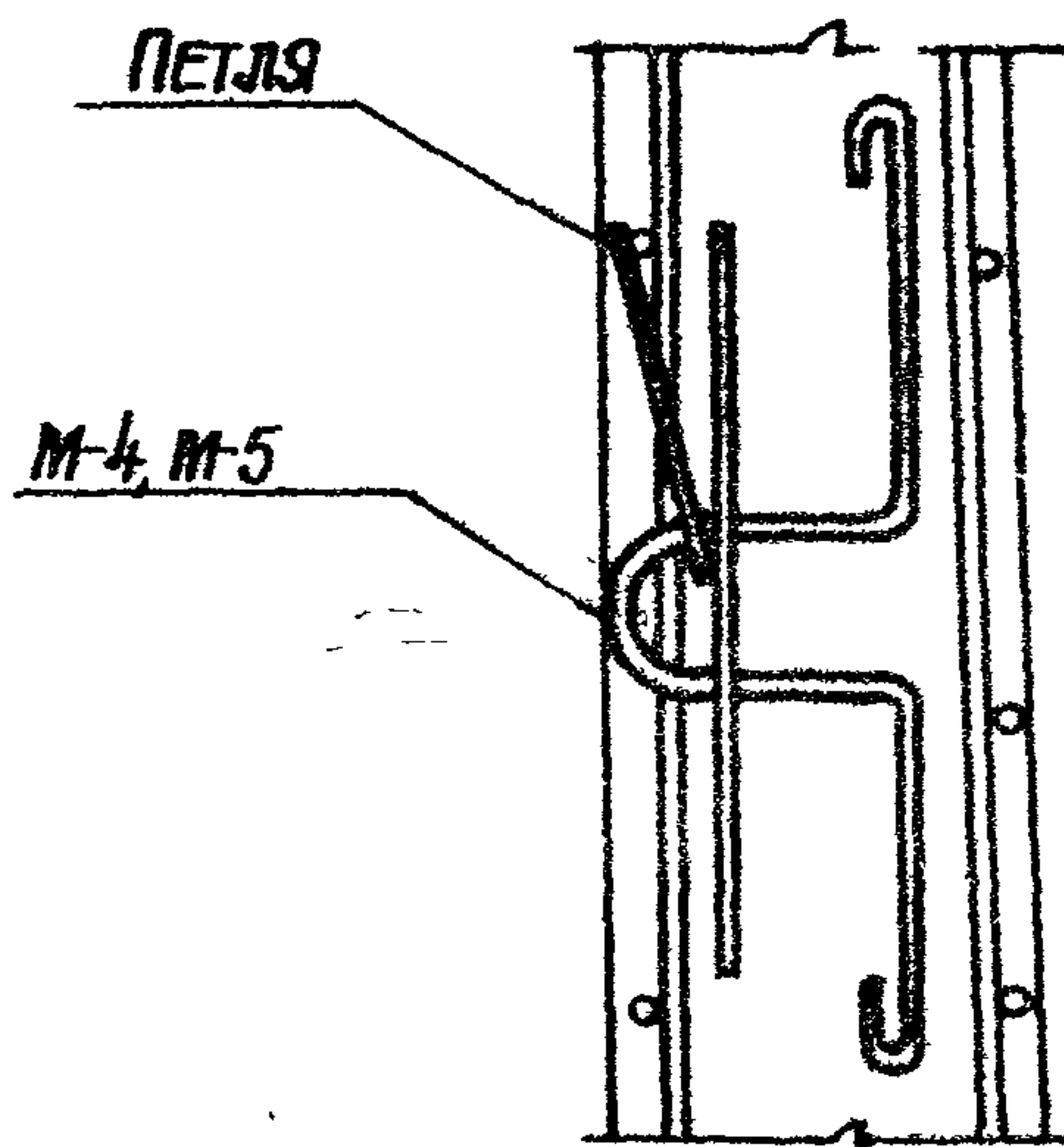
ТА 1963

БАЛКИ БТ5, БТ6
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

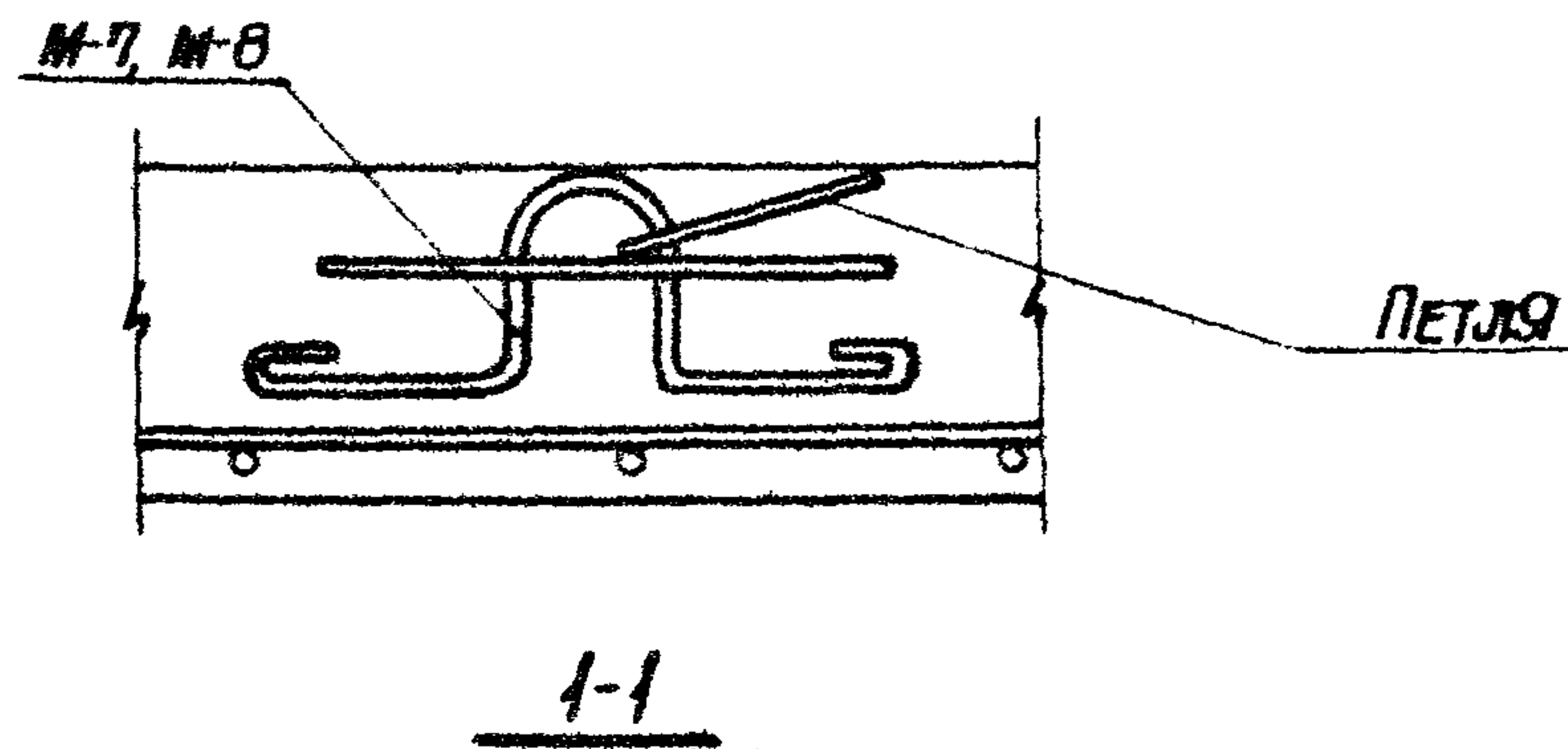
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 45



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ
В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ

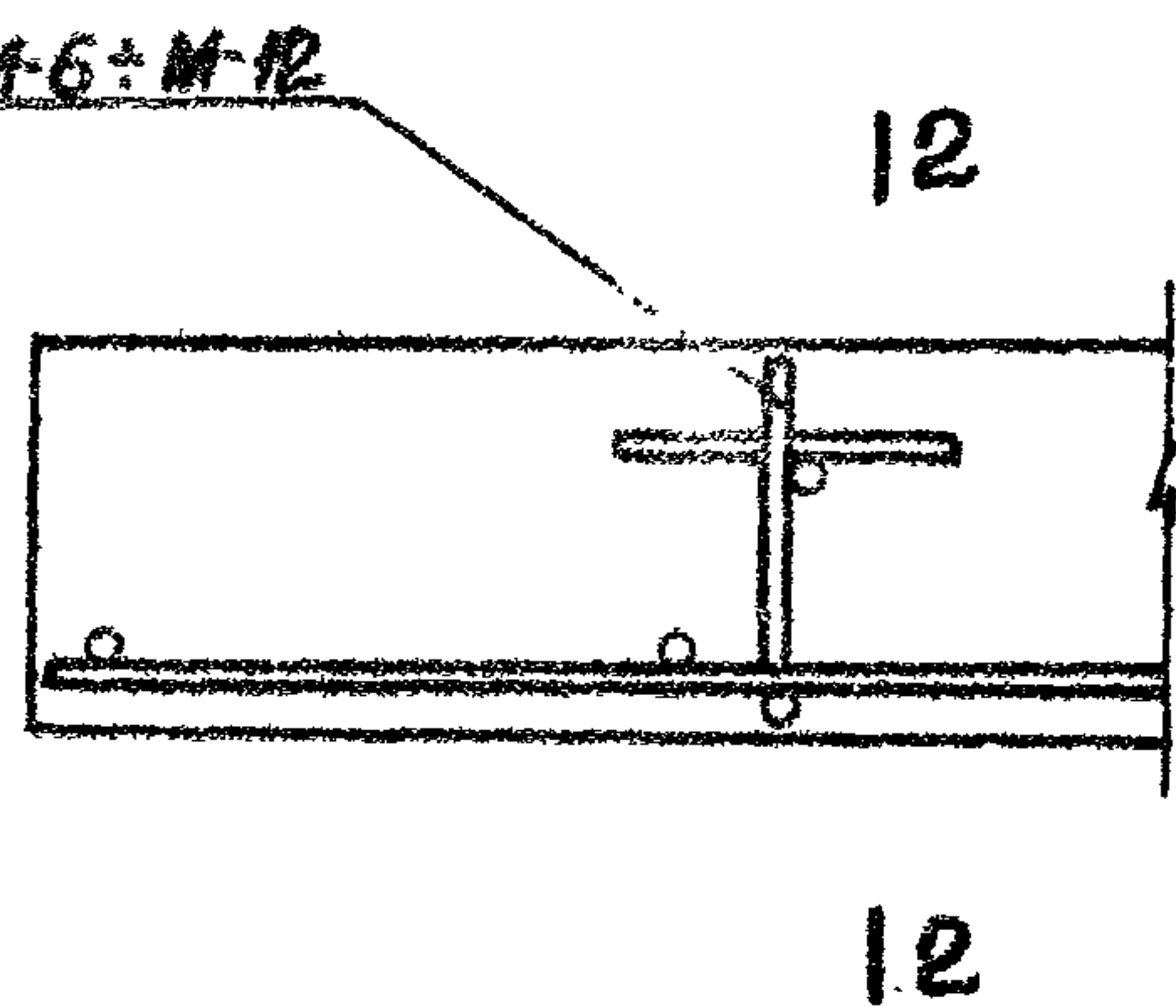


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ В
ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 2, ПОТ 3, ПОТ 4

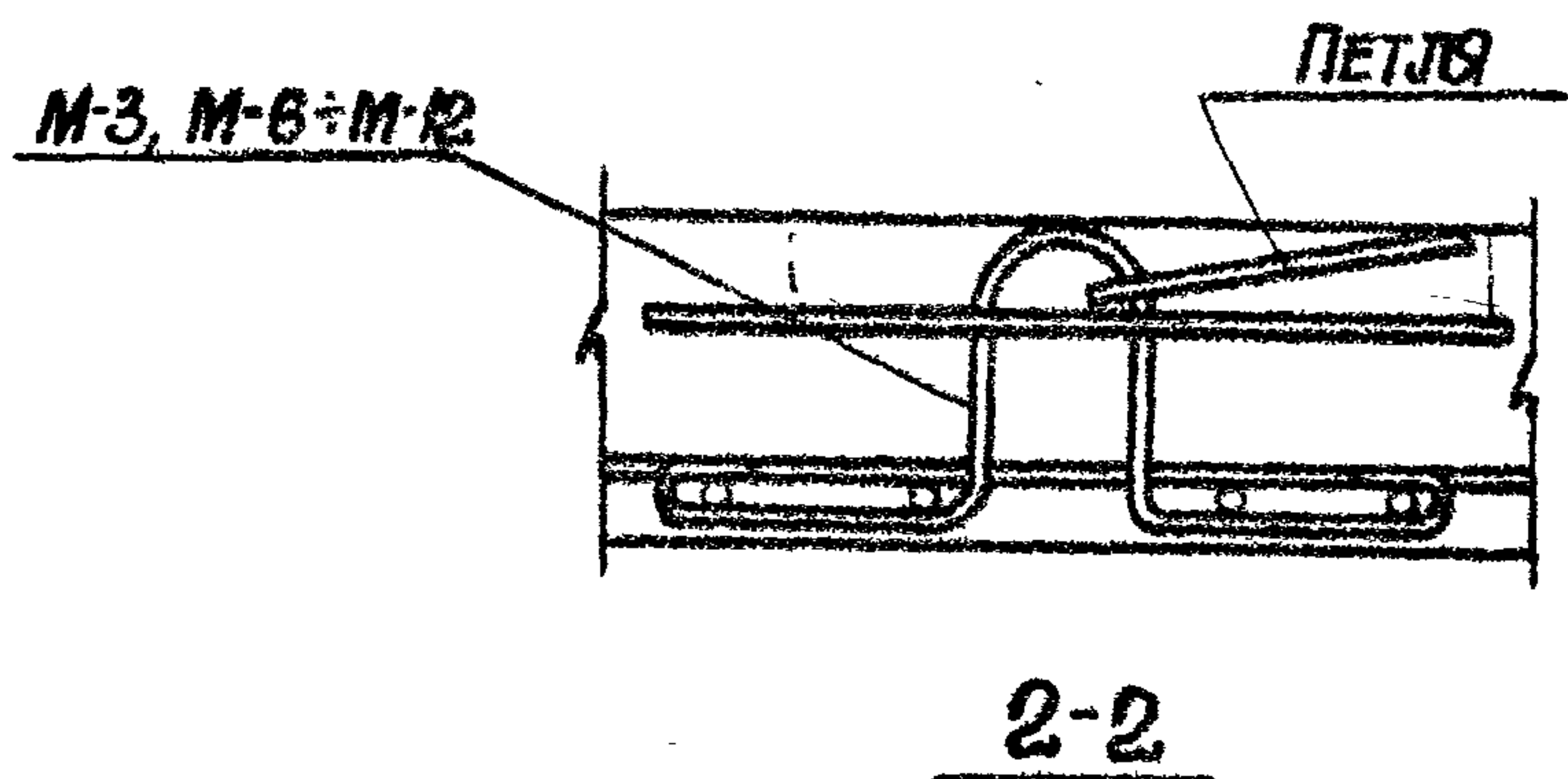


ПРИМЕЧАНИЕ

КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.

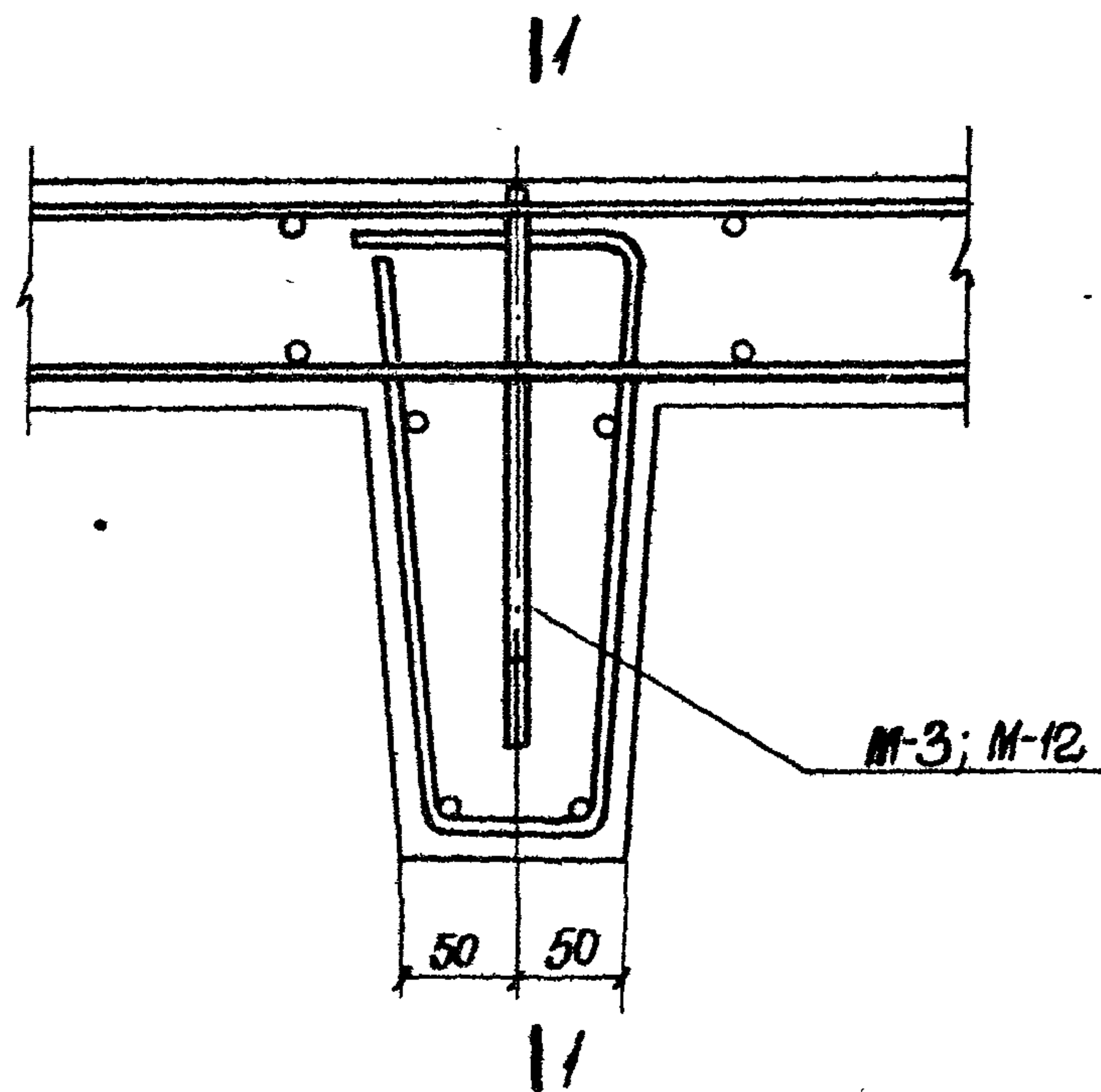


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ В
ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ 1-ПТ 7, ПТ 9, ПТ 29,
ПТ 39, ПТ 59-ПТ 79, ПОТ 1, ПОТ 4-ПОТ 10

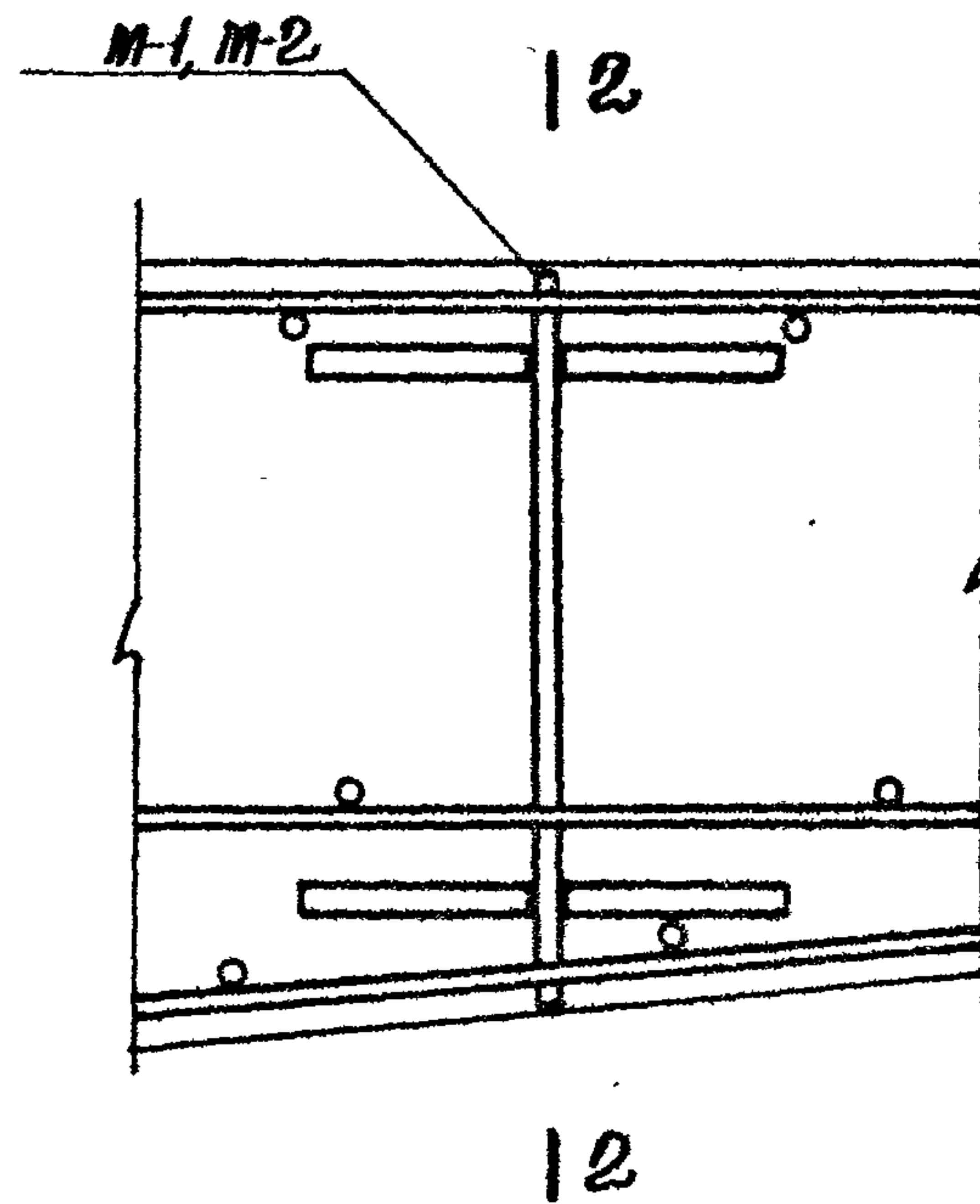


ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОЗЯРОВИЦКИЙ	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОДВИНСКИЙ	РАСЧЕТАЛ	ПОЛЮС
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАПЕШИН
ДАТА	ВЫПУСКА	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЮС

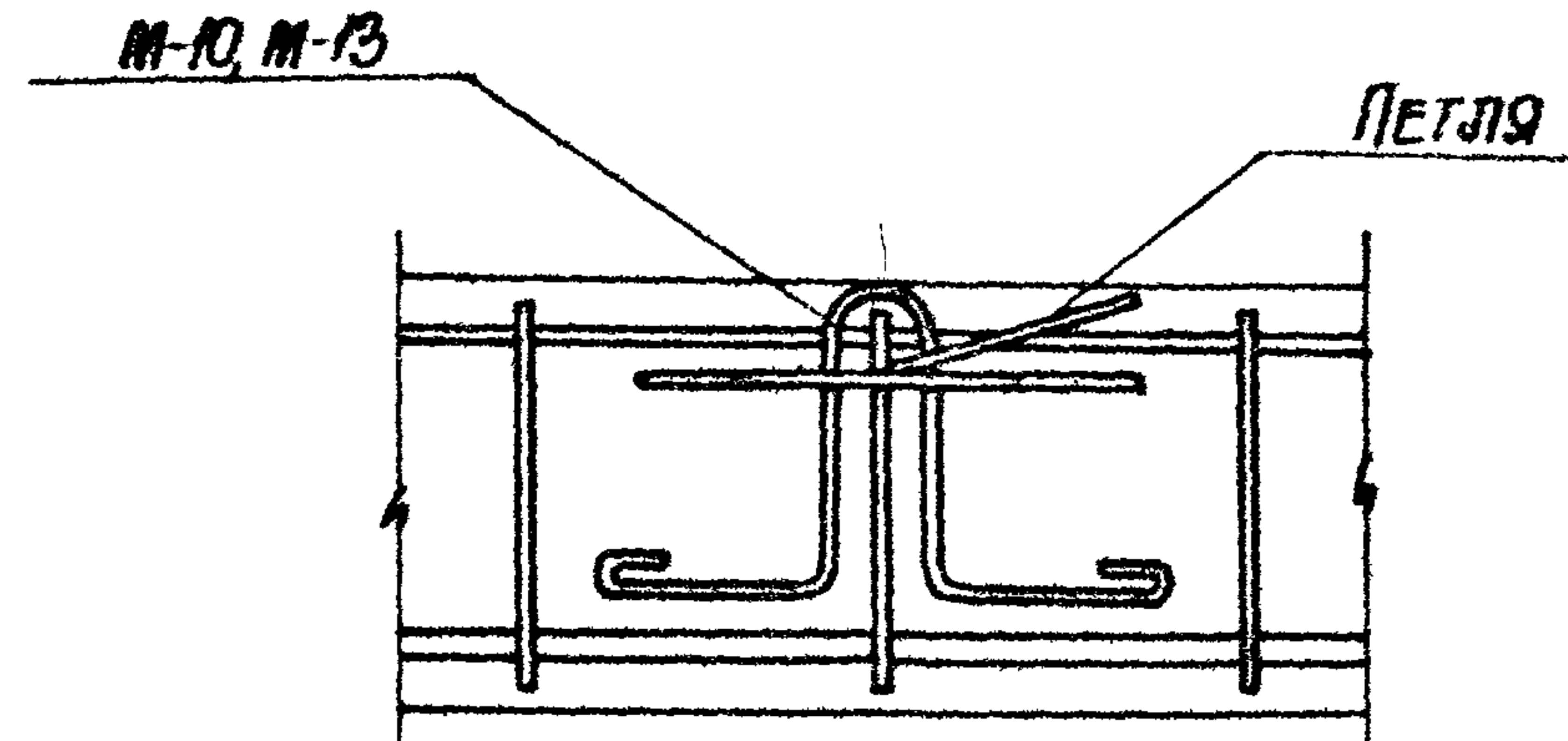
ТД 1963	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ И ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИС-01-05	
		ВЫПУСК 2	
		Лист	47



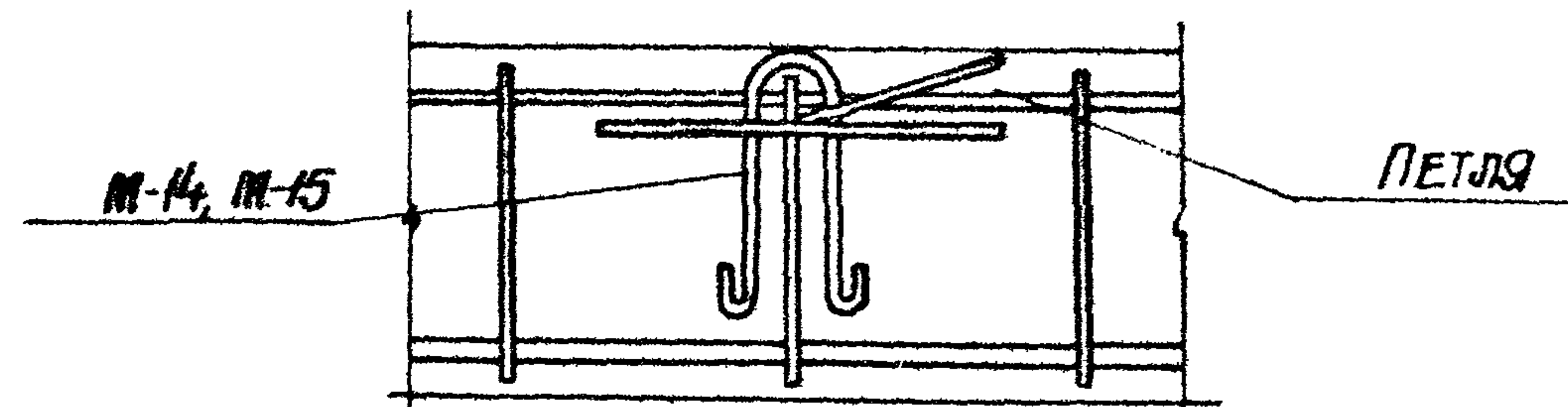
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ1÷ПДТ4



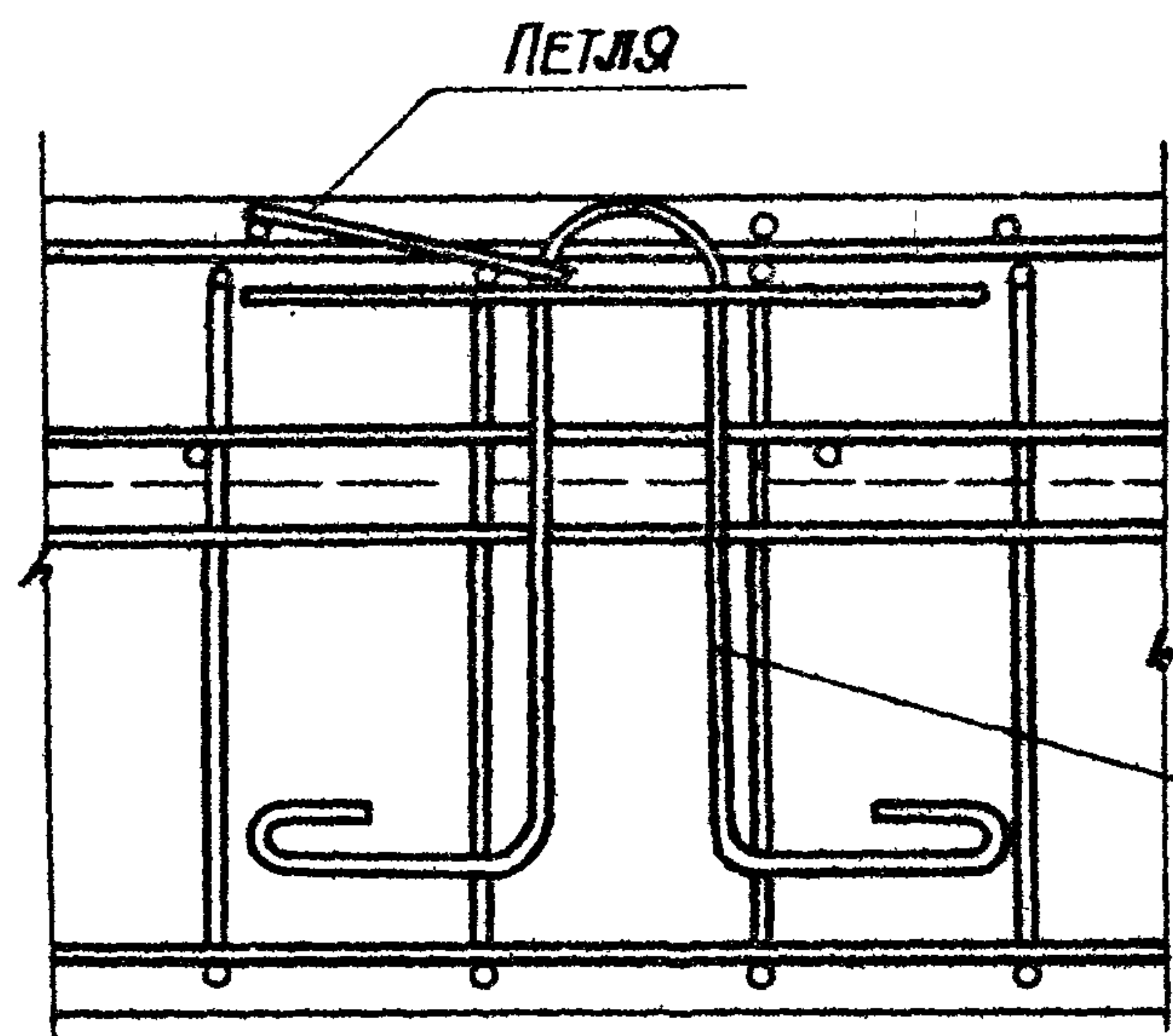
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ5÷ПДТ8



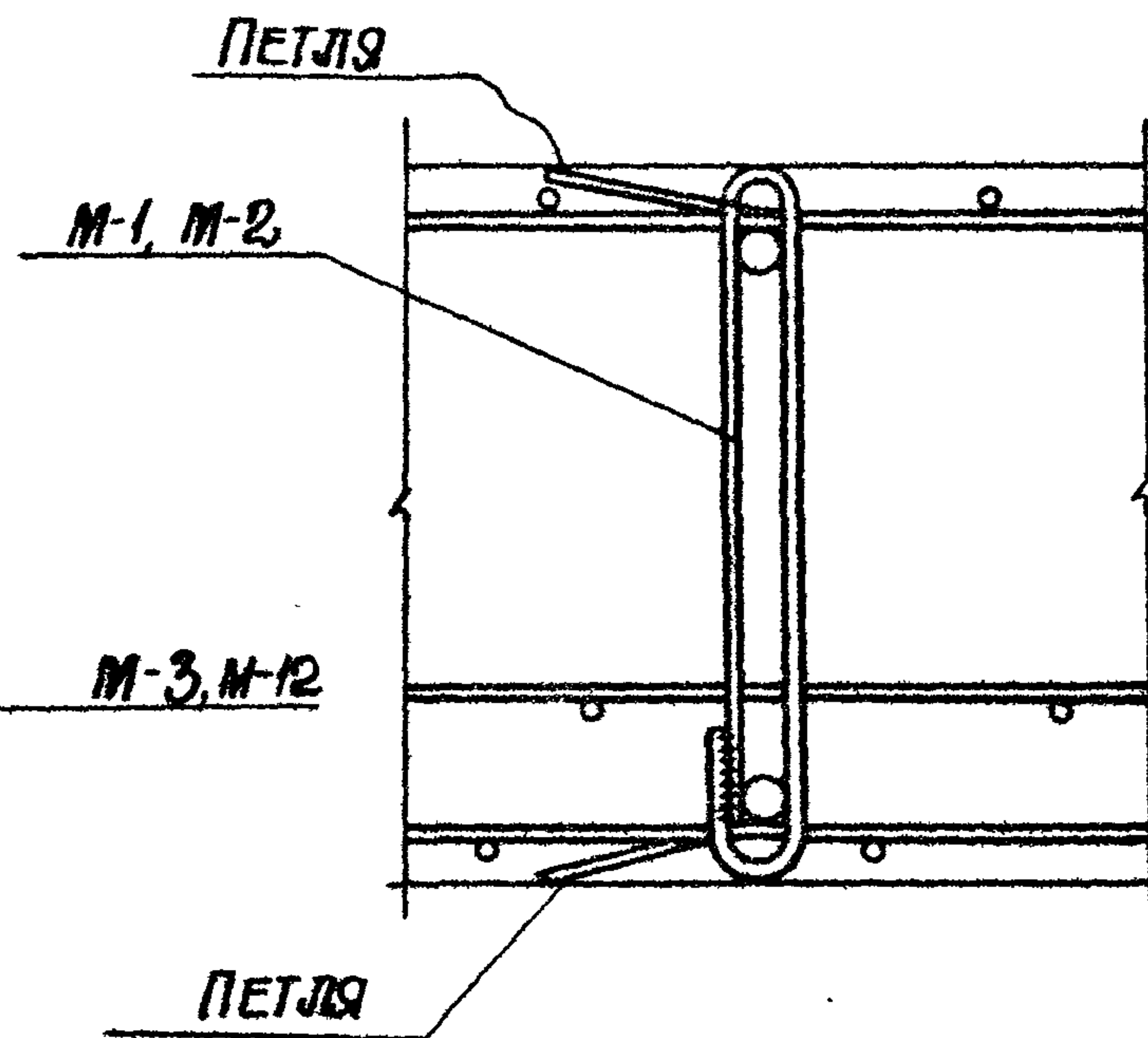
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В БАЛКАХ
БТ1, БТ2, БТ3, ПРОГОНАХ И СТОЙКАХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В
БАЛКАХ БТ4, БТ5, БТ6



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

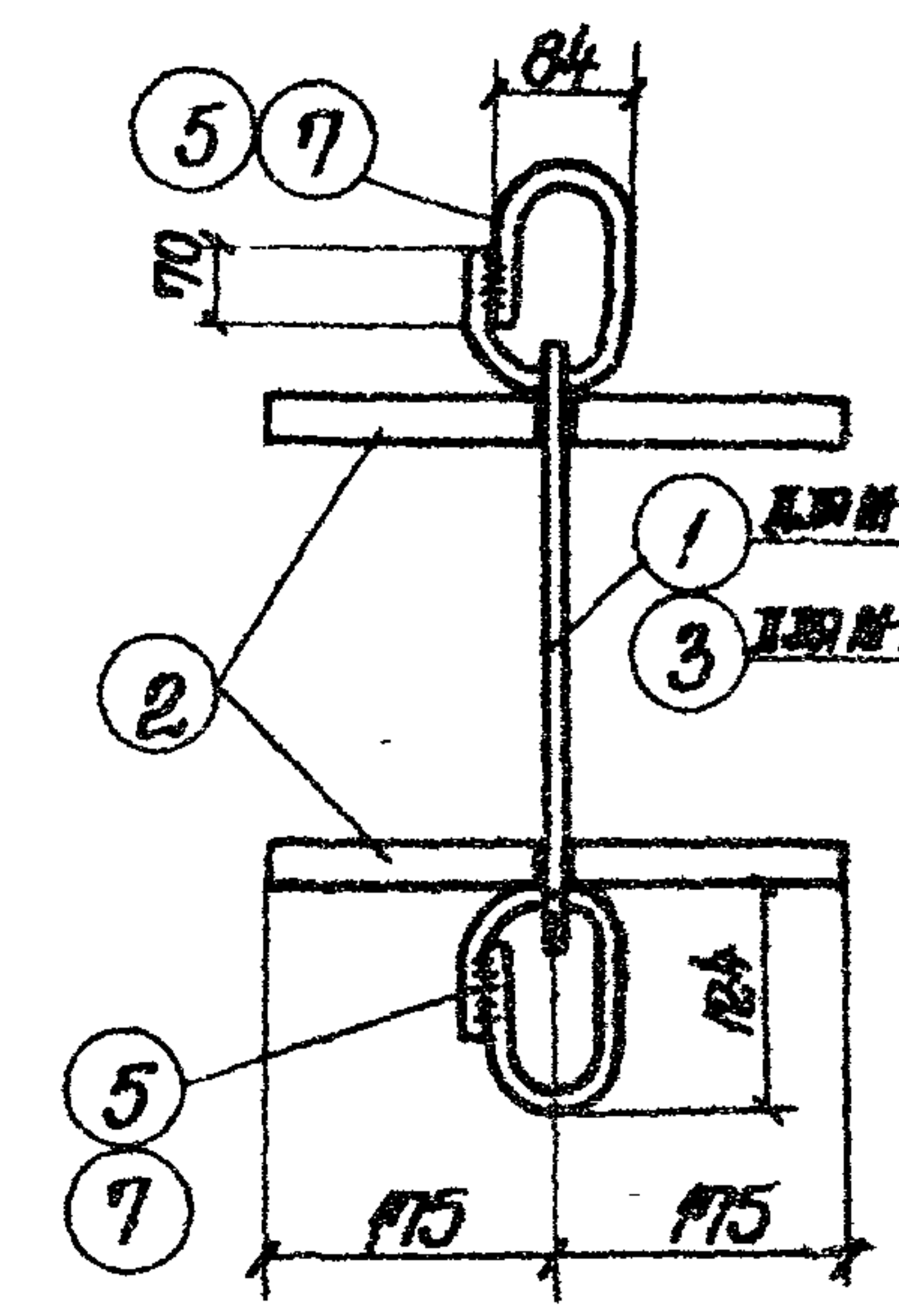
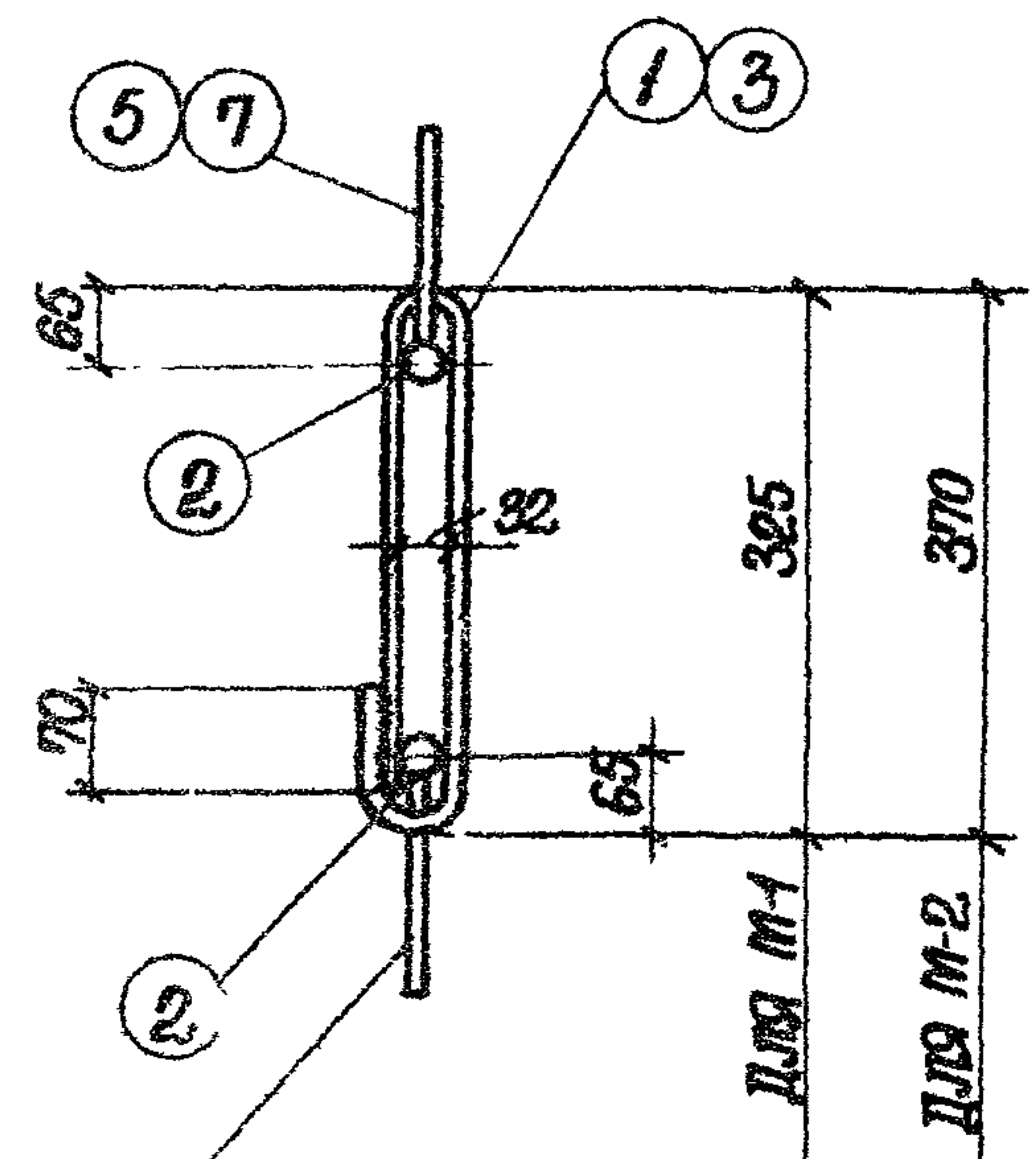
КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОЗЯРОВИЦКИЙ	БРЮССИИ	БРЮССИИ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОЗВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛЯК
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛЯПЕШУН
ДАТА ВЫПУСКА	1963	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК

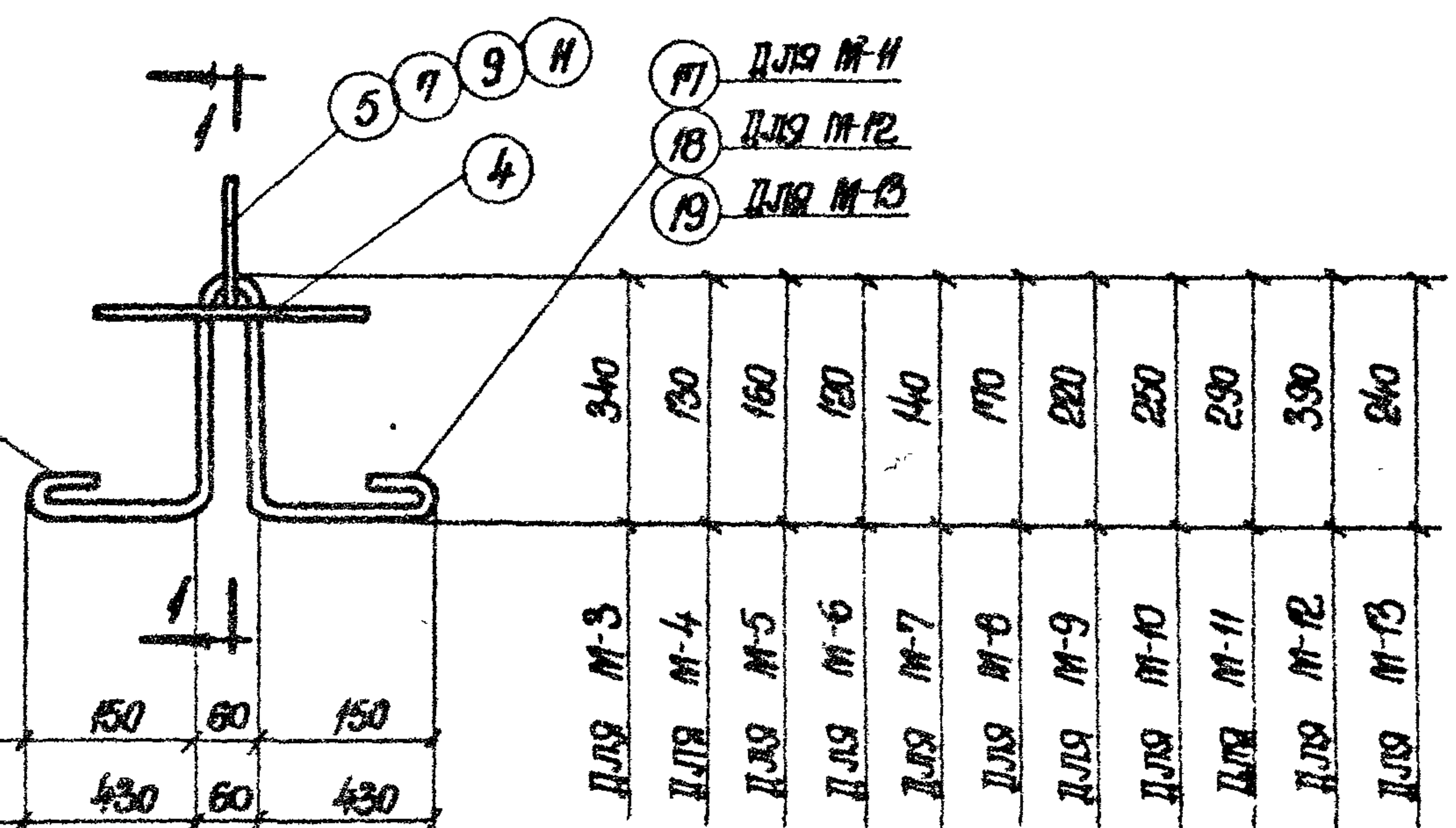


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ ДЛЯ ПОДЪЕМА
В ПЛИТАХ ДНИЩА, ПРОГОНАХ, БАЛКАХ И СТОЙКАХ

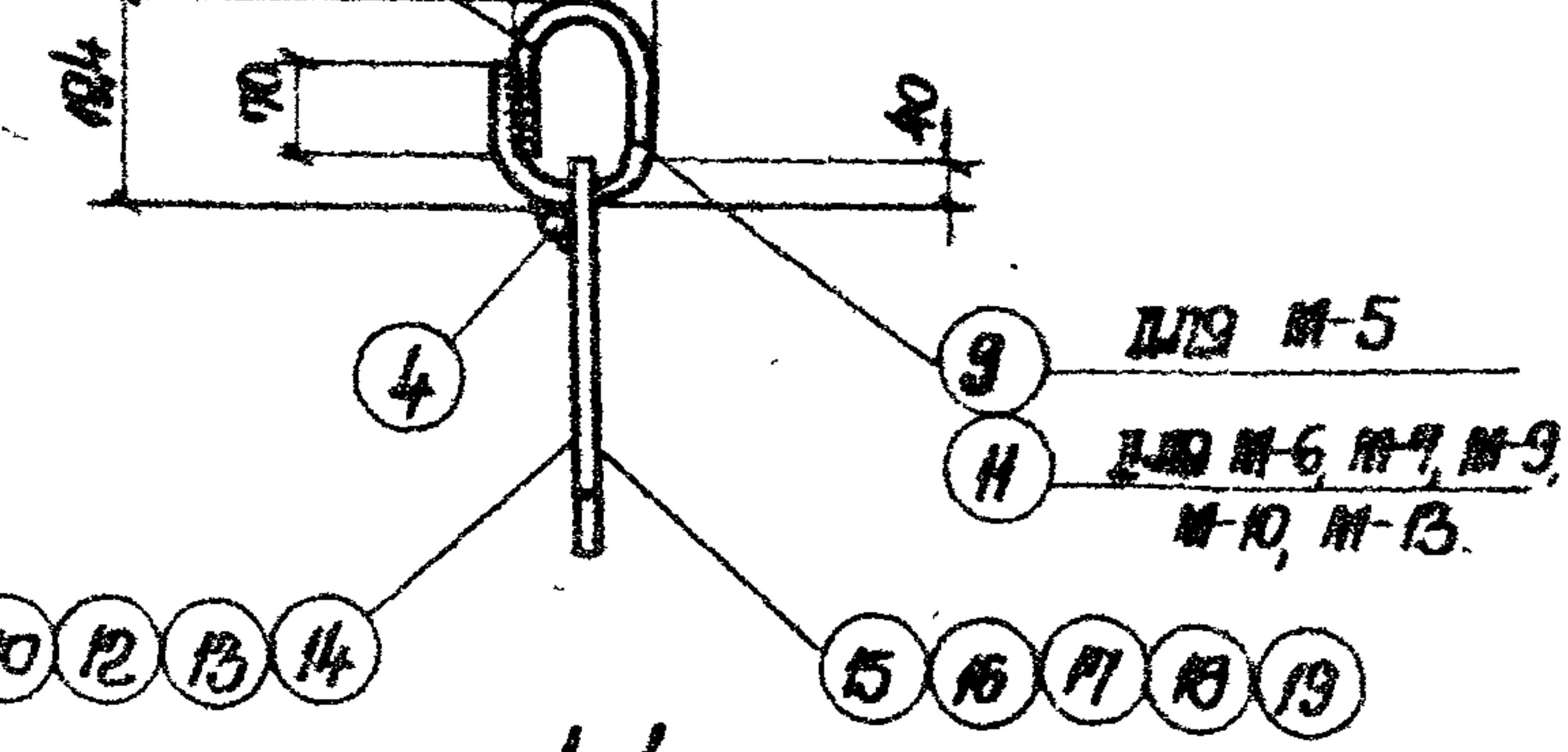
ИВ-01-05	
Выпуск 2	
Лист	48



- Для М-3 6
- Для М-4 8
- Для М-5 10
- Для М-6 12
- Для М-7 13
- Для М-8 14
- Для М-9 15
- Для М-10 16



- Для М-3, М-8, М-11 5
- Для М-4, М-12 7
- Для М-4, М-5, М-12 32
- Для М-3, М-6, М-7, М-8, М-9, М-10, М-11, М-13 84



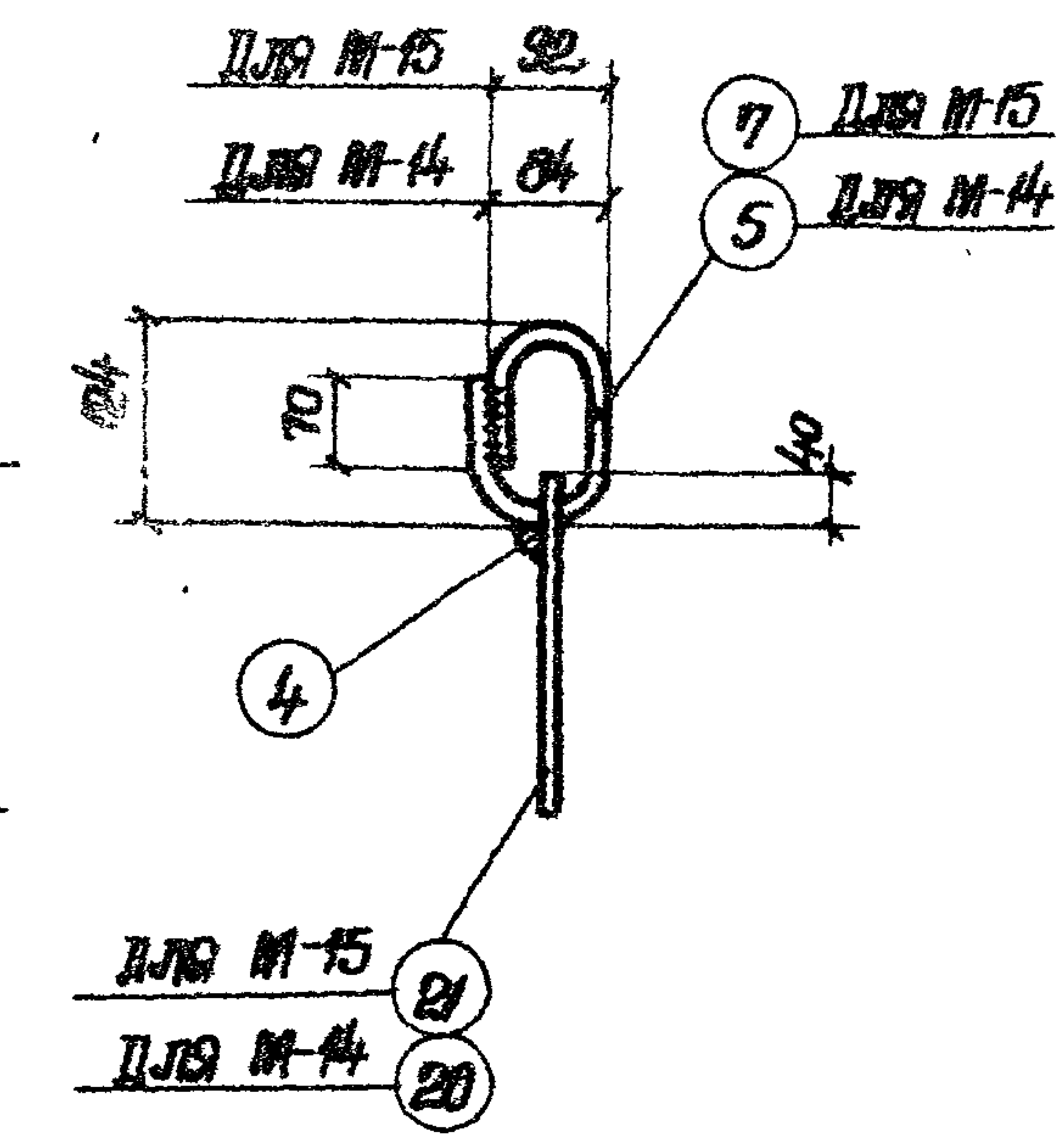
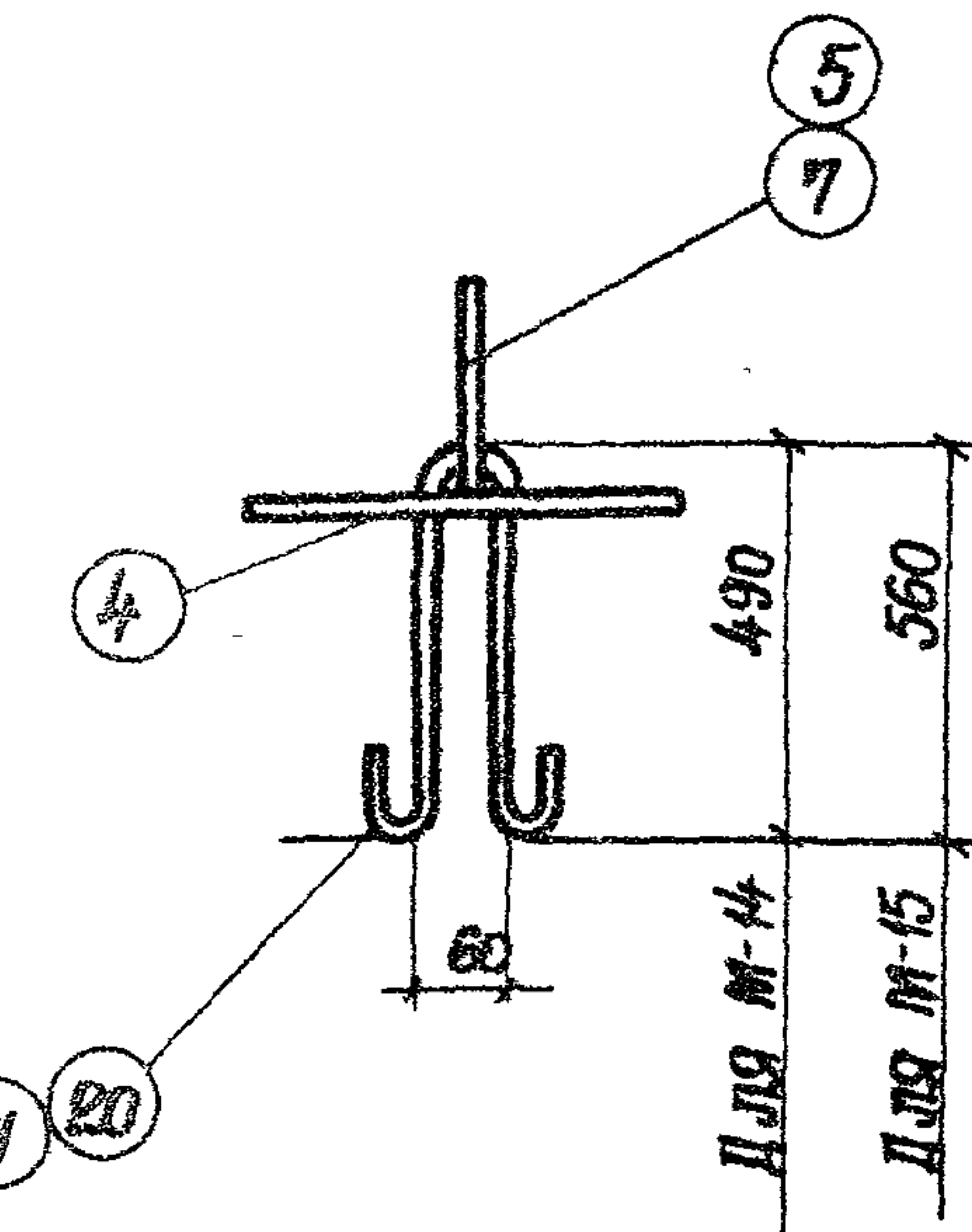
М-3, М-4, М-5, М-6, М-7, М-8, М-9, М-10, М-11, М-12, М-13

ПРИМЕЧАНИЕ

Спецификация стали на закладные элементы приведена на листе 50.

Гл. инж. ин-та	Козыровицкий	Инж. группы	Бродский
Инж. отдела	Бялик	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Грозинский	Расчетчик	Полос
Т. инж. пр.	Колпашкин	Исполнит.	Лягуш
Инж. Бялик	Нач. бюро	Пробер	Полос

М-1, М-2



М-14, М-15



Закладные элементы М-1÷М-15

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
M-1	1	Φ14	760	1	1.0	1.0	5.9	
	2	Φ32	350	2	2.2	4.4		
	5	Φ14	445	1	0.5	0.5		
M-2	2	Φ32	350	2	2.2	4.4	6.8	
	3	Φ16	850	1	1.7	1.7		
	7	Φ16	470	1	0.7	0.7		
M-3	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Φ14	445	1	0.5	0.5		
	6	Φ14	1210	1	1.5	1.5		
M-4	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Φ16	470	1	0.7	0.7		
	8	Φ16	1380	1	2.2	2.2		
M-5	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	4.1	
	9	Φ18	470	1	0.9	0.9		
	10	Φ18	1550	1	3.1	3.1		
M-6	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Φ12	445	1	0.4	0.4		
	12	Φ12	1050	1	0.9	0.9		
M-7	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Φ12	445	1	0.4	0.4		
	13	Φ12	1050	1	0.9	0.9		
M-8	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Φ14	445	1	0.5	0.5		
	14	Φ14	1210	1	1.5	1.5		
M-9	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Φ12	445	1	0.4	0.4		
	15	Φ12	1050	1	0.9	0.9		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
M-10	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Φ12	445	1	0.4	0.4		
	16	Φ12	1050	1	0.9	0.9		
M-11	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Φ14	445	1	0.5	0.5		
	17	Φ14	1210	1	1.5	1.5		
M-12	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Φ16	470	1	0.7	0.7		
	18	Φ16	1380	1	2.2	2.2		
M-13	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	1.1	
	11	Φ12	445	1	0.4	0.4		
	19	Φ10	890	1	0.6	0.6		
M-14	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Φ14	445	1	0.5	0.5		
	20	Φ14	1210	1	1.5	1.5		
M-15	4	Φ10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Φ16	470	1	0.7	0.7		
	21	Φ16	1380	1	2.2	2.2		

РАСЧЕТ ГРУППЫ
 БРОДСКИЙ
 БИТИН
 ПОЛЯК
 ЛЯПКО-УХ
 ПОЛЯК
 1963г.
 КОЗАРОВИЦКИЙ
 БАНДОС
 ГРОДЗИНСКИЙ
 КОПШТЕИН
 ВЫПУСК

ТА
 1963

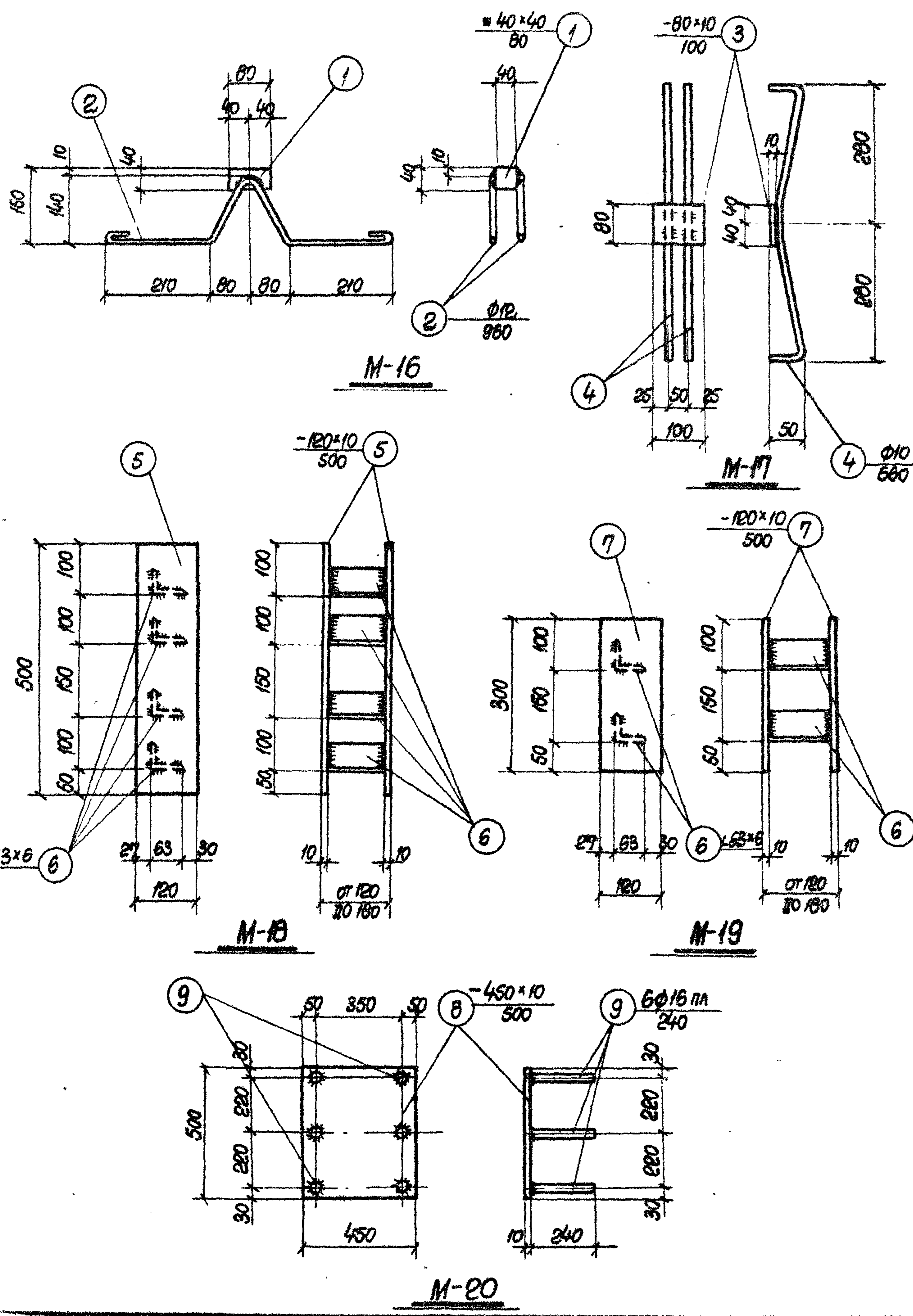
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-1÷M-15
 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 2
 Лист 50

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

54

МАРСЯ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
М-16	1	40x40	80	1	1.00	1.00	2.70	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ ШЛИН
	2	φ12	960	2	0.85	1.70		
М-17	3	-80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ КАБЕЛЕВ
	4	φ10	660	2	0.40	0.80		
М-18	5	-120x10	500	2	4.71	9.42	12.42	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ ТРУБОПРОВОДОВ
	6	L63x6	CP 130	4	0.75	3.0		
М-19	6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	CP 130	2	0.75	1.50	7.16	"
	7	-120x10	300	2	2.83	5.66		
М-20	8	-450x10	500	1	17.70	17.70	20.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ В СТОИЛИЩЕ СТИ И СТВ.
	9	6φ16 пп	240	6	0.38	2.30		

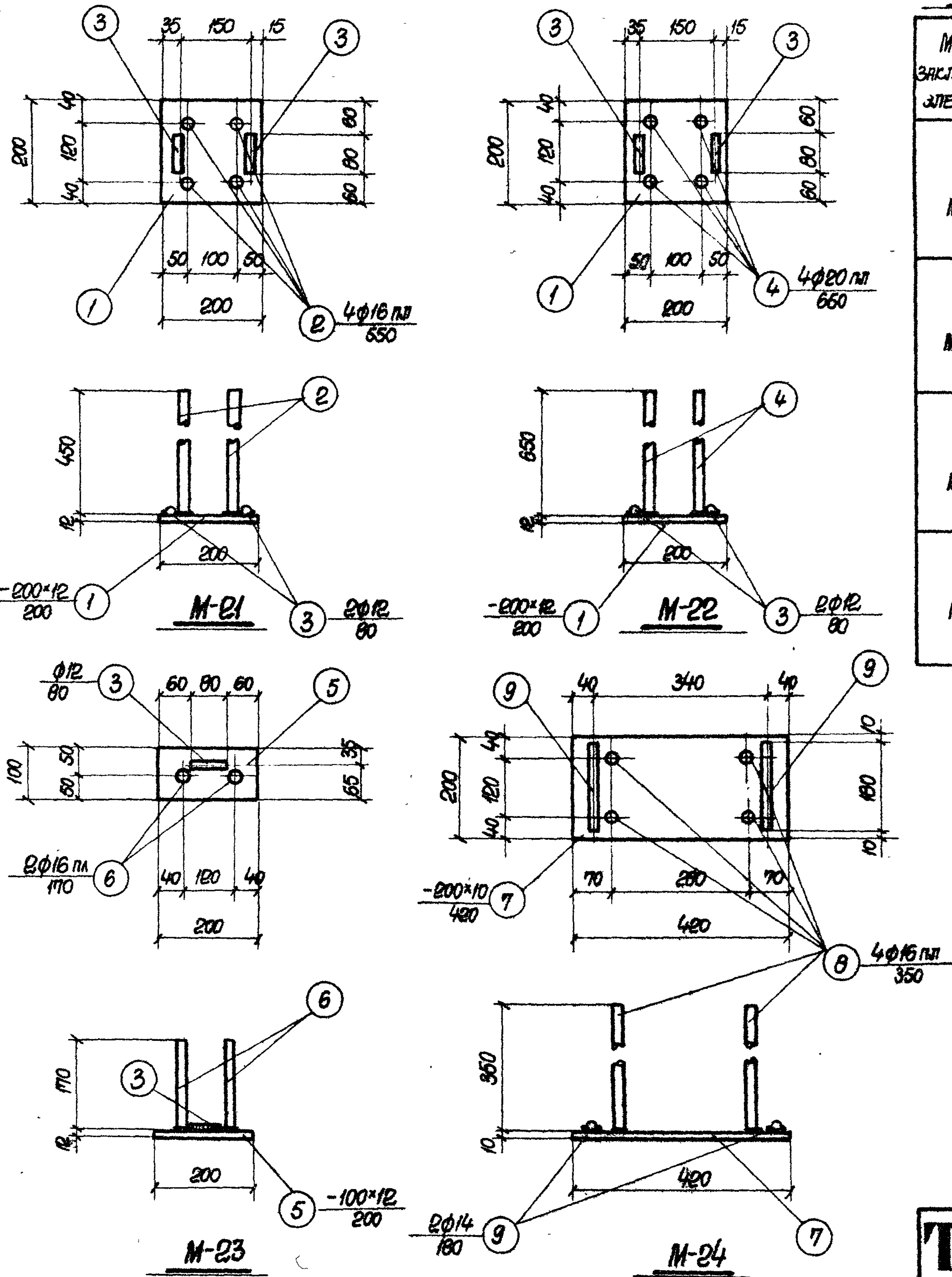


ГЛАВ. ИНЖ. И.А. КОЗАРОВИЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДОС
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ГРОДЗИНСКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.
 РАС. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КРАСЮК
 ПРОВЕРИЛ БОЧАРЕНКО
 И.А. Вильямс
 Крам
 Пинз

ТА 1963

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-16 ÷ М-20.

№-01-05
 Выпуск 2
 Лист 51



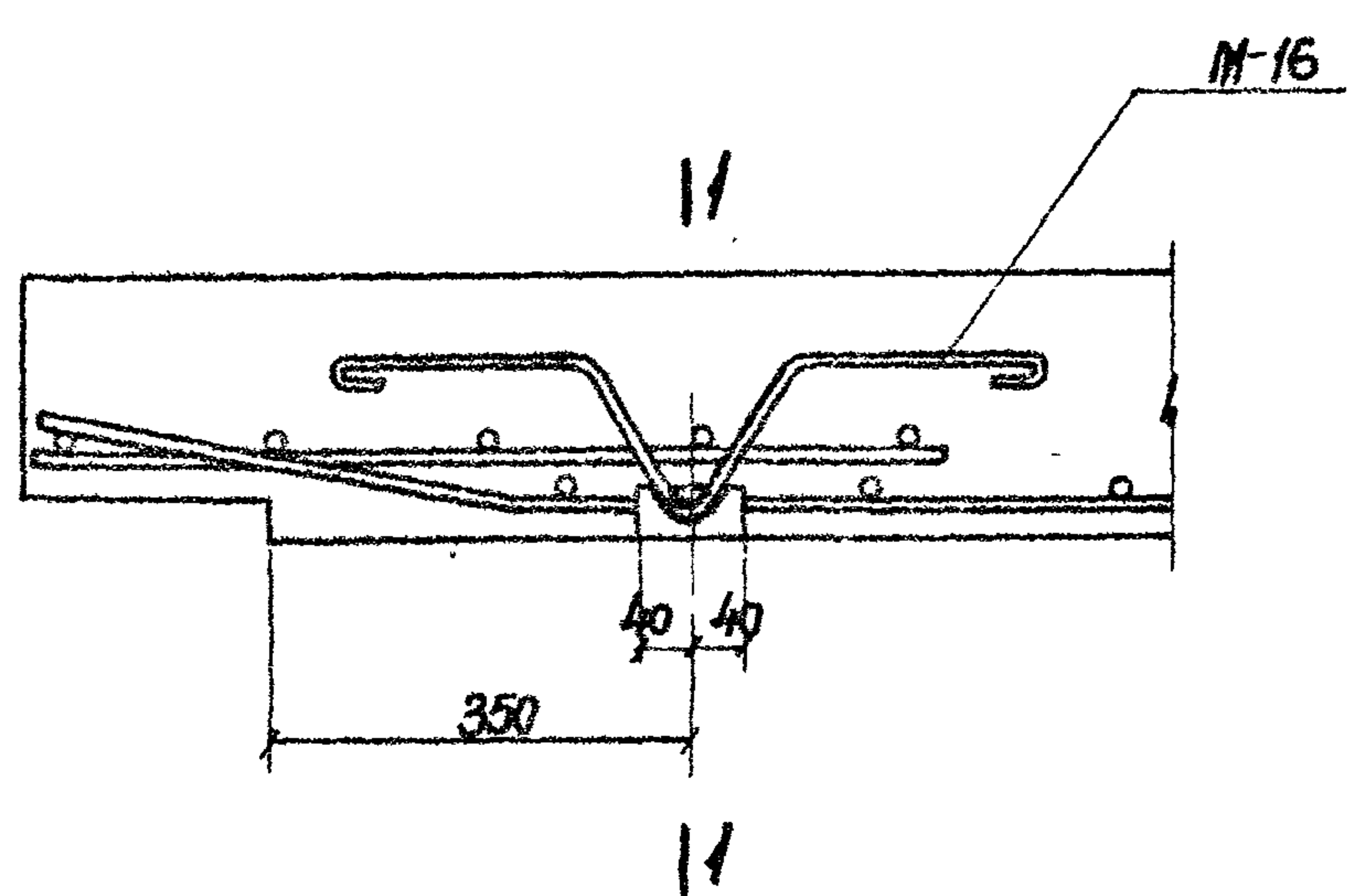
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
M-21	1	-200*12	200	1	3.78	3.78	6.76	
	2	φ16 пп	450	4	0.71	2.84		
	3	φ12	80	2	0.07	0.14		
M-22	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	200	1	3.78	3.78	10.36	
	3	— " —	80	2	0.07	0.14		
	4	φ20 пп	650	4	1.61	6.44		
M-23	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	80	1	0.07	0.07	2.50	
	5	-100*12	200	1	1.89	1.89		
	6	φ16 пп	170	2	0.27	0.54		
M-24	7	-200*10	420	1	6.60	6.60	9.24	
	8	φ16 пп	350	4	0.55	2.20		
	9	φ4	180	2	0.22	0.44		

Гл. инж. ин-та: *Бондаренко*
 Нач. отдела: *Бандос*
 Гл. конструктор: *Проф. инж. С. П. Копштейн*
 Гл. инж. пр.: *Копштейн*
 Дата выпуска: 1963г.
 Руч. группы: *Бондаренко*
 С.Т. инженер: *Витин*
 Исполнитель: *Красюк*
 Проверил: *Бондаренко*

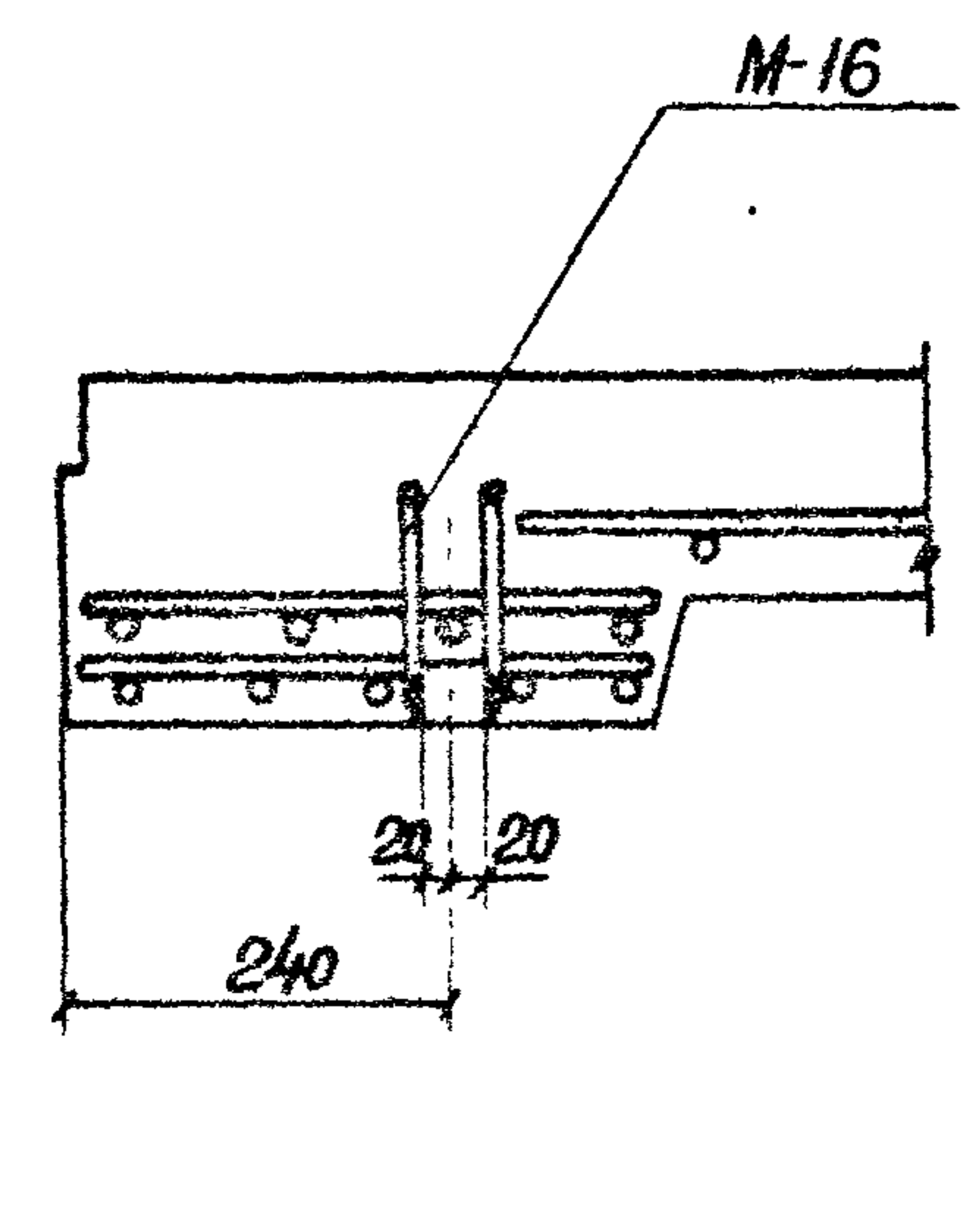
ТА 1963

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-21 ÷ M-24

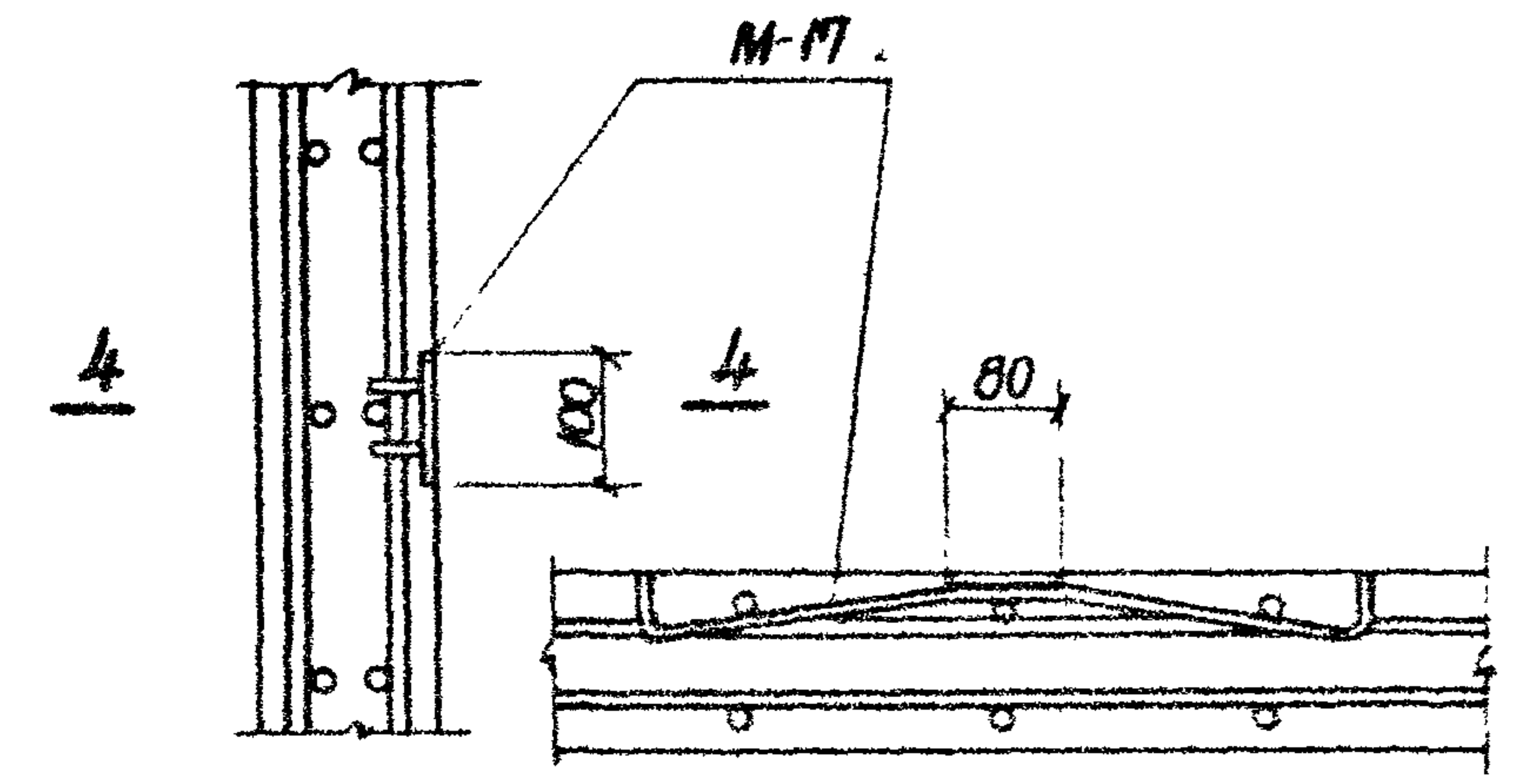
ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 52



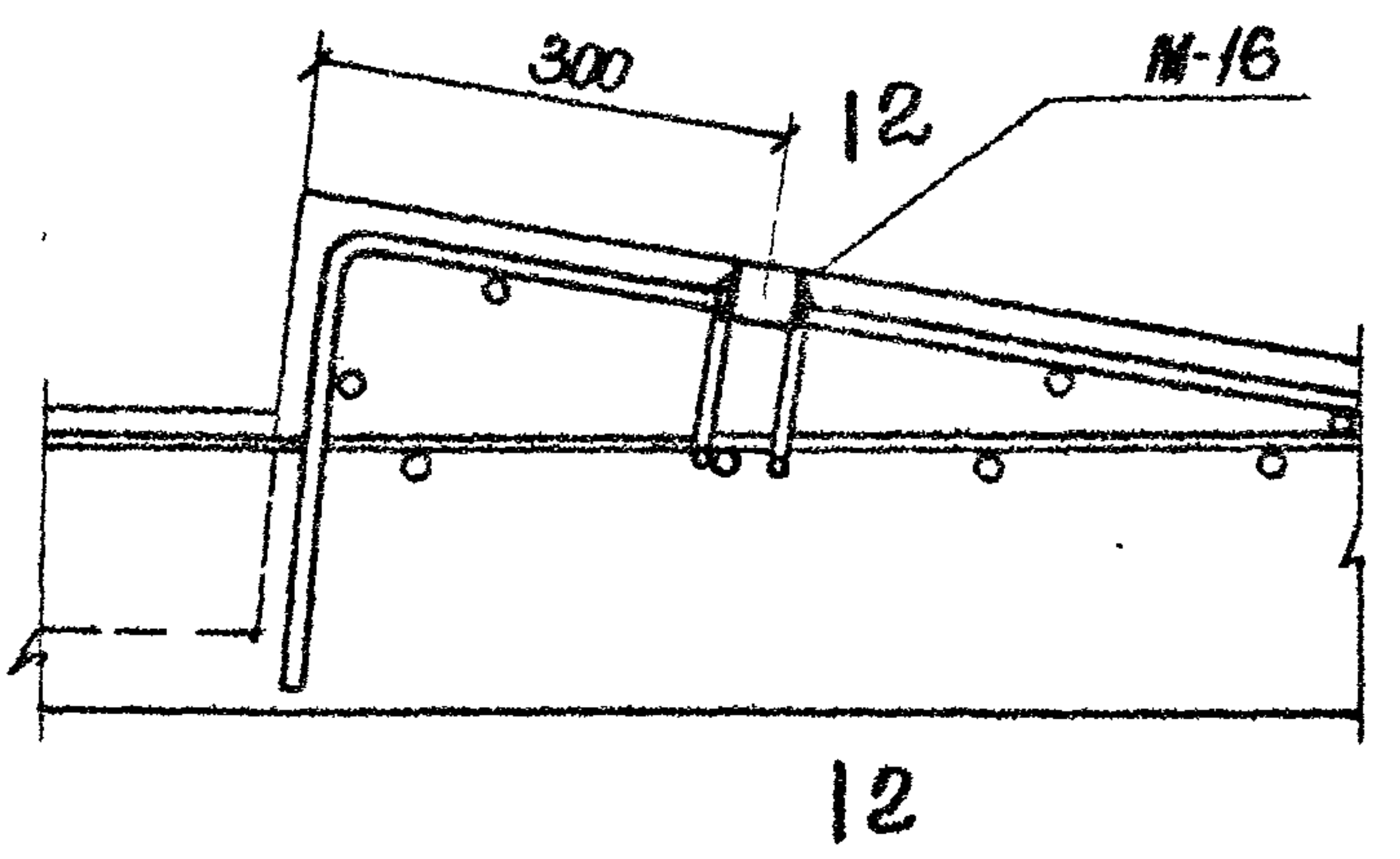
1-1
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



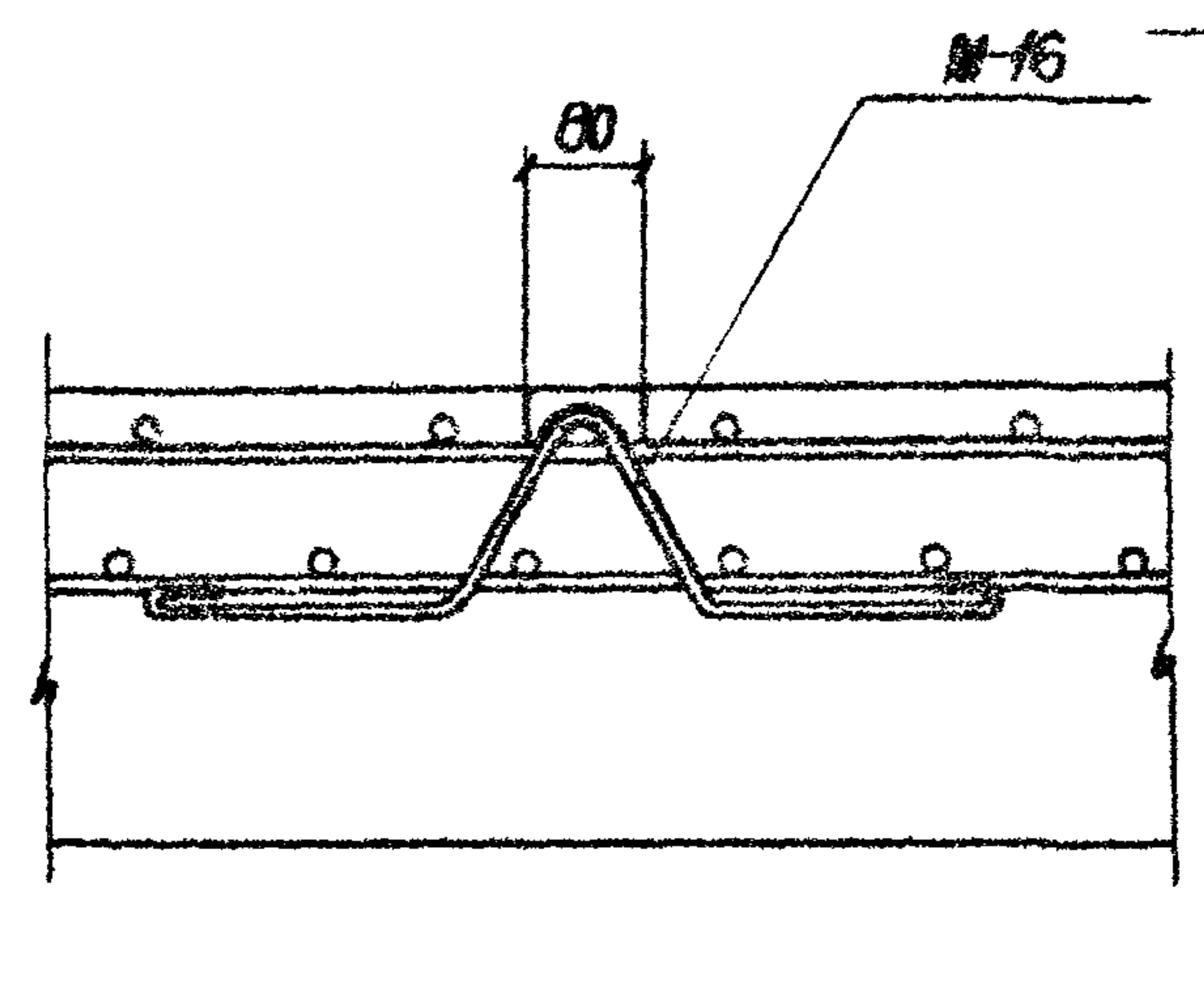
1-1



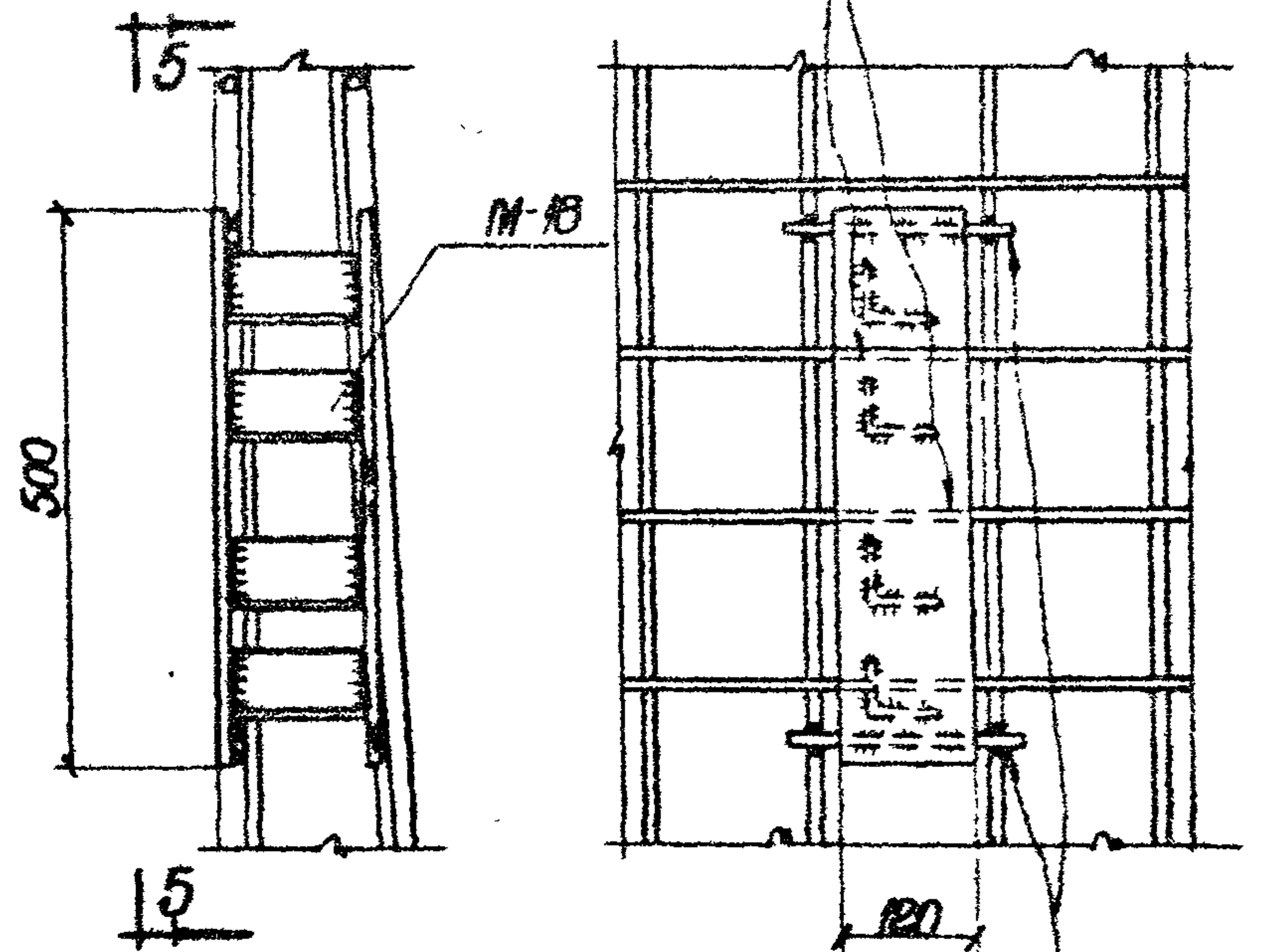
4-4
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ.



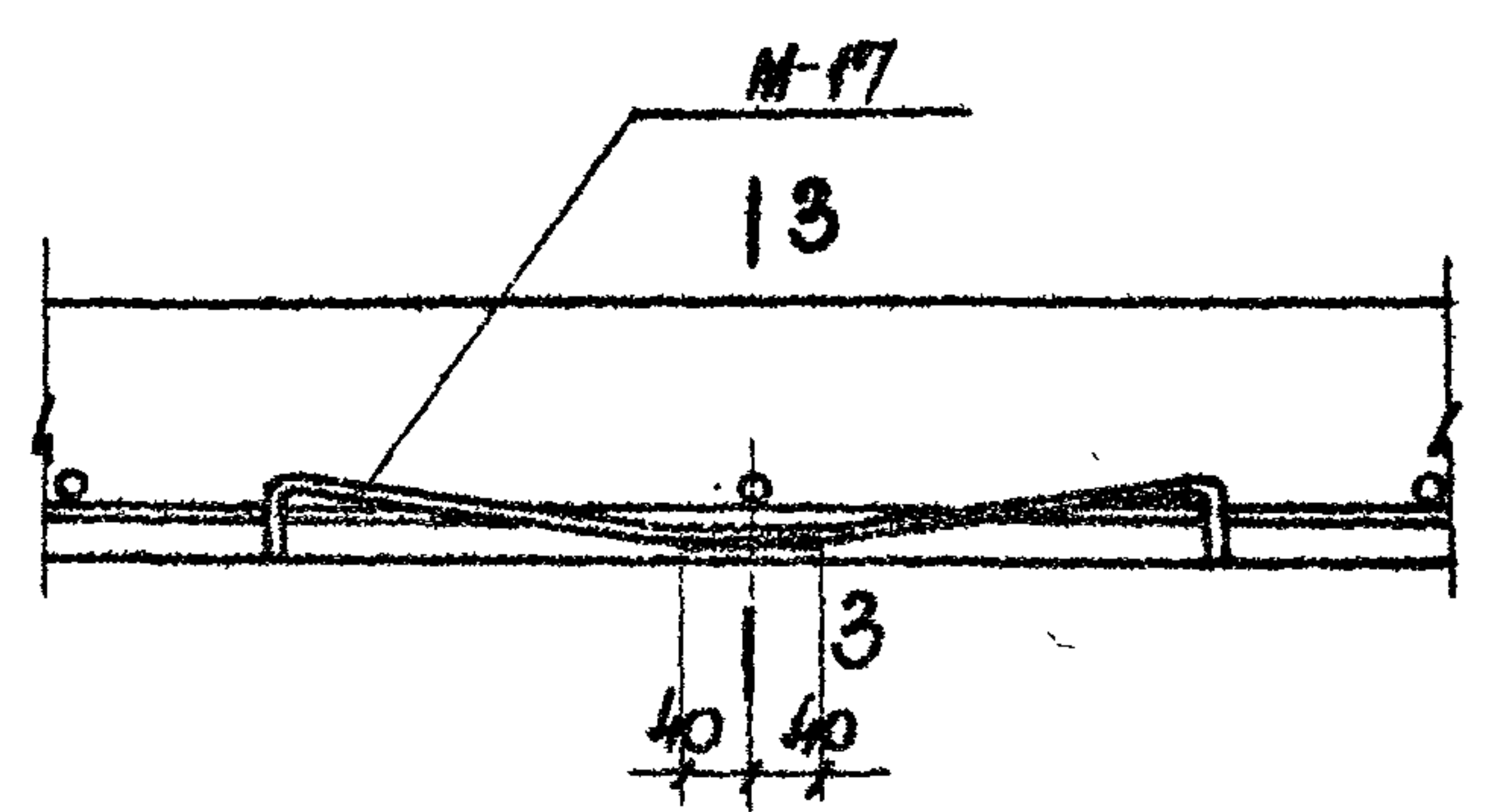
12
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ДНИЩА.



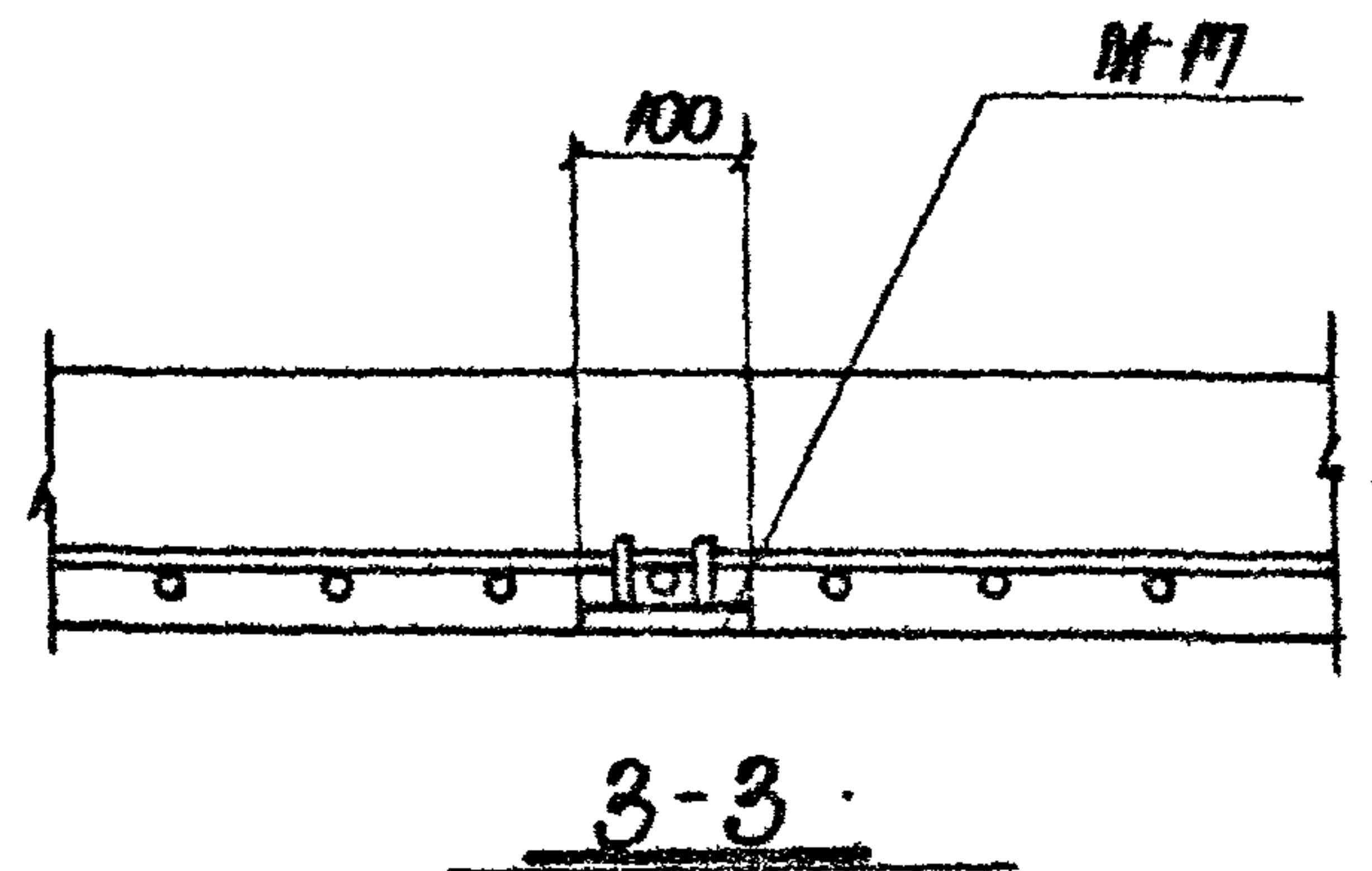
2-2



5-5
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-18 В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ.



13
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



3-3

ТА 1963
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-16, М-17, М-18 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПЛИТАХ ДНИЩА И В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 53

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОВАРОВИЦКИЙ	ДИР. ПУШЬ	БРАДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	БИТАН
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОДЪЯНСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЯНУСЗИ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ПРОВЕРКА	ПОЯС
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	КОМПОН.	БЕЛЧЕВА