ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 65

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ти ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

10164
Цена 1-41

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская 3-А.

Заказ № 159 инв. № 10164 тираж 2?

Сдано в печать 26/VIII 1977 г.

Цена 2-41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 65

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, СТЕНКИ ШАХТЫ ЛИФТА И ПЛИТА ПЛОСКАЯ

/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ 9-ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР — ПРИКАЗ №88 от 6 мая 1969 г. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 июля 1969 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

	Марка	Лист	Стр.
Содержание		С 1	2
Пояснительная записка		П1-П2	3,4
Лестничные площадки			
Лестничная площадка	ЛП40-16	1	5
" " Разрезы	"	2	6
Лестничная площадка	ЛП40-16-1	3	7
" " Разрезы	"	4	8
Лестничная площадка	ЛП40-16-2	5	9
" " Разрезы	"	6	10
Лестничная площадка	ЛП40-16-3	7	11
" " Разрезы	"	8	12
Лестничные площадки. Арматурные элементы.	ЛП40-16 ЛП40-16-1 ЛП40-16-2 ЛП40-16-3	9-11	13-15
Лестничные площадки. Схемы загружения при испытании.	ЛП40-16 ЛП40-16-1 ЛП40-16-2 ЛП40-16-3	12	16
Лестничная площадка	ЛП17-6	13	17
" " Арматурные элементы	"	14	18
Плиты лоджий			
Плита лоджии	ПЛ24-4	15	19
" " Арматурные элементы	"	16	20
Плита лоджии	ПЛ24-5	17	21
" " Арматурные элементы	"	18	22
Плита лоджии	ПЛ24-6	19	23
" " Арматурные элементы	"	20	24
Стенки шахты лифта			
Стенка торцовая	СЛ-1	21	25
" " Армирование	"	22	26
" " Детали армирования	"	23	27
" " Арматурные элементы	"	24-25	28,29
Стенка боковая	СЛ-2	26	30
" " Арматурные элементы	"	27	31
Стенка боковая	СЛ-2А	28	32
" " Арматурные элементы	"	29	33
Стенка торцовая	СЛ-3	30	34
" " Арматурные элементы	"	31	35
" " Детали арматурных элементов	"	32	36
Стенка для приямка	СЛ-4	33	37
" " " Арматурные элементы	"	34	38
Стенка для приямка	СЛ-4А	35	39
" " " Арматурные элементы	"	36	40
Стенка верхняя	СЛ-5	37	41
" " Арматурные элементы	"	38	42
Стенка верхняя	СЛ-5А	39	43
" " Арматурные элементы	"	40	44
Плита плоская			
Плита плоская	ПП18-16	41	45

Гл. инж. проекта Лукин
Рук. группы Риппа
Н. контр. Шишкин

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Содержание	Альбом 65	Лист С1

Рабочие чертежи железобетонных изделий /серия ИИ-03-02, альбом 65) разработаны в соответствии с заданием Управления новой техники и экспериментального строительства Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, утвержденным 29 апреля 1968г.

В альбом № 65 включены рабочие чертежи дополнительных железобетонных изделий,предназначенных для применения в строительстве 9-ти этажных жилых домов со стенами из кирпича и крупных легкобетонных блоков применительно к типовым проектам серии I-439А,I-447С и Iу-438А.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых зданий и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Марки изделий проставляются на чертежах,в спецификациях проектов,в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Указания по отдельным изделиям

Плиты лоджий предназначены для жилых домов со стенами из крупных блоков и рассчитаны на полезную расчётную нагрузку 520 кг/м2 и дополнительную нагрузку 100кг/пм от веса металлического ограждения и цветочниц,подвешиваемых к ограждениям по наружному контуру лоджий.

Плиты запроектированы с учётом защемления опорных участков длиной не менее - 50 см с каждой стороны и закрепления их к нижележащим легкобетонным перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.У торцов опорных ребер предусмотрены закладные детали,предназначенные для связи со смежными перемычками или поясными блоками.

Формирование плит лоджий должно выполняться в положении, при котором поверхность с выступающим ребром обращена к поддону.Для извлечения плит из форм со стороны боковой грани опорных ребер предусмотрены подъемные петли.Нижняя поверхность плиты,которая при формовании обращена кверху,должна быть гладкой.

Лестничные площадки рассчитаны на полезную расчётную нагрузку 390 кг/м2.Лестничные площадки марок ЛП40-16-3 и ЛП17-6,в которых предусмотрены отверстия для пропуска труб мусоропровода,не рассчитаны на нагрузку от них.

Плиты лоджий и лестничные площадки должны изготовляться из бетона марки "200".В лестничных площадках предусматривается покрытие пола мозаичным отделочным слоем или ковровой мозаикой.

Стенки шахты лифта должны изготовляться из бетона марки "200" и иметь гладкую подготовленную под окраску поверхность с наружной стороны.

Допускаемые отклонения по длине и ширине стенок + 3 -5мм,по толщине стенок ± 3мм; по положению закладных

деталей в плоскости стенок ± 5мм, по толщине стенок ±2мм.

В рабочих чертежах типовых проектов должны быть даны указания о необходимости соблюдения при монтаже вертикальности стенок шахты лифта.

Общие указания

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь А-I марок ВМСт.3сп, ВМСт-3пс, ВКСт-3сп и ВКСт 3пс; в случае монтажа конструкций при температуре минус 40^{0} и ниже, применение стали марок ВМСт-3пс и ВКСт.3пс не допускается.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В.4-62.

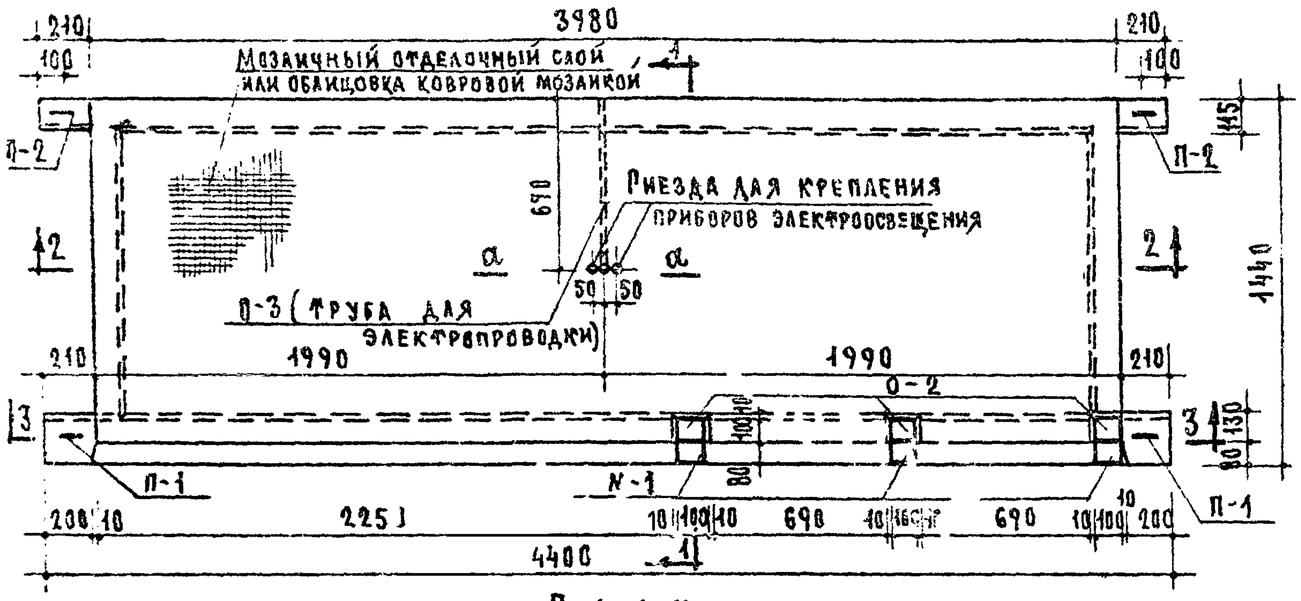
Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей лоджий должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН 206-62", - 2-е издание.

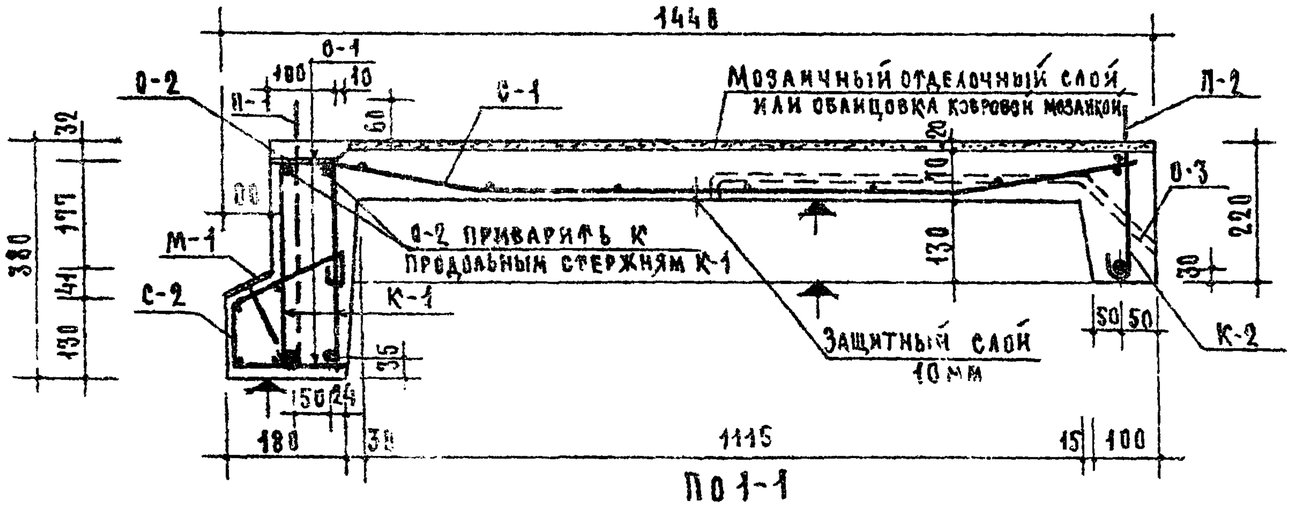
В соответствии с этим закладные детали лоджий должны покрываться в заводских условиях слоем цинка по таблице I СН 206-62 с учётом районов строительства.

Все остальные закладные детали для предохранения от ржавления при транспортировании и хранении должны покрываться антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм (см.СН 206-62, пункт 2.7 и указания Приложения II).

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учётом указаний СНиП I-В.5-62 и I-В.5.I-62, проверку прочности по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-В.3-62.



План



По 1-1

Выборка стали на изделие										
Сечение	мм	ф20 AII	ф10 AII	Петли П-1; П-2 ф12 AI	Петли П-1; П-2 ф10 AI	ф10 AI	ф6 AI	ф5 BI	-100×8	трубка ф½
Длина	м	13.14	0.72	2.06	1.38	19.86	30.69	99.94	0.57	0.77
Вес	кг	32.40	0.45	1.82	0.86	12.24	6.82	15.39	3.60	0.96
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$	кг/см²	3000		2400				5500	2400	
ГОСТ		5781-61						6727-53	103-57*	3262-62

Характеристика изделия			
Вес (с учетом мозаичного слоя)		кг	1940
Объем	бетона	м³	0.682
	мозаичного слоя	м³	0.107
Расход стали	всего	кг	74.54
	на 1 м³ бетона	кг	109
Марка бетона			200

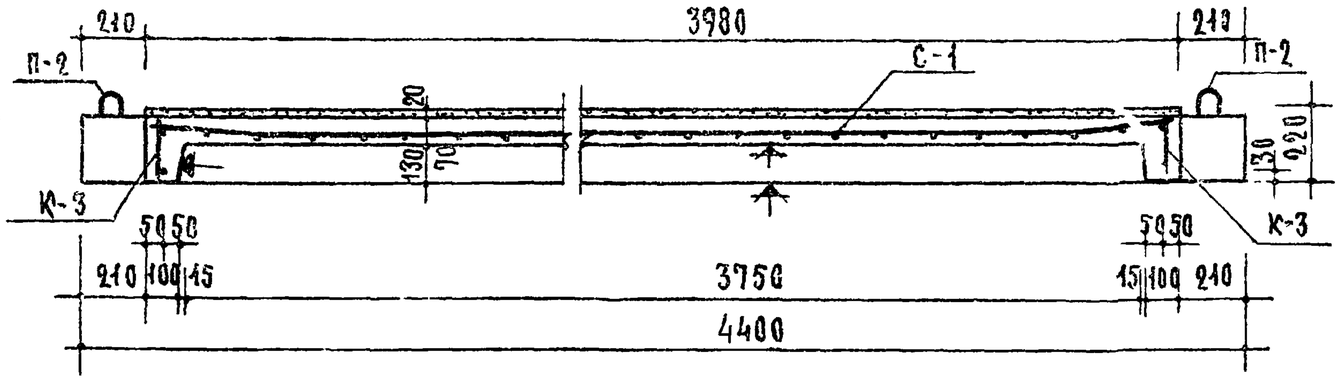
Спецификация арматурных элементов

Марка арматурного элемента	К-во шт на изделие	Вес стали, кг: на 1 элемент	Вес стали, кг: общий	№ листа раб. чертежа альбома
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-2	1	4.51	4.51	10
М-1	3	0.72	2.16	11
0-1	33	0.02	0.66	11
0-2	3	0.63	1.89	11
0-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		Всего:	74.54	

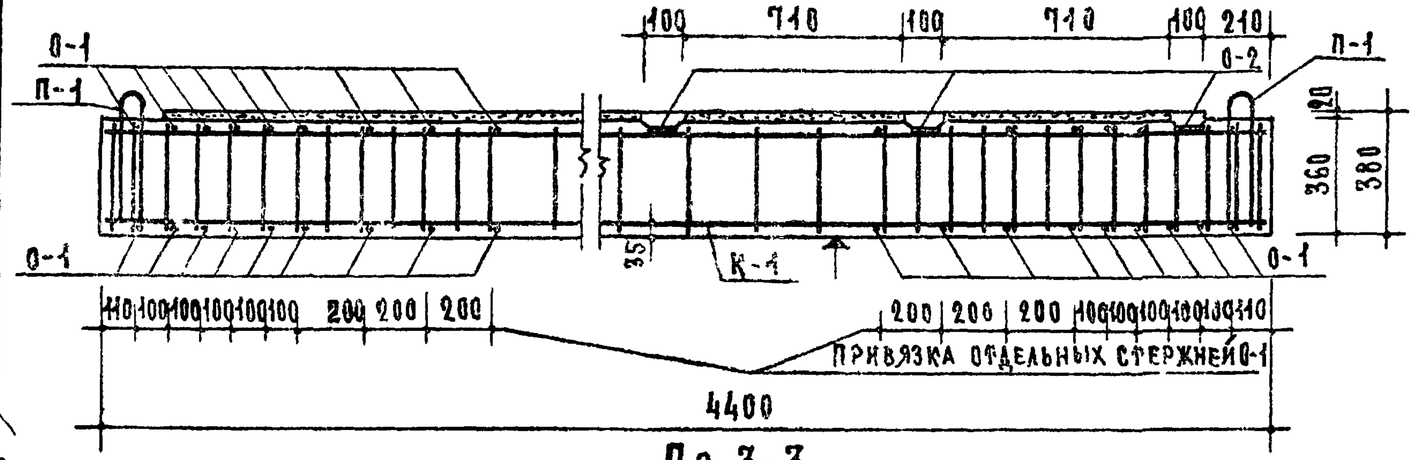
Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ◆, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 2-2; 3-3; сечение а-а и расчетную схему площадки см. лист 2.
3. Схемы загружения при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

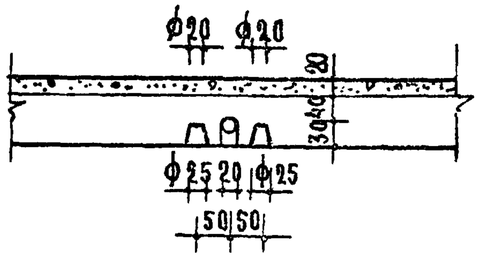
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничная площадка ЛП40-19	Альбом 65	Лист 1



По 2-2

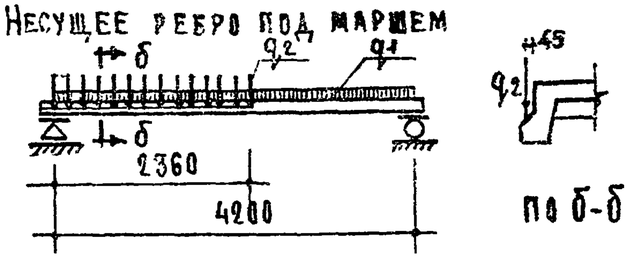


По 3-3

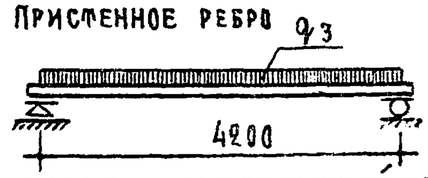


По а-а

Расчетная схема



По б-б



Расчетная нагрузка по несущей способности:
(включая собственный вес площадки)

Для несущего ребра под маршем q_1 = 730 кг/пм
" " " " " q_2 = 1140 "
Для пристенного ребра q_3 = 490 "
Расчетная полезная нагрузка - 390 кг/м²

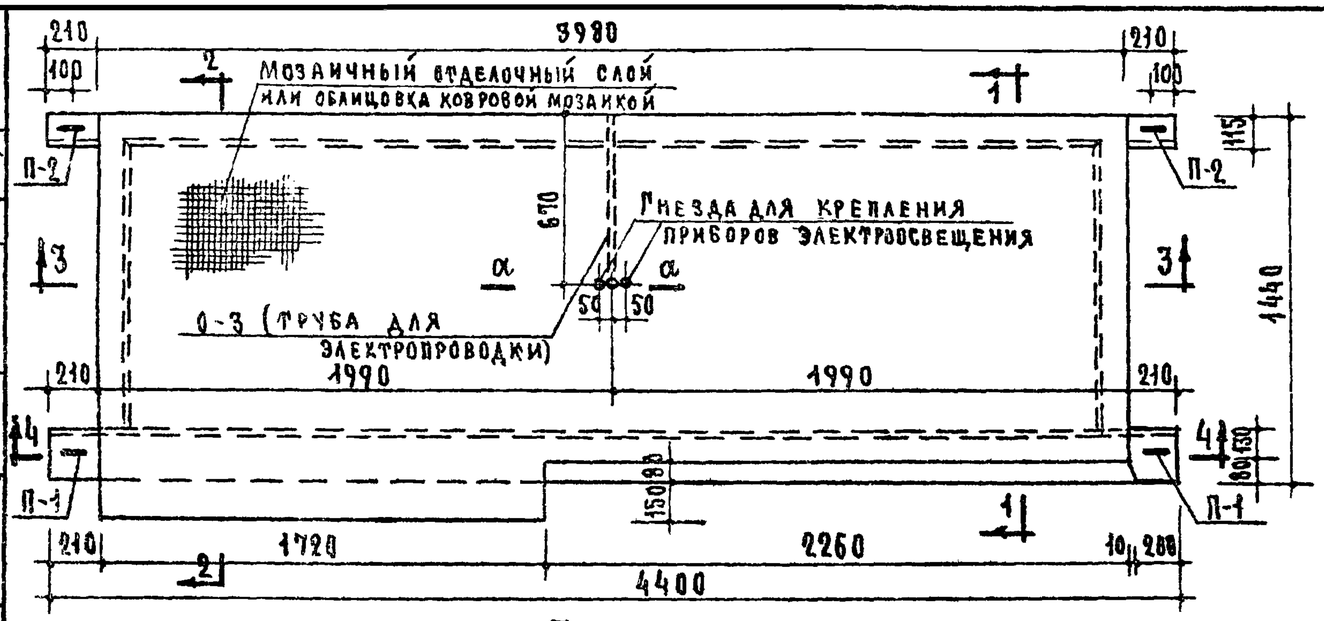
Примечания:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней О-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. Отдельные элементы О-2 приварить электродуговой сваркой к продольным стержням ② каркасов К-1 двумя фланговыми швами, см. разрезы по 1-1 и по 3-3.
3. В разрезе по 3-3 сетки С-1, С-2 условно не показаны.

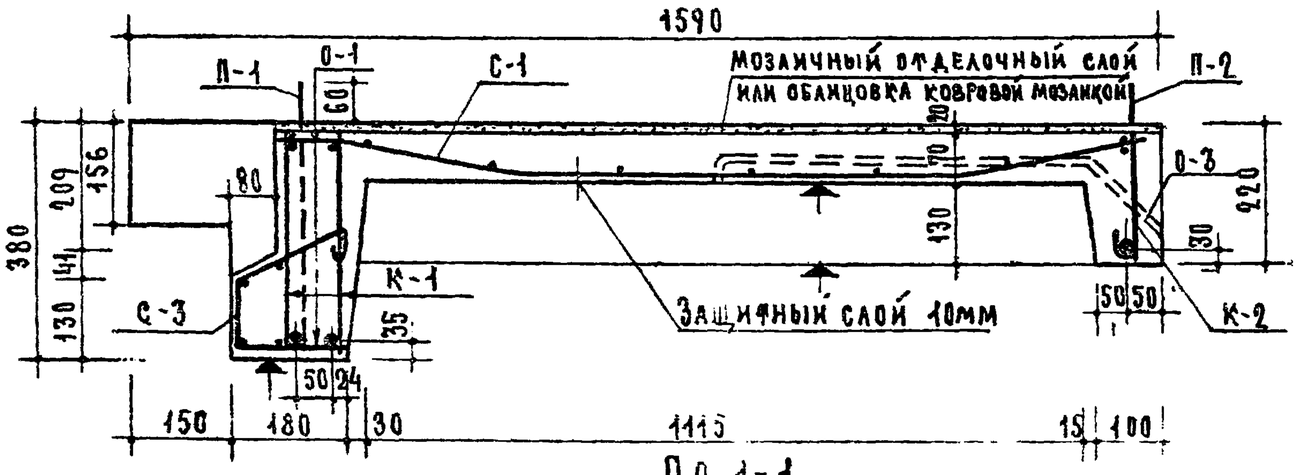
Щитки жилища

Гл. инженер проекта А. Криппа	Гл. инженер проекта А. Локшин	Рук. мастерской № 10 М. Никитина
	Гл. инж. пр-та П. Лукин	Отдел № 20 Рук. отд. Е. С. Курский

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничная площадка ЛП40-16. Разрезы.	Альбом 65	Лист 2



План



По 1-1

Выборка стали на изделие									
Сечение	мм	ф20 AII	Петли П-1; П-2 ф12 AI	Петли П-1; П-2 ф10 AI	ф10 AI	ф6 AI	ф5 BI	ф4 BI	Труба ф1/2"
Длина	м	13.14	2.06	1.38	19.86	30.96	78.64	38.40	0.77
Вес	кг	32.40	1.82	0.86	12.24	6.88	12.12	3.80	0.96
Нормативное сопротивление арматуры $R^н_a$	кг/см²	3000	2400				5500		
ГОСТ		5781-61					6727-53		3262-62

Характеристика изделия			
Вес (с учетом мозаичного слоя)		кг	2120
Объем	бетона	м³	0.746
	мозаичного слоя	м³	0.116
Расход стали	всего	кг	71.08
	на 1 м³ бетона	кг	96.5
Марка бетона			200

Спецификация арматурных элементов				
Марка арматурного элемента	Кол-во шт. на изделие	Вес стали, кг		Листа раб. чертежа альбома
		на 1 элемент	общий	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-3	1	2.14	2.14	9
С-5	1	1.50	1.50	11
С-6	1	1.39	1.39	11
0-1	36	0.02	0.72	11
0-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		Всего:	71.08	

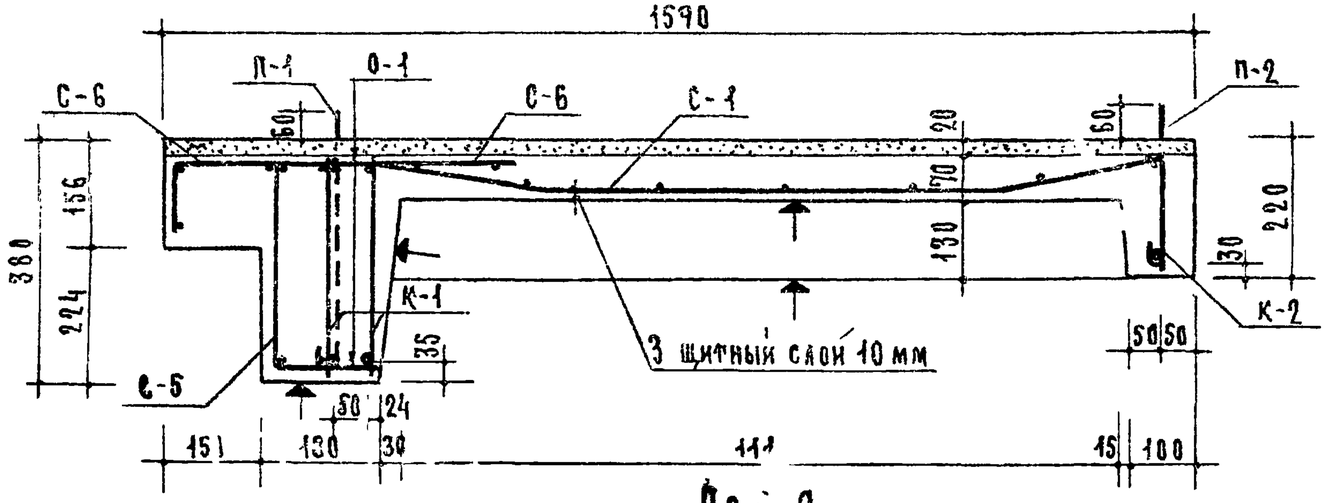
Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 2-2, 3-3, 4-4, сечение по а-а и расчетную схему площадки см. лист 4.
3. Схемы загружения при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

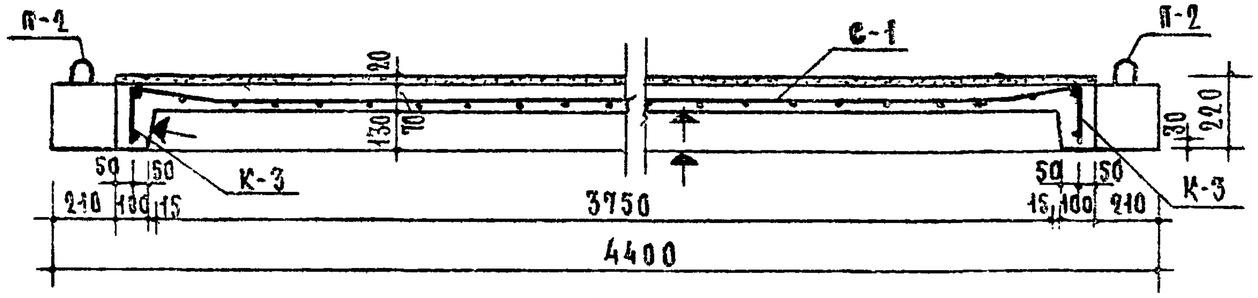
ЦНИИЭП жилища

Гл. инженер проекта А. Крилла
Гл. инж. пр-та Л. Лукин
Отдел №20 Технолог А. Локшин
Проект С. Скуровский

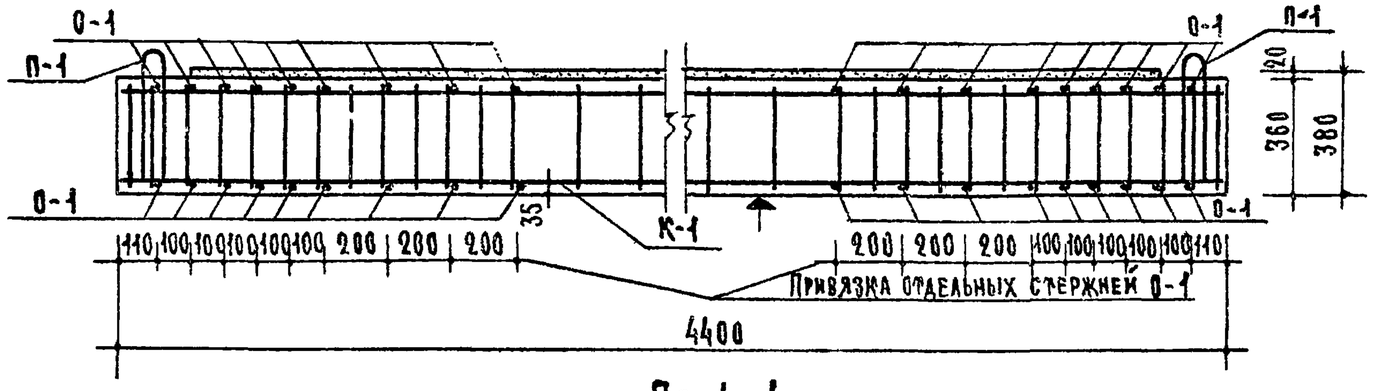
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-1	Альбом 65 / Лист 3



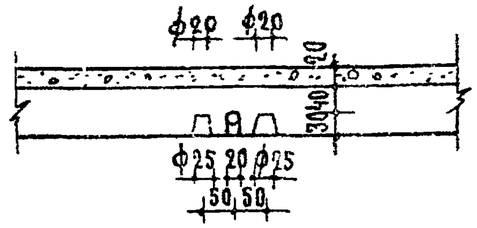
По 2-2



По 3-3



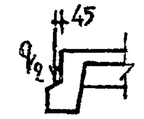
По 4-4



По а-а

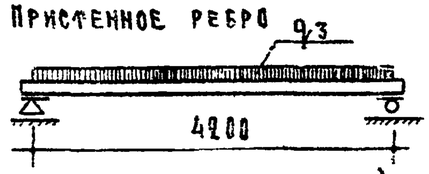
Расчетная схема

Несущее ребро под маршем



По б-б

Прилегающее ребро



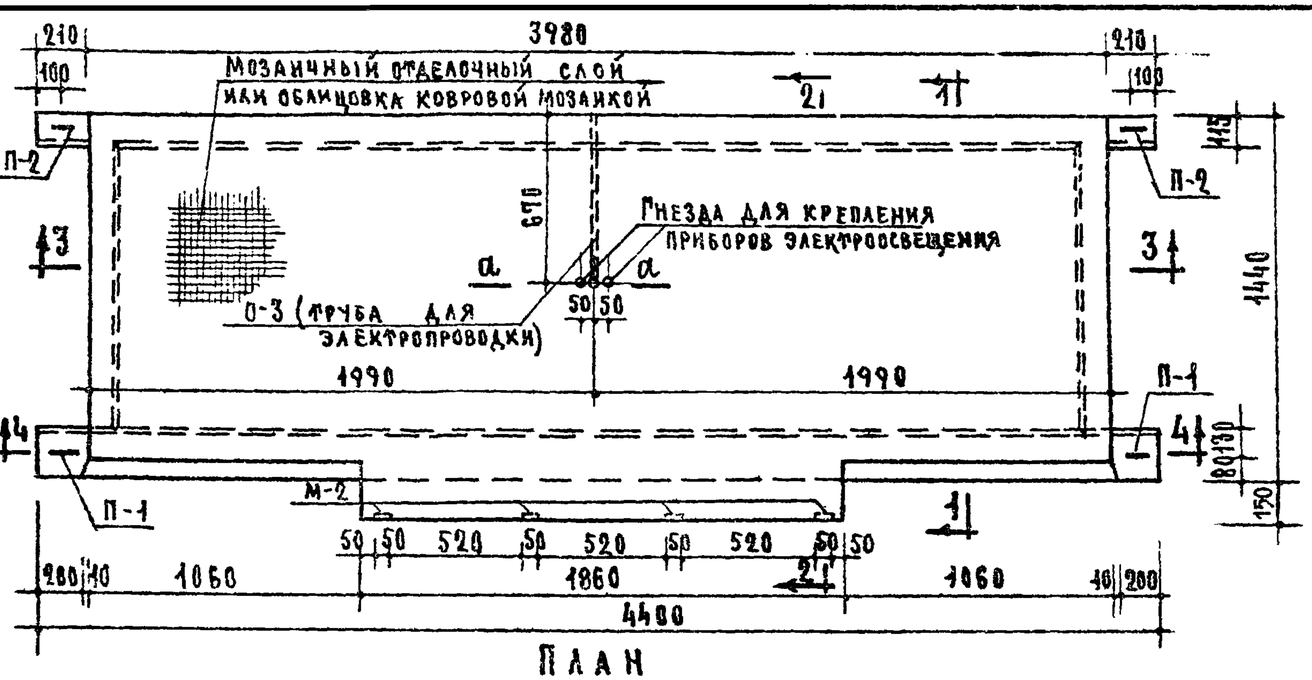
Расчетная нагрузка по несущей способности:
(включая собственный вес площадки)

Для несущего ребра под маршем q_1 = 730 кг/пм
" " " " " q_2 = 1140 "
Для прилегающего ребра q_3 = 490 "
Расчетная полезная нагрузка - 390 кг/м²

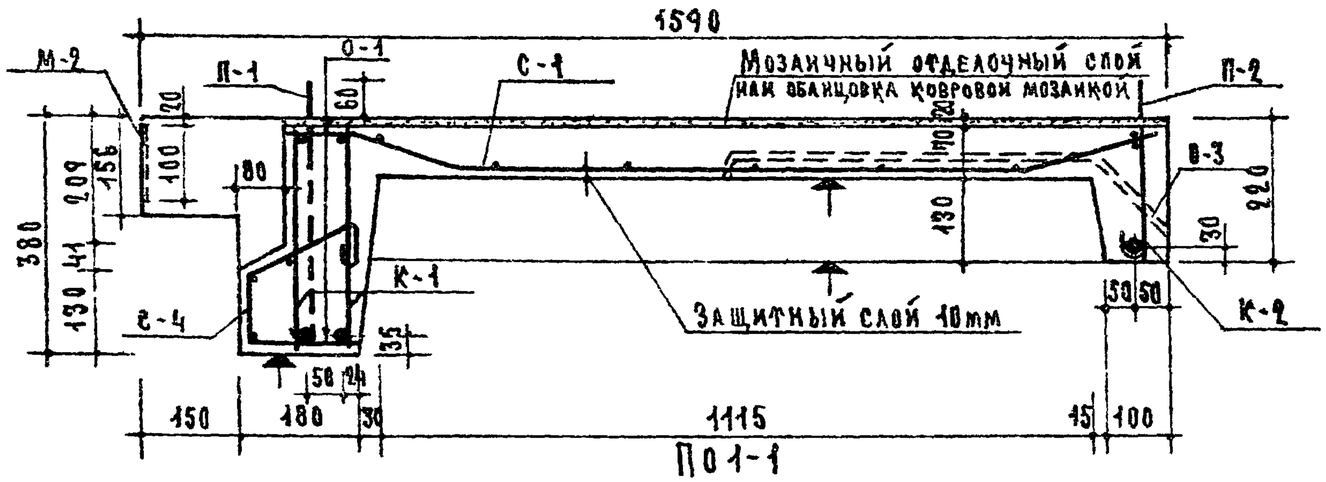
Примечания:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней О-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. В разрезе по 4-4 сетки С-1, С-3, С-5 и С-6 условно не показаны.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-1. Разрезы.	Альбом 65	Лист 4



План



По 1-1

Характеристика изделия			
Вес (с учетом мозаичного слоя)		кг	2130
Объем	бетона	м³	0.751
	мозаичного слоя	м³	0.117
Расход стали	всего	кг	74.05
	на 1 м³ бетона	кг	98.5
Марка бетона			200

Спецификация арматурных элементов

Марка арматурного элемента	Кол-во шт на изделие	Вес стали, кг		N листа раб. чертежа альбома
		на 1 элемент	общий	
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1	1	10.46	10.46	10
С-4	2	1.06	2.12	9
С-5	1	1.50	1.50	11
С-6	1	1.39	1.39	11
М-2	4	0.75	3.0	11
О-1	36	0.02	0.72	11
О-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
		Всего	74.05	

Выборка стали на изделие

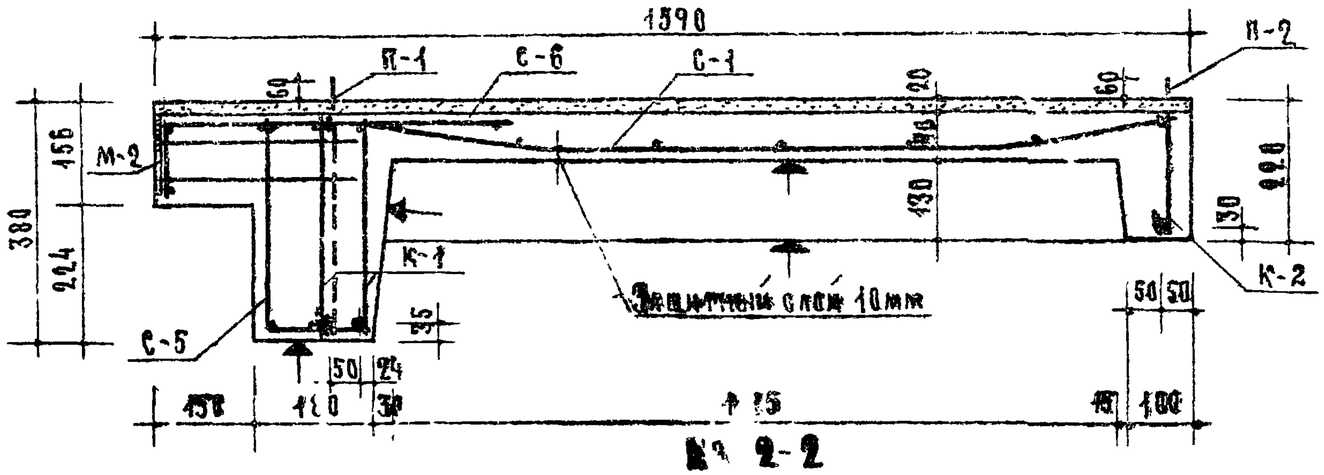
Сечение	мм	ф20 AII	ф10 AII	Петли П-1, П-2 ф12 AI	Петли П-1, П-2 ф10 AI	ф10 AT	ф6 AI	ф5 BI	ф4 BI	-50×8	Труба ф1½"
Длина	м	13.14	2.40	2.06	1.38	19.86	30.96	78.64	38.0	0.48	0.77
Вес	кг	32.40	1.48	1.82	0.86	12.24	6.88	12.12	3.77	1.52	0.96
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$	кг/см²	3000		2400				5500		2400	
ГОСТ		5781-61						6727-53		103-57*	3262-62

Примечания:

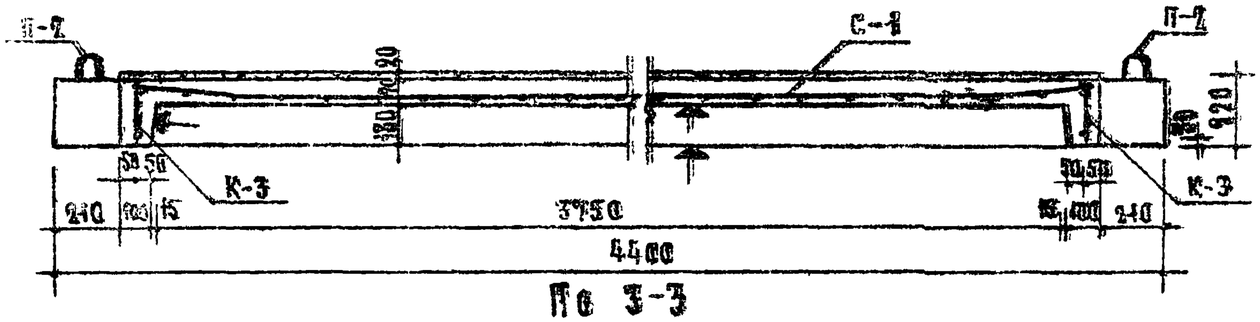
1. Плоскости, отмеченные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы по 2-2; 3-3; 4-4, сечение а-а и расчетную схему площадки см. лист 6.
3. Схемы загружения при испытании площадки см. лист 12.
4. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2 и приварить или привязать к ним.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-2	Альбом 65	Лист 5

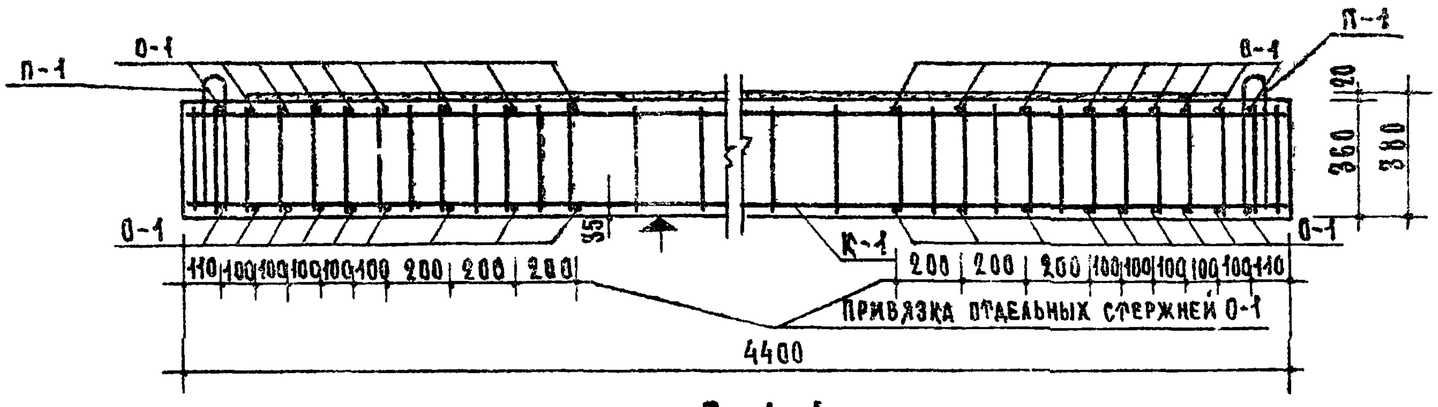
Щиколинские жилища
А. Ефимова, С. Скурский
Гл. инженер проекта А. Крипа
Гл. инженер проекта А. Локшин
Гл. инж. пр-та П. Лукин
Технолог Шнайдер
№10 Отдел №20



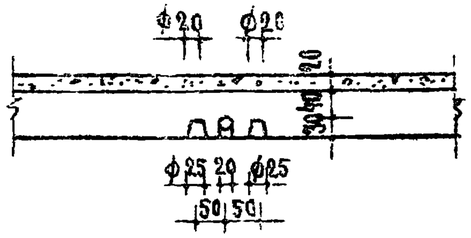
По 2-2



По 3-3

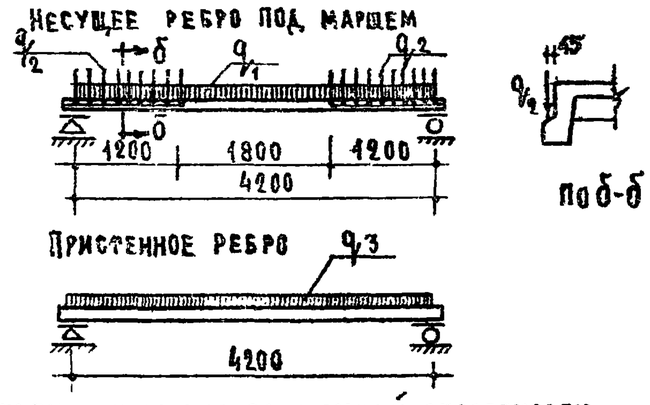


По 4-4



По а-а

Расчетная схема



По б-б

Расчетная нагрузка по несущей способности (включая собственный вес площадки)

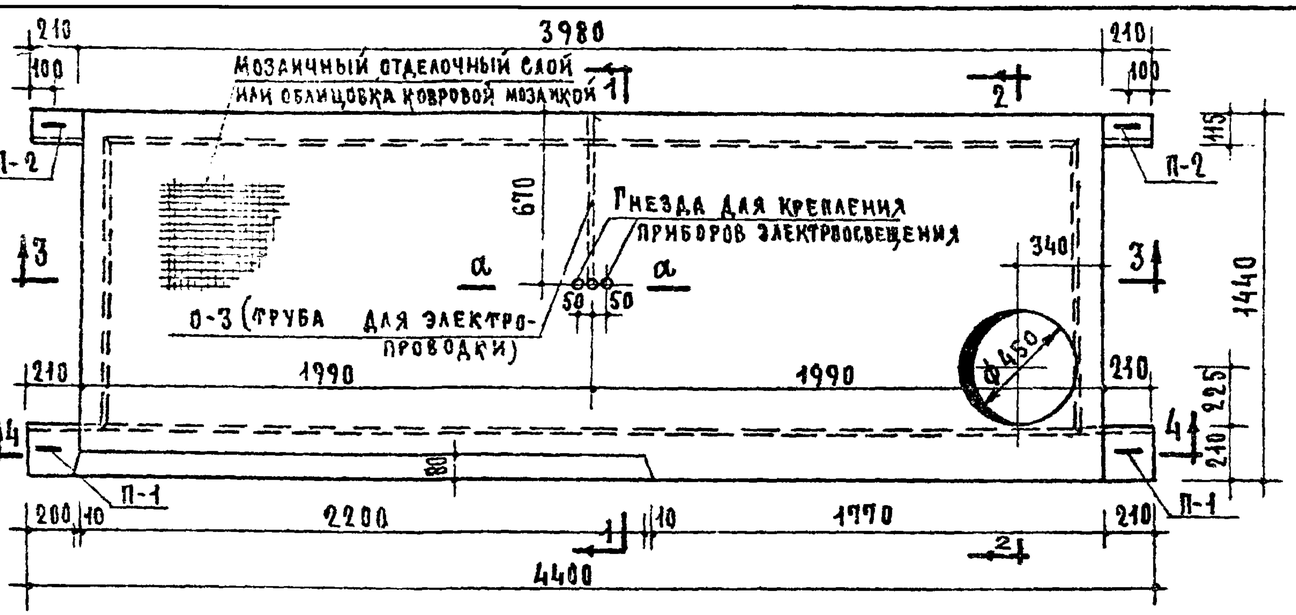
для несущего ребра под маршем	q_1 =	730 кг/пм
" " " " "	q_2 =	1140 "
для пристенного ребра	q_3 =	490 "
Расчетная полезная нагрузка		390 кг/м²

Примечания:

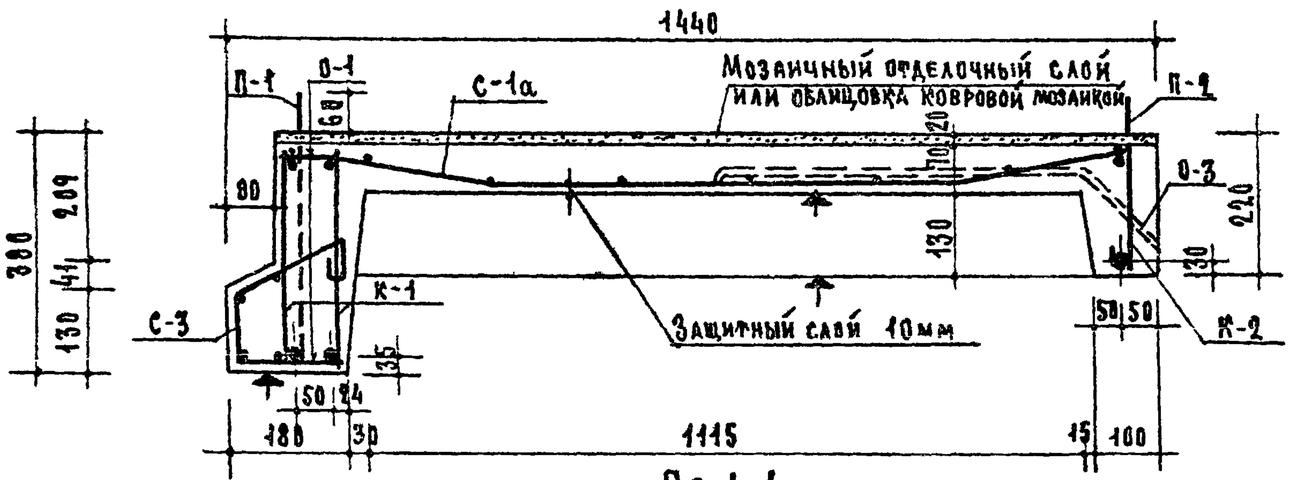
1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней О-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. В разрезе по 4-4 сетки С-1, С-4, С-5 и С-6 условно не показаны.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-2. Разрезы.	Альбом 65	Лист 6

Согласовано
Гл. инженер проекта А. Сухорукий
Гл. архитектор проекта А. Лукин
Гл. конструктор проекта А. Локшин
Нач. сектора Ю. Шалашников
Зав. отделом №20 Д. Ефимова
Рук. группы А. Крипна
Ст. инженер Ж. Ф.
Ст. техник Ж. Ф.
Инженер Ж. Ф.
В. Гиберман
Гл. инженер проекта Р. Скуровский
Жилища



План



По 1-1

Выборка стали на изделие

Сечение	мм	ф20 AII	Петли П-1; П-2 ф12 AI	Петли П-1; П-2 ф10 AI	ф10 AI	ф6 AI	ф5 BI	ф4 BI	Труба ф1 1/2"
Длина	м	13.14	2.06	1.38	19.86	30.96	83.83	24.40	0.77
Вес	кг	32.40	1.82	0.86	12.24	6.88	12.79	2.41	0.96
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$	кг/см²	3000	2400				5500		
ГОСТ		5781-61					6727-53		3262-62

Характеристика изделия

Вес (с учетом мозаичного слоя)		кг	1990
Объем	бетона	м³	0.701
	мозаичного слоя	м³	0.108
Расход стали	всего	кг	70.36
	на 1 м³ бетона	кг	100
Марка бетона			200

Спецификация арматурных элементов

Марка арматурного элемента	Кол-во шт. на изделие	Вес стали, кг: на 1 элемент	Вес стали, кг: общий	№ листа раб. чертежа альбома
К-1	2	16.33	32.66	9
К-2	1	15.04	15.04	9
К-3	2	1.76	3.52	9
С-1а	1	11.14	11.14	10
С-3	1	2.14	2.14	9
С-5	1	1.50	1.50	11
0-1	36	0.02	0.72	11
0-3	1	0.96	0.96	11
П-1	2	0.91	1.82	11
П-2	2	0.43	0.86	11
	Всего:		70.36	

Примечания:

1. Лестничная площадка ЛП40-16-3 не рассчитана на передачу на нее нагрузок от труб электропроводки.
2. Плоскости, отмеченные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Разрезы по 2-2, 3-3, 4-4; сечение по а-а и расчетную схему площадки см. лист 8.
4. Схемы загружения при испытании площадки см. лист 12.
5. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1; К-2 и приварить или привязать к ним.

ТК 1968

Железобетонные изделия

Лестничная площадка ЛП40-16-3

Серия ИИ-03-02

Альбом 65 Лист 7

Цех. ж/б изделий № 20 ГПИ Промстройпроект

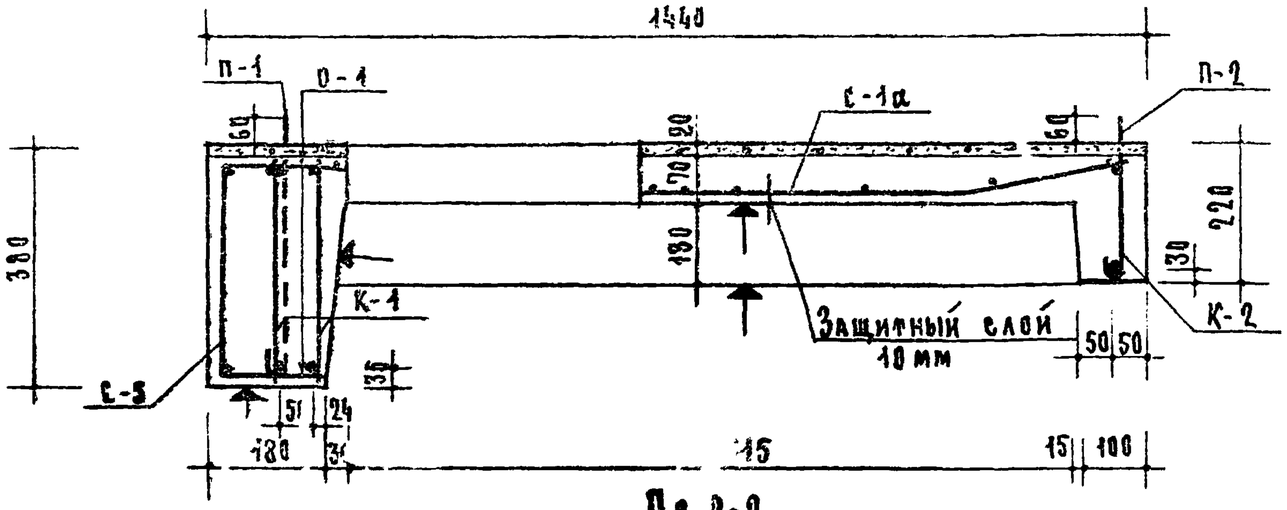
Гл. инж. проекта С. Скуднин

Нач. отд. Шифр

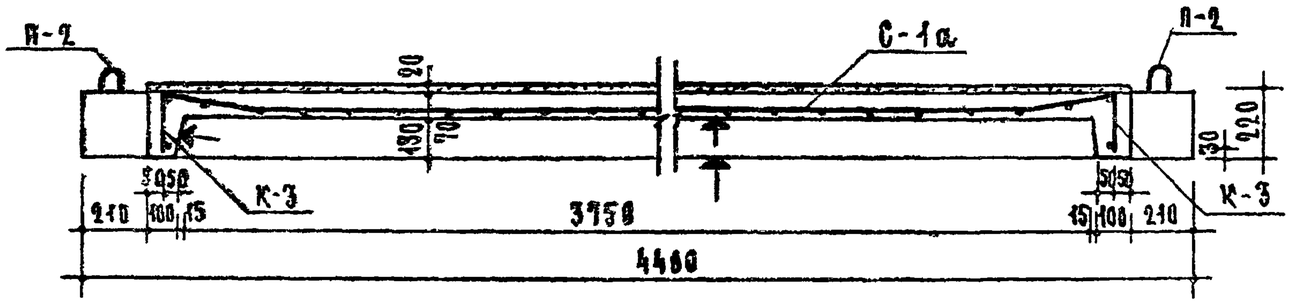
Гл. инж. проекта А. Криппа

Нач. сект. А. Лукшин

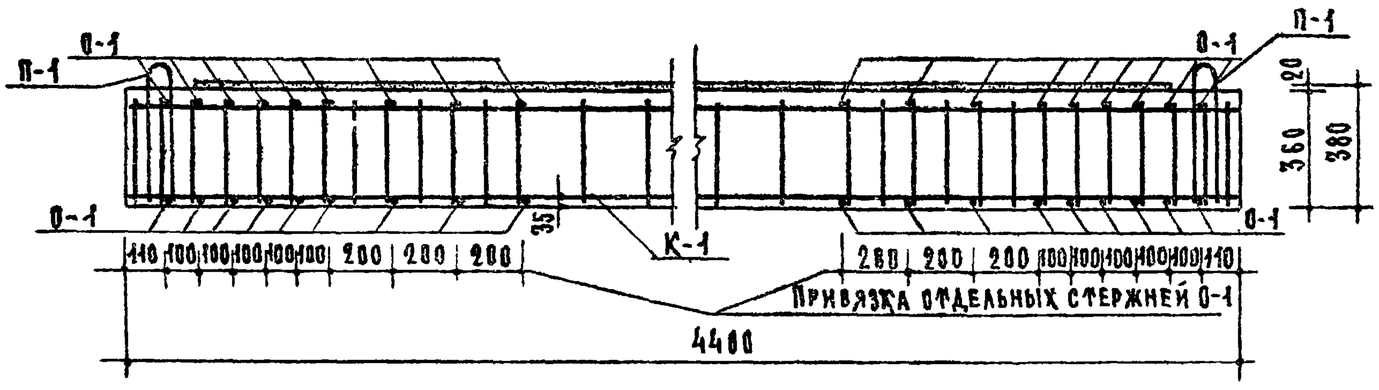
Конструктор П. Лукин



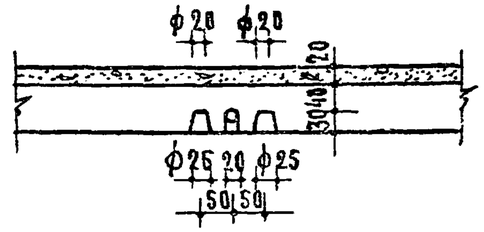
По 2-2



По 3-3

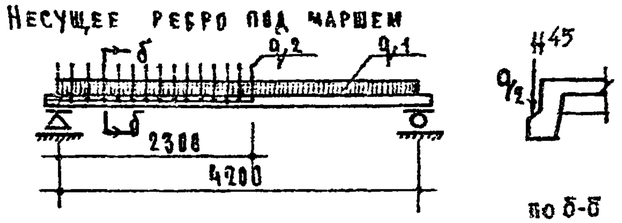


По 4-4



По а-а

Расчетная схема



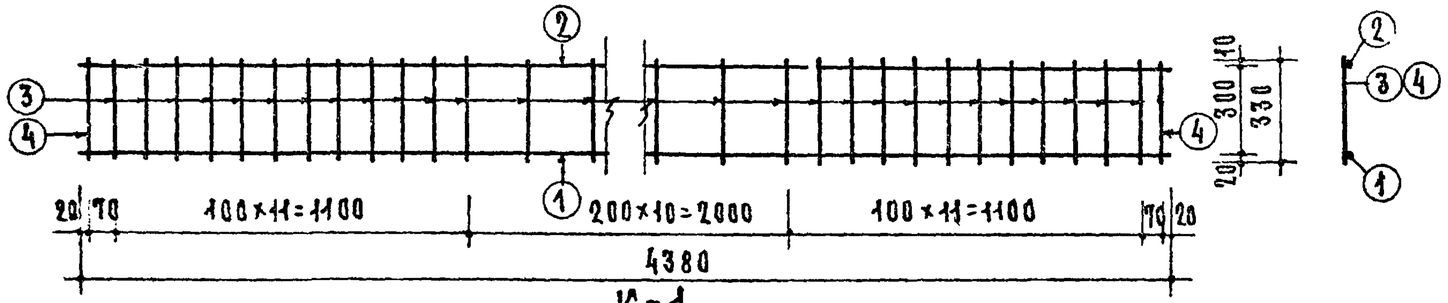
Расчетная нагрузка по несущей способности:
(включая собственный вес площадки)

Для несущего ребра под маршем q_1 = 730 кг/пм
" " " " " q_2 = 1440 "
Для примыкающего ребра q_3 = 490 "
Расчетная полезная нагрузка 390 кг/м²

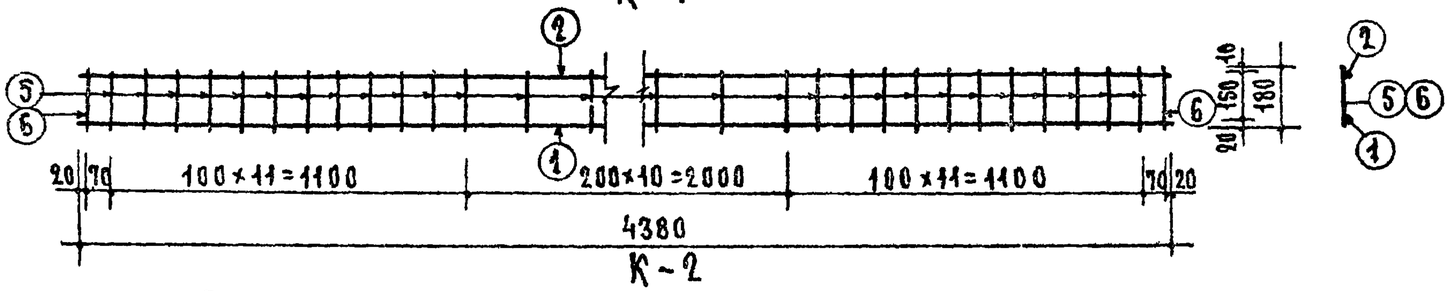
Примечания:

1. Из плоских арматурных каркасов, сеток и отдельных стержней О-1 собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас.
2. В разрезе по 4-4 сетки С-1а, С-3, С-5 условно не показаны.

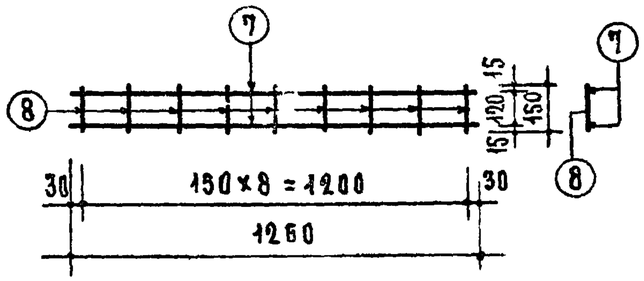
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02
1968	Лестничная площадка ЛП40-16-3. Разрезы.	Альбом 65 / Лист 8



К-1

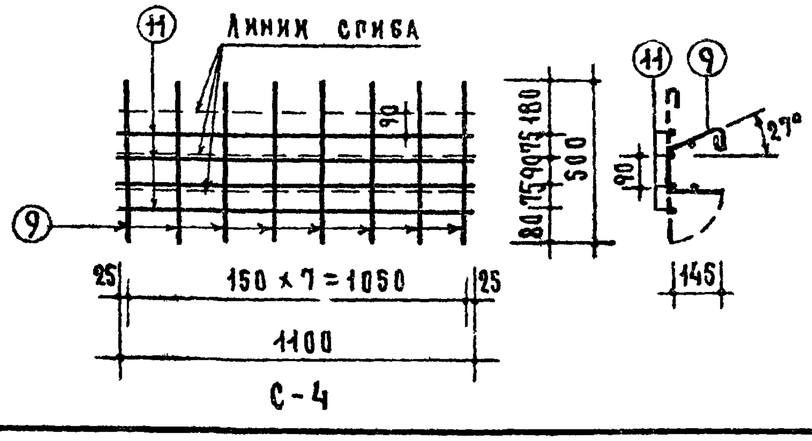


К-2



К-3

С-3



С-4

Спецификация стали

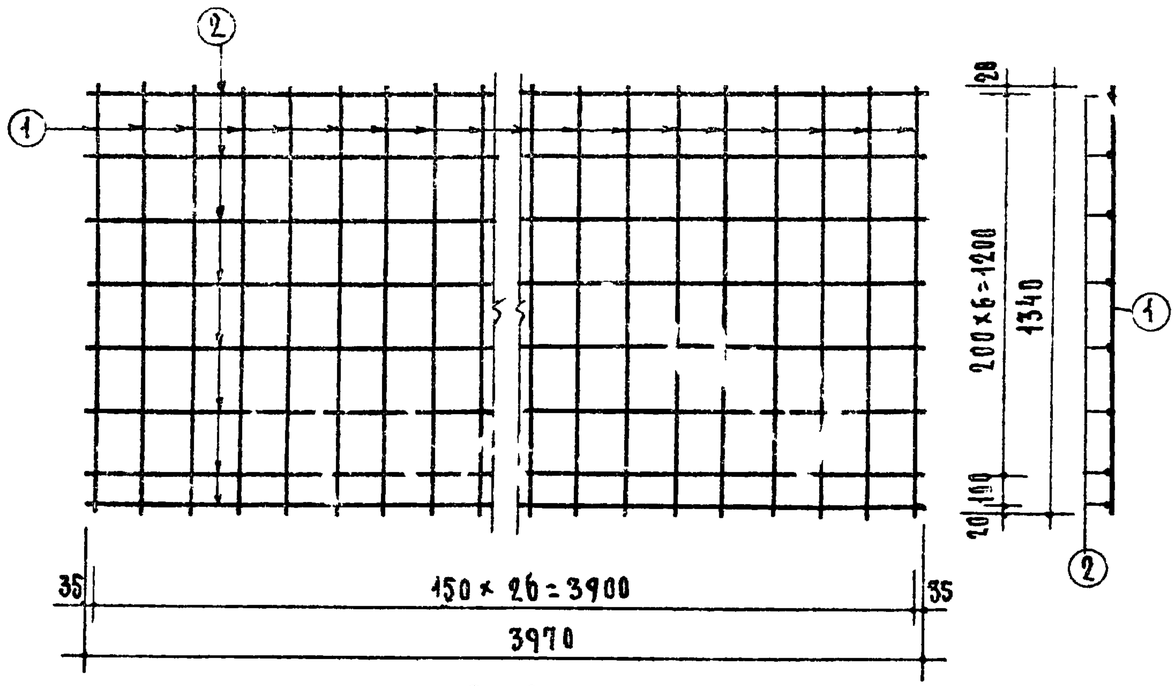
Марка арматурных элементов	№ поз.	Сечение мм	Кол-во шт.	Длина мм	Общая длина м
К-1	1	ф20АII	1	4380	4.38
	2	ф10АI	1	4380	4.38
	3	ф6АI	33	330	10.89
	4	ф10АI	2	330	0.66
К-2	1	ф20АII	1	4380	4.38
	2	ф10АI	1	4380	4.38
	5	ф6АI	33	180	5.94
	6	ф10АI	2	180	0.36
К-3	7	ф10АI	2	1260	2.52
	8	ф5ВI	9	150	1.35
С-3	9	ф5ВI	16	500	8.00
	10	ф4ВI	4	2300	9.20
С-4	9	ф5ВI	8	500	4.00
	11	ф4ВI	4	1100	4.40

Выборка стали

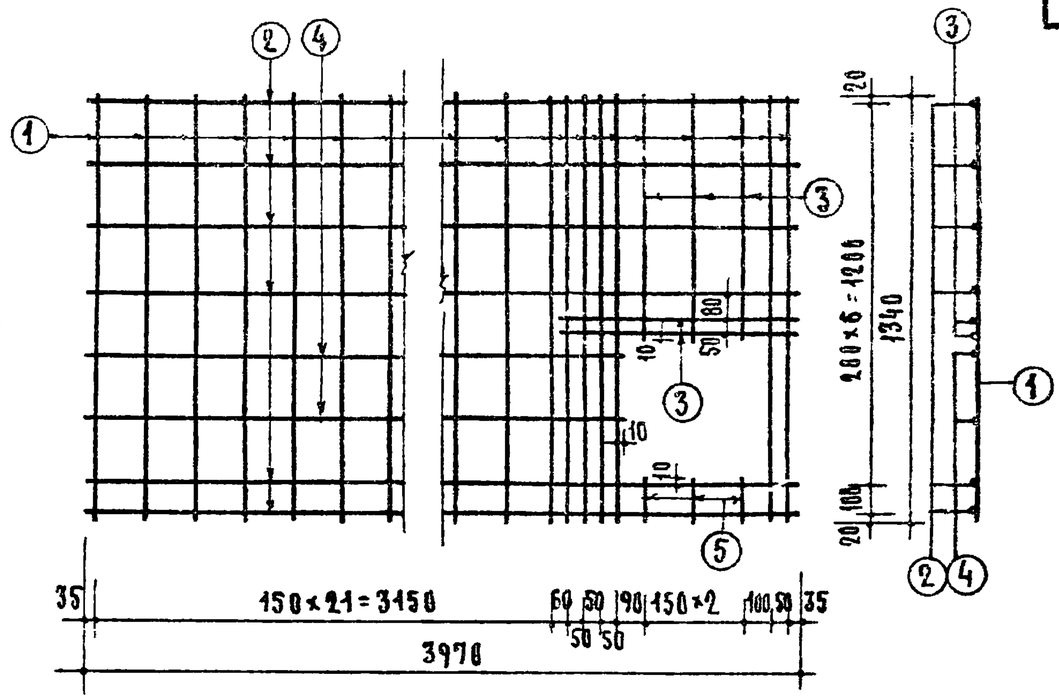
Сечение мм	Длина м	Вес кг	Вес на марку кг
ф20АII	4.38	10.80	16.33
ф10АI	5.04	3.11	
ф6АI	10.89	2.42	
ф20АII	4.38	10.80	15.04
ф10АI	4.74	2.92	
ф6АI	5.94	1.32	
ф10АI	2.52	1.55	1.76
ф5ВI	1.35	0.21	
ф5ВI	8.00	1.23	2.14
ф4ВI	9.20	0.91	
ф5ВI	4.00	0.62	1.06
ф4ВI	4.40	0.44	

Гипростроммаш
Гл. инженер проекта
Гл. архитектор проекта
А. Лукшин
П. Лукин

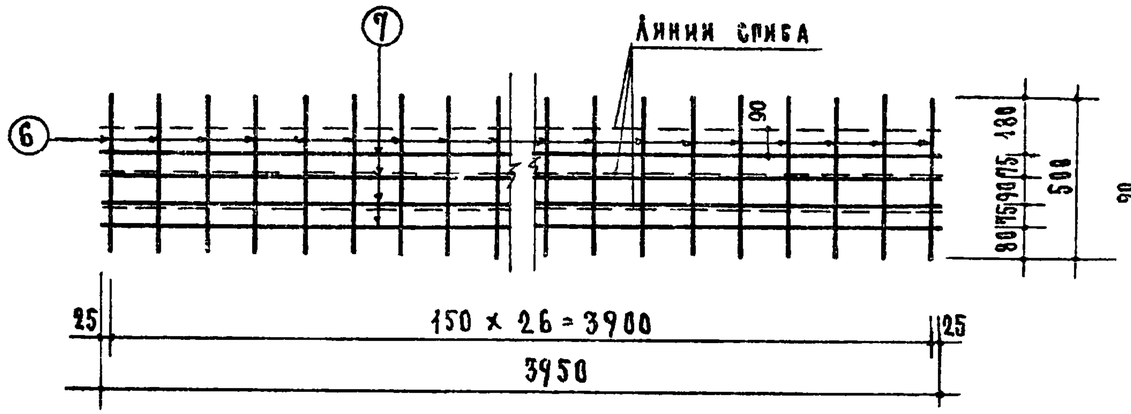
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничные площадки ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 9



С-1



С-1а



С-2

Спецификация стали

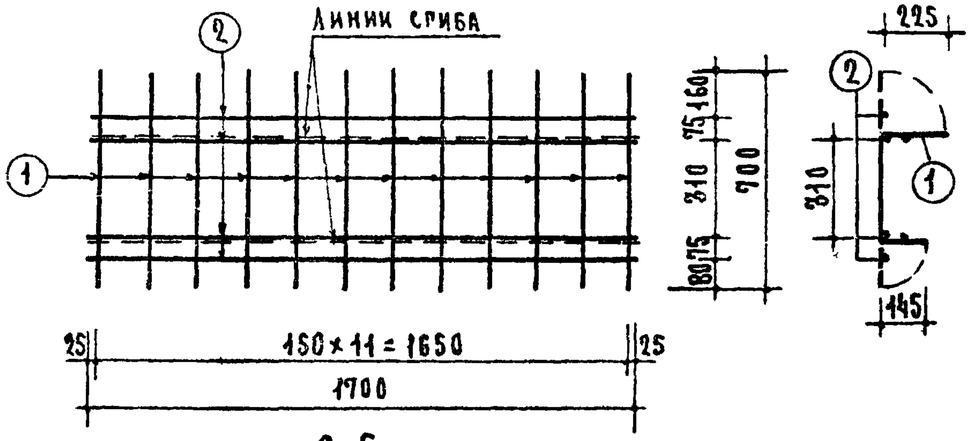
Марка арматурных элементов	№ поз	Сечение мм	К-во шт.	Длина мм	Общая длина м
С-1	1	ф5ВI	27	1340	36.18
	2	ф5ВI	8	3970	31.76
С-1а	1	ф5ВI	28	1340	37.52
	2	ф5ВI	6	3970	23.82
	3	ф5ВI	5	760	3.80
	4	ф5ВI	2	3400	6.80
	5	ф5ВI	3	130	0.39
С-2	6	ф5ВI	27	500	13.5
	7	ф5ВI	4	3950	15.80

Выборка стали

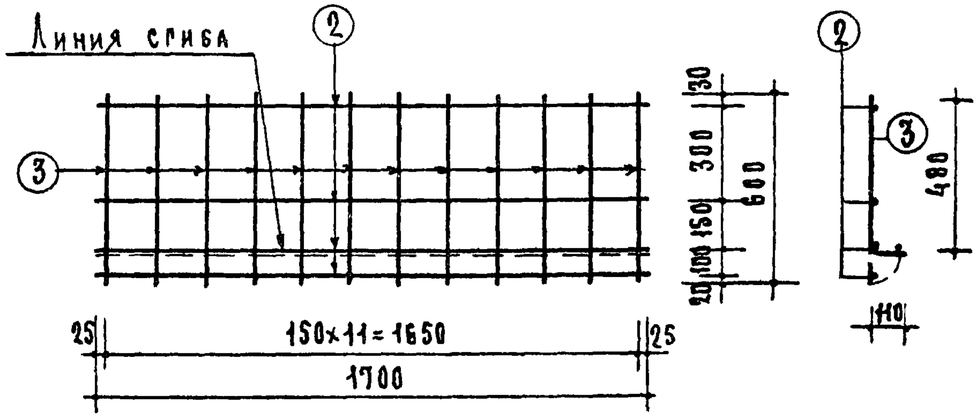
Сечение мм	Длина м	Вес кг	Вес на марку кг
ф5ВI	67.94	10.46	10.46
ф5ВI	72.33	11.14	11.14
ф5ВI	29.3	4.51	4.51

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничные площадки ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 10

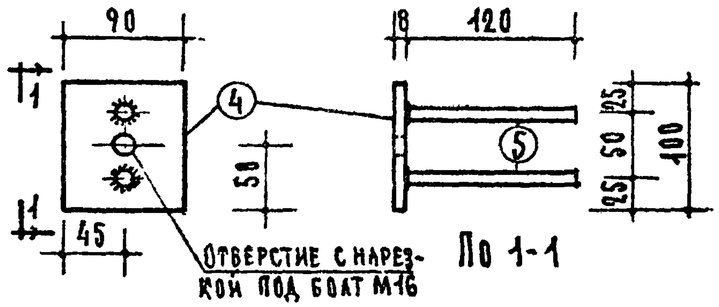
ГИП Проектной мастерской — Л.Лукин



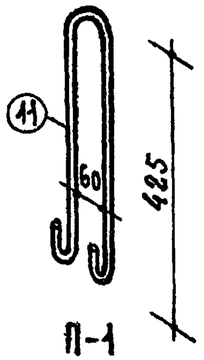
С-5



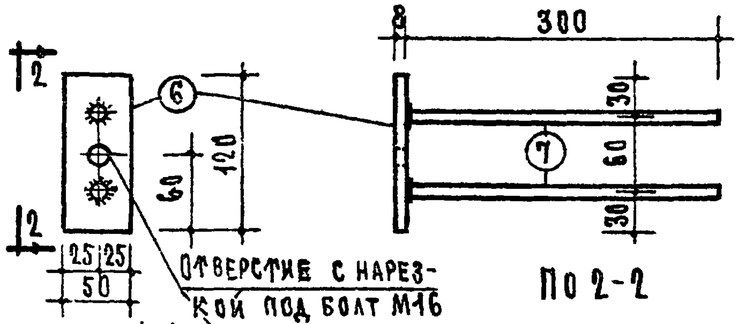
С-6



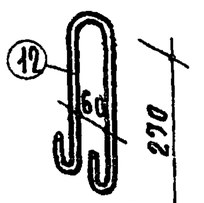
М-1



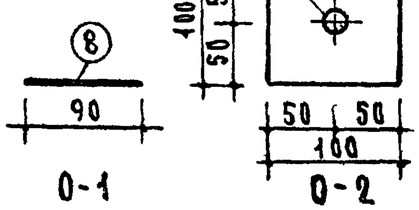
П-1



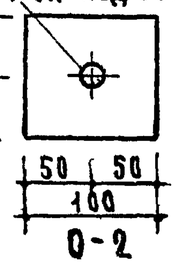
М-2



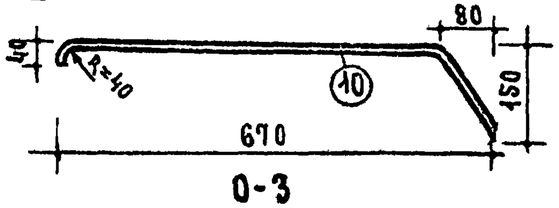
П-2



О-1



О-2



О-3

Спецификация стали

Марка арматурных элементов	NN поз.	Сечен. мм	К-во шт.	Длина мм	Общая длина м
С-5	1	ф4ВI	12	700	8.40
	2	ф4ВI	4	1700	6.80
С-6	3	ф4ВI	12	600	7.20
	2	ф4ВI	4	1700	6.80
М-1	4	-100×8	1	90	0.09
	5	ф10АII	2	120	0.24
М-2	6	-50×8	1	120	0.12
	7	ф10АII	2	300	0.60
О-1	8	ф6АI	1	90	0.09
О-2	9	-100×8	1	100	0.10
О-3	10	Труба ф1/2	1	770	0.77
Подъемные петли	П-1 11	ф12АI	1	1030	1.03
	П-2 12	ф10АI	1	690	0.69

Выборка стали

Сечение мм	Длина м	Вес кг	Вес на марку кг
ф4ВI	15.20	1.50	1.50
ф4ВI	14.00	1.39	1.39
-100×8	0.09	0.57	0.72
ф10АII	0.24	0.15	
-50×8	0.12	0.38	0.75
ф10АII	0.60	0.37	
ф6АI	0.09	0.02	0.02
-100×8	0.10	0.63	0.63
Труба ф1/2"	0.77	0.96	0.96
ф12АI	1.03	0.91	0.91
ф10АI	0.69	0.43	0.43

Примечания:

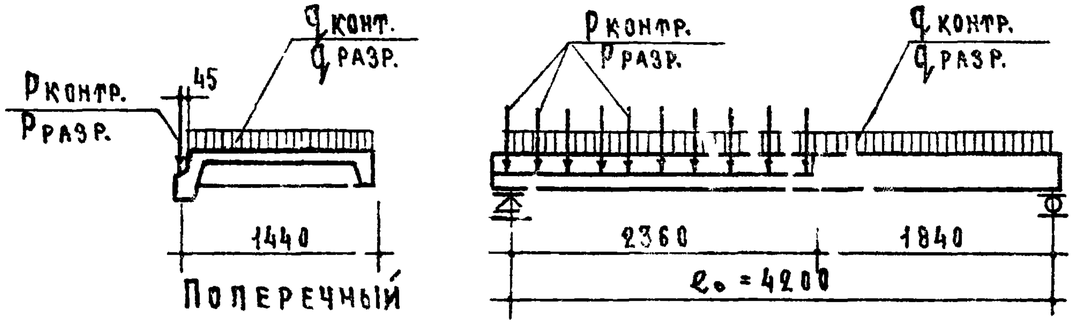
1. Приварку анкеров закладных деталей М-1 и М-2 производить торцом к полосовой стали под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта	М.Лукин	
Гл. инженер проекта	П.Лукин	

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничные площадки ЛП40-16, ЛП40-16-1, ЛП40-16-2, ЛП40-16-3. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 11

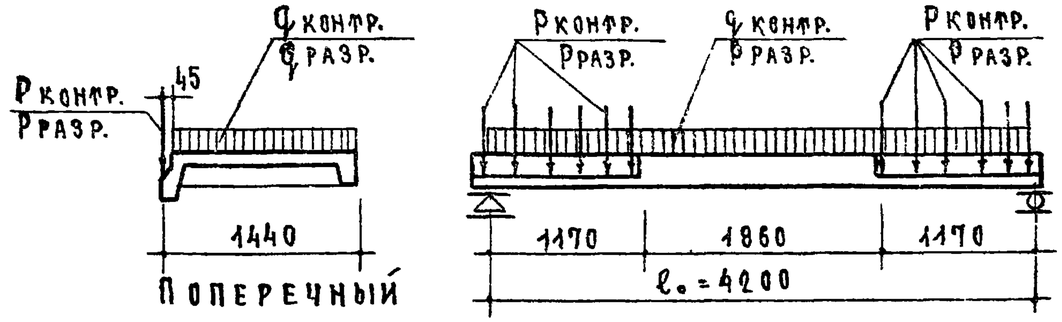
Схема загрузки при испытании лестничных площадок ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-3



Поперечный разрез

Несущее ребро лестничной площадки

Схема загрузки при испытании лестничной площадки ЛП40-16-2



Поперечный разрез

Несущее ребро лестничной площадки

Нагрузки

(за вычетом собственного веса лестничных площадок)

Контрольная нагрузка по проверке жесткости и прогиба:

$Р_{контр}$ = 960 кг/пм

$q_{контр}$ = 300 кг/м²

Контрольная разрушающая нагрузка при С = 1,4:

$Р_{разр}$ = 1600 кг/пм

$q_{разр}$ = 550 кг/м²

Контрольная разрушающая нагрузка при С = 1,6:

$Р_{разр}$ = 1830 кг/пм

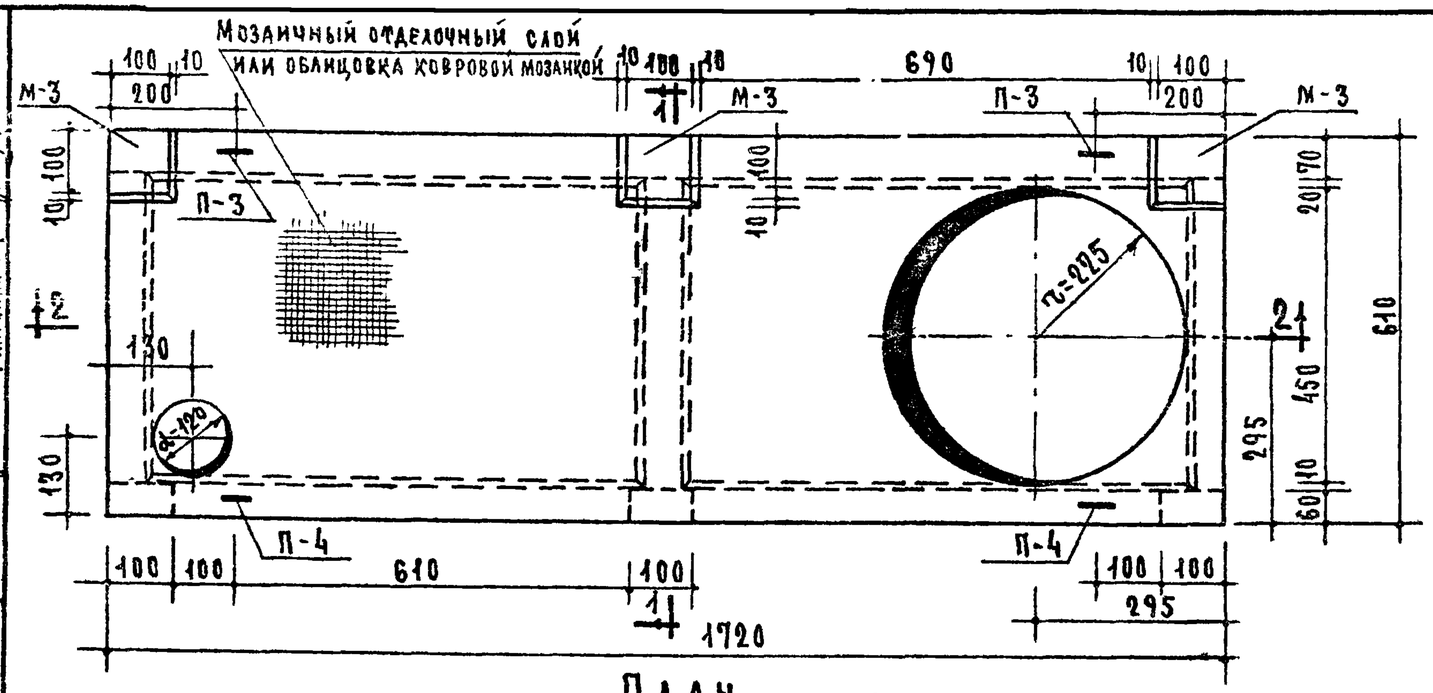
$q_{разр}$ = 630 кг/м²

Примечания:

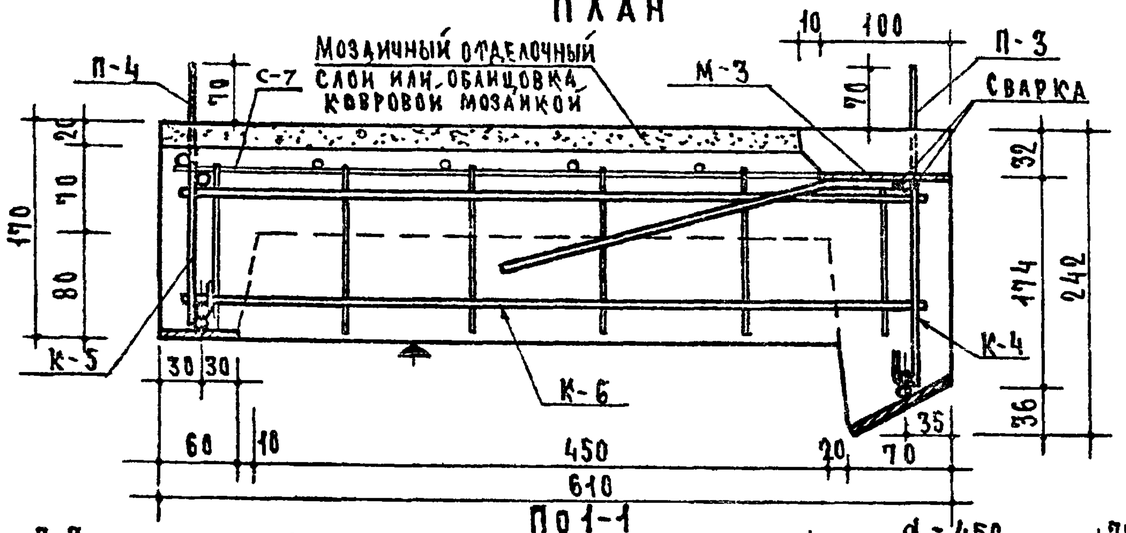
1. Испытание лестничных площадок производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
2. Относительный прогиб продольных ребер лестничных площадок не должен превышать 1/200 ℓ.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Лестничные площадки ЛП40-16; ЛП40-16-1; ЛП40-16-2; ЛП40-16-3. Схемы загружения при испытании	Альбом 65	Лист 12

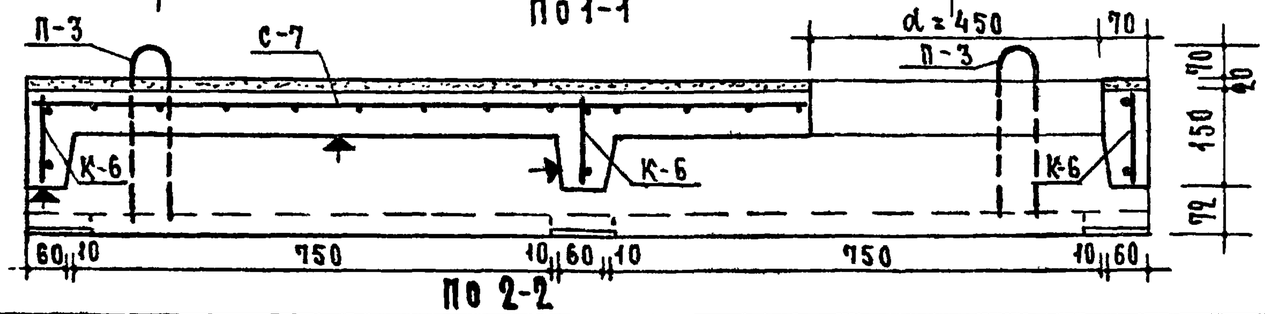
Гипрокоммунпроект. Гл. инженер проекта А. Лекшин. Гл. инженер проекта П. Лукин



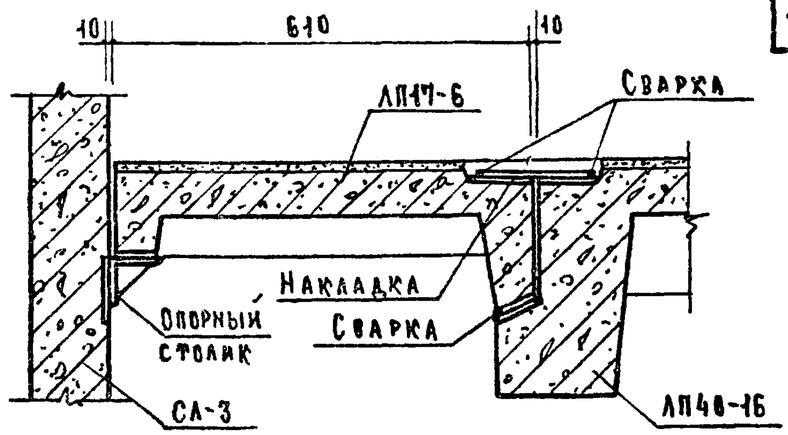
План



По 1-1



По 2-2



Узлы опирания и соединения площадки ЛП17-6 с площадкой ЛП48-16 и стенкой шахты лифта СЛ-3 при монтаже.

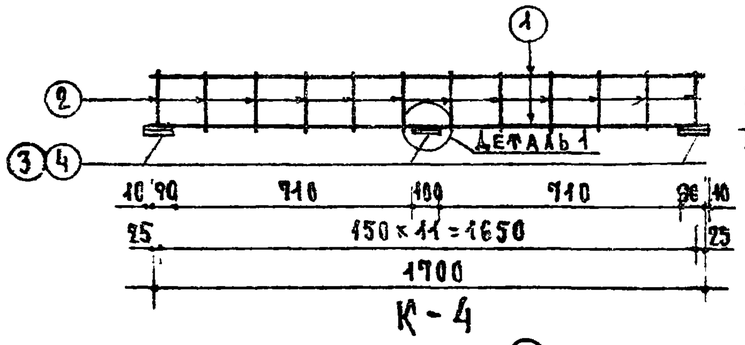
Характеристика изделия			
Вес (с учетом мозаичного слоя)		кг	280
Объем	бетона	м³	0.097
	мозаичного слоя	м³	0.017
Расход стали	всего	кг	19.85
	на 1 м³ бетона	кг	204
Марка бетона			200

Примечания:

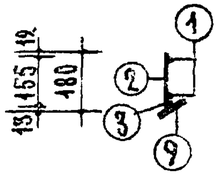
1. Лестничная площадка ЛП17-6 не рассчитана на передачу нагрузок от труб мусоропровода.
2. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Арматурные элементы см. лист 14.
4. Из плоских арматурных каркасов и сетки собрать и сварить контактной точечной электросваркой пространственный арматурный каркас, при этом пластины закладных деталей М-3 приварить электродуговой сваркой к продольным стержням ① каркаса К-4 двумя фланговыми швами см. разрез по 1-1.
5. Крюки подъемных петель П-3, П-4 завести за нижние продольные стержни каркасов К-4, К-5 и приварить или привязать к ним.

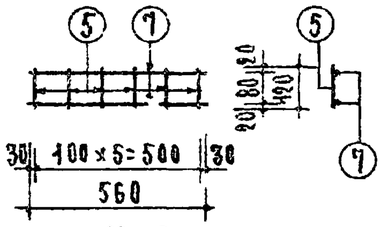
Щиты жилища

ТК 1968	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
	Лестничная площадка ЛП17-6	Альбом 65	Лист 13

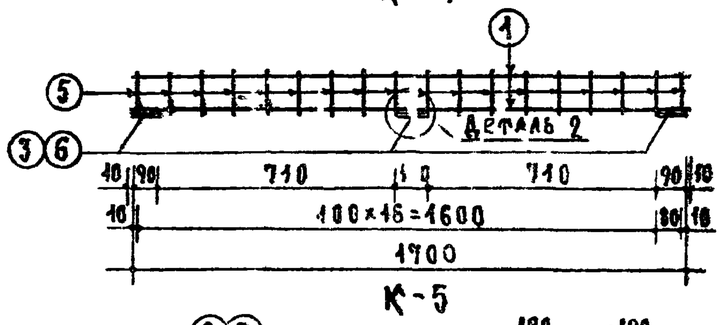


К-4

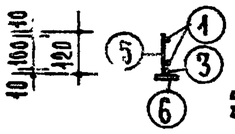


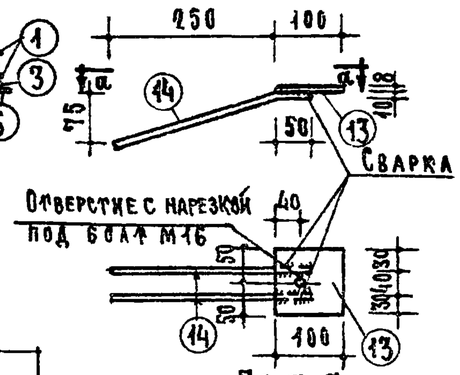


К-6

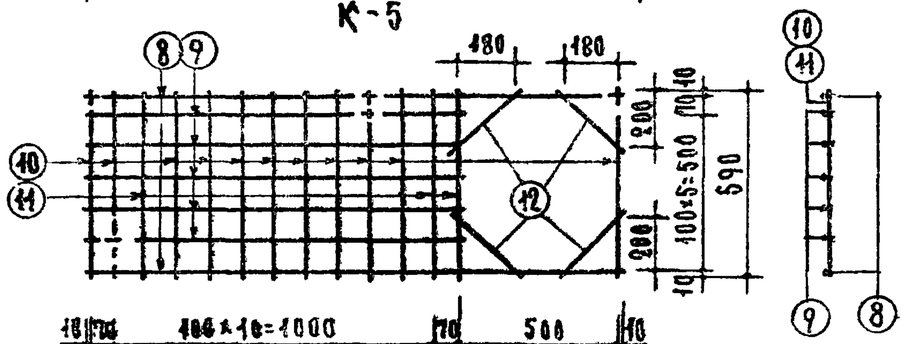


К-5

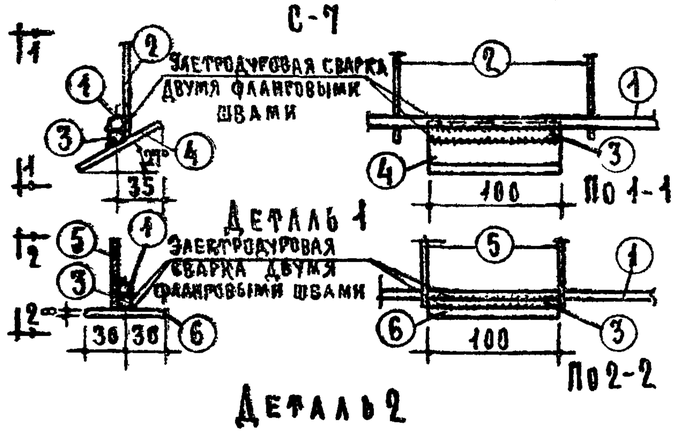




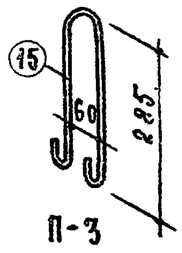
М-3



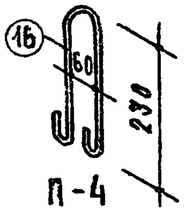
С-7



Деталь 2



П-3



П-4

Спецификация стали

Арматурные элементы		№ поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали, кг	
Марка	К-во шт.			К-во шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элемент	Общий
К-4	1	1	⌀10 AI	2	1700	3.40	2.10	4.02
		2	⌀ 5 BI	12	180	2.16	0.33	
		3	⌀10 AI	3	100	0.30	0.18	
		4	-100×8	3	75	0.225	1.41	
К-5	1	1	⌀10 AI	2	1700	3.40	2.10	3.74
		5	⌀ 5 BI	18	120	2.16	0.33	
		3	⌀10 AI	3	100	0.30	0.18	
		6	-100×8	3	60	0.18	1.13	
К-6	3	7	⌀10 AI	2	560	1.12	0.69	2.48
		5	⌀ 5 BI	6	120	0.72	0.11	
С-7	1	8	⌀10 AI	2	1660	3.32	2.05	5.64
		9	⌀ 5 BI	5	1170	5.85	0.90	
		10	⌀ 5 BI	10	590	5.90	0.91	
		11	⌀10 AI	3	590	1.77	1.09	
		12	⌀10 AI	4	280	1.12	0.69	
М-3	3	13	-100×8	1	100	0.10	0.63	3.03
		14	⌀10 AII	2	310	0.62	0.38	
П-3	2	15	⌀ 8 AI	1	700	0.70	0.28	0.56
П-4	2	16	⌀ 8 AI	1	590	0.59	0.23	0.46
						Итого:		19.85

Выборка стали

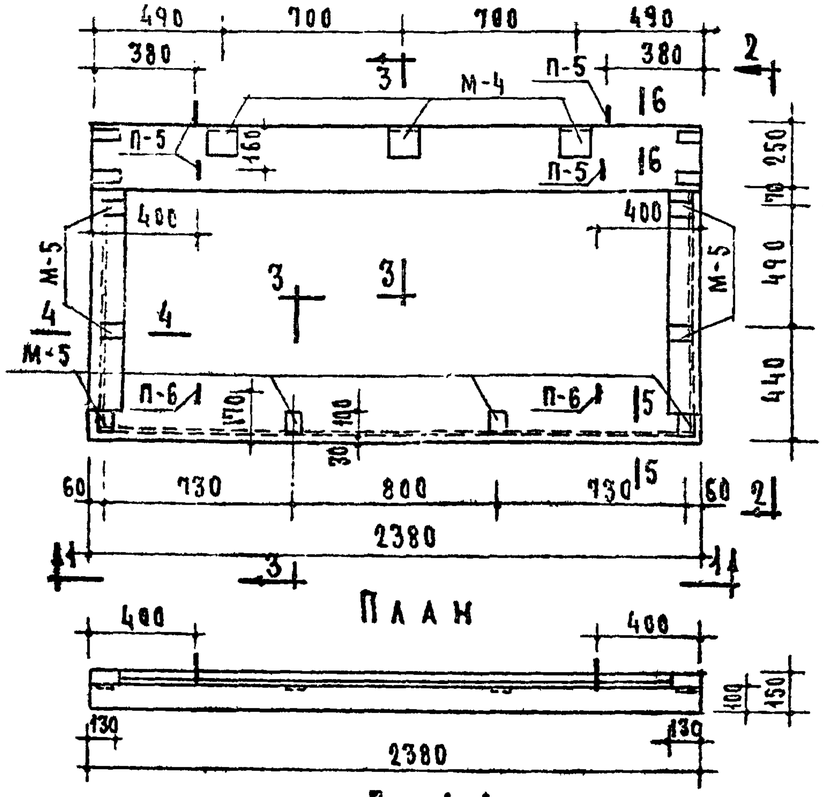
Сечение мм	⌀10 AII	⌀10 AI	⌀ 8 AI	⌀ 5 BI	-100×8
Длина м	1.86	16.97	2.58	18.23	0.705
Вес кг	1.14	10.46	1.02	2.80	4.43
Нормативное сопротивление арматуры $R_a^н$ кг/см²	3000	2400		5500	2400
ГОСТ	5781-61			6727-53	103-57*

Примечания:

1. Места, показанные на сетке С-7 пунктиром, вырезать по месту.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

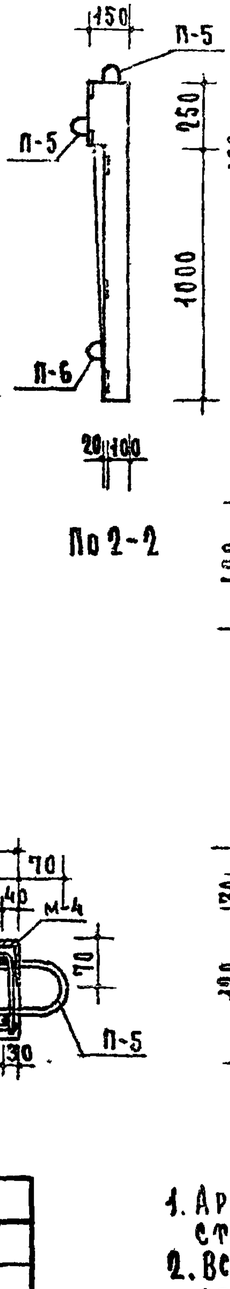
ТК 1968	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
	Лестничная площадка ЛП17-16. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 14

Цниипжилища. Гл. инженер проекта А. Локшин. Гл. инженер проекта П. Лукин

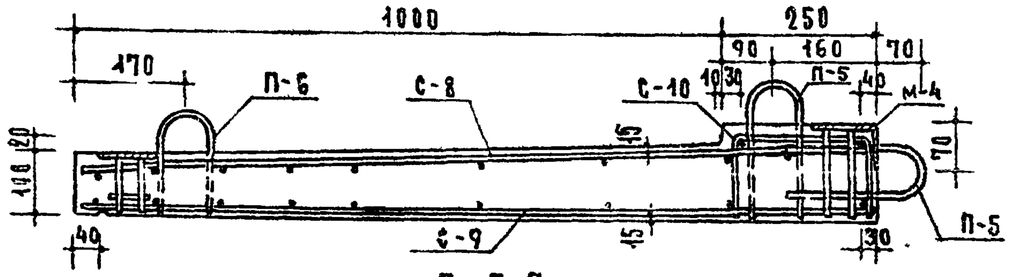


План

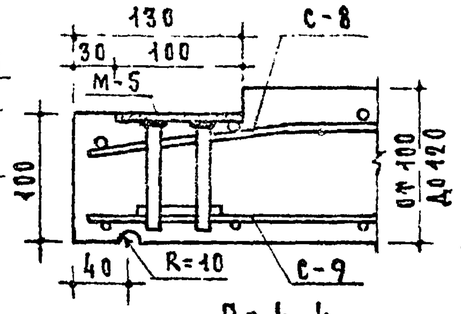
По 1-1



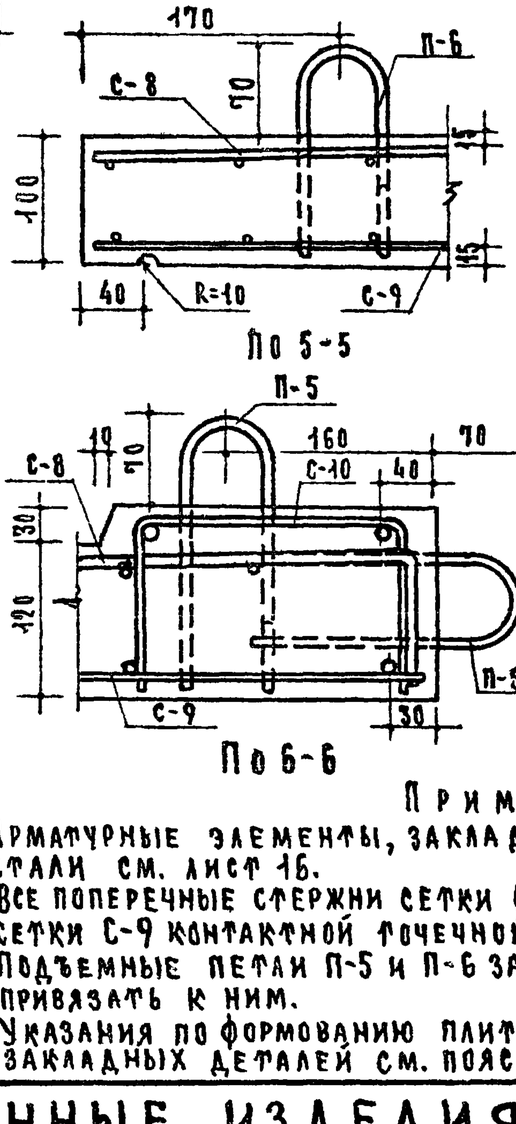
По 2-2



По 3-3



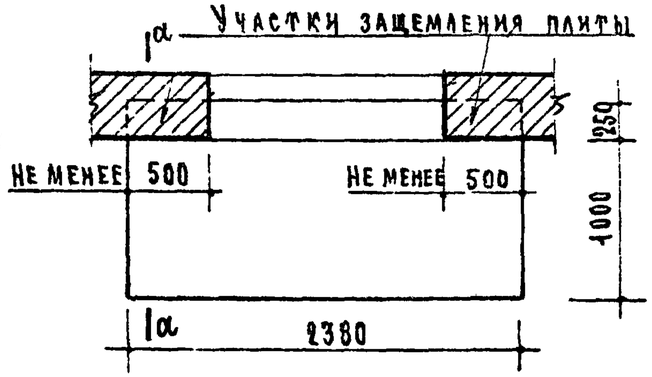
По 4-4



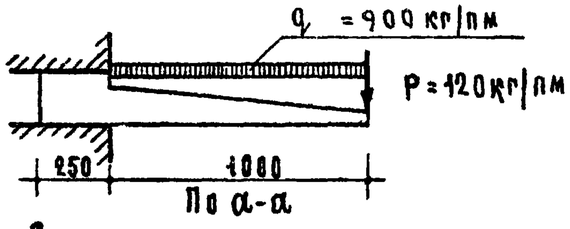
По 5-5

По 6-6

Схема опирания плиты

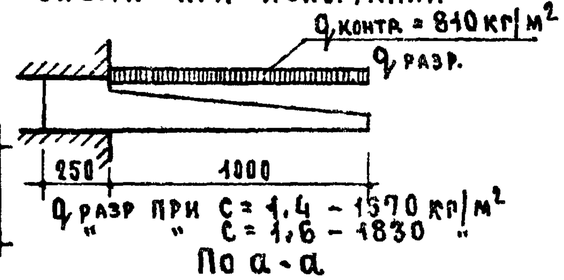


Расчетная схема



По а-а

Схема при испытании



По а-а

Характеристика изделия		
Вес	кг	873
Объем бетона	м³	0.349
Вес стали	кг	39.20
Расход стали на 1м³ бетона	кг	112
Марка бетона		200

Примечания:

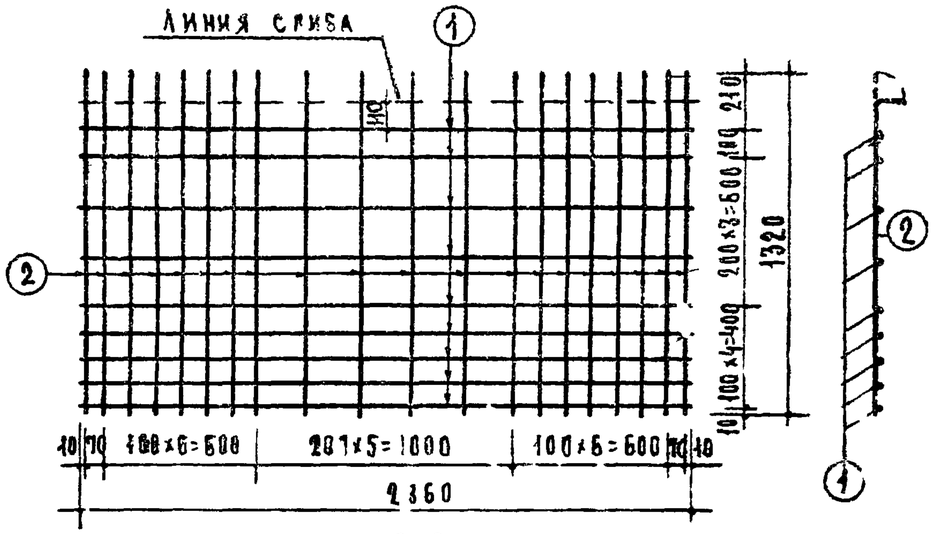
1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 16.
2. Все поперечные стержни сетки С-10 сварить с продольными стержнями сетки С-9 контактной точечной электросваркой.
3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-9 и привязать к ним.
4. Указания по формованию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Плита лоджии для стен из крупных блоков ПЛ24-4	Альбом 65	Лист 15

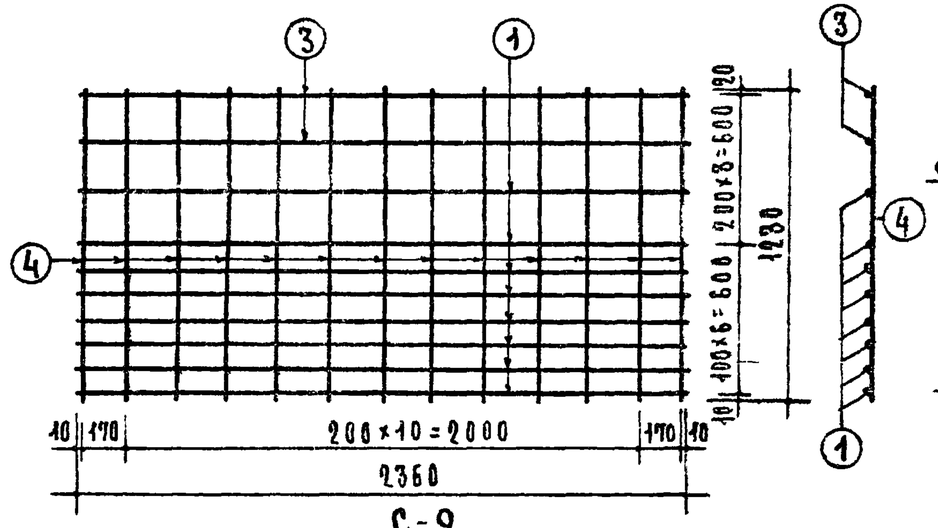
Щитьжилища

Гл. инженер проекта К. Криппа; Гл. инженер проекта Л. Лукин; А. Локшин; Отдел №20 Технолог Гл. инж. пр-тп; С. Скурский

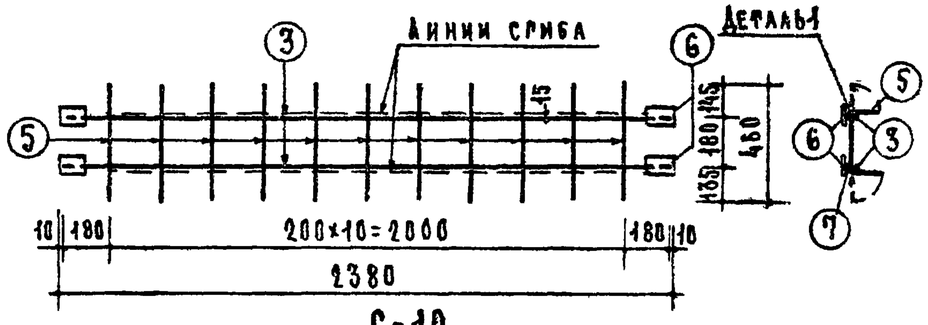
10164 20



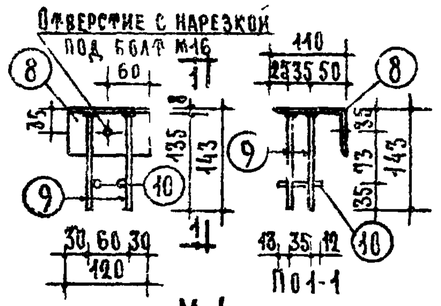
С-8



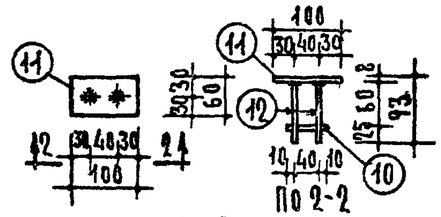
С-9



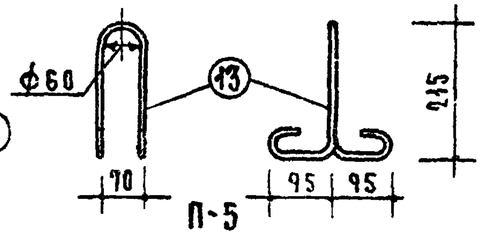
С-10



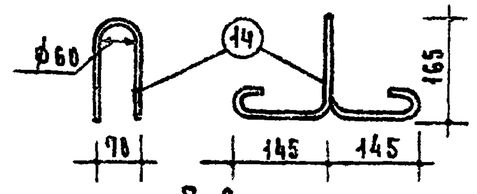
М-4



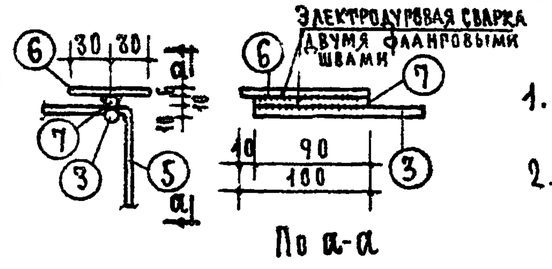
М-5



П-5



П-6



Деталь 1

Спецификация стали

Арматурные элементы		Поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали, кг
Марка	К-во			К-во шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элемент	Всего
С-8	1	1	ф5 ВТ	9	2360	21.24	3.27	13.70
		2	ф8 АIII	20	1320	26.40	10.43	
С-9	1	1	ф5 ВТ	8	2360	18.88	2.92	8.29
		3	ф10 АТ	2	2360	4.72	2.91	
		4	ф5 ВТ	13	1230	15.99	2.46	
С-10	1	3	ф10 АТ	2	2360	4.72	2.91	5.04
		5	ф5 ВТ	11	460	5.06	0.78	
		6	-60×6	4	100	0.40	1.13	
		7	ф10 АТ	4	90	0.36	0.22	
М-4	3	8	∠110×70×8	1	120	0.12	1.31	5.13
		9	ф10 АТ	4	135	0.54	0.33	
		10	ф10 АТ	2	60	0.12	0.07	
М-5	8	11	-60×8	1	100	0.10	0.38	4.16
		12	ф10 АТ	2	85	0.17	0.10	
		10	ф10 АТ	1	60	0.06	0.04	
П-5	4	13	ф10 АТ	1	780	0.78	0.48	1.92
П-6	2	14	ф10 АТ	1	780	0.78	0.48	0.96
						Итого:		39.20

Выборка стали

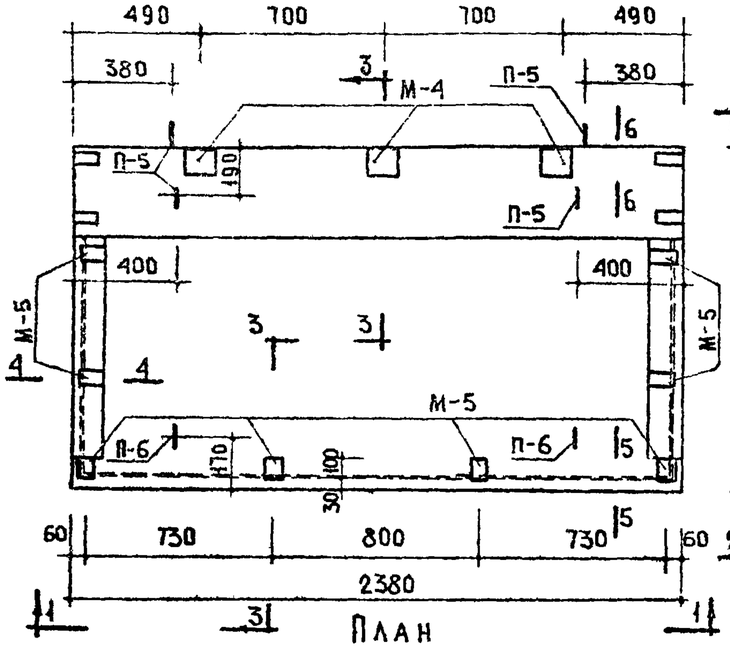
Сечение мм	ф10 АТ	Петли П-5, П-6 ф10 АТ	ф8 АIII	ф5 ВТ	-60×8	-60×6	∠110×70×8
Длина м	13.62	4.68	26.40	61.17	0.80	0.40	0.36
Вес кг	8.36	2.88	10.43	9.43	3.04	1.13	3.93
Нормативное сопротивление $R^н_a$ кг/см²	2400		4000	5500	2400		
ГОСТ	5781-61		6727-53		103-57*		8510-57

Примечания:

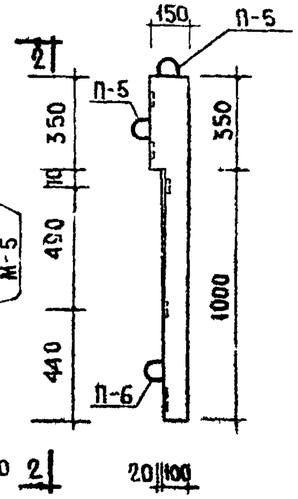
1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

Проекта Ю.Лукин

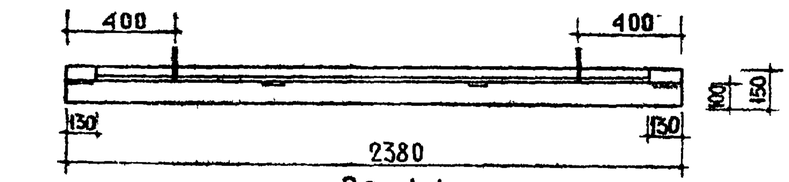
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Плита лоджии ПЛ24-4. Арматурные элементы	Альбом 65	Лист 16



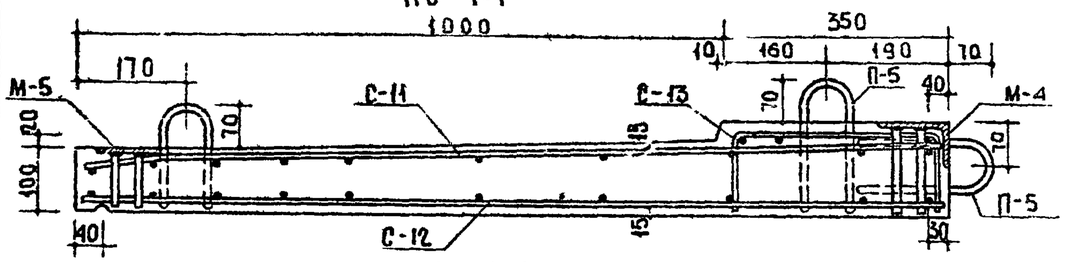
План



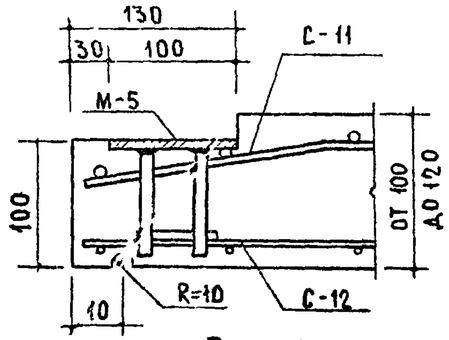
По 2-2



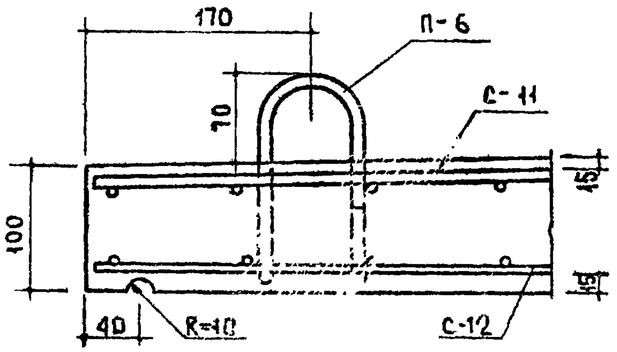
По 1-1



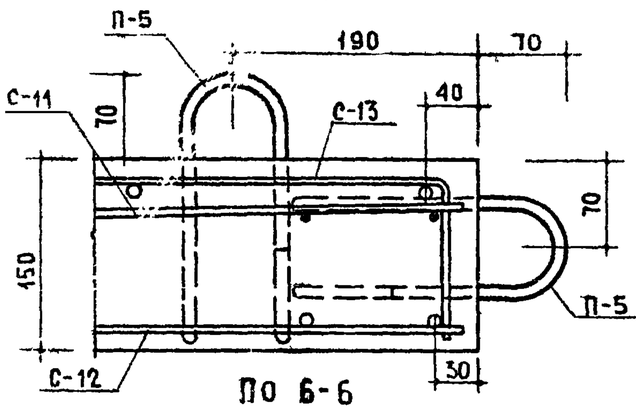
По 3-3



По 4-4

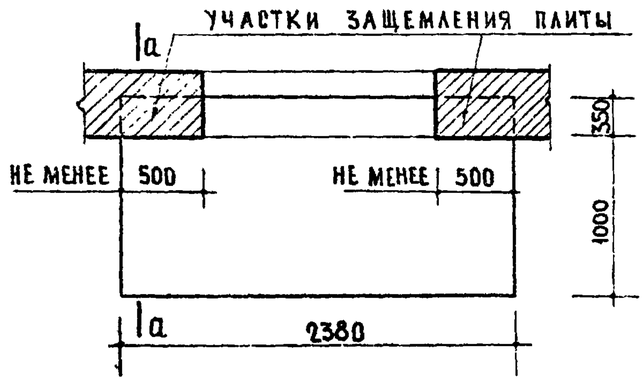


По 5-5

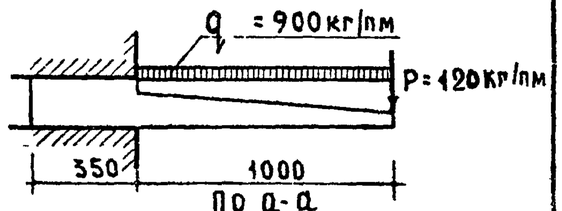


По 6-6

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ

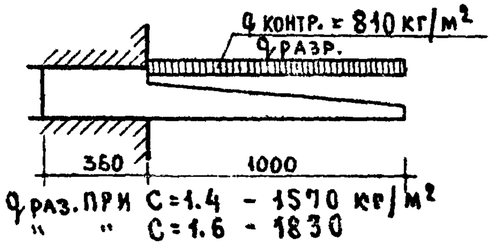


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



По а-а

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



q раз. при С=1.4 - 1570 кг/м²
" " С=1.6 - 1830

По а-а

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	963
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.385
ВЕС СТАЛИ	КГ	42.93
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	112
МАРКА БЕТОНА		200

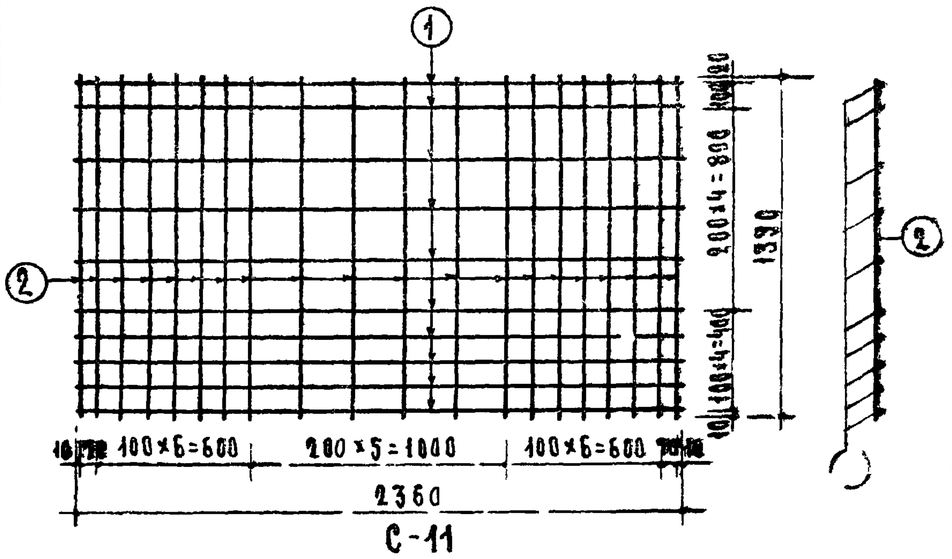
Примечания:

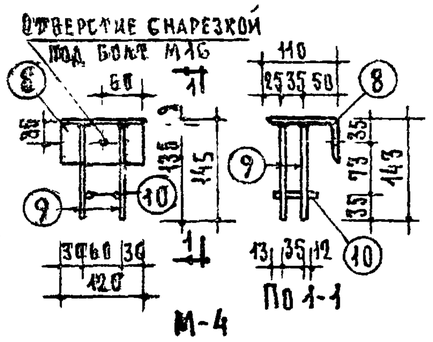
1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 18.
2. Все поперечные стержни сетки С-13 сварить с продольными стержнями сетки С-12 контактной точечной электросваркой.
3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-12 и привязать к ним
4. Указания по формованию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см пояснительную записку.

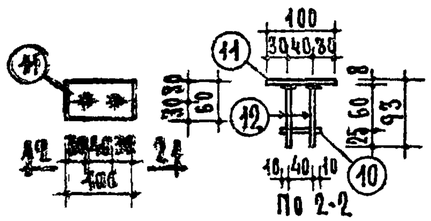
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ ИИ-03-02
1968	ПЛИТА ЛОДЖИИ ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ ПЛ 24-5	АЛЬБОМ 65 / ЛИСТ 17

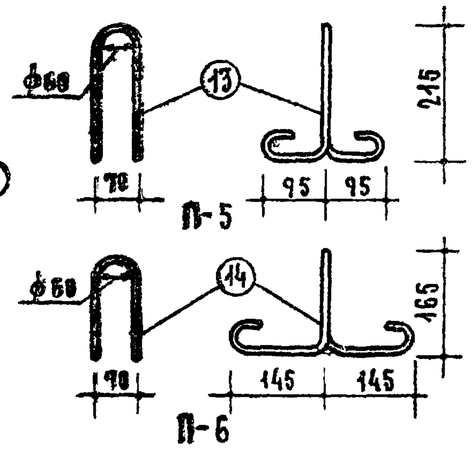
Шифр 10164 22

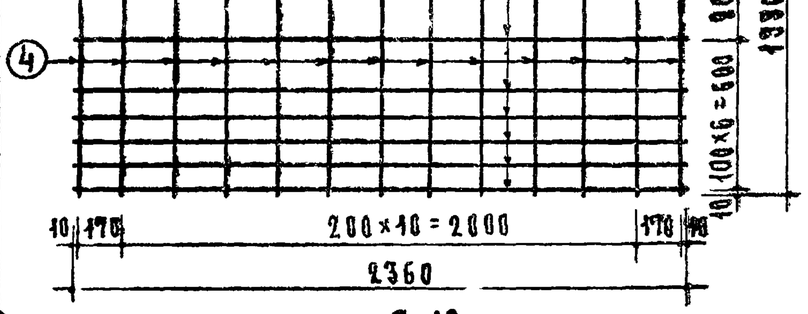
Проект одобрен ГУ. Инж. пр-та Госстроя СССР 20/VI 1968 г.
Главный инженер проекта А. Криппа
Гл. инж. пр-та М. Никифоров
Технолог Шифрин
Руководитель проекта Б. Скурский
Н. контр. А. Локшин
Гл. конструктор проекта П. Лукин

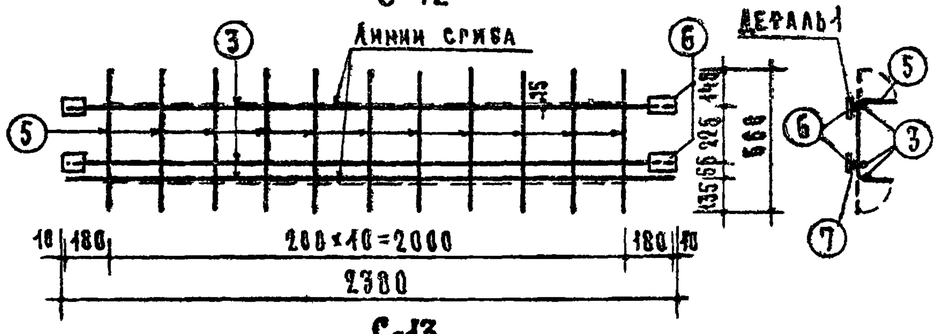


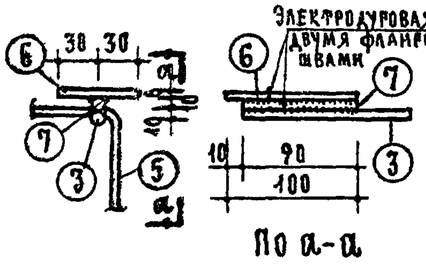












Спецификация стали

Арматурные элементы		NN поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
Марка	К-во			К-во шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элемент	Общий
С-11	1	1	⌀5 ВI	10	2360	23.60	3.63	14.14
		2	⌀8 AIII	20	1330	26.60	10.51	
С-12	1	1	⌀5 ВI	8	2360	18.88	2.92	9.95
		3	⌀10 AI	3	2360	7.08	4.37	
		4	⌀5 ВI	13	1330	17.29	2.66	
С-13	1	3	⌀10 AI	3	2360	7.08	4.37	6.67
		5	⌀5 ВI	11	560	6.16	0.95	
		6	-60×6	4	100	0.40	1.13	
		7	⌀10 AI	4	90	0.36	0.22	
М-4	3	8	L110×70×8	1	120	0.12	1.31	5.13
		9	⌀10 AI	4	135	0.54	0.33	
		10	⌀10 AI	2	60	0.12	0.07	
М-5	8	11	-60×8	1	100	0.10	0.38	4.16
		12	⌀10 AI	2	85	0.17	0.10	
		10	⌀10 AI	1	60	0.06	0.04	
П-5	4	13	⌀10 AI	1	780	0.78	0.48	1.92
П-6	2	14	⌀10 AI	1	780	0.78	0.48	0.96
						Итого:		42.93

Выборка стали

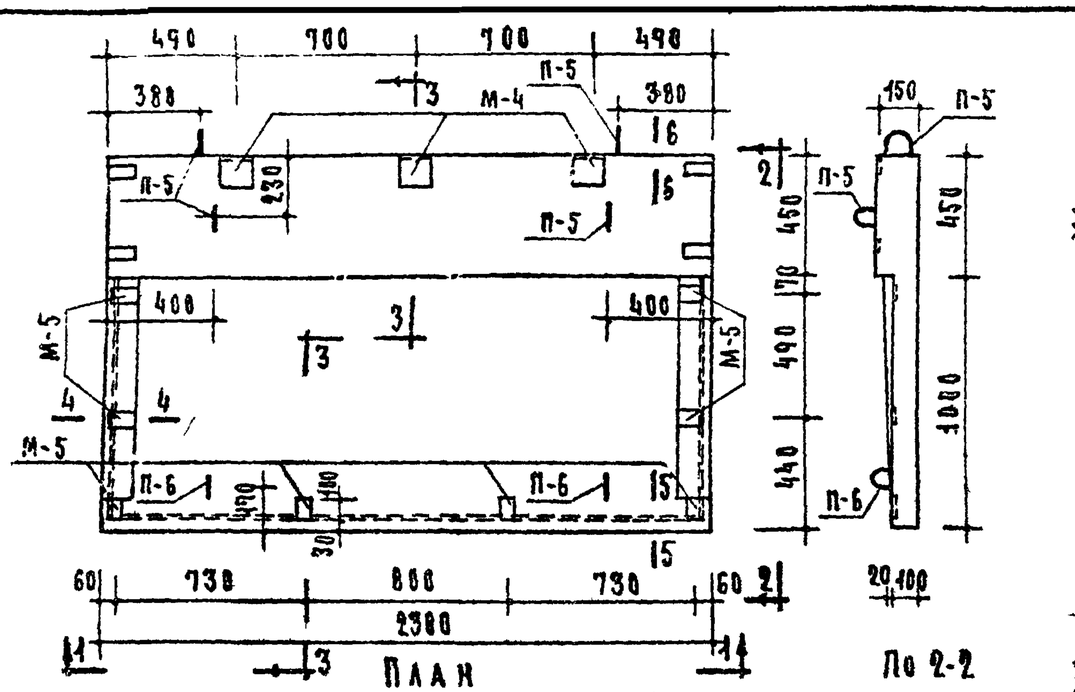
Сечение мм	⌀10 AI	Петли П-5, П-6 ⌀10 AI	⌀8 AIII	⌀5 ВI	-60×8	-60×6	L110×70×8
Длина м	18.34	4.68	26.60	65.93	0.80	0.40	0.36
Вес кг	11.28	2.88	10.51	10.16	3.04	1.13	3.93
Нормативное сопротивление $R_a^н$ кг/см²	2400		4000	5500	2400		
ГОСТ	5781-61			6727-53	103-57*		8510-57

Примечания:

1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

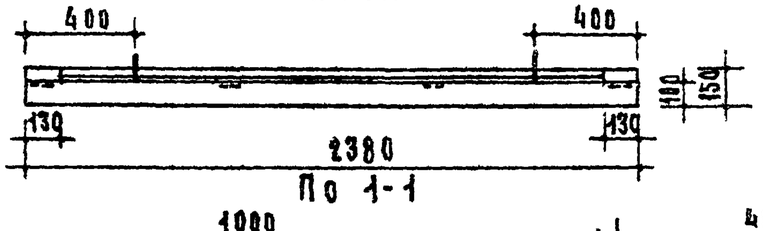
ЦНИИЭП жилища
ГИП А. Локшин
Гл. инженер проекта
Гл. инженер проекта П. Лукин

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Плита лоджии ПЛ24-5. Арматурные элементы	Альбом 65	Лист 18

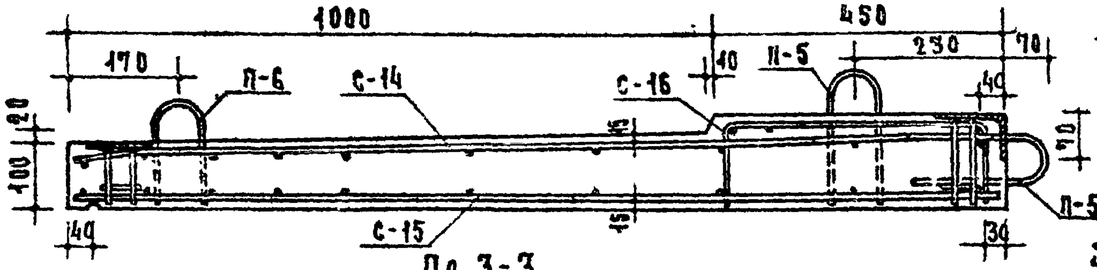


План

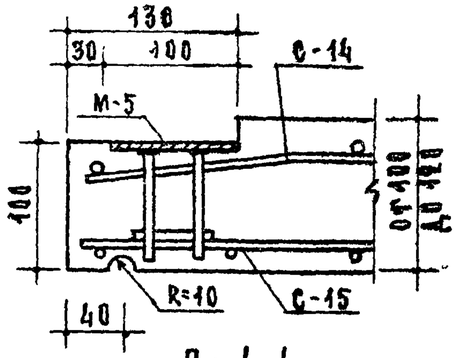
По 2-2



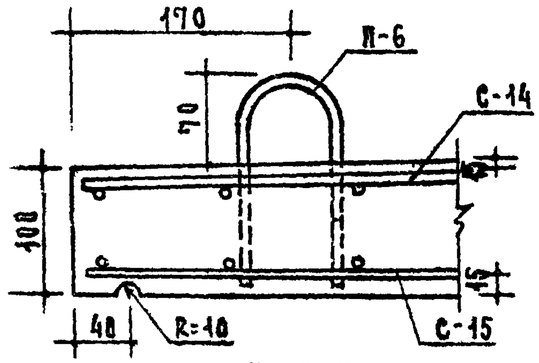
По 1-1



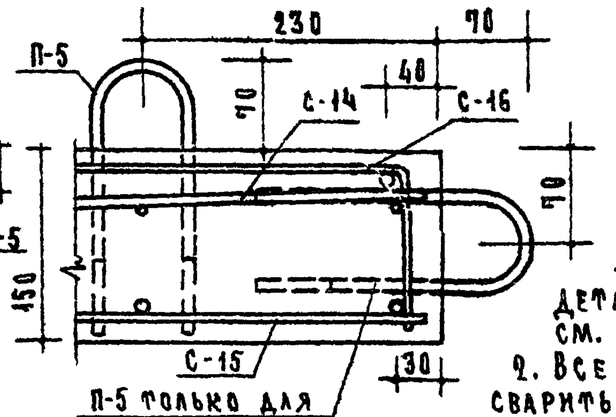
По 3-3



По 4-4



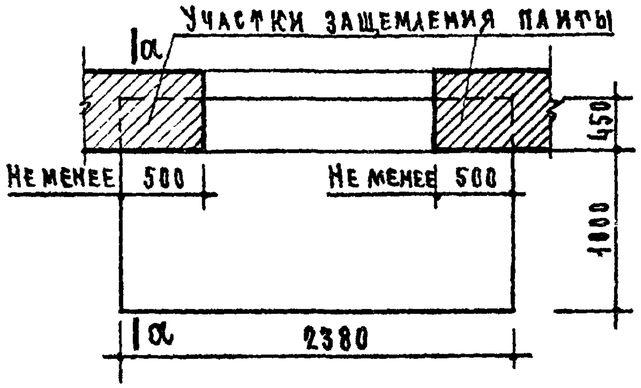
По 5-5



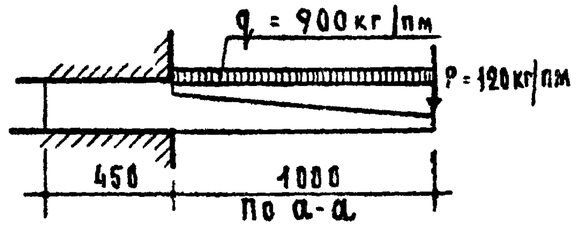
П-5 только для извлечения из формы

По 6-6

Схема опирания плиты

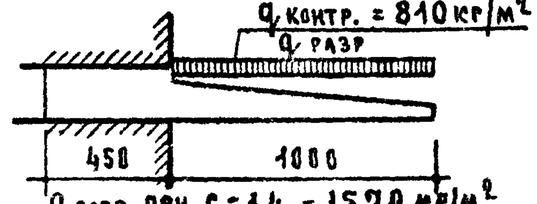


Расчетная схема



По а-а

Схема при испытании



q разр. при С = 1.4 - 1570 кг/м²
" " С = 1.6 - 1830 "

По а-а

Примечания:

1. Арматурные элементы, закладные детали, спецификацию и выборку стали см. лист 20.
2. Все поперечные стержни сетки С-16 сварить с продольными стержнями сетки С-15 контактной точечной электросваркой.
3. Подъемные петли П-5 и П-6 завести за нижние стержни сетки С-15 и привязать к ним.
4. Указания по формованию плит лоджий и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.

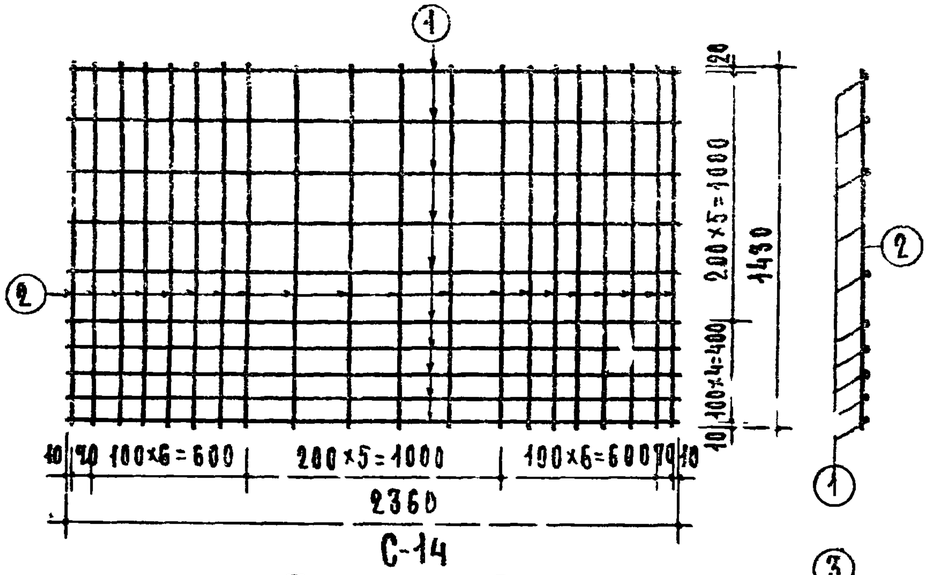
Характеристика изделия

Вес	кг	1053
Объем бетона	м³	0.424
Вес стали	кг	44.09
Расход стали на 1м³ бетона	кг	105
Марка бетона		200

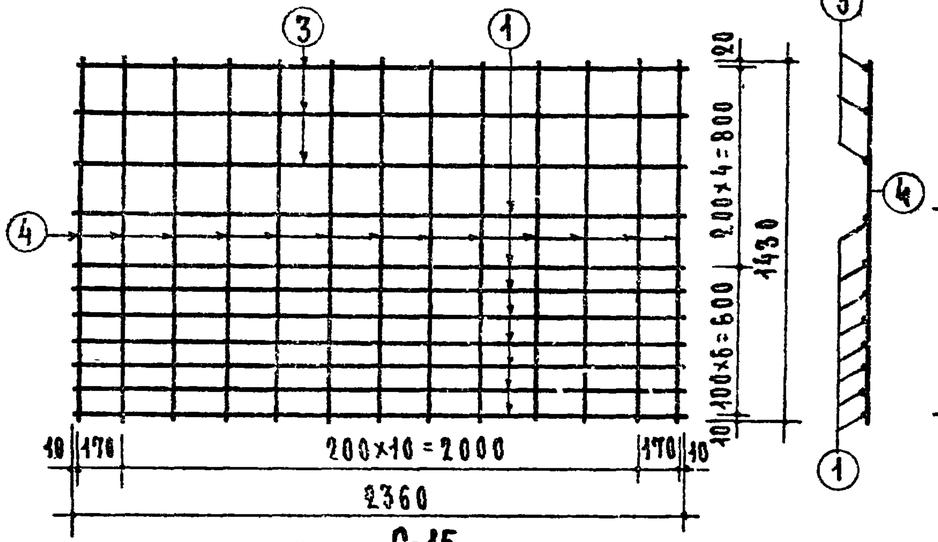
Владев №20 Инв. №

Проекта разраб. С. Скучинский
Гл. инж. пр. Н. Лукин
Нач. отд. А. Криво
Руковод. группы
Гл. инженер проекта

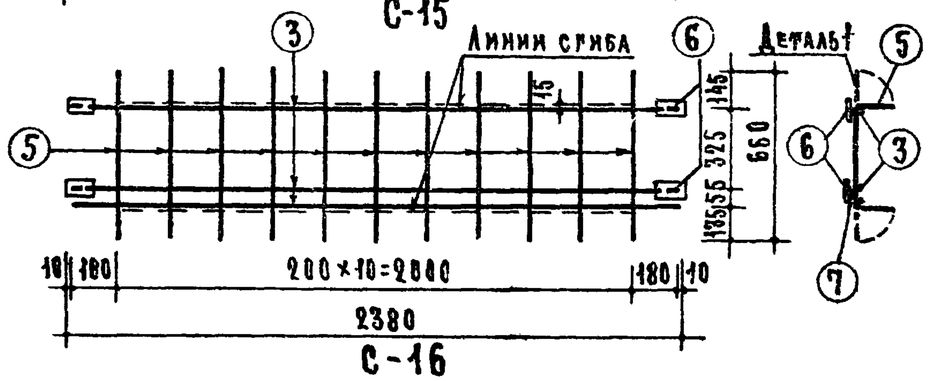
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02
1968	Плита лоджии для стен из крупных блоков ПЛ24-6	Альбом 65 / Лист 19



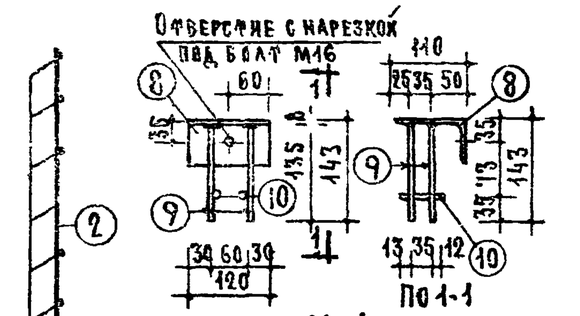
С-14



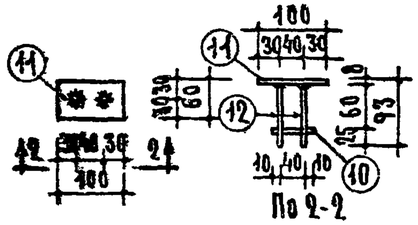
С-15



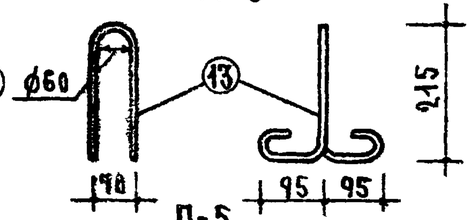
С-16



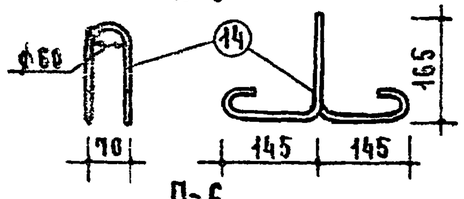
М-4



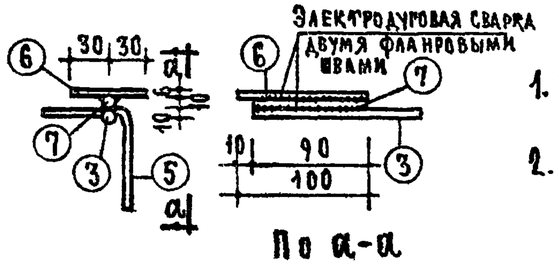
М-5



П-5



П-6



Деталь 1

Спецификация стали

Арматурные элементы		Nn поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали, кг	
Марка	К-во			К-во шт.	Длина шт. мм	Общая длина м	На элемент	Общий
С-14	1	1	ф5ВI	10	2360	23.60	3.63	14.93
		2	ф8Аш	20	1430	28.60	11.30	
С-15	1	1	ф5ВI	8	2360	18.88	2.92	10.15
		3	ф10АI	3	2360	7.08	4.37	
		4	ф5ВI	13	1430	18.59	2.86	
С-16	1	3	ф10АI	3	2360	7.08	4.37	6.84
		5	ф5ВI	11	660	7.26	1.12	
		6	-60×6	4	100	0.40	1.13	
		7	ф10АI	4	90	0.36	0.22	
М-4	3	8	L110×110×8	1	120	0.12	1.91	5.13
		9	ф10АI	4	135	0.54	0.33	
		10	ф10АI	2	60	0.12	0.07	
М-5	8	11	-60×8	1	100	0.10	0.38	4.16
		12	ф10АI	2	85	0.17	0.10	
		10	ф10АI	1	60	0.06	0.04	
П-5	4	13	ф10АI	1	780	0.78	0.48	1.92
П-6	2	14	ф10АI	1	780	0.78	0.48	0.96
						Итого:		44.09

Выборка стали

Сечение мм	ф10АI	Петли П-5, П-6 ф10АI	ф8Аш	ф5ВI	-60×8	-60×6	L110×70×8
Длина м	18.34	4.68	28.60	68.33	0.80	0.40	0.36
Вес кг	11.28	2.88	11.30	10.53	3.04	1.13	3.93
Нормативное сопротивление $R^н_a$ кг/см²	2400		4000	5500	2400		
ГОСТ	5781-61			6727-53	103-57*		8510-57

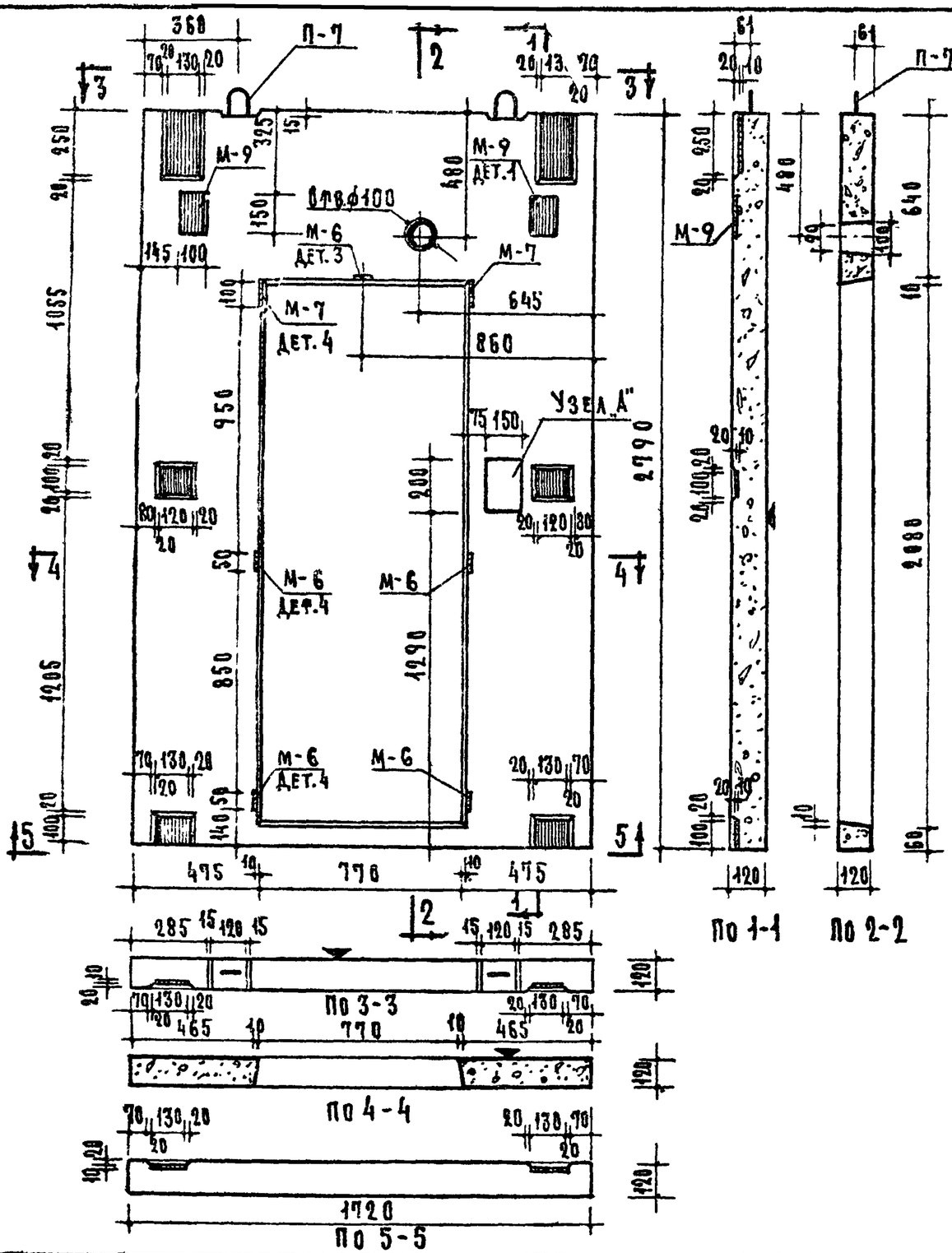
Примечания:

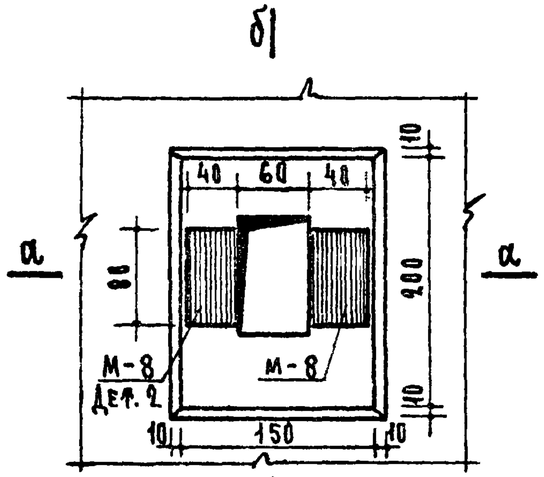
1. Приварку анкеров закладных деталей М-4 и М-5 производить под слоем флюса.
2. Указание по антикоррозийной защите закладных деталей и применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.

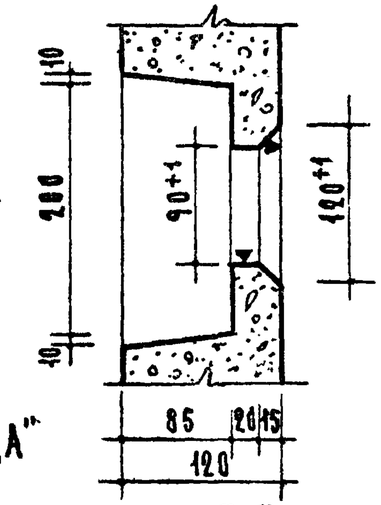
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Плита лоджии ПЛ24-6. Арматурные элементы	Альбом 65	Лист 20

Гл. инженер проекта Глухин

1016/4 25







Характеристика изделия		
Вес	кг	935
Объем бетона	м³	0.374
Вес стали	кг	38.27
Расход стали на 1м² изделия	кг	7.98
Расход стали на 1м³ бетона	кг	102.3
Марка бетона		200

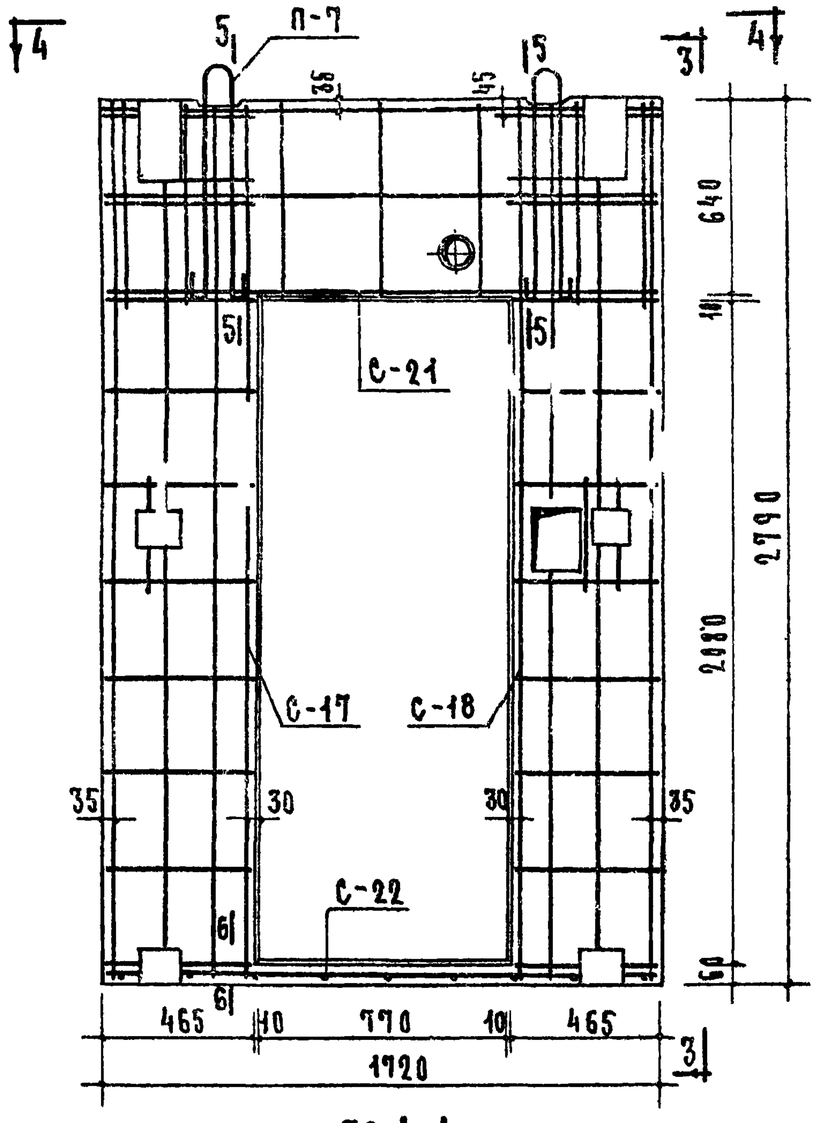
Примечания.

1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Арматура в сечениях условно не показана.
4. Армирование см. на листе 22.
5. Детали см. на листе 23.

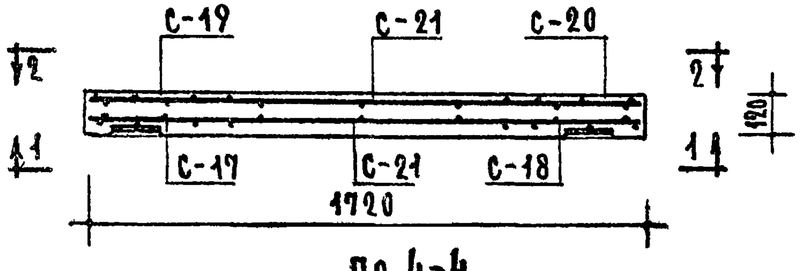
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1	Альбом 65	Лист 21

Типы жилища

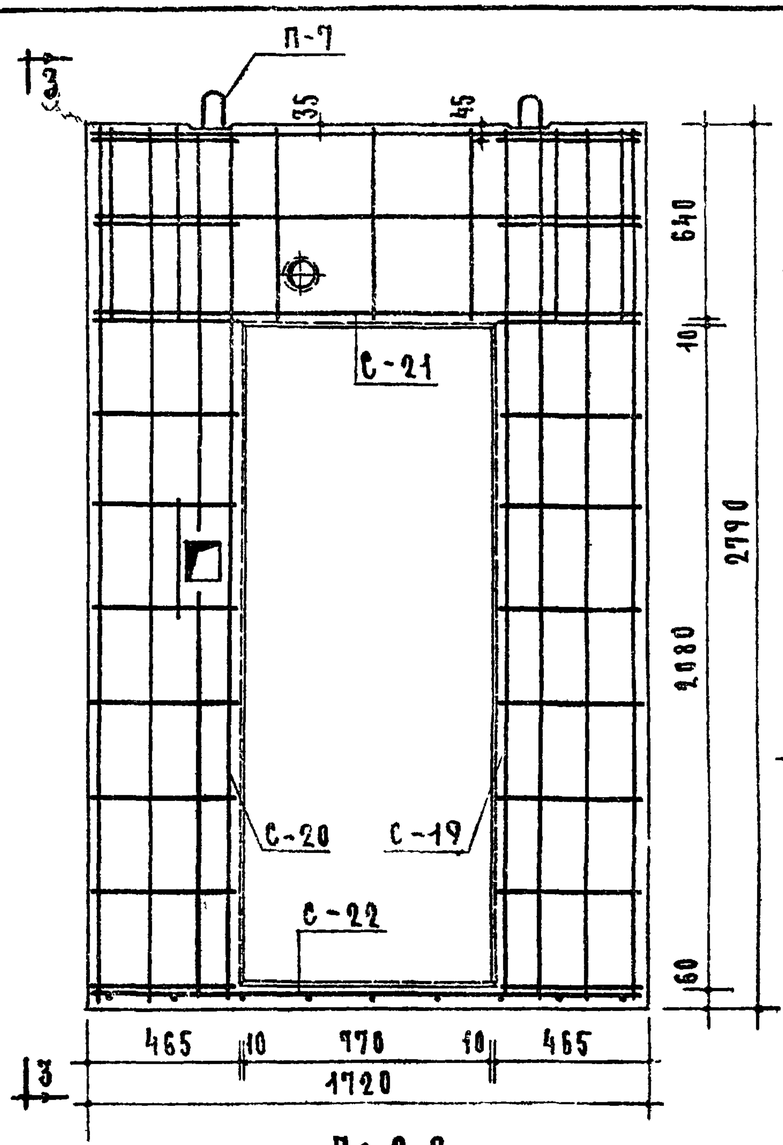
Гл. инженер проекта К. Крилла — Гл. конструктор проекта А. Лукшин — Отдел №20 — Гл. инж. проекта Шишь — Т. конструктор М. Никитина — С. Скурский — №10



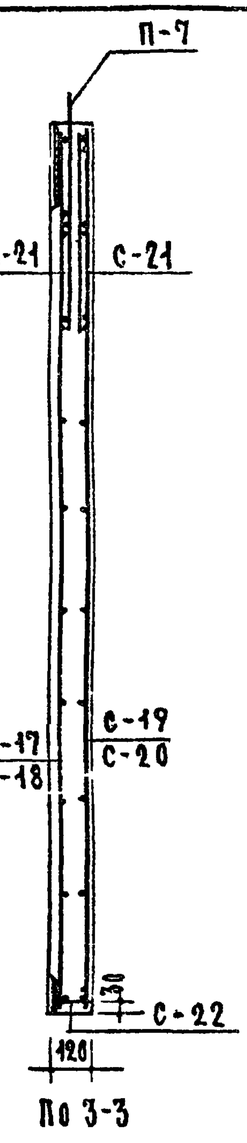
По 1-1



По 4-4



По 2-2



По 3-3

Примечания.

1. Сечения 5-5 и 6-6 см. на листе 23.
2. Арматурные сетки см. листы 24 и 25.
3. Закладные элементы условно не показаны

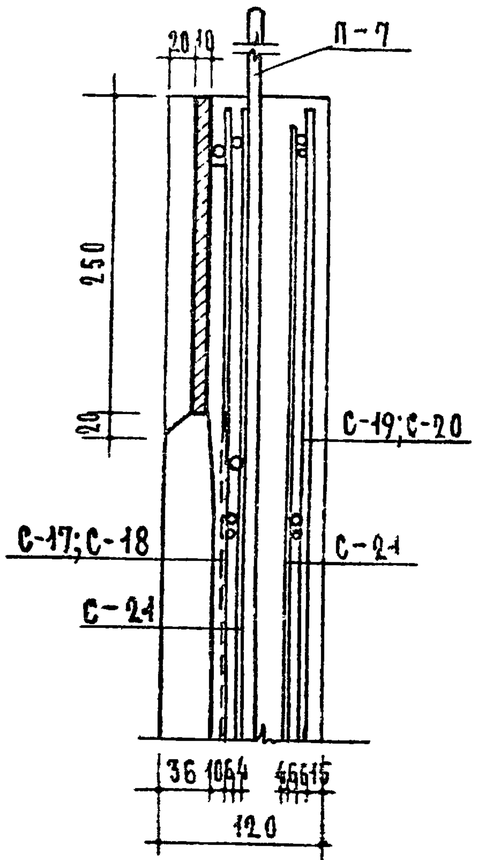
ТК 1968	Железобетонные изделия Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Армирование	Серия ИИ-03-02 Альбом 65 / Лист 22

Цилиндрические жилища

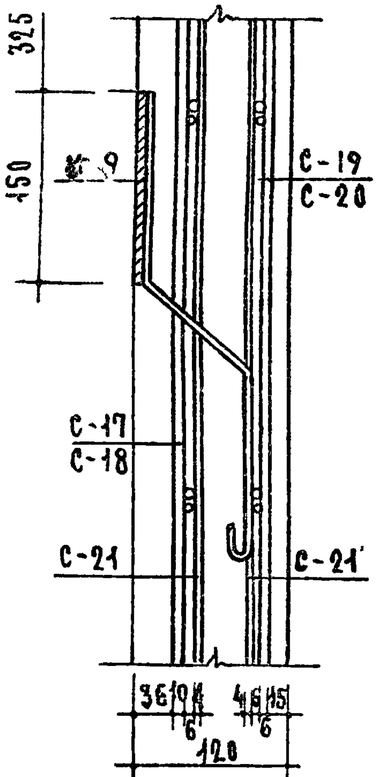
Гл. инж. проекта А. Крипка

Отдел № 20 Гл. инж. отд. А. Локшин

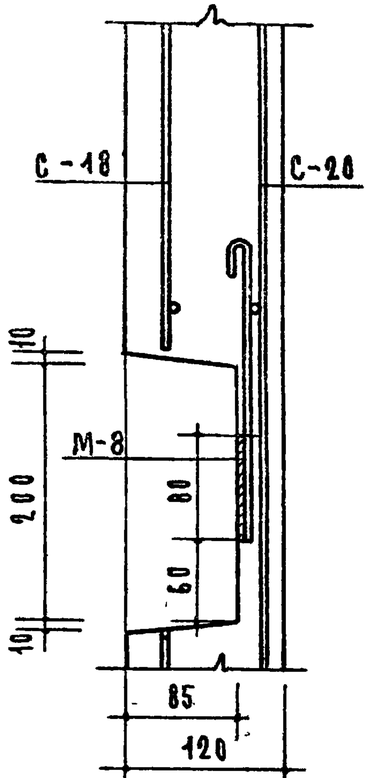
Проверил Технолог Н. Скурский



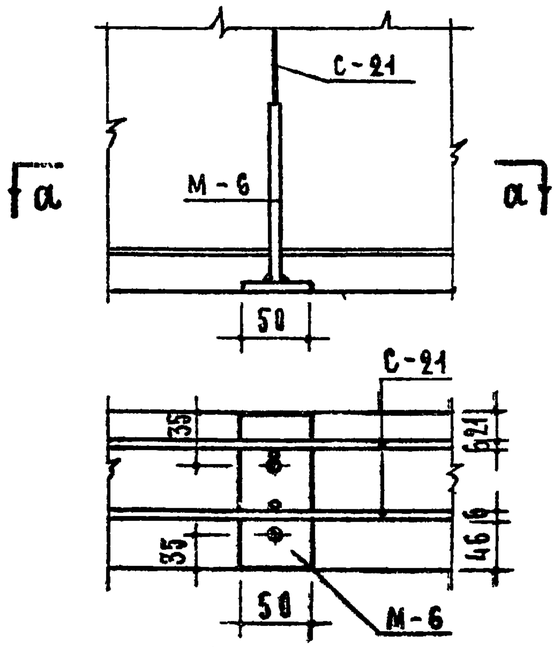
По 5-5



Деталь 1

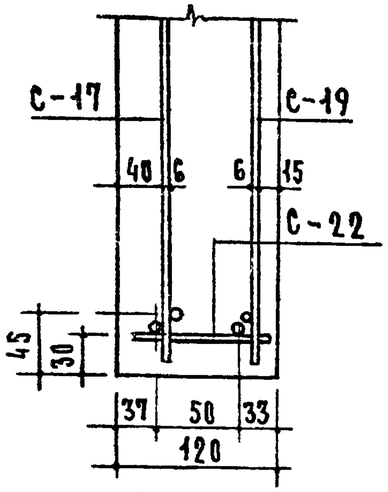


Деталь 2

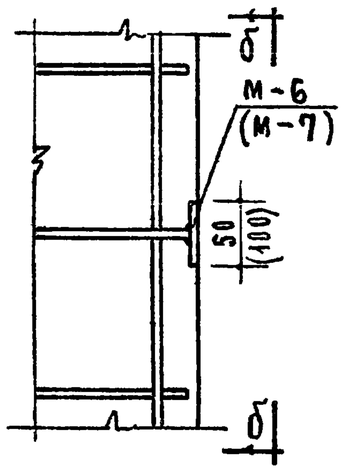


По а-а

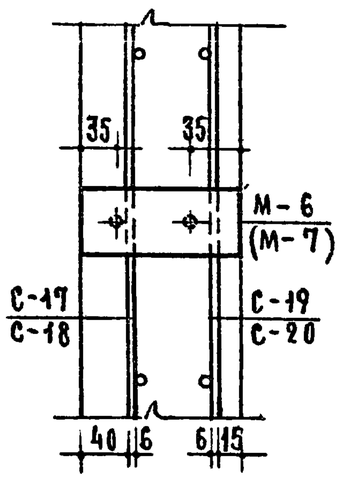
Деталь 3



По 6-6



Деталь 4



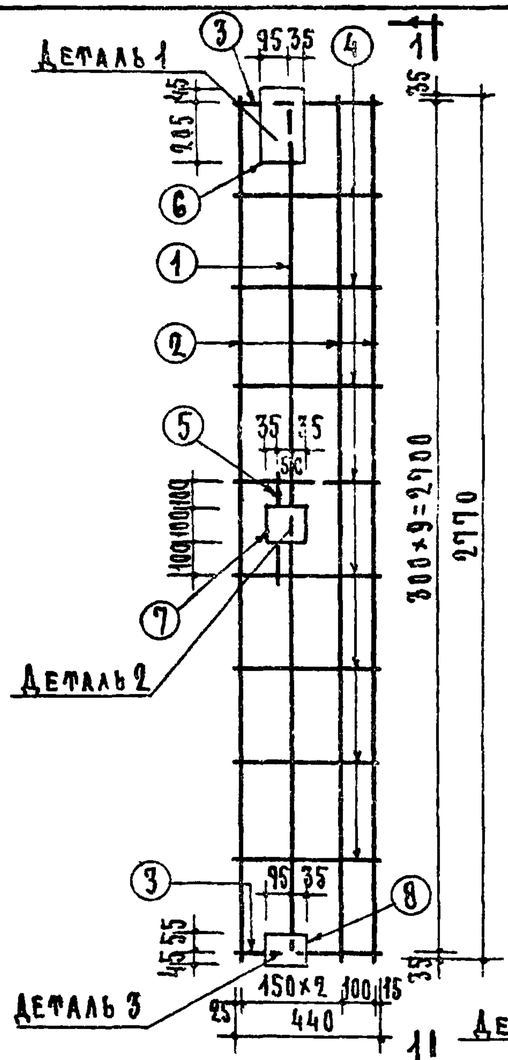
По б-б

Примечание

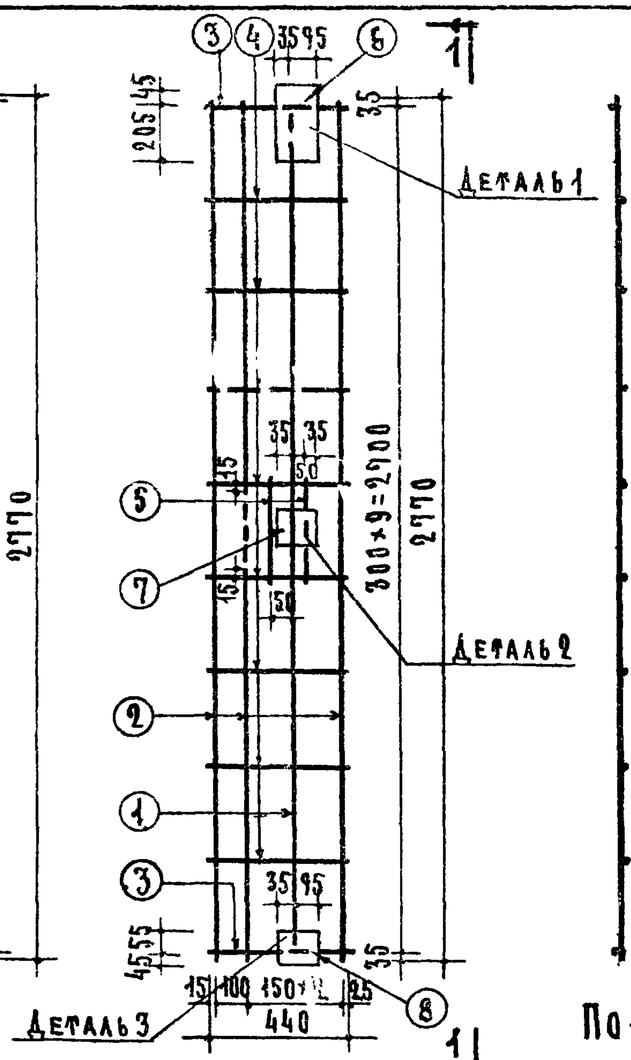
1. Арматурные сетки и закладные элементы см. на листах 24 и 25.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Детали армирования.	Альбом 65 / Лист 23

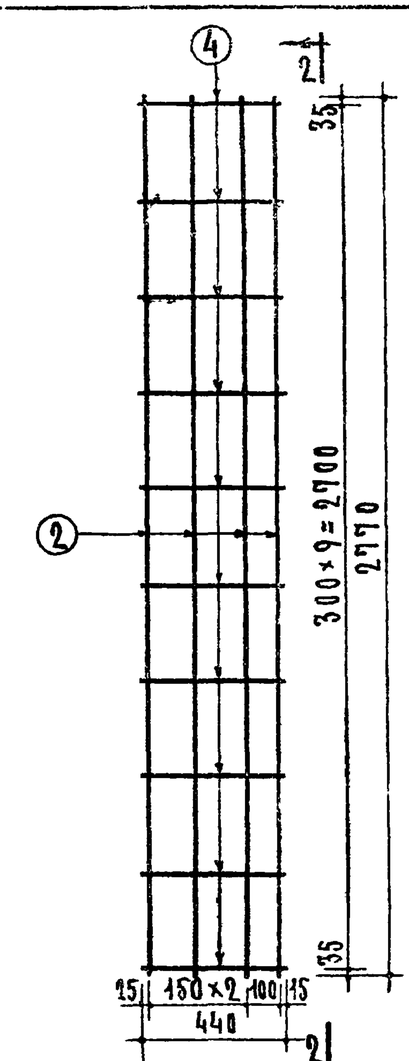
Щиты жилища. Разработ. проекта М. Ильина, А. Локшин



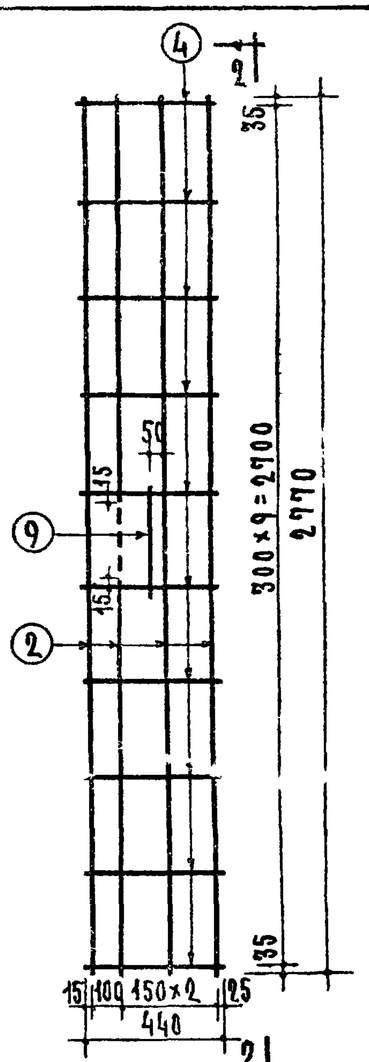
С-17



С-18



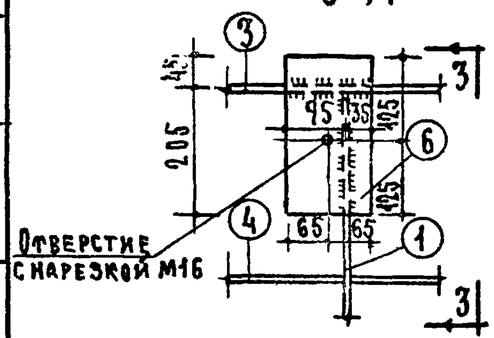
С-19



С-20

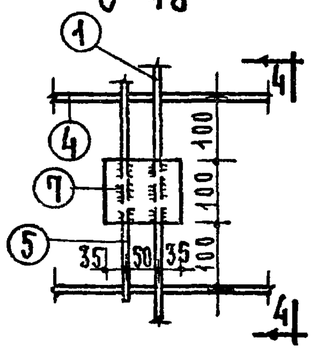
По 1-1

По 2-2



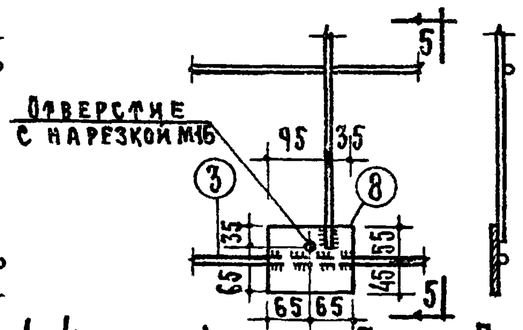
Деталь 1

По 3-3



Деталь 2

По 4-4



Деталь 3

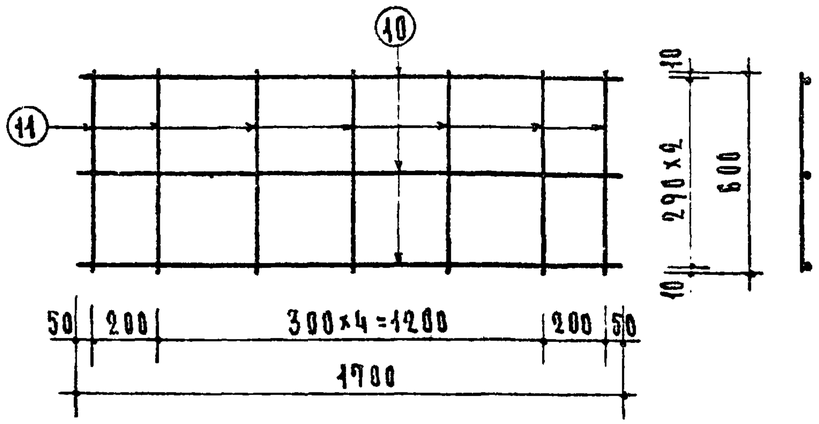
По 5-5

Примечания.

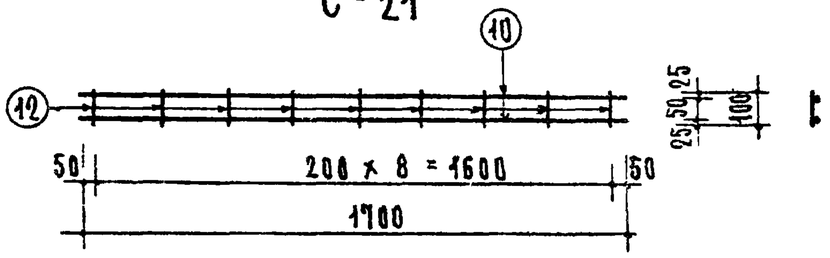
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Спецификацию и выборку арматурных элементов см. на листе 25.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 24

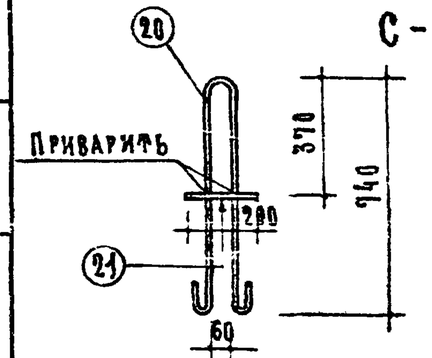
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № проекта | Подпись К. Авкшин



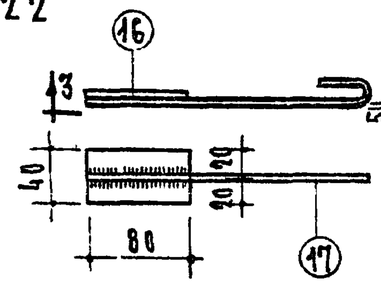
С-21



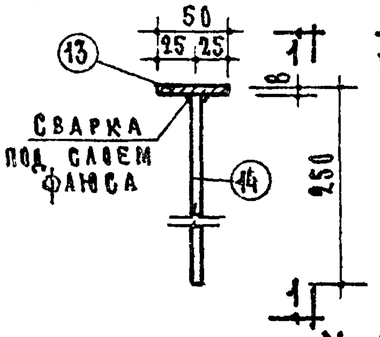
С-22



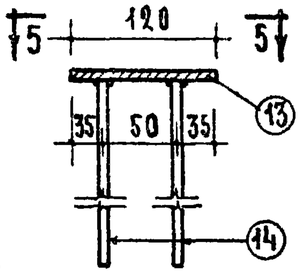
П-7



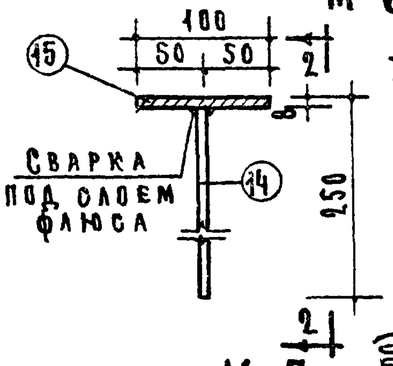
М-8 По 3-3



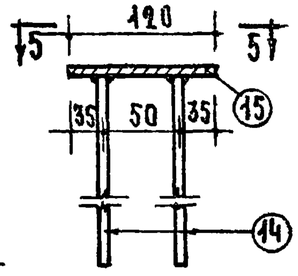
М-6



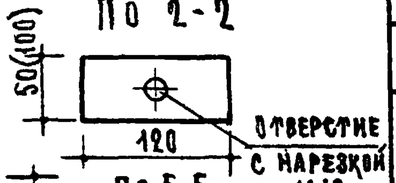
По 1-1



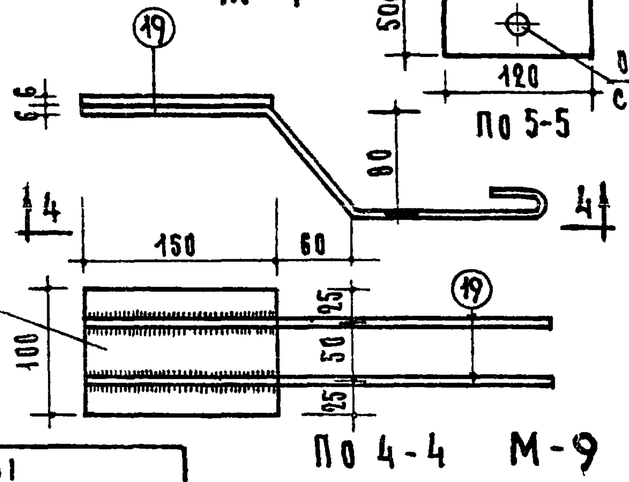
М-7



По 2-2



По 5-5



По 4-4 М-9

Выборка арматуры

Диаметр мм	6 BI	4 BI	10 AI	10 AI*	6 AI	10 AII	130×10	100×10	100×8	100×6	80×6	50×8
Длина м	52.70	25.41	8.04	3.72	2.40	3.50	0.50	0.50	0.24	0.30	0.08	0.60
Вес кг	11.68	2.51	4.95	2.28	0.54	2.17	5.10	3.92	1.50	1.42	0.30	1.90
Нормат. сопр. арм-ры R_a кг/см²	4500	5500	2400			3000						
ГОСТа арматуры	6727-53		5781-61				103-57*					

Спецификация стали

Арматурные элементы Марка	Кол. шт.	Поз.	Сеч. мм	На 1 элемент: Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	Вес стали: На 1 элем. кг	Общий кг
С-17	1	1	10 AI	1	2660	2.66	1.64	9.08
		2	6 BI	3	2770	8.31	1.84	
		3	10 AI	2	440	0.88	0.54	
		4	4 BI	8	440	3.52	0.35	
		5	10 AI	1	320	0.32	0.20	
		6	-130×10	1	250	0.25	2.55	
		7	-100×10	1	120	0.12	0.94	
		8	-100×10	1	130	0.13	1.02	
С-18	1	1	10 AI	1	2660	2.66	1.64	9.27
		2	6 BI	3	2770	8.31	1.84	
		3	10 AI	2	440	0.88	0.54	
		4	4 BI	8	440	3.52	0.35	
		5	10 AI	2	320	0.64	0.39	
		6	-130×10	1	250	0.25	2.55	
		7	-100×10	1	120	0.12	0.94	
		8	-100×10	1	130	0.13	1.02	
С-19	1	2	6 BI	4	2770	11.08	2.46	2.90
		4	4 BI	10	440	4.40	0.44	
С-20	1	2	6 BI	4	2770	11.08	2.46	2.97
		4	4 BI	10	440	4.40	0.44	
		9	6 BI	1	320	0.32	0.07	
С-21	2	10	6 BI	3	1700	5.10	1.13	3.10
		11	4 BI	7	600	4.20	0.42	
С-22	1	10	6 BI	2	1700	3.40	0.75	0.84
		12	4 BI	9	100	0.09	0.09	
М-6	5	13	-50×8	1	120	0.12	0.38	3.45
		14	10 AII	2	250	0.50	0.31	
М-7	2	15	-100×8	1	120	0.12	0.75	2.12
		14	10 AII	2	250	0.50	0.31	
М-8	2	16	-80×6	1	40	0.04	0.15	0.44
		17	6 AI	1	300	0.30	0.07	
М-9	2	18	-100×6	1	150	0.15	0.71	1.82
		19	6 AI	2	450	0.90	0.20	
Монт. петля П-7	2	20	10 AI	1	1660	1.66	1.02	2.28
		21	10 AI	1	200	0.20	0.12	
						Итого:		38.27

Примечания.

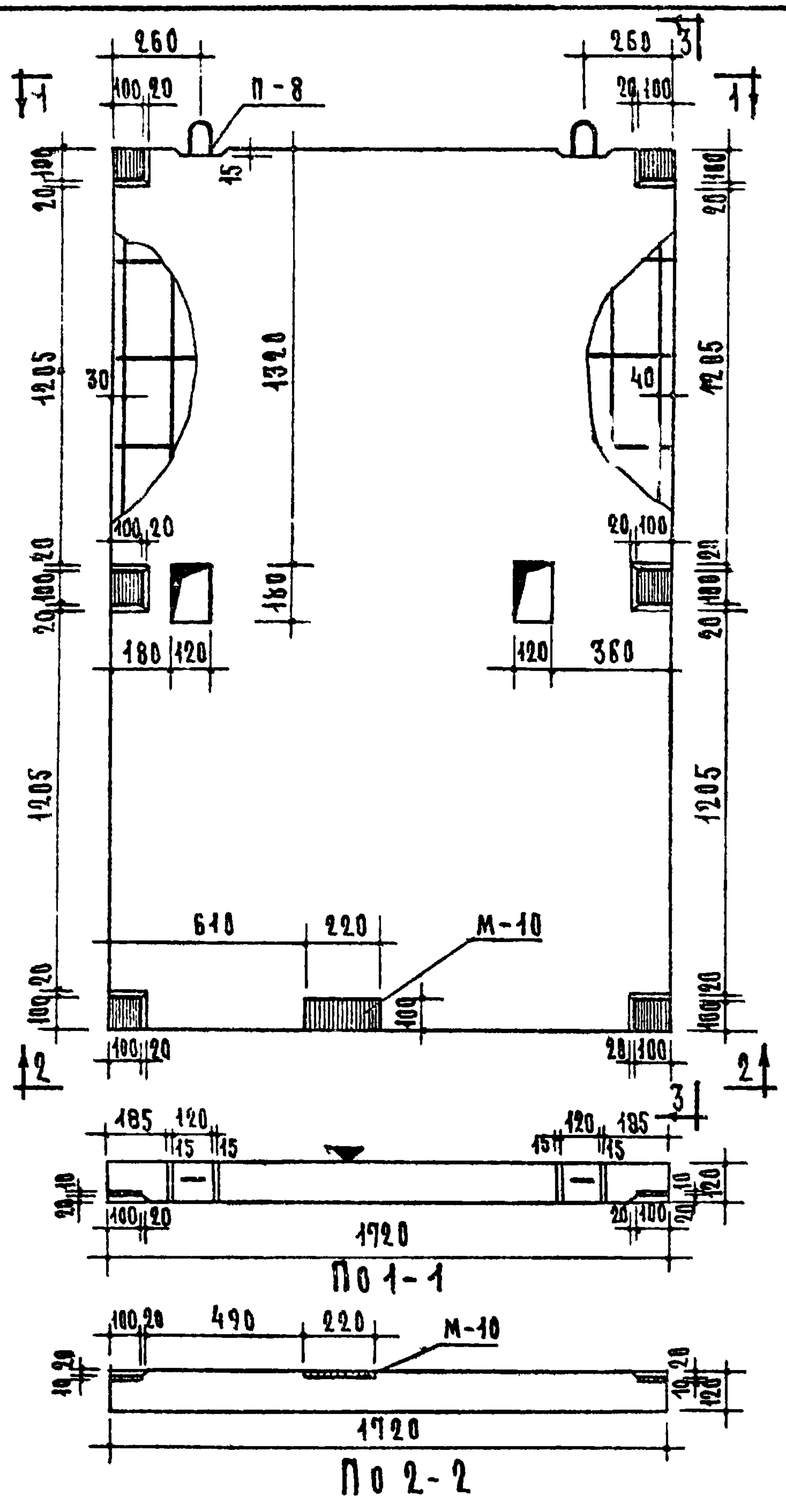
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой
2. Петли ф10 AI (обозначены в выборке *) изготовить из стали марок ВМСт.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3сп, ВКСт.3пс.

Главный инженер проекта А.Лукшин

ЦКШ ЖИЛИЩА

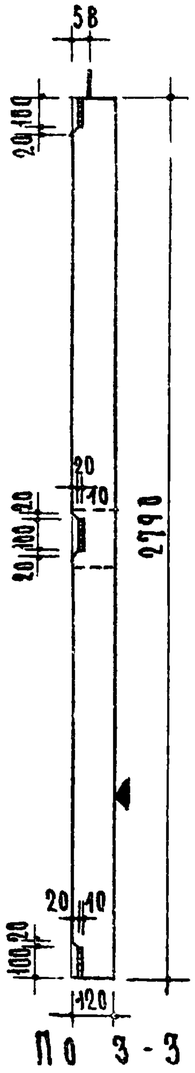
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-1. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 25

Отдел 120 Технологии ж.-б. изд. для лифтов Инж. Я. - С. Скурский
А. Крипла

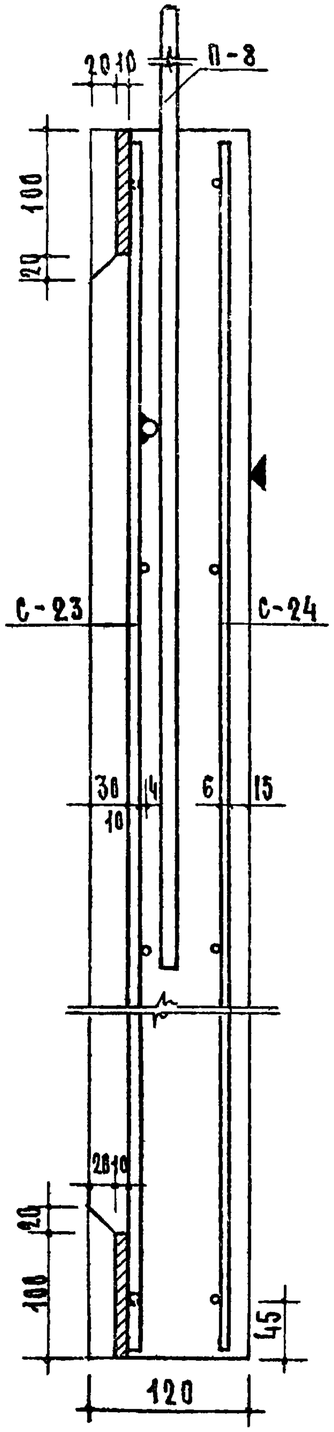


По 1-1

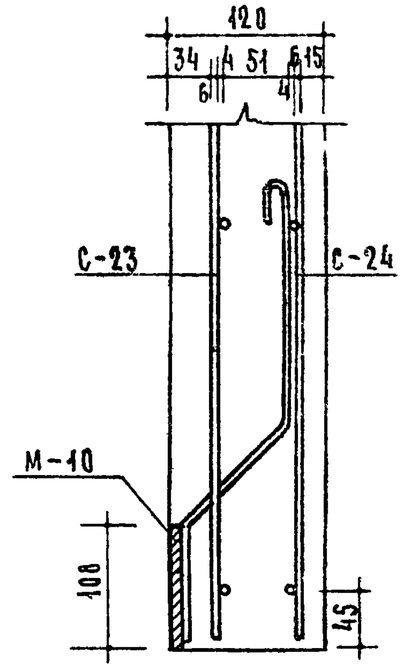
По 2-2



По 3-3



Деталь армирования



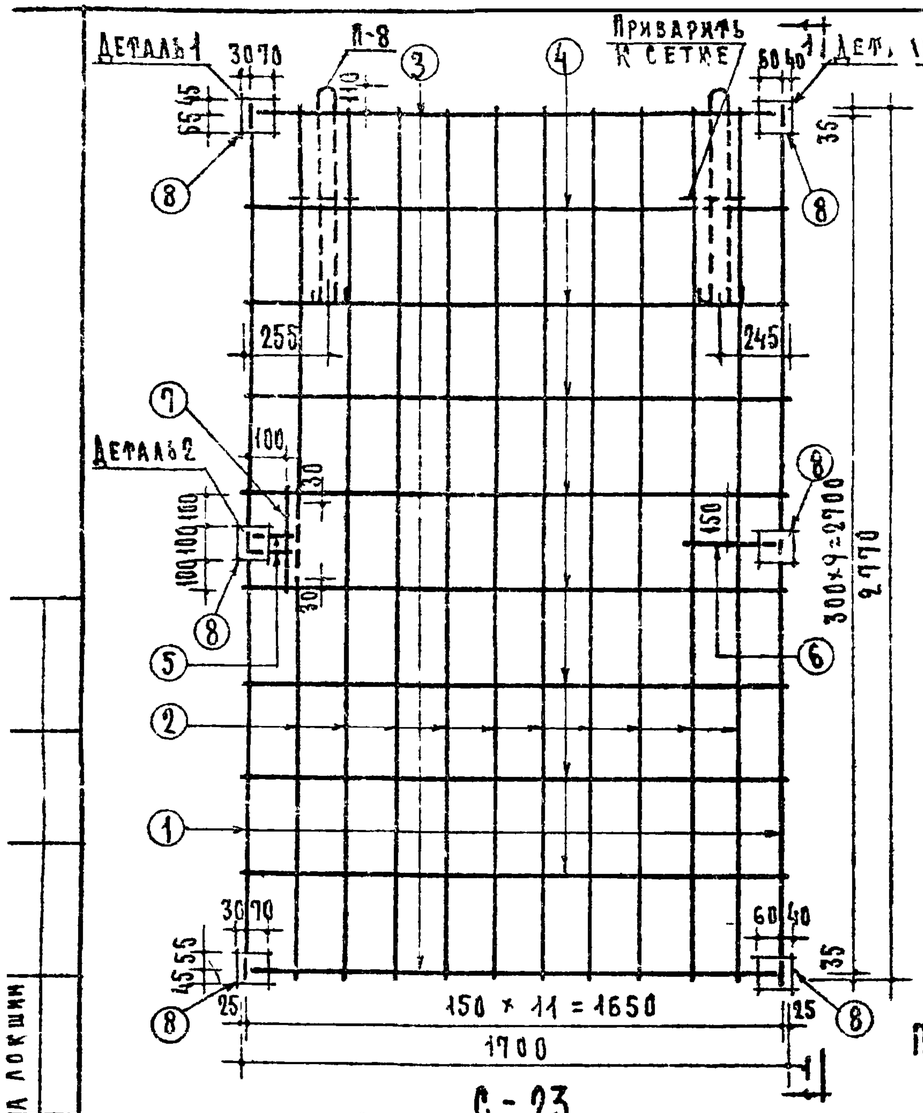
Деталь установки М-10

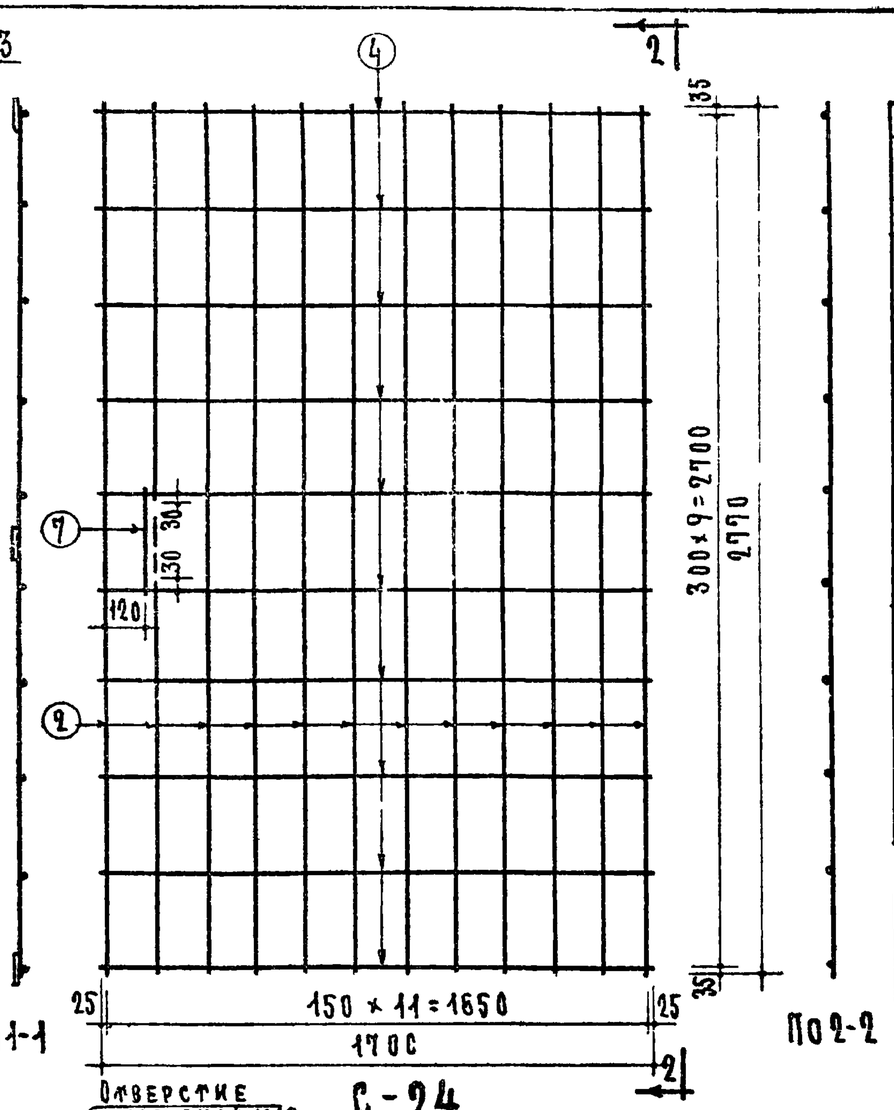
Характеристика изделия		
Вес	кг	1420
Объем бетона	м3	0.569
Вес стали	кг	31.76
Расход стали на 1м² изделия	кг	6.62
Расход стали на 1м³ бетона	кг	55.9
Марка бетона		200

Примечания.

1. Плоскость, обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-10 привязать к сетке С-24
4. Арматурные элементы см. лист 27.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта боковая СЛ-2	Альбом 65	Лист 26



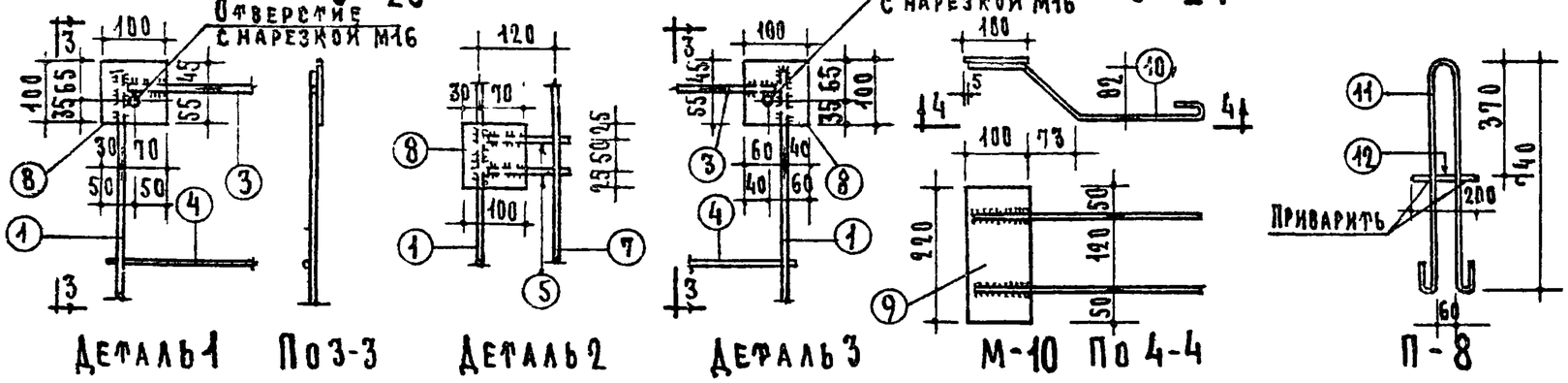


С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И

Арматурные элементы Марка	К-во шт.	Поз	Сечен. мм	На 1 элемент: Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	Вес стали: На 1 элем. кг	Общий кг
С-23	1	1	10АТ	2	2770	5.54	3.42	18.03
		2	6ВТ	10	2770	27.70	6.15	
		3	10АТ	2	1610	3.22	1.99	
		4	4ВТ	8	1700	13.60	1.35	
		5	10АТ	2	120	0.24	0.15	
		6	10АТ	1	500	0.30	0.19	
		7	6ВТ	1	320	0.32	0.07	
		8	100×10	6	100	0.60	4.11	
С-24	1	2	6ВТ	12	2770	33.24	7.38	9.13
		4	4ВТ	10	1700	17.00	1.68	
		7	6ВТ	1	320	0.32	0.07	
М-10	1	9	100×6	1	220	0.22	1.04	1.24
		10	6АТ	2	450	0.90	0.20	
Монт. петля П-8	2	11	12АТ	1	1690	1.69	1.50	3.36
		12	12АТ	1	200	0.20	0.18	
						Итого		31.76

В Ы Б О Р К А А Р М А Т У Р Ы

Диаметр арм мм	6ВТ	4ВТ	12АТ	10АТ	6АТ	100×10	100×6
Длина м	61.58	30.60	3.78	9.30	0.90	0.60	0.22
Вес кг	13.67	3.83	3.36	5.75	0.20	4.11	1.84
Нормативное сопр. арм-ры $R^н_a$ кг/см²	4500	5500	2400				
N ГОСТ на арм-ры	6727-53		5781-61			103-57*	



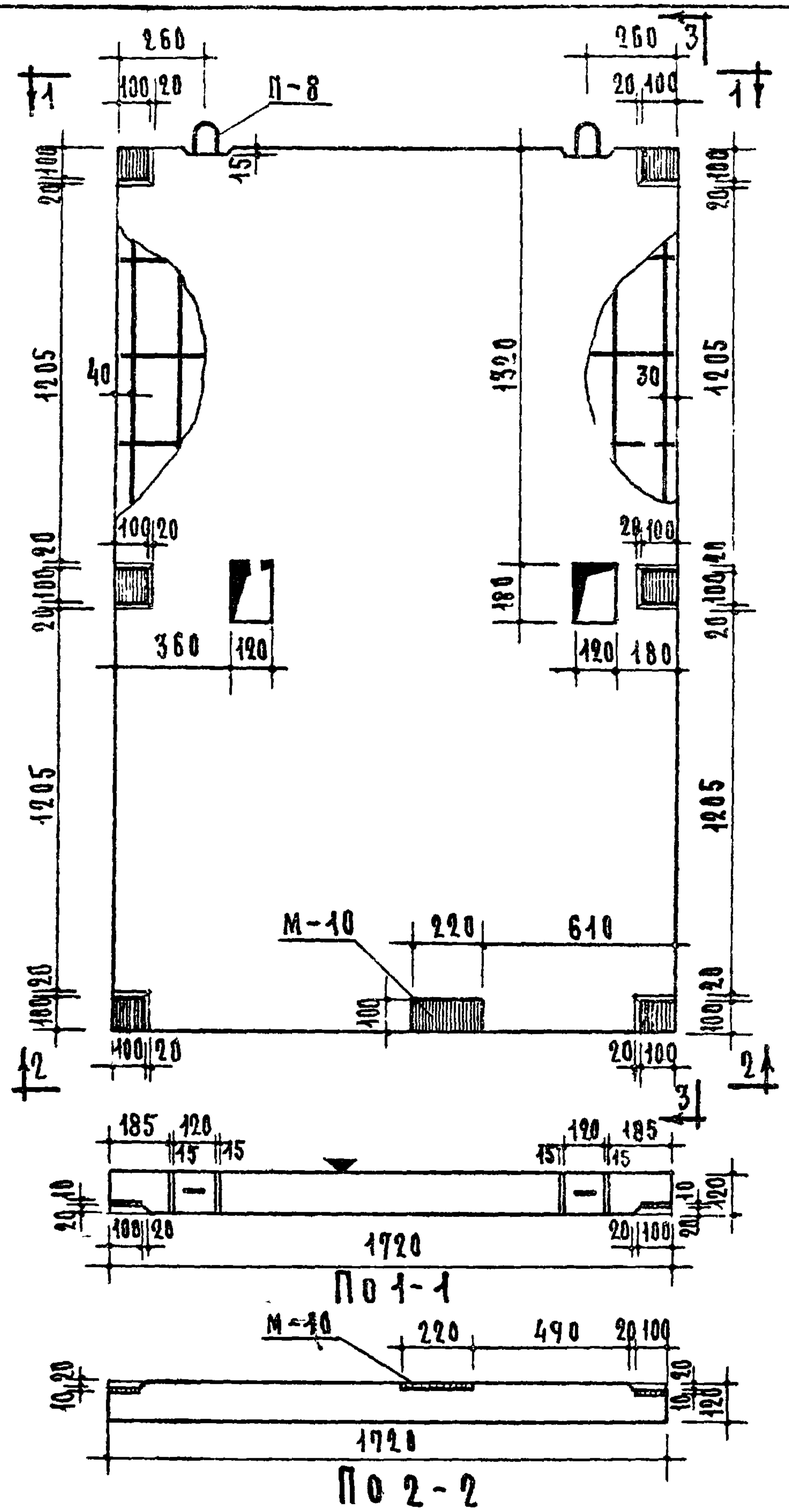
Примечания.

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли изготовить из стали марок ВМ Ст. 3сп, ВМ ст. 3пс, ВКСт. 3сп. ВКСт. 3пс.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта боковая СЛ-2. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 27

Типовой проект ЖИЛИЩА II, III серии. А. Лукшин

Проект отделочных технологий Гипронижтеплосельстроя - г. Скуратов
А. Крипна

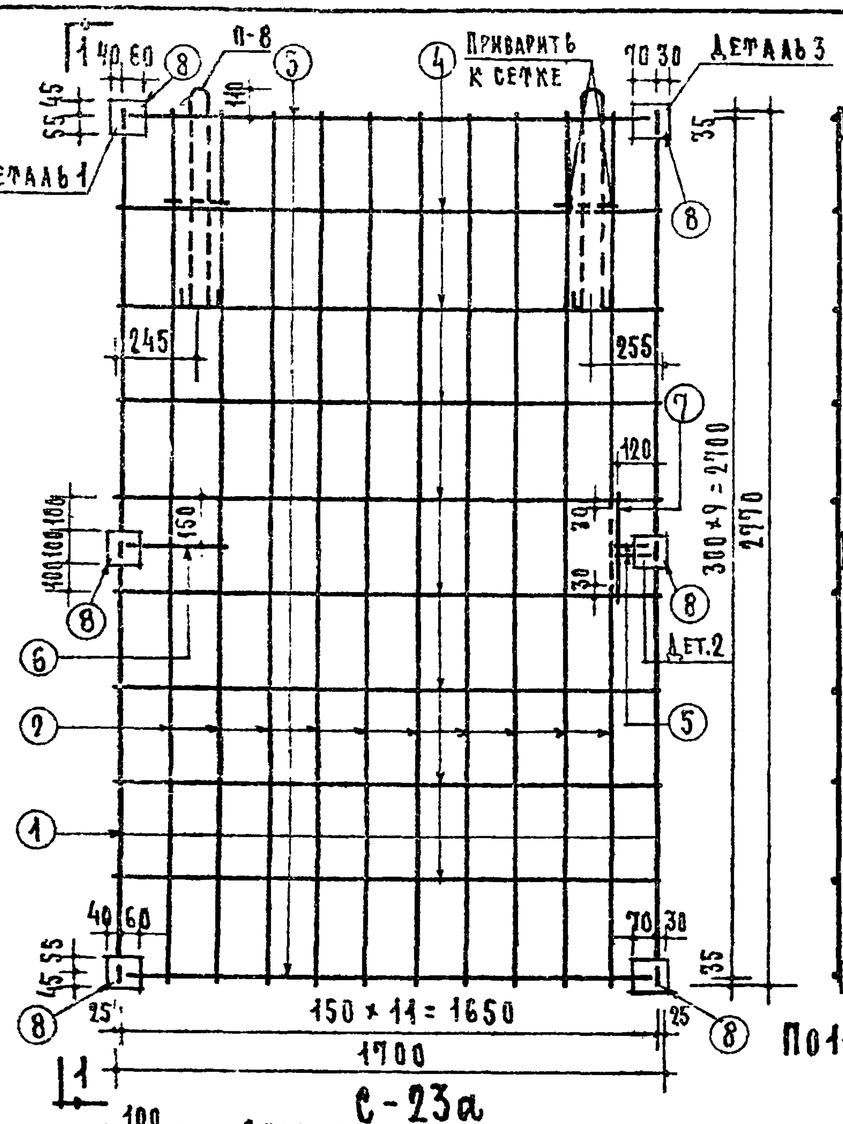


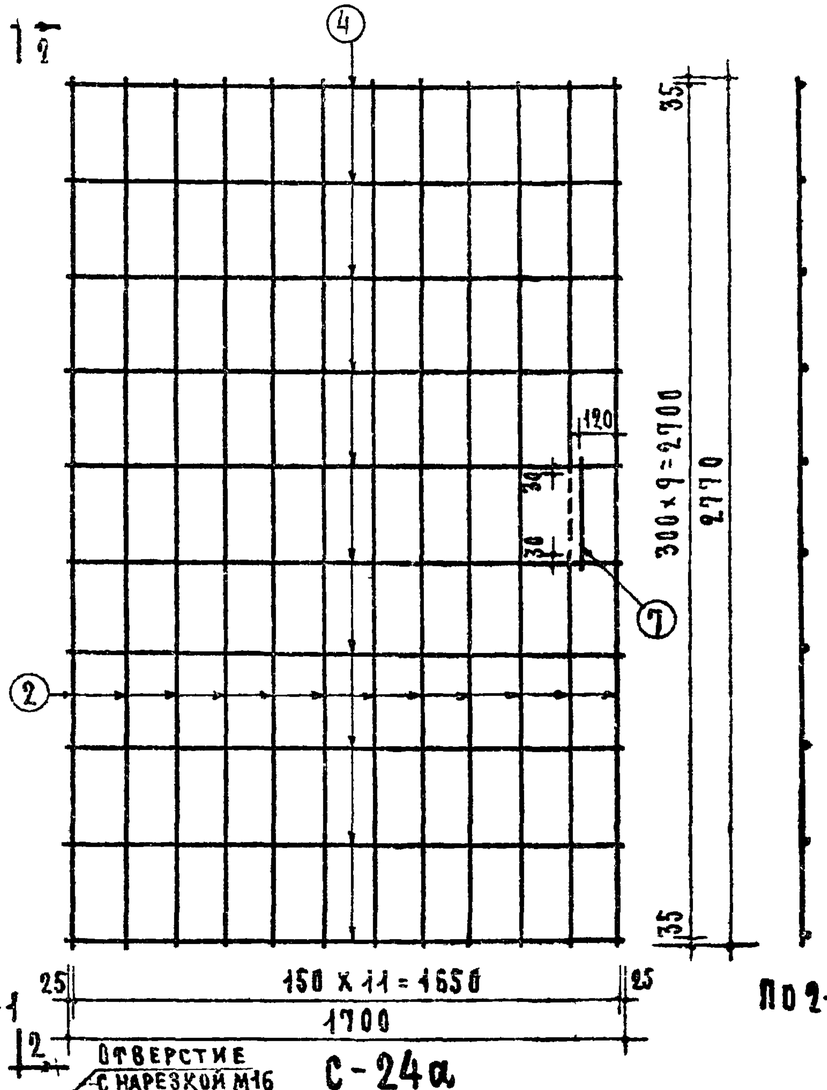
Характеристика изделия		
Вес	кг	1420
Объем бетона	м³	0.569
Вес стали	кг	31.76
Расход стали на 1м² изделия	кг	6.62
Расход стали на 1м³ бетона	кг	55.9
Марка бетона		200

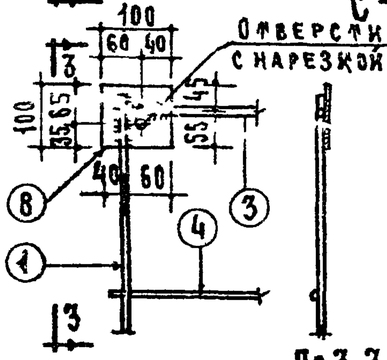
Примечания.

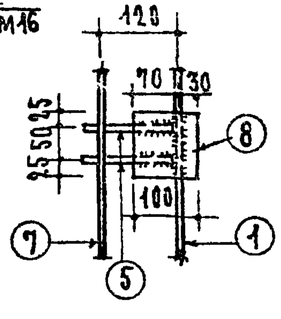
1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-10 привязать к сетке С-24а.
4. Арматурные элементы см. лист 29.

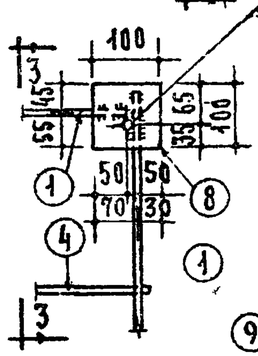
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта боковая СЛ-2А	Альбом 65	Лист 28

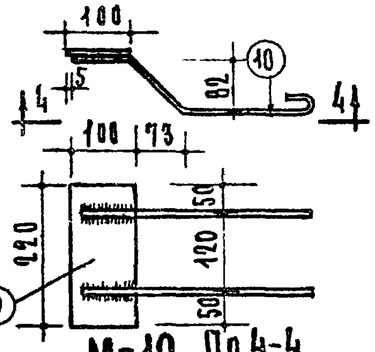


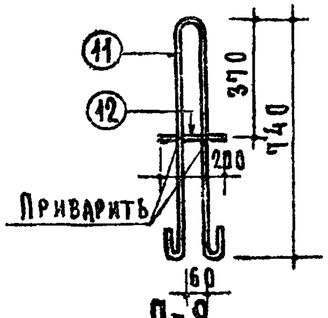












Спецификация стали

Арматурные элементы: Марка	Кол.	Поз	Сечение мм	На 1 элемент: Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	Вес стали: На 1 элем кг	Общий кг
С-23а	1	1	10 AI	2	2770	5.54	3.42	18.03
		2	6 BI	10	2770	27.70	6.15	
		3	10 AI	2	1610	3.22	1.99	
		4	4 BI	8	1700	13.60	1.35	
		5	10 AI	2	120	0.24	0.15	
		6	10 AI	1	300	0.30	0.19	
		7	6 BI	1	320	0.32	0.07	
		8	100×10	6	100	0.60	0.74	
С-24а	1	2	6 BI	12	2770	33.24	7.38	9.13
		4	4 BI	10	1700	17.00	1.68	
		7	6 BI	1	320	0.32	0.07	
М-10	1	9	100×6	1	220	0.22	1.04	1.24
		10	5 AI	2	450	0.90	0.20	
Монтажная петля П-8	2	11	12 AI	1	1690	1.69	1.50	3.36
		12	12 AI	1	200	0.20	0.18	
						Итого		31.76

Выборка арматуры

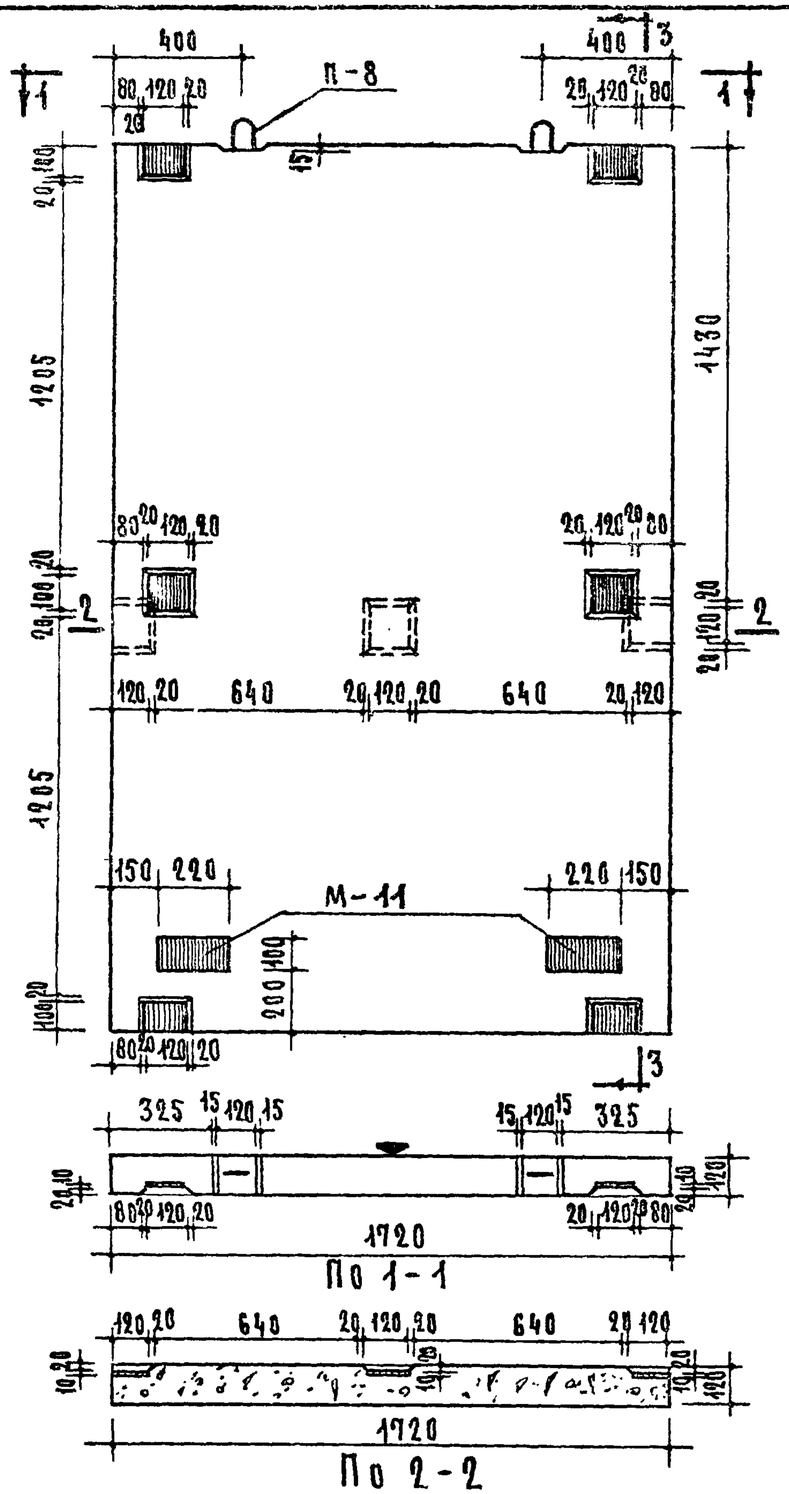
Диаметр арм. мм	6 BI	4 BI	12 AI	10 AI	5 AI	100×10	100×6
Длина м	61.58	30.60	3.78	9.30	0.90	0.60	0.22
Вес кг	13.67	3.63	3.36	5.75	0.22	0.74	0.04
Нормативное сопр. арм-ры $R_a^н$ кг/см²	4500	5500	2400				
№ ГОСТа арм-ры	6727-53		5781-61			103-57*	

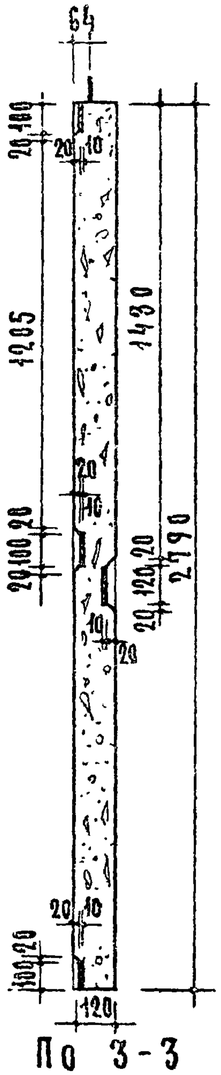
Примечания.

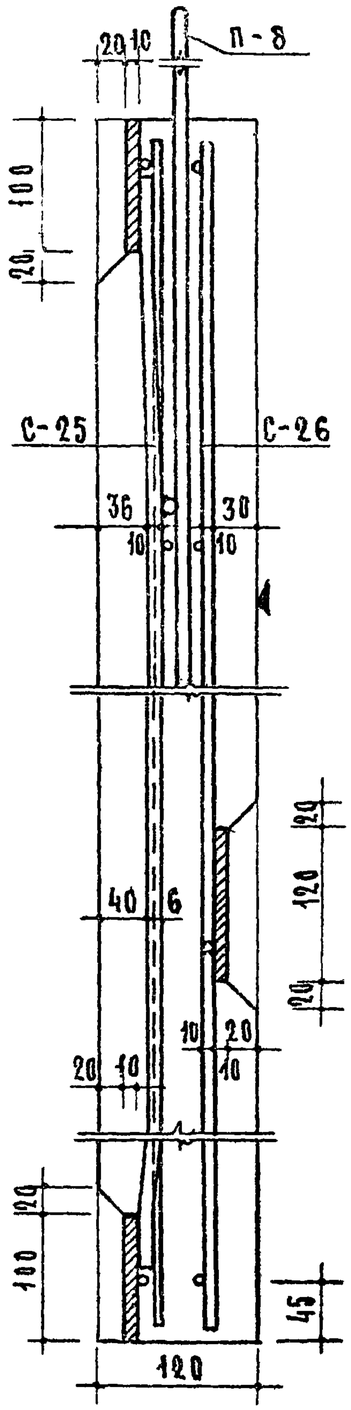
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли изготовить из стали марок ВМ Ст. 3сп, ВМ Ст. 3пс, ВК Ст. 3сп, ВК Ст. 3пс.

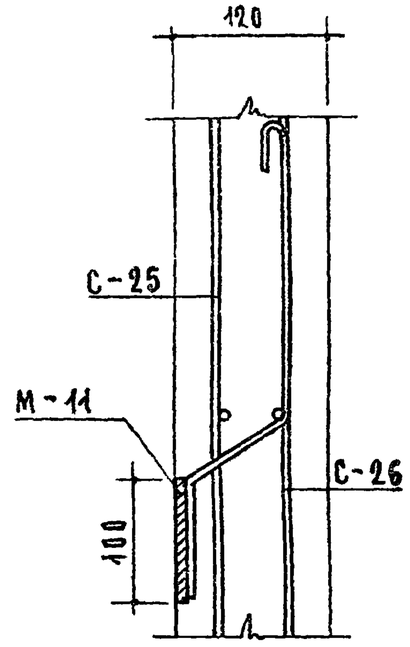
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта боковая СА-2А. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 29

Разделы Технологии, Индустр. – Б. Скурский
А. Криппа









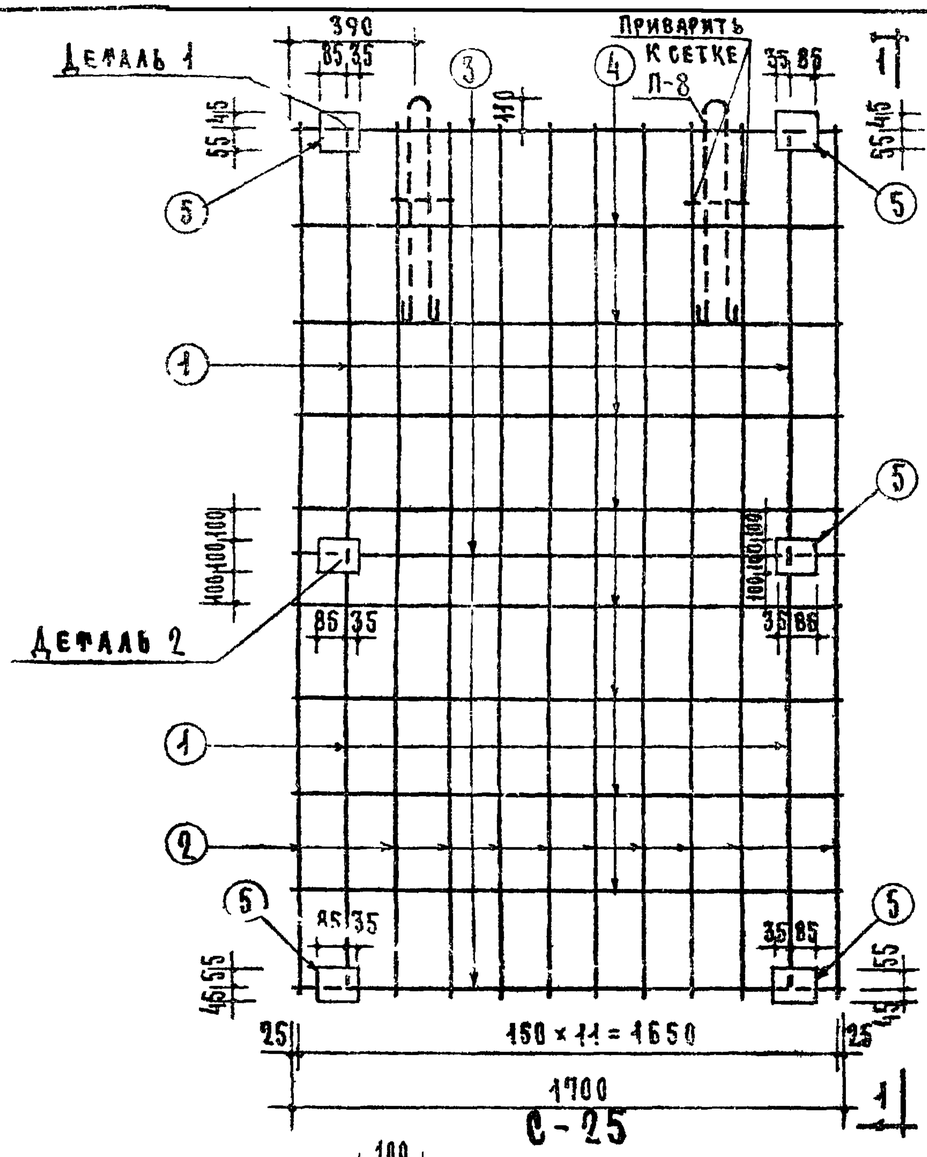
Деталь установки М-11

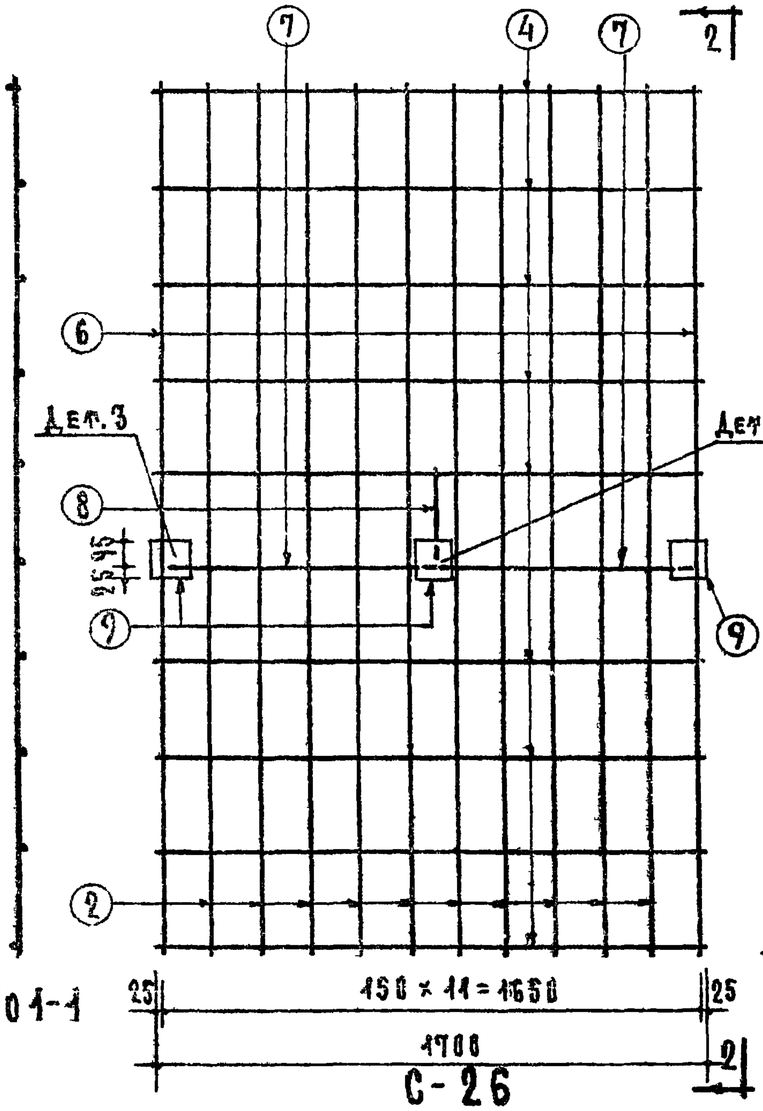
Характеристика изделия		
Вес	кг	1430
Объем бетона	м³	0.573
Вес стали	кг	39.67
Расход стали на 1м² изделия	кг	8.27
Расход стали на 1м³ бетона	кг	69.3
Марка бетона		200

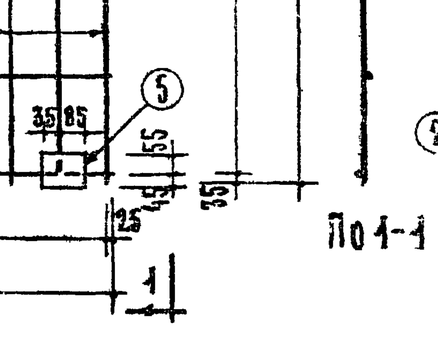
Примечания.

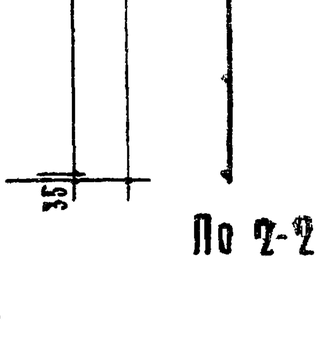
1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-11 привязать к сетке С-26.
4. Арматура в сечениях условно не показана
5. Арматурные элементы см. на листах 31 и 32

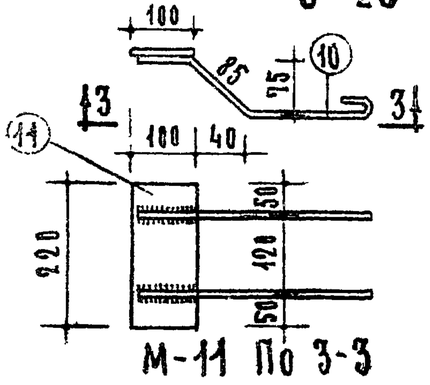
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-3	Альбом 65	Лист 30

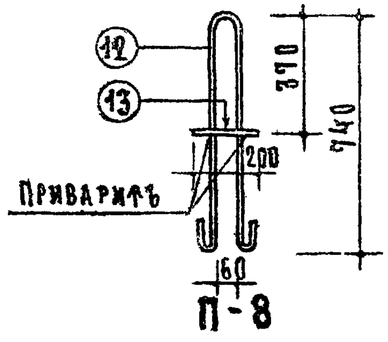








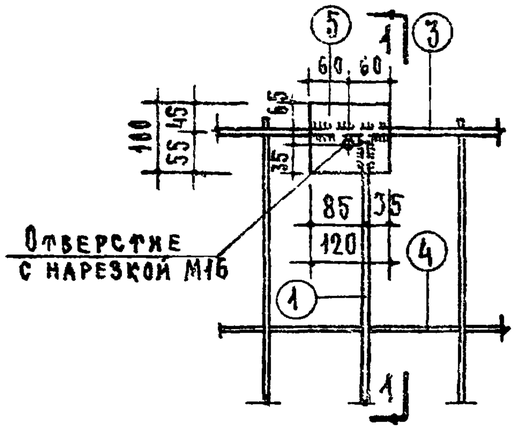




Примечания

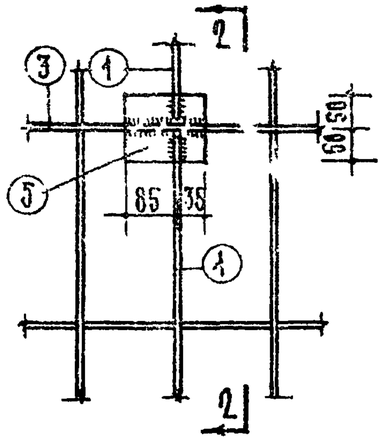
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли изготовить из стали марок ВМ.Ст.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3сп, ВКСт.3пс.
3. Детали, спецификацию и выборку арматуры см. на листе 32.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СА-3. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 31



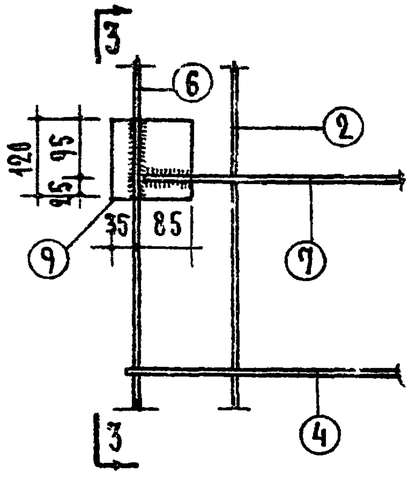
Деталь 1

По 1-1



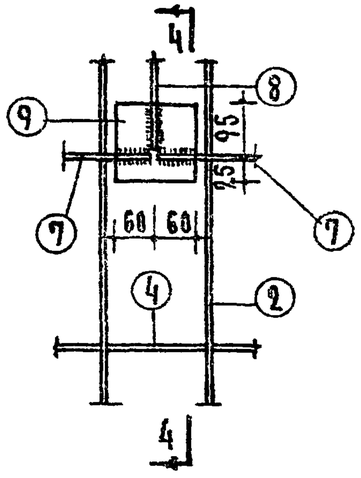
Деталь 2

По 2-2

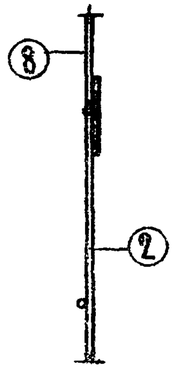


Деталь 3

По 3-3



Деталь 4



По 4-4

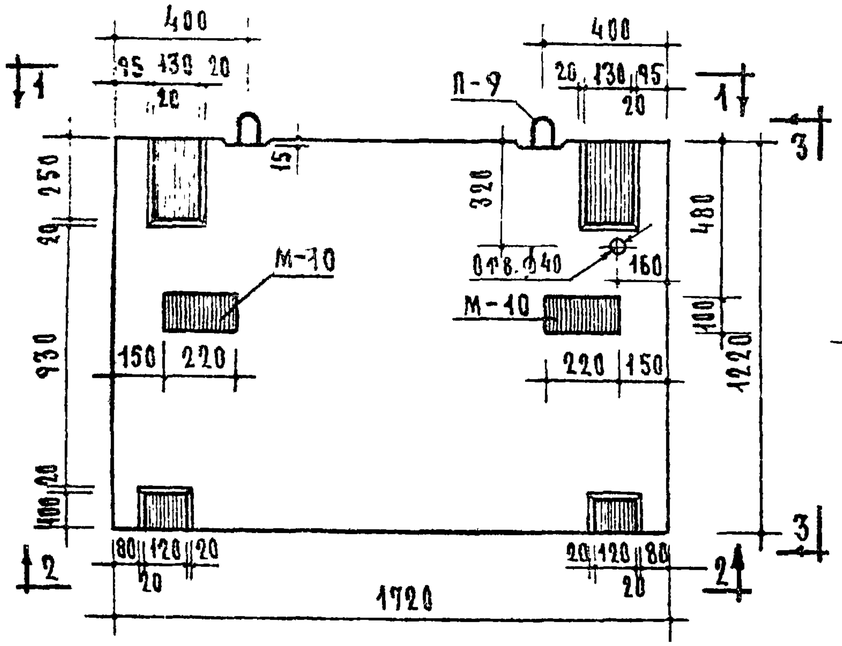
Спецификация стали

Арматурные элементы		Поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали	
Марка	Кол. шт.			Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На изд. кг	Общий кг
С-25	1	1	10АI	4	1310	5.24	3.23	19.53
		2	6 BI	10	2770	27.70	6.15	
		3	10АI	3	1700	5.10	3.15	
		4	4 BI	8	1700	13.60	1.35	
		5	180х10	6	120	0.72	5.65	
С-26	1	2	6 BI	10	2770	27.70	6.15	14.30
		4	4 BI	9	1700	15.30	1.51	
		6	10АI	2	2770	5.54	3.42	
		7	10АI	2	805	1.61	0.99	
		8	10АI	1	320	0.32	0.20	
		9	120х6	3	120	0.36	2.03	
М-11	2	10	6АI	2	450	0.90	0.20	2.48
		11	100х6	1	220	0.22	1.04	
Монт. петля П-8	2	12	12АI	1	1690	1.69	1.50	3.36
		13	12АI	1	280	0.20	0.18	
						Итого		39.67

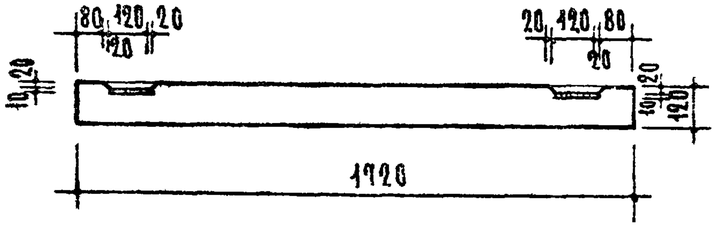
Выборка арматуры

Диаметр мм	6 BI	4 BI	12АI	10АI	6АI	180х10	100х6	120х6
Длина м	55.40	28.90	3.78	17.81	1.80	0.72	0.44	0.36
Вес кг	12.30	2.85	3.36	10.99	0.40	5.65	2.08	2.03
Нормативн. сопр. арм-ры $R_a^н$ кг/см²	4500	5500	2400					
N ГОСТ'а арм-ры	6727-53		5781-61			103-57*		

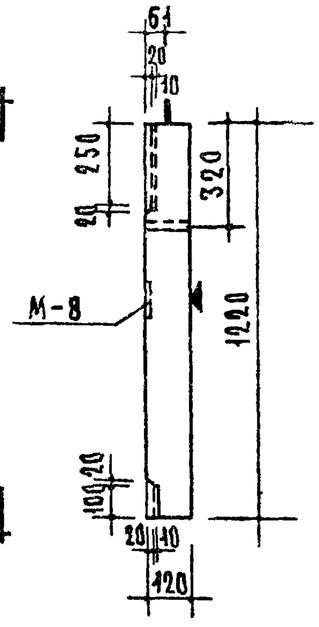
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта торцовая СЛ-3. Детали армат. элементов	Альбом 65	Лист 32



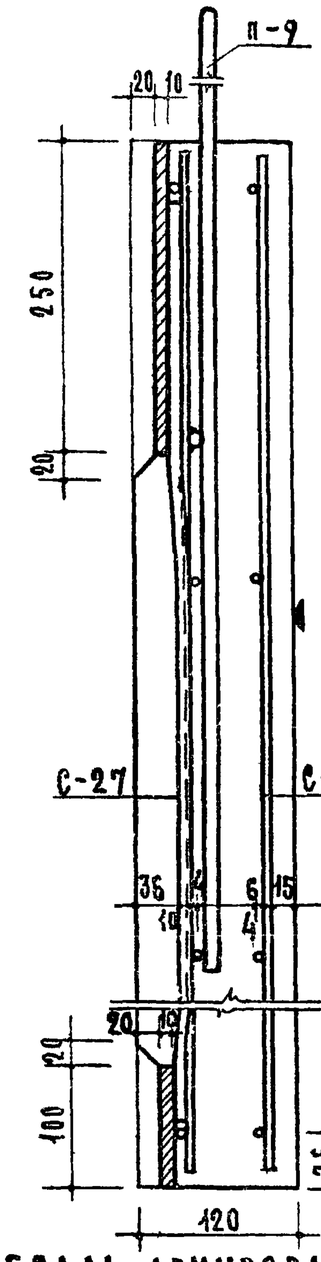
По 1-1



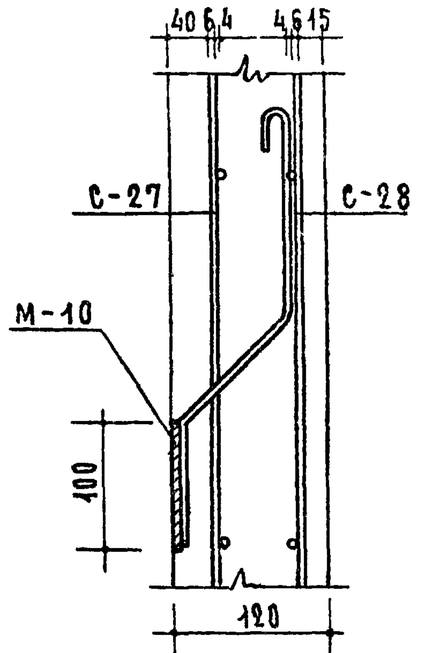
По 2-2



По 3-3



Деталь армирования



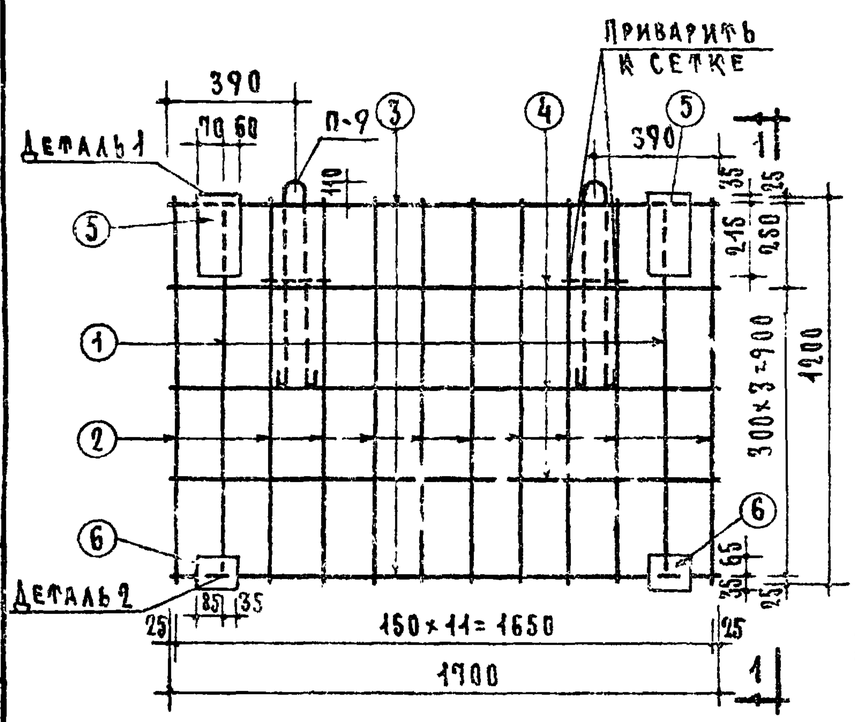
Деталь установки М-10

Характеристика изделия		
Вес	кг	623
Объем бетона	м³	0.249
Вес стали	кг	22.22
Расход стали на 1м² изделия	кг	10.60
Расход стали на 1м³ бетона	кг	89.30
Марка бетона		200

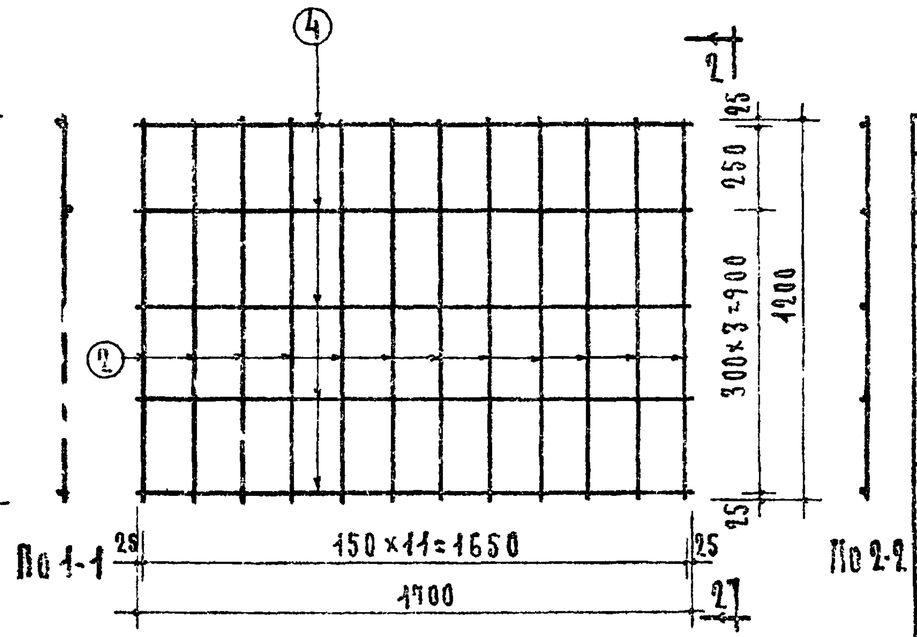
Примечания:

1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-10 привязать к сетке С-28.
4. Арматурные элементы см. лист 34.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта для приямка СЛ-4	Альбом 65	Лист 33



С-27

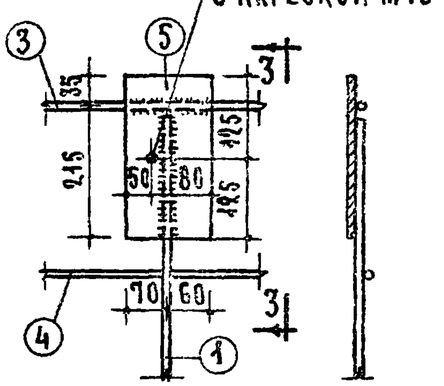


По 1-1

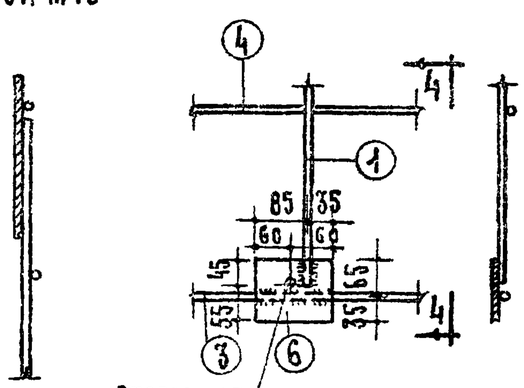
По 2-2

С-28

Спецификация стали								
Арматурные элементы		№№ поз.	Сеч. мм	На 1 элемент			Вес стали	
Марка	Кол. шт.			Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элем. кг	Общий кг
С-27	1	1	Ø10 AI	2	1110	2.22	1.37	13.62
		2	6 BI	10	1200	12.00	2.66	
		3	Ø10 AI	2	1700	3.40	2.10	
		4	4 BI	3	1700	5.10	0.50	
		5	130×10	2	250	0.50	5.11	
		6	100×10	2	120	0.24	1.88	
С-28	1	2	6 BI	12	1200	14.40	3.20	4.04
		4	4 BI	5	1700	8.50	0.84	
М-10	2	7	6 AI	2	450	0.90	0.20	2.48
		8	100×6	1	220	0.22	1.04	
Монтажная петля П-9	2	9	Ø10 AI	1	1490	1.49	0.92	2.08
		10	Ø10 AI	1	280	0.28	0.12	
						Итого:		22.22



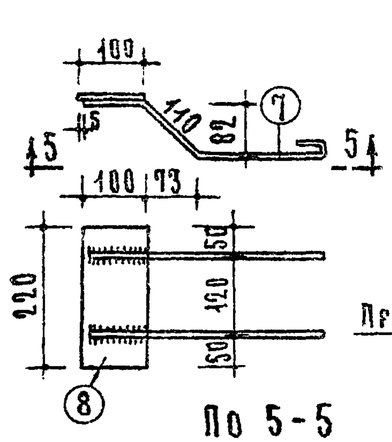
Деталь 1



По 3-3

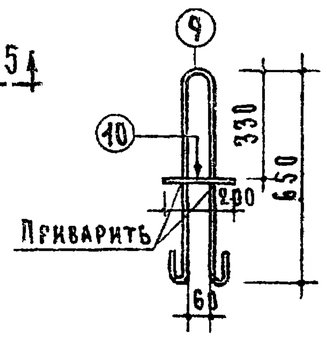
По 4-4

Деталь 2



М-10

По 5-5



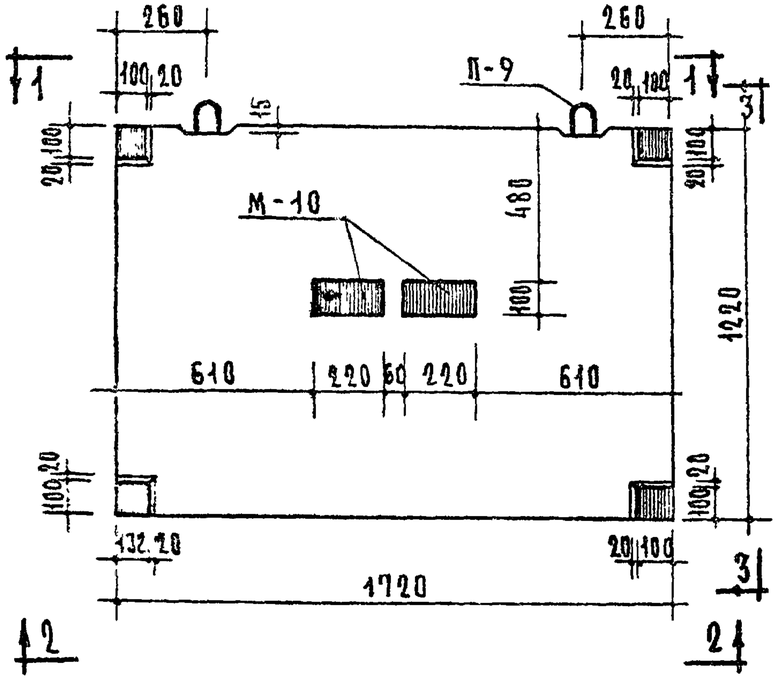
П-9

Выборка арматуры								
Диаметр мм	6 BI	4 BI	Ø10 AI	Ø10 AI*	6 AI	100×10	100×6	130×10
Длина м	26.40	13.60	5.62	3.33	1.80	0.24	0.44	0.50
Вес кг	5.86	1.34	3.47	2.08	0.40	1.88	2.08	5.11
Нормативное сопр. арм-ры $R_a^н$, кг/см²	4500	5500	2400					
№ ГОСТа арм-ры	6727-53		5781-61			103-57*		

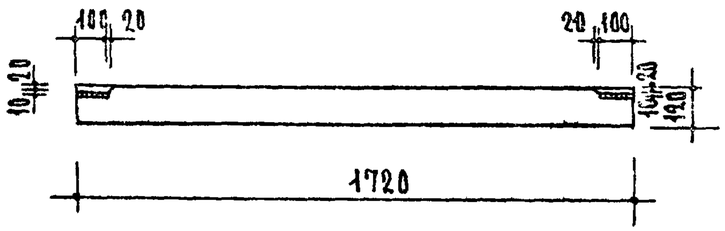
Примечания.

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли Ø10 AI (обозначенные в выборке*) изготовить из стали марок ВМСт.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3сп, ВКСт.3пс.

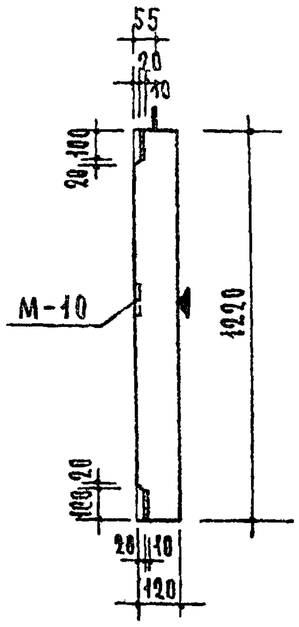
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта для приямка СЛ-4. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 34



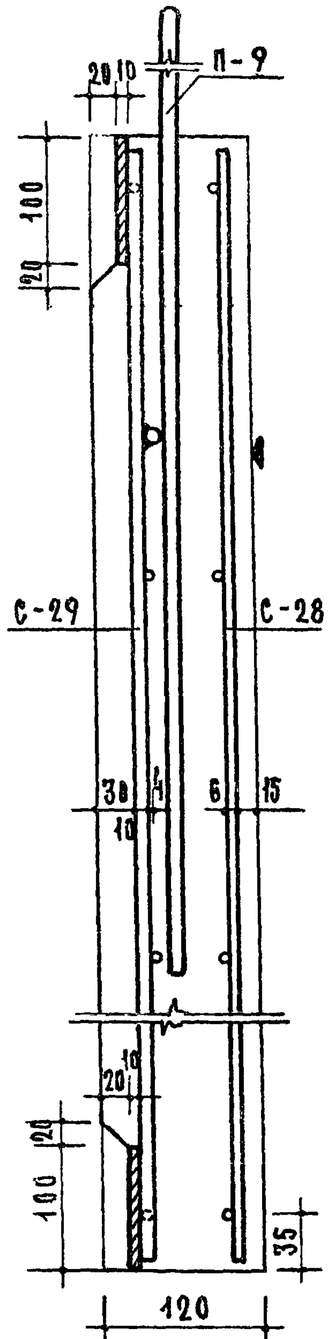
По 1-1



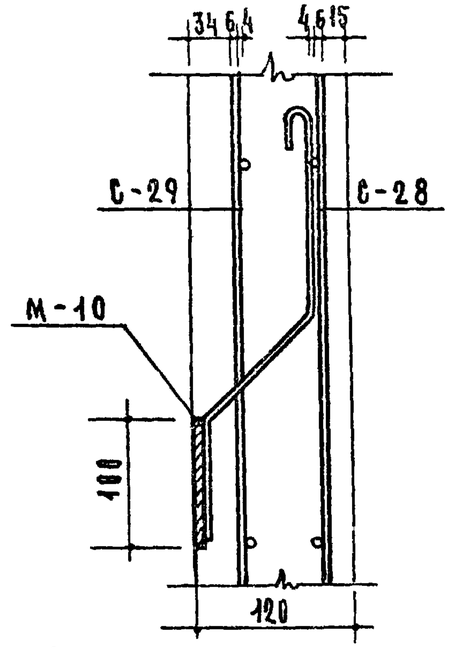
По 2-2



По 3-3



Деталь армирования



Деталь установки М-10

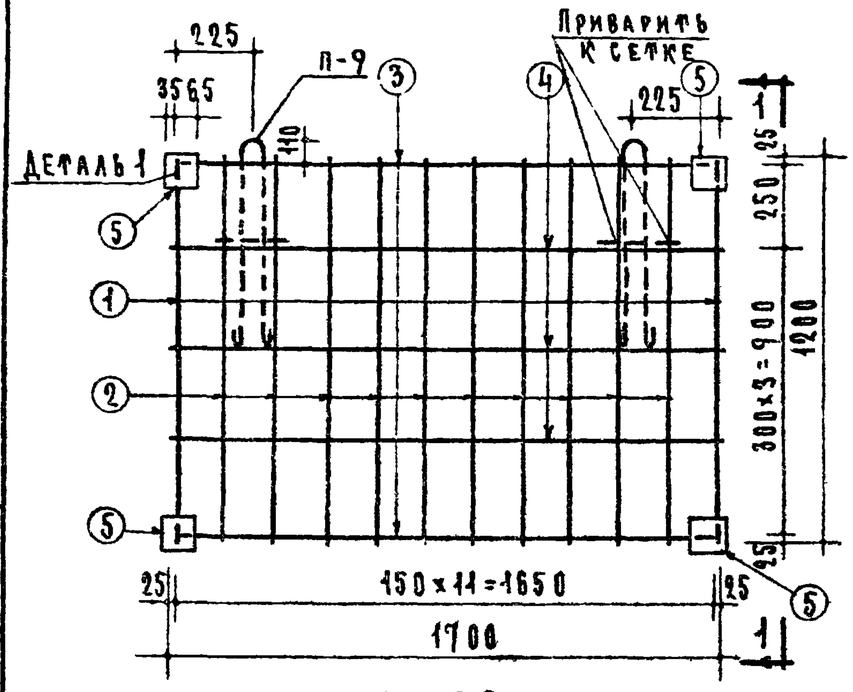
Характеристика изделия		
Вес	кг	625
Объем бетона	м³	0.250
Вес стали	кг	18.37
Расход стали на 1м² изделия	кг	8.78
Расход стали на 1м³ бетона	кг	73.6
Марка бетона		200

Примечания.

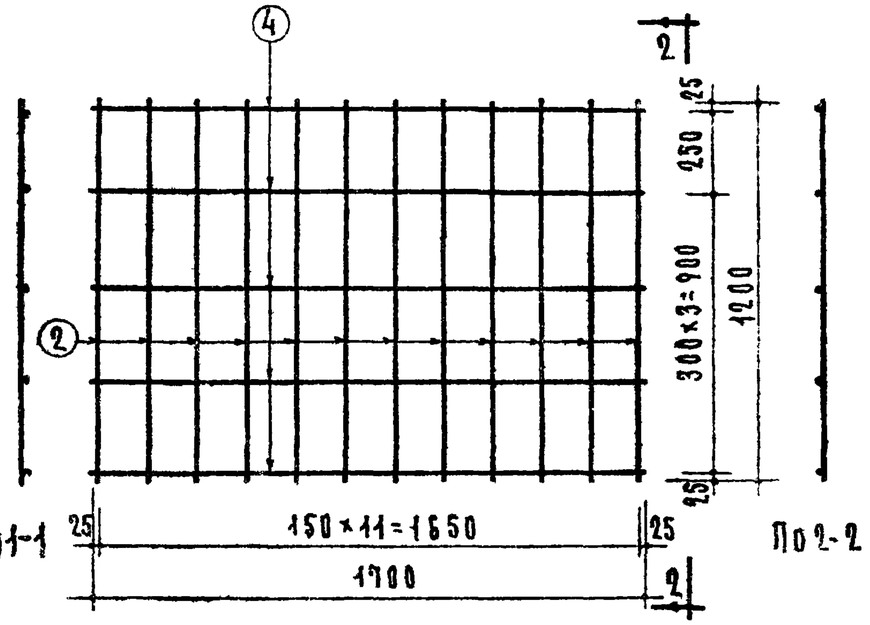
1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-10 привязать к сетке С-28.
4. Арматурные элементы см. лист 36

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта для приямка СА-4А	Альбом 65	Лист 35

10164 40



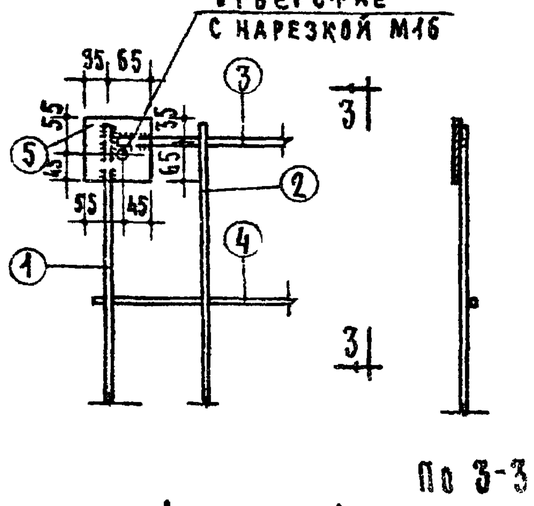
С - 29



По 1-1 По 2-2

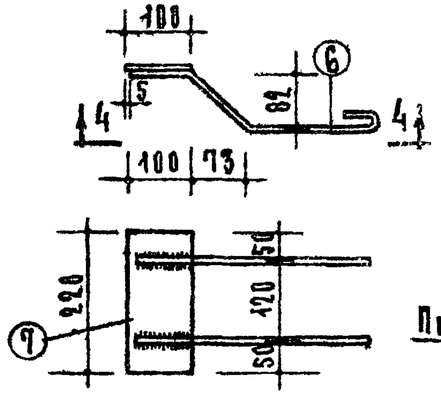
С - 28

Спецификация стали								
Арматурные элементы		Поз.	Сеч. мм	На 1 элемент			Вес стали	
Марка	Кол. шт.			Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На элем. кг	Общий кг
С-29	1	1	10АI	2	1200	2.40	1.48	9.77
		2	6ВI	10	1200	12.00	2.66	
		3	10АI	2	1610	3.22	1.99	
		4	4ВI	3	1700	5.10	0.50	
		5	100×10	4	100	0.40	3.14	
С-28	1	2	6ВI	12	1200	14.40	3.20	4.04
		4	4ВI	5	1700	8.50	0.84	
М-10	2	6	6АI	2	450	0.90	0.20	2.48
		7	100×6	1	220	0.22	1.04	
Монт. петля П-9	2	8	10АI	1	1490	1.49	0.92	2.08
		9	10АI	1	200	0.20	0.12	
						Итого		18.37



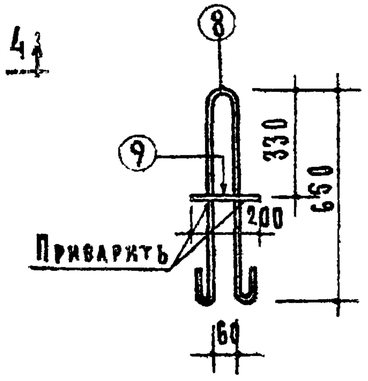
По 3-3

Деталь 1



По 4-4

М-10



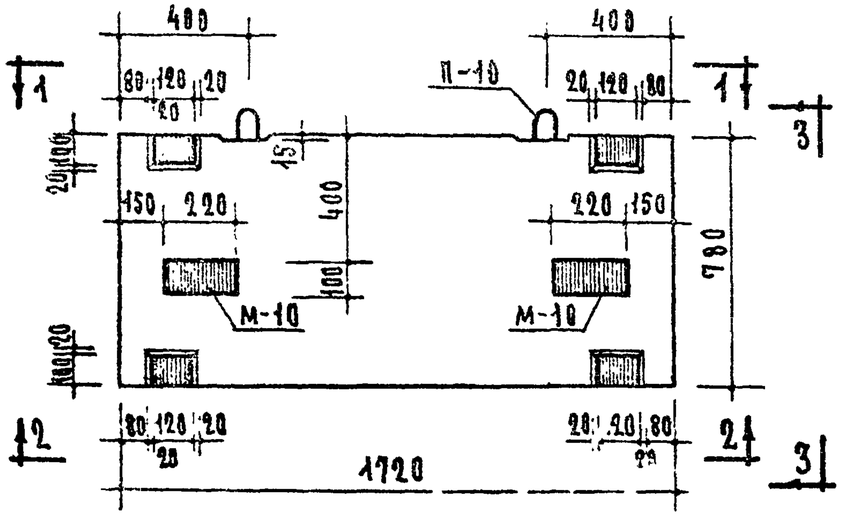
П-9

Выборка арматуры							
Диаметр мм	6ВI	4ВI	10АI	10АII*	6АI	100×10	100×6
Длина м	26.40	13.60	5.62	3.38	1.80	0.40	0.44
Вес кг	5.86	1.34	3.47	2.08	0.46	3.14	2.08
Норматив. сопр. арм-ры R_a кг/см²	4500	5500	2400				
№ ГОСТ'а арм-ры	6727-53		5781-61			103-57*	

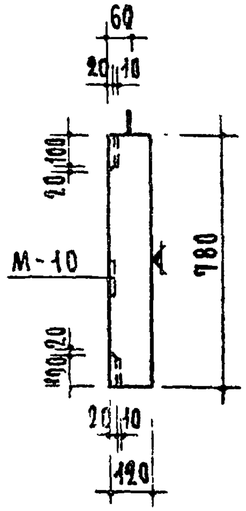
Примечания:

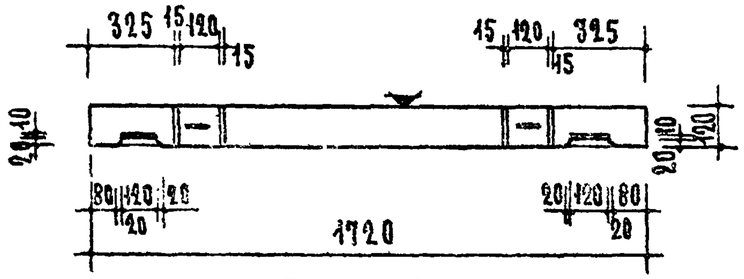
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли ф10АI (обозначенные в выборке*) изготовить из стали марок ВМСт.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3сп, ВКСт.3пс.

ЦНИИЭП жилища					
Гл. инженер отдела	Н. Цаплев	ТК	Железобетонные изделия		Серия ИИ-03-02
Гл. инженер проекта	А. Локшин	1968	Стенка шахты лифта для приямка СЛ-4А. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 36
Гл. инженер	В. Бинчук				
Гл. технолог	Ю. Лебедев				

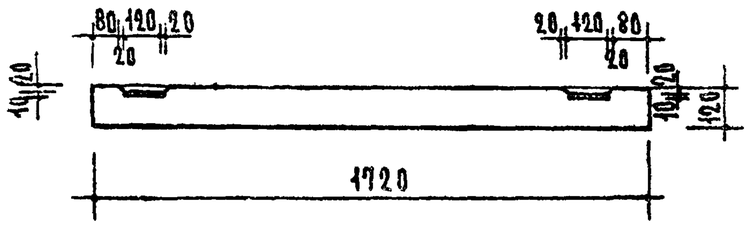


По 3-3

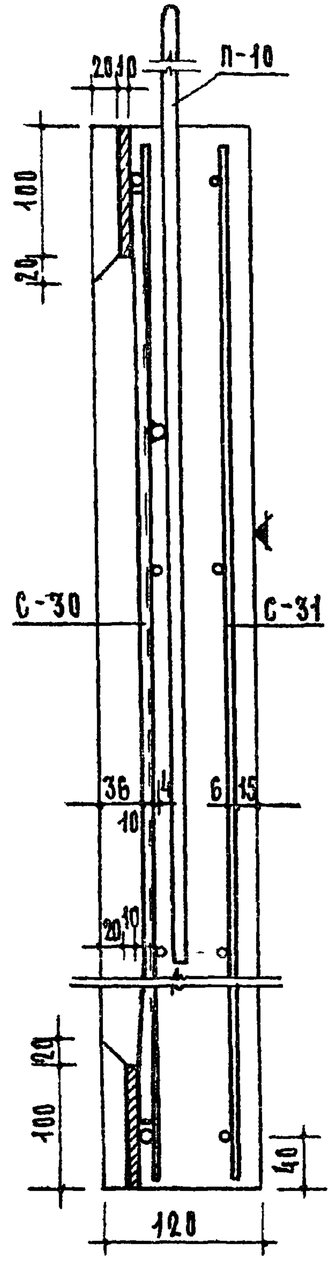




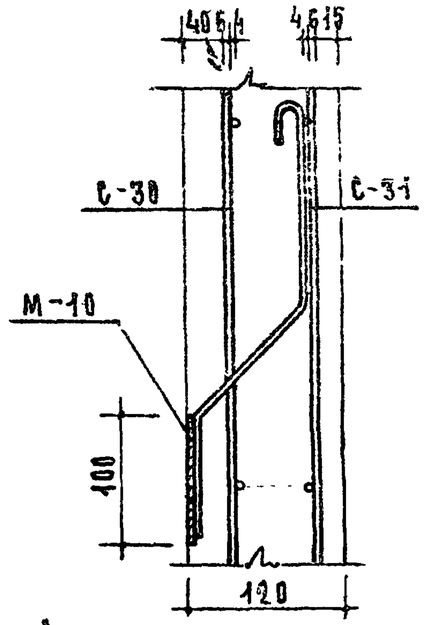
По 1-1



По 2-2



Деталь армирования



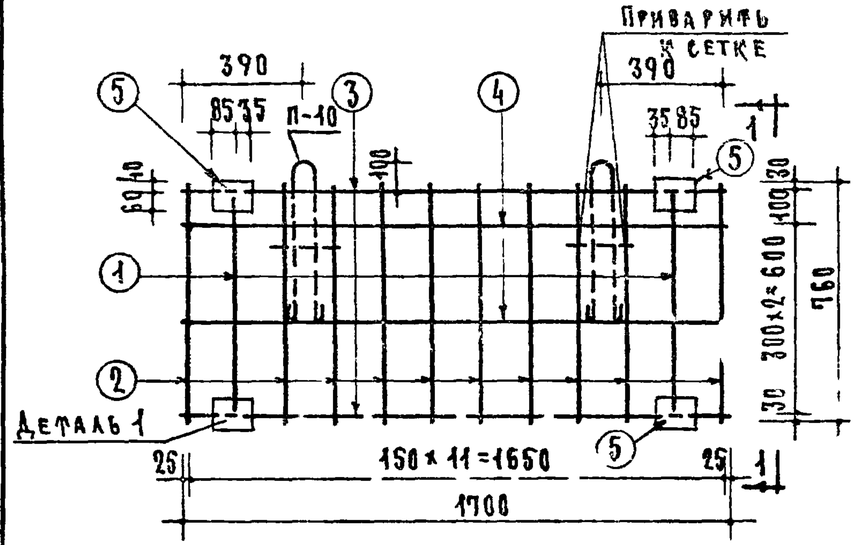
Деталь установки М-10

Характеристика изделия		
Вес	кг	398
Объем бетона	м³	0.159
Вес стали	кг	15.02
Расход бетона на 1м² изделия	кг	11.20
Расход стали на 1м³ бетона	кг	94.50
Марка бетона		200

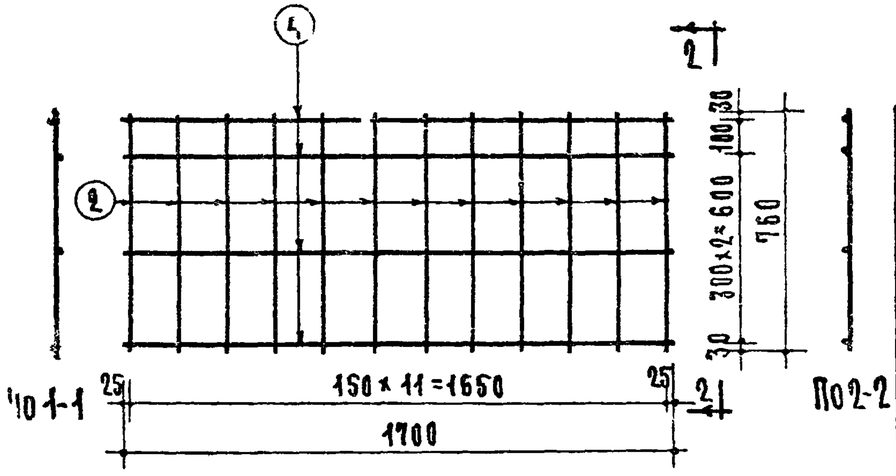
Примечания.

1. Плоскость обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-10 привязать к сетке С-31
4. Арматурные элементы см. лист 38

ПК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
268	Стенка шахты лифта верхняя СЛ-5	Альбом 65	Лист 37

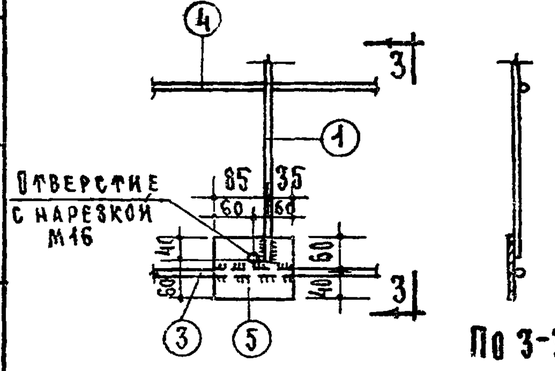


С-30



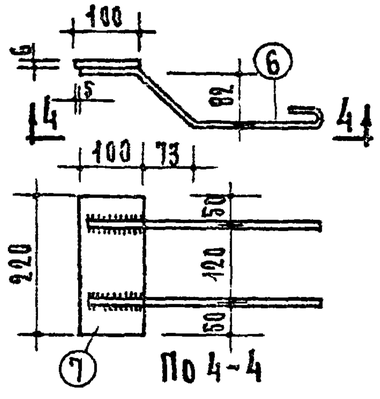
По 1-1 С-31 По 2-2

Спецификация стали								
Арматурные элементы		№№ поз	Сеч. мм	На 1 элемент			Вес стали	
Марка	Кол. шт.			Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элем. кг	Общий кг
С-30	1	1	10АI	2	660	1.32	0.81	8.71
		2	6ВI	10	760	7.60	1.69	
		3	10АI	2	1700	3.40	2.10	
		4	4ВI	2	1700	3.40	0.34	
		5	-100×10	4	120	0.48	3.77	
С-31	1	2	6ВI	12	760	9.12	2.02	2.69
		4	4ВI	4	1700	6.80	0.67	
М-10	2	6	6АI	2	450	0.90	0.20	2.48
		7	-100×6	4	220	0.22	1.04	
Монт. петля П-10	2	8	8АI	1	1150	1.15	0.45	1.14
		9	10АI	1	200	0.20	0.12	
Итого								15.02

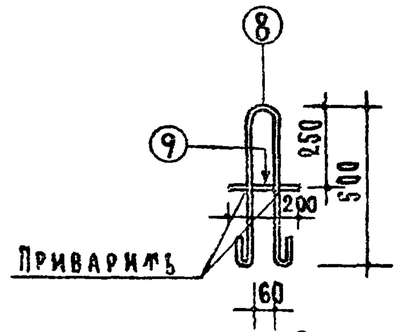


Деталь 1

По 3-3



По 4-4 М-10



П-10

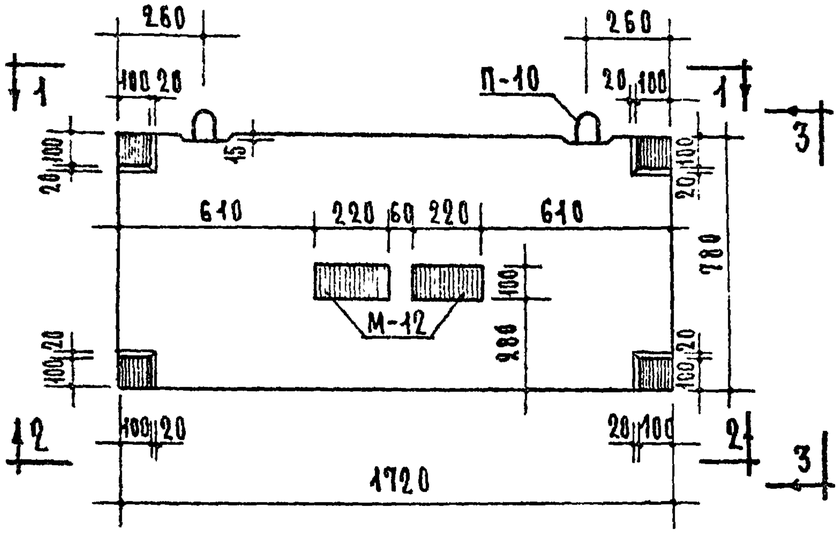
Выборка арматуры									
Диаметр	мм	6ВI	4ВI	10АI	10АI*	8АI	6АI	-100×10	-100×6
Длина	м	16.72	10.2	4.72	0.40	2.30	1.80	0.48	0.44
Вес	кг	3.71	1.01	2.91	0.24	0.90	0.40	3.77	2.08
Нормативное сопр. арм-ры $R_a^н$ кг/см²		4900	5500	2400					
№ ГОСТа арм-ры		6727-53		5781-61				103-57*	

Примечания:

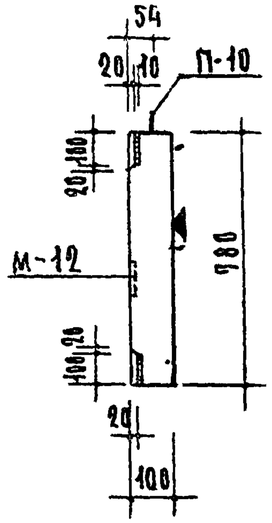
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли изготовить из стали марок ВМСт.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3сп, ВКСт.3пс. (ф10АI и ф8АI обозначенной в выборке *).

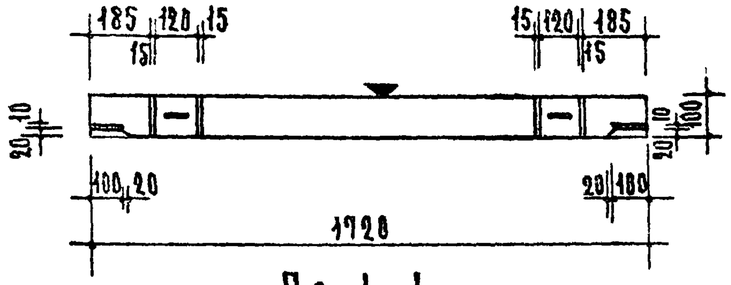
ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта верхняя СЛ-5. Арматурные элементы.	Альбом 65	Лист 38

Цех. № 1 Шахты проектА. Адюшин

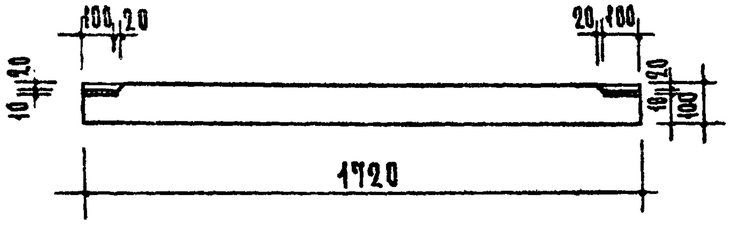


По 3-3

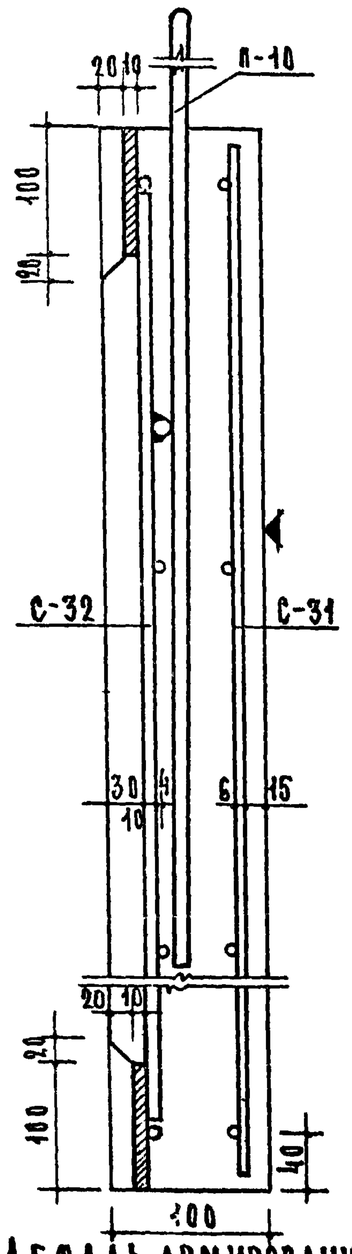




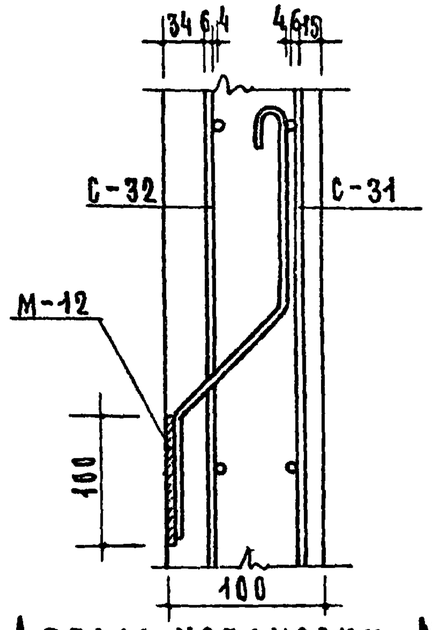
По 1-1



По 2-2



Деталь армирования



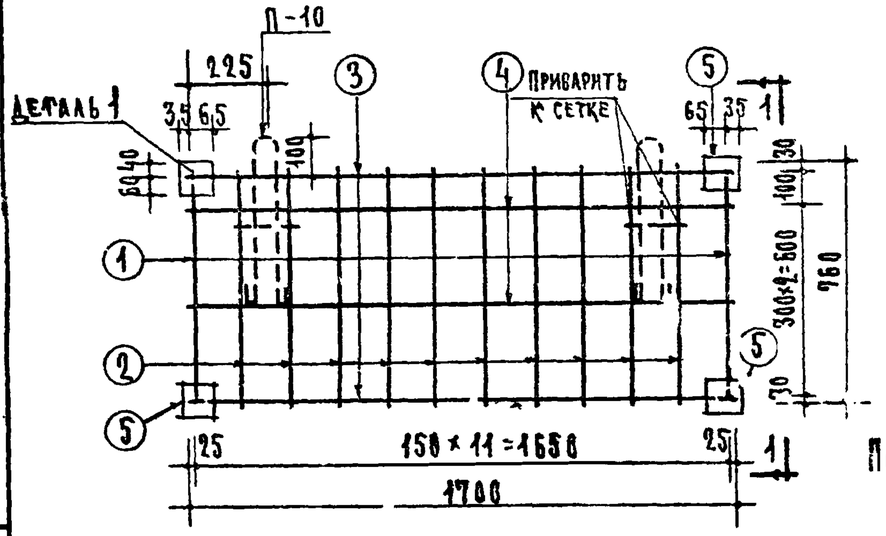
Деталь установки М-12

Характеристика изделия		
Вес	кг	333
Объем бетона	м³	0.133
Вес стали	кг	14.39
Расход стали на 1м² изделия	кг	10.73
Расход стали на 1м³ бетона	кг	108.2
Марка бетона		200

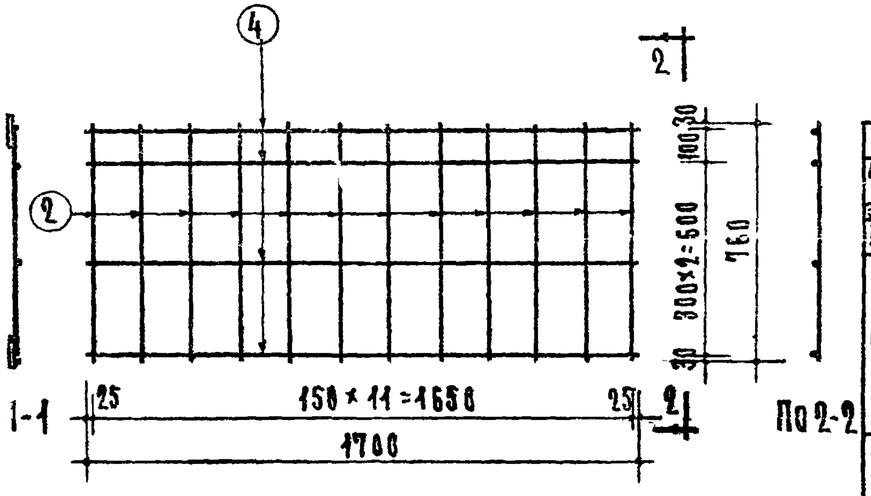
Примечания

1. Плоскость, обозначенная ▼ знаком, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. После установки стенки петли срезать.
3. Закладные элементы М-12 привязать к сетке С-31.
4. Арматурные элементы см. лист 40.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта верхняя СЛ-5А.	Альбом 65	Лист 39



С-32

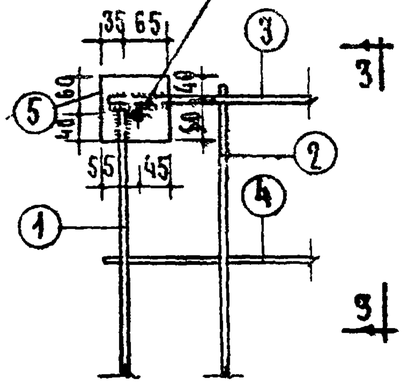


По 1-1

По 2-2

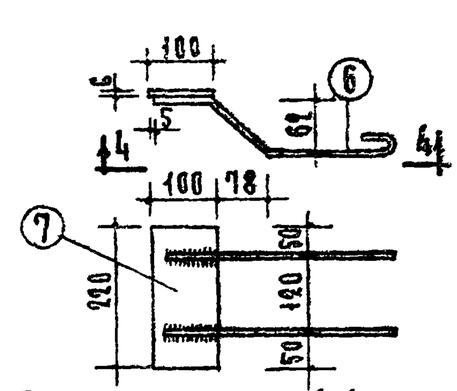
С-31

Спецификация стали								
Арматурные элементы		№№ поз	Сеч. мм	На 1 элемент			Вес стали	
Марка	Кол. шт.			Кол. шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элемент кг	Общий кг
С-32	1	1	10АI	2	660	1.32	0.81	8.08
		2	6ВI	10	760	7.60	1.69	
		3	10АI	2	1700	3.40	2.10	
		4	4ВI	2	1700	3.40	0.34	
		5	100×10	4	100	0.40	3.14	
С-31	1	2	6ВI	12	760	9.12	2.02	2.69
		4	4ВI	4	1700	6.80	0.67	
М-12	2	6	6АI	2	450	0.90	0.20	2.48
		7	100×6	1	220	0.22	1.04	
Монтажная петля П-10	2	8	8АI	1	1150	1.15	0.45	1.14
		9	10АI	1	200	0.20	0.12	
							Итого:	14.39



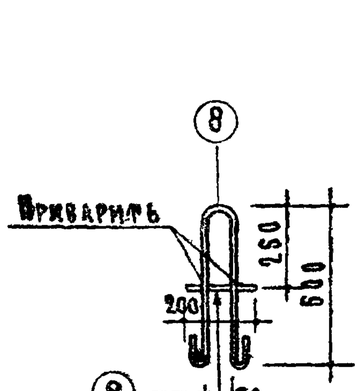
Деталь 1

По 3-3



По 4-4

М-12



П-10

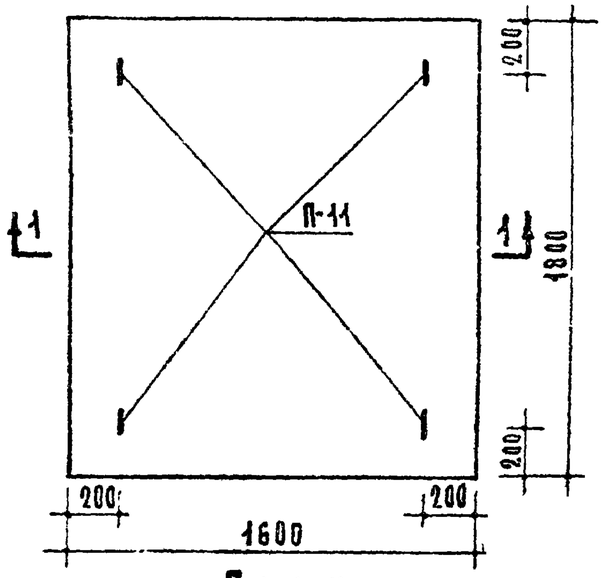
Выборка арматуры								
Диаметр мм	6ВI	4ВI	10АI	10АI	8АI	6АI	100×10	100×6
Длина м	16.72	10.20	0.40	4.72	2.30	1.80	0.40	0.44
Вес кг	3.71	1.01	0.24	2.91	0.90	0.40	3.14	2.48
Норматив. сопр. арм-ры $R_a^н$ кг/см²	4500	5500	2400					
ГОСТ, а арм-ры	6727-53		5781-61				103-57*	

Примечания.

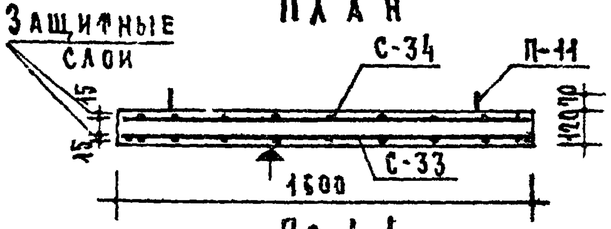
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Петли изготовить из стали марок ВМСт. 3сп, ВМСт. 3пс, ВКСт. 3сп, ВКСт. 3пс. (ф 10АI и ф 8АI обозначенные в выборке *).

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02	
1968	Стенка шахты лифта верхняя СЛ-5А. Арматурные элементы	Альбом 65	Лист 40

Цниэп жилища | Гл. инженер проекта А. Ю. Кушин

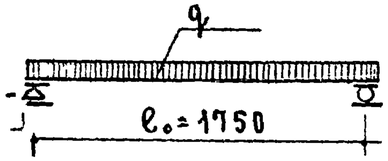


План



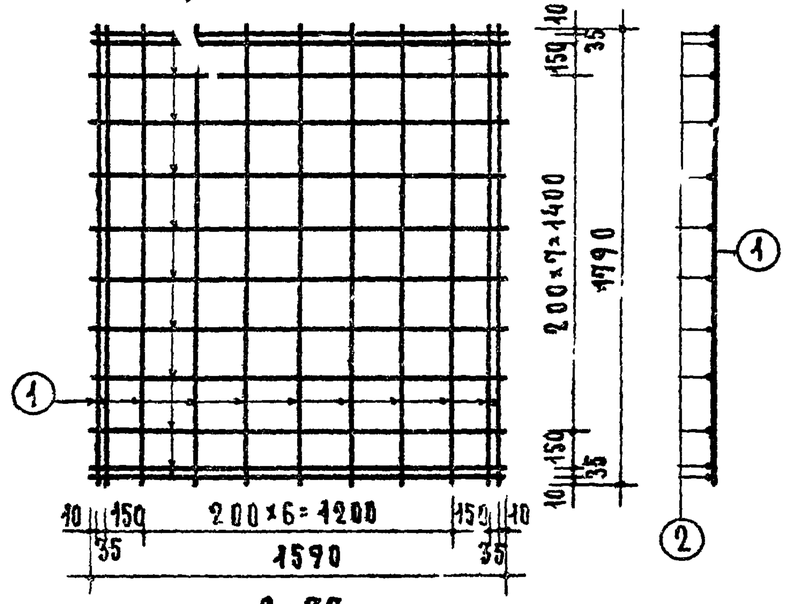
По 1-1

Расчетная схема

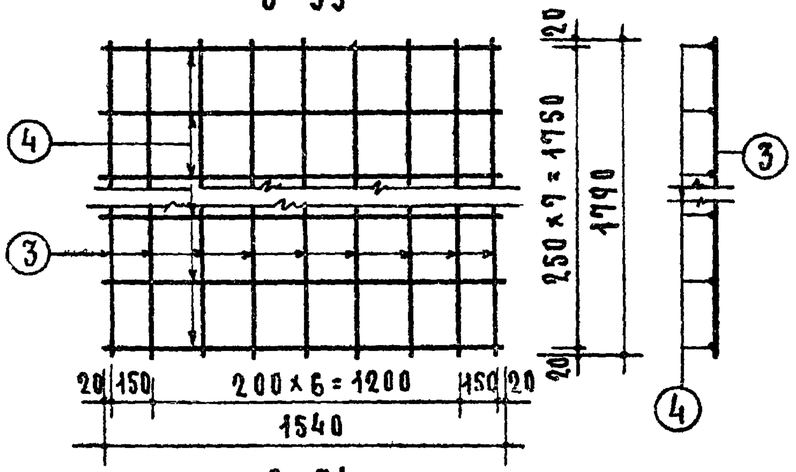


Нагрузки (включая собственный вес плиты):

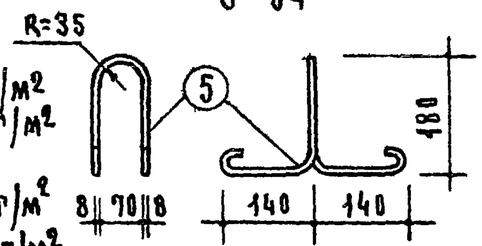
Расчетная нагрузка по несущей способности	800 кг/м²
Нормативная нагрузка	670 кг/м²
Нагрузки при расчете прогиба:	
длительнодействующая	— 370 кг/м²
кратковременнодействующая	— 300 кг/м²



С-33



С-34



П-11

Характеристика изделия

Вес		кг	865
Объем бетона		м³	0.346
Расход стали	всего	кг	8.81
	на 1 м² изделия	кг	3.02
	на 1 м³ бетона	кг	25.1
Марка бетона			200

Спецификация стали

Арматурные элементы		NN поз.	Сечение мм	На 1 элемент			Вес стали, кг	
Марка	К-во шт.			К-во шт.	Длина 1 шт. мм	Общая длина м	На 1 элем.	Общий
С-33	1	1	ф 5 В I	11	1790	19.69	3.04	5.98
		2	ф 5 В I	12	1590	19.08	2.94	
С-34	1	3	ф 3 В I	9	1790	16.11	0.90	1.59
		4	ф 3 В I	8	1540	12.32	0.69	
П-11	4	5	ф 8 А I	1	780	0.78	0.31	1.24
Итого:								8.81

Выборка стали

Сечение мм	ф 3 В I	ф 5 В I	ф 8 А I
Длина м	28.43	38.77	3.12
Вес кг	1.59	5.98	1.24
Нормативное сопротивление арматуры R_a^n кг/см²	5500		2400
ГОСТ	6727-53		5781-61

Примечания:

1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдавливанием поставить отличительный знак „В" (верх).
2. Плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть гладкой подготовленной под покраску.
3. Применение марок стали для подъемных петель см. пояснительную записку.
4. Подъемные петли П-11 завести за нижние стержни сетки С-33 и привязать к ним.

ТК	Железобетонные изделия	Серия ИИ-03-02
1968	Плита плоская ПП18-16	Альбом 65 / Лист 41

Ф-ка «Картолитография» Зак. 3833 Тир. 1000 10164