

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ

выпуск 1/92

прогоны длиной 6м при уклоне кровли до 25%  
рабочие чертежи

Ц.00006

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ

выпуск 1/92

ПРОГОНЫ ДЛИНОЙ 6м при уклоне кровли до 25%  
рабочие чертежи

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Зам. директора института  
Начальник ОКОЗ  
Зав. группой

Воронцов  
АР-3  
ЖКГ

В. В. Гранев  
А. Я. Розенблюм  
Н. Г. Келасьев

Утвержденны  
Управлением проектирования и  
инженерных изысканий  
Министерства России  
письмо № 9-1/314 от 13.10.92.  
Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.01.93.  
Приказ № 64 от 25.08.92.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.462 - 14.1/92 - ПЗ	Пояснительная записка	2
1.462 - 14.1/92 - ТТ	Технические требования	7
1.462 - 14.1/92 - НИ	Прогон железобетонный 1ПН... 2ПН...	12
1.462 - 14.1/92 - ФЧ	Прогон железобетонный 1ПН... 2ПН... Опалубочный чертеж	13
1.462 - 14.1/92 - 1	Прогон железобетонный 1ПН.., 2ПН..	14
1.462 - 14.1/92 - 2	деталь установки дополнительного опорного заслоненного изделия №Н 1-1 в прогоне, установленной у торцов с полирезиновыми теплоизоляционными шайбами	20
1.462 - 14.1/92 - 3	Кардос КР1-1, КР1-2	21
1.462 - 14.1/92 - 4	Кардос КР1-3, КР1-4	21
1.462 - 14.1/92 - 5	Кардос КР1-5, КР1-6	22
1.462 - 14.1/92 - 6	Кардос КР2-1... КР2-5	22
1.462 - 14.1/92 - 7	Изделие заслонное №Н 1-1	23
1.462 - 14.1/92 - 8	Изделие заслонное №Н 1-2, №Н 1-3	23
1.462 - 14.1/92 - 9	Изделие заслонное №Н 2	24
1.462 - 14.1/92 - 10	Стержень напряженный	24
1.462 - 14.1/92 - РС	Ведомость расхода отходов	25
1.462 - 14.1/92 - СМ	Контрольные нагрузки и прогибы	29

Чертежи и схемы

1.462 - 14.1/92

Содержание

Страница листа	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

**1. Общие сведения**

1.1. Настоящий выпуск 1/92 серии 1.462-14 разработан взамен выпуска 1 и содержит техническое описание конструкции прогонов, указания по применению и рабочие чертежи прогонов, а также технические требования по изготовлению, контрольным испытаниям, приемке, хранению, транспортированию и монтажу прогонов.

1.2. Опалубочные размеры прогонов, разработанных в данном выпуске, соответствуют опалубочным размерам прогонов по замененному вып. 1. На основании экспериментальных исследований пространственные арматурные каркасы прогонов, предусмотренные в выпуске 1, заменены на плоские каркасы.

1.3. Прогоны предназначены для применения в погребениях зданий с шагом опорных конструкций 6 м.

**2. Конструкция и обозначение.**

2.1. По назначению прогоны подразделяются на прогоны для зданий с уклоном кровли до 2,5%, включительно (1ПН) и на прогоны для зданий с уклоном кровли до 5% (2ПН).

2.2. Прогоны разработаны таврового сечения переменной высотой от 300мм на среднем участке длины прогона до 180мм на опорных участках.

Прогоны предусмотрены предварительно напряженными и без предварительного напряжения арматуры.

2.3. В погребениях с уклоном кровли более 5% применение прогонов к опорным конструкциям осуществляется путем приварки заслонных изделий прогонов к заслонным изделиям опорных конструкций. На верхних пятах опорных конструкций до их монтажа привариваются коротышки-упоры, препятствующие смещению прогонов до их приварки (см. рис. на листе 2).

1.462 - 14.1/92 - ПЗ

Чертежи и схемы

Страница листа	Листов
1	3

Пояснительная записка

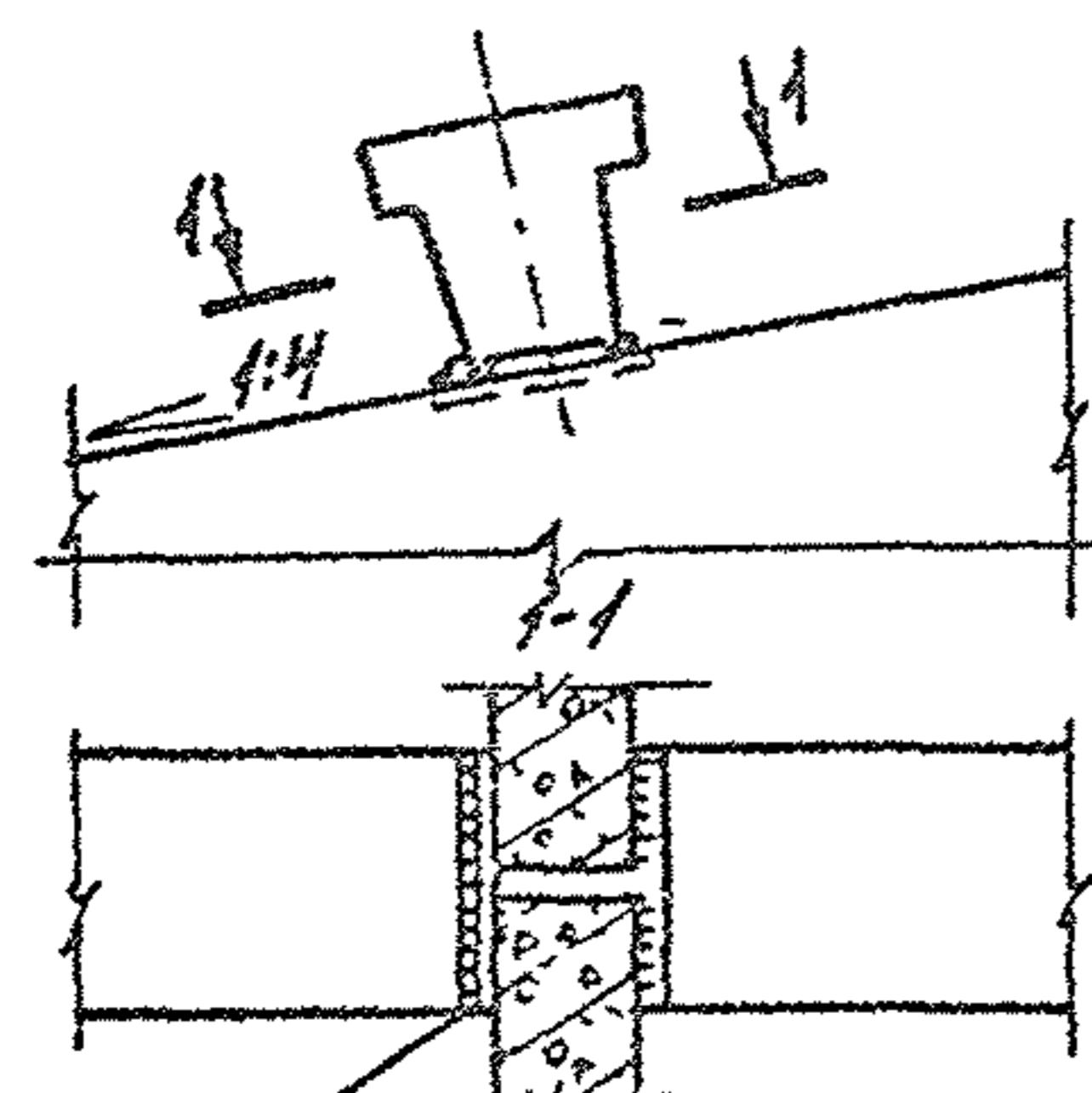
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.00006 3

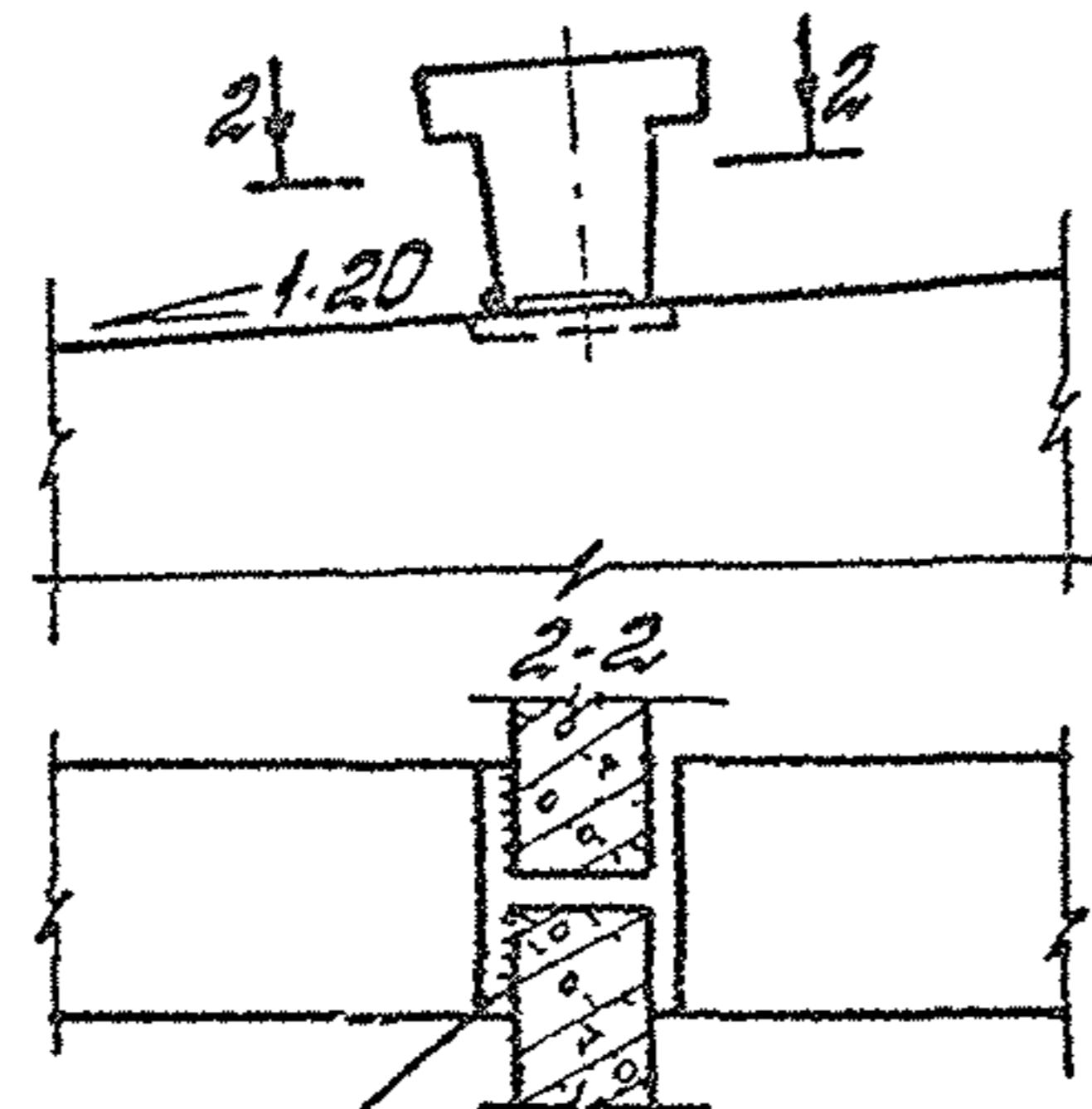
Формат А4

При уклоне кровли до 5% прогоны заскрепляются путем сбраски заслонных изделий без использования горячих-упоров.

Прогон 1ПН



Прогон 2ПН



Упор - стержень ф16мм длиной равной ширине стропильной конструкции, из любого класса свариваемой стали.

Длина сварного шва - по всей длине заслонного изделия прогонов, высота шва - по расчету но не менее 6 мм (при сборке производить со стороны боковых)

Минимальная проектная длина опирания прогонов должна быть не менее 75 мм.

Длина опирания смонтированных прогонов должна быть не менее 55 мм.

2.4. При проектировании погрызти с применением прогонов пространственная работа каркаса здания и устойчивость стропильных конструкций обеспечивается, в необходимых случаях, путем устройства горизонтальных и вертикальных связей. При этом прогоны, приваренные к стропильным конструкциям, допускается использовать в качестве распорок с передачей на них скимающих или растягивающих усилий не более 15 кН. Конструктивное решение связей по подрыванию с использованием прогонов разрабатывается в проекте здания.

2.8. Прогоны обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые в общем виде записываются следующим образом:

цифра, обозначающая порядковый номер прогона по назначению (1 или 2 см. п. 2.1);

наименование конструкции (ПН - прогон);

порядковый номер прогона, характеризующий его несущую способность (1, 2 и т.д.);

класс продольной рабочей напрягаемой арматуры (A-Шв, A-N, A-V) и ненапрягаемой арматуры (A-0);

дополнительные характеристики отражающие особые условия изготовления и применения прогонов:

Н-бетон нормальной проницаемости для прогонов, применяемых в условиях слабо-агрессивной степени воздействия газообразной среды;

П-бетон пониженной проницаемости для прогонов, применяемых в условиях средне-агрессивной степени воздействия газообразной среды;

а, б, в и т.д. - наличие дополнительных или изменение расположения заслонных изделий (например, для крепления прогонов у торцов и поперечных теплопередающих швов).

Изменение  
номера  
страницы

1.462 - 14.1/92-173

Лист  
2

Ц.00006 4

Формат А3

Например, торец прогона, устанавливаемого в здании с уклоном кровли до 5%, номер 2 по несущей способности, с напрягающей арматурой класса А-IV, при слабоагрессивной степени воздействия газообразной среды, у торца или поперечного температурного шва присваивается марка ГЛЧ-2А1У-Н.

### 3. Указания по применению.

3.1 Прогоны предназначены для применения в покрытиях облегченных зданий:

неотапливаемых, с кровлей из асбестоцементных волнистых листов, усиливаемых непосредственно по прогонам, при уклоне кровли до 2,5%, включительно;

отапливаемых, с утепленной кровлей из асбестоцементных волнистых листов при уклоне кровли до 2,5%, включительно;

отапливаемых, с железобетонным несущим баржесом и легкими саржевоющими конструкциями при уклоне кровли до 5%;

с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 40°C и выше;

с недрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразных сред;

с расчетной сейсмичностью до 6 баллов, включительно;

87 с снеговым рабочим.

3.2. Расстояние между прогонами назначается в зависимости от их несущей способности и размеров и несущей способности асбестоцементных волнистых листов или других легких саржевоющих конструкций.

Рядовые прогоны, и прогоны, устанавливаемые у поперечных температурных швов и у торцов здания, отличаются местоположением опорного зажимного изделия со стороны торца или температурного шва здания.

3.3. Марки стали напрягаемой арматуры, арматурных и зажимных изделий, марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны назначаться в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации и с учетом условий завода-изготовителя конструкций, а также с учетом п. 5.3 „Технических требований”.

3.4. Для подземных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-І марки СтЗсп. В случае, если монтаж прогонов предполагается при температуре выше минус 40°C допускается применение для петель стали класса А-І марки СтЗпс, о чем должно быть приведено указание в проекте здания.

3.5. В составе проекта здания должны быть разработаны мероприятия по обеспечению антикоррозионной защиты прогонов, в том числе зажимных изделий, в соответствии со СНИП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии” и указанными требованиями к материалом, применяемым для изготовления бетона.

3.6. Предел огнестойкости прогонов равен 0,5 часа.

### 4. Условия расчета.

4.1. Расчет прогонов выполнен в соответствии с требованиями СНИП 2.03.04-84 „Бетонные и железобетонные конструкции”, СНИП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия” и СНИП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии”.

4.2. Прогоны рассчитаны как однопролетные ширинично опорные балки таврового сечения, работающие на изгиб в плоскости ребра в покрытиях при уклоне кровли до 5% и на горизонтальный изгиб при уклоне кровли до 2,5%, включительно.

4.3 Несущая способность прогонов (величина расчетных нагрузок) приведено в табл 1. Нагрузки приведены для прогонов, рассчитанных при коэффициенте условий работы бетона  $\gamma_{b2}=0.9$ .

Таблица 1.

Марка прогонов	Равномерно распределенная нагрузка, кН/м			
	при коэффициенте надежности по нагрузке			
	с учетом веса прогонов		без учета веса прогонов	
	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$
<b>Здания с неоднородной степенью воздействия воздушной среды</b>				
1ПН - 1А <sup>II</sup>	4,8	3,5	3,9	2,7
1ПН - 2А <sup>II</sup>	6,1	4,5	5,2	3,7
1ПН - 3А <sup>II</sup>	7,8	6,0	6,9	5,2
1ПН - 4А <sup>II</sup>	9,3	6,8	8,4	6,0
1ПН - 1А <sup>III</sup> В	4,9	3,4	4,0	2,6
1ПН - 2А <sup>III</sup> В	6,1	4,5	5,2	3,7
1ПН - 3А <sup>III</sup> В	7,7	6,0	6,8	5,2
1ПН - 4А <sup>III</sup> В	9,3	6,8	8,4	6,0
1ПН - 1А <sup>IV</sup>	4,4	3,1	3,5	2,3
1ПН - 2А <sup>IV</sup>	5,5	4,2	4,6	3,4
1ПН - 3А <sup>IV</sup>	6,9	5,3	6,0	4,5
1ПН - 4А <sup>IV</sup>	8,6	6,5	7,7	5,7
1ПН - 1А <sup>V</sup>	4,5	3,2	3,6	2,4
1ПН - 2А <sup>V</sup>	5,6	4,3	4,7	3,5
1ПН - 3А <sup>V</sup>	6,9	5,3	6,0	4,5
1ПН - 4А <sup>V</sup>	8,6	6,5	7,7	5,7

Продолжение табл. 1

Марка прогонов	Равномерно распределенная нагрузка, кН/м			
	при коэффициенте надежности по нагрузке			
	с учетом веса прогонов		без учета веса прогонов	
$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$	$\gamma_f=1$
2ПН - 1А <sup>II</sup>	4,8	3,7	3,9	2,9
2ПН - 2А <sup>II</sup>	6,2	4,8	5,3	4,0
2ПН - 3А <sup>II</sup>	7,7	6,0	6,8	5,2
2ПН - 4А <sup>II</sup>	9,1	7,1	8,2	6,3
2ПН - 1А <sup>III</sup> В	4,9	3,8	4,0	3,0
2ПН - 2А <sup>III</sup> В	6,2	4,8	5,3	4,0
2ПН - 3А <sup>III</sup> В	7,4	5,7	6,5	4,9
2ПН - 4А <sup>III</sup> В	9,0	7,0	8,1	6,2
2ПН - 5А <sup>III</sup> В	10,5	8,5	9,6	7,7
2ПН - 1А <sup>IV</sup>	4,8	3,7	3,9	2,9
2ПН - 2А <sup>IV</sup>	6,2	4,8	5,3	4,0
2ПН - 3А <sup>IV</sup>	7,5	5,8	6,6	5,0
2ПН - 4А <sup>IV</sup>	9,4	7,2	8,5	6,4
2ПН - 5А <sup>IV</sup>	11,2	8,7	10,3	7,9
2ПН - 1А <sup>V</sup>	4,5	3,4	3,6	2,6
2ПН - 2А <sup>V</sup>	6,0	4,7	5,1	3,9
2ПН - 3А <sup>V</sup>	7,5	5,8	6,6	5,0
2ПН - 4А <sup>V</sup>	9,5	7,3	8,6	6,5
2ПН - 5А <sup>V</sup>	11,6	8,8	10,7	8,0

1.462 - 14.1/92-173

Лист  
4

Продолжение табл. 1.

Модель прогона	Равномерно распределенная нагрузка, кН/м			
	При соотношении надежности по нагрузке			
	с учетом веса прогона	без учета веса прогона	$\gamma_{f=1}$	$\gamma_{f>1}$
зданья со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды				
1ПН-1АИ	4,8	3,5	3,9	2,7
1ПН-2АИ	6,1	4,5	5,2	3,7
1ПН-3АИ	7,8	6,0	6,9	5,2
1ПН-4АИ	9,3	6,8	8,4	6,0
1ПН-1АИ8	4,9	3,4	4,0	2,6
1ПН-2АИ8	6,1	4,6	5,2	3,8
1ПН-3АИ8	7,8	6,0	6,9	5,2
1ПН-4АИ8	9,3	6,8	8,4	6,0
1ПН-1АИ	3,9	2,8	3,0	2,0
1ПН-2АИ	5,1	3,9	4,2	3,1
1ПН-3АИ	6,6	5,1	5,7	4,3
1ПН-4АИ	8,3	6,1	7,4	5,3
2ПН-1АИ	4,8	3,7	3,9	2,9
2ПН-2АИ	6,2	4,8	5,3	4,0
2ПН-3АИ	7,7	6,0	6,8	5,2
2ПН-4АИ	9,1	7,1	8,2	6,3
2ПН-1АИ8	4,9	3,8	4,0	3,0
2ПН-2АИ8	6,2	4,8	5,3	4,0

Продолжение табл. 1.

Модель прогона	Равномерно распределенная нагрузка, кН/м			
	При соотношении надежности по нагрузке			
	с учетом веса прогона	без учета веса прогона	$\gamma_{f=1}$	$\gamma_{f>1}$
2ПН-3АИ8	7,4	5,7	6,5	4,9
2ПН-4АИ8	9,0	7,0	8,1	6,2
2ПН-5АИ8	10,5	8,5	9,6	7,7
2ПН-1АИ	4,2	3,2	3,3	2,4
2ПН-2АИ	5,5	4,3	4,6	3,5
2ПН-3АИ	6,7	5,2	5,8	4,4
2ПН-4АИ	8,4	6,4	7,5	5,6
2ПН-5АИ	10,0	7,6	9,1	6,8

ГОСТ Р ИСО 9001-2001

1462-14.1/92-73

5

## 5 Технические требования

5.1 Изготовление, приемку, контроль качества, транспортирование, хранение и поставка прогонов следует осуществлять по действующим нормативным документам иенным рабочим чертежам.

Прогоны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.1-81.

### 5.2. Бетон

5.2.1. Прогоны следует изготавливать из тяжелого бетона по ГОСТ 26633-91 классом по прочности на сжатие от В15 до В35.

5.2.2. Прочность бетона должна соответствовать классу бетона по прочности на сжатие, предусмотренному для марки прогона, принятой в проекте здания в зависимости от действующей нагрузки.

5.2.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна соответствовать принятой в проекте здания.

5.2.4. Усилия обжатия (отпуск намывания арматуры) передаются на бетон после достижения им требуемой передаточной прочности. Значение нормируемой передаточной прочности бетона должно составлять не менее 70% принятого класса бетона.

5.2.5. Нормируемая отпускная прочность бетона при новом утеплении должна соответствовать с ГОСТ 13015.0-83 и должна составлять для теплого периода года не менее 70% принятого класса бетона по прочности на сжатие для холодного периода года (период, начиная с конца месяца, характеризующийся средненестационарной температурой воздуха от и ниже согласно СНиП 2.01.01-82) отпускная прочность бетона должна составлять не менее 90% принятого класса бетона.

5.2.6. Для прогонов, эксплуатируемых в условиях слабоагрессивной степени воздействия газообразной среды, следует применять бетон нормальной проницаемости (в марку прогона в третьем группу буквенно-цифровых индексов вводится индекс "Н"),

в условиях среднеагрессивной степени воздействия - пониженной проницаемости (в марку прогона вводится индекс "П").

В марки прогонов, предназначенных для эксплуатации в условиях недоргессивной степени воздействия газообразной среды, индекс, характеризующий проницаемость бетона, не вводится. Показатели проницаемости бетона должны соответствовать требованиям табл. 1 СНиП 2.03.11-85 "Захиста конструкций от коррозии" и приводятся в проекте здания.

### 5.3. Арматура

5.3.1. В качестве напрягающей арматуры принята стержневая горячекатаная арматура классов А-IV и А-У по ГОСТ 5781-82 и стержневая горячекатаная арматура класса А-III, изготавливаемая из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочнением вытяжкой с контролем удлинений и напряжений.

В прогонах, предназначенных для эксплуатации в условиях недоргессивной степени воздействия газообразной среды, допускается применять вместо напрягающей арматуры класса А-IV по ГОСТ 5781-82 термически упрочненную арматуру классов Ат-IV и Ат-IVС, а вместо арматуры класса А-У арматуру класса Ат-У по ГОСТ 10834.81 без изменения диаметров, количества стержней и их расположения.

5.3.2. В качестве ненапрягающей принята арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВР-І по ГОСТ 6727-80. Допускается в пределах, предназначенных для эксплуатации, в условиях недоргессивной и слабоагрессивной степени воздействия газообразной среды, вместо арматуры класса А-Ш при диаметрах от 10 до 22 мм применять арматуру класса Ат-ШС по ГОСТ 10884-81 без изменения диаметров, количества и их расположения в арматурных изоляциях.

5.3.3. Для прогонов, предназначенных для эксплуатации в условиях агрессивной степени воздействия газообразной среды, следует применять продольную арматуру классов А-III, А-IIIС и А-IV.

							1462-14.1192-77
							Страница 1 из 5
							Файл 1 из 5
							Лист 1 из 5
Зар. за.	Мельников	ЭЖ					
Последний	Бунский	РД					
Исполнитель	Юргинский	БН					

Технические требования

Страница	Лист	Полисайд
1	1	5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

#### 5.4. Арматурные и заслоночные изделия.

5.4.1 Арматурные и заслоночные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-80, ГОСТ 14038-85 и "Инструкции по сборке соединений арматурных и заслоночных стяжек из железобетонных конструкций" (СН 393-78, раздели 2, 3, 4 и приложение 1).

5.4.2 На чертежах размеры горгасов даны по осям и торцам стержней.

5.4.3 Горгасы следует изготавливать с полостью контурной точечной сварки (соединение типа Е1-БТ по ГОСТ 14098-85). Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

5.4.4 Длина анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на сплавление и осадку втулки. Припуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера.

5.4.5. В заслонках изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10±15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их употребления.

5.4.6 Соединение втулка анкеров с пластинами заслонок изделий производится по ГОСТ 14098-85 дуговой механизированной сваркой (тип швоти-МФ). Допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией под флюсом (тип швотг-РФ) или дуговой ручной валиковыми швами в раззенкованные отверстия (тип швоти-РЗ).

5.4.7. Открытые поверхности заслонок изделий должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно требованиям СНИП 2.03.11-85.

Условия по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

#### 5.5. Изготовление прогонов.

5.5.1. Прогоны должны изготавливаться в заводских условиях в вертикальном положении.

5.5.2. Изготовление предварительно напряженных прогонов предусмотрено в силовых фермах или стенах с напряжением арматуры на упоры формы или стены

Напряжение арматуры следует осуществлять механическим

способом.

Значения величин напряжений в арматуре, контролируемые по ограничению напряжения на упоры, и величины потерь напряжений от деформации анкеров приведены в табл. 2.

Таблица 2.

Глосс напрягаемой арматуры	A-IIIв	A-IV A7-IУС	A-V A7-У
Предварительное напряжение в арматуре, контролируемое по ограничению напряжения на упоры, без учета потерь, МПа	510	560	745
Потери напряжений в арматуре от деформации анкеров, МПа	145	140	130

Значения усилий напряжения арматуры и допустимые предельные отклонения этих усилий приведены в табл. 3.

Значения усилий напряжения и величины потерь от деформации анкеров определены из условия напряжения арматуры на упоры формы и применения инвенторных захватов.

При изменении условий напряжения арматуры (напряжение на упоры стендов, изменение конструкции анкерных устройств и т.п.) величины потерь от деформации анкеров, а также значения усилий напряжения, приведенные в табл. 2 и 3, должны быть соответственно скорректированы, с тем чтобы предварительное напряжение в арматуре за вычетом потерь напряжения от деформации анкеров осталось неизменным.

Таблица 3.

диаметр и класс напрягаемой арматуры	Усилие напряжения одного стержня, кН	допустимые предельные отклонения усилий напряжения одного стержня, кН
16 А-IIIв	102	+5; -10
18 А-IVв	129	+6; -13
20 А-IVв	160	+8; -16
22 А-IVв	193	+10; -19
25 А-IVв	250	+13; -25
14 А-IV, 14 Ат-IVС	86	+4; -9
16 А-IV, 16 Ат-IVС	112	+6; -11
18 А-IV, 18 Ат-IVС	142	+7; -14
20 А-IV, 20 Ат-IVС	175	+9; -17
22 А-IV, 22 Ат-IVС	212	+11; -21
12 А-V, 12 Ат-V	84	+4; -8
14 А-V, 14 Ат-V	114	+6; -11
16 А-V, 16 Ат-V	149	+7; -15
18 А-V, 18 Ат-V	189	+9; -13
20 А-V, 20 Ат-V	234	+12; -23

Отпуск напряжения необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев газосигнальным пламенем концевых участков стержней (между торцом просечки и чупором) или с помощью гидробомпактов, при этом усилие на домкрате не должно превышать минимально необходимого для освобождения стяжных устройств.

После отпуска напряжения арматуру следует перевозить везде по ближе к торцу изделий.

5.5.3. Обнаженные арматуры не допускается за исключением концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцовые поверхности прогонов более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствором или вынутым лаком.

5.5.4. При формовании особое внимание следует обращать на тщательное заполнение бетоном зон армирования.

5.5.5. Открытые поверхности стальных заготовок изделий и

стяжековых приспособлений должны быть очищены от наплынов бетона или раствора.

#### 5.6. Точность изготовления прогонов.

5.6.1. Отклонения от проектных размеров прогонов не должны превышать, в мм:

по длине  $\pm 10$ ;

по высоте сечения  $\pm 5$ ;

по ширине поясоб  $\pm 4$ ;

по толщине стенки  $\pm 3$ ;

по высоте поясоб  $\pm 2$ .

5.6.2. Отклонения от прямолинейности реального профиля прогонов в любом сечении на длине 2,5 м (местная непрямолинейность) не должна превышать 4 мм. Непрямолинейность на всю длину прогонов, проверяемая в любом сечении боковых граней и ха-растеризуемая величиной наибольшего отклонения боковых граней от вертикальной плоскости, не должна превышать 15 мм.

5.6.3. Отклонения от установленных рабочими чертежами размеров толщины защитного слоя бетона не должно превышать  $\pm 5$  мм.

5.6.4. Отклонения от проектного положения стальных заслонок изделий не должны превышать, в мм:

в плоскости прогонов  $\pm 5$ ;

из плоскости прогонов  $\pm 3$ .

5.6.5. Отклонение от проектного положения стержней напрягаемой арматуры не должно превышать 3 мм.

5.6.6. Отклонение фактической массы прогонов не должно превышать  $-7\%, +5\%$ .

5.6.7. В бетоне верхних поясоб прогонов допускается образование поперечных трещин от обжатия бетона с шириной раскрытия не более 0,2 мм и глубиной не более 1/3 высоты сечения, а в остальных местах-узлахочных и других технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,05 мм.

1462-14.1/92-77

лист  
3

5.6.8 Размеры раковин, сколов, местных напльвов и впадин на поверхности прогонов не должны превышать величин, указанных в табл. 4.

Таблица 4.  
Размеры, мм

Поверхности прогонов	диаметр или наибольший размер раковины	высота местного напльва (выступа) или глубина впадины	глубина скола бетона на ребре изгиба по поверхности конструкции	суммарная длина сколов бетона на 1 м ребра
Нижняя и боковые	15	5	10	100
Верхняя	20	не разломяется	10	100

#### 6. ПРИЕМКА.

6.1. Приемка прогонов производится по ГОСТ 13015.1-81 и данным разбивочным чертежам. При этом прогоны принимают:

по результатам периодических испытаний - по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости прогонов, морозостойкости бетона, а также по водонепроницаемости бетона прогонов предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газообразной среды;

по результатам приемосдаточных испытаний - по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, герметичной и отпускной прочности), соответствия арматурных и заслонных изделий данным разбивочным чертежам, прочности сборных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин и трещин от обжатия бетона, качеству бетонных покрытий.

Ческих трещин и трещин от обжатия бетона, качеству бетонных покрытий

6.2. Периодические испытания прогонов нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости проводят перед началом массового изготовления прогонов и в дальнейшем при внесении в них конструктивных изменений, в том числе класса арматуры или изменении технологии изготовления прогонов соответствующими с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

В процессе серийного производства прогонов испытания нагружением проводят не реже одного раза в год либо осуществляется неразрушающий контроль в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

6.3. Прогоны по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, качеству бетонной поверхности и ширины раскрытия технологических трещин и трещин от обжатия бетона принимают по результатам выборочного контроля.

6.4. В документе о качестве прогонов дополнительно указывают марку бетона по морозостойкости и марку бетона по водонепроницаемости, если эти показатели оговорены в заказе на изготовление прогонов.

6.5. Изготовитель должен гарантировать соответствие изготавливаемых прогонов требованиям настоящей серии при соблюдении потребителями правил транспортирования, условий хранения и применения прогонов.

#### 7. Методы контроля, испытание, маркировка

7.1. Испытания прогонов нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85, в соответствии со схемами и контрольными нагрузками, приведенными в настоящем выпуске. Испытаниям должны подвергаться не менее двух прогонов для всех видов контролируемого предельного состояния.

7.2. Прочность бетона прогонов определяется на серии образцов по ГОСТ 10180-90, изготовленных из бетонной смеси разового состава и хронившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105-86.

1.462-14.1/92-ТТ

Лист  
4

должна определять физическую прочность и отпускную прочность бетона на сжатие в гранатах неразрушающими методами-ультразвуковым методом по ГОСТ 17524-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690-88.

7.3. Контроль и оценку класса бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности следует производить по ГОСТ 18105-88.

7.4. Морозостойкость бетона прогонов, если она не обозначена в паспорте завода, определяется по ГОСТ 10060-87 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

7.5. Водонепроницаемость бетона прогонов, пред назначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, определяется по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

7.6. Контроль сборных арматурных и заслонных изделий и оценка их прочности и качества изготовления производится по ГОСТ 10322-90 и ГОСТ 23858-79.

7.7. Силу напряжения арматуры, контролируемую по осечкам напряжения, следует измерять по ГОСТ 2362-77.

7.8. Размеры и отклонения от прямолинейности, шероховатости технологических трещин, размеры расшив, напильник и сколов бетона прогонов следует проверять по ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 26433.1-89.

7.9. Размеры и положение арматурных и заслонных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

7.10. Маркировку прогонов следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 3015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых и торцевых гранях прогонов, выполненных при крачении.

### 8 Хранение, транспортирование, монтаж.

8.1. Транспортировать и хранить прогоны следует в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 и данными рабочими чертежами.

8.2. Прогоны следует транспортировать и хранить в вертикальном положении и устанавливать на деревянные прослойки из дерева или других эластичных материалов располагаемые в зоне сплошных заглубленных изделий. Прогонады должны располагаться строго по вертикали.

При транспортировании прогоны должны быть надежно защеллены от смещения и опрокидывания.

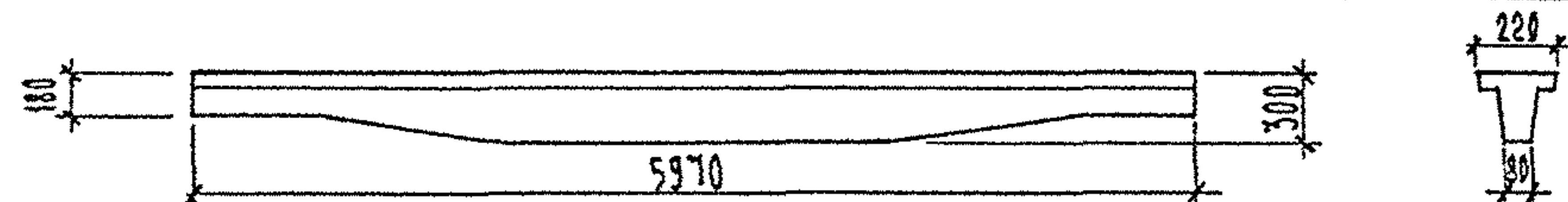
Высота штабеля назначается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств, размеров прогонов и с учетом требований техники безопасности, при этом не должно допускаться местное смятие бетона под прогоном.

8.3. Подъем прогонов рекомендуется производить с применением специальных траверс.

8.4. Погрузку, транспортирование, разгрузку и хранение прогонов следует производить с соблюдением мер, исключающих их повреждение и загрязнение.

1462-14.1/92-ТТ

1007  
5

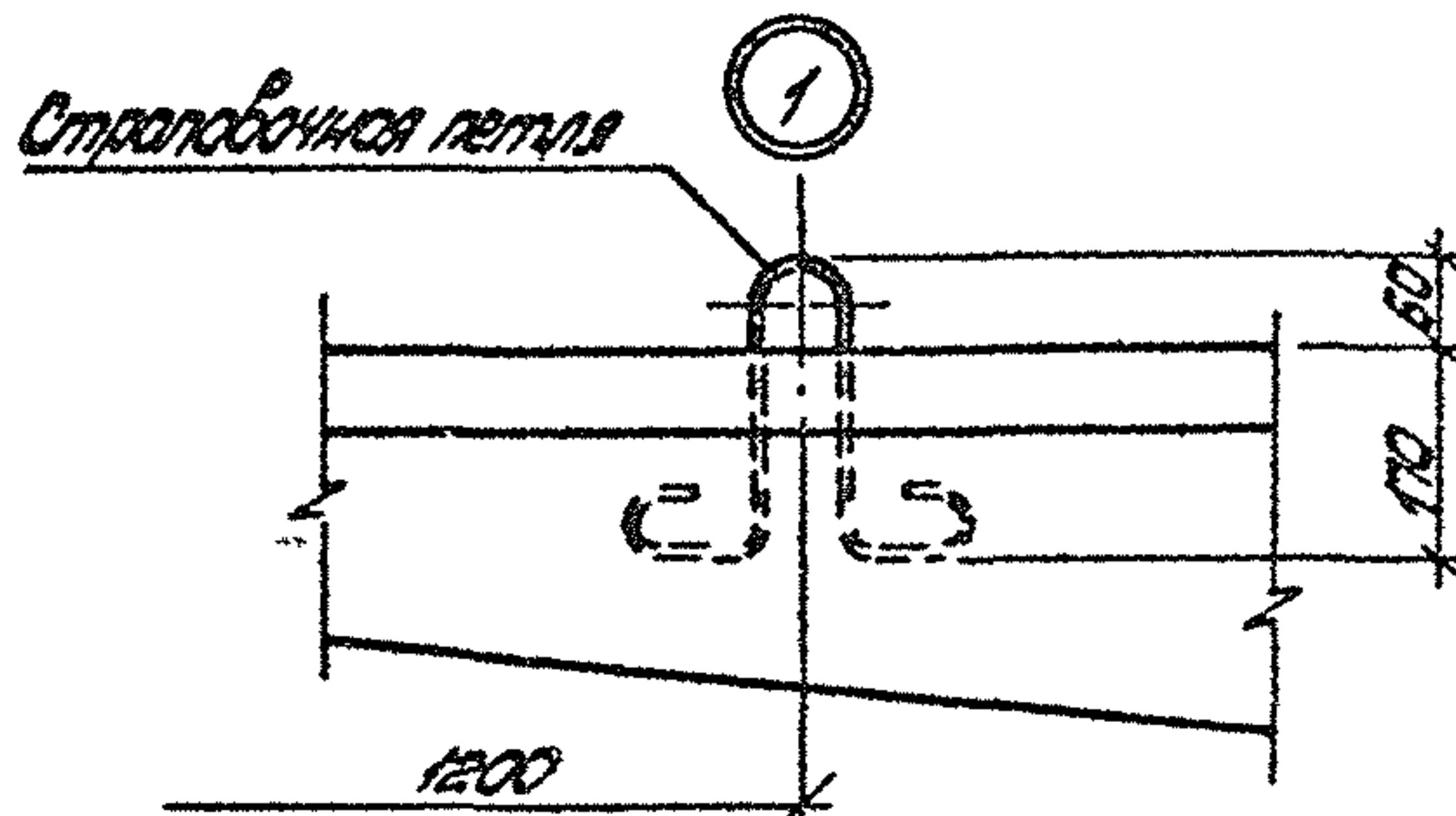
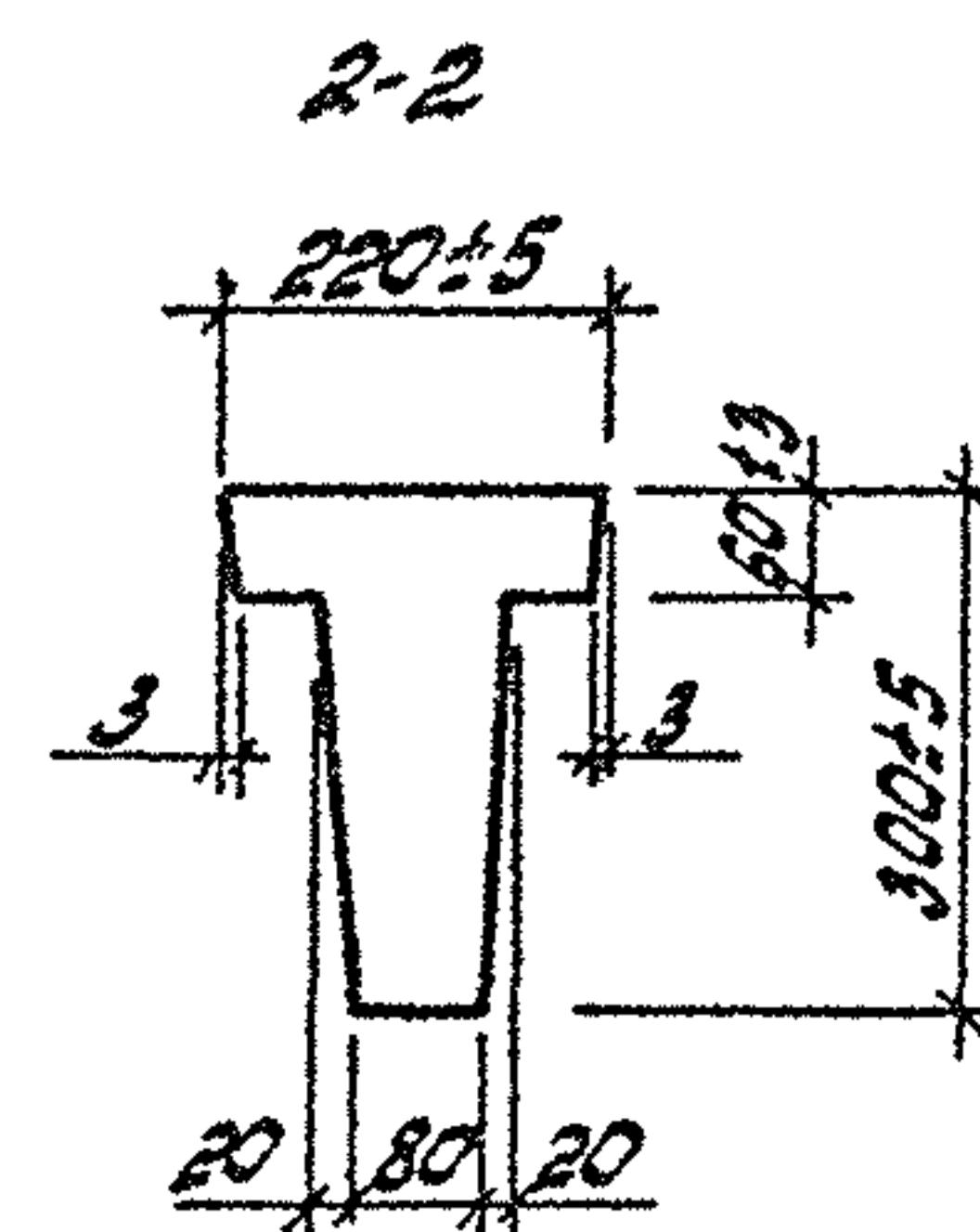
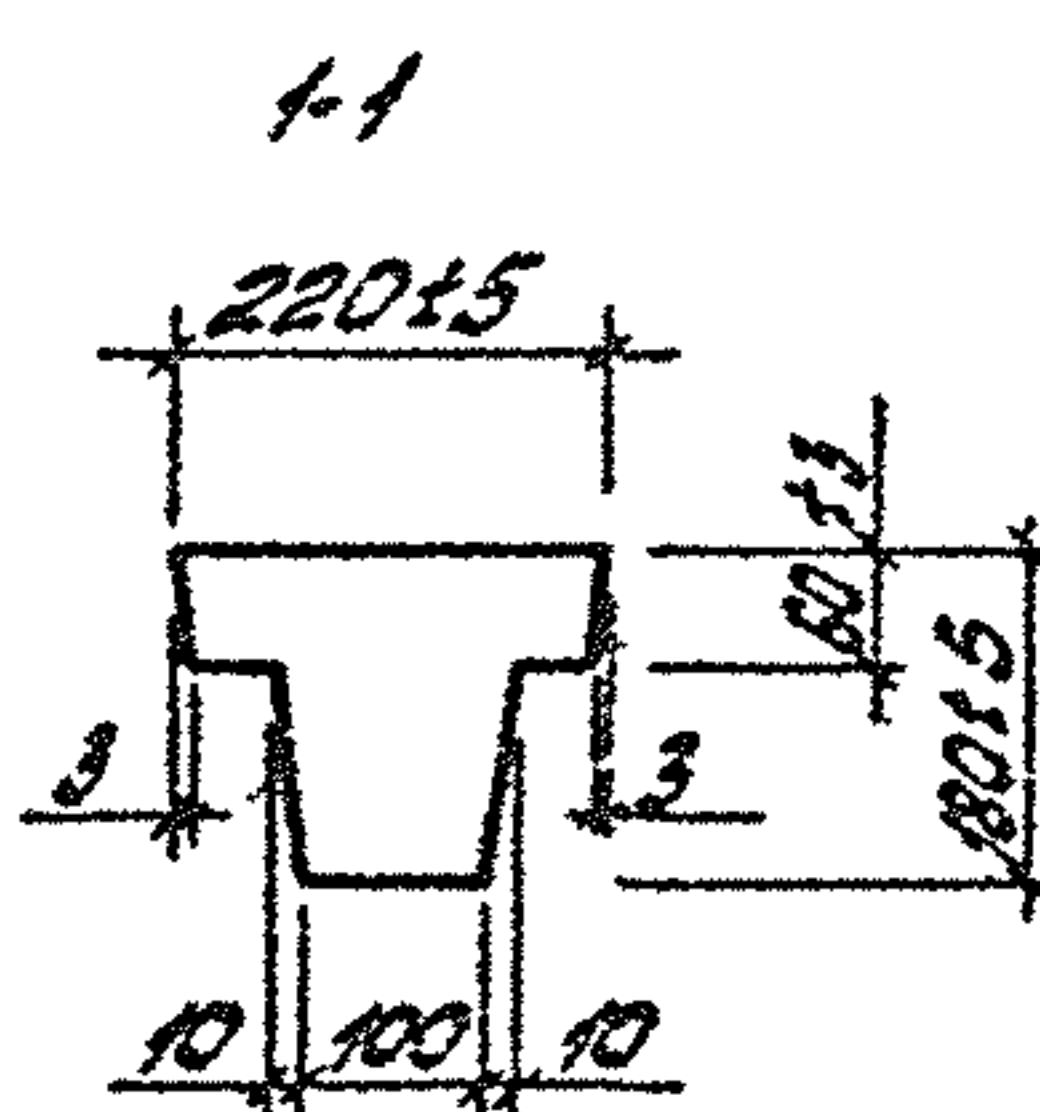
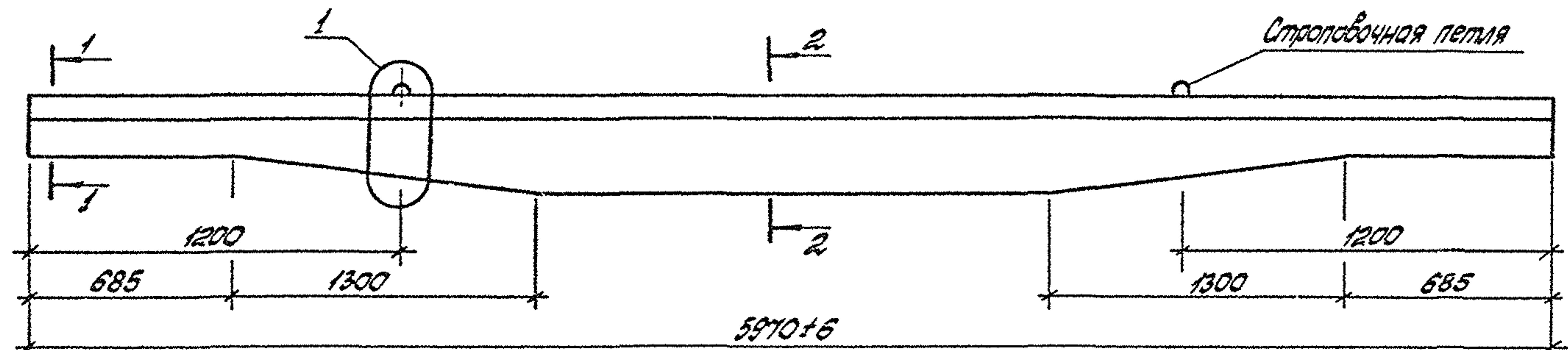


Марка прогона	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
1ПН - 1A III	815	25,4		0,19
1ПН - 1A III В		24,1		
1ПН - 1A IV		21,9		
1ПН - 1A V		19,9		
1ПН - 2A IV		31,5		
1ПН - 2A IV В		29,9		
1ПН - 2A V		27,4		
1ПН - 2A V		25,2		
1ПН - 3A IV		38,6		
1ПН - 3A IV В		36,5		
1ПН - 3A V		33,7		
1ПН - 3A V		31,2		
1ПН - 4A IV		51,2		
1ПН - 4A IV В		48,2		
1ПН - 4A V		45,1		
1ПН - 4A V		42,3		

Марка прогона	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
2ПН - 1A III	815	22,8		0,19
2ПН - 1A III В		21,5		
2ПН - 1A IV		19,3		
2ПН - 1A V		17,3		
2ПН - 2A IV		25,6		
2ПН - 2A IV В		24,0		
2ПН - 2A V		21,5		
2ПН - 2A V		19,3		
2ПН - 3A IV		28,9		
2ПН - 3A IV В		26,8		
2ПН - 3A V		24,0		
2ПН - 3A V		21,5		
2ПН - 4A IV		36,8		
2ПН - 4A IV В		33,8		
2ПН - 4A V		30,7		
2ПН - 4A V		27,9		
2ПН - 5A IV В		38,9		
2ПН - 5A V		33,8		
2ПН - 5A V		30,7		

Прогоны с фантомной классом А-IV, А-V и А-V предсматриваются  
предварительно напряженными, с фантомной классом А-III - без  
предварительного напряжения.

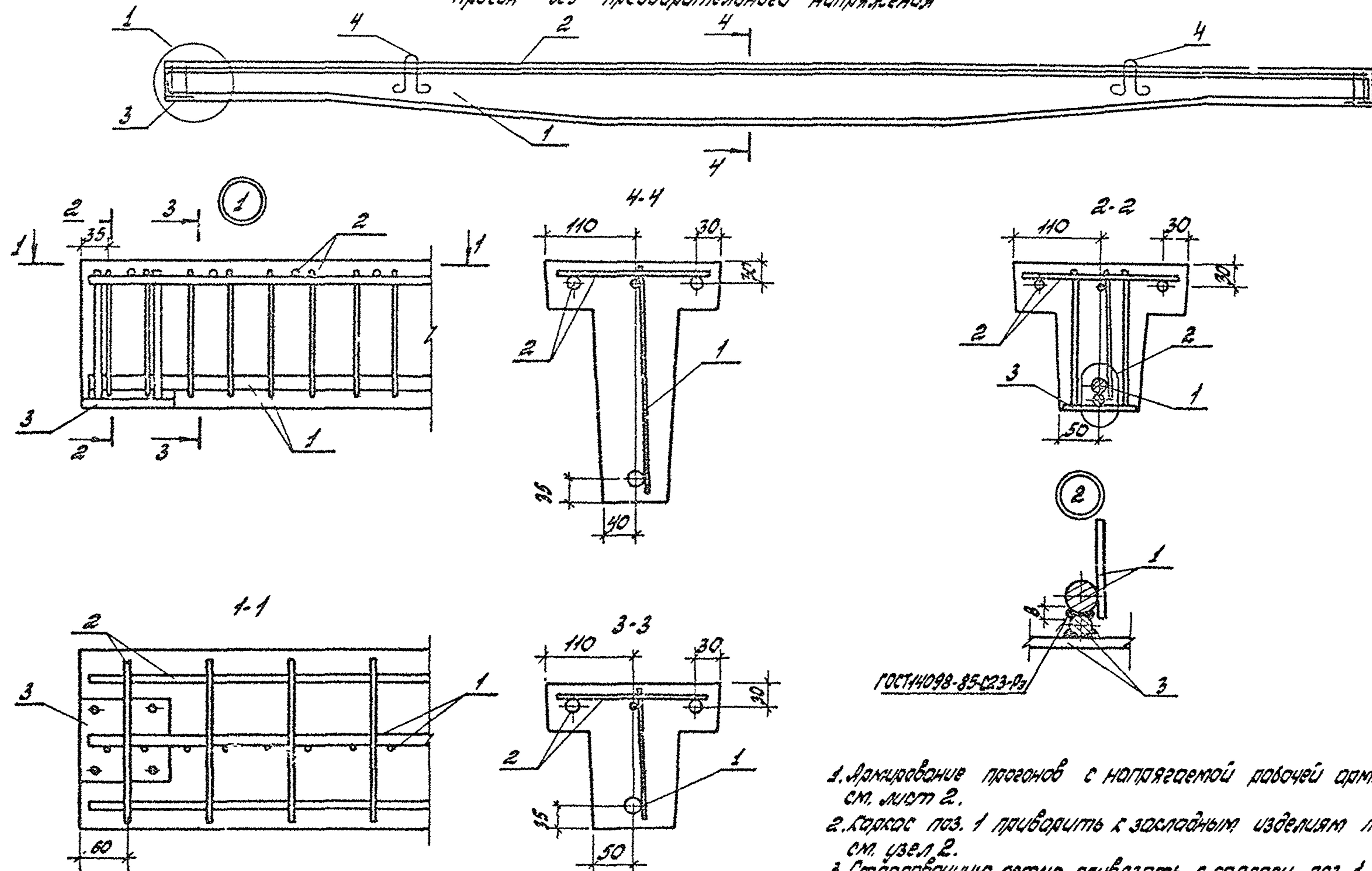
				1462-14.1/92-НЦ		
				Страница	лист	листов
ПОЗИЦИЯ	ГЕЛОДОБ	ЭИ				
1ПН-...	ЧИСЛОДОБ	ЧИ-				
ПОДСЫПКА ЧЕВРОНОСИ	БИ					
ЧИСЛЕННО	ЧЕВРОНОСИ	БИ				
Прогон железобетонный				р		
1ПН-..., 2ПН-...						
Номенклатура						
ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ						



Технические требования см. 1.462 - 14/92. 1-77

1.462 - 14.1/92 - 04			
Разработ.	Селюсов	ЭИТ	Страница
Исполнитель	СЕНЧЕНОВ	0-1-	Лист
Год	1992-1993	274-	Листов
Несущая способность	Б1	174...274...	1
Строповочный чугунок		Цементномарочный	

## Прогон без предварительного напряжения



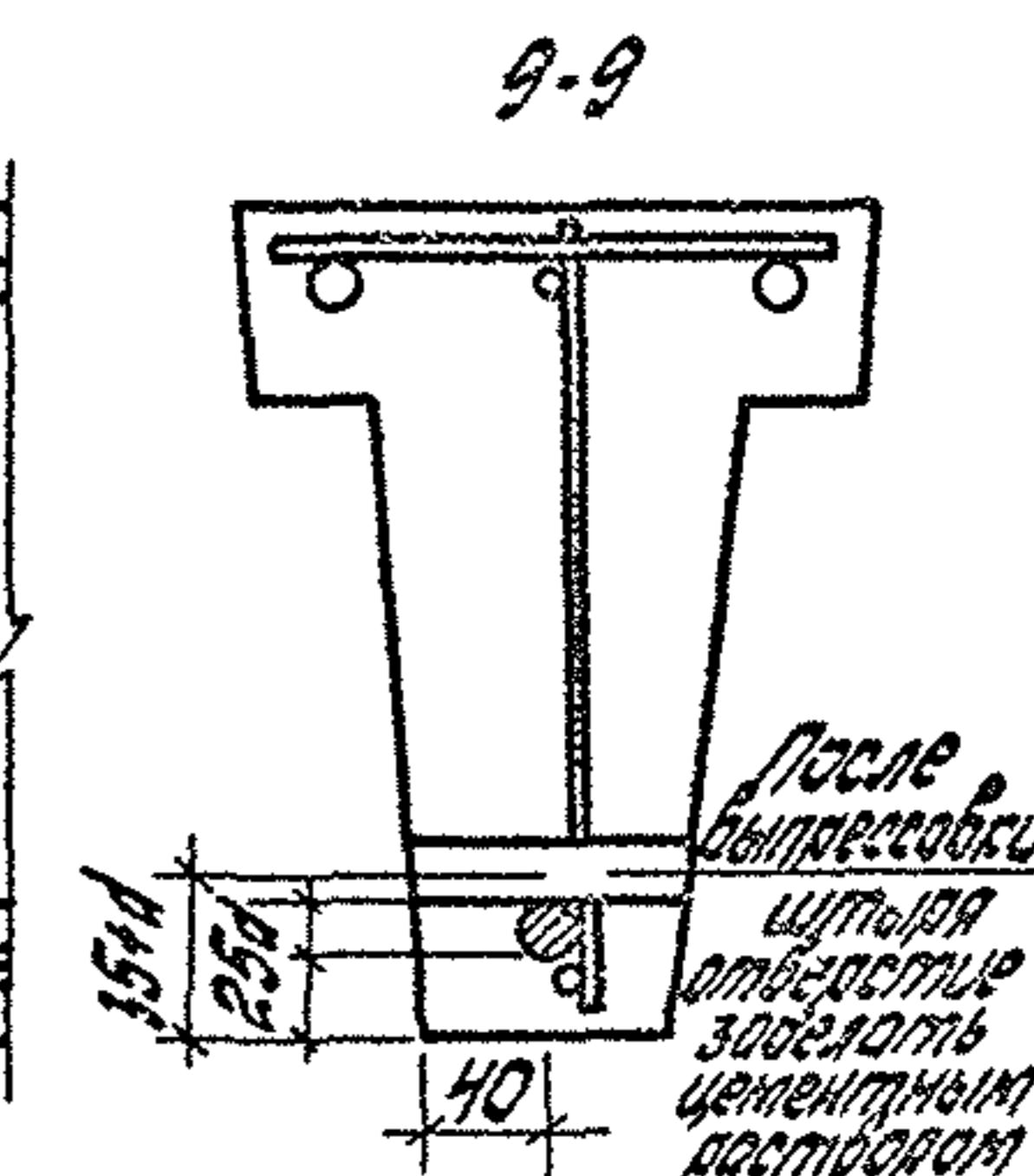
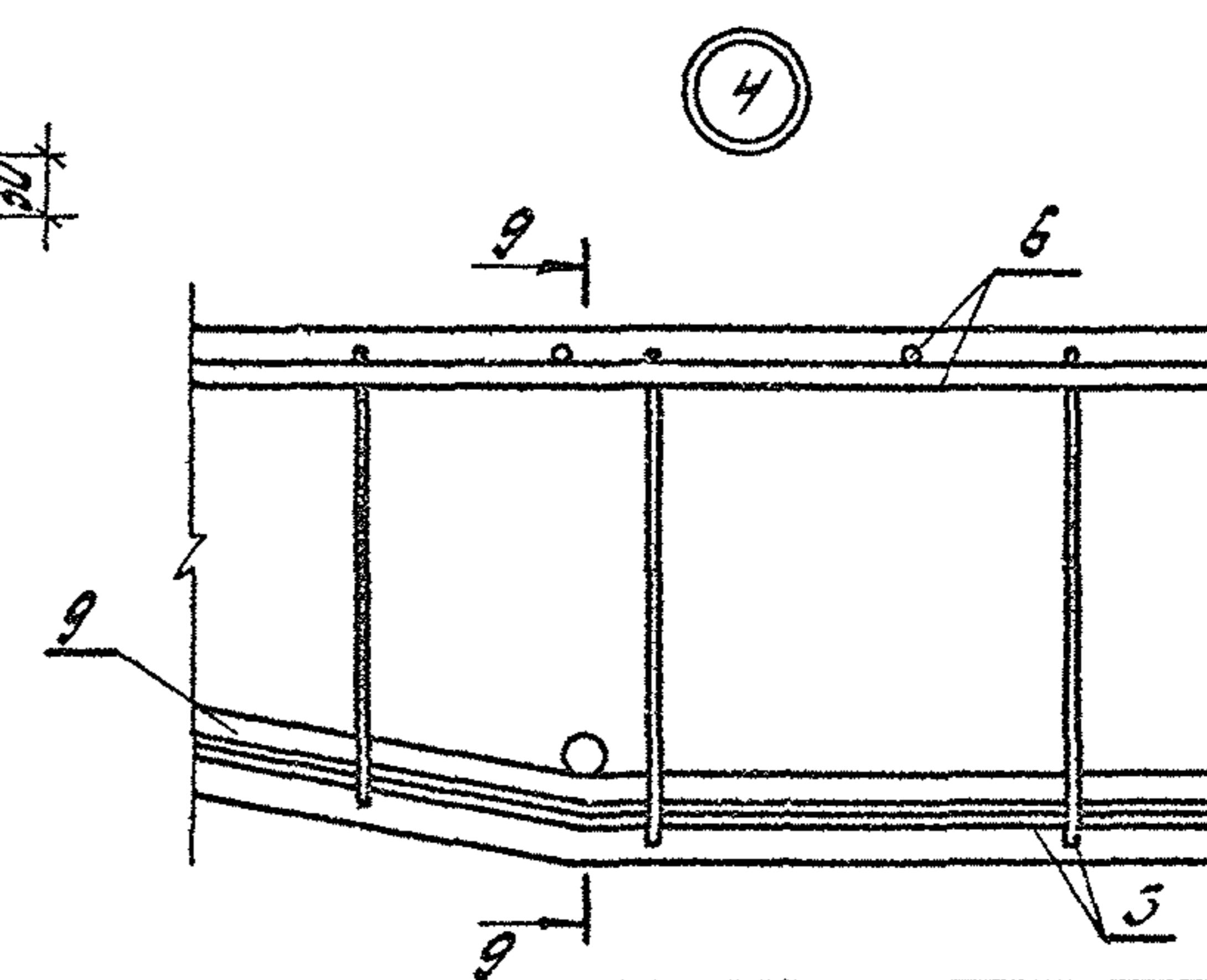
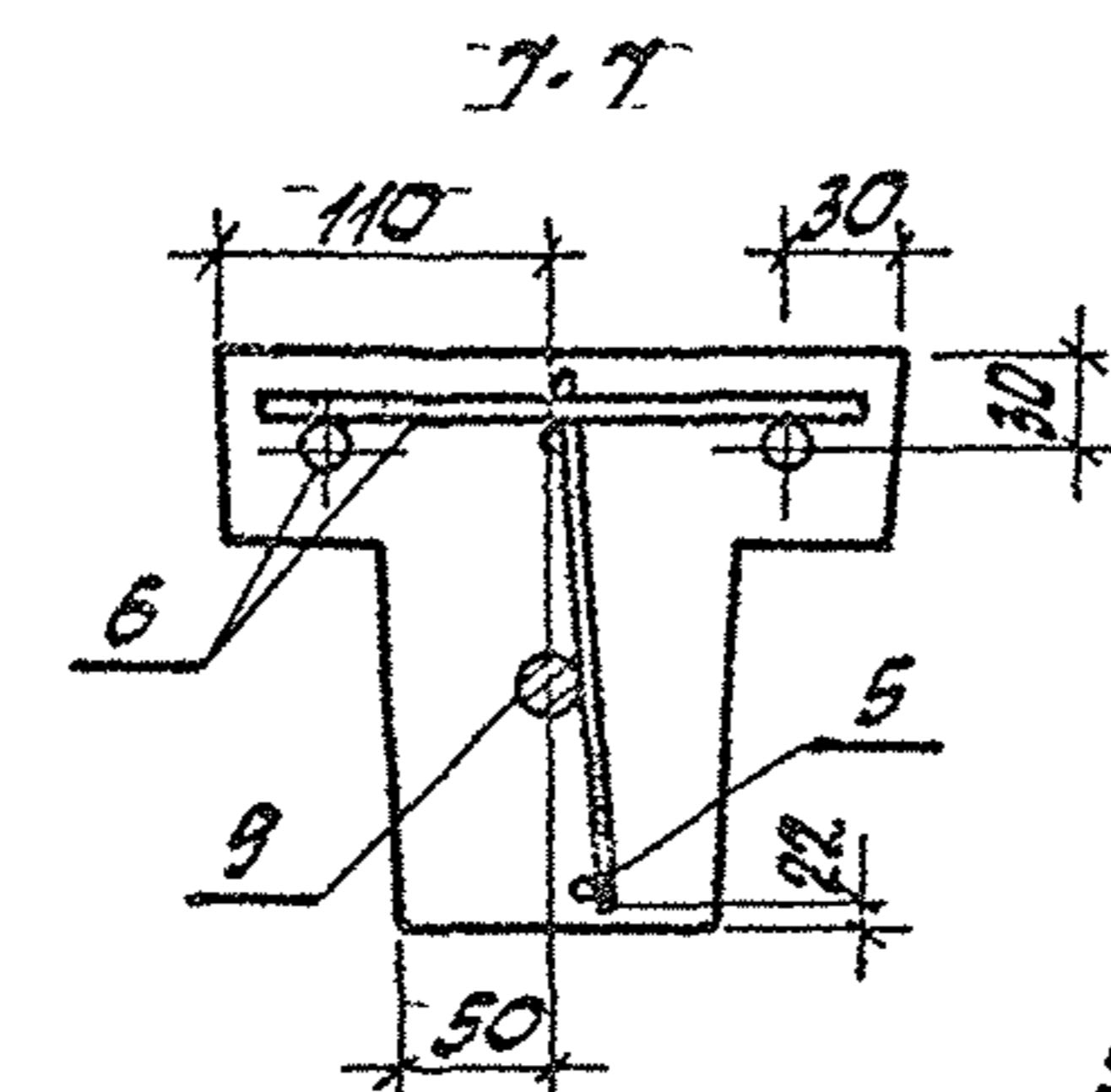
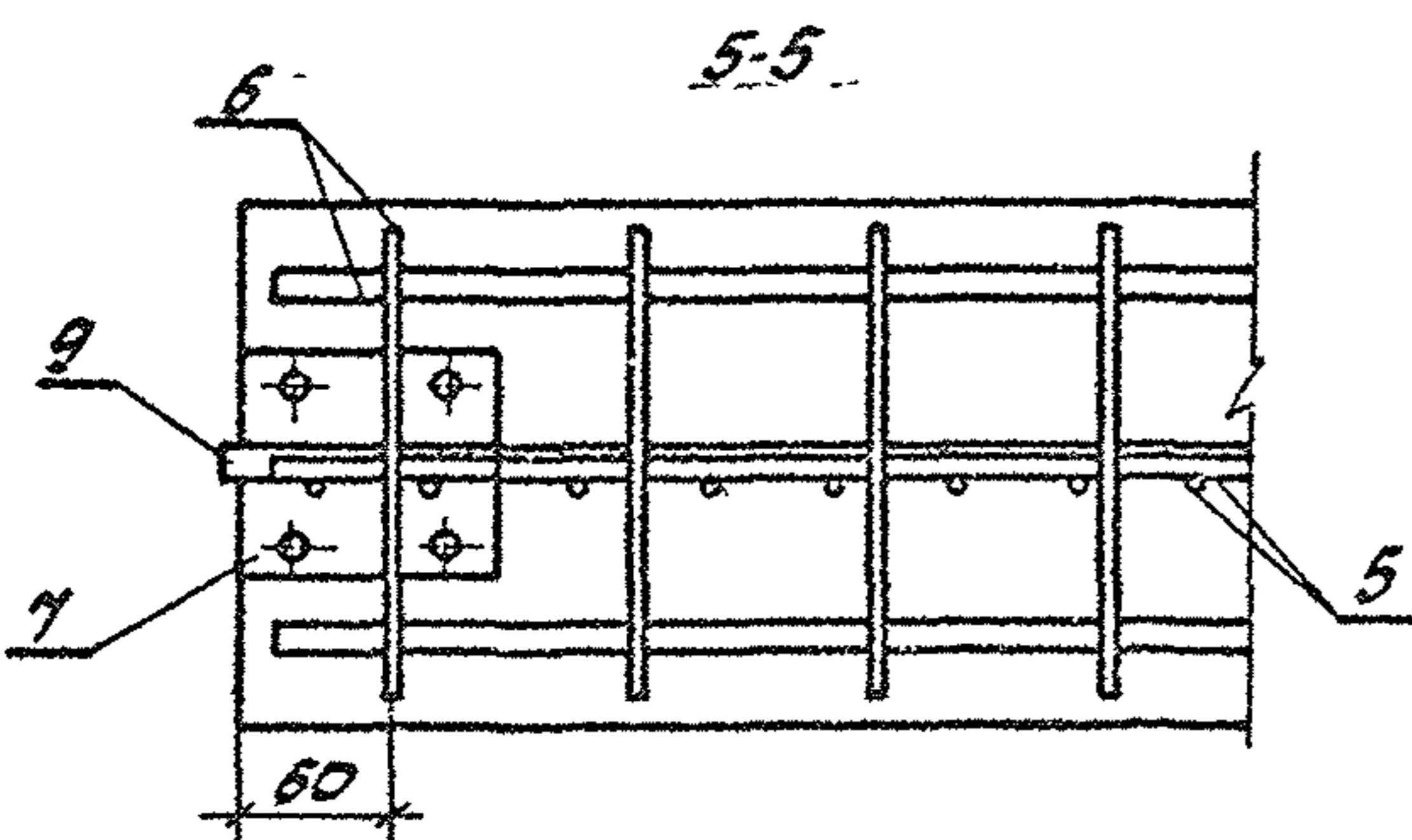
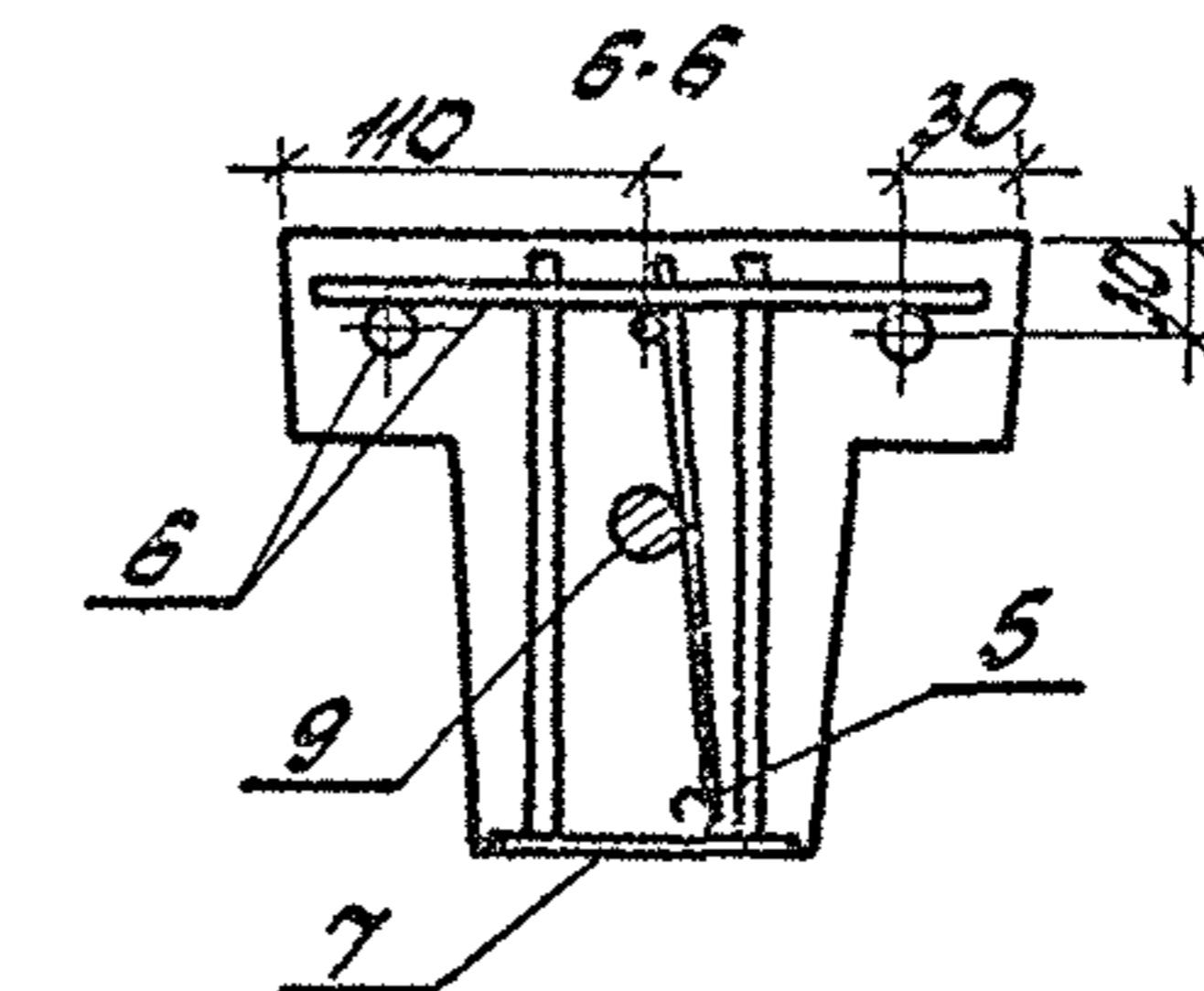
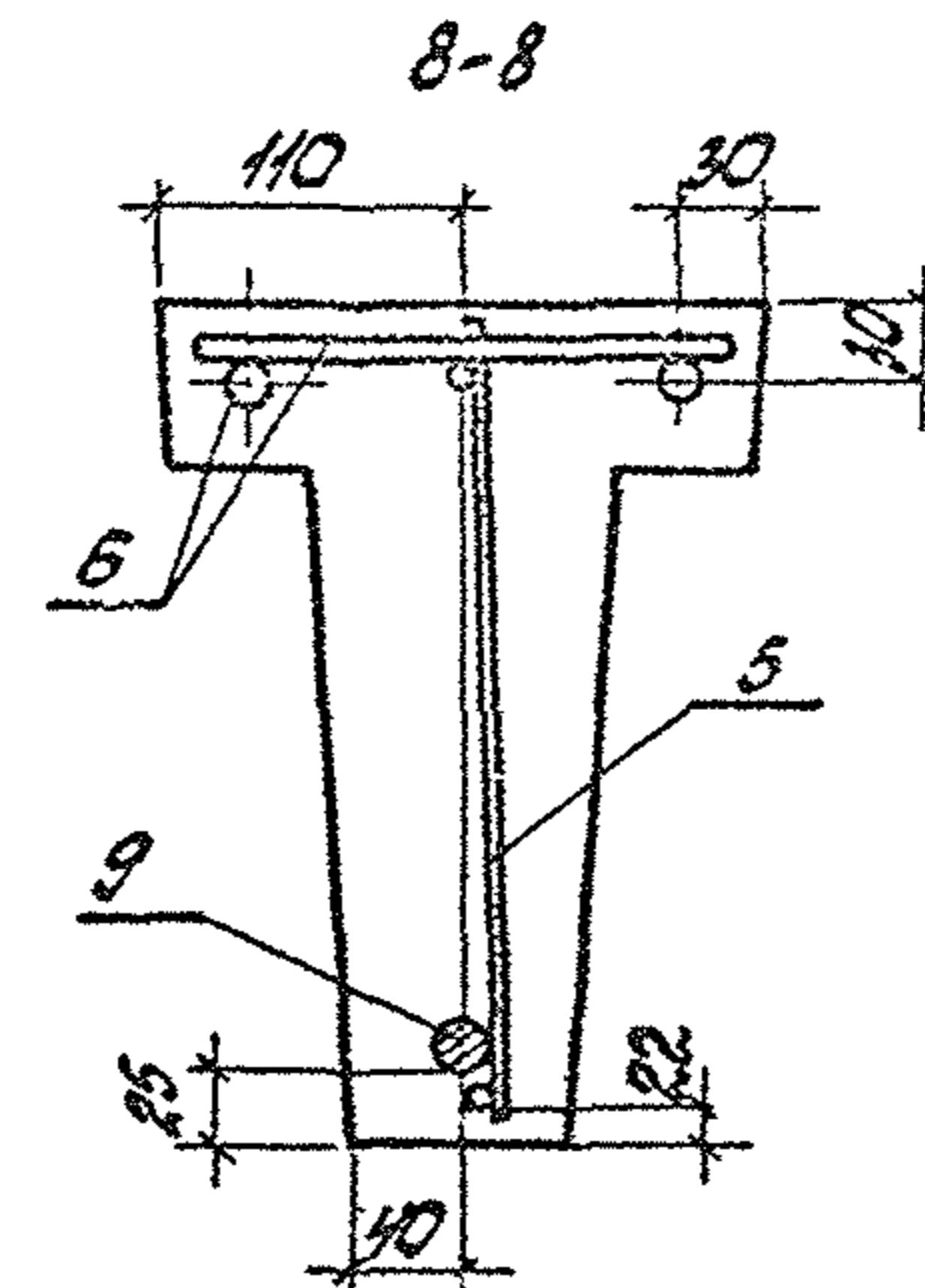
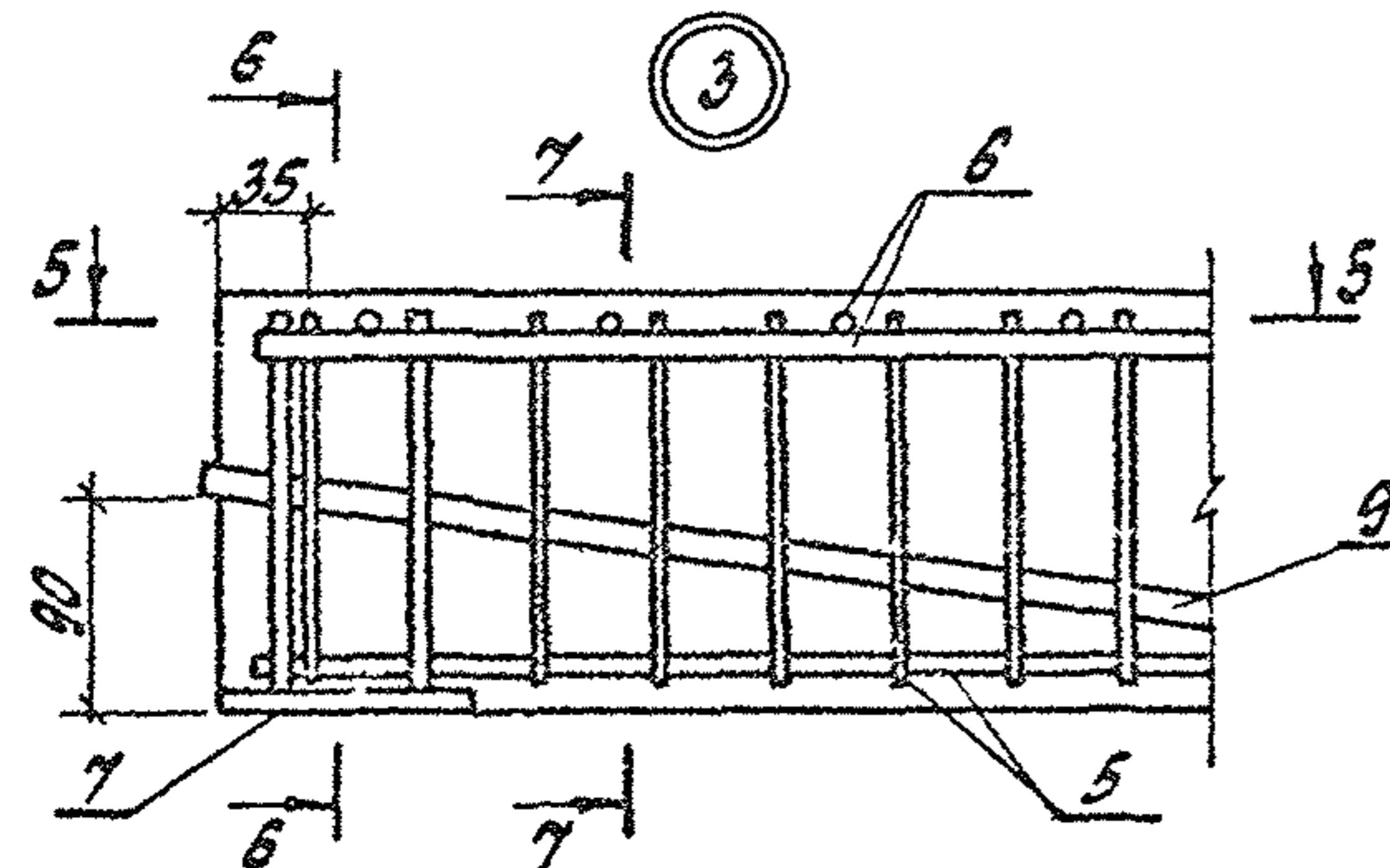
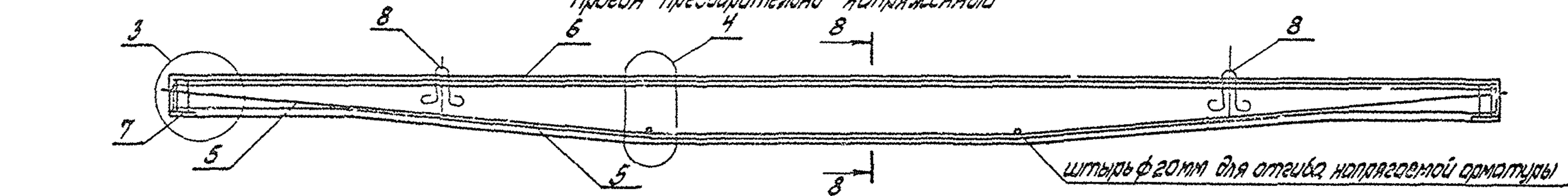
1. Акривование прогонов с напряженной рабочей арматурой  
см. лист 2.
2. Кордас поз. 1 приварить к заслонкам изделиям поз. 3  
см. узел 2.
3. Строповочную ленту привязать к каркасу поз. 1.

1462 - 14.1/92-1

Позиція	Ізоляція	ММ	Позиція	Ізоляція	ММ	Позиція	Ізоляція	ММ
1	Поліетиленова	Ф-1	2	Поліетиленова	Ф-1	3	Поліетиленова	Ф-1
4	Контактна	Б-1	5	Контактна	Б-1	6	Контактна	Б-1

Прогон бетонний  
1ПН..., 2ПН...  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Продон предварительно натянутый



После  
выпрессовки  
штырь  
отверстия  
заслонить  
центрирующим  
распором

1.462 - 14.1/92 - 1

лист  
2

Ц00006

16

Формат А3

продолжение

Марка прогона	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
1ПН-1АIII	1	Горюч СР1-3	1	1.462-14.1/92-4	0,5
	2	СР2-2	1	-6	
	3	Изделие заслонное МН1-2	2	-8	
	4	МН2	2	-9	
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
1ПН-1АIIІВ	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	0,5
	6	СР2-2	1	-6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8	МН2	2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый Ф16АШВ, R=6000, 9,5кг	1	-10	
1ПН-1АIV	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	0,5
	6	СР2-2	1	-6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8	МН2	2	-9	
1ПН-1АV	9	Стяжка напрягаемый Ф16АГУ, R=6000, 9,5кг	1	-10	0,5
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	
	6	СР2-2	1	-6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
1ПН-2АІІ	8	МН2	2	-9	0,5
	9	Стяжка напрягаемый Ф16АГУ, R=6000, 9,5кг	1	-10	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	
	6	СР2-3	1	-6	
1ПН-2АІІІ	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	0,5
	8	МН2	2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый Ф16АГУ, R=6000, 9,5кг	1	-10	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	
1ПН-2АІІІ	6	СР2-3	1	-6	0,5
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8	МН2	2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый Ф16АГУ, R=6000, 9,5кг	1	-10	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
1ПН-3АІІ	1	Горюч СР1-5	1	1.462-14.1/92-5	0,5
	2	СР2-4	1	-6	
	3	Изделие заслонное МН1-3	2	-8	
	4	МН2	2	-9	
	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19		

Марка прогона	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
1ПН-2АІІІ	3	Изделие заслонное МН1-2	2	1.462-14.1/92-8	
	4	МН2	2	-9	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
1ПН-3АІІІ	5	Горюч СР1-1	1	1.462-14.1/92-3	0,5
	6	СР2-3	1	-6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8	МН2	2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый Ф16АГУ, R=6000, 9,5кг	1	-10	
1ПН-3АІІІІ	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19		0,5
	1	Горюч СР1-5	1	1.462-14.1/92-5	
	2	СР2-4	1	-6	
	3	Изделие заслонное МН1-3	2	-8	
	4	МН2	2	-9	
1ПН-4АІІІІІ	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19		0,5

1.462-14.1/92-1

3

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Номер пункта	Поз.	Наименование	Кол.	Описание документа	Масса, т	Номер пункта	Поз.	Наименование	Кол.	Описание документа	Масса, т	
1ПН-3А <sup>ШВ</sup>	5	Горючес	КР1-1	1	1462-14.1/92-3	0,5	1ПН-4А <sup>Н</sup>	7	Изделие заложное МН1-1	2	1462-14.1/92-7	0,5
	6		КР2-4	1	-6		8	МН2	2	-9		
	7	Узеление заложное МН1-1	2		-7		9	Стяжка направляемый				
	8		МН2	2	-9			фланец, L=6000, 17,9кг	1	-10		
	9	Стяжка направляемый					10	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	0,19			
		Фланец, L=6000, 14,8кг	1		-10							
	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19									
	5	Горючес	КР1-1	1	1462-14.1/92-3			5	Горючес	КР1-2	1	1462-14.1/92-3
	6		КР2-4	1	-6			6		КР2-5	1	-6
	7	Узеление заложное МН1-1	2		-7		7	Узеление заложное МН1-1	2	-7		
1ПН-3А <sup>Н</sup>	8		МН2	2	-9		8	МН2	2	-9	0,5	
	9	Стяжка направляемый					9	Стяжка направляемый				
		Фланец, L=6000, 14,8кг	1		-10			Фланец, L=6000, 17,9кг	1	-10		
	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19				10	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	0,19			
	5	Горючес	КР1-1	1	1462-14.1/92-3			5	Горючес	КР1-2	1	1462-14.1/92-3
	6		КР2-4	1	-6			6		КР2-5	1	-6
	7	Узеление заложное МН1-1	2		-7		7	Узеление заложное МН1-1	2	-7		
	8		МН2	2	-9		8	МН2	2	-9		
	9	Стяжка направляемый					9	Стяжка направляемый				
		Фланец, L=6000, 12,0кг	1		-10			Фланец, L=6000, 17,9кг	1	-10		
1ПН-3А <sup>У</sup>	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19				10	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	0,19			
	5	Горючес	КР1-1	1	1462-14.1/92-3							
	6		КР2-4	1	-6							
	7	Узеление заложное МН1-1	2		-7							
	8		МН2	2	-9							
	9	Стяжка направляемый					1					
		Фланец, L=6000, 9,5кг	1		-10							
	10	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,19									
	5	Горючес	КР1-6	1	1462-14.1/92-5							
	6		КР2-5	1	-6							
1ПН-4А <sup>III</sup>	7	Узеление заложное МН1-3	2		-8							
	8		МН2	2	-9							
	9	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	0,19									
	10											
	5	Горючес	КР1-2	1	1462-14.1/92-3	0,5						
1ПН-4А <sup>IV</sup>	6		КР2-5	1	-6							

1462-14.1/92-1

Лист  
4

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Номер предмета	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
2ПН-1АIII	1	Корког	КР4-3	1 1462-14.1/92-4	0,5
	2		КР2-1	1 -6	
	3	Изделие заслонное МН4-2	2	-8	
	4		МН2	-9	
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
2ПН-1AIVB	5	Корког	КР4-4	1 1462-14.1/92-3	0,5
	6		КР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	
	8		МН2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый			
2ПН-1AIV		ф16АIV, R=6000, 9,5 кг	1	-10	0,5
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Корког	КР4-1	1 1462-14.1/92-3	
	6		КР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	
2ПН-1AIV	8		МН2	-9	0,5
	9	Стяжка напрягаемый			
		ф14АIV, R=6000, 7,3 кг	1	-10	
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Корког	КР4-1	1 1462-14.1/92-3	
2ПН-1AIV	6		КР2-1	1 -6	0,5
	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	
	8		МН2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый			
		ф14АIV, R=6000, 7,3 кг	1	-10	
2ПН-2AIV	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		0,5
	1	Корког	КР4-4	1 1462-14.1/92-4	
	2		КР2-1	1 -6	
	3	Изделие заслонное МН4-3	2	-8	
	4		МН2	-9	
2ПН-3AIII	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		0,5

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Номер предмета	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
2ПН-2AIV	3	Изделие заслонное МН4-2	2	1462-14.1/92-7	0,5
	4		МН2	2 -9	
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Корког	КР4-4	1 1462-14.1/92-3	
	6		КР2-1	1 -6	
2ПН-2AIV	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	0,5
	8		МН2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый			
		ф16АIV, R=6000, 9,5 кг	1	-10	
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
2ПН-2AIV	5	Корког	КР4-1	1 1462-14.1/92-3	0,5
	6		КР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	
	8		МН2	-9	
	9	Стяжка напрягаемый			
2ПН-2AIV		ф14АIV, R=6000, 7,3 кг	1	-10	0,5
	10	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,19		
	5	Корког	КР4-1	1 1462-14.1/92-3	
	6		КР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН4-1	2	-7	
2ПН-3AIII	8		МН2	-9	0,5
	9	Стяжка напрягаемый			
		ф14АIV, R=6000, 7,3 кг	1	-10	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		
	1	Корког	КР4-5	1 1462-14.1/92-5	
2ПН-3AIII	2		КР2-1	1 -6	0,5
	3	Изделие заслонное МН4-3	2	-8	
	4		МН2	-9	
	10	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,19		

1462-141/92-1

Лист  
5

Номер программы	Поз	последжение			
		Наименование	Код	Обозначение составленного	Масса, т
274-3А <sup>III</sup>	5	Горючес	ГР1-1	1 1462-14.1/92-3	0,5
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ20АШВ, Р=6000, 14,8кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В20, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-1	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
274-3А <sup>IV</sup>	8		МН2	2 -9	0,5
	9	Стержень направляемый			
		φ18АШВ, Р=6000, 14,8кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В20, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-1	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ18АШВ, Р=6000, 12,0кг	1	-10	
274-3А <sup>V</sup>	10	Бетон класса	В25, м <sup>3</sup>	0,19	0,5
	5	Горючес	ГР1-1	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ15АШВ, Р=6000, 9,5кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В20, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
274-4А <sup>II</sup>	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	0,5
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ25АШВ, Р=6000, 23,0кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В25, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-3	2	-8	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
274-4А <sup>III</sup>		φ25АШВ, Р=6000, 23,0кг	1	-10	0,5
	10	Бетон класса	В35, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ25АШВ, Р=6000, 23,0кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В35, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
274-5А <sup>IV</sup>	6		ГР2-1	1 -6	

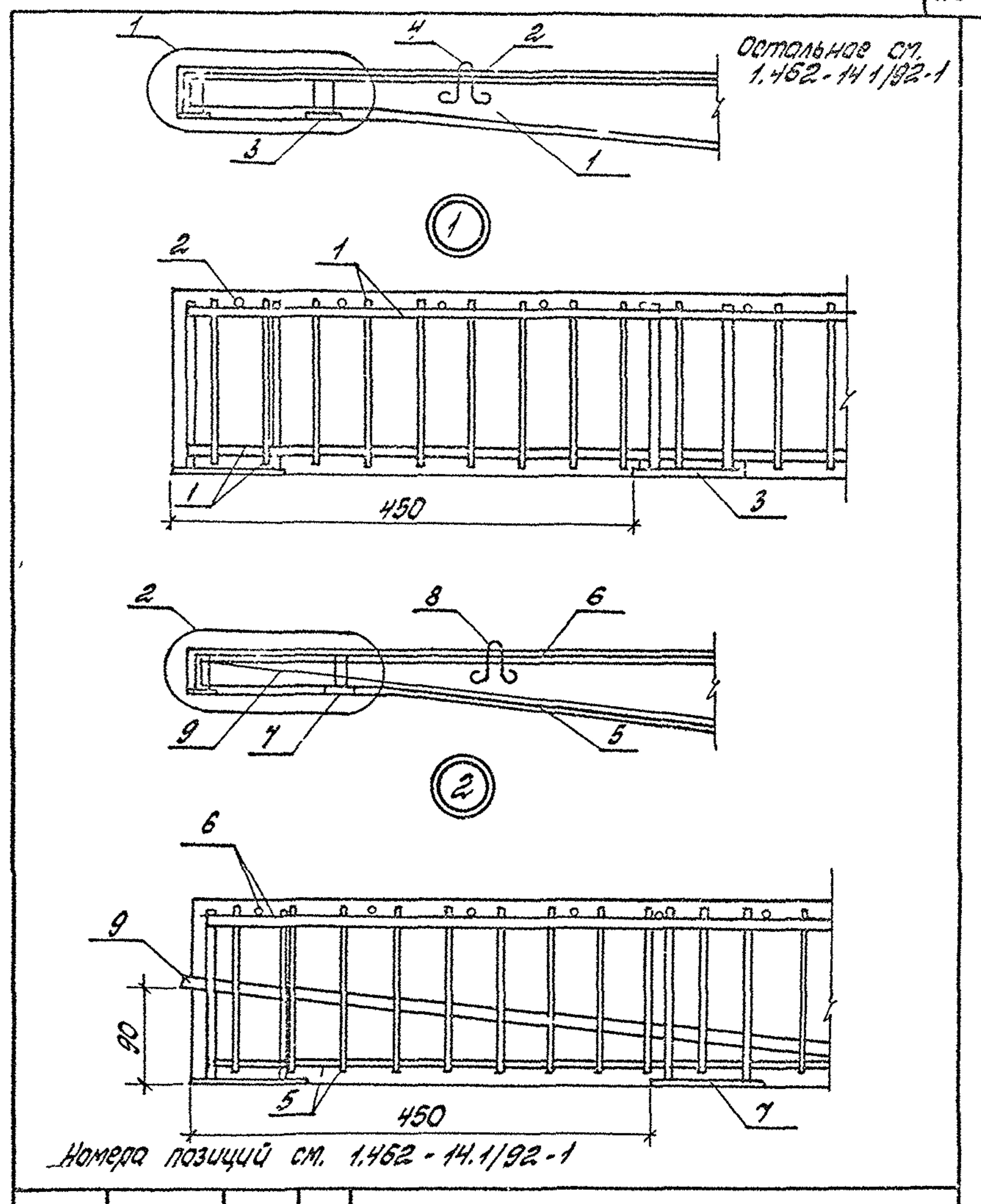
Номер программы	Поз	последжение			
		Наименование	Код	Обозначение составленного	Масса, т
274-4А <sup>V</sup>	7	Изделие заслонное МН1-1	2	1462-14.1/92-7	0,5
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ22АШВ, Р=6000, 17,9кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В25, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
274-5А <sup>III</sup>		φ20АШВ, Р=6000, 14,8кг	1	-10	0,5
	10	Бетон класса	В25, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
	6		ГР2-1	1 -6	
	7	Изделие заслонное МН1-1	2	-7	
	8		МН2	2 -9	
	9	Стержень направляемый			
		φ18АШВ, Р=6000, 12,0кг	1	-10	
	10	Бетон класса	В25, м <sup>3</sup>	0,19	
	5	Горючес	ГР1-2	1 1462-14.1/92-3	
274-5А <sup>IV</sup>	6		ГР2-1	1 -6	

1462-14.1/92-1

лист  
6

11.00006 20 Января 1993

номер предмета	номер позиции	наименование	номер документа	описание документа	масса, т	подразделение	
						подразделение	подразделение
2П4-5А1	7	изделие заслонковое ПН4-1	2	1.462-14.1/92-7			
	8	MH2	2	-9			
	9	стержень напорозадельный $\phi 22.9 \text{мм}$ , $l=6000$ , 17.9 кг	1	-10	0.5		
	10	бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0.19				
	5	корпус КР1-2	1	1.462-14.1/92-3			
	6	KP2-1	1	-6			
2П4-5А2	7	изделие заслонковое ПН4-1	2	-7			
	8	MH-2	2	-9	0.5		
	9	стержень напорозадельный $\phi 20.9 \text{мм}$ , $l=6000$ , 14.8 кг	1	-10			
	10	бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0.19				



1.462-14.1/92-2

разраб	галохев	стаж	лист	листов
чертежник	з.и.	р		1
чертежник	з.и.			
чертежник	з.и.			
чертежник	з.и.			

деталь устаночена дополнительного спорного заслонкового изде-  
лия ПН4-1 в проектируемом исполнении  
либо других чистотой и полнотой  
температурных швов зонами

цилиндроподшипников

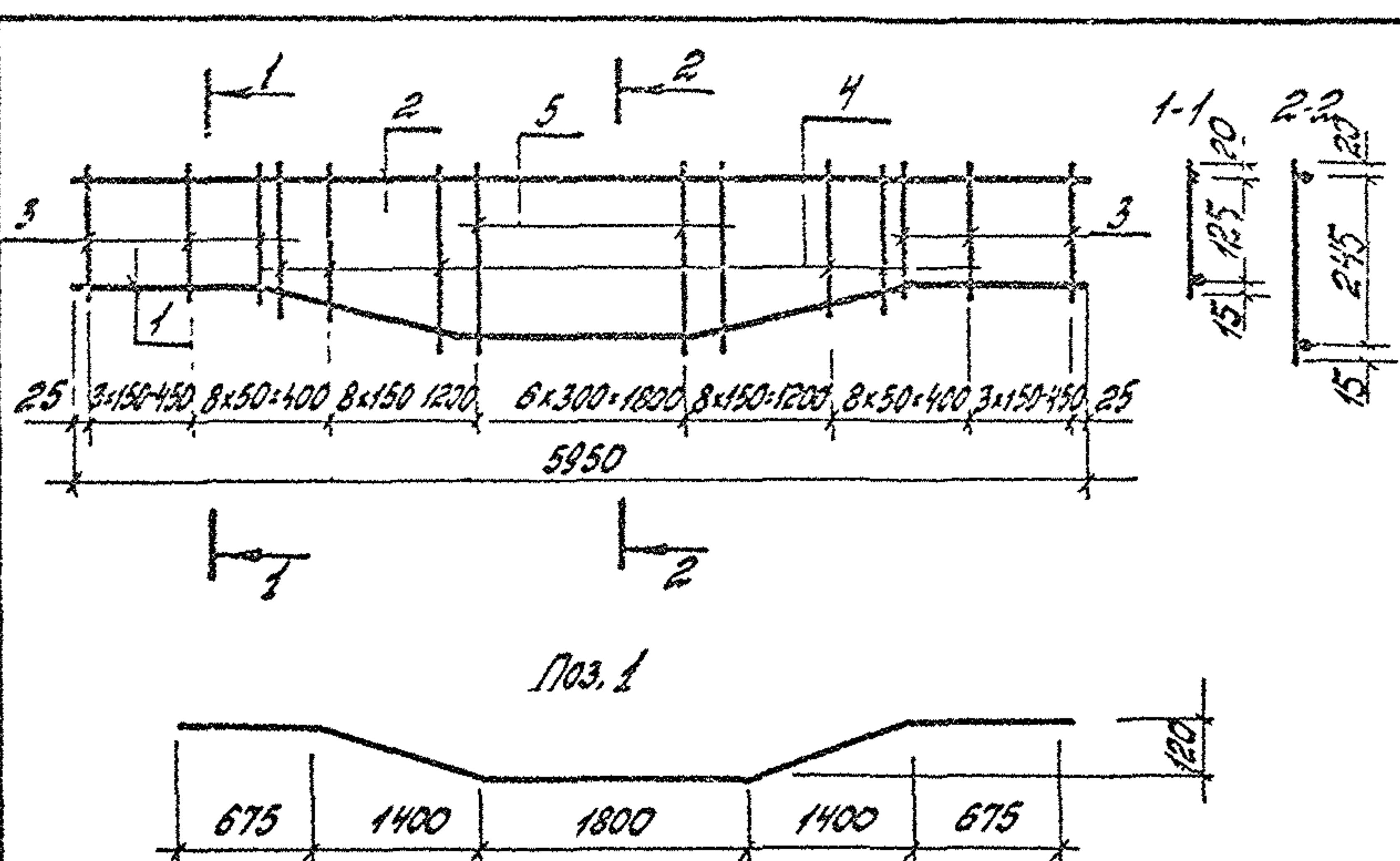
1.462-14.1/92-1

7

формат А4

Ц00006 21

формат А4



Марка стали	П/п	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КР1-1	1	Ф6АШ, l=5970	1	1,33	4,7
	2	Ф6АШ, l=5950	1	1,32	
	3	Ф6АШ, l=160	16	0,04	
	4	Ф6АШ, l=170..270	22	0,05	
	5	Ф6АШ, l=280	7	0,06	
КР1-2	1	Ф8АШ, l=5970	1	2,36	8,6
	2	Ф8АШ, l=5950	1	2,35	
	3	Ф8АШ, l=160	16	0,06	
	4	Ф8АШ, l=170..270	22	0,09	
	5	Ф8АШ, l=280	7	0,11	

Динамика массы А-Ш по ГОСТ 5781-82

1462-14.1/92-3

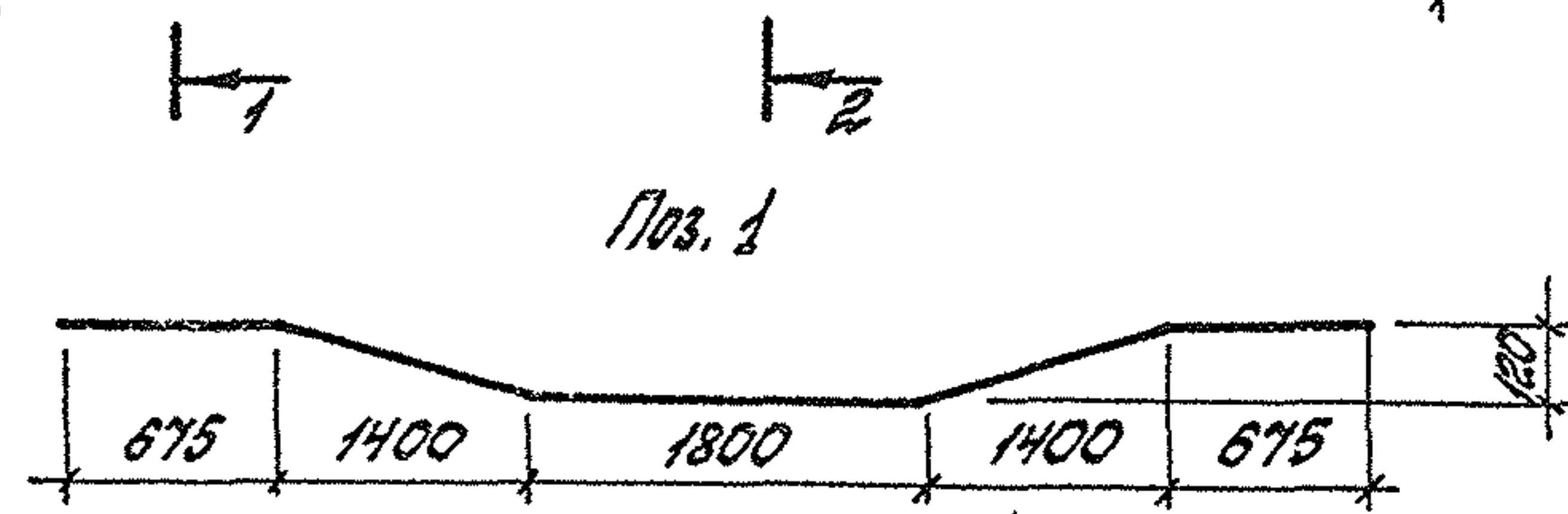
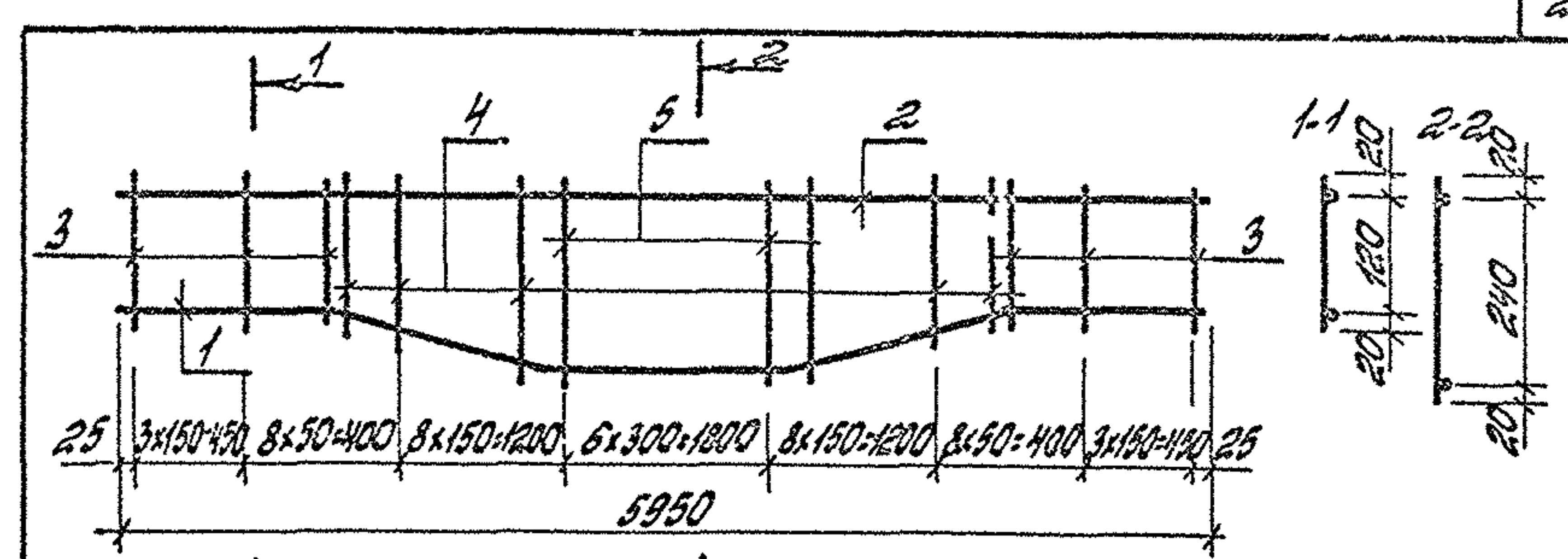
Серия 1462  
Лист 1 из 1  
Год 1992  
Номер документа 1462-14.1/92-3  
Формат А4

Корпус  
КР1-1, КР1-2

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	

ЧИСЛПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Марка стали	П/п	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КР1-3	1	Ф18АШ, l=5970	1	11,93	15,3
	2	Ф6АШ, l=5950	1	1,32	
	3	Ф6АШ, l=160	16	0,04	
	4	Ф6АШ, l=170..270	22	0,05	
	5	Ф6АШ, l=280	7	0,06	
КР1-4	1	Ф20АШ, l=5970	1	14,72	18,1
	2	Ф6АШ, l=5950	1	1,32	
	3	Ф6АШ, l=160	16	0,04	
	4	Ф6АШ, l=170..270	22	0,05	
	5	Ф6АШ, l=280	7	0,06	

Динамика массы А-Ш по ГОСТ 5781-82

1462-14.1/92-4

Серия 1462  
Лист 1 из 1  
Год 1992  
Номер документа 1462-14.1/92-4  
Формат А4

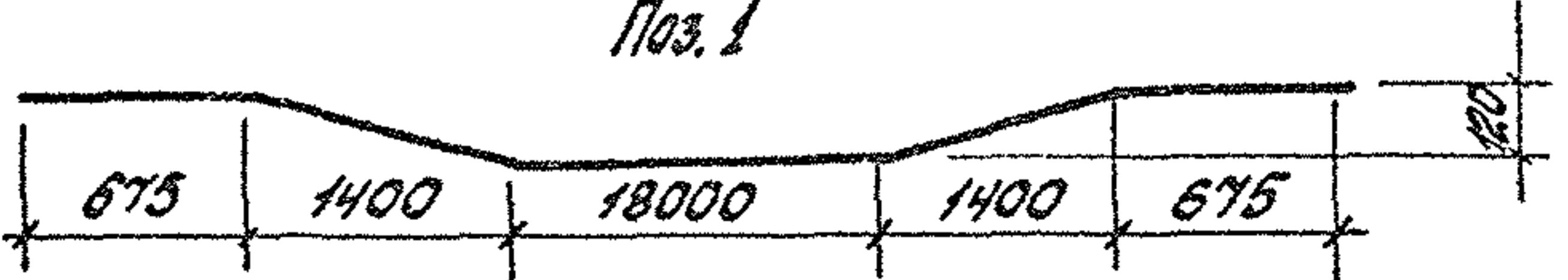
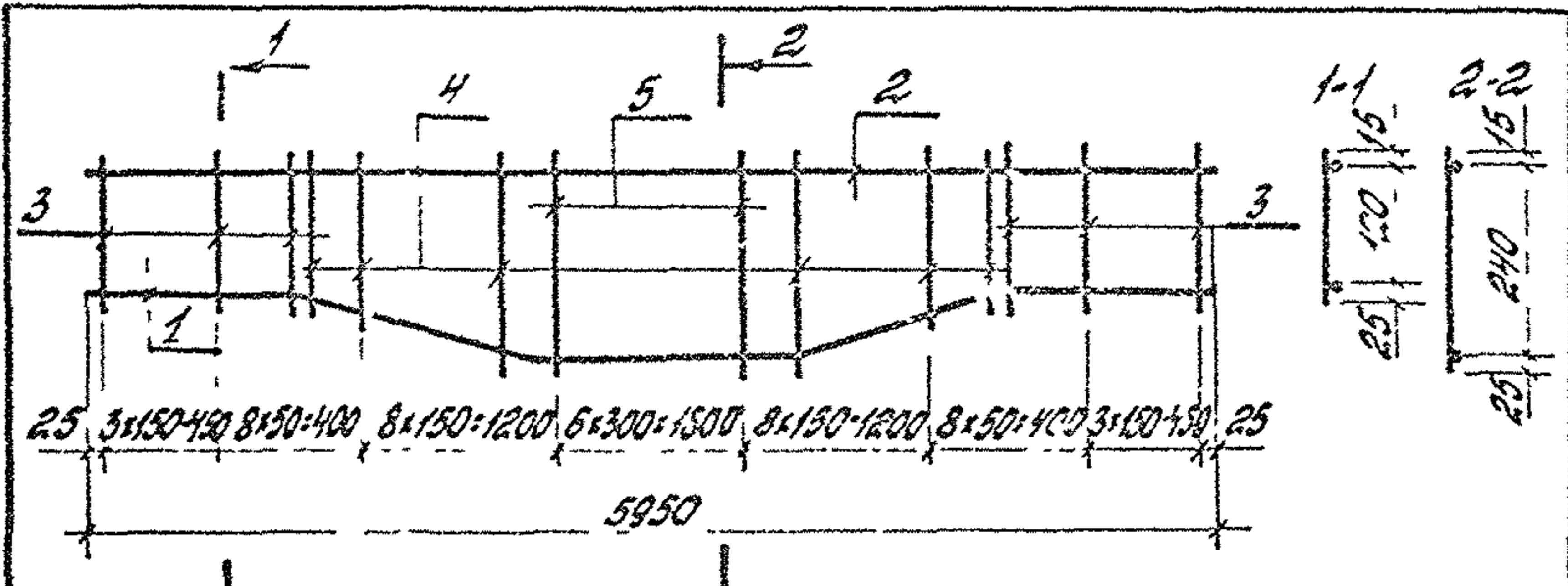
Корпус  
КР1-3, КР1-4

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	

ЧИСЛПРОМЗДАНИЙ

Л 00006 22

Формат А4



Номер корпуса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КР1-5	1	Φ22АШ, l=5970	1	17,81	21,2
	2	Φ6АШ, l=5950	1	1,32	
	3	Φ6АШ, l=160	16	0,04	
	4	Φ6АШ, l=170..270	22	0,05	
	5	Φ6АШ, l=280	7	0,06	
КР1-6	1	Φ25АШ, l=5970	1	22,92	29,1
	2	Φ8АШ, l=5950	1	2,35	
	3	Φ8АШ, l=160	16	0,06	
	4	Φ8АШ, l=170..270	22	0,09	
	5	Φ8АШ, l=280	7	0,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.462-14.1/92-5

Лист № 2 из 2

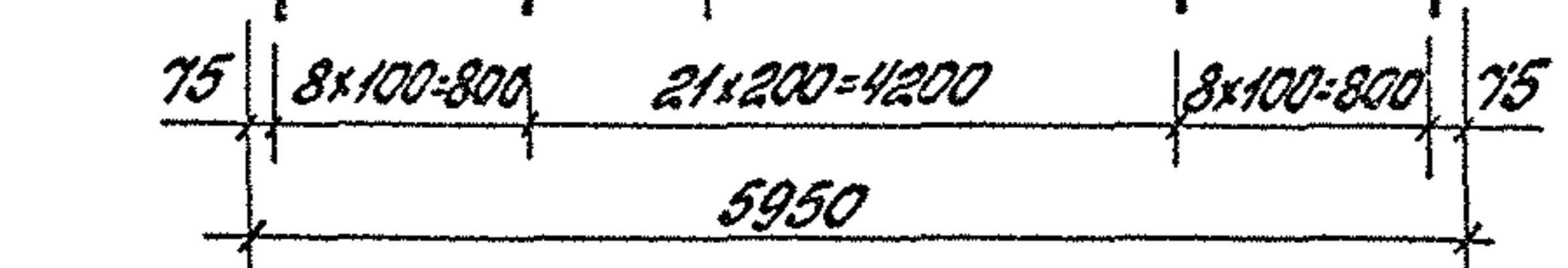
КОРПУС  
КР1-5, КР1-6

стальная лист листов

Поз.№	Сталь	Лист	Листов
1	Р	1	

ИЧИЦПРОМЗДАНІЙ

Формат А4



Номер корпуса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КР2-1	1	Φ8АШ, l=5950	2	2,35	5,5
	2	Φ4ВРІ, l=200	38	0,02	
КР2-2	1	Φ10АШ, l=5950	2	3,67	8,1
	2	Φ4ВРІ, l=200	38	0,02	
КР2-3	1	Φ12АШ, l=5950	2	5,28	11,4
	2	Φ4ВРІ, l=200	38	0,02	
КР2-4	1	Φ14АШ, l=5950	2	7,19	15,2
	2	Φ4ВРІ, l=200	38	0,02	
КР2-5	1	Φ16АШ, l=5950	2	9,39	19,9
	2	Φ5ВРІ, l=200	38	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
Вр-І по ГОСТ 6727-80.

Лист № 1 из 2

Поз.№

Сталь

Лист

Листов

Поз.№	Сталь	Лист	Листов
1	Р	1	
2	Р	1	
3	Р	1	
4	Р	1	

КОРПУС  
КР2-1...КР2-5

ИЧИЦПРОМЗДАНІЙ

стальная лист листов

Р

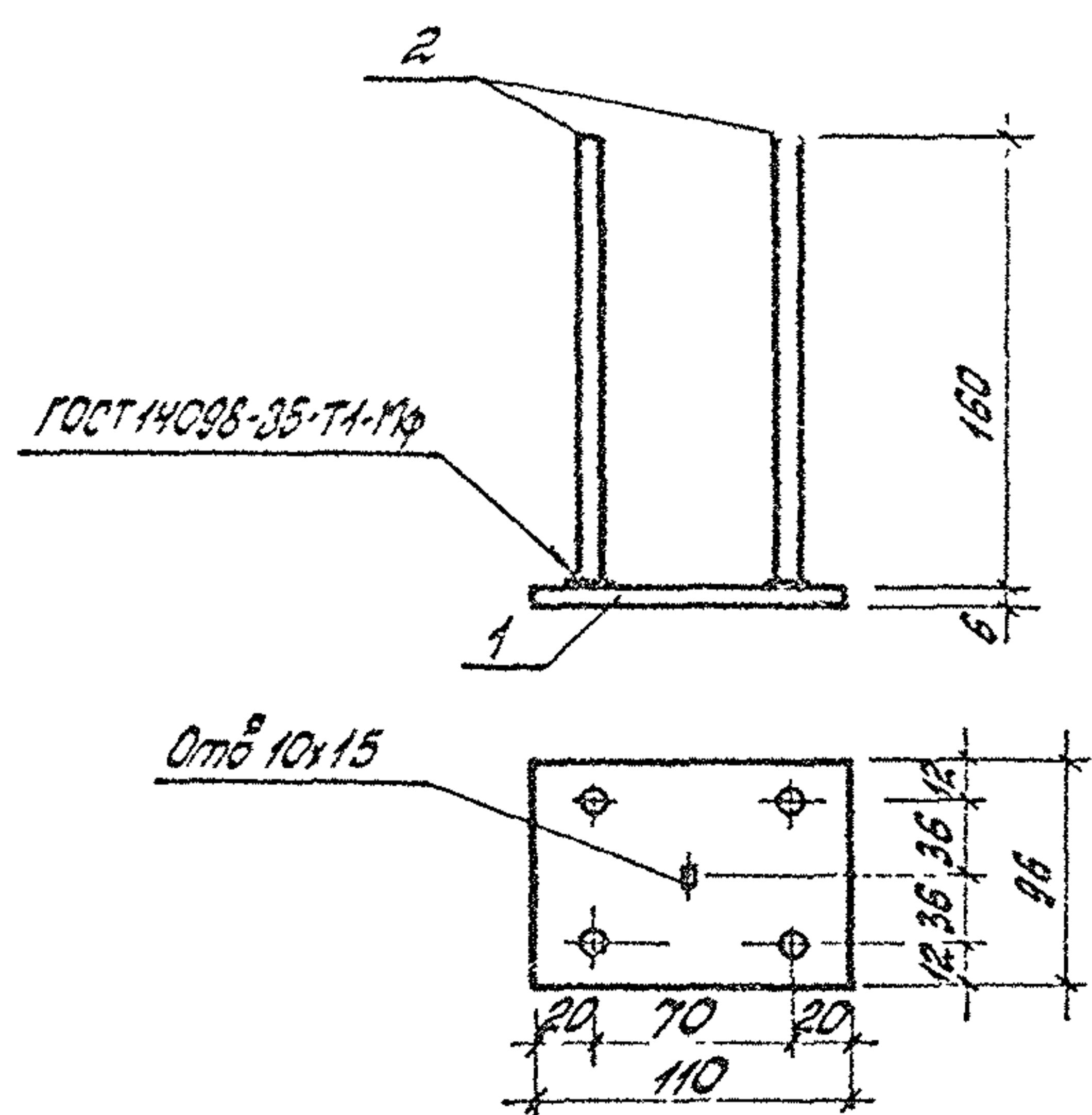
1

Поз.№	Сталь	Лист	Листов
1	Р	1	

1.00006

23

Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH-1-1	1	-96х6 , l=110	1	0,50	0,7
MH-1-1	2	φ8АШ , l=160	4	0,06	

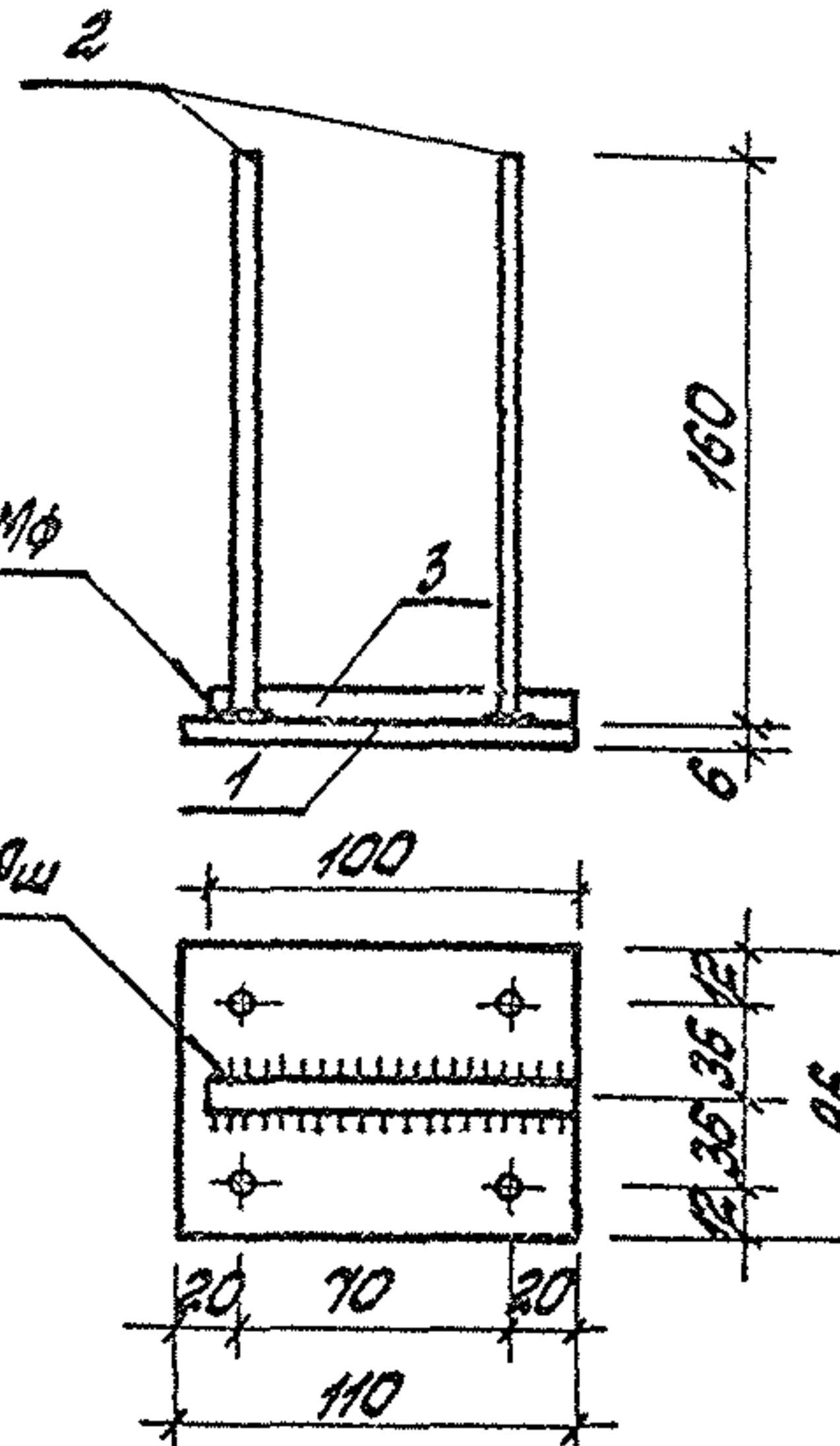
1. Алюминий класса А-Ш по ГОСТ 5781-82.  
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245  
по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88  
марки Ст3 ПС 5-1.

Формат А4

Бланк для заполнения

1.462-14.1/92-7

Изделие заложенное	Сталь лист листов
MH-1-1	Р 1
ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH-2	1	-96х6 , l=110	1	0,50	0,8
	2	φ8АШ , l=160	4	0,06	
	3	φ12АШ , l=100	1	0,09	
MH-3	1	-96х6 , l=110	1	0,50	0,9
	2	φ8АШ , l=160	4	0,06	
	3	φ16АШ , l=100	1	0,16	

1. Алюминий класса А-Ш по ГОСТ 5781-82.  
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245  
по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88  
марки Ст3 ПС 5-1.

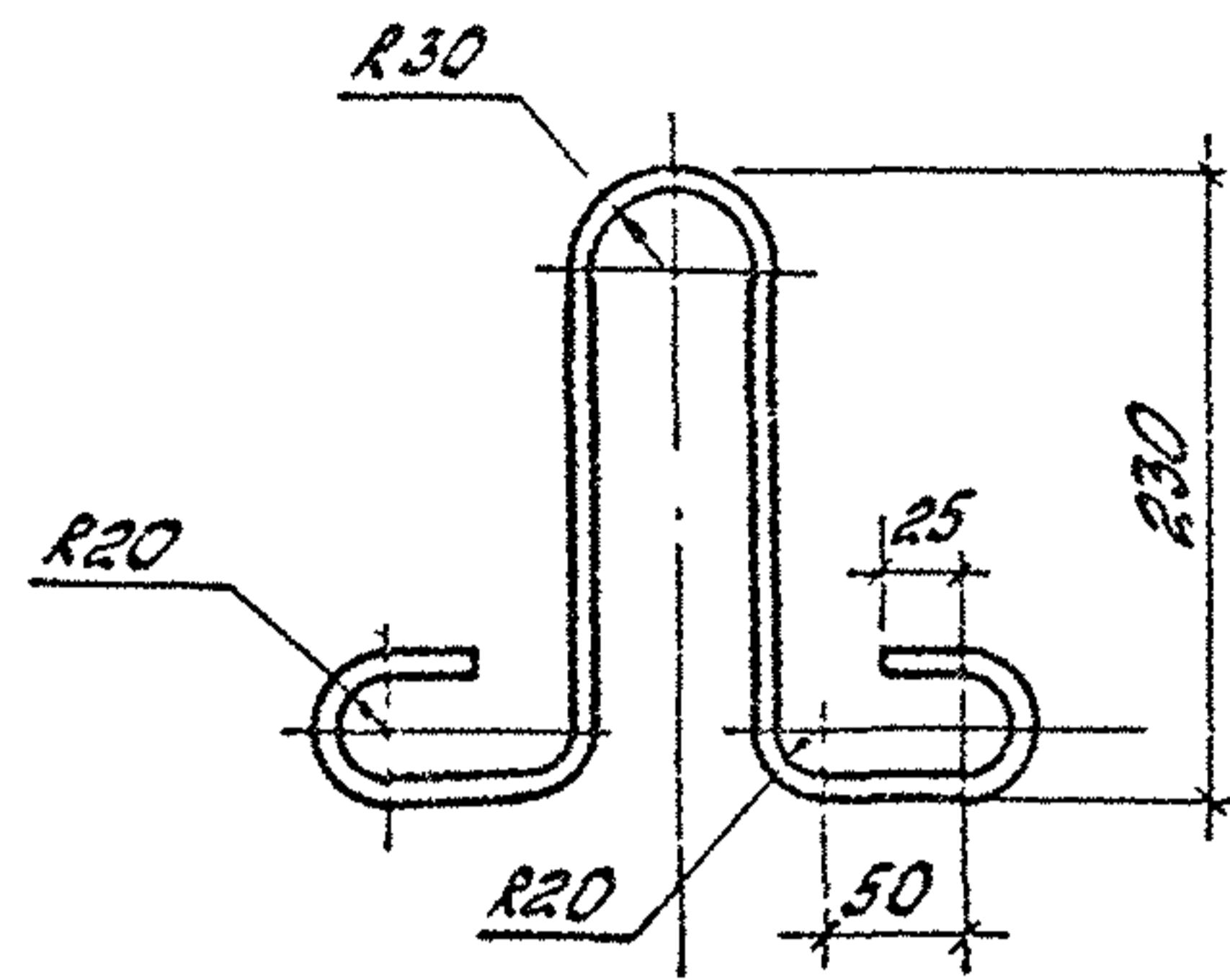
1.462-14.1/92-8

Бланк для заполнения

Изделие заложенное	Сталь лист листов
MH-2, MH-3	Р 1
ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ	

Ц00006 24

Формат А4



- 1 Указания по выбору марки стали см п. 3.4 пояснительной записки.
- 2 Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

Приложение №1	
ГОСТ	ГОСТ
Марка	Марка
Сортамент	Сортамент
Формат	Формат

1.462-14.1192-9

Изделие заслонное  
МН2

Сталь	Марка	Ном.штаб
Р	0,31	1:5

Лист Листов 1

Арматура класса А-І  
ф8АІ, в=780

ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ

ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ

Формат А4



Приложение №2	
ГОСТ	ГОСТ
Марка	Марка
Сортамент	Сортамент
Формат	Формат

1.462-14.1192-10

Стяжено напрягаемый

Сталь	Марка	Ном.штаб
Р		1:50

Лист Листов 1

ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ

ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ

ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ  
ГОСТ

ЦДОД6 25

Формат А4

Марка стали	Изделия автоматиче- ские														Изделия залоговые								Общий расход, кг		
	Автоматика класса A-II							Б.И.							Автоматика класса A-I				Б.К.						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82, ГОСТ 19903-74						
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	Утюги ф н	ф5	Утюги	ф8	ф12	ф16	Утюги ф8	ф5	Утюги	ф8=6	Утюги	ф8	Утюги		
1П4-1АIII	3,4	-	7,5	-	-	-	11,9	-	-	-	22,6	0,8	-	0,8	23,4	0,4	0,2	-	0,6	0,4	0,4	1,0	1,0	20	25,4
1П4-2АIII	3,4	-	-	10,6	-	-	-	14,7	-	-	28,7	0,8	-	0,8	23,5	0,4	0,2	-	0,6	0,4	0,4	1,0	1,0	20	31,5
1П4-3АIII	3,4	-	-	-	14,4	-	-	-	17,8	-	35,6	0,8	-	0,8	36,4	0,4	-	0,4	0,8	0,4	0,4	1,0	1,0	2,2	38,6
1П4-4АБ	-	6,2	-	-	-	18,8	-	-	-	22,9	47,9	-	1,1	1,1	49,0	0,4	-	0,4	0,8	0,4	0,4	1,0	1,0	2,2	51,2
2П4-1АIII	3,4	4,7	-	-	-	-	11,9	-	-	-	20,0	0,8	-	0,8	20,8	0,4	0,2	-	0,6	0,4	0,4	1,0	1,0	2,0	22,8
2П4-2АIII	3,4	4,7	-	-	-	-	-	14,7	-	-	22,8	0,8	-	0,8	23,6	0,4	0,2	-	0,6	0,4	0,4	1,0	1,0	2,0	25,6
2П4-3АIII	3,4	4,7	-	-	-	-	-	-	17,8	-	25,9	0,8	-	0,8	26,7	0,4	-	0,4	0,8	0,4	0,4	1,0	1,0	2,2	28,9
2П4-4АIII	-	10,9	-	-	-	-	-	-	-	22,9	33,8	0,8	-	0,8	34,6	0,4	-	0,4	0,8	0,4	0,4	1,0	1,0	2,2	36,8

1462-14.1/92-РС
Ведомость расхода
стали
1

разобр ходы	24	стали	1 листов
использовано	24-	стали	1
последн. количеству	0-	стали	4
изделий	0-	стали	1

1462-14.1/92-РС

Ведомость расхода

стали

стали

ИЧИСЛПРОМЗДАНИЙ

продолжение

Марка покрытия	Напрягаемая оцинковка класса							Изделия цинкотионные							Изделия эпоксидные							Общий расход, л/т					
	Арматура класса						Арматура класса						Арматура класса						Глоботマーク								
	A-III			B-I			A-III			B-I			C245														
	ГОСТ 5781-82			Всего			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			Всего			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82								
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Ум20	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Ум20	φ4	φ5	Ум20	φ8	Ум20	φ8	Ум20	δ=6	Ум20					
1П4-1A <sup>II</sup> B	9,5	—	—	—	—	—	9,5	9,5	4,7	—	7,3	—	—	12,0	0,8	—	0,8	12,8	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	24,1	
1П4-2A <sup>II</sup> B	—	12,0	—	—	—	—	12,0	12,0	4,7	—	—	10,6	—	—	15,3	0,8	—	0,8	16,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	29,9
1П4-3A <sup>II</sup> B	—	—	14,8	—	—	—	14,8	14,8	4,7	—	—	—	14,4	—	19,1	0,8	—	0,8	19,9	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	36,5
1П4-4A <sup>II</sup> B	—	—	—	17,9	—	—	17,9	17,9	—	8,6	—	—	—	18,8	274	—	1,1	1,1	28,5	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	48,2
2П4-1A <sup>II</sup> B	9,5	—	—	—	—	—	9,5	9,5	4,7	4,7	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	21,5
2П4-2A <sup>II</sup> B	—	12,0	—	—	—	—	12,0	12,0	4,7	4,7	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	24,0
2П4-3A <sup>II</sup> B	—	—	14,8	—	—	—	14,8	14,8	4,7	4,7	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	26,8
2П4-4A <sup>II</sup> B	—	—	—	17,9	—	—	17,9	17,9	—	13,3	—	—	—	—	13,3	0,8	—	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	33,8
2П4-5A <sup>II</sup> B	—	—	—	—	23,0	23,0	23,0	—	13,3	—	—	—	—	13,3	0,8	—	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	38,9	

Лист 1 из 2

1462-14.1/92-РС

Документ

2

продолжение

Модель прогонов	Напрягаемая алюминиевая масса					Узелки алюминиевые								Узелки золотые					Общий расход, гг								
	A-N				Всего	Алюминий класса								Алюминий класса				C245									
	ГОСТ 5781-82					A-III				B9-I				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6127-80											
	φ14	φ16	φ18	φ20		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Ут20	φ4	φ5	Ут20	φ8	Ут20	φ8	Ут20								
1ПН-1А	7,3	-	-	-	-	7,3	7,3	4,7	-	7,3	-	-	-	12,0	0,8	-	0,8	12,8	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	21,9		
1ПН-2А	-	9,5	-	-	-	9,5	9,5	4,7	-	-	12,6	-	-	-	15,3	0,8	-	0,8	16,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	27,4
1ПН-3А	-	-	12,0	-	-	12,0	12,0	4,7	-	-	-	14,4	-	-	19,1	0,8	-	0,8	19,9	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	33,7
1ПН-4А	-	-	-	14,8	-	14,8	14,8	-	8,6	-	-	-	18,8	274	-	11	11	28,5	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	45,1	
2ПН-1Б	7,3	-	-	-	-	7,3	7,3	4,7	4,7	-	-	-	-	9,4	0,8	-	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	19,3	
2ПН-2Б	-	9,5	-	-	-	9,5	9,5	4,7	4,7	-	-	-	-	9,4	0,8	-	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	21,5	
2ПН-3Б	-	-	12,0	-	-	12,0	12,0	4,7	4,7	-	-	-	-	9,4	0,8	-	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	24,0	
2ПН-4Б	-	-	-	14,8	-	14,8	14,8	-	13,3	-	-	-	-	13,3	0,8	-	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	30,7	
2ПН-5Б	-	-	-	-	17,9	17,9	17,9	-	13,3	-	-	-	-	13,3	0,8	-	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	33,8	

1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC

1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC
1462-14.1/92-PC

3
3
3
3

продолжение

Номер предмета	Напрягаемая арматура класса						Изделия автоматические										Изделия зажимные						Общий расход, кг				
	А-IV					Всего	А-III										ВР-1					С245					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					Всего			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 13903-71				
	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф4	Ф5	Ф10	Ф8	Ф10	Ф8	Ф10	Ф6	Ф10	Всего			
1ПН-1АУ	5,3	—	—	—	—	5,3	5,3	4,7	—	7,3	—	—	—	—	12,0	0,8	—	0,8	12,8	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	19,9
1ПН-2АУ	—	7,3	—	—	—	7,3	7,3	4,7	—	—	10,5	—	—	—	15,3	0,8	—	0,8	16,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	25,2
1ПН-3АУ	—	—	9,5	—	—	9,5	9,5	4,7	—	—	—	14,4	—	19,1	0,8	—	0,8	19,9	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	31,2	
1ПН-4АУ	—	—	—	12,0	—	12,0	12,0	—	8,6	—	—	—	18,8	274	—	1,1	1,1	28,5	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	42,3	
2ПН-1АУ	5,3	—	—	—	—	5,3	5,3	4,7	4,7	—	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	17,3
2ПН-2АУ	—	7,3	—	—	—	7,3	7,3	4,7	4,7	—	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	19,3
2ПН-3АУ	—	—	9,5	—	—	9,5	9,5	4,7	4,7	—	—	—	—	—	9,4	0,8	—	0,8	10,2	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	21,5
2ПН-4АУ	—	—	—	12,0	—	12,0	12,0	—	13,3	—	—	—	—	—	13,3	0,8	—	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	27,9
2ПН-5АУ	—	—	—	—	14,8	14,8	14,8	—	13,3	—	—	—	—	—	13,3	0,8	—	0,8	14,1	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,8	30,7

Министерство по стандартам и измерительной технике СССР

1462-14.1/92-РС

4

Номер прогонов	Класс песчаников и известняков однотипных	Геосинклинальные посадки Рс, ст, ГРС проекции	Контрольный прогон												Проектный прогон			Отношение					
			Геосинклинальные				Геосинклинальные				Время после отпуска напряжения (сутки)									Гр/пред			
			C=1,25	C=1,55	C=1,7	C=1,8	14	28	100	14	28	100	14	28	100	14	28	100	14	28	100	14	28
IIIH-1	A-II	7,7	-	-	10,2	4,5	4,5	4,5	2,3	2,3	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	0,54	0,54	0,54	0,54
	A-III	8,0	-	-	10,0	4,9	4,8	4,5	3,1	3,0	2,9	1,2	1,0	0,9	1,3	1,2	1,0	0,9	1,0	0,92	0,39	0,34	0,34
	A-IV, AT-IVC	-	8,4	-	10,3	4,7	4,6	4,5	3,2	3,1	2,9	1,2	1,1	1,0	1,4	1,4	1,2	0,46	0,45	0,39	0,39	0,39	0,39
	A-V, AT-V	-	-	8,6	10,0	4,7	4,6	4,5	3,0	2,9	2,8	0,8	0,7	0,6	1,1	0,8	0,7	0,7	0,6	0,7	0,36	0,27	0,23
IIIH-2	A-II	9,9	-	-	13,1	5,6	5,6	5,6	2,3	2,3	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,56	0,66	0,66	0,66
	A-III	10,1	-	-	13,3	6,3	6,2	5,6	4,2	4,0	3,7	1,5	1,2	1,1	1,6	1,4	1,4	1,0	0,53	0,45	0,32	0,32	0,32
	A-IV, AT-IVC	-	11,0	-	13,2	6,2	6,0	5,6	4,0	3,9	3,6	1,5	1,2	1,1	1,5	1,3	1,3	0,9	0,49	0,42	0,30	0,30	0,30
	A-V, AT-V	-	-	11,2	13,0	5,9	5,8	5,6	4,0	3,8	3,6	1,1	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,7	0,31	0,29	0,22	0,22	0,22
IIIH-3	A-II	13,0	-	-	17,0	7,6	7,6	7,6	4,3	4,3	4,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3	0,75	0,75	0,75	0,75
	A-III	13,1	-	-	17,1	8,6	8,3	7,5	5,3	5,1	4,6	1,5	1,3	1,1	1,8	1,6	1,3	0,60	0,53	0,43	0,43	0,43	0,43
	A-IV, AT-IVC	-	14,3	-	17,2	8,3	8,1	7,5	5,3	5,1	4,6	1,6	1,3	1,1	1,8	1,6	1,3	0,60	0,54	0,44	0,44	0,44	0,44
	A-V, AT-V	-	-	14,6	16,8	8,1	7,9	7,4	5,2	5,0	4,5	1,5	1,2	1,0	1,2	1,0	0,8	0,44	0,33	0,28	0,28	0,28	0,28
IIIH-4	A-III	15,7	-	-	20,5	9,1	9,1	9,1	5,8	5,8	5,8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,83	0,83	0,83	0,83
	A-IV	15,9	-	-	20,8	10,6	10,2	9,1	6,2	5,9	5,3	2,0	1,6	1,4	2,2	1,9	1,7	0,73	0,62	0,56	0,56	0,56	0,56
	A-IV, AT-IVC	-	17,2	-	20,7	10,1	9,3	8,9	5,9	5,7	5,2	1,8	1,5	1,3	1,9	1,7	1,7	1,4	0,64	0,58	0,48	0,48	0,48
	A-V, AT-V	-	-	18,6	21,4	10,4	10,1	9,4	6,0	5,8	5,4	1,6	1,4	1,3	1,5	1,2	1,1	0,50	0,40	0,35	0,35	0,35	0,35
IIIH-5	A-II	7,4	-	-	9,9	4,3	4,3	4,3	1,9	1,9	1,9	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6	1,6	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
	A-III	7,6	-	-	10,1	5,0	4,9	4,5	3,1	3,0	2,8	1,2	1,0	0,9	1,2	1,1	1,0	0,41	0,38	0,33	0,33	0,33	0,33
	A-IV, AT-IVC	-	8,1	-	9,9	4,6	4,4	4,3	3,1	3,0	2,8	1,1	1,0	0,9	1,3	1,3	1,1	0,44	0,43	0,37	0,37	0,37	0,37
	A-V, AT-V	-	-	8,5	9,9	4,5	4,4	4,3	3,0	2,9	2,8	0,8	0,7	0,6	1,1	0,8	0,7	0,6	0,36	0,27	0,23	0,23	0,23

1. Величину контрольных нагрузок "Рк" выбрана без допусков,  
таковых и т.д.

2. Контрольная ширина разрывных трещин принята для однотипы  
A-III, A-IV, A-IV и AT-IVC - 0,25мм; A-V и AT-V - 0,20мм.

3. Предельно допустимый прогон б/пред: 3,0 см.

4. Схему испытания прогонов см. лист 2

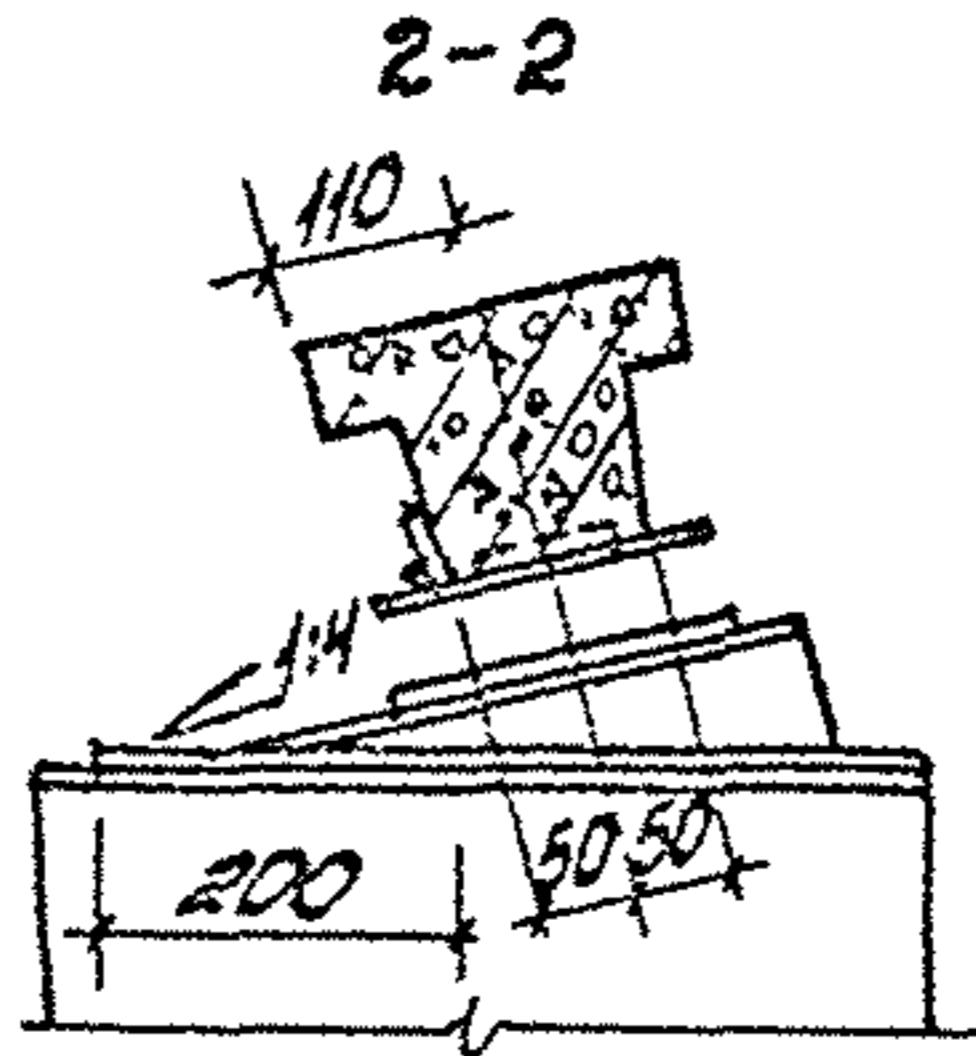
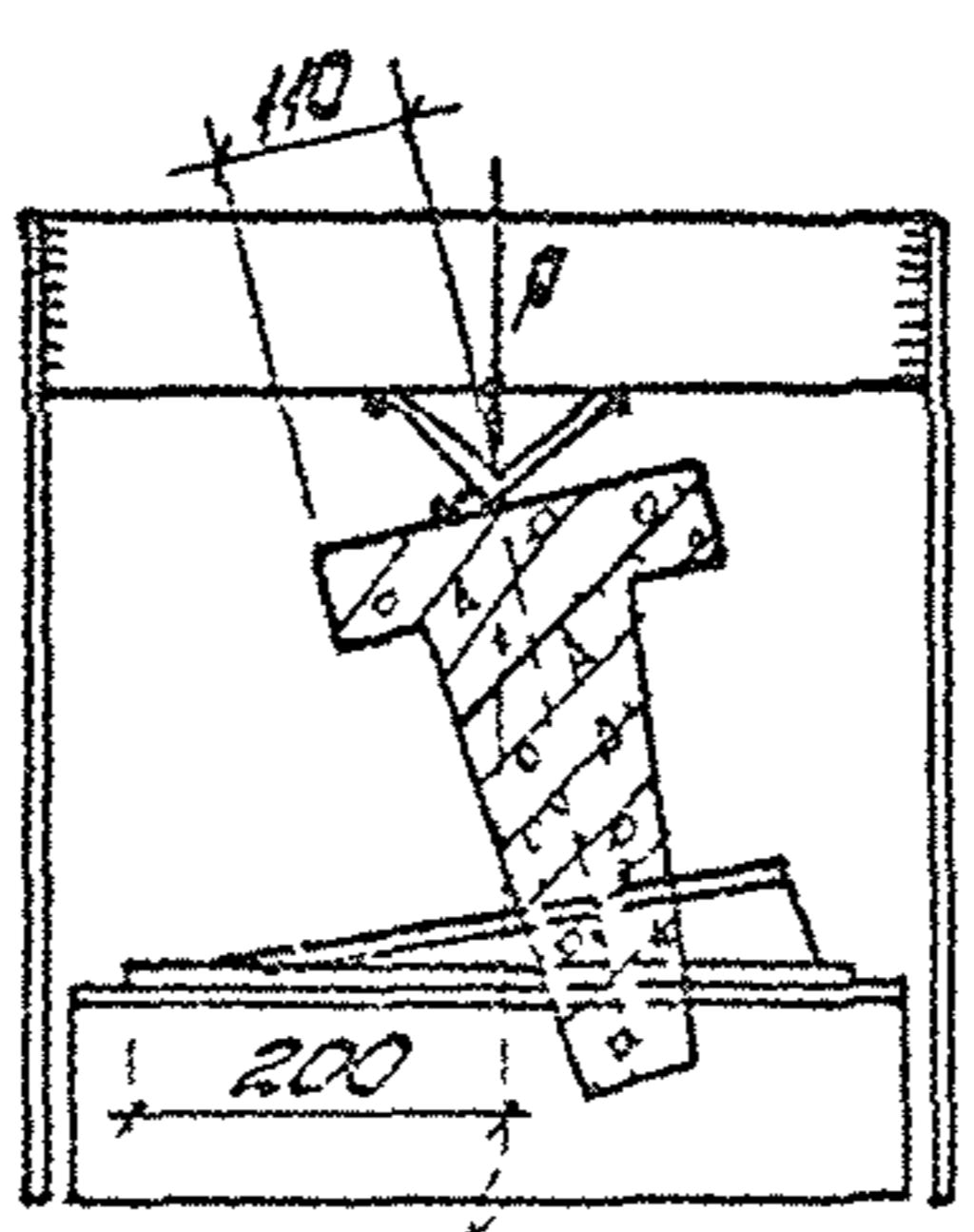
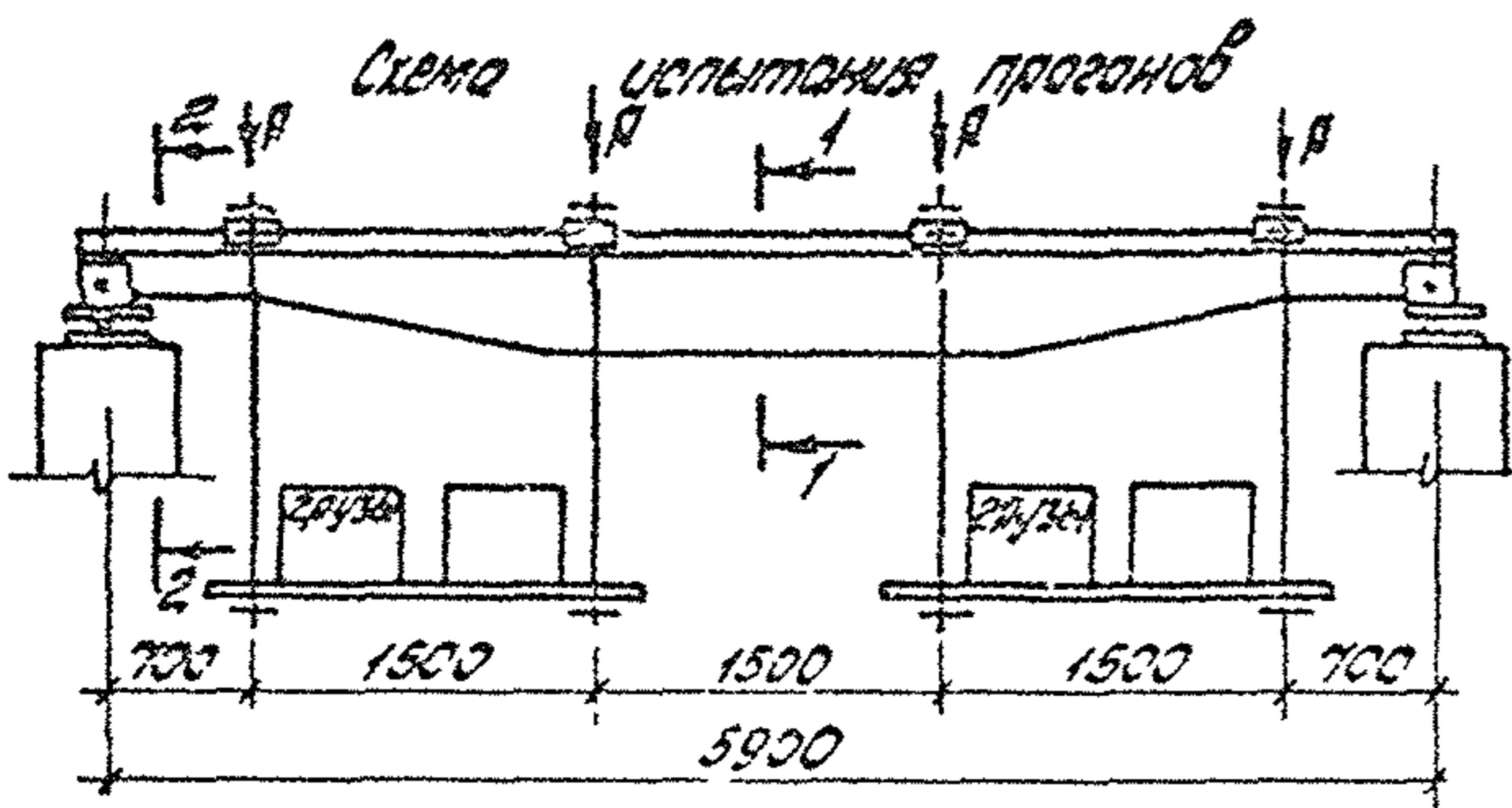
Прогоны типа 2ПН следует испытывать при горизонтальном положении  
стол

1462-14.1/92-СМ		
Контрольные нагрузки и прогоны		
Страница	Лист	Лист
р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

№ ПРОБОНО	КЛАСС ПРОДОЛЖЕНИЯ ПРОБОНОВ ФОРМУЛЫ	КОНСТРУКЦИЯ ПРОБОНОВ ПР. СН. ОСУ ГОССЕРЕКС	ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОСЕВ				ПОСЛЕДНИЙ ПРОСЕВ				ПРОДОЛЖЕНИЕ					
			ШАГИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ПРОСЕВА				ПОСЛЕДНИЙ ПРОСЕВ				ПОСЛЕДНИЙ ПРОСЕВ				ПОСЛЕДНИЙ ПРОСЕВ					
			C=1,25	C=1,35	C=1,4	C=1,6	14	28	100	14	28	100	14	28	100	14	28	100	14	
2ПН-2	A-III	101	—	—	13,2	5,6	5,6	5,6	2,3	2,3	2,3	1,6	1,6	1,6	20	20	20	0,85	0,85	0,85
	A-III <sub>B</sub>	100	—	—	13,2	6,3	6,2	5,6	4,2	4,0	3,7	1,5	1,2	1,1	1,6	1,4	1,0	0,53	0,45	0,32
	A-IV, AT-IVC	—	10,6	—	12,9	6,0	5,9	5,5	3,9	3,8	3,6	1,5	1,2	1,1	1,5	1,3	0,9	0,49	0,42	0,30
	A-V, AT-V	—	—	11,0	12,8	5,8	5,7	5,5	3,8	3,7	3,6	1,0	0,9	0,8	0,9	0,8	0,6	0,29	0,27	0,20
2ПН-3	A-III	12,8	—	—	16,7	7,5	7,5	7,5	4,3	4,3	4,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	0,74	0,74	0,74
	A-III <sub>B</sub>	12,2	—	—	16,0	8,2	7,8	7,1	5,3	5,1	4,6	1,6	1,3	1,1	1,8	1,6	1,3	0,60	0,53	0,43
	A-IV, AT-IVC	—	13,5	—	16,3	8,0	7,8	7,2	5,3	5,1	4,7	1,7	1,4	1,2	1,8	1,6	1,4	0,60	0,54	0,45
	A-V, AT-V	—	—	14,1	16,3	7,9	7,7	7,2	5,2	5,0	4,7	2,0	1,6	1,4	1,3	1,0	0,9	0,43	0,34	0,29
2ПН-4	A-III	15,4	—	—	20,1	8,7	8,7	8,7	5,2	5,2	5,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,83	0,83	0,83
	A-III <sub>B</sub>	15,2	—	—	19,9	10,1	9,7	8,7	6,6	6,3	5,6	1,8	1,5	1,2	2,1	1,9	1,7	0,70	0,63	0,55
	A-IV, AT-IVC	—	16,8	—	20,1	9,9	9,6	8,7	6,4	6,2	5,6	1,8	1,5	1,3	1,9	1,7	1,4	0,64	0,58	0,48
	A-V, AT-V	—	—	18,3	21,1	10,2	9,9	9,2	6,7	6,5	6,0	2,4	2,0	1,6	1,7	1,3	1,1	0,56	0,44	0,38
2ПН-5	A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	A-III <sub>B</sub>	18,1	—	—	23,5	11,8	11,3	10,1	7,7	7,4	6,6	1,7	1,5	1,2	2,0	1,8	1,6	0,66	0,60	0,52
	A-IV, AT-IVC	—	20,7	—	24,8	12,4	12,4	11,0	8,1	7,8	7,1	1,8	1,6	1,4	2,2	2,0	1,8	0,73	0,68	0,60
	A-V, AT-V	—	—	22,3	25,1	12,7	12,4	11,6	8,3	8,1	7,5	2,6	2,3	1,8	1,7	1,4	1,1	0,58	0,48	0,39

Общие примечания см. в столбце 1

Нагрузка  
Годность  
Годность  
Годность



1462-141/92-CM

2