

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ  
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м<sup>2</sup>) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м<sup>2</sup>)

выпуск 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24096  
ЦЕНА 10-87

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ  
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30кПа (3000 кгс/м<sup>2</sup>) И ДО 20кПа (2000 кгс/м<sup>2</sup>)

выпуск 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭСЕЛЬСТРОЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

П.В.ЧИЧКОВ

ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ

В.Г.ВЫЖИГИН

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ.ГЛ.ИНЖ.ИН-ТА

Ю.Т.БАБЧЕНКО

НАЧ.ОТДЕЛА

А.Н.СЫТНИК

ГЛ.КОНСТР.ОТДЕЛА

В.А.КОЗЛОВ

ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА

Г.А.ЛИБЕРМАН

РУК.ГРУППЫ

А.И.ДУЖАК

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

В.В.БЫКОВ

ЗАВ.ОТДЕЛОМ

Г.В.ВЫЖИГИН

ВЕД.НАУЧНЫЙ СОТР.

А.Н.КОРОЛЕВ

НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Т.В.МУРАШОВА

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Т.И.МАМЕДОВ

ГЛ.НАУЧН.СОТРУДНИК

С.М.КРЫЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВАГРОПРОМНАУЧПРОЕКТОМ  
ГОСКОМИССИИ СМ СССР  
ПО ПРОДОВОЛЬСТВУ И  
ЗАКУПКАМ, ПИСЬМО ОТ  
27.09.89 № 15-81/5.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С  
01.03.90 ЦНИИЭСЕЛЬСТРОЕМ,  
ПРИКАЗ ОТ 28.09.89  
№ 196-Р.

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-ITТ	Технические требования	5
-2Ф4	Капитель КТИ-I...КТИ-IO Опалубочный чертeж	13
-3Ф4	Капитель КТИ-I-I...КТИ-II-I Опалубочный чертeж	14
-4Ф4	Капитель КТИ-I-2...КТИ-IO-2 Опалубочный чертeж	15
-5Ф4	Капитель КТИлев-I-3...КТИлев-IO-3; КТИпр-I-3...КТИпр-IO-3. Опалубочный чертeж	16
-6Ф4	Капитель КТ2лев-I...КТ2лев-IO; КТ2пр-I...КТ2пр-IO. Опалубочный чертeж	17
-7Ф4	Капитель КТКИ-I...КТКИ-IO Опалубочный чертeж	18
-8Ф4	Капитель КТКИлев-I-I...КТКИлев-IO-I; КТКИпр-I-I...КТКИпр-IO-I. Опалубочный чертeж	19
-9Ф4	Капитель КТК2лев-I...КТК2лев-IO КТК2пр-I...КТК2пр-IO. Опалубочный чертeж	20
-10	Узел I...IV	21
-11	Армирование капители КТИ-I...КТИ-6	22
-12	Армирование капители КТИ-I-I...КТИ-6-I	25
-13	Армирование капители КТИ-I-2...КТИ-6-2	28
-14	Армирование капители КТИлев-I-3... КТИлев-6-3; КТИпр-I-3...КТИпр-6-3	31
-15	Армирование капители КТ2лев-I...КТ2лев-6; КТ2пр-I...КТ2пр-6	34

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-I6	Армирование капители КТКИ-I...КТКИ-6	37
-17	Армирование капители КТКИлев-I-I... КТКИлев-6-I; КТКИпр-I-I...КТКИпр-6-I	41
-18	Армирование капители КТК2лев-I... КТК2лев-6; КТК2пр-I...КТК2пр-6	43
-19	Армирование капители КТИ-7...КТИ-IO	47
-20	Армирование капители КТИ-7-I...КТИ-II-I	49
-21	Армирование капители КТИ-7-2...КТИ-IO-2	51
-22	Армирование капители КТИлев-7-3... КТИлев-IO-3 КТИпр-7-3...КТИпр-IO-3	53
-23	Армирование капители КТ2лев-7...КТ2лев-IO КТ2пр-7...КТ2пр-IO	56
-24	Армирование капители КТКИ-7...КТКИ-IO	59
-25	Армирование капители КТКИлев-7-I... КТКИлев-IO-I; КТКИпр-7-I...КТКИпр-IO-I	61
-26	Армирование капители КТК2лев-7... КТК2лев-IO; КТК2пр-7...КТК2пр-IO	64
-27	Узлы I...УШ (армирование)	67
-28	Каркас пространственный КП1а	70
-29	Каркас пространственный КП2а	70

Име. № подл. ПЛАНЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕ. №

РАЗРАБОТ	ПАЛКИНА	Паш-		I.420.I-25.2		
ПРОВЕР	МУРАШОВА	Паш-				
И. КОНТР	ПАЛКИНА	Паш-				

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

**ЦНИПРОМЗДАНИЙ**

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-30	Каркас пространственный КП1	71
-31	Каркас пространственный КП2	71
-32	Каркас пространственный КП3	72
-33	Каркас пространственный КП4	72
-34	Каркас пространственный КП5	73
-35	Каркас пространственный КП6...КП9	74
-36	Каркас пространственный КП10...КП13	75
-37	Каркас пространственный КП14...КП17	76
-38	Каркас пространственный КП18лев...КП21лев; КП18пр...КП21пр	77
-39	Каркас пространственный КП22...КП25	78
-40	Каркас пространственный КП26...КП29	79
-41	Каркас пространственный КП30лев...КП33лев; КП30пр...КП33пр	80
-42	Каркас пространственный КП34лев...КП37лев; КП34пр...КП37пр	81
-43	Каркас пространственный КП38...КП41	83
-44	Каркас пространственный КП42лев...КП45лев; КП42пр...КП45пр	84
-45	Каркас пространственный КП46лев...КП49лев; КП46пр...КП49пр	86
-46	Каркас пространственный КП50лев...КП53лев; КП50пр...КП53пр	87

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-25.2-47	Каркас пространственный КП54лев...КП57лев; КП54пр...КП57пр	88
-48	Каркас пространственный КП58, КП59	90
-49	Каркас пространственный КП60, КП61	91
-50	Каркас пространственный КП62, КП63	92
-51	Каркас пространственный КП64лев,КП65лев; КП64пр, КП65пр	93
-52	Каркас пространственный КП66, КП67	94
-53	Каркас пространственный КП68	95
-54	Каркас пространственный КП69лев,КП70лев; КП69пр, КП70пр	96
-55	Каркас пространственный КП71, КП72	97
-56	Каркас пространственный КП73лев,КП74лев, КП73пр, КП74пр	98
-57	Каркас пространственный КП75лев, КП75пр	99
-58	Каркас пространственный КП76лев, КП76пр	100
-59	Каркас пространственный КП77 лев, КП78лев, КП77 пр,КП78пр	101
-60	Каркас пространственный КП79лев, КП79пр	102
-61	Каркас пространственный КП80...КП84; КП89 КП90	103

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-62	Каркас пространственный КП85, КП86	I04
-63	Каркас пространственный КП87	I05
-64	Каркас пространственный КП88, КП91, КП92	I06
-65	Каркас пространственный КП93...КП96	I07
-66	Каркас КР1	I08
-67	Каркас КР2...КР6	I08
-68	Каркас КР7...КР11	I09
-69	Каркас КР12...К16	I09
-70	Сетка С1	II0
-71	Сетка С2	II0
-72	Сетка С3	III
-73	Сетка С4	III
-74	Сетка С5	II2
-75	Сетка С6	II2
-76	Сетка С7	II3
-77	Сетка С8	II3
-78	Сетка С9	II4
-79	Сетка С10	II4
-80	Сетка С11	II5
-81	Сетка С12	II5
-82	Сетка С13, С13а	II6
-83	Сетка С14	II6
-84	Изделие закладное МН1, МН2	II7
-85	Изделие закладное МН3, МН4	II7
-86	Изделие закладное МН5лев, МН5пр; МН6лев, МН6пр	II8

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-87	Изделие закладное МН7, МН8	II8
-88	Изделие закладное МН9	II9
-89	Изделие закладное МН10лев, МН10пр; МН11лев, МН11пр	II9
-90	Изделие закладное МН12	I20
-91	Изделие закладное МН13	I20
-92	Изделие закладное МН14	I21
-93	Составная позиция СП	I21
-94	Отдельная позиция, 1,2,5,6 для МН1...МН4	I22
-95	Отдельная позиция 7,8 для МН5, МН6	I22
-96	Отдельная позиция 9...11 для МН7...МН9	I23
-97	Отдельная позиция 12,13 для МН10, МН11	I23
-98	Отдельная позиция 3,4 для МН1...МН11	I24
-99	Отдельная позиция 3 для ПК6...ПК79	I24
-100	Отдельная позиция 10,11 для армирования капители	I25
-101	Отдельная позиция 14 для армирования капители	I25
-102	Отдельная позиция 12,16 для армирования капители	I26
-103	Ведомость расхода стали, кг	I27

Учв. и подл. Подпись и дата Взам №3.4

I.420.I-25.2

Лист

3

### I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Данный выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0 настоящей серии.

В выпуске даны рабочие чертежи сборных железобетонных капителей для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сетками колонн 6x6 и 9x6 м.

Маркировочные схемы каркасов зданий и номенклатура сборных элементов конструкций приведены в выпуске 0 серии I.420.I-25.

Марки капителей в зависимости от временных нагрузок на перекрытиях и сеток колонн каркаса здания представлены в таблице настоящего выпуска (лб).

Обозначение марки капителей состоит в основном из двух частей. Первая часть марки обозначает типоразмер капители и состоит из буквенного обозначения "КТ" и порядкового номера типоразмера. Вторая часть марки обозначает порядковый номер несущей способности.

Возможна третья часть марки капители, которая обозначает разновидность конструкции, вызванную различием в закладных изделиях, наличием вырезов и т.д.

Пример обозначения марки капители первого типоразмера, пятой несущей способности с вырезом.

Капители перекрытий безбалочной конструкции разработаны для применения в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной газообразными средами. Условия применения капителей в зданиях со среднеагрессивной газообразной средой приведены в пояснительной записке выпуска "0" настоящей серии. Капители рассчитаны как элементы ригелей перекрестных рам с жесткими узлами, с числом ярусов и пролетов в соответствии с габаритными схемами каркасов зданий. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске "0" настоящей серии.

Предел огнестойкости капителей - 1,75 часа, согласно "Пособию по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения

огня по конструкциям и групп возгораемости материалов" (ЦНИИСК им.Кучеренко, Москва, Стройиздат, 1985 г.).

Капители изготавливаются из тяжелого бетона классов В20+В40. Классы тяжелого бетона для изготовления этих изделий приняты по ГОСТ 25192-82.

Толщина защитного слоя бетона и допустимая ширина раскрытия трещин в капителях приняты из условия возможности воздействия на них слабоагрессивной газообразной среды. При применении капителей в агрессивных средах дополнительные мероприятия, соблюдение которых обязательно при изготовлении их, должны быть определены в соответствии со СНиП 2.03.II-85 - "Защита строительных конструкций от коррозии" и указаны в проекте конкретного здания.

Рабочая арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

Для изготовления закладных изделий применяется сортовой прокат из стали ВСтЗпс6-I по ТУ14-I-3023-80 и арматурные стали класса А-I и А-III.

Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта, в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и с указаниями, приведенными в выпуске "0" серии I.420.I-25. В капителях круглые отверстия диаметром до 100 мм для пропуска отопительных стояков и других коммуникаций рекомендуется назначать при проектировании конкретного объекта. В отверстия для пропуска отопительных стояков следует устанавливать отрезки стальных труб в соответствии с конкретным заданием. Отверстия следует располагать между рабочими стержнями арматуры и в количестве не более двух на одну капитель

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБТ	МУРАШОВА	Т.И.		I.420.I-25.2-ITT	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МУРАШОВА	Т.И.					
				Технические требования	Р	1	8
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.КОНТР	ПОПЕЛОВА	Т.И.					

(см. выпуск 0 серии I.420.I-25.0-34). При необходимости в капителях могут предусматриваться отверстия диаметром до 200 мм включительно в количестве не более двух на одну полную капитель и не более одного на одну полукапитель в соответствии с указаниями выпуска 0 настоящей серии.

В капителях круглые отверстия следует располагать за пределами стаканной части капители (край круглого отверстия должен быть не далее, чем в 850 мм от края капители).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

При изготовлении капителей необходимо выполнять требования действующих нормативных документов и стандартов:

ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия";

ГОСТ 10180-78\* "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение";

ГОСТ 12730.0-78 "Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости";

ГОСТ 12730.1-78 "Бетоны. Метод определения плотности";

ГОСТ 12730.5-78 "Бетоны. Методы определения водонепроницаемости";

ГОСТ 24452-80 "Бетоны. Методы определения призмной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона";

ГОСТ 10060-87 "Бетоны. Методы определения морозостойкости";

ГОСТ 26134-84 "Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости";

ГОСТ 13015-75\* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.0-83\* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.3-81\* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве";

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения";

ГОСТ 13015.1-81\* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки";

ГОСТ 13015.2-81\* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки";

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры";

ГОСТ 23858-79 "Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки";

ГОСТ 27108-86 "Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия";

"Инструкция по сварке соединения арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-78.

Сталь для армирования капителей должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

Выбор типа электродов для сварки каждого класса и марки арматурной стали и закладных изделий следует производить на основании указаний СН 393-78.

При изготовлении капителей для зданий со слабо - и среднеагрессивными газообразными средами обязательно выполнение требований в соответствии со СНиП 2.03.11-85, указанных в проекте конкретного здания.

Капители армируются пространственными каркасами, в состав которых входят закладные изделия, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов в соответствии с допусками, предоставляемыми на чертежах, сборку их следует производить в кондукторах.

При сборке пространственных каркасов используется контактная точечная сварка, дуговая сварка и вязка вязальной проволокой.

Применение дуговой сварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

Закладные изделия устанавливаются и закрепляются в проектом положении на опалубочных формах.

Армирование капителей пространственными каркасами предусмотрено в трех уровнях и должно производиться в следующей последовательности:

- на днище формы устанавливаются закладные изделия МН12, положение которых должно фиксироваться специальными штырями, закреплёнными на днище формы;

устанавливается нижний пространственный каркас (армирование стакана капители), например КП 1а;

устанавливается средний пространственный каркас, например КП 1, и к нему привязываются вязальной проволокой боковые сетки, например С7;

собираются в кондукторе и устанавливаются пространственные каркасы верхнего яруса, к ним в некоторых местах во время сборки подвязываются отдельные арматурные стержни, например поз.13. Места соединений должны быть выполнены особенно качественно.

Пространственные каркасы верхнего яруса армирования капители следует жестко крепить (фиксировать) на опалубочной форме, при этом точность установки по вертикали закладных изделий, предназначенных для соединения с межколонными плитами должна быть не более  $\pm 1$  мм.

Минимальная толщина защитного слоя бетона для нижней арматуры принята равной 15 мм, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать + 3 мм.

Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для нижней арматуры следует предусматривать надежные способы фиксации проектного положения арматуры (пластмассовые фиксаторы, фиксаторы - прокладки из цементно-песчаного раствора и т.д.; применение стальных фиксаторов не допускается).

Защитный слой бетона для верхней арматуры принят из условия, что капители будут изготавливаться на заводах в металлических формах и защищаться оверку в здании (сооружении) бетонной подготовкой или стяжкой.

Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.

Внешний вид, качество поверхностей железобетонных капителей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75<sup>ЖК</sup> для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Конструкции (капители), изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газообразных сред не должны иметь раковин, выбоин и околлов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии (ржавления) при транспортировании и хранении капителей эти поверхности следует покрыть цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм.

Маркировку капителей выполнять по ГОСТ 13015.2-81<sup>Ж</sup>. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой капители.

До начала производства капителей завод - изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие

ИВ. И подл. Подпись и дата Взам инв. N



основные способы производства и контроля качества изготовления железобетонных изделий.

При изготовлении железобетонных капителей должен быть обеспечен систематический пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона капители безбалочной конструкции должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 27108-86.

Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81\* и ГОСТ 27108-86.

В связи с тем, что испытания нагружением элементов безбалочной конструкции в условиях завода изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления капителей в соответствии с п. 10 ГОСТ 13015.1-81\* (изменение №2) следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных ГОСТов, а также требований ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 18105-86.

Каждую партию капителей, принятую техническим контролем предприятия - изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81\*.

Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства - у заказчика. Дубликат этого документа - на предприятии - изготовителе.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

Назначение марок железобетонных изделий, в том числе и капителей, производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами эксплуатации следует применять капители, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте конкретного здания и в пояснительной записке к выпуску "0" настоящей серии.

Подъем и монтаж изделий, в том числе капителей, следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а также с учетом указаний по монтажу, приведенных в выпусках 0 и 5 настоящей серии.

В проектах конкретных зданий должна указываться необходимая отпускная прочность бетона капителей в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкций, прочность бетона на сжатие, равная 70% проектного класса бетона для летнего времени и 85% - для зимнего времени является недостаточной.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок изделий, в том числе и капителей, в проектах конкретных зданий должно производиться на основании соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.01-84 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки", Стройиздат, 1970 г.

При применении капителей в условиях постоянного воздействия температуры выше + 50°C назначение марок изделий должно производиться в проекте конкретного здания на основе специального расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

Для разработанных в настоящей серии железобетонных конструкций принимается бетон нормальной или пониженной проницаемости в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Требования конкретного проекта по защите от коррозии железобетонных конструкций являются обязательными при изготовлении капителей.

В спецификациях к рабочим чертежам капителей указан только класс стали арматуры и ГОСТ на прокат закладных изделий.

Назначение марок стали должно производиться в проектах конкретных зданий в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Рабочие чертежи изделий, предназначенных для применения в условиях агрессивной газообразной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных или динамических нагрузок, должны быть дополнены соответствующими требованиями к капителям при конкретном проектировании. В этом случае капители должны иметь маркировку, отличную от маркировки капителей, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, дополнительно к установленной марке добавляется буквенное обозначение в соответствии с ГОСТ 23009-78\* (Н - для бетона нормальной проницаемости; П - для бетона пониженной проницаемости).

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КАПИТЕЛЕЙ

Приемка капителей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75\*\*, ГОСТ 13015.1-81\*, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.

При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации капителей.

Подъем капителей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения

и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждений изделий-капителей следует оставлять между смежными штабелями зазоры не менее 0,2 м. Капители следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда.

Капители следует укладывать в штабели не более трех штук по высоте, предусмотрев деревянные прокладки и устройства, обеспечивающие сохранность капителей и устойчивость штабеля.

Нижний ряд изделий укладывать на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту (основанию).

В зимнее время не допускается укладывать изделия на подкладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледи изделия необходимо периодически обметать от снега или покрывать толем или щитами. Сквозные отверстия в капителях следует закрывать толем или щитами во избежание попадания в них снега и образования наледи.

В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожкой.

Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий волоком, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности изделий, а также сами изделия.

При перевозке капителей автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации "Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.).

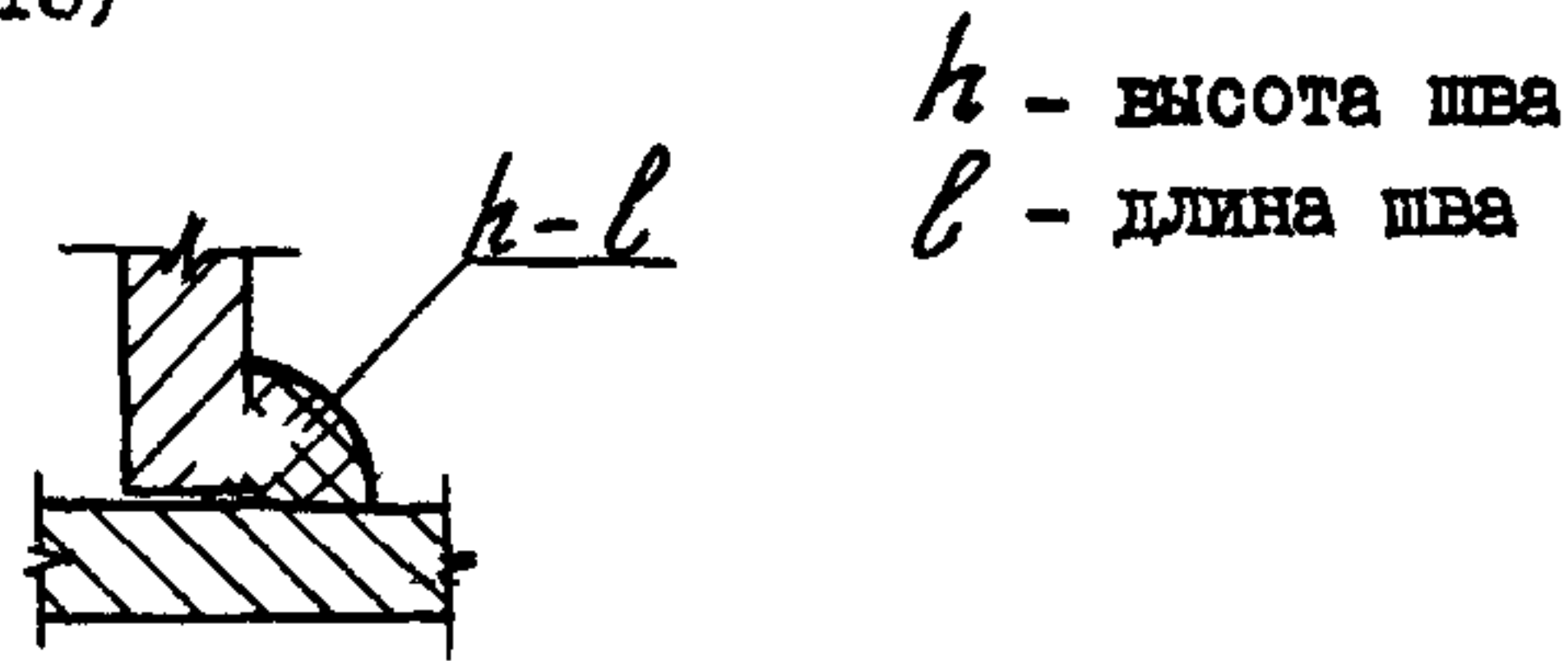
Автотранспорт должен иметь необходимые приспособления, обеспечивающие устойчивое положение изделий при перевозке.

При перевозке капителей по железной дороге используются безбортовые платформы.

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИС. М

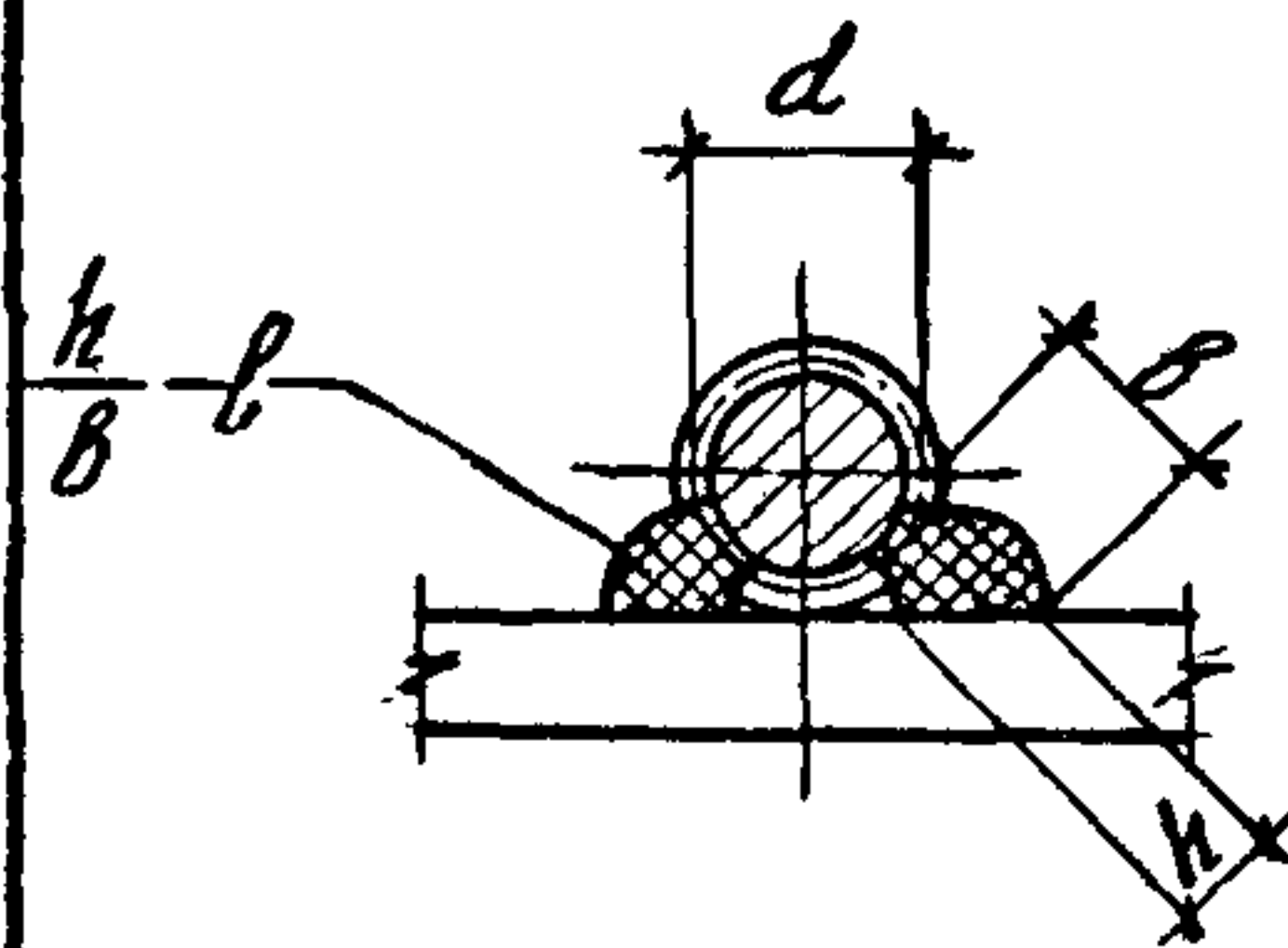
Перевозку капителей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями "Правил перевозки грузов" (Москва, издательство "Транспорт", МПС, 1985 г.).

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 (Тип шва ТЗ)



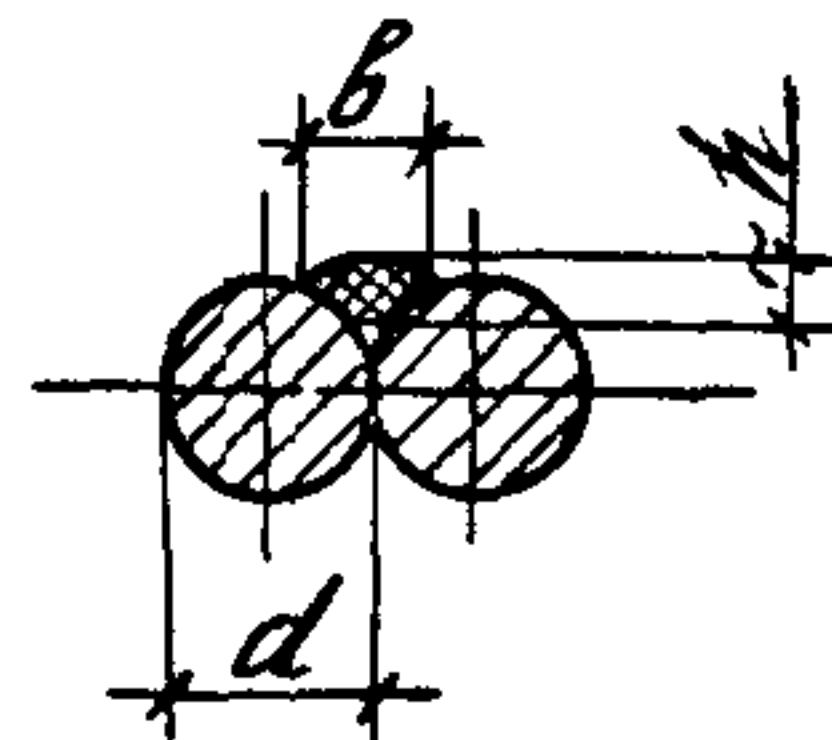
$h$  - высота шва  
 $l$  - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва Н1-Рш)



$h$  - высота шва ( $h \geq 0,25 d$ , но не менее 4мм).  
 $b$  - ширина шва ( $b \geq 0,5 d$ , но не менее 8 мм).  
 $l$  - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва С23-Рэ)



$h$  - высота шва ( $h \geq 0,25$ , но не менее 4мм)  
 $b$  - ширина шва ( $b \geq 0,5$ , но не менее 10 мм)  
 $l$  - длина шва



- сварной шов заводской

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИ-1	2,98x2,98	4,90 (500)	Капитель по средним рядам колонн	
КТИ-2		9,81 (1000)		
КТИ-3		14,71 (1500)		
КТИ-4		19,61 (2000)		
КТИ-5		24,52 (2500)		
КТИ-6		29,42 (3000)		
КТИ-1-1	2,98x2,98	4,90 (500)	Капитель, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТИ-2-1		9,81 (1000)		
КТИ-3-1		14,71 (1500)		
КТИ-4-1		19,61 (2000)		
КТИ-5-1		24,52 (2500)		
КТИ-6-1		29,42 (3000)		
КТИ-1-2	2,98x2,98	4,90 (500)	Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек фахверка и закладные изделия
КТИ-2-2		9,81 (1000)		
КТИ-3-2		14,71 (1500)		
КТИ-4-2		19,61 (2000)		
КТИ-5-2		24,52 (2500)		
КТИ-6-2		29,42 (3000)		
КТИлев-1-3	2,98x2,98	4,90 (500)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31м
КТИлев-2-3		9,81 (1000)		
КТИлев-3-3		14,71 (1500)		
КТИлев-4-3		19,61 (2000)		
КТИлев-5-3		24,52 (2500)		
КТИлев-6-3		29,42 (3000)		

ИВ. Илодл. Подпись и дата Взам инв. №

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИпр-1-3 КТИпр-2-3 КТИпр-3-3 КТИпр-4-3 КТИпр-5-3 КТИпр-6-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31
КТ2лев-1 КТ2лев-2 КТ2лев-3 КТ2лев-4 КТ2лев-5 КТ2лев-6 КТ2пр-1 КТ2пр-2 КТ2пр-3 КТ2пр-4 КТ2пр-5 КТ2пр-6	2,98x2,67	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТКИ-1 КТКИ-2 КТКИ-3 КТКИ-4 КТКИ-5 КТКИ-6	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным) и навесным стенам	
КТКИлев-1-1 КТКИлев-2-1 КТКИлев-3-1 КТКИлев-4-1	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТКИлев-5-1 КТКИлев-6-1 КТКИпр-1-1 КТКИпр-2-1 КТКИпр-3-1 КТКИпр-4-1 КТКИпр-5-1 КТКИпр-6-1	2,98x2,09	24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-1 КТК2лев-2 КТК2лев-3 КТК2лев-4 КТК2лев-5 КТК2лев-6 КТК2пр-1 КТК2пр-2 КТК2пр-3 КТК2пр-4 КТК2пр-5 КТК2пр-6	2,67x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТИ-7 КТИ-8 КТИ-9 КТИ-10 КТИ-7-1 КТИ-8-1 КТИ-9-1 КТИ-10-1	2,88x2,98  2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,82 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель по средним рядам колонн	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие

УНВ. П. 001. Подпись и дата. Взам инв. №

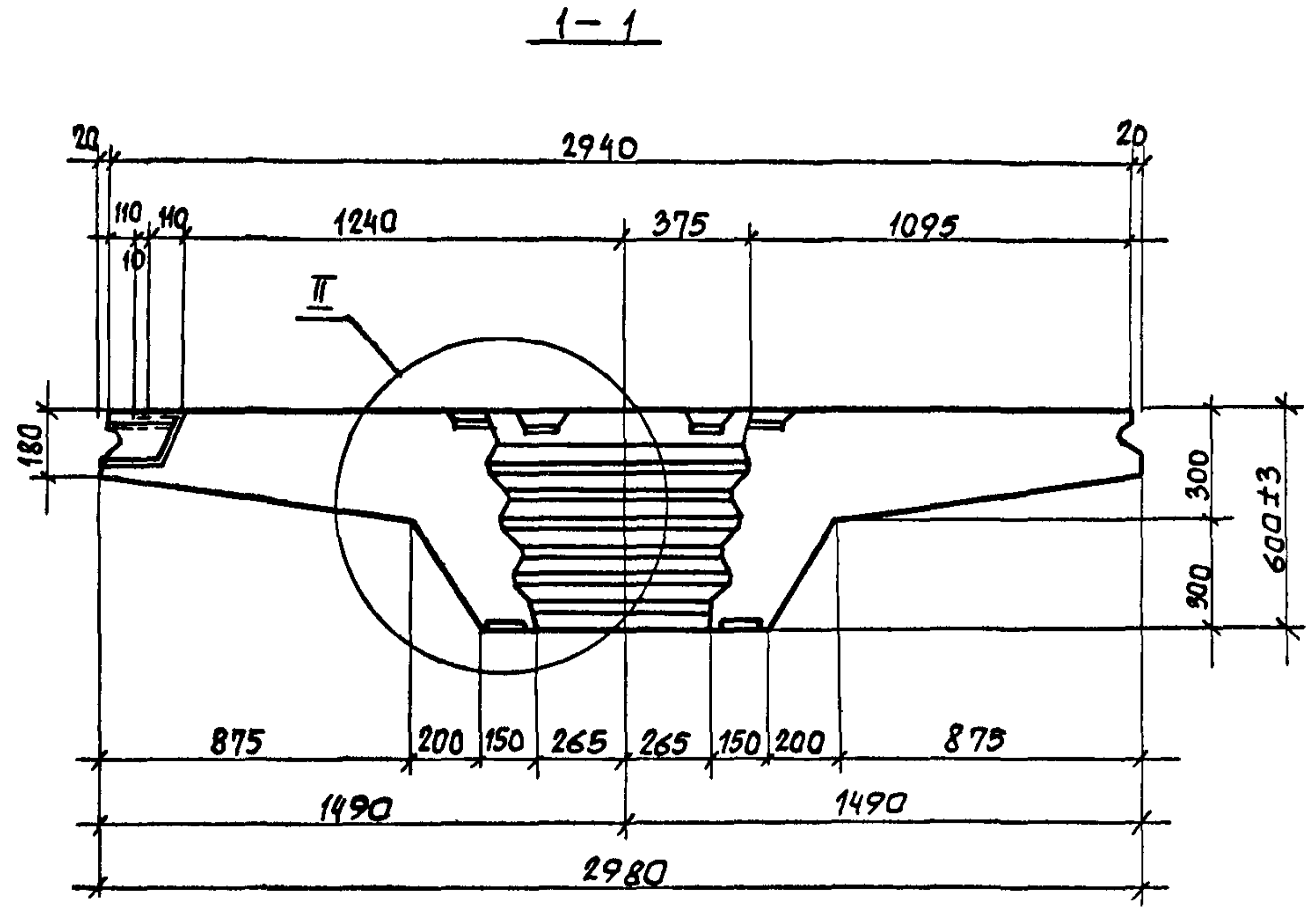
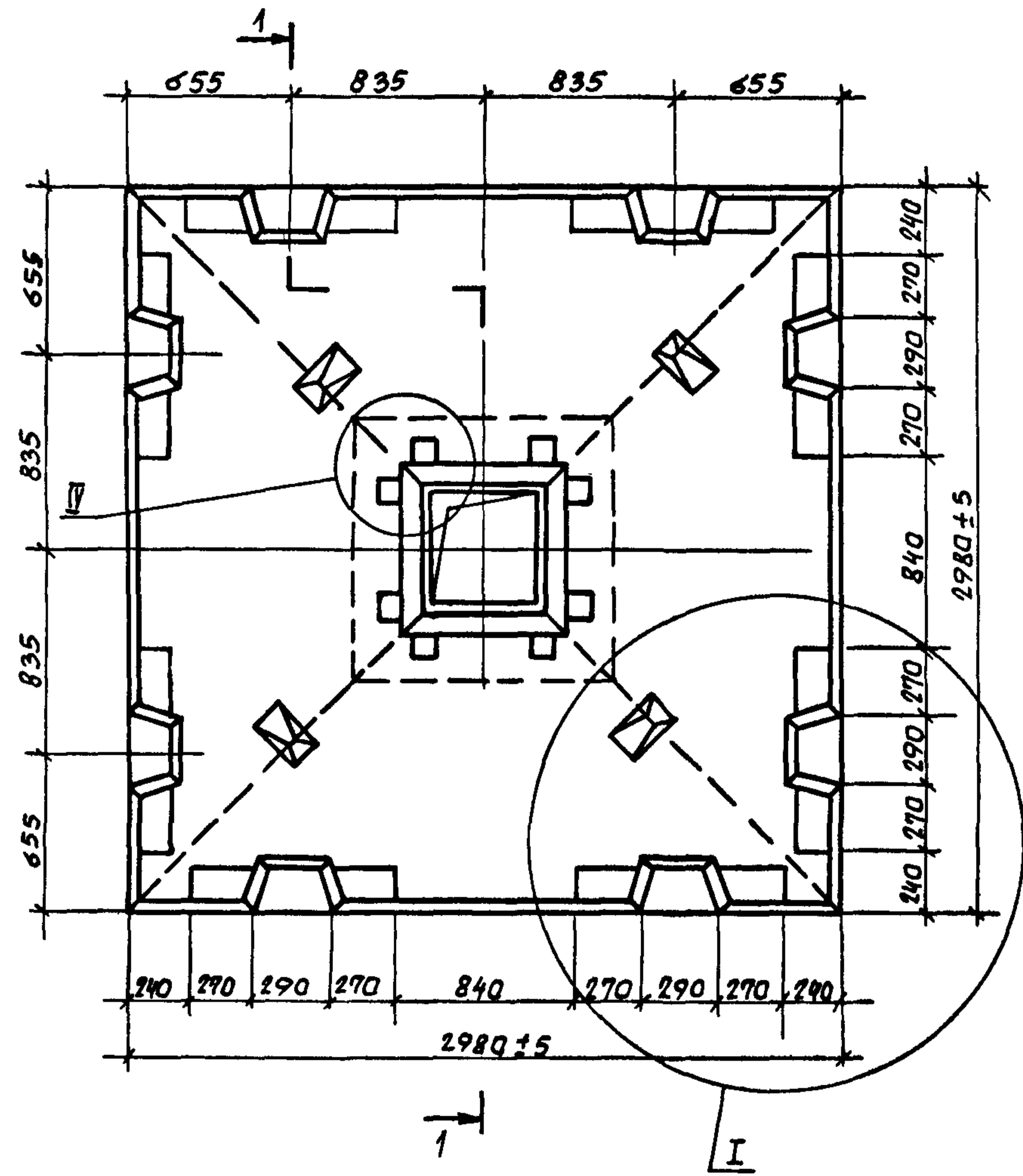
Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИ-8-I КТИ-9-I КТИ-10-I КТИ-II-I	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель, примыкающая к самонесущим торцевым стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТИ-7-2 КТИ-8-2 КТИ-9-2 КТИ-10-2	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек фахверка и закладные изделия
КТИлев-7-3 КТИлев-8-3 КТИлев-9-3 КТИлев-10-3 КТИпр-7-3 КТИпр-8-3 КТИпр-9-3 КТИпр-10-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31 м
КТ2лев-7 КТ2лев-8 КТ2лев-9 КТ2лев-10 КТ2пр-7 КТ2пр-8 КТ2пр-9 КТ2пр-10	2,98x2,67	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя для лестниц примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТКИ-7 КТКИ-8 КТКИ-9 КТКИ-10	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим (кирпичным) и навесным стенам	
КТКИлев-7-I КТКИлев-8-I КТКИлев-9-I КТКИлев-10-I КТКИпр-7-I КТКИпр-8-I КТКИпр-9-I КТКИпр-10-I	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-7 КТК2лев-8 КТК2лев-9 КТК2лев-10 КТК2пр-7 КТК2пр-8 КТК2пр-9 КТК2пр-10	2,67x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя, для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

Ив. н. подл. Подпись и дата Взам инв. А.

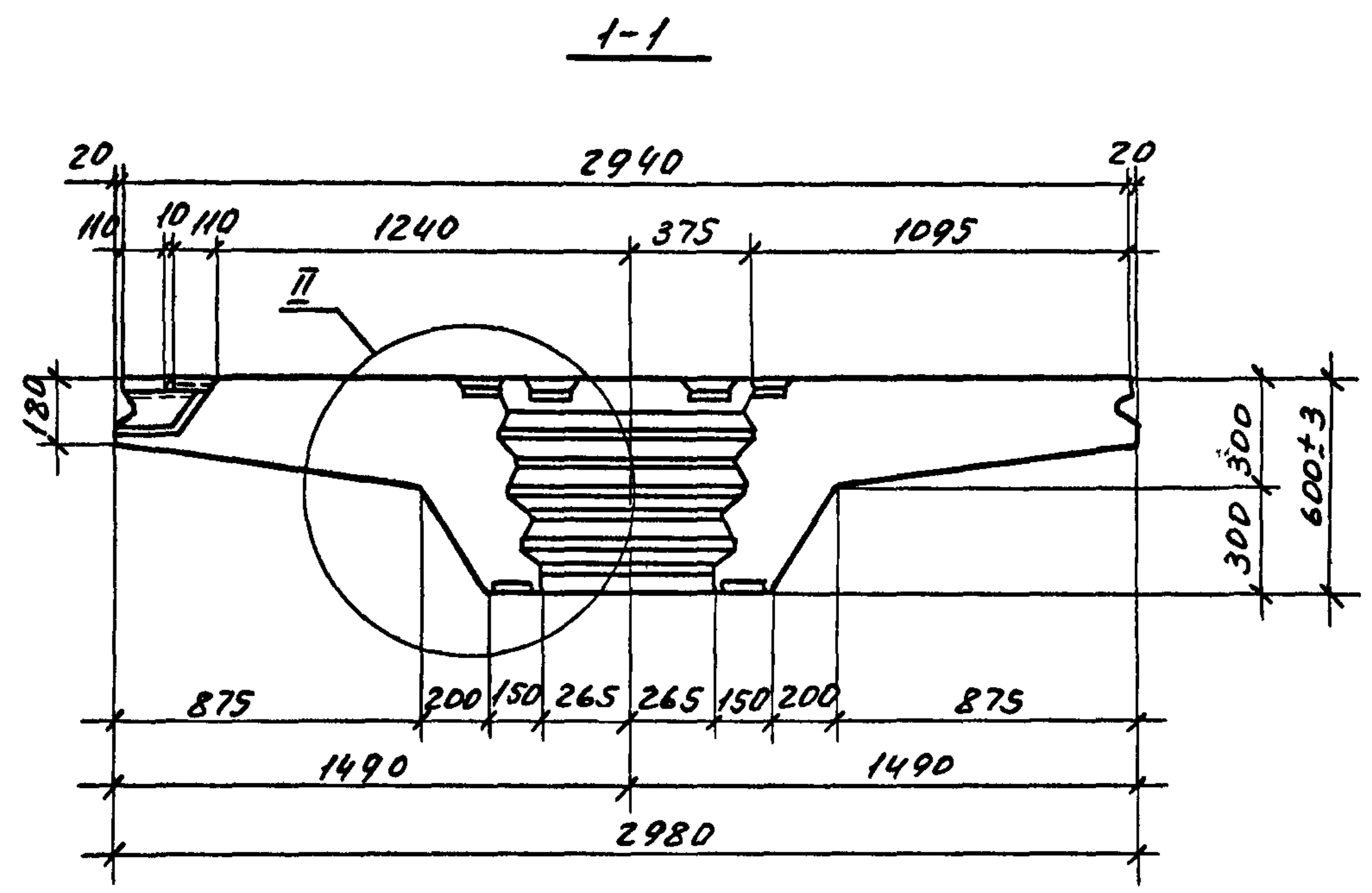
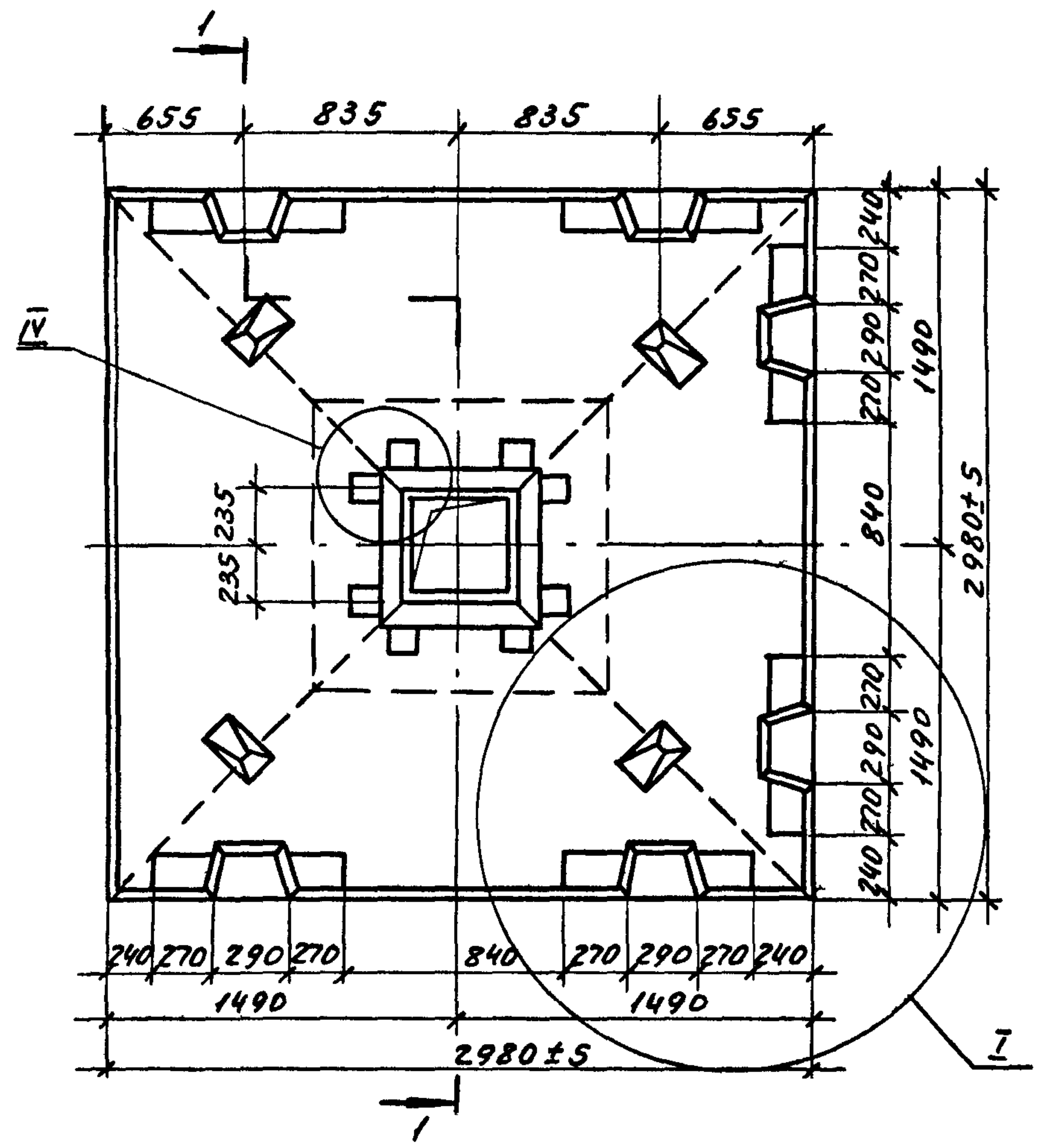


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-11.
3. Узлы I, II, III см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

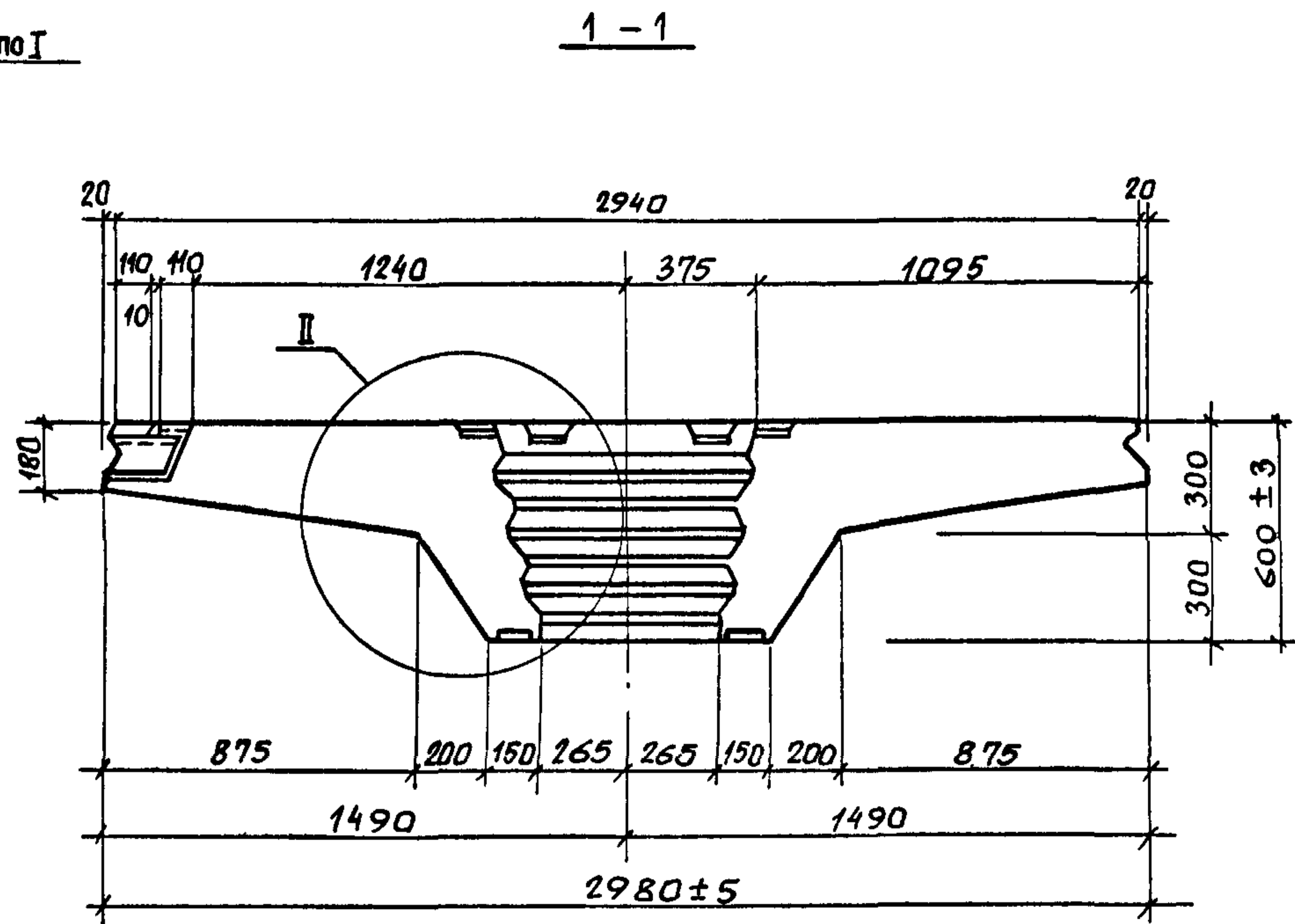
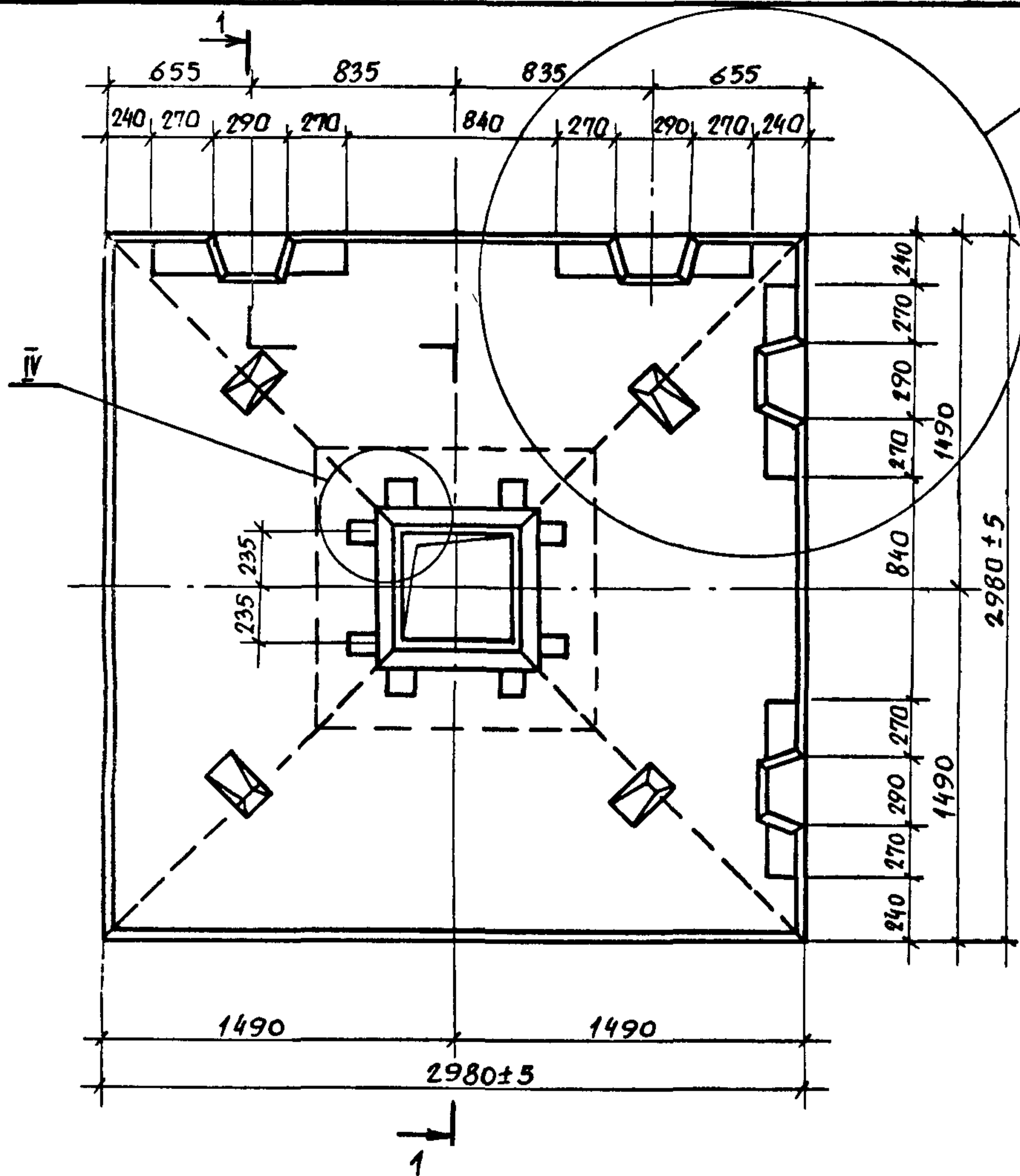
1.420.1-25.2-2Ф4		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
Капитель КТ1-1...КТ1-10		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2 - 17Т.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-12.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

Шкв. № подл. Подп. и дата Взамин

Разраб. Палкина Ю.И.	1.420.1-25.2-3 ФЧ		
Расчит. Мурашова Л.И.	Капитель	Стадия	Лист
Провер. Мурашова Л.И.		Р	1
Н.контр. Палкина Ю.И.	КТ1-1-1... КТ1-11-1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

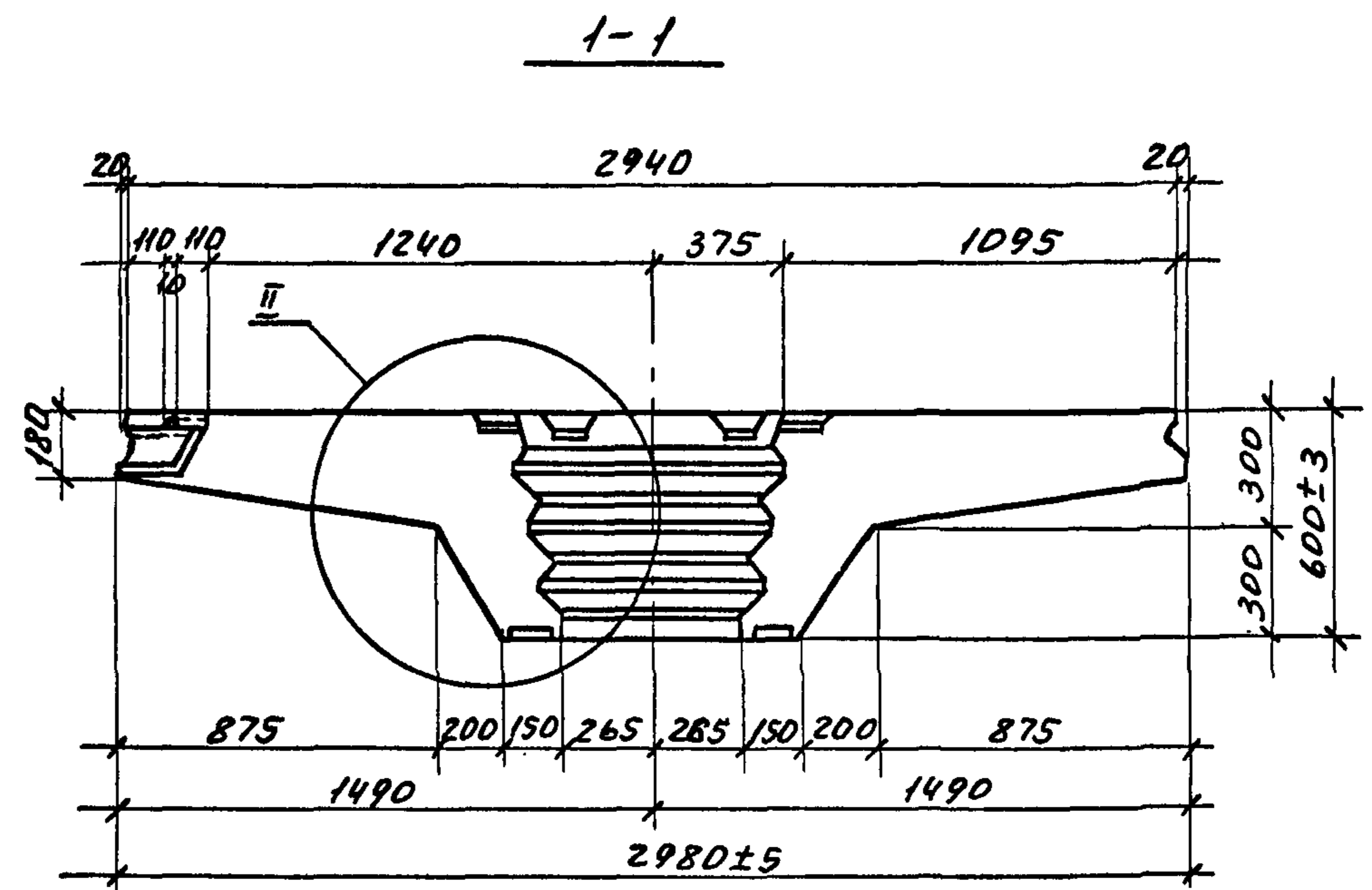
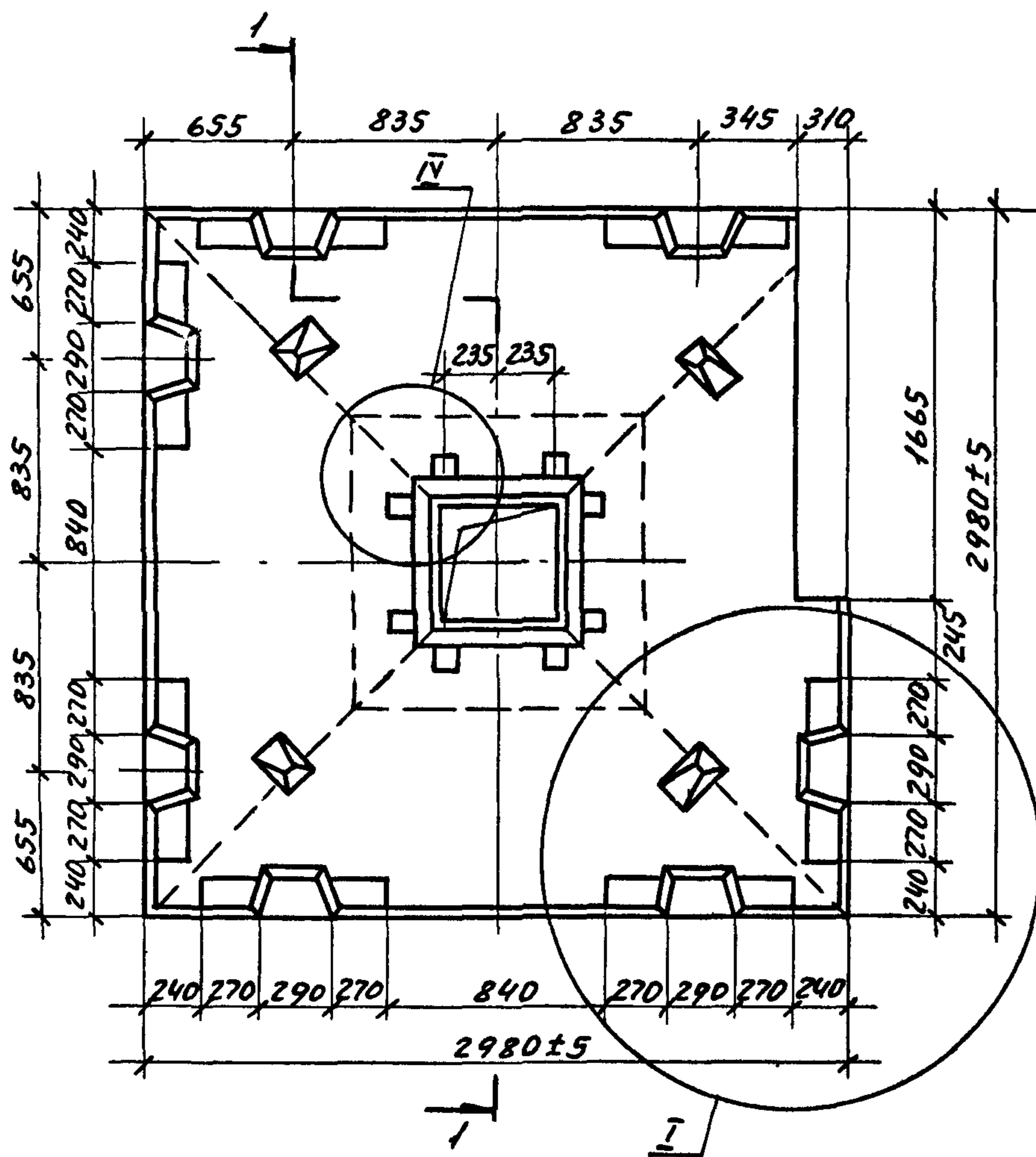


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

Изм. № по дд Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Саша</i>	1.420.1-25.2-4Ф4		
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Л.М.</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Л.М.</i>			
КАПИТЕЛЬ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КТ1-1-2... КТ1-10-2			Р		1
И. КОНТР. ПЯТКИНА			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

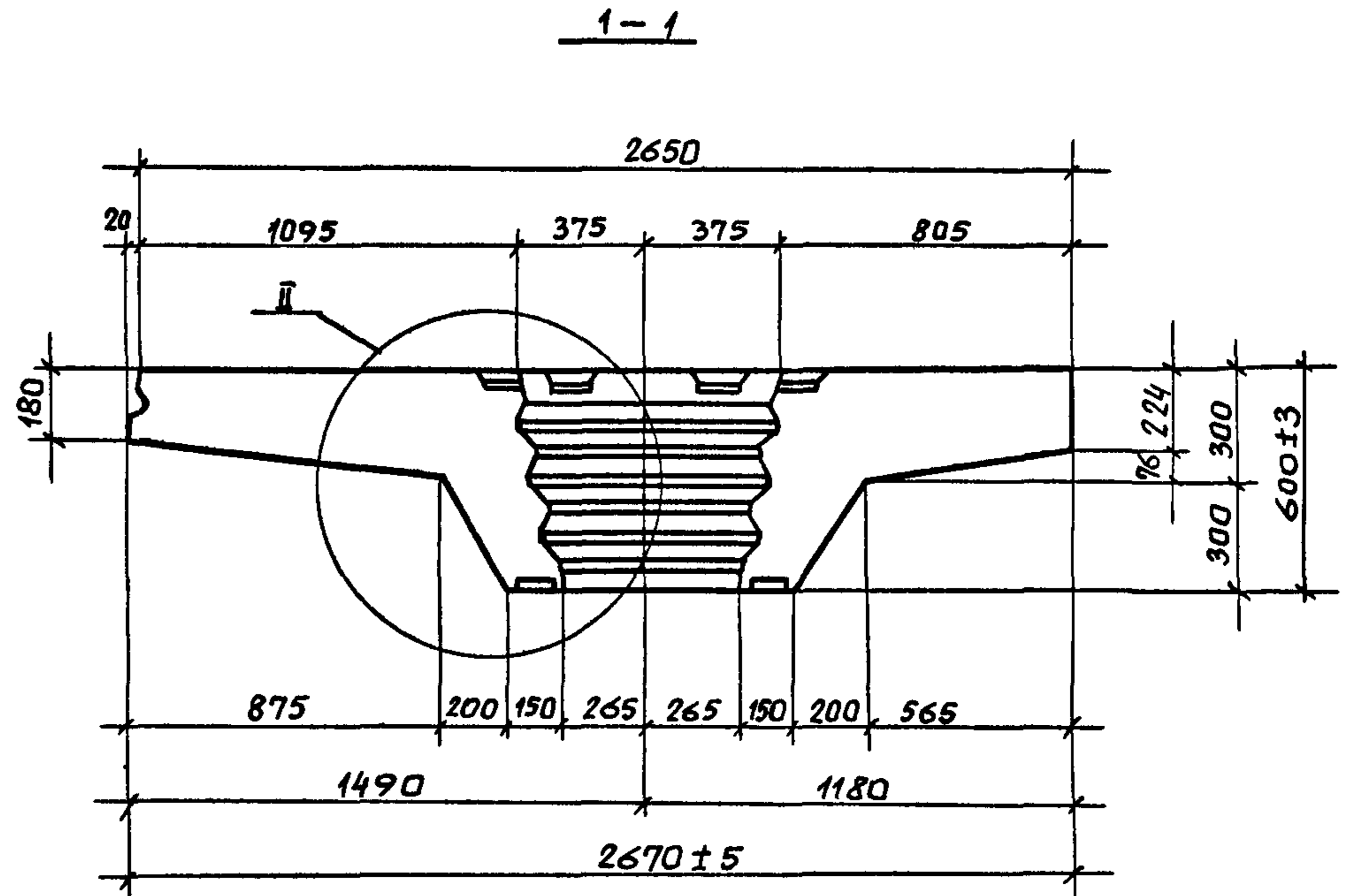
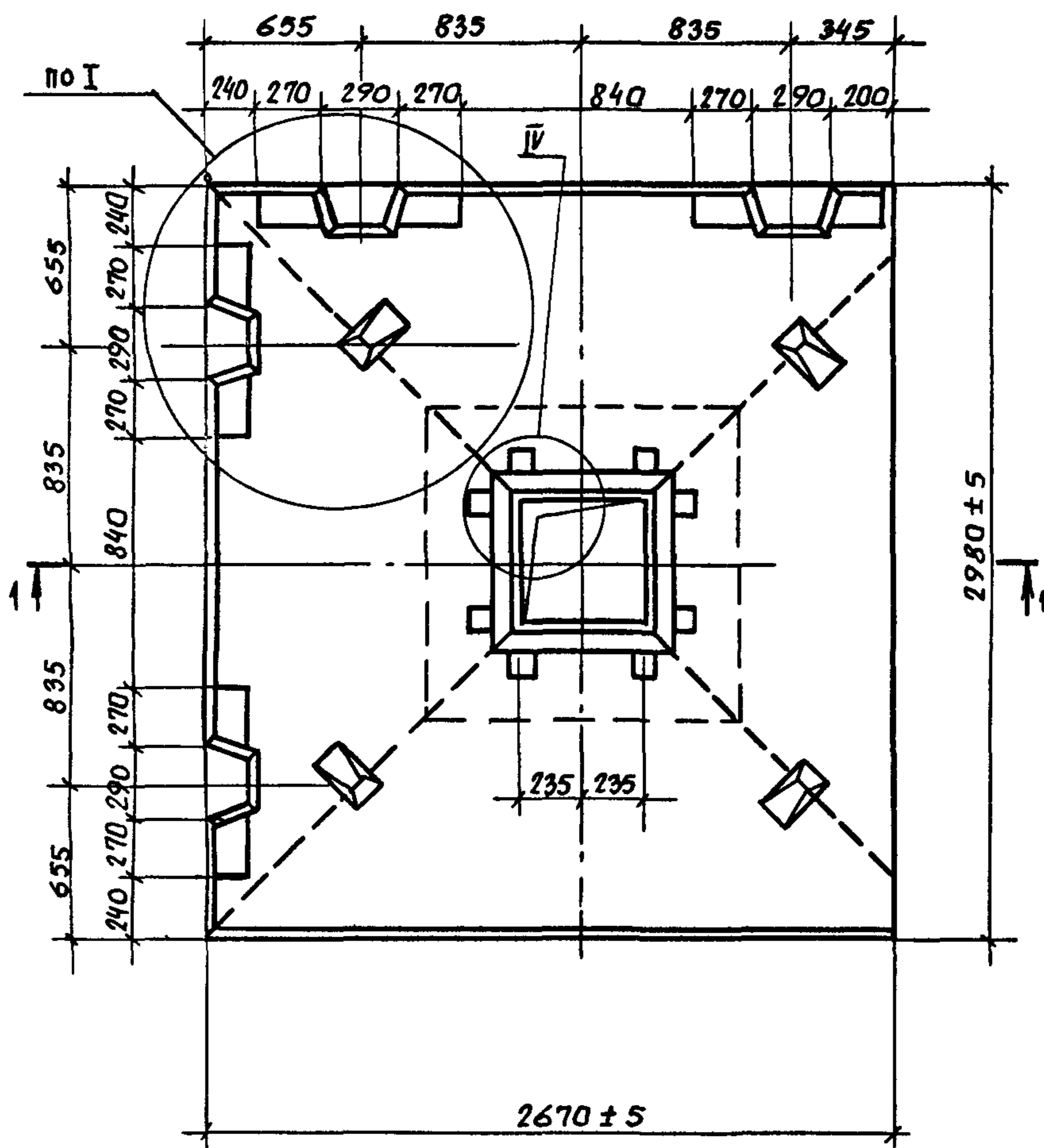




1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-177.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-14.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,64т.

ШВН-подл. Подп. и дата Взам. инв.

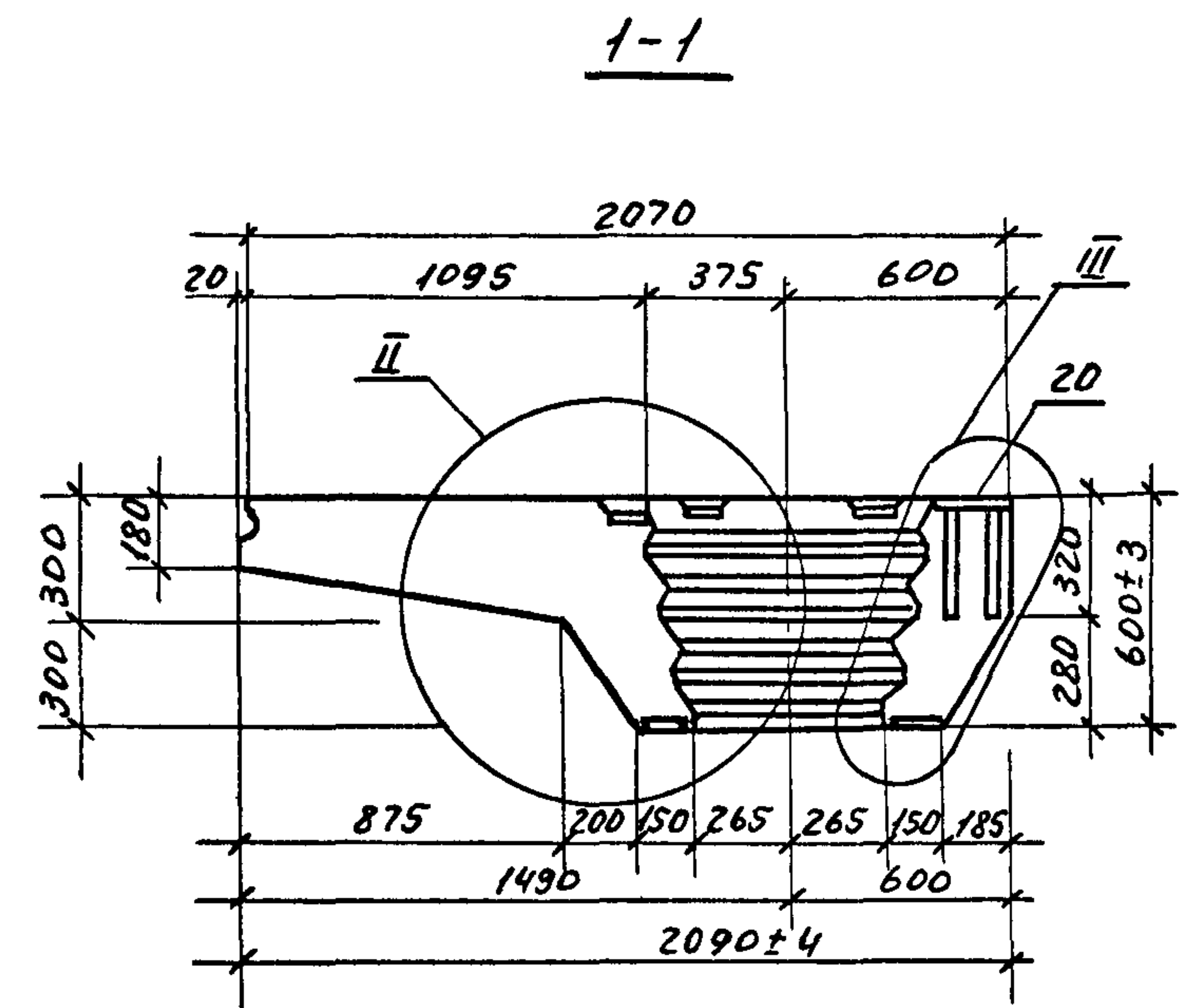
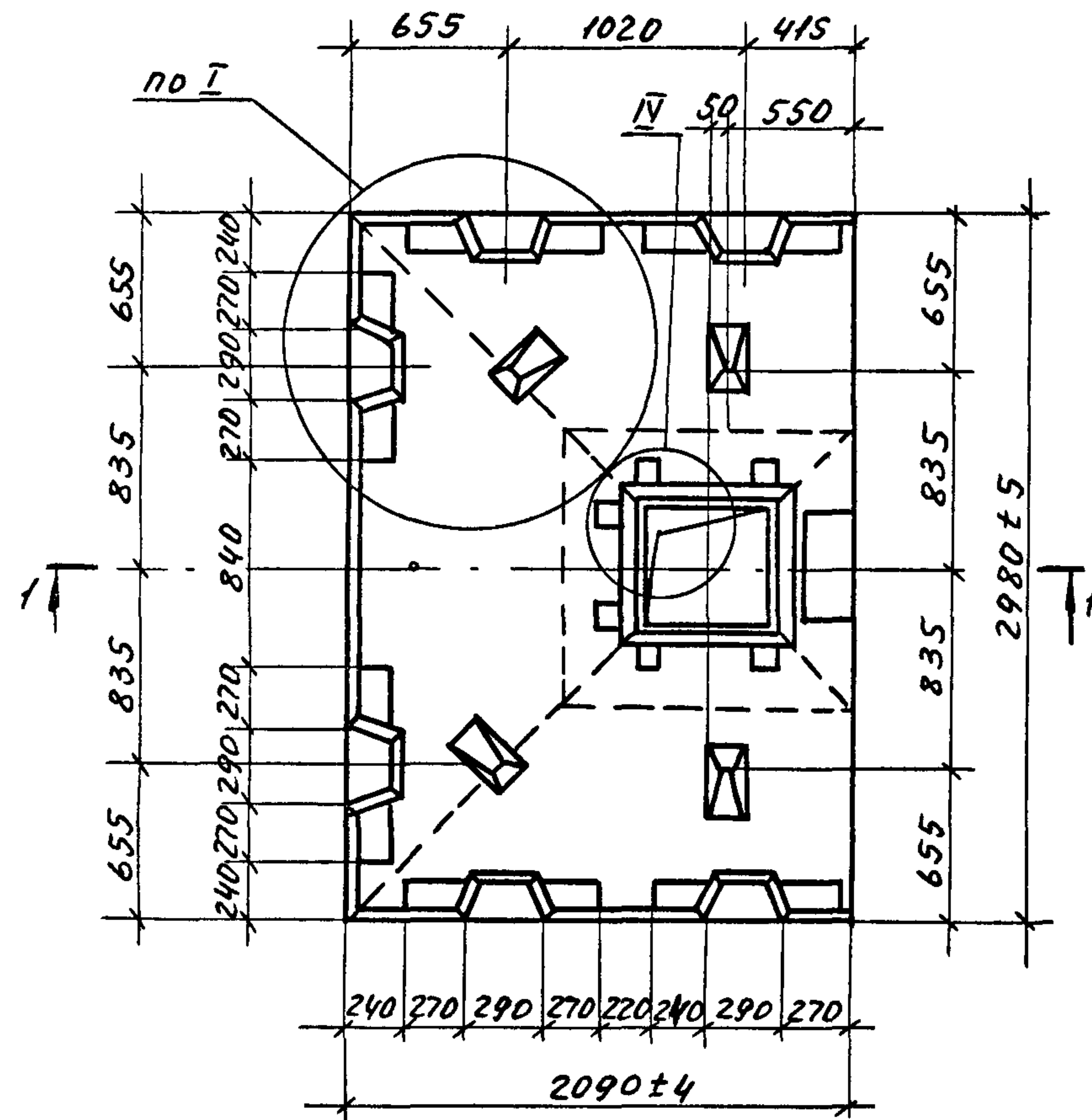
Разраб. Палкина Ю.И.	Лист	1.420.1-25.2-5 Ф4			
Расчит. Мурашова Т.И.	Лист				
Провер. Мурашова Т.И.	Лист	Капитель КТлев-1-3... КТлев-10-3, КТпр-1-3... КТпр-10-3	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
Н. контр. Палкина Ю.И.	Лист	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-15.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,4т.

ИВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Лаша</i>	1.420.1-25.2-6Ф4			
РЭСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>М</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>М</i>	Капитель	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
И.КОНТР.	ПЯТКИНА	<i>Лаша</i>	КТ2 лев-1... КТ2 лев-10; КТ2 пр-1... КТ2 пр-10	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

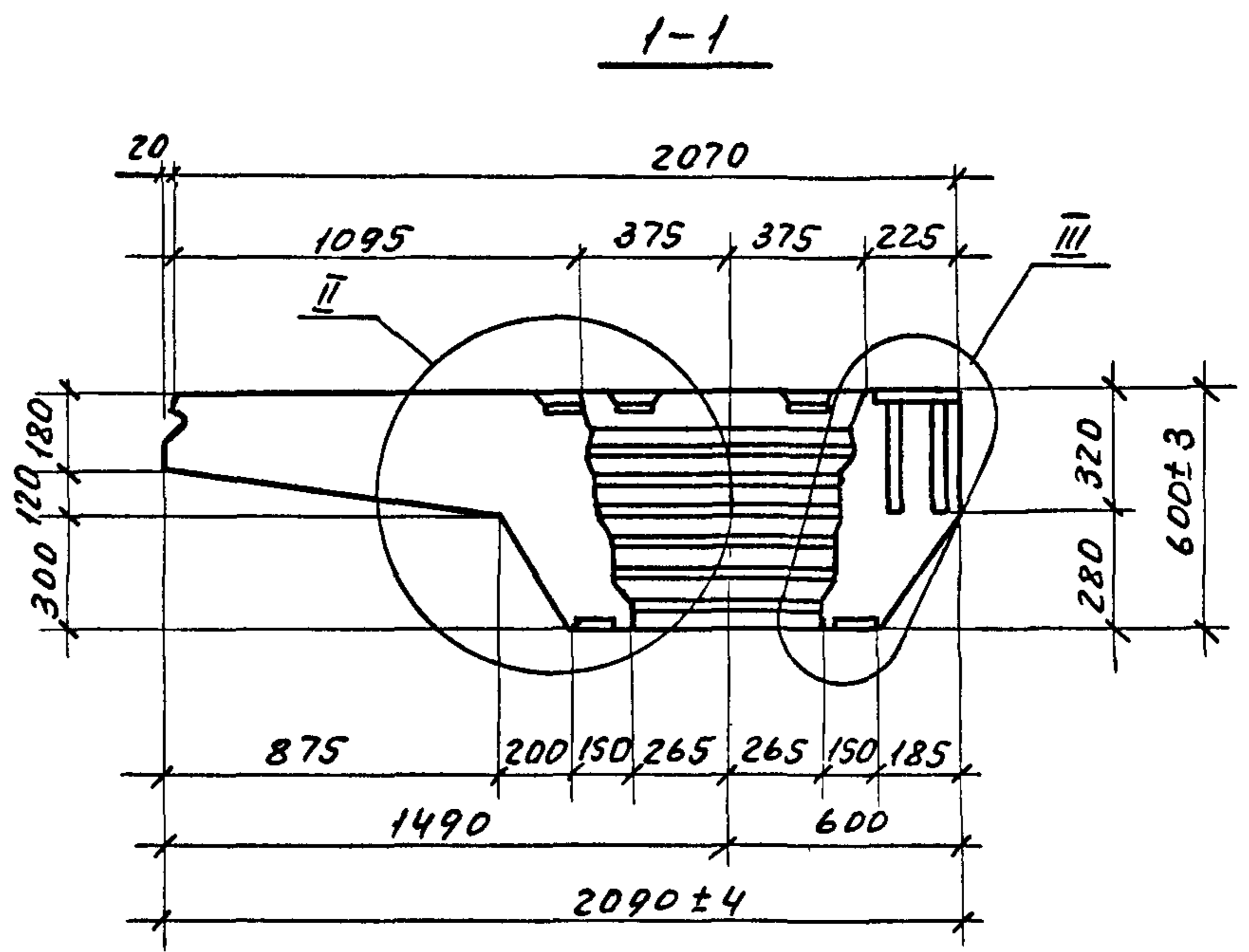
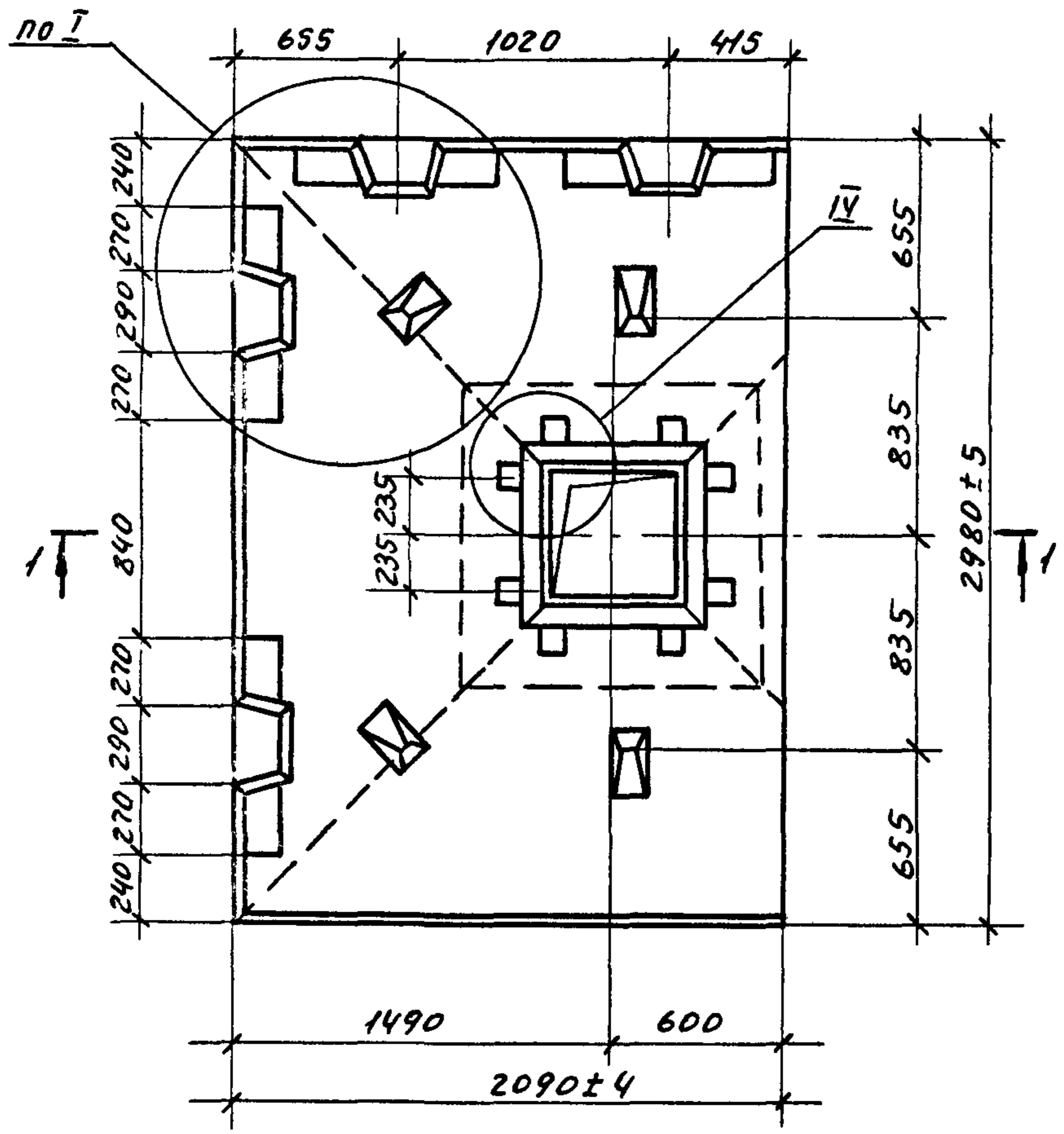


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-16.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,18Т.

Шкв. № подл. Подп. и дата. Взвм. шкв.

Разраб.	Лалкина	Женя
Расчит.	Мурашова	Татьяна
Провер.	Мурашова	Татьяна
Н. контр.	Лалкина	Женя

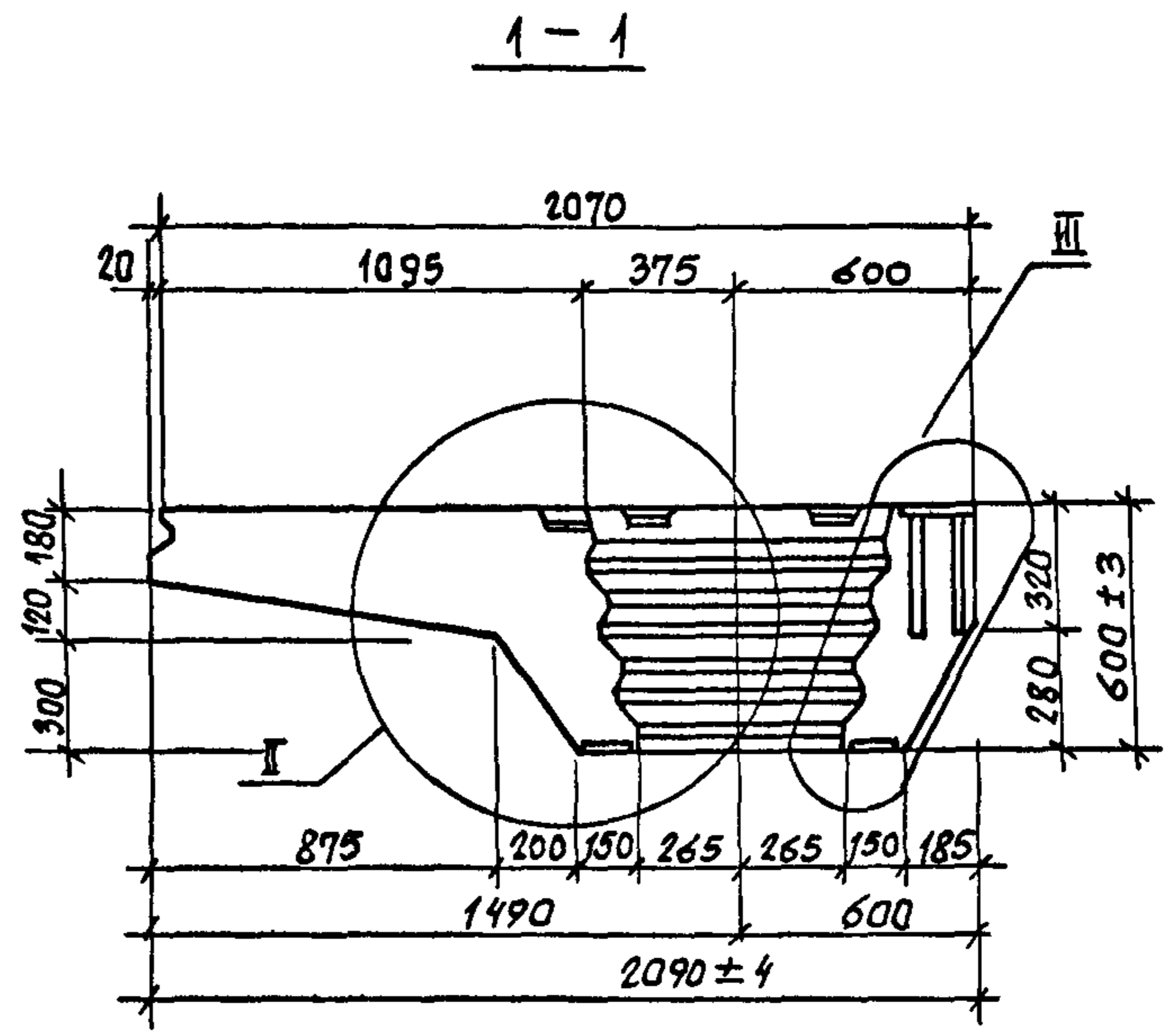
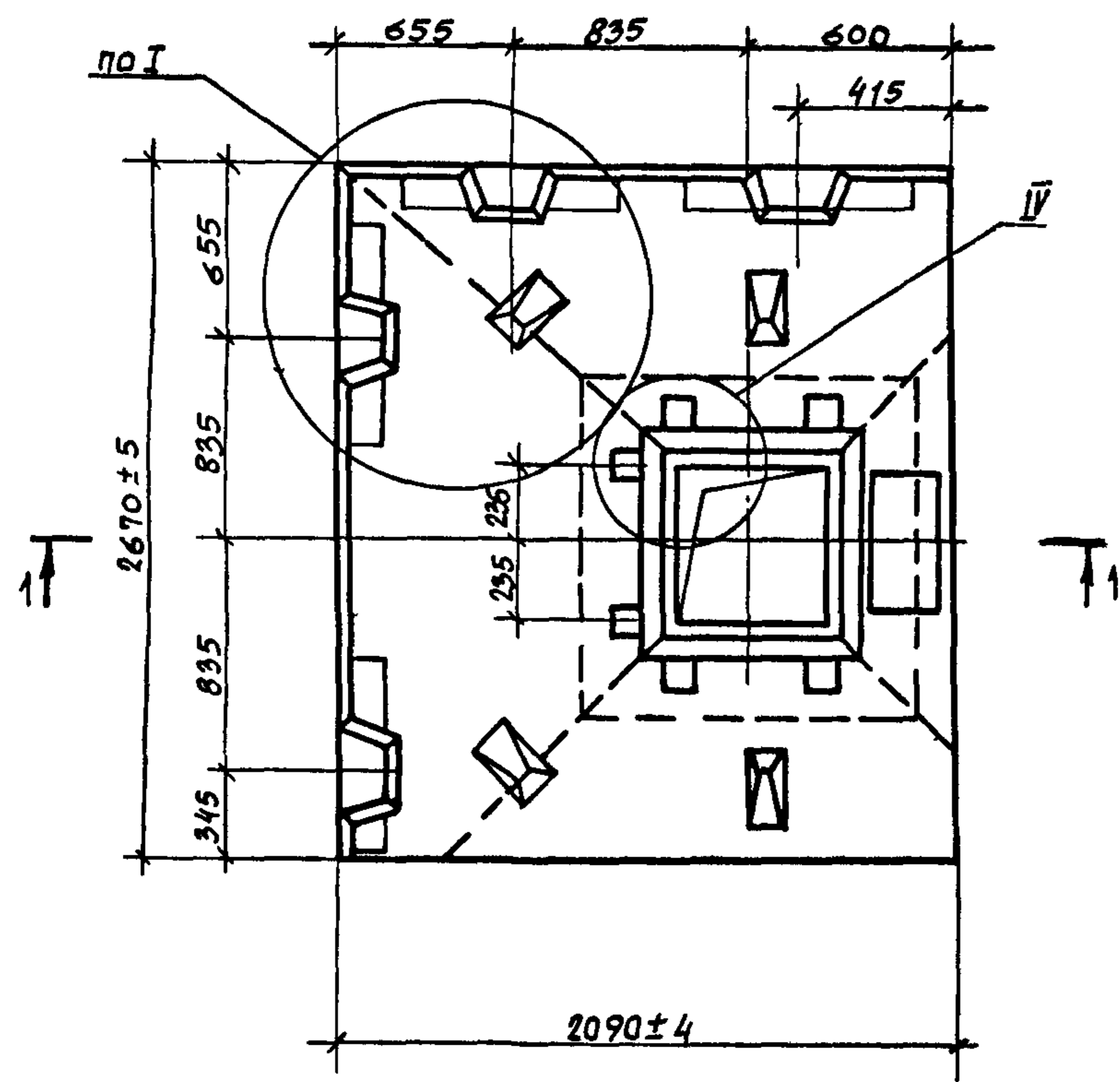
1.420.1-25.2-7Ф4		
Капитель		Стадия
КТК1-1 ... КТК1-10		Р
		Лист
		1
		Листов
		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-17.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,18т.

Инв.№ подл. Подл. и дата Взам. инв.№

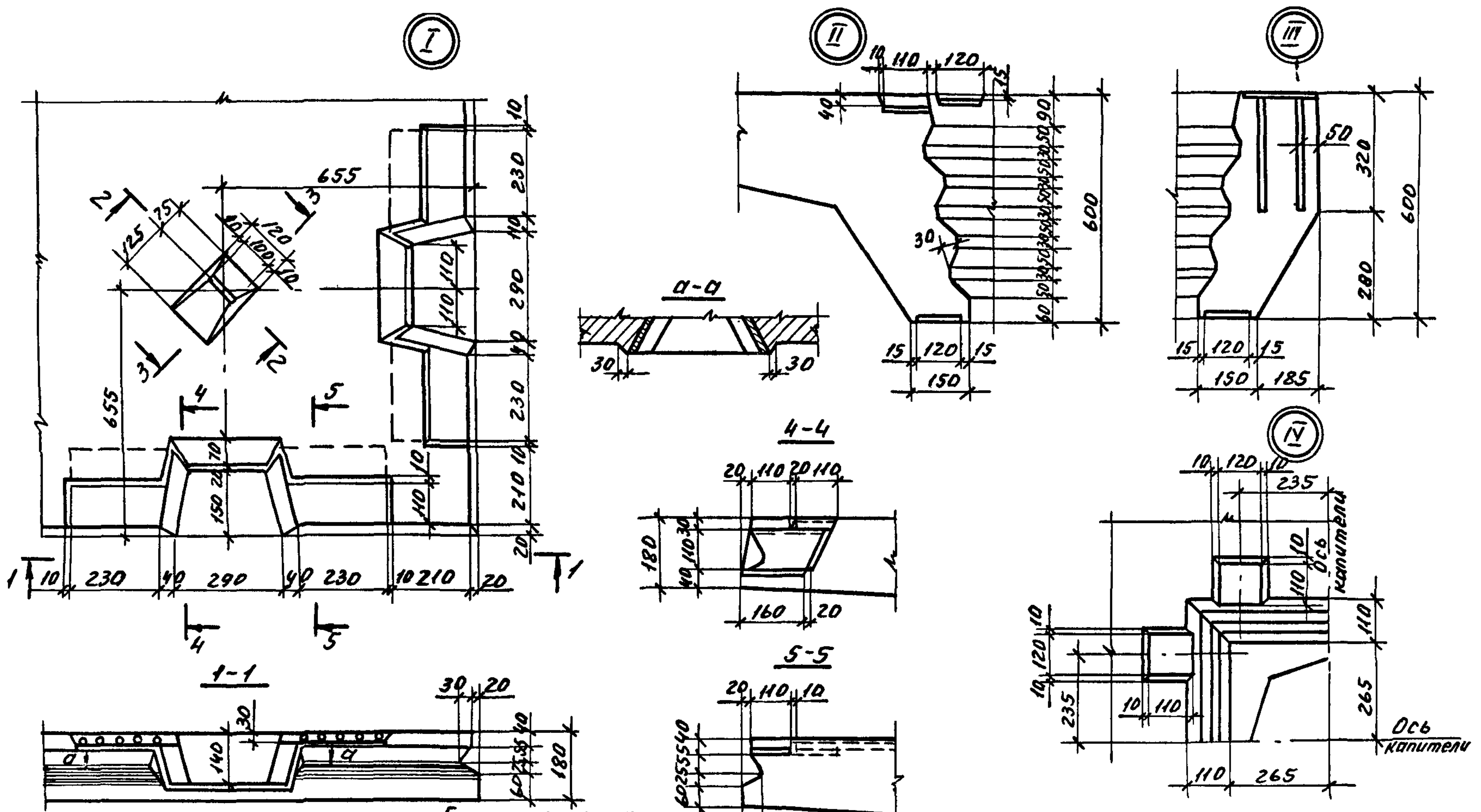
Разраб. Палкина Лашь	1.420.1-25.2-8Ф4		
Расчит. Мурашова Тильку	Капитель КТКлев-1-1... КТКлев-10-1, КТКпр-1-1... КТКпр-10-1	Стадия	Лист
Провер. Мурашова Тильку		Р	1
Н.КОНТР. Пякина Лашь	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25. 2-1тт.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25. 2-18.
3. Узлы I... IV см. 1.420.1-25. 2-10.
4. Масса капители 3,9 т.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25. 2-9Ф4		
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Капитель	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>		Р	1
			КТК <sub>2лев</sub> -1... КТК <sub>2лев</sub> -10, КТК <sub>2пр</sub> -1... КТК <sub>2пр</sub> -10	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>			

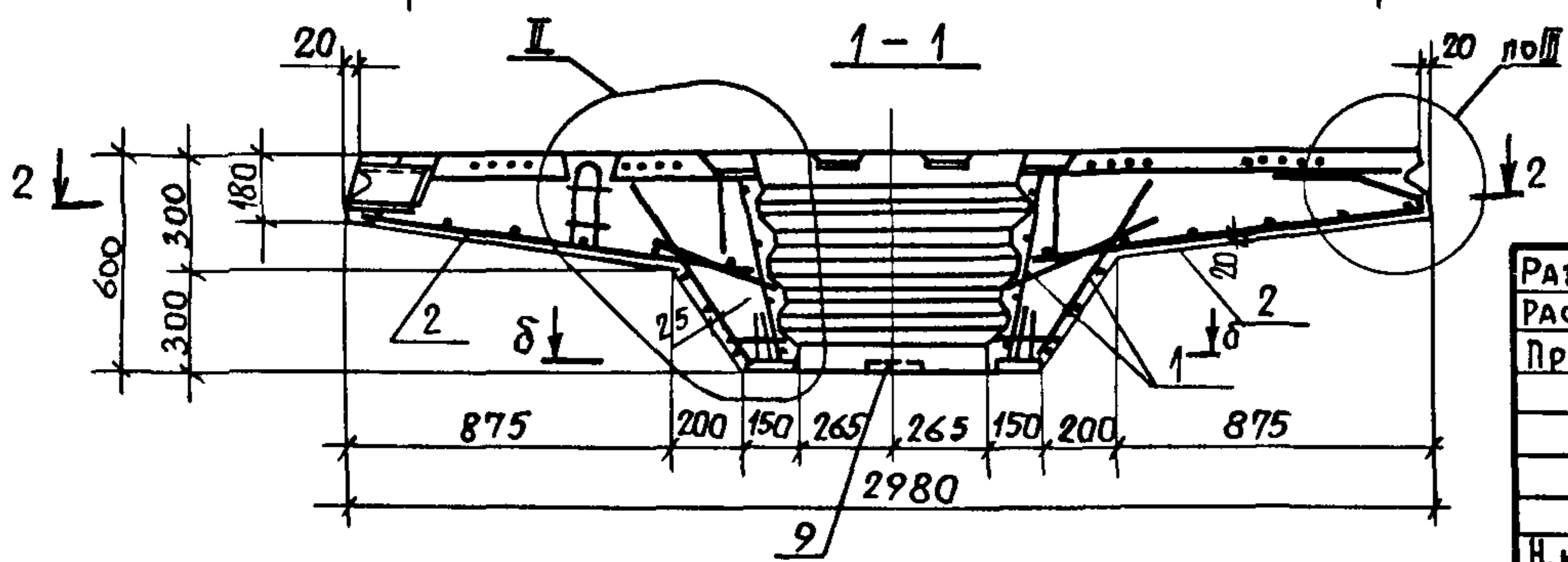
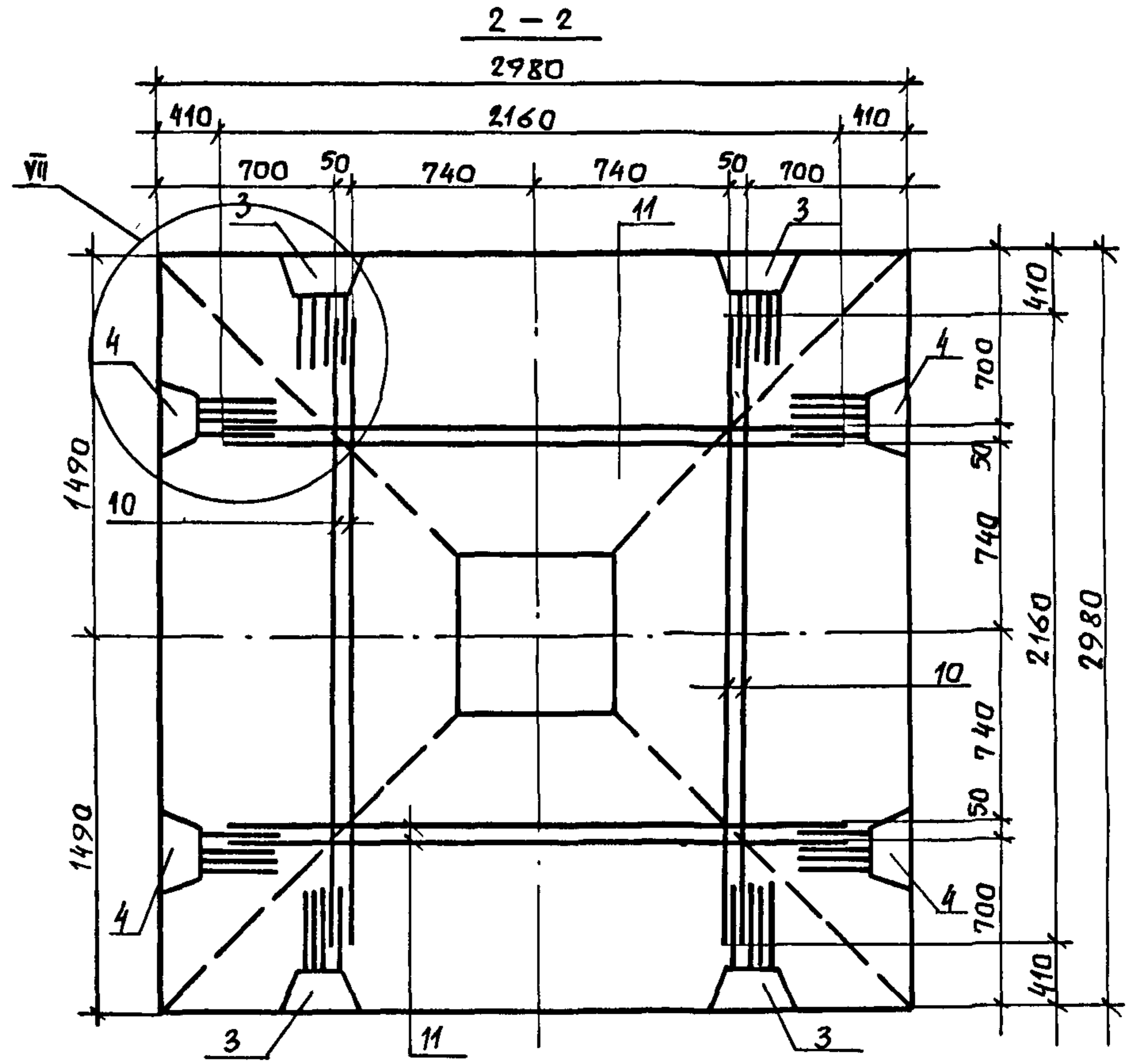
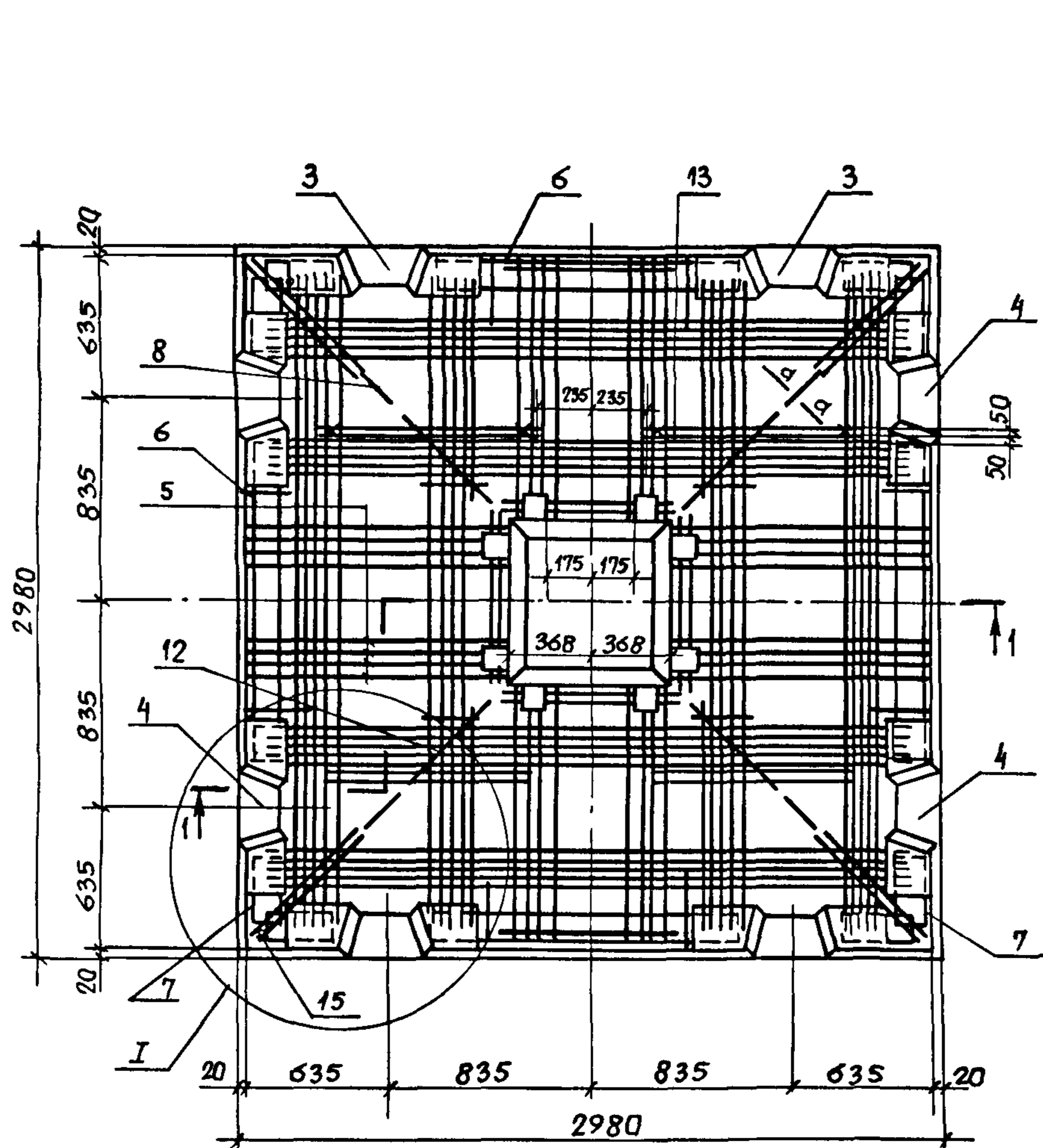


Маркировка узлов см. 1.420.1-25.2 - 2ФЧ...  
1.420.1-25.2 - 9ФЧ.

Шкв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.

Разраб.	Палкина	Лашь
Расчит	Мурашова	Лашь
Провер.	Мурашова	Лашь
И. контр.	Пякина	Лашь

1.420.1-25.2-10		
Узел I... IV		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Поз. 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, II, III и VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Инв. № подл. Пог. лист № 11. Дата. Вза м. инв. №

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	РАСЧЕТ МУРАШОВА	ПРОВЕР. МУРАШОВА	1.420.1-25.2-11	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
Н. КОНТР. МАКСИМОВ						

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП6	2	-35
	4	КП10	2	-36
	5	КП80	4	-61
	6	Сетка С8	4	-77
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АIII, l=2160; 1,92кг	4	-100
	11	Ф12АIII, l=2160; 1,92кг	4	-100
	12	Ф6АIII, l=400; 0,1кг	4	
	13	Ф10АIII, l=900; 0,55кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АIII, l=600; 0,13кг	8	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-2		Поз.1,2,5...15 см КТ1-1		
	3	Каркас КП7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	2	-36
			Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ1-3		Поз.1,2,7...9,12...15 см КТ1-1			
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35	
	4	КП12	2	-36	
	5	КП81	4	-61	
	6	Сетка С7	4	-76	
	10	Ф14АIII; l=2160; 2,61кг	4	-100	
	11	Ф14АIII; l=2160; 2,61кг	4	-100	
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
	КТ1-4		Поз.1,2,5,7...9,12,14,15 см КТ1-1		
		3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
4		КП12	2	-36	
6		Сетка С7	4	-76	
10		Ф14АIII, l=2160; 2,51кг	4	-100	
11		Ф14АIII, l=2160; 2,61кг	4	-100	
13		Ф12АIII, l=900; 0,8кг	8		
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

Циб. № 00000. Подл. и дата. Взам. инв. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5		Поз. 1, 2, 7... 9, 14 см		
		КТ1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП81	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16 АIII, $\rho=2160$ ; 3,4кг	4	-100
	11	Ф16 АIII, $\rho=2160$ ; 3,4кг	4	-100
	12	Ф8 АIII, $\rho=400$ ; 0,16кг	4	
	13	Ф12 АIII, $\rho=900$ ; 0,8кг	8	
	15	Ф8 АIII, $\rho=600$ ; 0,24кг	8	
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-6		Поз. 1, 2, 7... 9, 14 см		
		КТ1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП82	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16 АIII, $\rho=2160$ ; 3,4кг	4	-100
	11	Ф16 АIII, $\rho=2160$ ; 3,4кг	4	-100
	12	Ф8 АIII, $\rho=400$ ; 0,16кг	4	
	13	Ф14 АIII, $\rho=900$ ; 1,1кг	8	
	15	Ф8 АIII, $\rho=600$ ; 0,24кг	8	
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96	

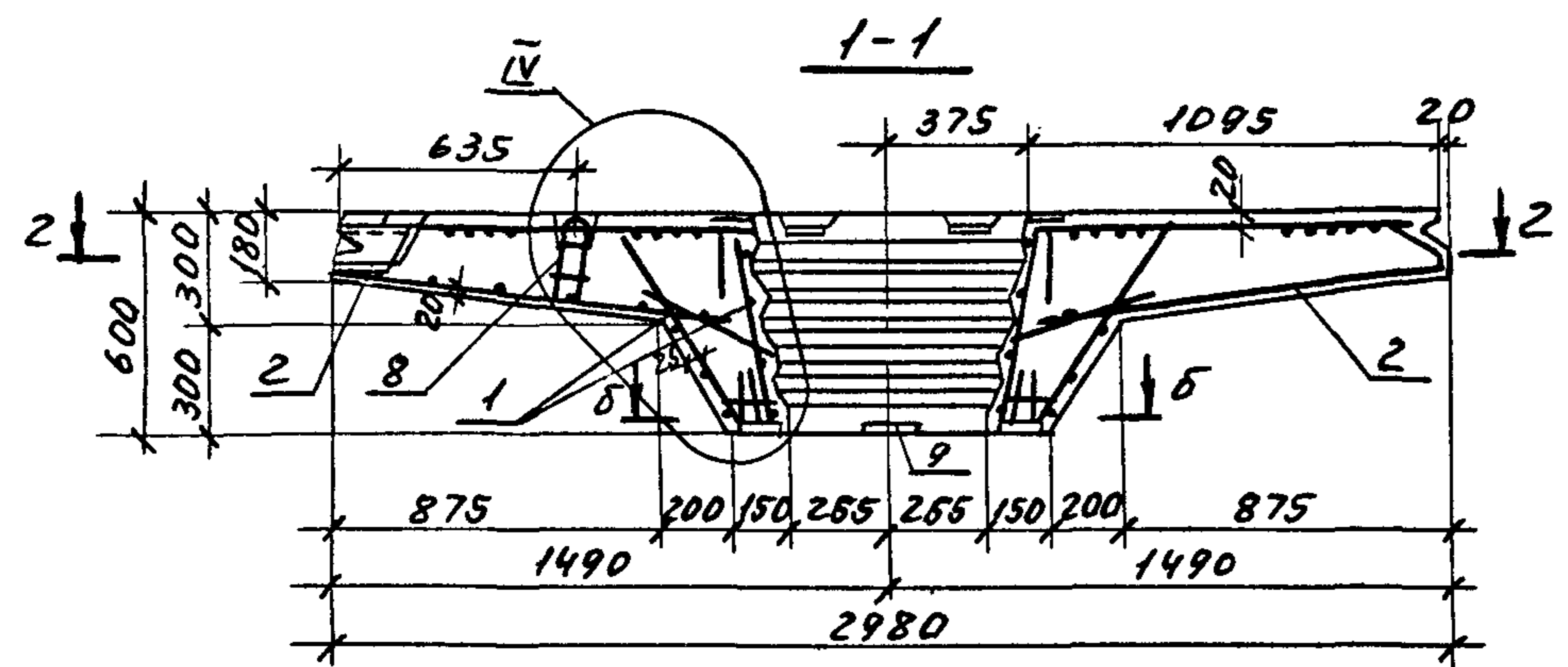
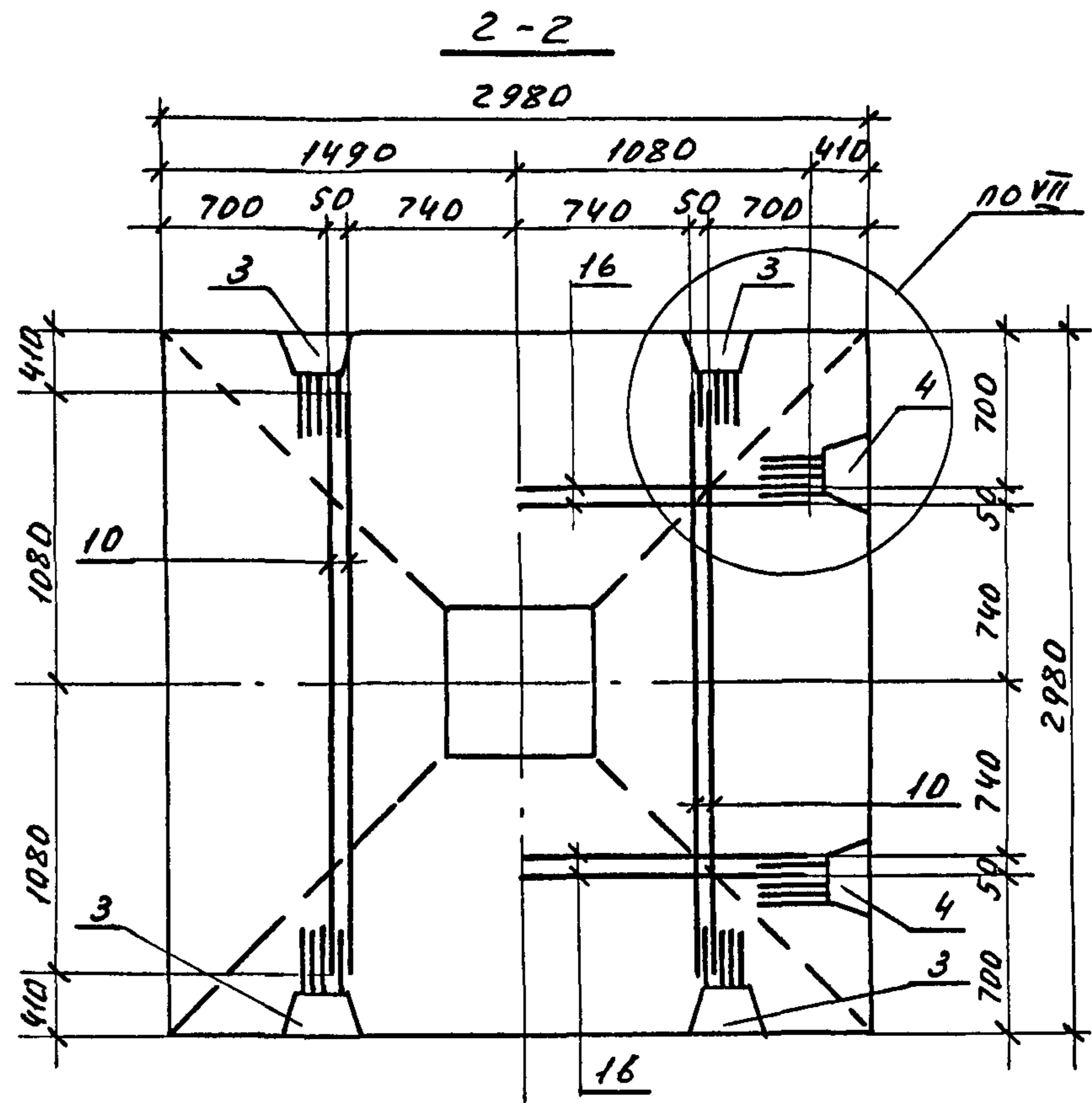
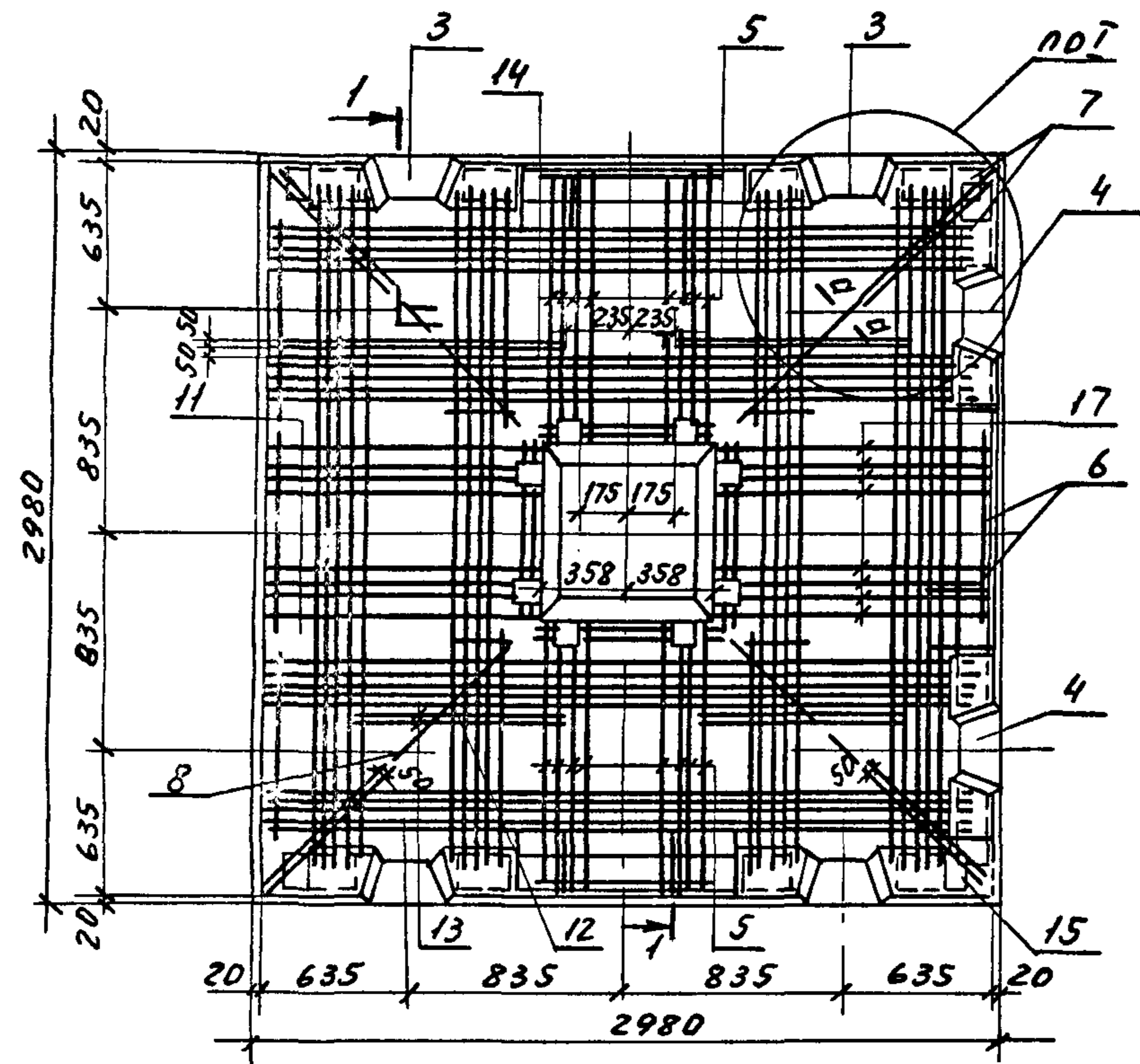
Ш.№. Подп. и дата

Взам. инв. №

1.420.1-25.2-11

Лист

3



1. Поз.13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз.12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, IV, VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Шмв.№: подл. Подп. и дата. Взам.инв.№

Разраб.	Палкина <i>Л.И.</i>	1.420.1-25.2-12	Стадия	Лист	Листов
Расчит.	Мурашова <i>Л.И.</i>				
Пров.	Мурашова <i>Л.И.</i>				
Армирование капители			Р	1	3
КТ1-1-1 ... КТ1-6-1			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Максимов <i>Л.И.</i>				

Марка бетона	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 1-1-1	1	Каркас КП10	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 1	1	-30
	3	КП 6	2	-35
	4	КП14	2	-37
	5	КП80	2	-51
	6	Сетка С8	3	-77
	7	С9	6	-78
	8	Средствнная позиция СП1	4	-93
	9	Н:Фале закладные ПН12	4	-90
	10	φ12 АIII, L=2160; 1,92 кг	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-51
	12	φ6 АIII, L=480; 0,1 кг	4	без черт.
	13	φ10 АIII, L=900; 0,55 кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-181
	15	φ6 АIII, L=680; 0,13 кг	8	
	16	φ12 АIII, L=1080; 0,96 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП83	1	-51
		Бетон класса В20, м³	1,96	-3φ4
КТ1-2-1		№з 1,2,5... 77см КТ1-1-1		
	3	Каркас КП 7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП15	2	-37
		Бетон класса В20, м³	1,96	-3φ4

Марка бетона	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ 1-3-1		№з 1,2,7... 9,11-15см КТ1-1-1			
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35	
	4	КП15	2	-37	
	5	КП81	2	-51	
	6	Сетка С7	3	-75	
	10	φ14 АIII, L=2160; 2,61 кг	4	-100	
	16	φ14 АIII, L=1080; 1,3 кг	4	-102	
	17	Каркас КП84	1	-51	
			Бетон класса В25, м³	1,96	-3φ4
	КТ1-4-1		№з 1,2,5,7... 9,11,12,14,15 см. КТ1-1-1		
3		Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35	
4		КП16	2	-37	
6		Сетка С7	3	-75	
10		φ14 АIII, L=2160; 2,61 кг	4	-100	
13		φ12 АIII, L=900; 0,8 кг	8	без черт.	
16		φ14 АIII, L=1080; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2-102	
17		Каркас КП80	1	-51	
			Бетон класса В30, м³	1,96	-3φ4

Инд. № покл. Получен и дата

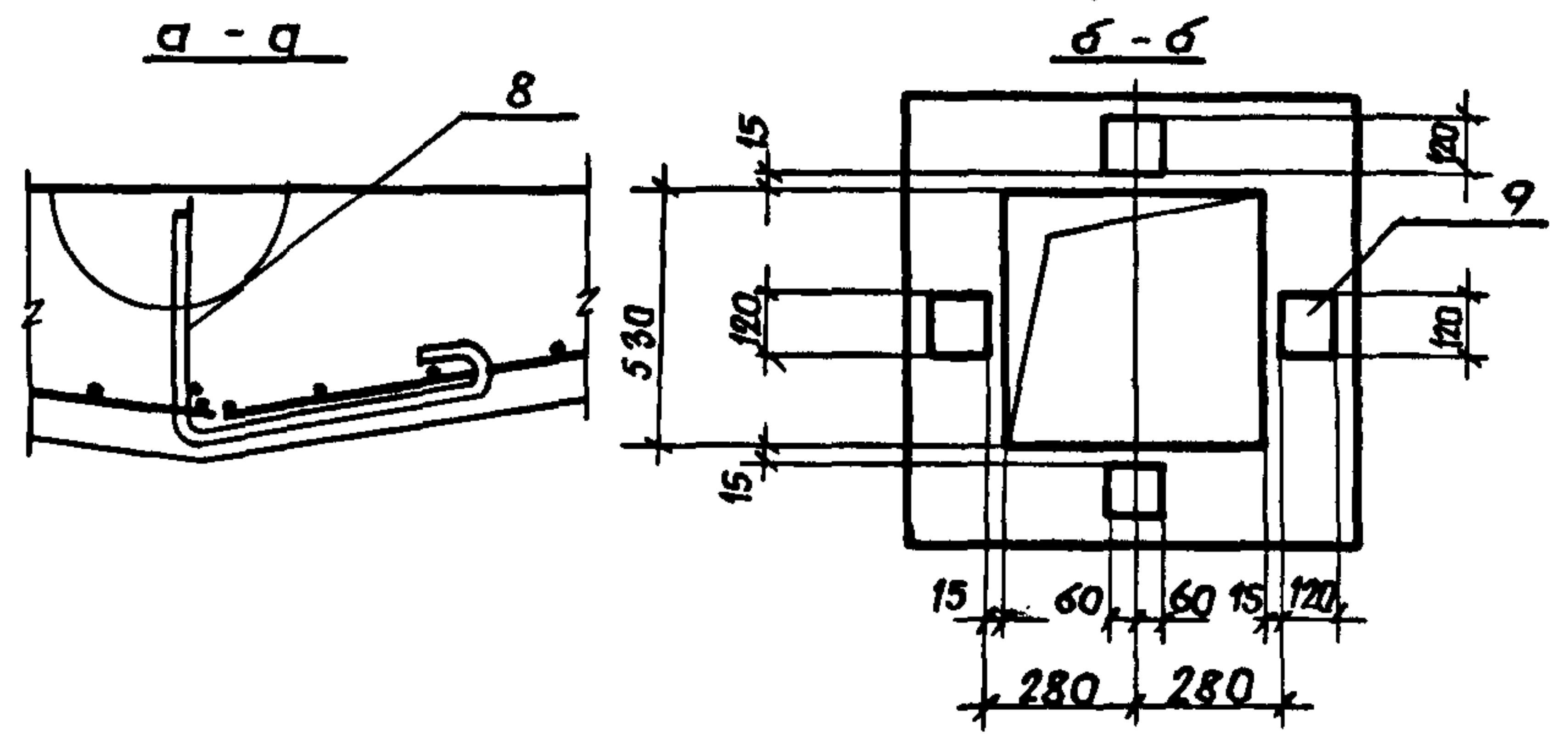
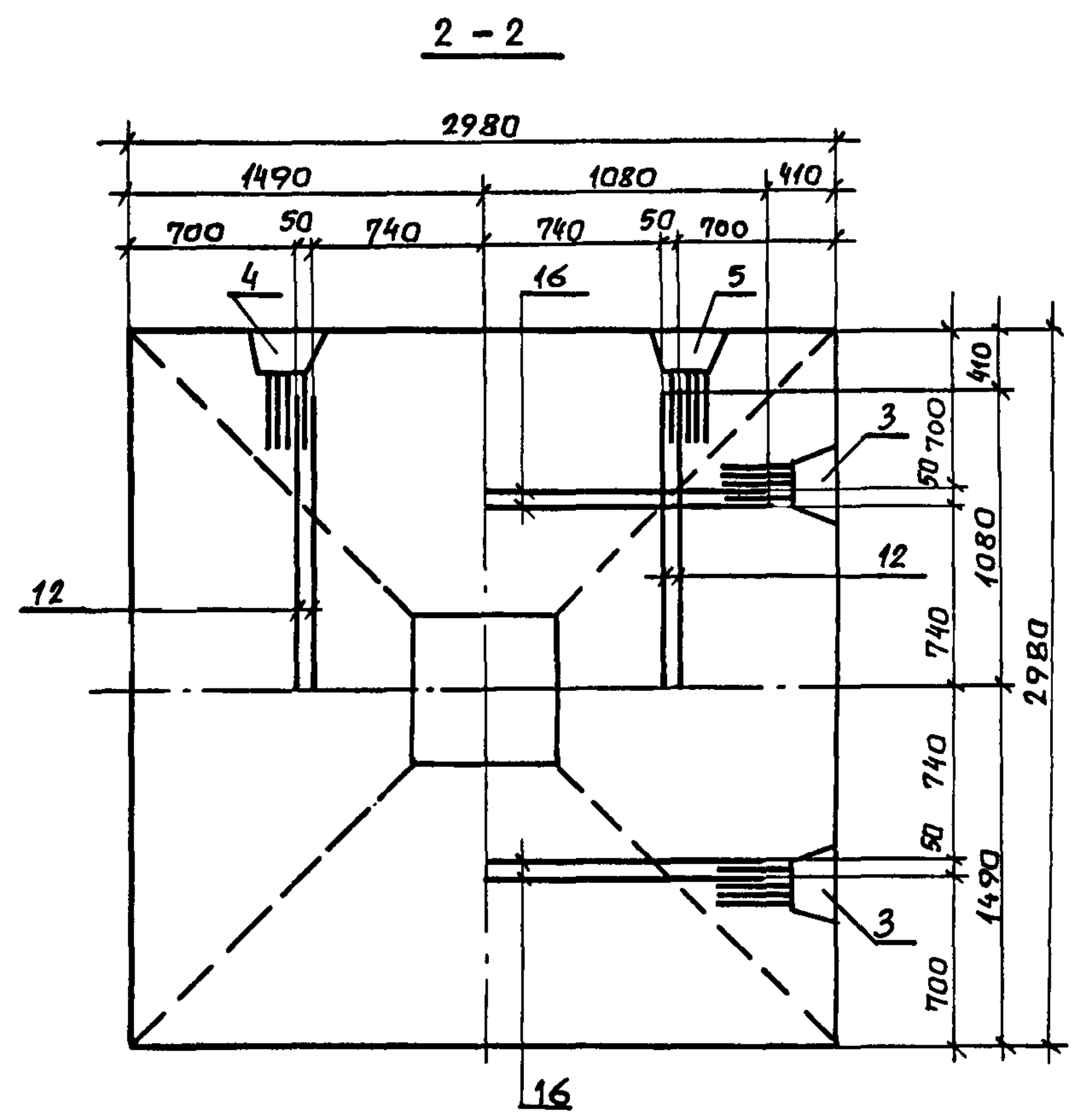
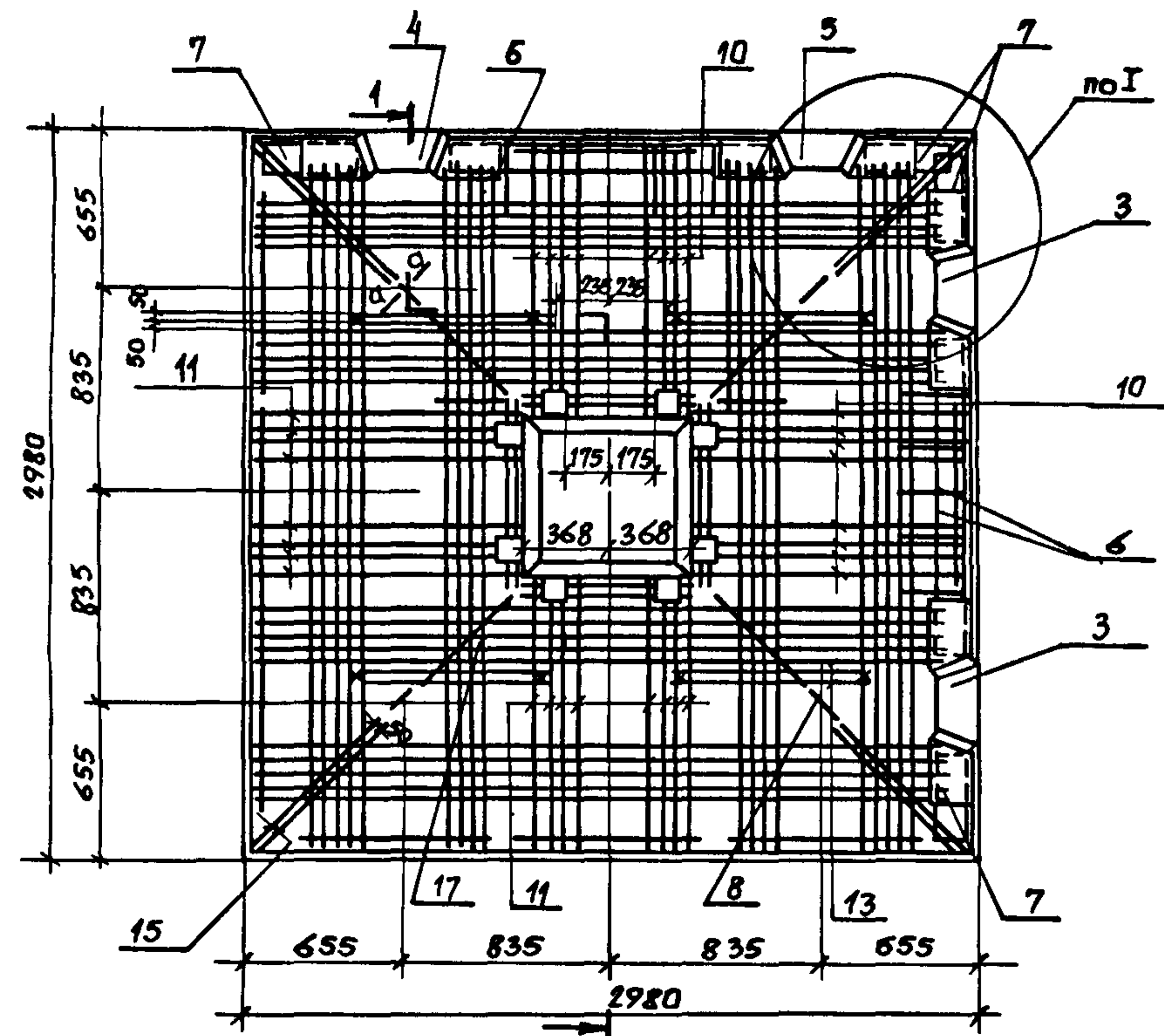
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-12	Лист 2
-----------------	--------

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5-1		Поз 1,2,7...9,11,14		
		Ст. КТ1-1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП17	2	-37
	5	КП81	2	-61
	6	Решетка С7	3	-76
	10	φ 16 АIII, L=2160; 3,41 кг	4	-100
	12	φ 8 АIII, L=400; 0,16 кг	4	
	13	φ 12 АIII, L=900; 0,8 кг	8	
	15	φ 8 АIII, L=600; 0,24 кг	8	
	16	φ 16 АIII, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП81	1	-61
		бетон класса В35, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-6-1		Поз. 1,2,7...9,11,14 ст. КТ1-1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП17	2	-37
	5	КП82	2	-61
	6	Решетка С7	3	-76
	10	φ 16 АIII, L=2160; 3,41 кг	4	-100
	12	φ 8 АIII, L=400; 0,16 кг	4	
	13	φ 14 АIII, L=900; 1,1 кг	8	
	15	φ 8 АIII, L=600; 0,24 кг	8	
	16	φ 16 АIII, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП82	1	-61
		бетон класса В40, м³	1,96	

Инв. № табл. Подпись и дата



1. Поз.13 привязать к стержням каркасов вязальной проволокой.
2. Позиции 15 и 17 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,5 и привязываются к ним.
3. Узел I см. 1.420.1-25.2-27.
4. Разрез 1-1 см. 1.420.1-25.2-12.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	1.420.1-25.2-13			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>	Армирование капители КТ1-1-2... КТ1-6-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1-2	1	Каркас КП1А	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП14	2	-37
	4	КП18 лев	1	-38
	5	КП18 пр	1	-38
	6	Сетка С8	2	-77
	7	Сетка С9	4	-78
	8	Состав СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КП83	2	-61
	11	КП80	2	-61
	12	Ф12АIII, l=1080; 0,96кг	4	-102
	13	Ф10АIII, l=900; 0,55кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АIII, l=600; 0,13кг	8	
	16	Ф12АIII, l=1080; 0,96кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Ф6АIII, l=400; 0,1кг	4	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-2-2		Поз.1,2,6...17см КТ1-1-2		
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП19 лев	1	-38
	5	КП19 пр	1	-38
			Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ1-3-2		Поз.1,2,7...9,11,13...15,17см КТ1-1-2			
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37	
	4	КП19 лев.	1	-38	
	5	КП19 пр.	1	-38	
	6	Сетка С7	2	-76	
	10	КП84	2	-61	
	12	Ф14АIII, l=1080; 1,3кг	4	-102	
	16	Ф14АIII, l=1080; 1,3кг	4	-102	
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-4-2		Поз.1,2,7...9,11,14,15,17см КТ1-1-2			
	3	Каркас КП16	2	1.420.1-25.2-37	
	4	КП20 лев	1	-38	
	5	КП20 пр	1	-38	
	6	Сетка С7	2	-76	
	10	Каркас КП80	2	-61	
	12	Ф14АIII, l=1080; 1,3кг	4	-102	
	13	Ф12АIII, l=900; 0,8кг	8		
	16	Ф14АIII, l=1080; 1,3кг	4	1.420.1-25.2-102	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

Ш.В. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

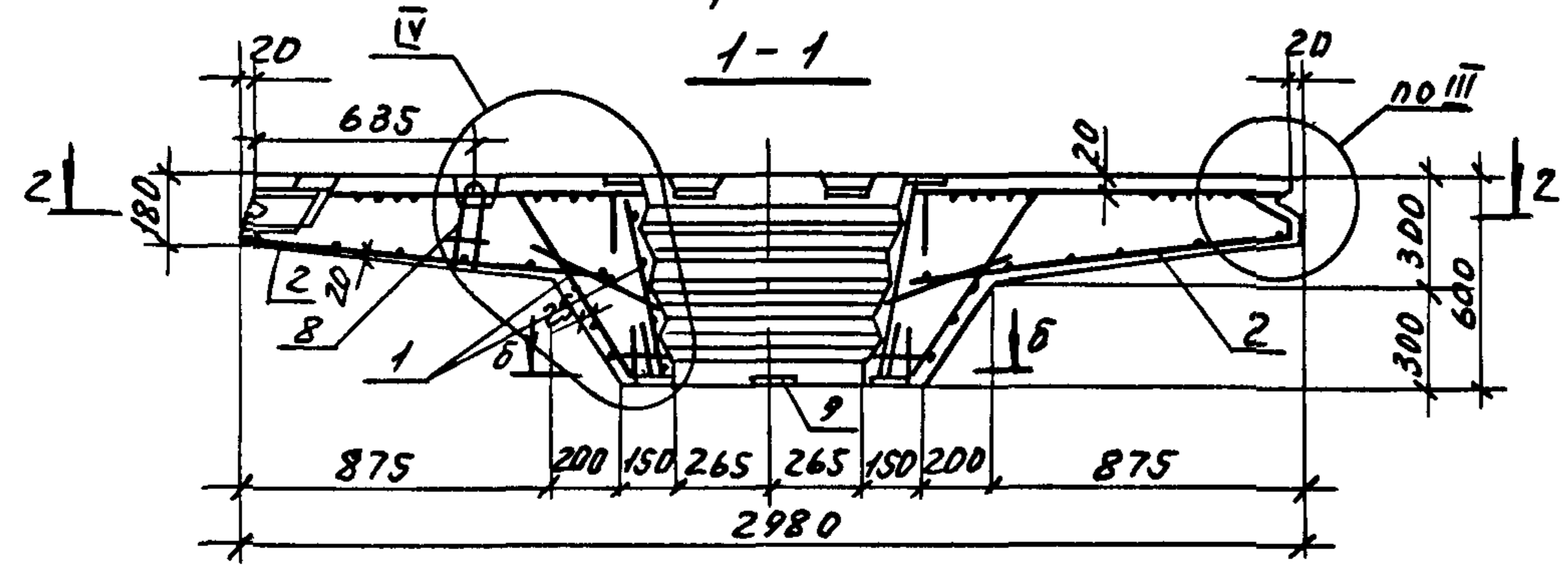
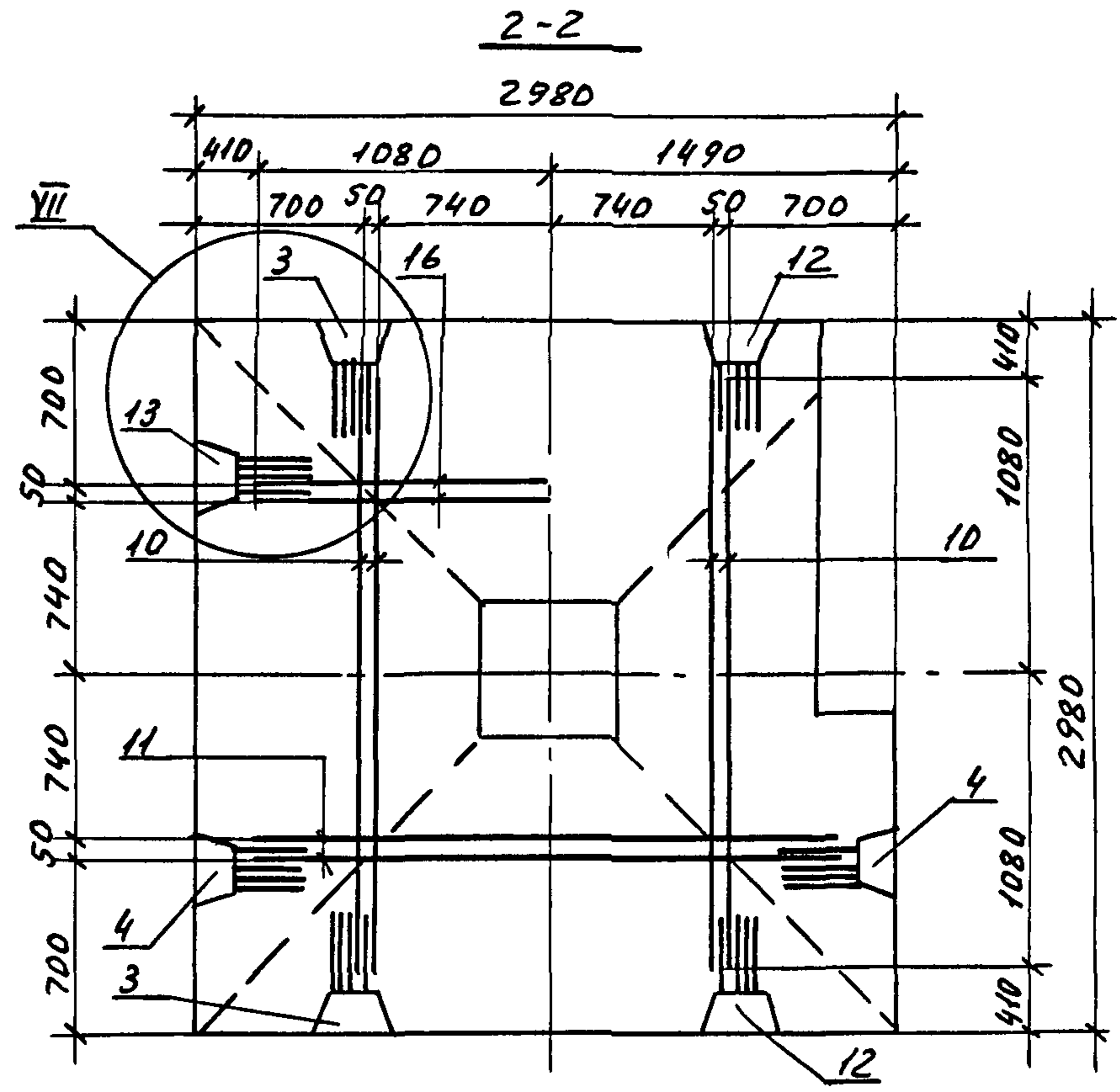
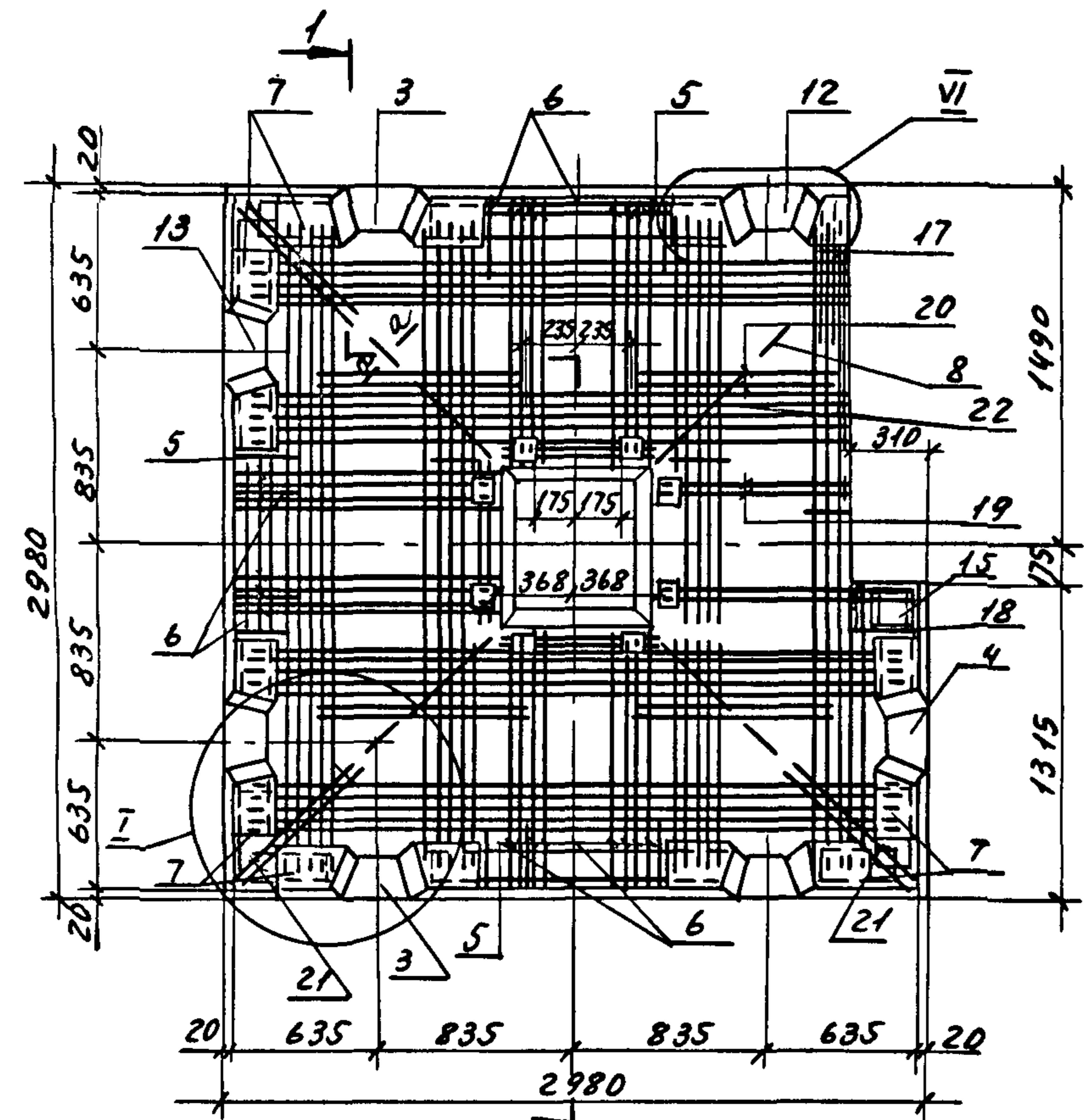
Арматура класса АI и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

Марка копителу	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5-2		Поз. 1, 2, 7, 9, 11, 14 см. КТ1-1-2		
	3	Каркас КП 17	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП 21 лев	1	-38
	5	КП 21 пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	10	Каркас КП 81	2	-61
	12	φ 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	φ 12 А III, L=900; 0,8 кг	8	
	15	φ 8 А III, L=500; 0,24 кг	8	
	16	φ 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	φ 8 А III, L=400; 0,16 кг	4	
		бетон класса В 35, м³	1,96	

Марка копителу	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-6-2		Поз. 1, 2, 7, 9, 11, 14 см. КТ1-1-2		
	3	Каркас КП 17	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП 21 лев	1	-38
	5	КП 21 пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	10	Каркас КП 82	2	-61
	12	φ 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	φ 14 А III, L=900; 1,1 кг	8	
	15	φ 8 А III, L=500; 0,24 кг	8	
	16	φ 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	φ 8 А III, L=400; 0,16 кг	4	
		бетон класса В 40, м³	1,96	

Уч. № 10000  
Подпись и дата  
1900 г.

1.420.1-25.2-13  
Лист 3



1. Узлы I, III, IV, VI, VII см. 1.420.1-25.2-27.
2. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ зеркально чертвну.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Поз.20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 3 и 12.
5. Поз.21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4,12,13 и привязываются к ним.
6. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Ш.в. № подл. Подп. и дата взамен.

Разраб. Палкина	Жилин	1.420.1-25.2-14	Стадия	Лист	Листов
Расчет Мурашова	Жилин		Р	1	3
Провер. Мурашова	Жилин		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР. Максимов		Масл.	Армирование капители КТлев-1-3... КТлев-6-3, КТпр-1-3... КТпр-6-3		



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-1-3		Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП3	1	-32
	3	КП6	1	-35
	4	КП10	1	-36
	5	КП80	3	-61
	6	Сетка С8	3	-77
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АIII; ρ=2160; 1,92кг	4	-100
	11	Ф12АIII; ρ=2160; 1,92кг	2	-100
	12	Каркас КП34лев	1	-42
	13	КП38	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	Ф12АIII; ρ=1080; 0,96кг	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП85	1	-62
	19	КП86	1	-62
	20	Ф10АIII; ρ=900; 0,55кг	8	
	21	Ф6АIII; ρ=600; 0,13кг	6	
	22	Ф6АIII; ρ=400; 0,1кг	4	
	23	Бетон класса В20, м³	1,85	
КТ1пр-1-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-1-3		
	12	Каркас КП34пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В20, м³	1,85	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-2-3		Поз.1,2,5...11,14...22 см		
		КТ1лев-1-4		
	3	Каркас КП7	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	1	-36
	12	КП35лев	1	-42
	13	КП39	1	-43
		Бетон класса В20, м³	1,85	
КТ1пр-2-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-2-3		
	12	Каркас КП35пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В20, м³	1,85	
КТ1лев-3-3		Поз.1,2,7...9,14,15,17...22 см. КТ1лев-1-4		
	3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	1	-36
	5	КП81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф14АIII; ρ=2160; 2,61кг	4	-100
	11	Ф14АIII; ρ=2160; 2,61кг	2	-100
	12	Каркас КП36лев	1	-42
	13	КП40	1	-43
	16	Ф14АIII; ρ=1080; 1,3кг	2	-102
		Бетон класса В25, м³	1,85	
КТ1пр-3-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-3-3		
	12	Каркас КП36пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В25, м³	1,85	

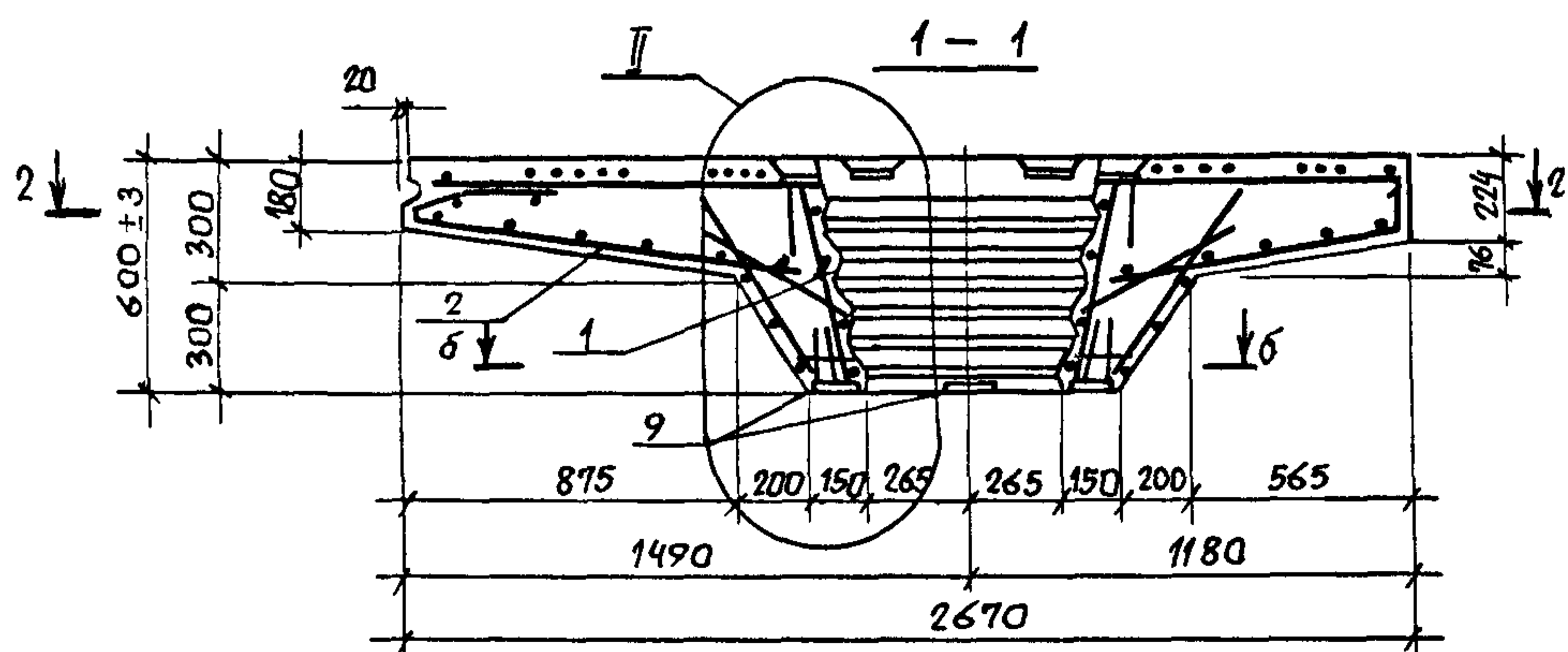
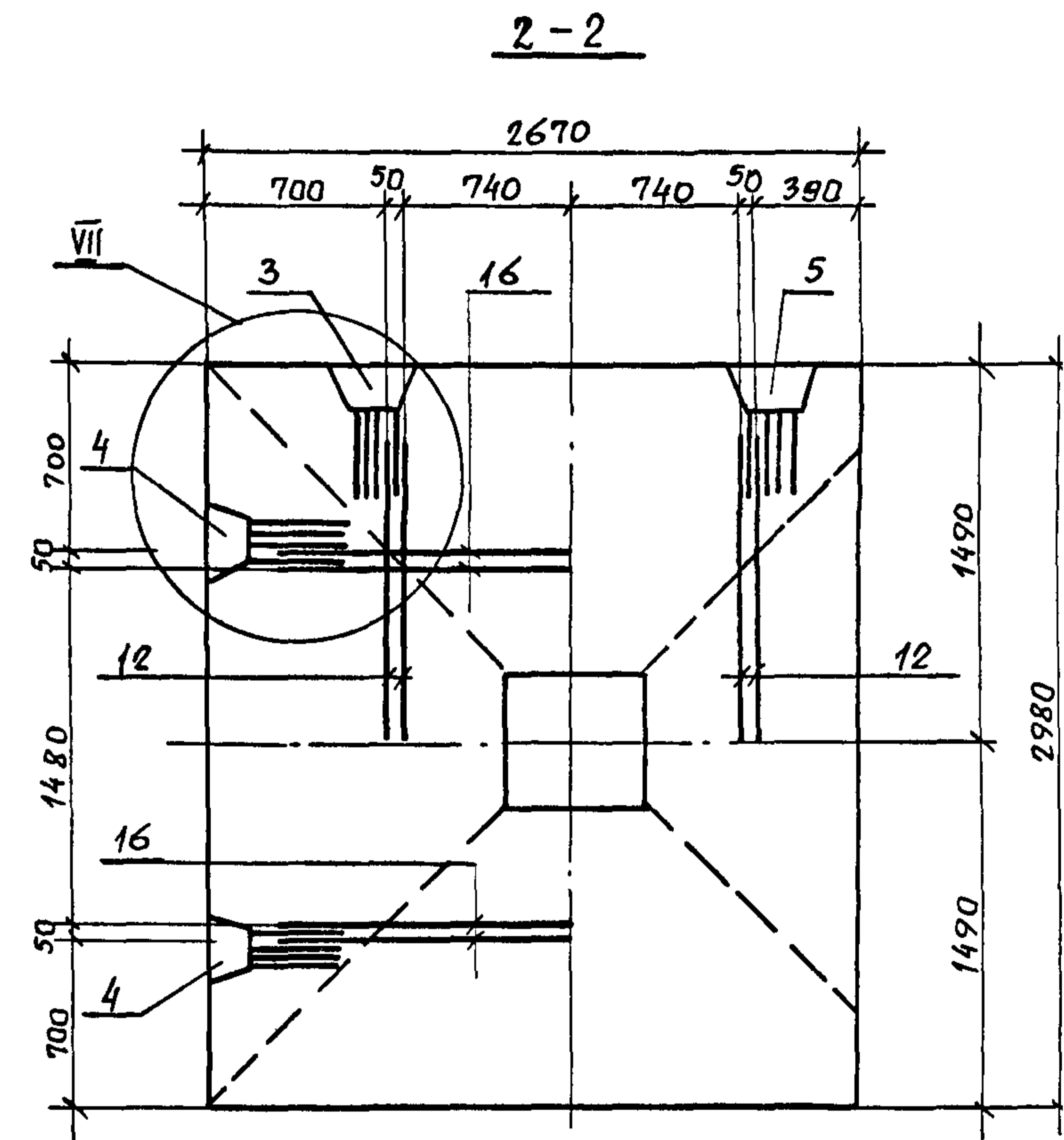
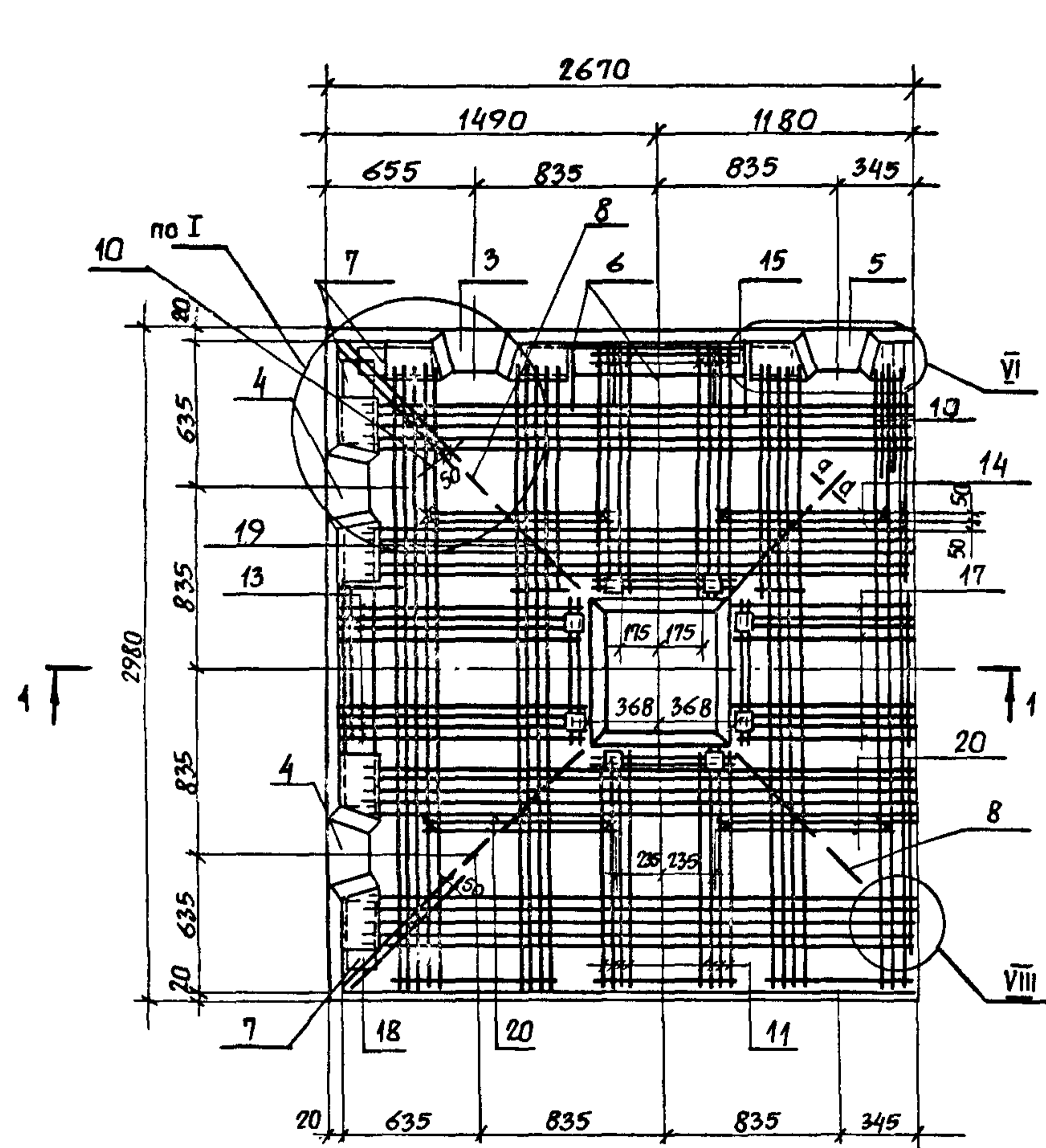
Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-4-3		Поз. 1, 2, 5, 7... 9, 14, 15, 17... 19		
		21, 22 см. КТ1лев-1-3		
	3	КАРКАС КП8	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	1	-36
	5	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 14 А III; l=2160; 2,61 кг	4	-100
	11	Ф 14 А III; l=2160; 2,61 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП35 лев.	1	-42
	13	КП 40	1	-43
	15	Ф 14 А III; l=1080; 1,3 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; l=900; 0,8 кг	8	
	Бетон класса В30, м³	1,85		
КТ1пр-4-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев-4-3		
	12	КАРКАС КП36 пр	1	1.420.1-25.2-42
	Бетон класса В30, м³	1,85		
КТ1лев-5-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15, 17... 19, см. КТ1лев-1-3		
	3	КАРКАС КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; l=2160; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; l=2160; 3,41 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; l=1080; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; l=900; 0,8 кг	8	
	21	Ф 8 А III; l=600; 0,24 кг	6	
	22	Ф 8 А III; l=400; 0,16 кг	4	
	Бетон класса В35, м³	1,85		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1пр-5-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев-5-3		
	12	КАРКАС КП34 пр	1	1.420.1-25.2-42
	Бетон класса В35, м³	1,85		
КТ1лев-Б-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15, 17... 19, см КТ1лев-1-3		
	3	КАРКАС КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП82	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; l=2160; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; l=2160; 3,41 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; l=1080; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 14 А III; l=900; 1,1 кг	8	
	21	Ф 8 А III; l=600; 0,24 кг	6	
	22	Ф 8 А III; l=400; 0,16 кг	4	
	Бетон класса В40, м³	1,85		
КТ1пр-6-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев-6-3		
	12	КАРКАС КП37 пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В40, м³	1,85	

Шиб. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Позицию 20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 3,5.
3. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“зеркально чертежу.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.
5. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
6. Узлы I, II, VI, VII и VIII см 1.420.1-25.2-27.
7. Позиции 18,19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,5 и привязываются к ним.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-15	СТАДИЯ	Лист	Листов
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
Армирование капители КТ2лев-1... КТ2лев-6, КТ2пр-1... КТ2 пр-6				Р	1	3
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
И.КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 2 лев-1	1	Каркас КП 1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 4	1	-33
	3	КП 18 лев	1	-38
	4	КП 38	2	-43
	5	КП 42 лев	1	-44
	6	Сетка С8	2	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КР1	2	-66
	11	КП 80	1	-61
	12	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	13	Каркас КП 80	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП 83	1	-61
	16	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КП 87	1	-63
	18	φ 6 А-III, l=600; 0,13кг	4	
	19	φ 6 А-III, l=400; 0,1кг	4	
	20	φ 10 А-III l=900; 0,55кг	8	
		Бетон класса В20, м³	1,78	
КТ 2 пр-1		Поз. 1,2,4,6... 20 см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП 18 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 42 лев	1	-44
		Бетон класса В20 м³	1,78	
КТ 2 лев-2		Поз. 1,2,6... 20 см КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП 19 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП 39	2	-43
	5	КП 43 лев	1	-44
			Бетон класса В 20, м³	1,78

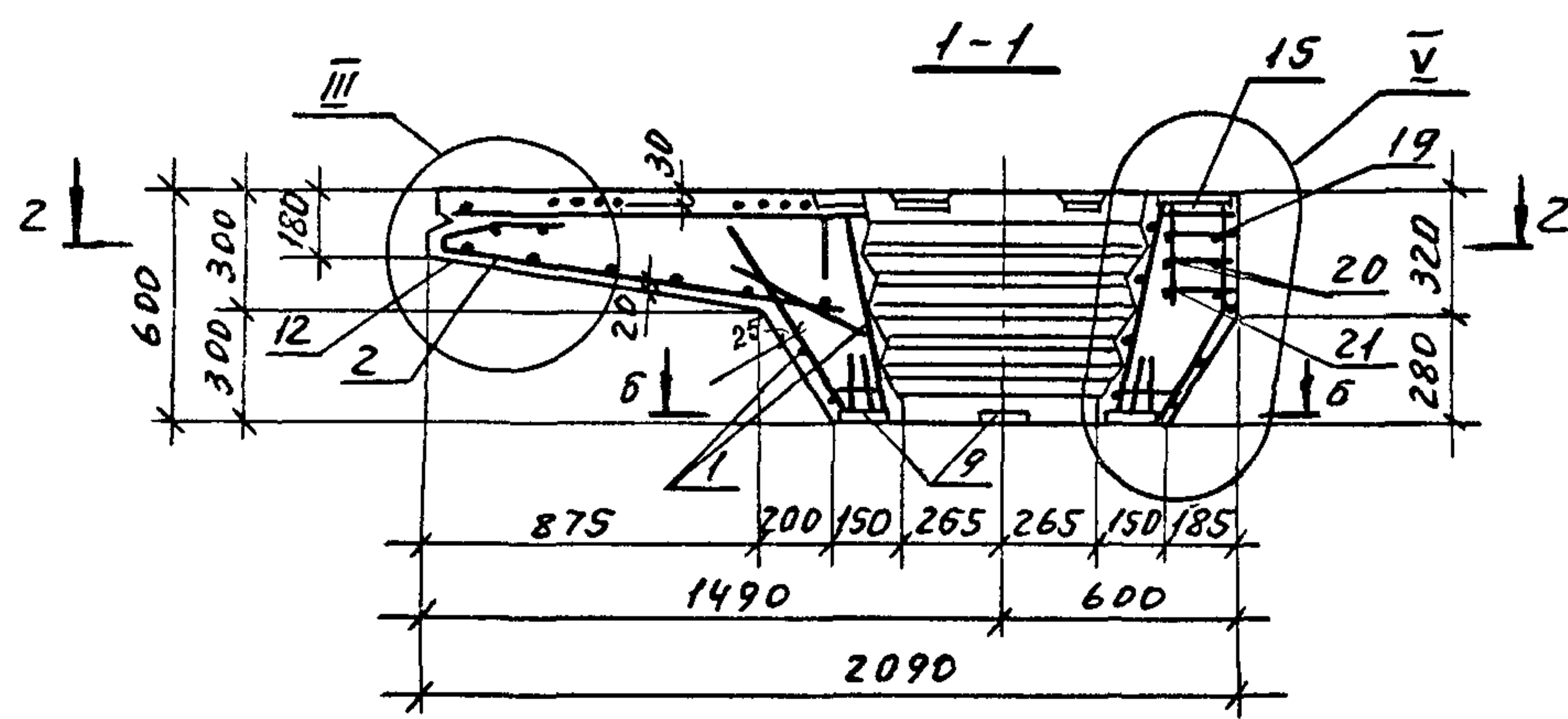
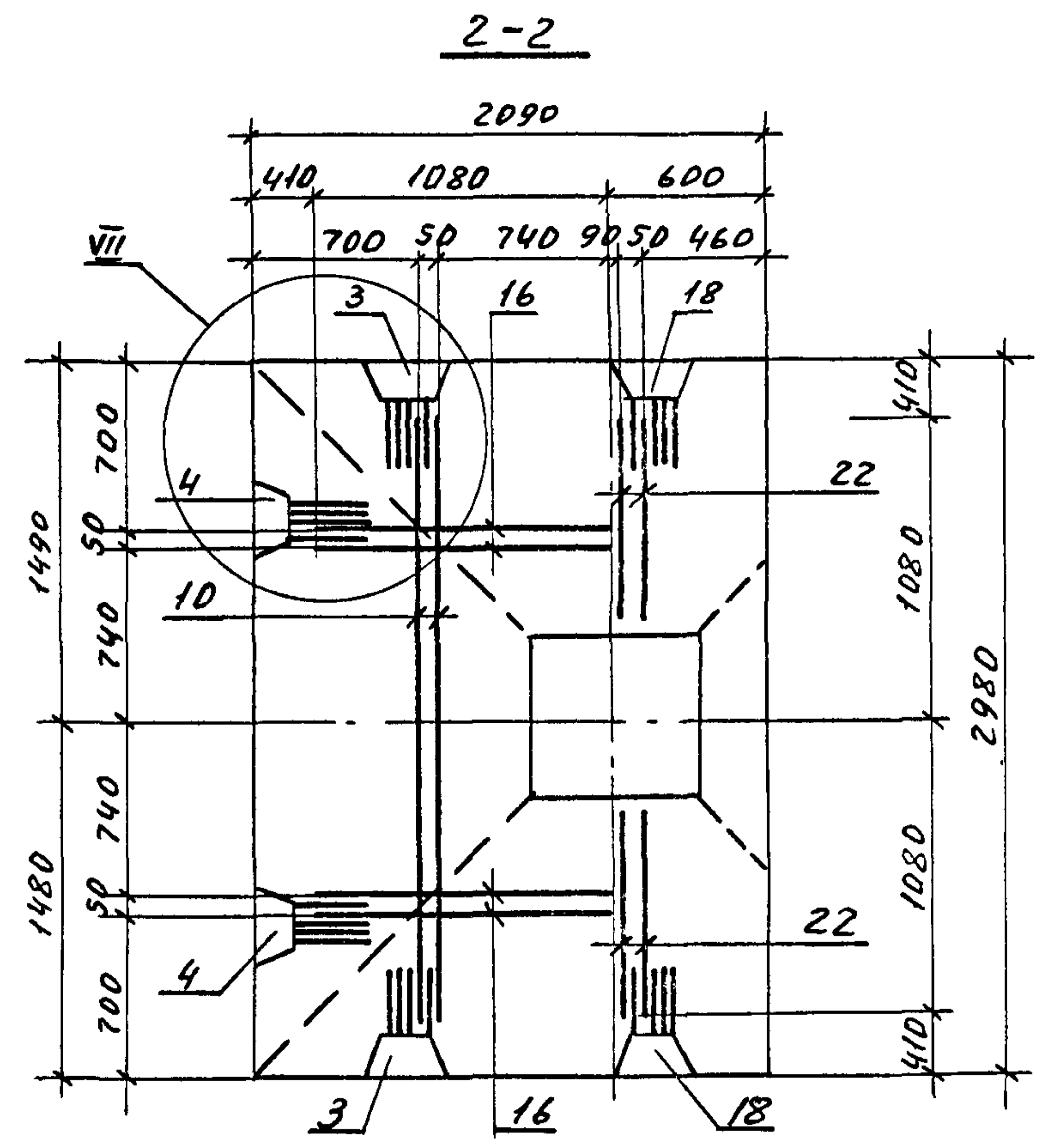
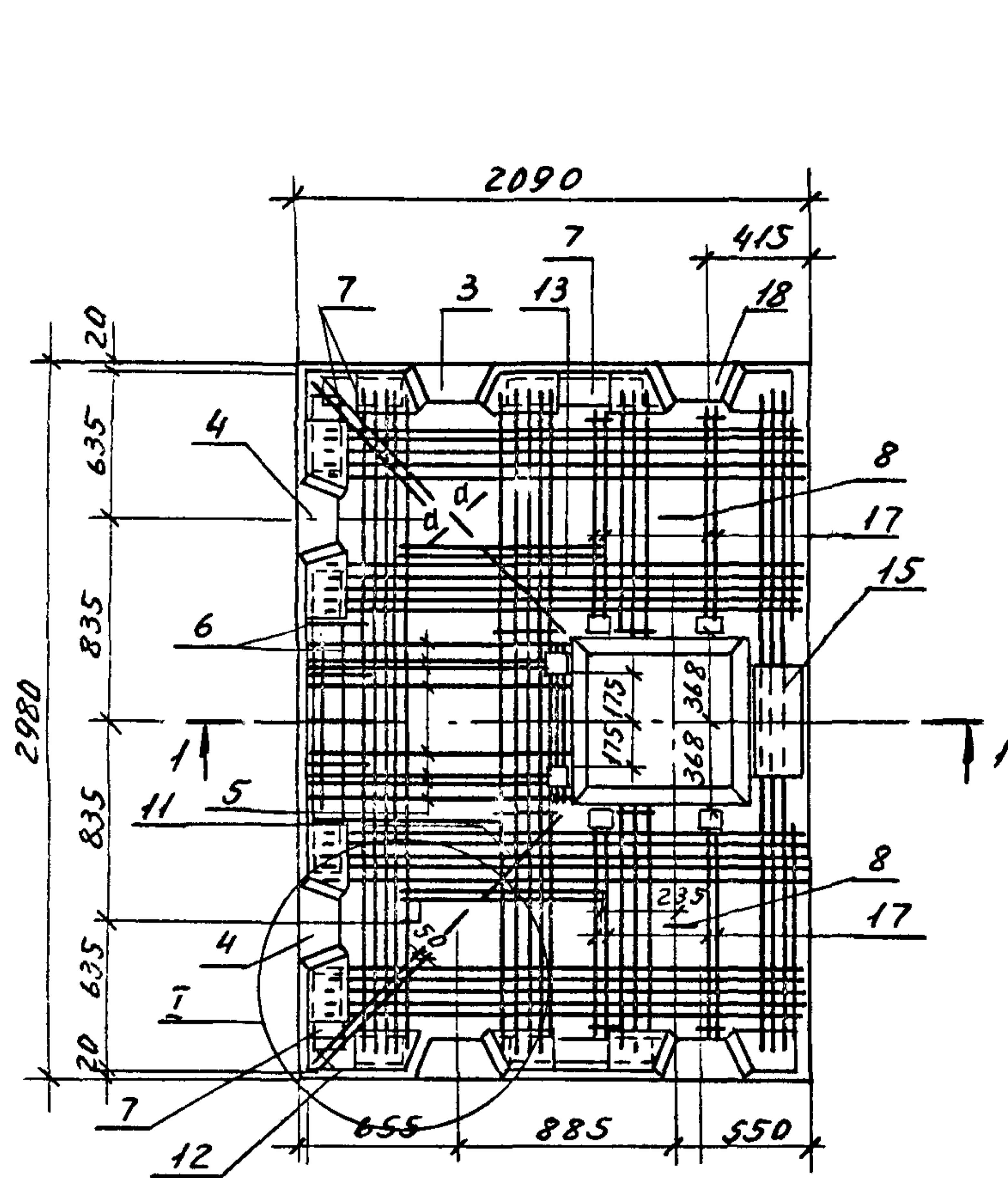
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 2 пр-2		Поз. 1,2,6... 20 см. КТ2 лев-2		
	3	Каркас КП 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 43 пр	1	-44
		Бетон класса В20, м³	1,78	
КТ 2 лев-3		Поз. 1,2,7... 11,14,17... 20 см		
		КТ 2 лев-1		
	3	Каркас КП 19 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП 40	2	-43
	5	КП 43 лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	12	φ 14 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	13	Каркас КП 81	1	-61
	15	КП 84	1	-61
	16	φ 14 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
		Бетон класса В25, м³	1,78	
КТ 2 пр-3		Поз. 1,2,4,6... 21 см КТ2 лев-3		
	3	Каркас КП 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 43 пр	1	-44
		Бетон класса В 25, м³	1,78	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 лев-4		Поз. 1, 2, 7... 11, 13, 14; 17, 18		
		см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП20 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП40	2	-43
	5	КП44 лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	12	φ 14 А-III, ℓ=1080; 1,3 кг	4	-102
	15	Каркас КП80	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,3 кг	4	-102
	20	φ 12 А-III, ℓ=900; 0,8 кг	8	
	бетон класса В30, м³	1,78		
КТ2 пр-4		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см. КТ2 лев-4		
	3	Каркас КП20 пр	1	-38
	5	КП44 пр	1	-44
	бетон класса В30, м³	1,78		
КТ2 лев-5		Поз. 1, 2, 7... 11, 14, 17		
		см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	12	φ 16 А-III ℓ=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	Каркас КП81	1	-61
	15	КП81	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,7 кг	4	-102
	18	φ 8 А-III ℓ=600; 0,24 кг	4	
	19	φ 8 А-III ℓ=400; 0,16 кг	4	
	20	φ 12 А-III, ℓ=900; 0,8 кг	8	
	бетон класса В35, м³	1,78		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 пр-5		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см. КТ2 лев-5		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП45 пр	1	-44
	бетон класса В35, м³	1,78		
КТ2 лев-6		Поз. 1, 2, 7... 11, 14, 17		
		КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	12	φ 16 А-III ℓ=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	Каркас КП82	1	-61
	15	КП82	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,7 кг	4	-102
	18	φ 8 А-III, ℓ=600; 0,24 кг	4	
	19	φ 8 А-III, ℓ=400; 0,16 кг	4	
	20	φ 14 А-III, ℓ=900; 1,1 кг	8	
	бетон класса В40, м³	1,78		
КТ2 пр-6		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см		
		КТ2 лев-6		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
5	КП45 пр	1	-44	
	бетон класса В40, м³	1,78		

Инв. № 1000. Подписи и даты выдачи №



1. Поз 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. И и 12 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, III, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. На планах нижние сетки условно не показаны.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Разраб. Палкина	Л.С.	1.420.1-25.2-16	Стадия Лист Листов		
Расчит. Мурашова	Л.С.		Р	1	3
Провер. Мурашова	Л.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР. Максимов		Л.С.	Армирование капители КТК1-1... КТК1-6		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	- 31
	3	КП6	1	-35
	4	КП22	2	-39
	5	КП83	1	-61
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12 АIII; l=2160; 1,92кг	2	-100
	11	Ф6 АIII; l=400; 0,1кг	2	
	12	Ф6 АIII; l=600; 0,13кг	4	
	13	Ф10 АIII; l=900; 0,55кг	4	
	14	Отдельная позиция	4	1.420.1-25.2 - 101
	15	Изделие закладное МН13	1	-91
	16	Ф12 АIII; l=1080; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КП88	4	-64
	18	КП26	1	-40
	19	Каркас КР2	1	-67
	20	КР7	1	-68
	2	КР12	1	-69
	22	Ф12 АIII; l=1000; 0,9кг	4	
		Бетон класса В20, м³	1,67	
КТК1-2		Поз.1, 2, 5... 17, 19... 22		
		см. КТК1-1		
	3	Каркас КП7	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП23	2	-39
	18	КП27	1	-40
			Бетон класса В20, м³	1,67

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТК1-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 11... 15, 17			
		см. КТК1-1			
	3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2 - 35	
	4	КП23	2	-39	
	5	КП84	1	-61	
	6	Сетка С7	1	-76	
	10	Ф14 АIII; l=2160; 2,61кг	2	-100	
	16	Ф14 АIII; l=1080; 1,3кг	4	-102	
	18	Каркас КП28	1	-40	
	19	Каркас КР3	1	-67	
	20	КР8	1	-68	
	21	КР13	1	-69	
	22	Ф14 АIII; l=1000; 1,21кг	4		
			Бетон класса В25, м³	1,67	
	КТК1-4		Поз. 1, 2, 7... 9, 11, 12, 14, 15, 17, см. КТК1-1		
		3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2 - 35
		4	КП24	2	-39
		5	КП80	1	-61
		6	Сетка С7	1	-76
		10	Ф14 АIII; l=2160; 2,61кг	2	-100
		13	Ф12 АIII; l=900; 0,8кг	4	
		16	Ф14 АIII; l=1080; 1,3кг	4	1.420.1-25.2 - 102
18		Каркас КП28	1	-40	
19		Каркас КР3	1	-67	
20		КР8	1	-68	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

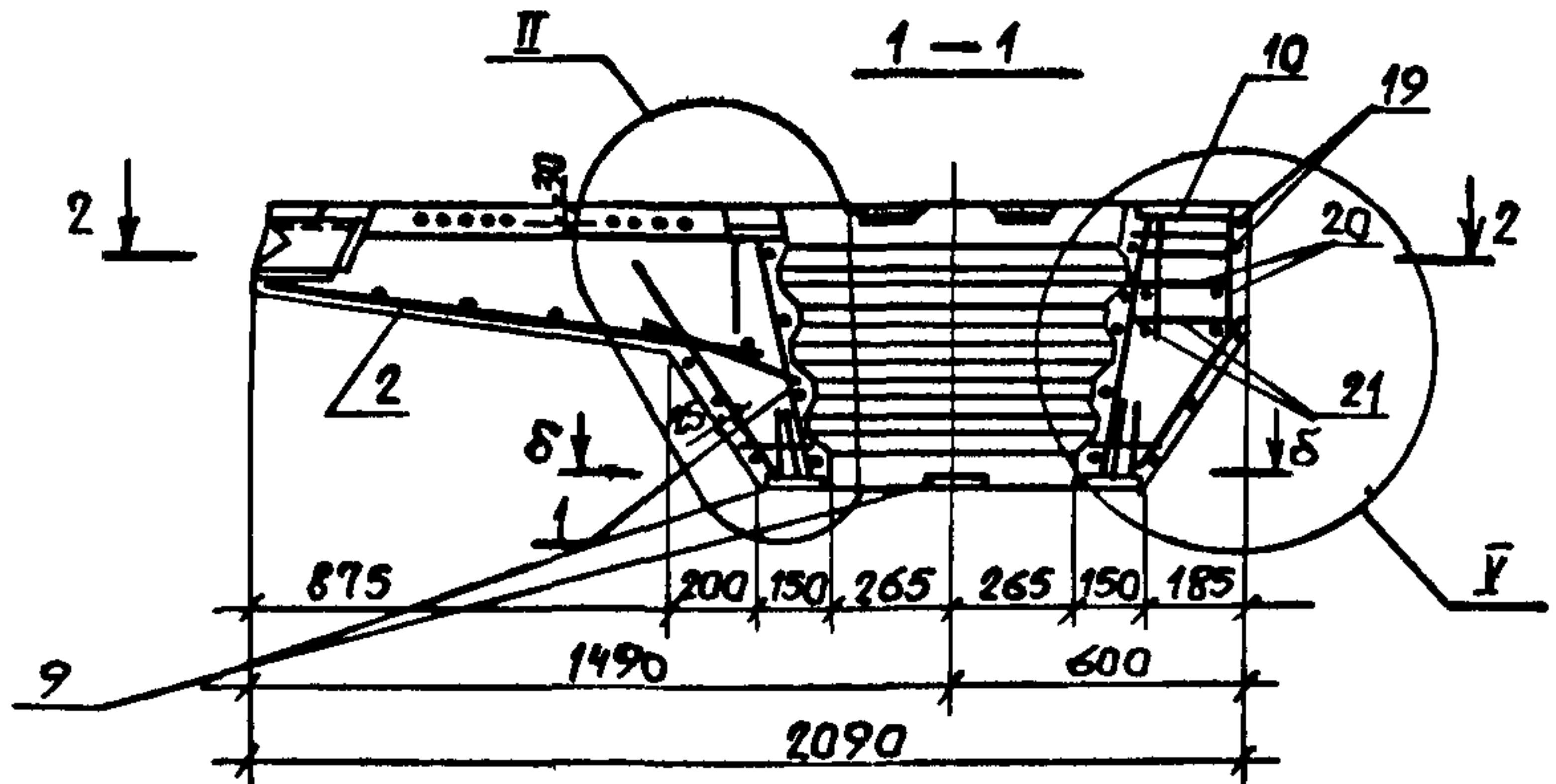
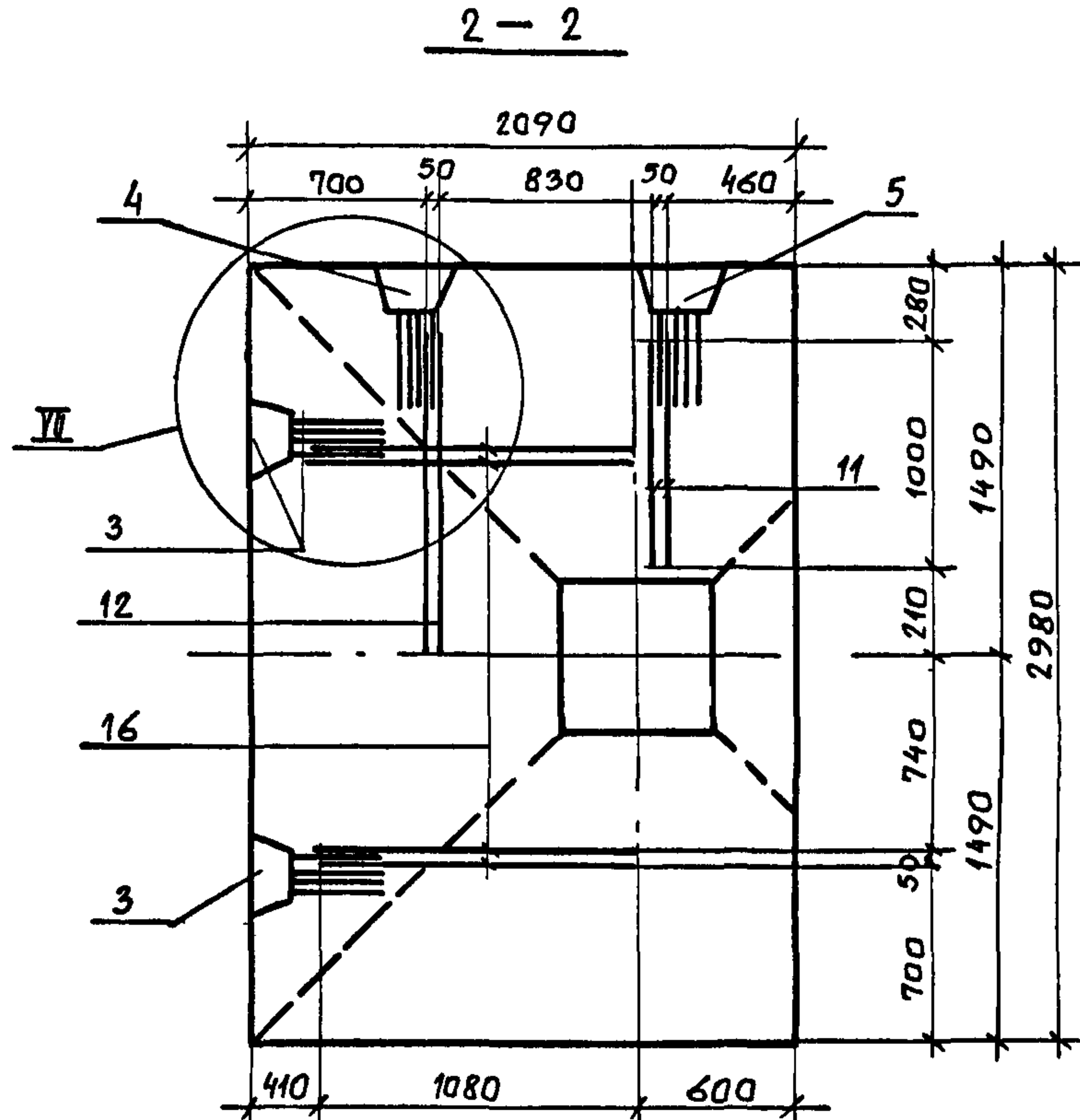
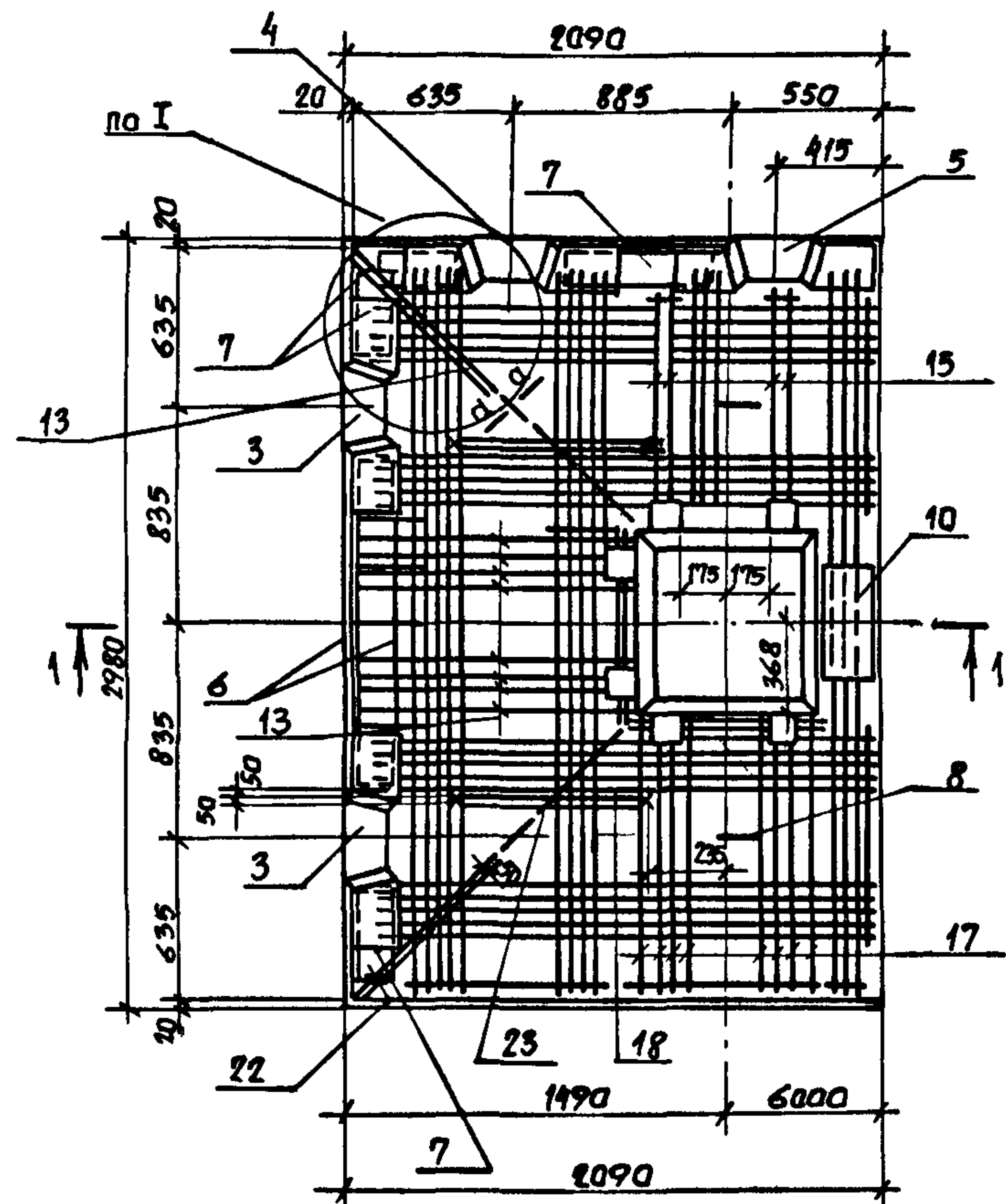
Инв. № 004 Подпись и дата ВЗДМ Инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-4 (продолжен)	21	Каркас КР13	1	1.420.1-25.2-69
	22	Ф14АIII, ρ=1000; 1,21кг	4	
		Бетон класса В30, м³	1,67	
		Поз.1,2,7...9,14,15,17, см КТК1-1		
КТК1-5	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП25	2	-39
	5	КП81	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	10	Ф16АIII, ρ=2160; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8АIII; ρ=400; 0,16кг	2	
	12	Ф6АIII; ρ=600; 0,24кг	4	
	13	Ф12АIII; ρ=900; 0,8кг	4	
	16	Ф16АIII; ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
	18	Каркас КП29	1	-40
	19	КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
	22	Ф16АIII; ρ=1000; 1,58кг	4	
		Бетон класса В35, м³	1,67	
КТК1-6		Поз.1,2,1...9,14,15,17 см. КТК1-1		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП25	2	-39

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТК1-6 (продолжен)	5	Каркас КП82	1	1.420.1-25.2-61	
	6	Сетка С7	1	-76	
	10	Ф16АIII; ρ=2160; 3,41кг	2	-100	
	11	Ф8АIII; ρ=400; 0,16кг	2		
	12	Ф8АIII; ρ=600; 0,24кг	4		
	13	Ф14АIII; ρ=900; 1,1кг	4		
	16	Ф16АIII; ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102	
	18	Каркас КП29	1	-40	
	19	Каркас КР6	1	-67	
	20	КР11	1	-68	
	21	КР16	1	-69	
	22	Ф16АIII; ρ=1000; 1,58кг	4		
			Бетон класса В40, м³	1,67	

Ш.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.





1. На планах нижние сетки условно не показаны.
2. Армирование капителей с индексом „пр“ зеркально чертежу.
3. Поз. 18 привязать вязальной проволокой.
4. Поз. 22, 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3 и 4.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
7. Узлы см. 1.420.1-25.2-27.

ИВ. И ПОД. ВЗЯТЬ И БАГА. ВЗАМ. ИВ. И П.

РАЗРАБ.	ПАДКИНА	<i>Ладкина</i>	1.420.1-25.2-17			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
И.КОНТР.			ЛААХИМА	<i>Лаахима</i>		
			Армирование капители	СТАДИЯ	Лист	Листов
			КТК <sub>лев</sub> -1-1... КТК <sub>лев</sub> -6-1,	Р	1	3
			КТК <sub>пр</sub> -1-1... КТК <sub>пр</sub> -6-1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-1-1	1	Каркас КП 2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП 2	1	-31
	3	КП 22	2	-39
	4	КП 18лев	1	-38
	5	КП 30лев	1	-41
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 12 АIII, е=1000; 0,90 кг	2	
	12	Ф 12 АIII; е=1080; 0,96 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП 83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП 88	2	-64
	16	Ф 12 АIII; е=1080; 0,96 кг	4	-102
	17	Каркас КП 80	1	-61
	18	Ф 10 АIII; е=900; 0,55 кг	4	
	19	Каркас КР 2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР 7	1	-68
	21	КР 12	1	-69
	22	Ф 6 АIII; е=600; 0,13 кг	4	
	23	Ф 6 АIII; е=400; 0,1 кг	2	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1пр-1-1		Поз. 1...3; 6... 29 см		
		КТК 1лев.-1-1		
	4	Каркас КП 18 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 30 пр	1	-41
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-2-1		Поз. 1, 2, 6... 23 см		
		КТК 1лев-1-1		
	3	Каркас КП 23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП 19лев.	1	-38
	5	КП 31лев	1	-41
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1пр-2-1		Поз. 1...3, 6... 23 см КТК1лев-2-1		
	4	Каркас КП 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 31 пр	1	-41
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	
		Поз. 1, 2, 7... 10, 14, 15, 17, 18, 22, 23 см. КТК1лев-1-1		
КТК1лев-3-1	3	Каркас КП 23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП 20лев	1	-38
	5	КП 32лев	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф 14 АIII; е=1000; 1,21 кг	2	
	12	Ф 14 АIII; е=1080; 1,3 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП 84	1	-61
	16	Ф 14 АIII; е=1080; 1,3 кг	4	-102
	19	Каркас КР 3	1	-67
	20	КР 8	1	-68
	21	КР 13	1	-69
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1пр-3-1		Поз. 1... 3, 6... 23 см. КТК1лев-3-1		
	4	Каркас КП 20 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 32 пр	1	-41
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	

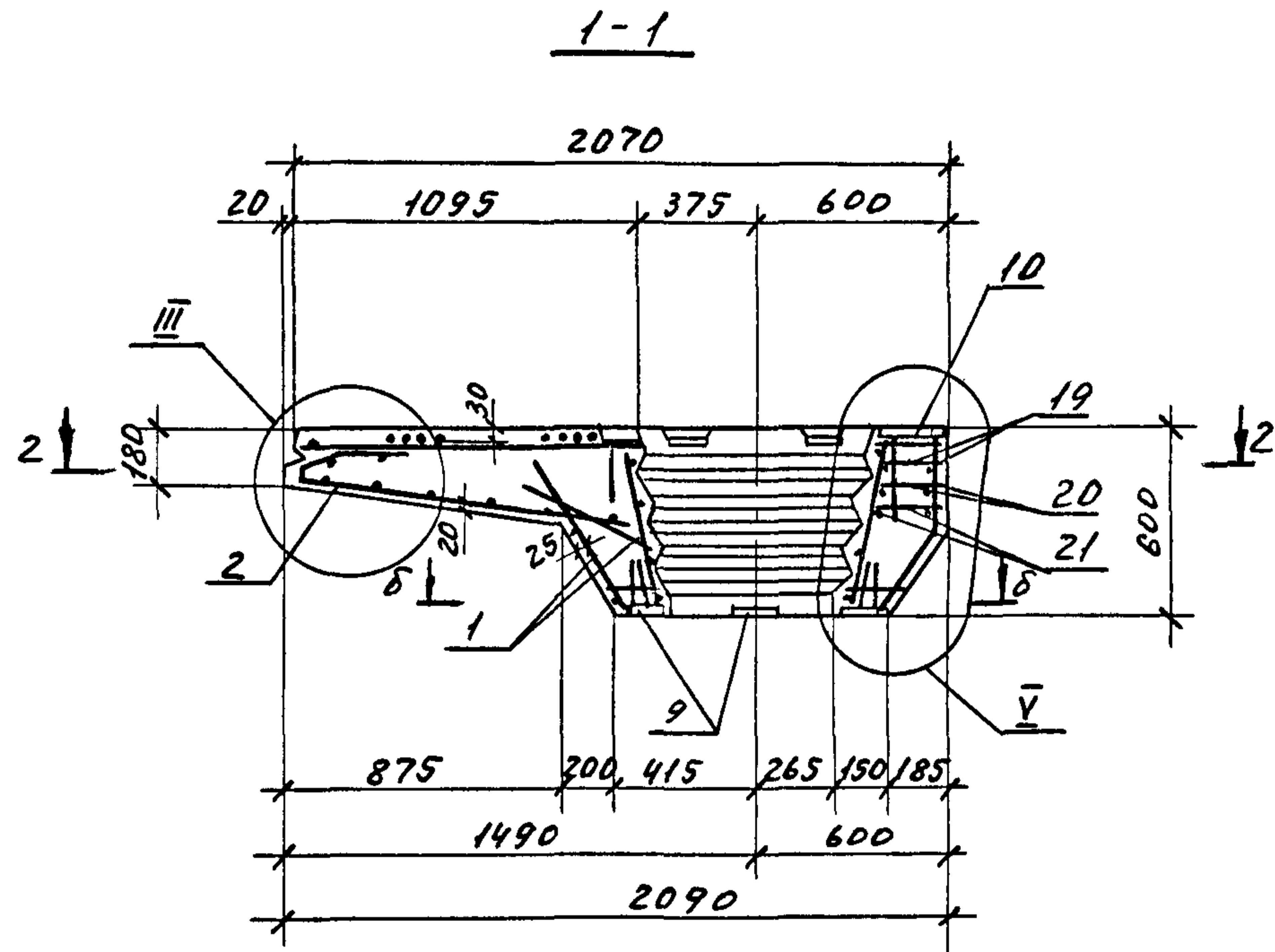
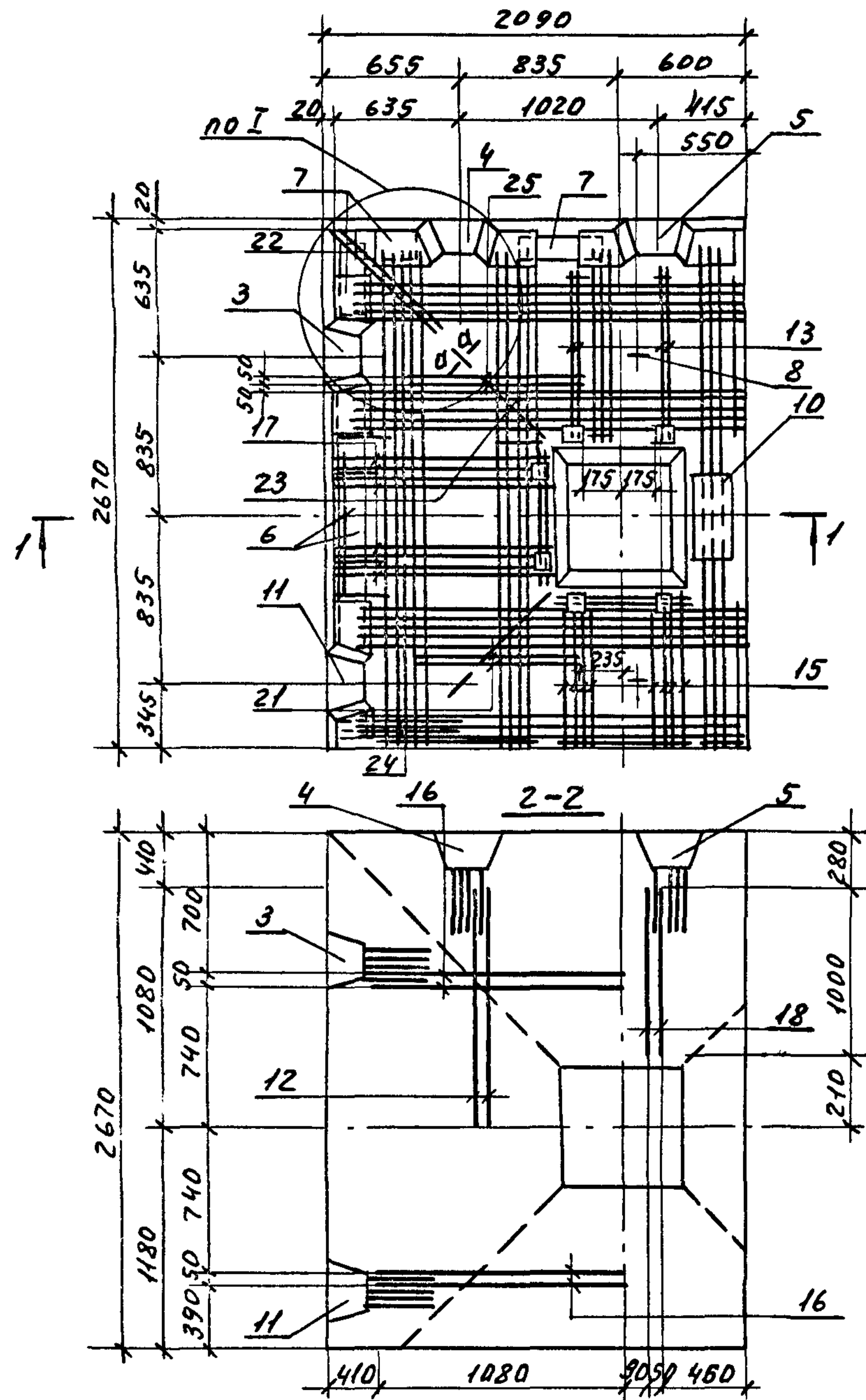
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	
КТК1лев-4-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17, 22, 23 см КТК1лев-1-1			
	3	Каркас КП24	2	1.420.1-25.2-39	
	4	КП20лев	1	-38	
	5	КП32лев	1	-41	
	6	Сетка С7	1	-76	
	11	Ф14АIII, ρ=1000; 1,21кг	2		
	12	Ф14АIII, ρ=1080; 1,3кг	2	1.420.1-25.2-102	
	13	Каркас КП80	1	-61	
	16	Ф14АIII, ρ=1080; 1,3кг	4	-102	
	18	Ф12АIII, ρ=900; 0,8кг	4		
	19	Каркас КР3		1.420.1-25.2-67	
20	КР8		-68		
21	КР13		-69		
		Бетон класса В30, м³	1,67		
КТК1пр-4-1		Поз.1...3,6...21см КТК1лев-4-1			
	4	Каркас КП20пр	1	1.420.1-25.2-38	
	5	КП32пр	1	-41	
		Бетон класса В30, м³	1,67		
КТК1лев-5-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1лев-1-1			
	3	Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39	
	4	КП21лев	1	-38	
	5	КП33лев	1	-41	
	6	Сетка С7	1	-76	
	11	Ф16АIII, ρ=1000; 1,58кг	2		
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102	
	13	Каркас КП82	1	-61	
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	-102	
	12	Ф14АIII, ρ=900; 1,1кг	4		
19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67		
20	КР11	1	-68		
21	КР16	1	-69		
22	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	4			
23	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	2			
		Бетон класса В40, м³	1,67		
КТК1пр-6-1		Поз.1...3,6...23см КТК1лев-6-1			
	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38	
	5	КП33пр	1	-41	
				Бетон класса В40, м³	1,67

Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	
КТК1лев-5-1 (продолж.)	21	Карка КР15	1	1.420.1-25.2-69	
	22	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	4		
	23	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	2		
		Бетон класса В35, м³	1,67		
КТК1пр-5-1		Поз.1...3,6...23см КТК1лев-5-1			
	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38	
	5	КП33пр	1	-41	
				Бетон класса В35, м³	1,67
КТК1лев-6-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1лев-1-1			
	3	Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39	
	4	КП21лев	1	-38	
	5	КП33лев	1	-41	
	6	Сетка С7	1	-76	
	11	Ф16АIII, ρ=1000; 1,58кг	2		
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102	
	13	Каркас КП82	1	-61	
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	-102	
	12	Ф14АIII, ρ=900; 1,1кг	4		
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67	
	20	КР11	1	-68	
	21	КР16	1	-69	
22	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	4			
23	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	2			
		Бетон класса В40, м³	1,67		
КТК1пр-6-1		Поз.1...3,6...23см КТК1лев-6-1			
	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38	
	5	КП33пр	1	-41	
			Бетон класса В40, м³	1,67	

Инд. № подл. подп. и дата взам. инв.



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ зеркально чертежу.
2. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
3. Позицию 25 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз.4.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. На планах нижние сетки условно не показаны.
7. Поз. 22 и 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,19 и привязываются к ним.

Ш.№ подл. подп. и дата Взам.инв.

Разраб.	Палкина	Лашин	1.420.1-25.2-18		
Расчит.	Мурашова	Тилет			
Провер.	Мурашова	Тилет			
Н.КОНТР.			МАКСИМОВ	Маш	
			Армирование капители		
			КТК2лев-1... КТК2лев-6,		
			КТК2пр-1... КТК2пр-6		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	4
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК2лев-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП5	1	-34
	3	КП22	1	-39
	4	КП46лев	1	-45
	5	КП50лев	1	-46
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Карка КП54лев	1	-47
	12	Ф12 АIII, ρ=1080; 0,96кг	2	-102
	13	Каркас КП88	2	-64
	14	Отдельная позиция	2	-101
	15	Каркас КП87	1	-63
	16	Ф12 АIII, ρ=1080; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КП83	1	-61
	18	Ф12 АIII, ρ=1000; 0,9 кг	2	
	19	Каркас КР2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР7	1	-68
	21	КР12	1	-69
	22	Ф6 АIII, ρ=600; 0,13кг	2	
	23	Ф6 АIII, ρ=400; 0,1кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
	25	Ф10 АIII, ρ=900; 0,55кг	4	
		Бетон класса В20, м³	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК2пр-1		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2лев-1		
	4	Каркас КП46пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП50пр	1	-46
	11	КП54пр	1	-47
		Бетон класса В20, м³	1,56	
КТК2лев-2		Поз.1,2,6...10,12...25см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП47лев.	1	-45
	5	КП51лев.	1	-46
	11	КП55лев.	1	-47
		Бетон класса В20, м³	1,56	
КТК2пр-2		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2лев-2		
	4	Каркас КП47пр		1.420.1-25.2-45
	5	КП51пр		-46
	11	КП55пр		-47
		Бетон класса В20, м³	1,56	
КТК2лев-3		Поз.1,2,7...10,13...15		
		22...25см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48лев.	1	-45
	5	КП52лев.	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП55лев	1	-47
	12	Ф14 А-III, ρ=1080; 1,3кг	2	-102
16	Ф14 А-III, ρ=1030; 1,3кг	4	-102	
17	Каркас КП84	1	-61	

Ш.И.Р. подл. подл. и дата Взам.инв.

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2-18 Лист 2

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2лев-3 (продолж.)	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
			Бетон класса В 25, м³	1,56
КТК 2пр-3		Поз. 1...3,6...10,12...25 см КТК 2лев-3		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП55 пр	1	-47
			Бетон класса В 25, м³	1,56
КТК 2лев-4		Поз. 1, 2, 7... 10, 13... 15, 22... 24		
		см. КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП24	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48 лев.	1	-45
	5	КП52 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП56 лев.	1	-47
	12	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	2	-102
	16	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	25	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4	
		Бетон класса В 30, м³	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2пр-4		Поз. 1...3,6...10,12...25 см КТК 2лев-4		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП56 пр	1	-47
			Бетон класса В 30, м³	1,56
КТК 2лев-5		Поз. 1, 2, 7... 10, 13... 15, 24 см, КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49 лев	1	-45
	5	КП53 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57 лев.	1	-47
	12	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	2	-102
	16	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	4	-102
	17	Каркас КП81	1	-61
	18	Ф 16 А III, l= 1000; 1,58 кг	2	
	19	Каркас КР5	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР10	1	-68
	21	Каркас КР15	1	-69
	22	Ф 8 А III, l= 600; 0,24 кг	2	
	23	Ф 8 А III, l= 400; 0,16 кг	2	
24	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4		
		Бетон класса В 35, м³	1,56	

Кв. № подл. Подпись и дата Взам инв №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-5		Поз.1...3,6...10,12...25смКТК2леВ		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	11	КП57пр	1	-47
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2леВ-6		Поз.1,2,7...10,13...15,24смКТК2леВ		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49леВ	1	-45
	5	КП53леВ	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57леВ	1	-47
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кз	2	-102
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кз	4	-102
	17	Каркас КП82	1	-61
	18	Ф16АIII, ρ=1000; 1,58кз	2	
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кз	2	
	23	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кз	2	
25	Ф14АIII, ρ=900; 1,1кз	4		
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56		
КТК2пр-6		Поз.1...3,6...10,12...25смКТК2леВ-6		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	6	КП57пр	1	-47
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56		

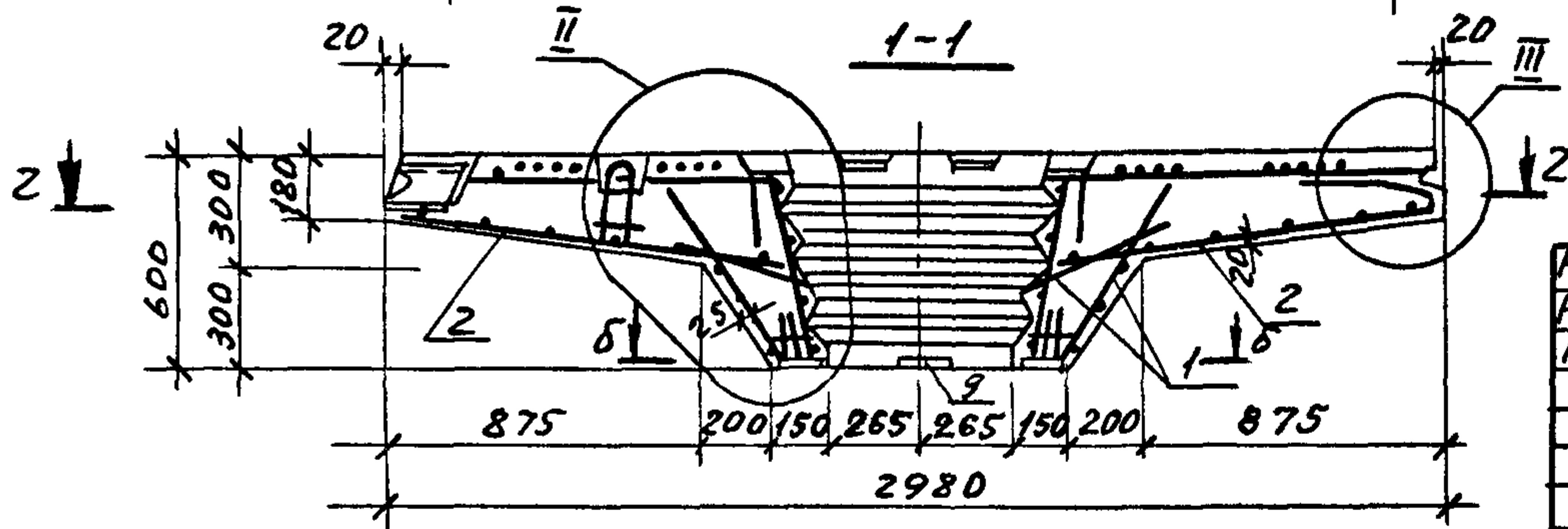
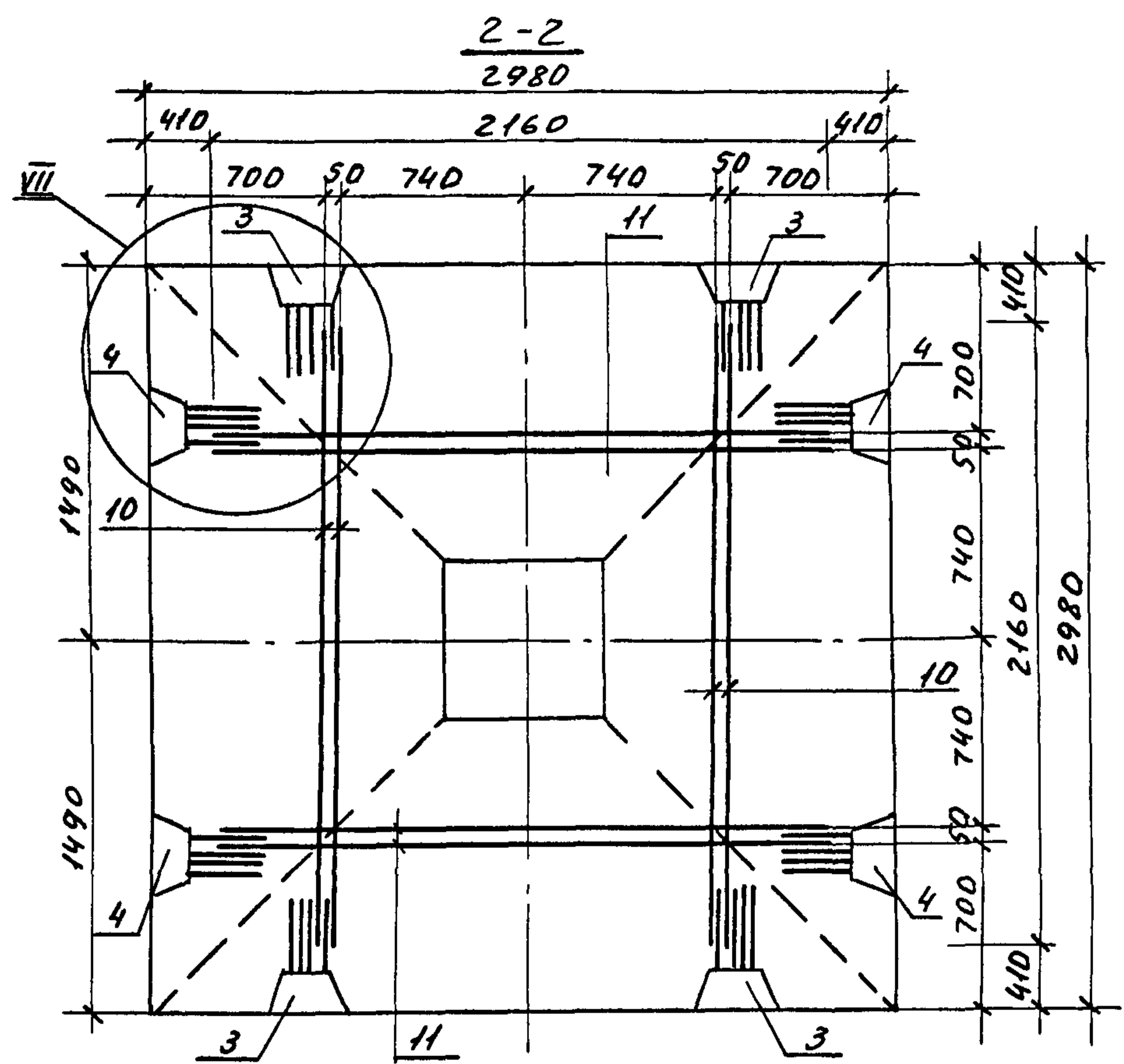
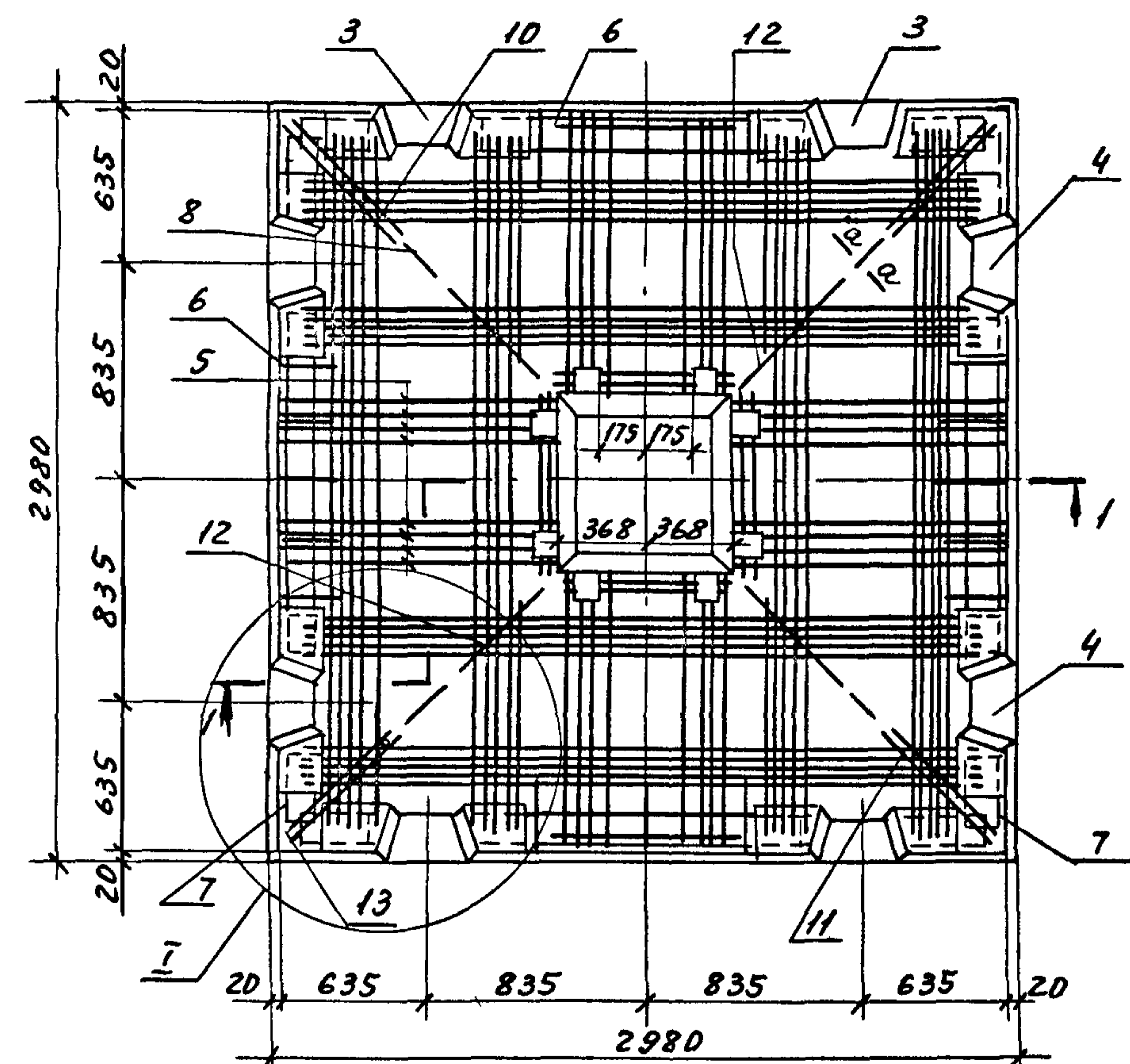
ИВ № 1000/1 Подп. и дата Взам. инв.

1.420.1-25.2-18	Лист
	4

Киевский ЛСП

Расчет Думак

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.



1. Поз. 12 и 13 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, III, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разраб.	Палкина	Лаш	1.420.1-25.2-19		
Расчет	Мурашова	Лаш			
Пробв.	Мурашова	Лаш	Армирование капители КТ1-7... КТ1-10		
И.контр.	Максимов	Лаш			
			Стария	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП9	2	-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП84	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8 АIII, е=400; 0,16кг	4	
	13	Ф8 АIII, е=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
		Бетон класса В25, м³	1,96	
КТ1-8		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП60	2	-49
		Бетон класса В30, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-9		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП61	2	-49
		Бетон класса В35, м³	1,96	
КТ1-10		Поз. 1, 2, 6... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП61	2	-49
	5	КП89	4	-61
		Бетон класса В40, м³	1,96	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

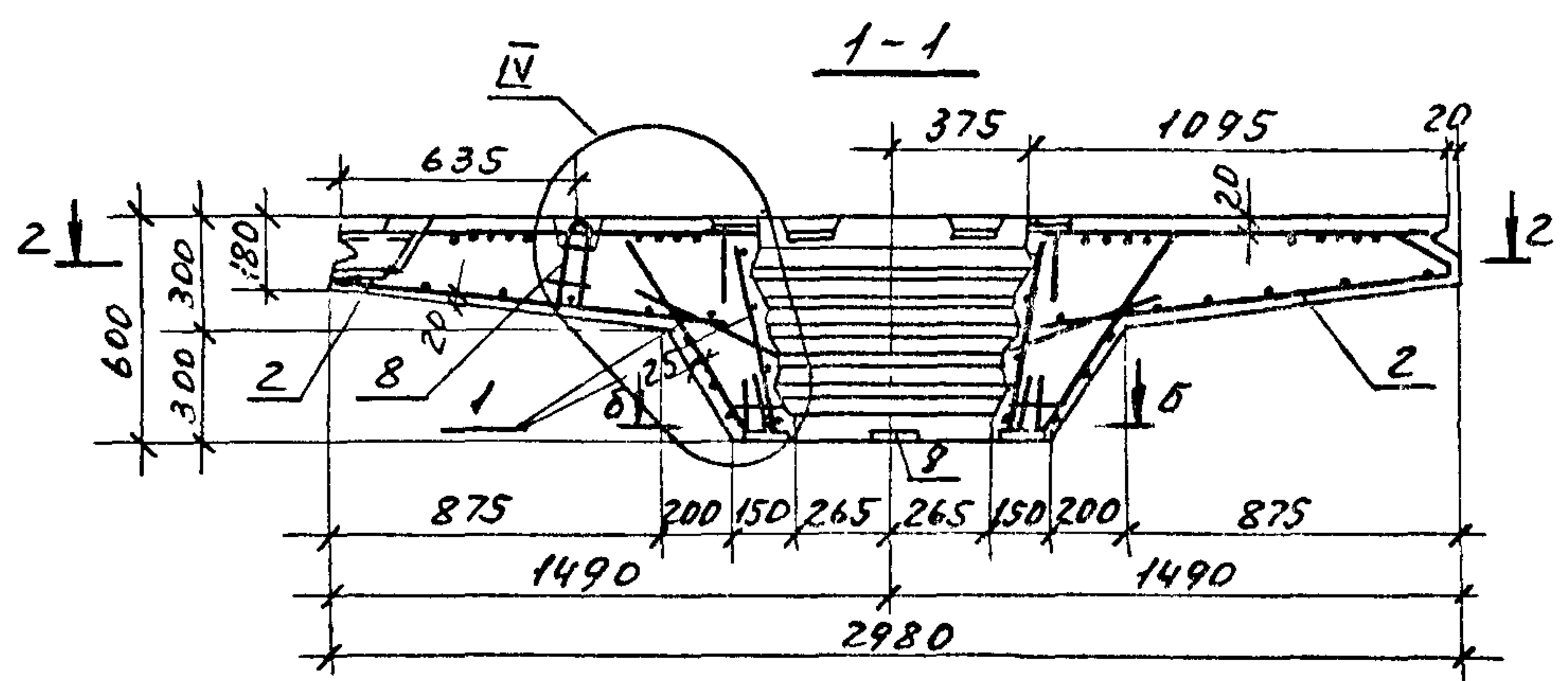
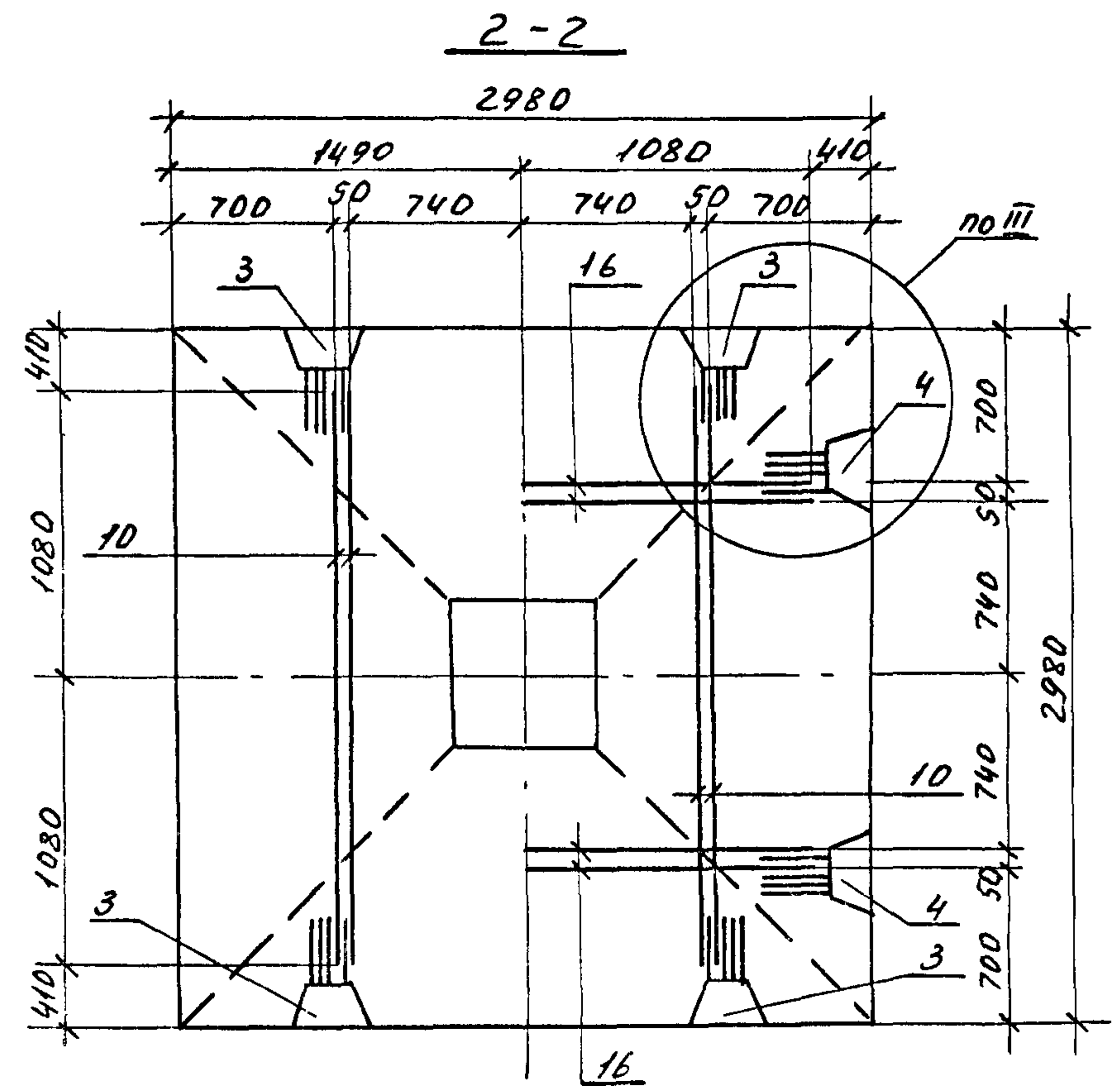
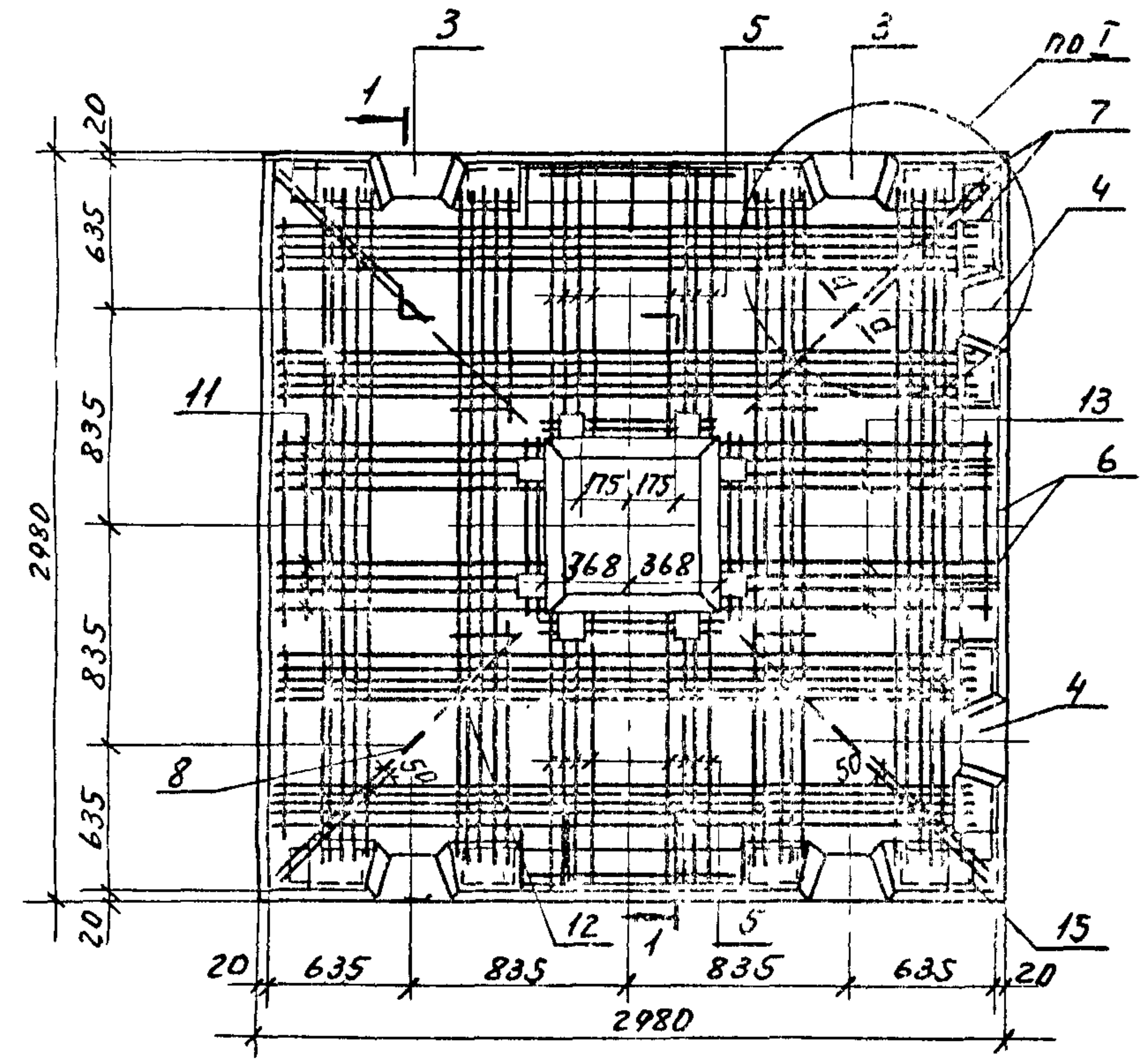
ИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Киевский ЛСП

Рассчит Думак

Рассчит Думак

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №



1. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, IV, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разраб. Палкина Тамар	1.420.1-25.2-20	Армирование капители	Стадия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова Тамар			Р	1	2
Провер. Мурашова Тамар			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н. контр. Максимов Марк	КТИ-7-1... КТИ-11-1				

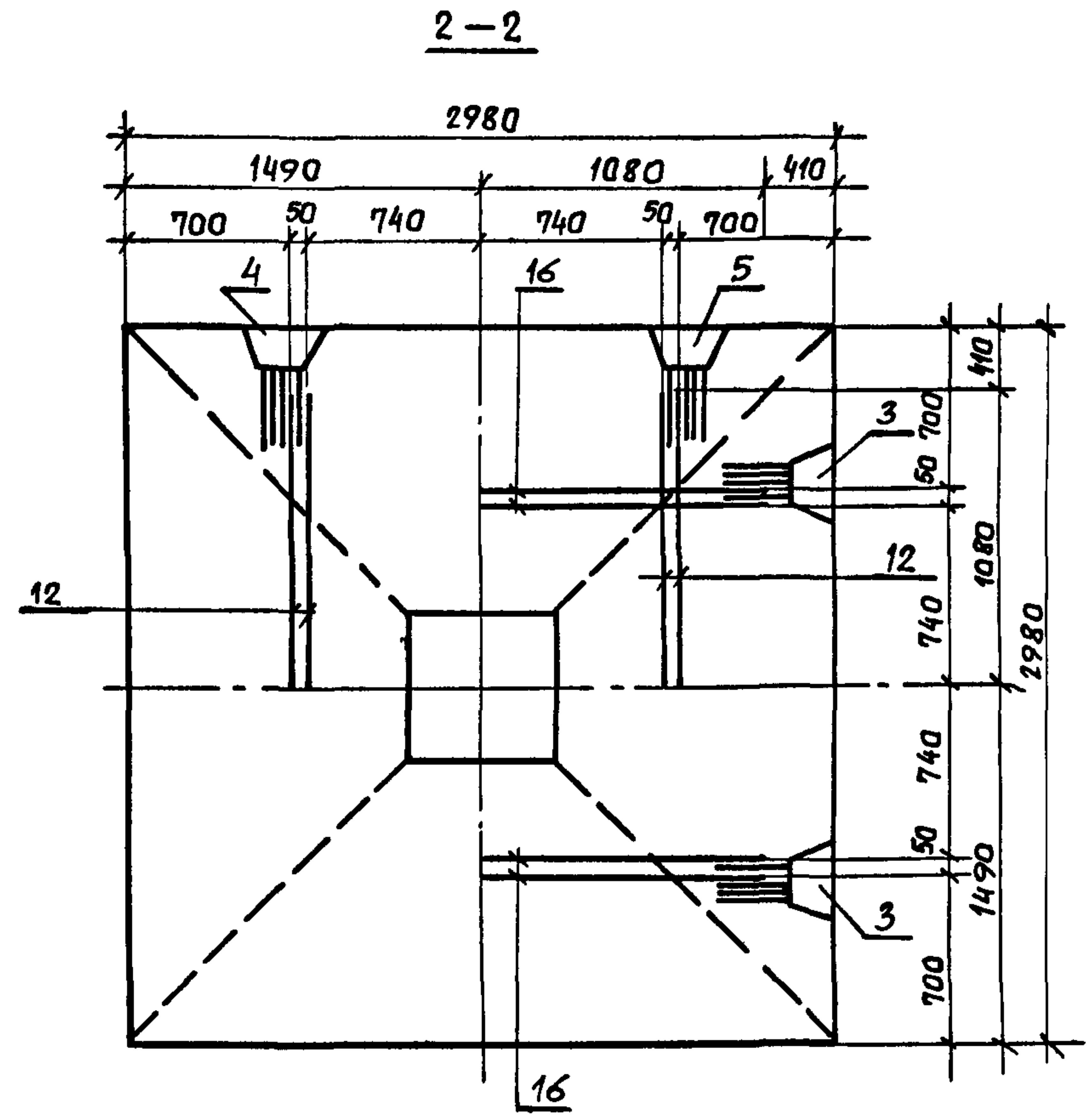
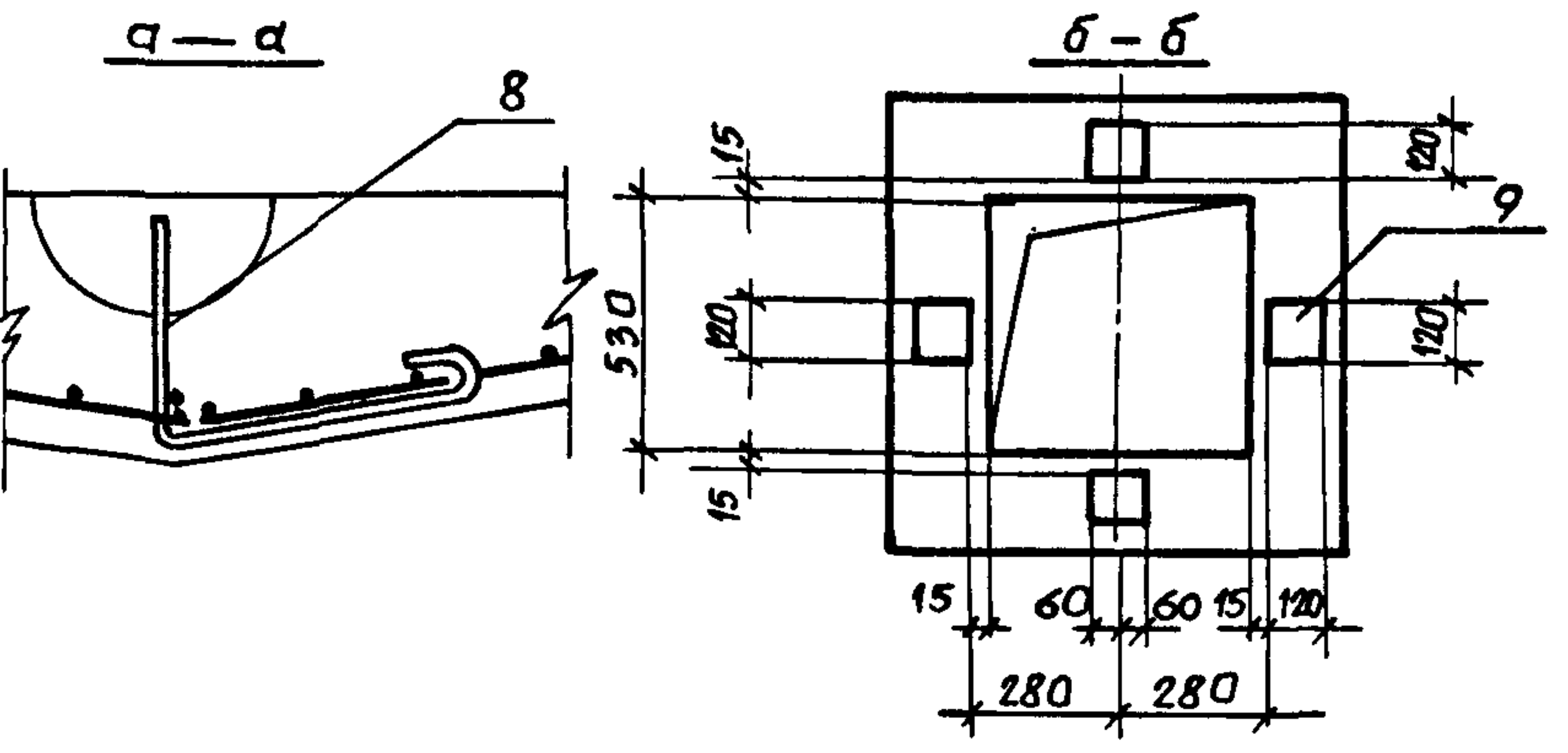
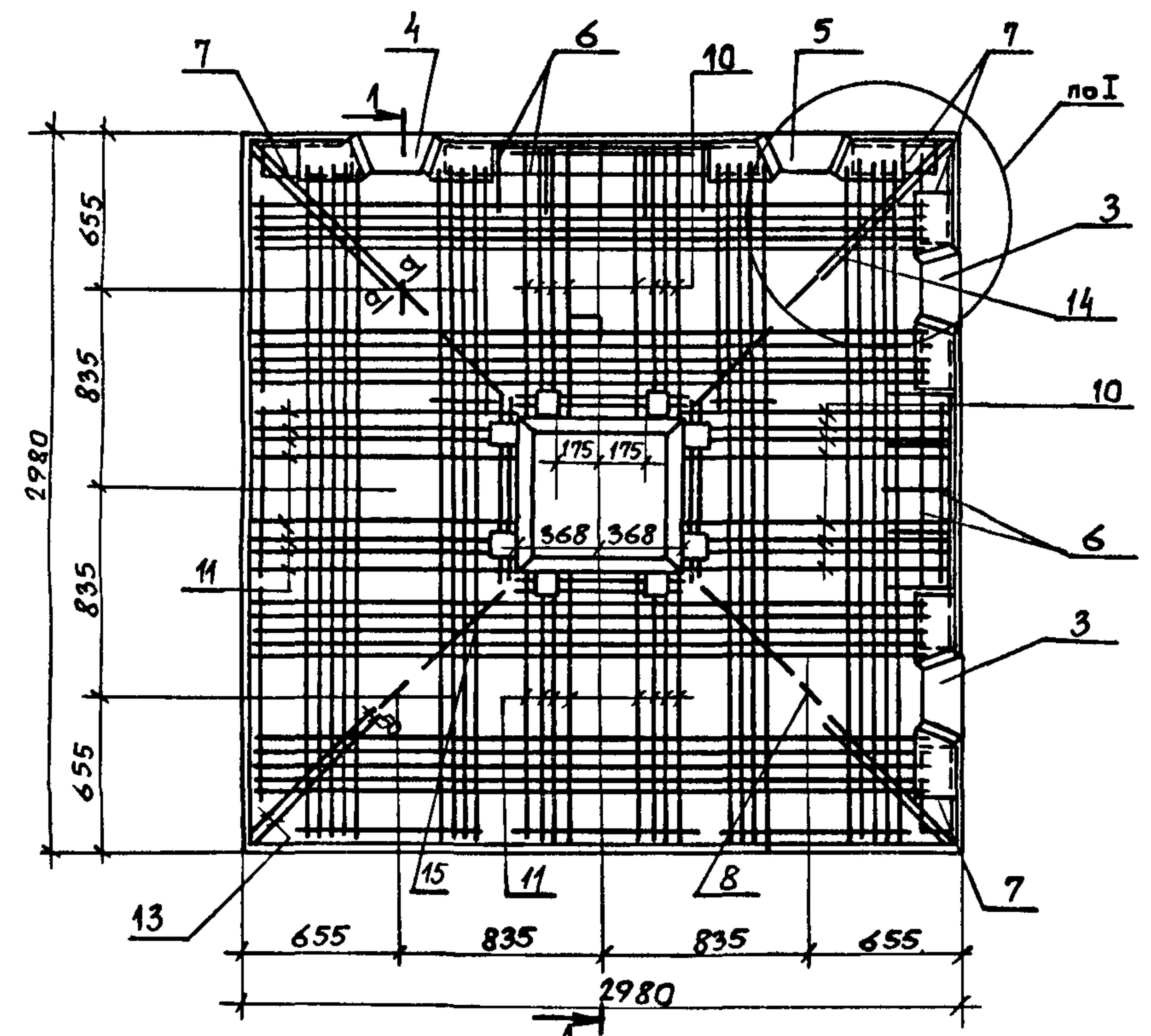
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7-1	1	Каркас КП1а	1	1.420-1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП8	2	-35
	4	КП16	2	-37
	5	КП83	2	-61
	6	сетка С7	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделия закладное МН12	4	-90
	10	Ф16АIII, $\rho=2160; 3,41\text{кг}$	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-61
	12	Ф8АIII, $\rho=400; 0,16\text{кг}$	4	
	13	Каркас КП83	1	1.420.1-25.2-61
	14	Отдельная позиция	8	-101
	15	Ф8АIII, $\rho=600; 0,24\text{кг}$	8	
	16	Ф16АIII, $\rho=1080; 1,7\text{кг}$	4	1.420.1-25.2-102
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-8-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТ1-7-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП62	2	-50
	5	КП84	2	-61
	13	КП84	1	-61
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ1-9-1		Поз.1,2,6...12,14...16			
		см КТ1-7-1			
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48	
	4	КП63	2	-50	
	5	КП81	2	-61	
	13	КП84	1	-61	
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96		
	КТ1-10-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
			см КТ1-7-1		
		3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
4		КП63	2	-50	
5		КП81	2	-61	
13		КП90	1	-61	
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96		
КТ1-11-1			Поз.1,2,6...12,14...16		
			см КТ1-7-1		
		3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50	
	5	КП89	2	-61	
	13	КП89	1	-61	
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96			

Инв. № подл. Подл. и дата взят. инв. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Киевский ПСП  
 Рассчит. АУЖАК  
 Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Нижние сетки условно не показаны на планах.
2. Позиции 13 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.
3. Узел I см. 1.420.1-25.2-27.
4. Разрез 1-1 см. 1.420.1-25.2-12.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-21	СТАЛИЯ	Лист	Листов
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>		Р	1	2
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И. контр.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	Армирование капители КТ1-7-2... КТ1-10-2			

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-7-2	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП1б	2	-37
	4	КП20лев	1	-38
	5	КП20пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН2	4	-90
	10	Каркас КП83	2	-61
	11	КП80	2	-61
	12	Ф16А <sup>III</sup> , ρ=1080; 1,7кг	4	-102
	13	Ф8А <sup>III</sup> , ρ=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф8А <sup>III</sup> , ρ=400; 0,16кг	4	
	16	Ф16А <sup>III</sup> , ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
		Поз. 1,2,6...9,12...16		
		см. КТИ-7-2		
КТИ-8-2	3	Каркас КП62	2	1.420.1-25.2-50
	4	КП64лев	1	-51
	5	КП64пр	1	-51
	10	КП84	2	-61
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТИ-9-2		Поз. 1,2,6...9,11...16			
		см. КТИ-7-2			
	3	Каркас КП63	2	1.420.1-25.2-50	
	4	КП65лев	1	-51	
	5	КП65пр	1	-51	
	10	КП84	2	-61	
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96	
			Поз. 1,2,6...9,11...16		
			см. КТИ-7-2		
	КТИ-10-2	3	Каркас КП63	2	1.420.1-25.2-50
4		КП65лев	1	-51	
5		КП65пр	1	-51	
10		КП90	2	-61	
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96	
			Поз. 1,2,6...9,11...16		
			см. КТИ-7-2		

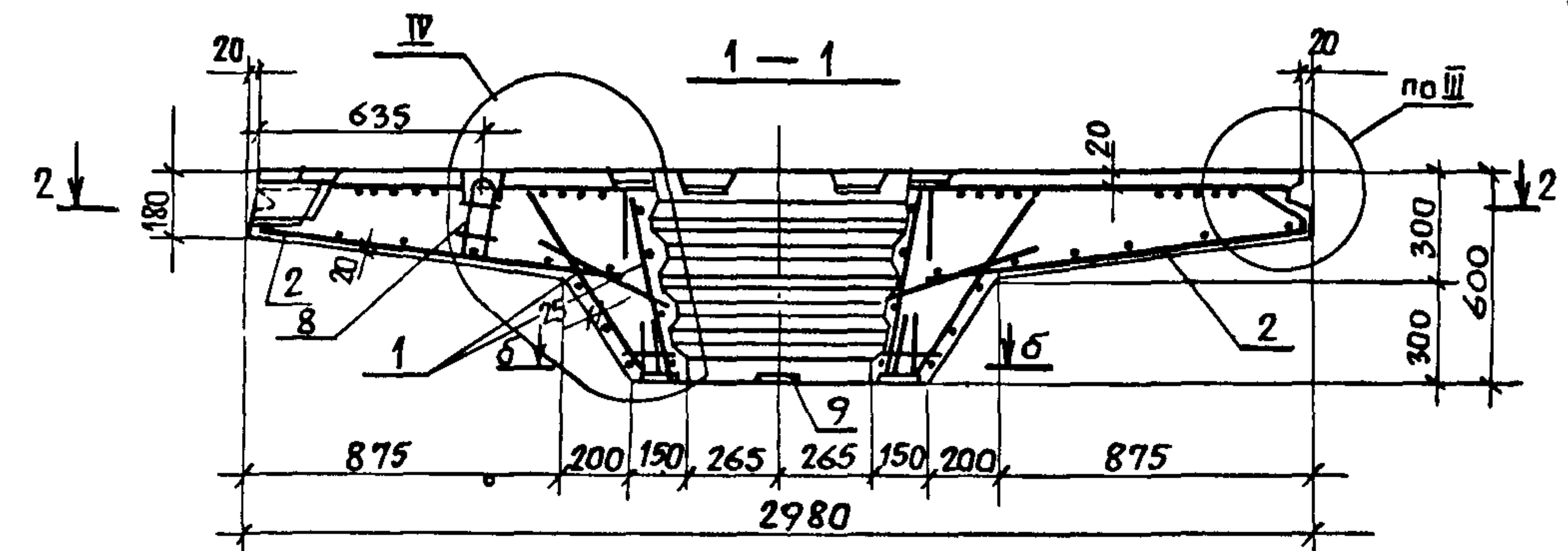
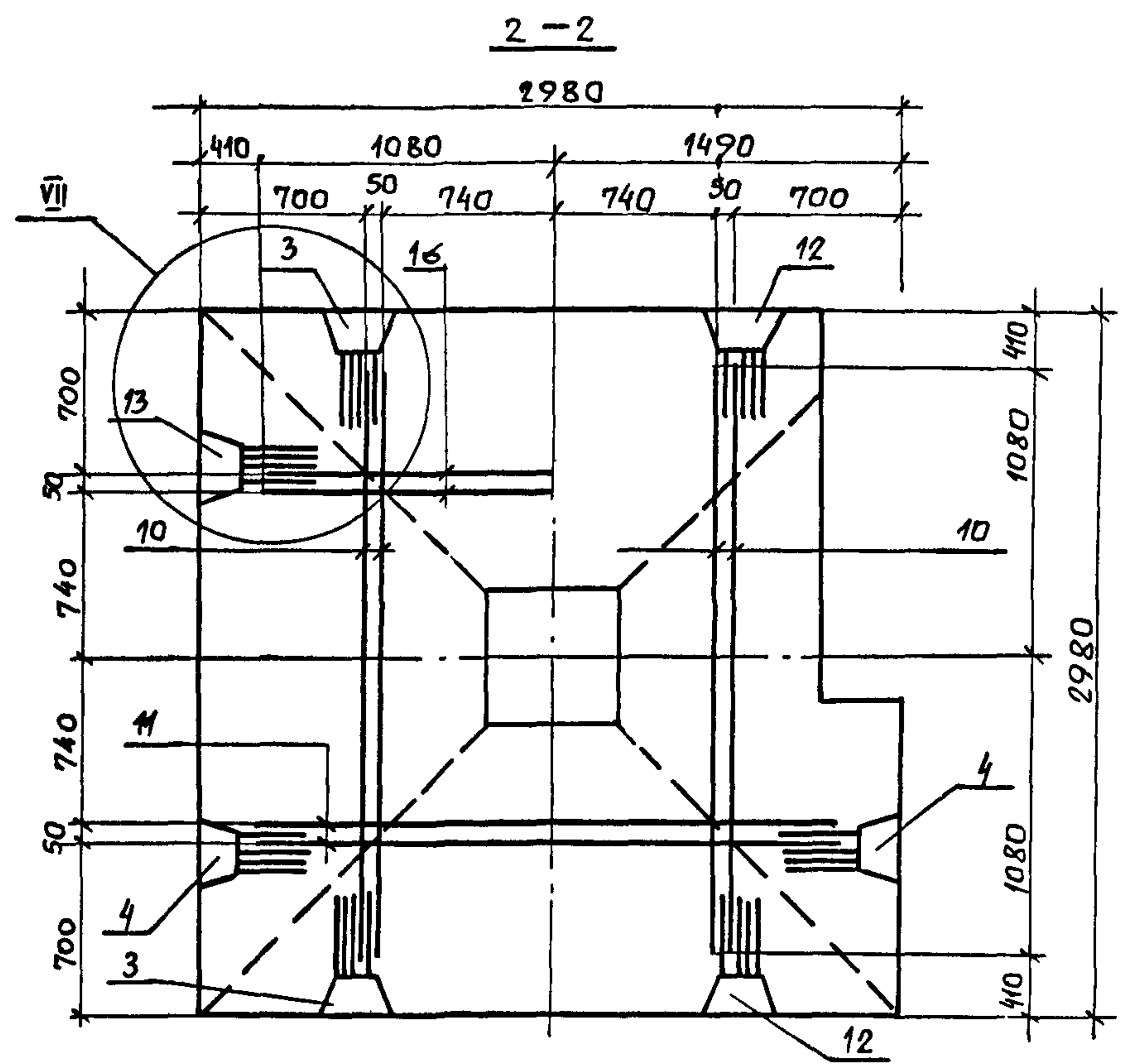
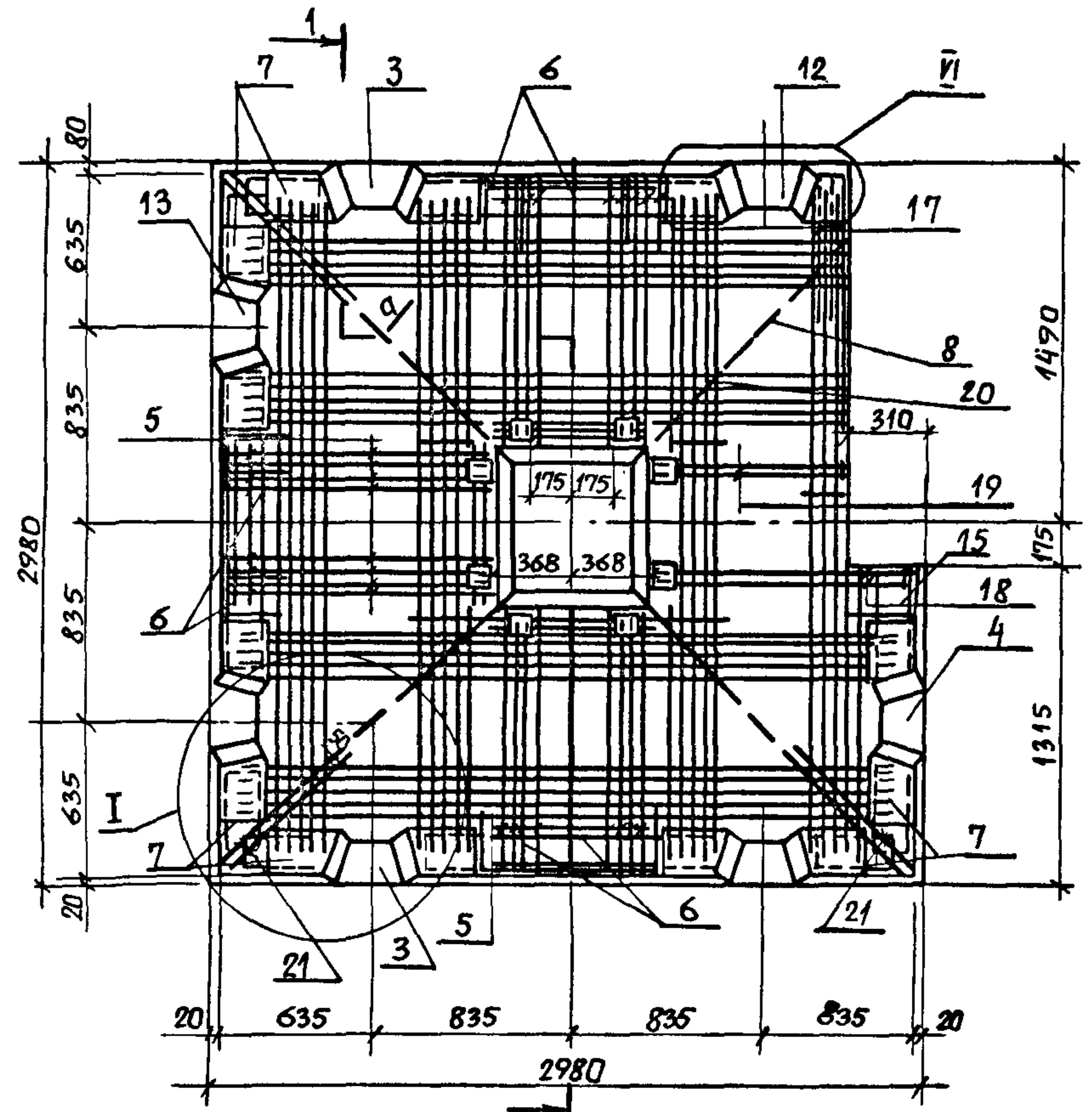
Инв. № подл. Подп. и дата в заминду

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-21

Лист  
2

Киевский ПСП  
 Расчет Душак  
 Подпись и дата  
 Инв. № 041



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ - зеркально чертежу.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Нижние сетки условно не показаны на планах.
4. Поз. 20 и 21 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,12,13 и привязываются к ним.
5. Узлы I, II, III, IV, V, VI, VII см. 1.420.1-25.2-27.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Калит	1.420.1-25.2-22			
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	Зи/И	АРМИРОВАНИЕ КАПИТЕЛИ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Зи/И		Р	1	3
Н.КОНТР.	ПАЛКИНА	Калит	КТ1лев-7-3.. КТ1лев-10-3, КТ1пр-7-3.. КТ1пр-10-3	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-7-3	1	Каркас КП 1а		1.420.1-25.2-28
	2	КПЗ		-32
	3	КП9	1	-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП84	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	φ 16 А III, l=2160; 3,41кг	4	-100
	11	φ 16 А III, l=2160; 3,41кг	2	-100
	12	Каркас КП 31лев.	1	-42
	13	КП41	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	φ 16 А III, l=1080; 1,7кг	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП93	1	-65
	19	КП95	1	-65
	20	φ 8 А III, l=400; 0,16кг	4	
	21	φ 8 А III, l=600; 0,24кг	8	
		Бетон класса В25, м³	1,85	
КТ1пр-7-3		Поз. 1... 11, 13... 21 см		
		КТ1лев-7-3		
	12	Каркас КП 37пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В 25, м³	1,85	

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-8-3		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 58	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 60	1	-49
	12	КП 69лев	1	-54
	13	КП 71	1	-55
		Бетон класса В30, м³	1,85	
КТ1пр-8-3		Поз. 1... 11, 13... 21 см.		
		КТ1лев-8-3		
	12	Каркас КП 69пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В30, м³	1,85	
КТ1лев-9-3		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 59	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	1	-49
	12	КП 70лев	1	-54
	13	КП 72	1	-55
		Бетон класса В35, м³	1,85	
КТ1пр-9-3		Поз. 1... 11, 13... 21		
		см. КТ1лев-9-3		
	12	Каркас КП 70пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В35, м³	1,85	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

ИВ. М. ПОЛ. Подпись и дата

Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-10-3		Поз. 1, 2, 6... 11, 14... 17		
		20, 21 см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 59	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	1	-49
	5	КП 89	3	-61
	12	КП 70 лев.	1	-54
	13	КП 72	1	-55
	18	КП 94	1	-65
	19	КП 96	1	-65
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1пр-10-3		Поз. 1... 11, 13... 21		
		см. КТ1лев-10-3		
	12	Каркас КП 70 пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,85	

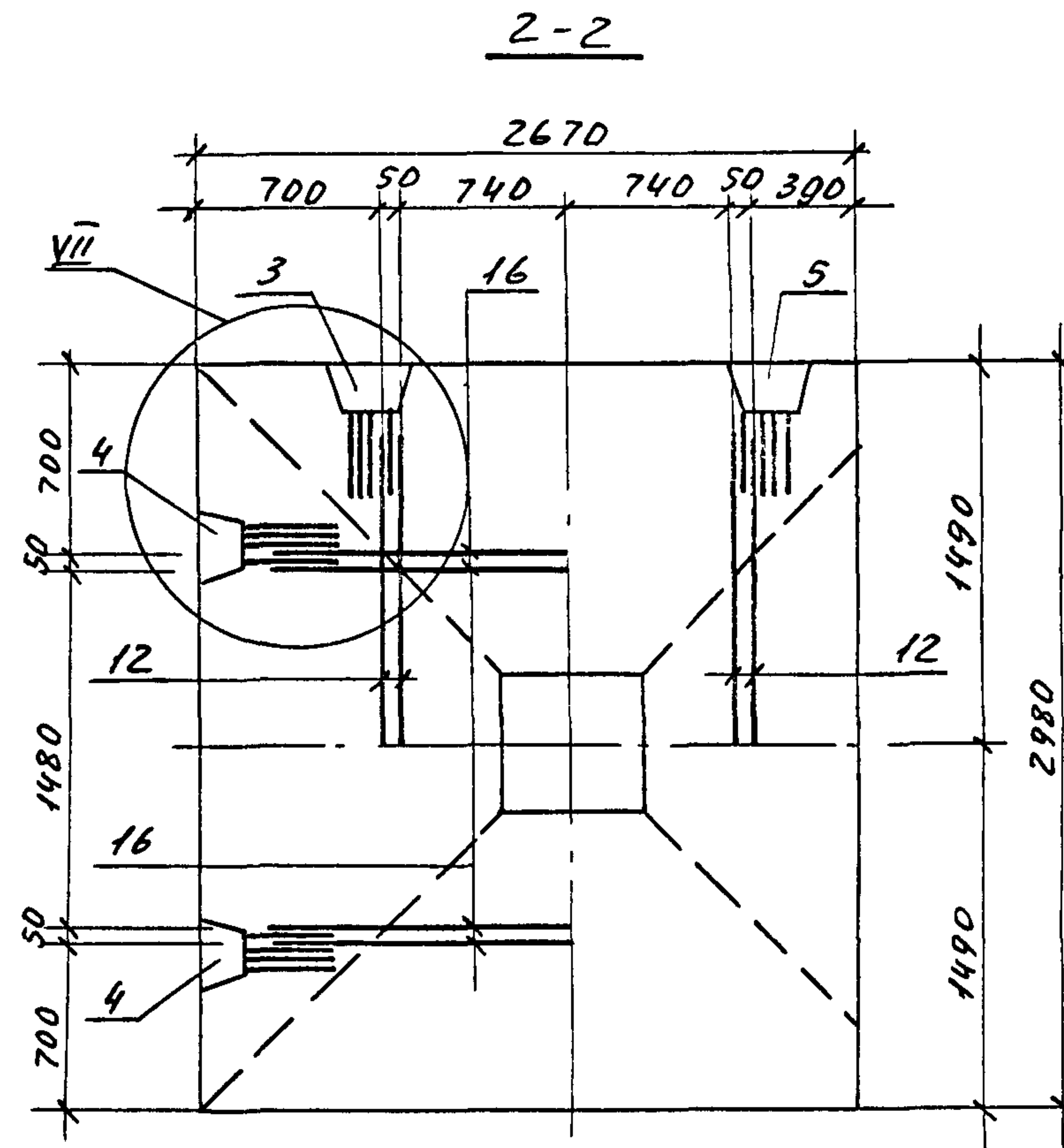
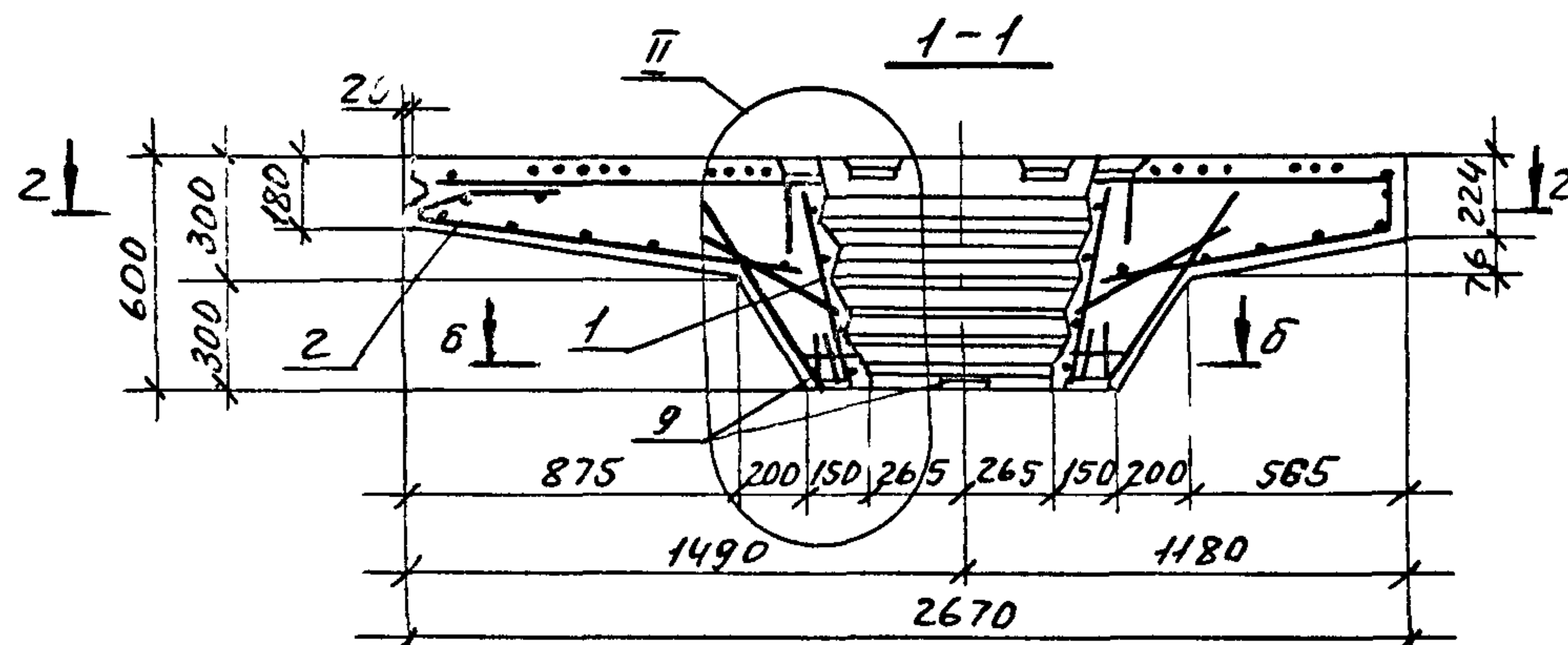
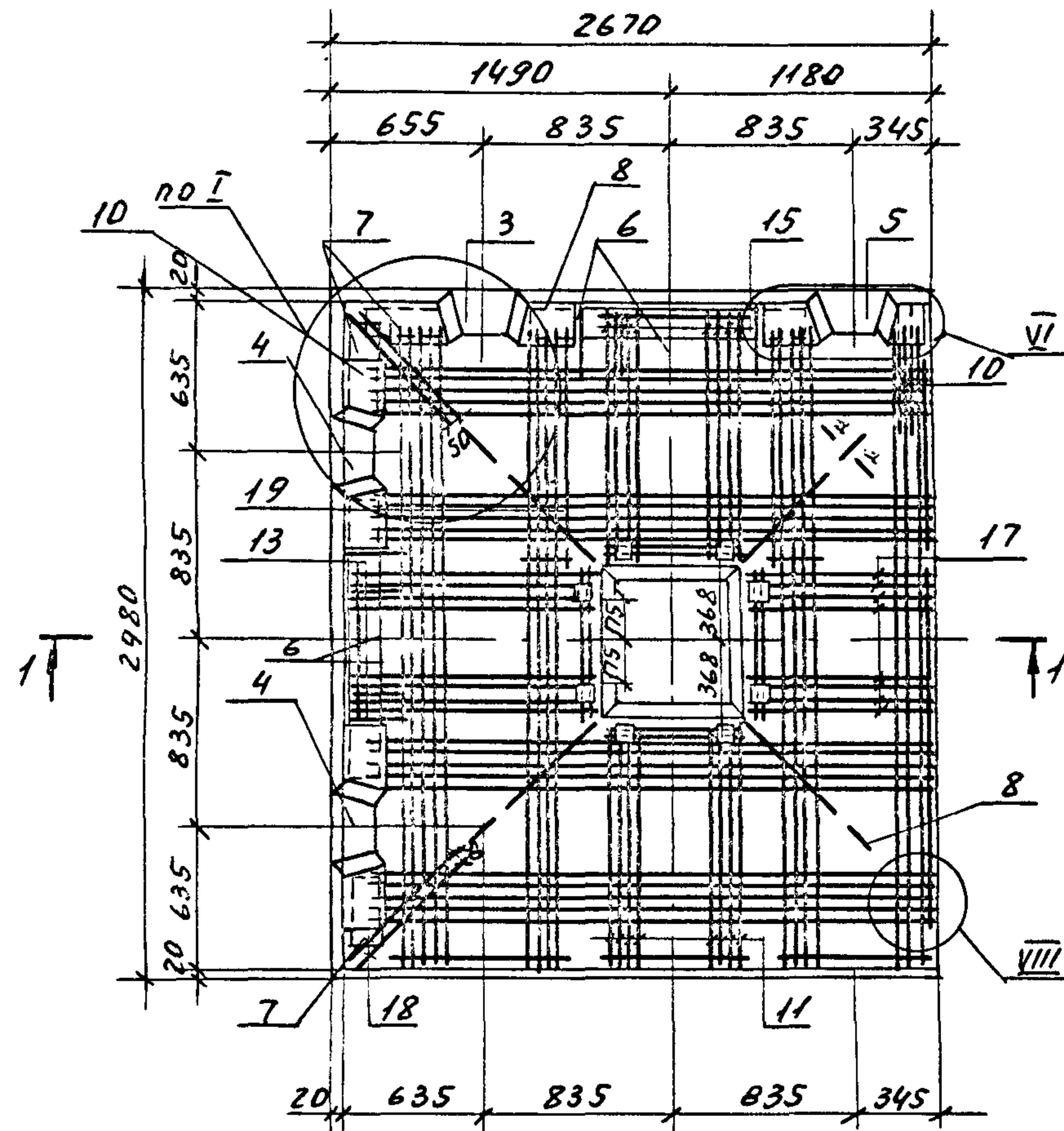
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Киевский ПСП

Расчет Армак

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят из



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Армирование верха капители марок с индексом „пр“ зеркально чертену.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27
5. Узлы I, II, VII, VIII см. 1.420.1-25.2-27.
6. Позиции 18, 19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.

Разраб.	Палкина	Жуш	1.420.1-25.2-23			
Расчет	Мурашова	Тилку				
Провер.	Мурашова	Тилку				
Н.контр.	Максимов	Лав	Армирование капители КТ2лев-7... КТ2лев-10, КТ2пр-7... КТ2пр-10	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТЗлев-7	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2 - 28
	2	КП4	1	- 33
	3	КП20лев	1	- 38
	4	КП40	2	- 43
	5	КП44лев	1	- 44
	6	Сетка С7	2	- 76
	7	С9	3	- 78
	8	Составная позиция СП1	4	- 93
	9	Изделие закладное МН12	4	- 90
	10	Каркас КР1	2	- 66
	11	КП80	1	- 61
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	- 102
	13	Каркас КП83	1	- 61
	14	Отдельная позиция	4	- 101
	15	Каркас КП83	1	- 61
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	- 102
	17	Каркас КП87	1	- 63
	18	Ф8АIII, ρ=600; 0,16кг	4	
	19	Ф8АIII, ρ=400; 0,24кг	4	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78	
КТЗпр-7		Поз.1,2,4,6...19 см.		
		КТЗлев - 7		
	3	Каркас КП20 пр	1	1.420.1-25.2 - 38
	5	КП44 пр	1	- 44
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТЗлев-8		Поз.1,2,6...12,14,16...19		
		см. КТЗлев-7		
	3	Каркас КП64лев	1	1.420.1-25.2 - 51
	4	КП41	2	- 43
	5	КП73лев	1	- 56
	13	КП84	1	- 61
	15	КП84	1	- 61
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78
КТЗпр-8		Поз.1,2,4,6...19		
		см КТЗлев-8		
	3	Каркас КП64 пр		1.420.1-25.2 - 51
	5	КП73 пр		- 56
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78
КТЗлев-9		Поз.1,2,6...12,14,16...19		
		см. КТЗлев-7		
	3	Каркас КП65лев	1	1.420.1-25.2 - 51
	4	КП71	2	- 55
	5	КП74лев	1	- 56
	13	КП81	1	- 61
	15	КП84	1	- 61
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,78

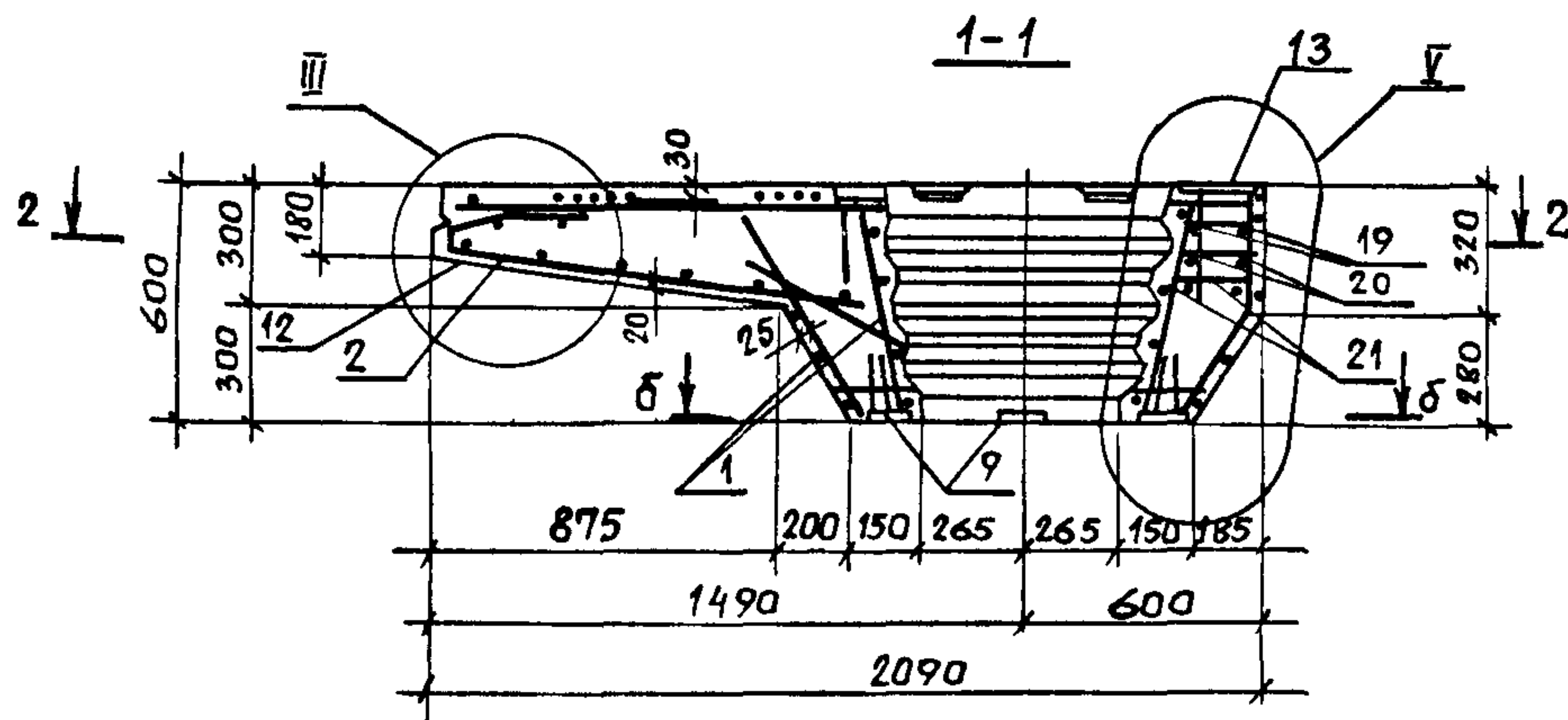
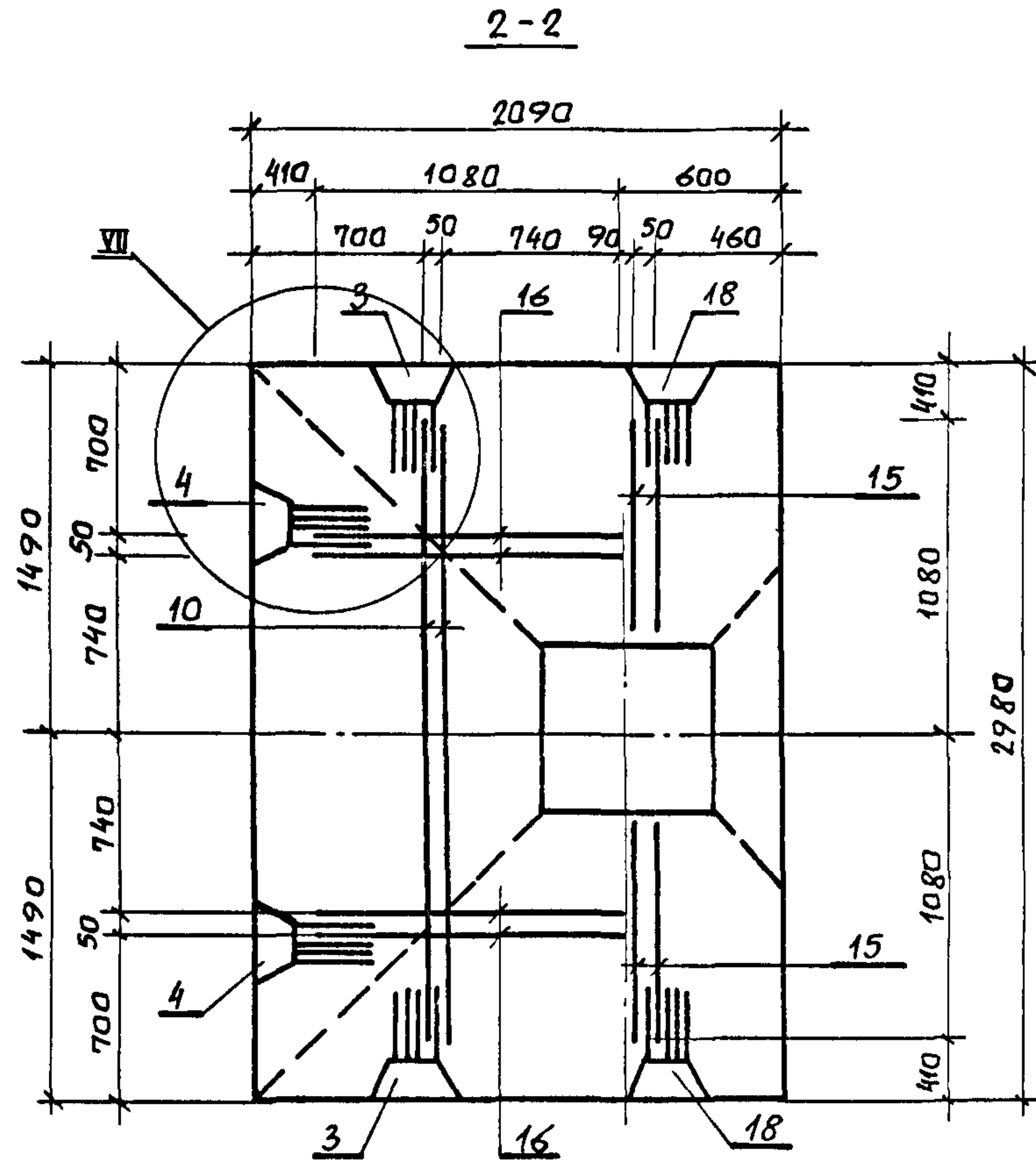
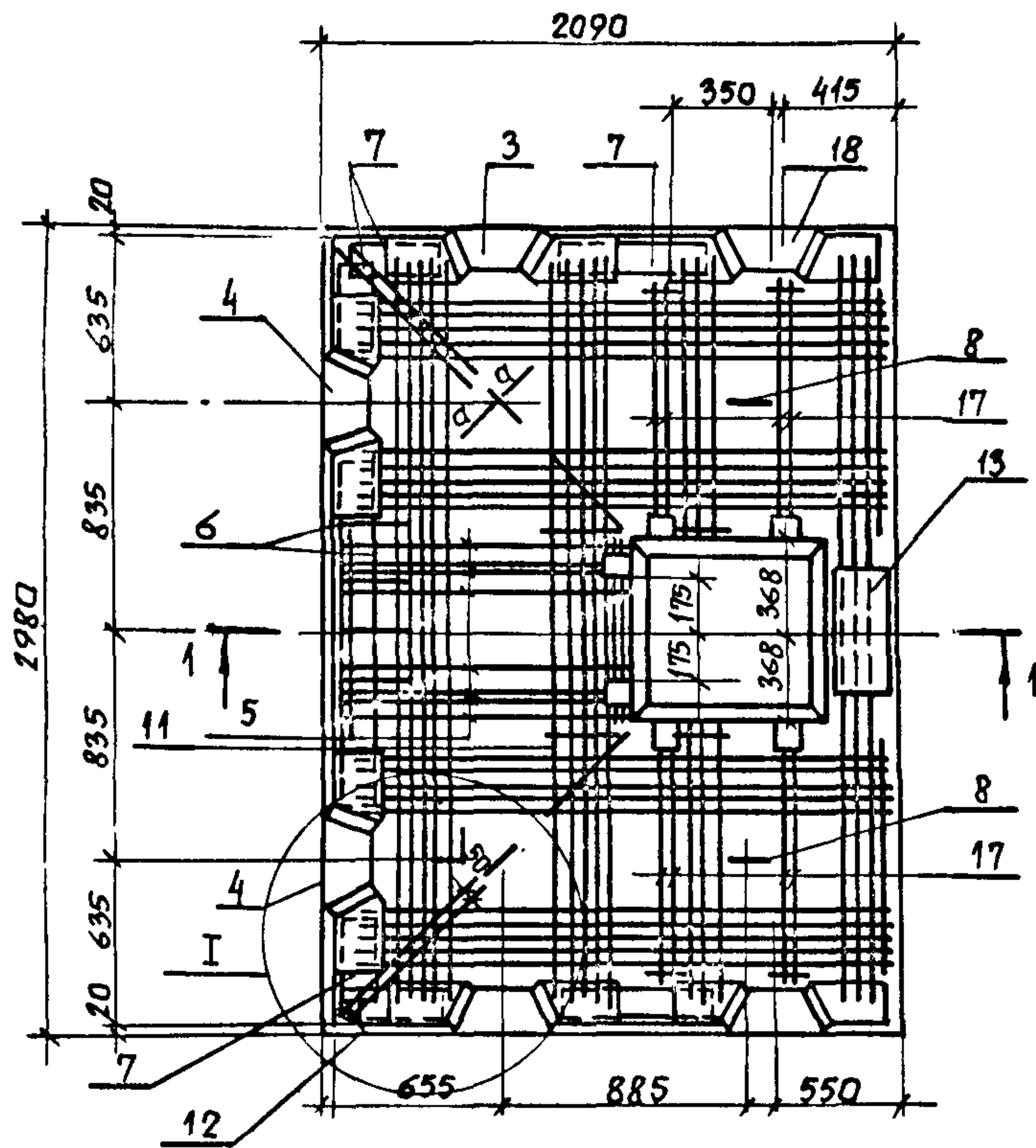
Инв. № подл. Подл. и дата

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марки капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТЗпр-9		Поз. 1, 2, 4, 6... 19 см.		
		КТЗлев-9		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,78	
КТЗлев-10		Поз. 1, 2, 6... 12, 14		
		16... 19 см КТЗлев-7		
	3	Каркас КП65лев	1	1.420.1-25.2-51
	4	КП71	2	-55
	5	КП74лев	1	-56
	13	КП81	1	-61
	15	КП90	1	-61
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,78		
КТЗпр-10		Поз. 1, 2, 4, 6... 19		
		см КТЗлев-10		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,78	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. №

Киевский ПСП  
 РАССЧИТ АУЖАК  
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Поз. 11 и 12 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 18 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25. 2-13.
3. Узлы I, II, V, VII см. 1.420.1-25. 2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25, 2-24			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Армирование капители КТК1-7... КТК1-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>		Р	1	2
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

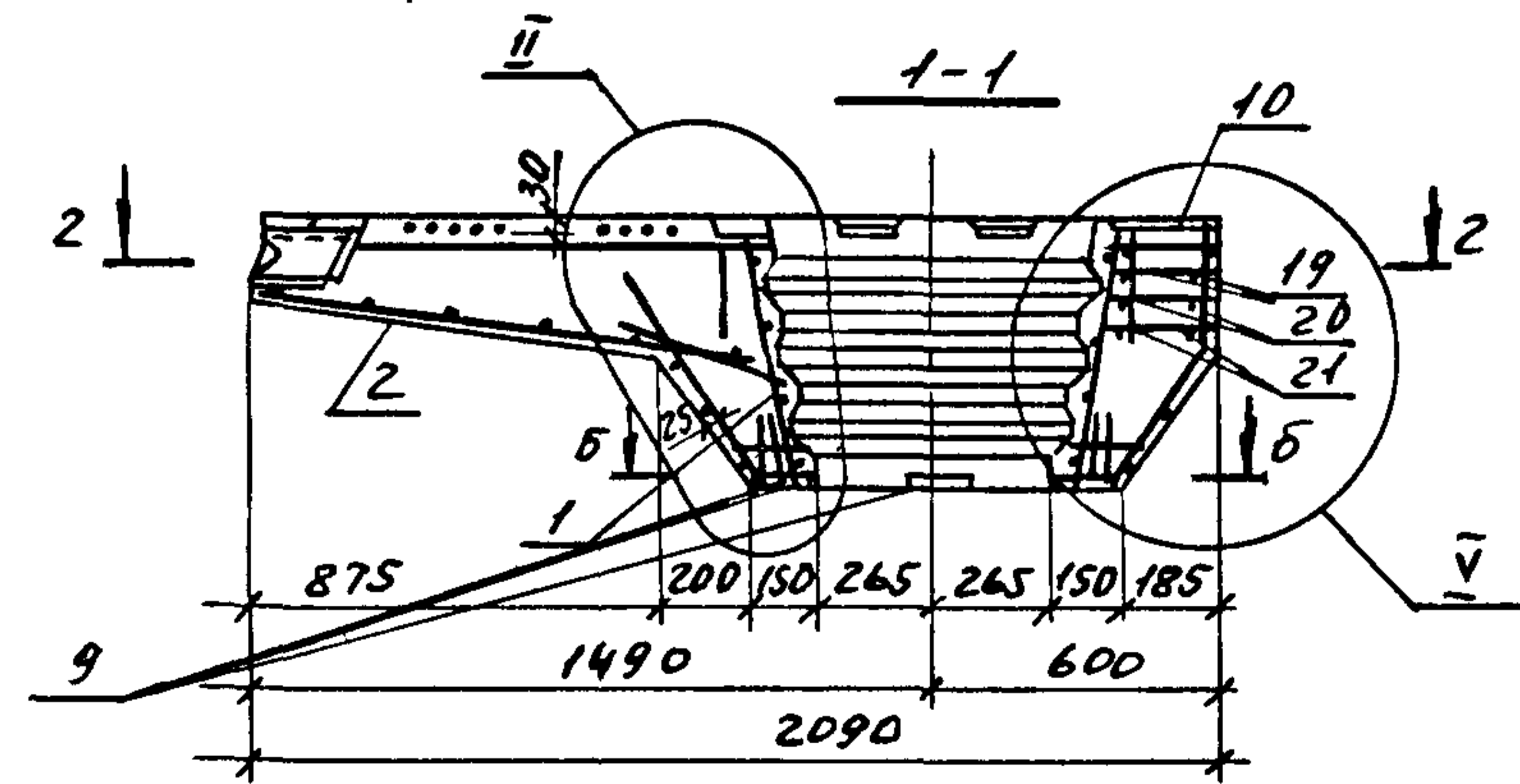
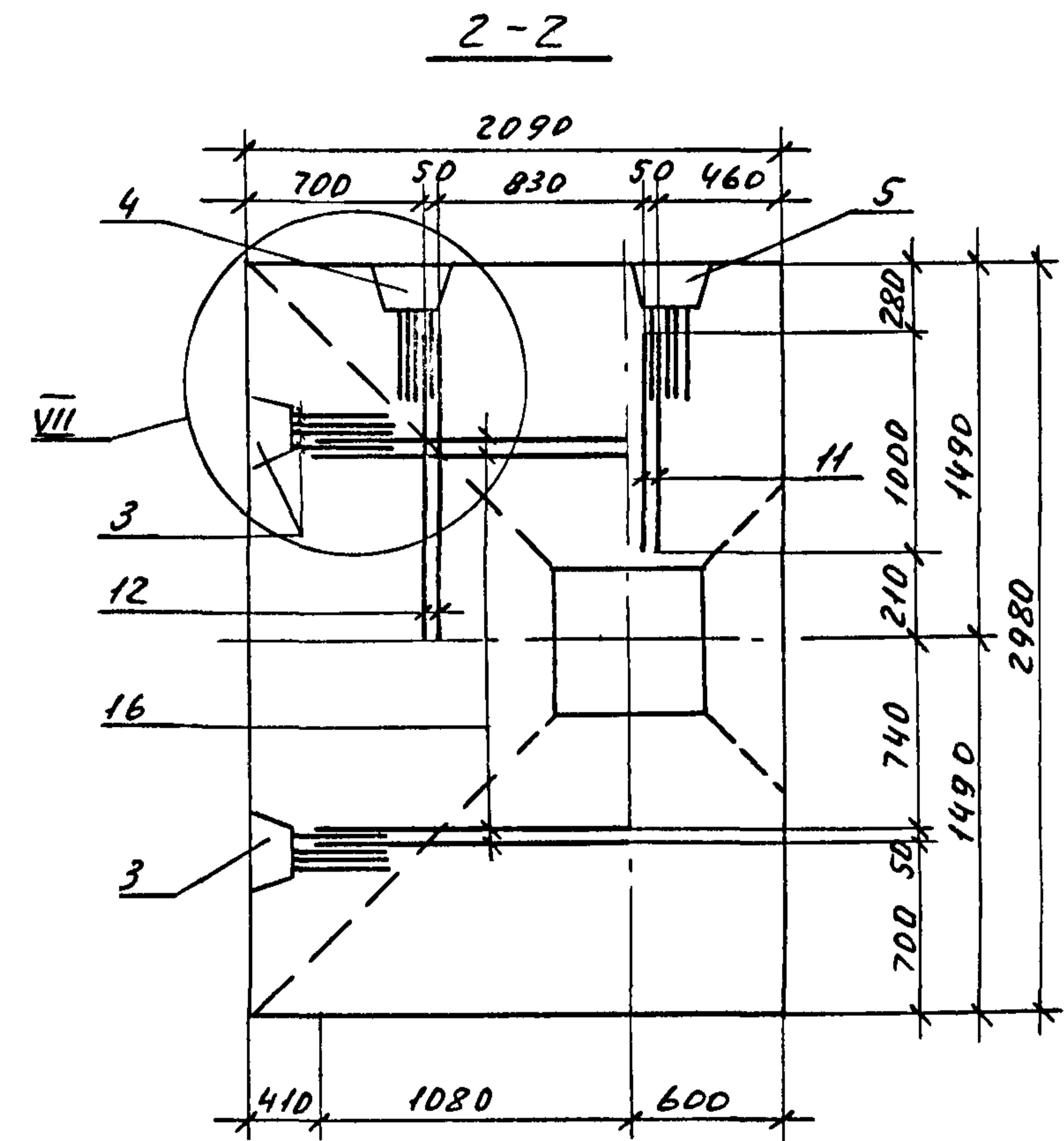
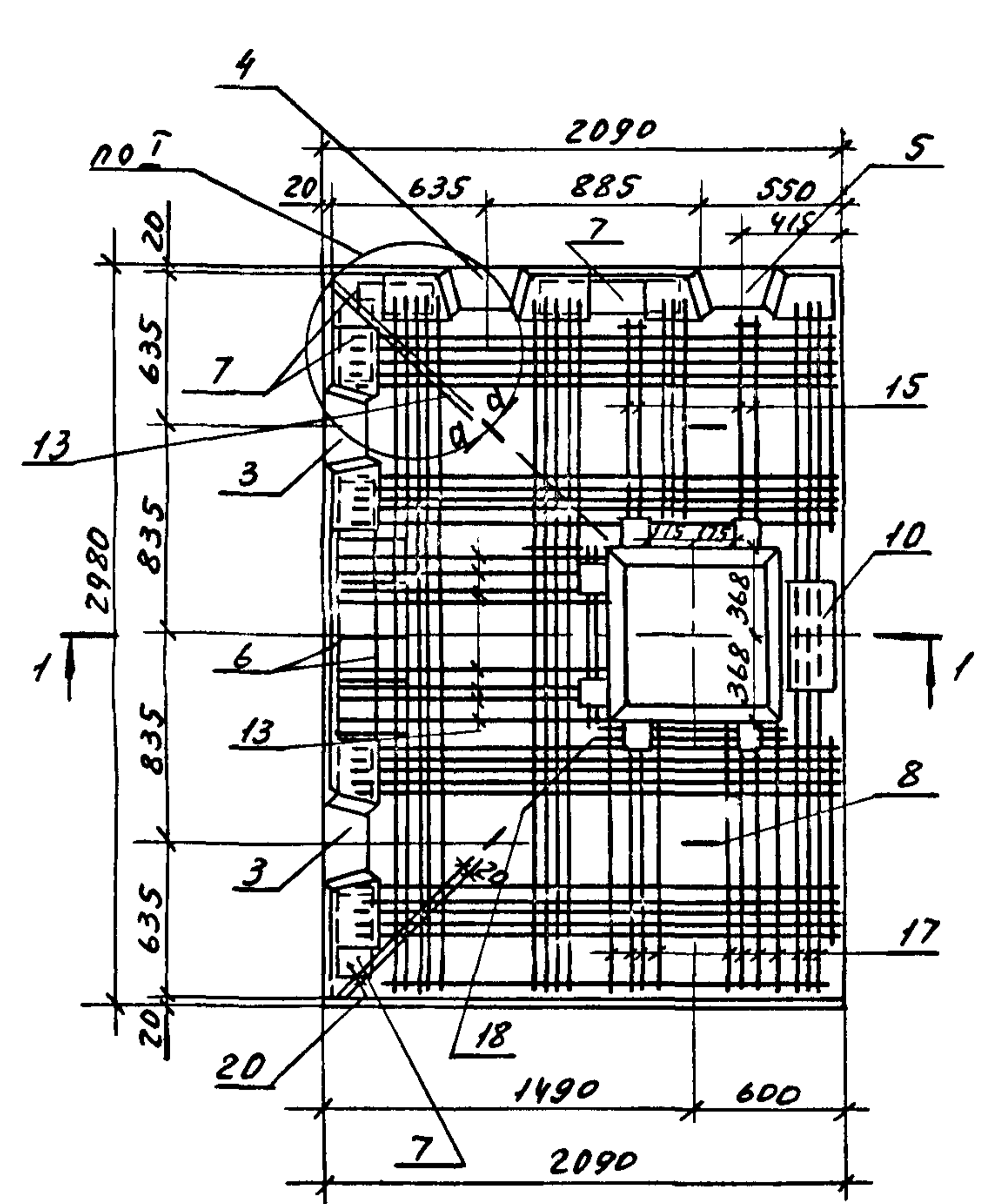
МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 1-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	-31
	3	КП8	1	-35
	4	КП24	2	-39
	5	КП83	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8 АIII, е=400; 0,16кг	2	
	12	Ф8 АIII, е=600; 0,24кг	4	
	13	Изделие закладное МН13	1	1.420.1-25.2 - 91
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Ф16 АIII, е=1000; 1,58кг	4	
	16	Ф16 АIII; е=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2 - 102
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП28	1	-40
	19	Каркас КР3	1	-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК 1-8		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП66	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
КТК 1-8 (продолжен.)	19	Каркас КР4	1	1.420.1-25.2 - 67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67
			Поз.1,2,6... 16 см. КТК1-7	
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП67	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
	18	КП29	1	-40
	19	Каркас КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК 1-10		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
	3	Каркас КП58	1	1.420.1-25.2 - 48
	4	КП67	2	-52
	5	КП90	1	-61
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП68	1	-53
	19	Каркас КР6	1	-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67
			Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7	
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 1-8 (продолжен.)	19	Каркас КР4	1	1.420.1-25.2 - 67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67
			Поз.1,2,6... 16 см. КТК1-7	
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП67	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
	18	КП29	1	-40
	19	Каркас КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67
			Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7	
	3	Каркас КП58	1	1.420.1-25.2 - 48
	4	КП67	2	-52
	5	КП90	1	-61
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП68	1	-53
	19	Каркас КР6	1	-67
20	КР11	1	-68	
21	КР16	1	-69	
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Изм. № 1088  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Киевский ПСП  
 Расчет Думак  
 ЦКВ. № подл. Подп. и дата  
 Взам инв.



1. Армирование капителей с индексом, пр-зеркально чертежу.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Поз. 18, 20 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.
4. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
5. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27 Узлы I, II, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.

Разраб.	Палкина	Лашук	1.420.1-25.2-25			
Расчет	Мурашова	Лашук				
Провер	Мурашова	Лашук				
			Армирование капители	Стр.	Лист	Листов
			КТКлев-7-1... КТКлев-10-1,	Р	1	3
			КТКпр-7-1... КТКпр-10-1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Максимов	Лашук				

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1 <sub>лев</sub> -7-1	1	Каркас КП2 а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	-31
	3	КП24	2	-39
	4	КП20 лев	1	-38
	5	КП32 лев	1	-41
	6	Сетка с7	1	-76
	7	с9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1000; 1,58кг	2	
	12	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2 - 102
	13	Каркас КП83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП91	2	-64
	16	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1080; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 8 А <sub>II</sub> , l=400; 0,16кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2 - 67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	22	Ф 8 А <sub>III</sub> , l=600; 0,24кг	4	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1 <sub>пр</sub> -7-1		Поз. 1... 3, 6... 22		
		см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1		
	4	Каркас КП20 пр.	1	1.420.1-25.2 - 38
	5	КП32 пр.	1	-41
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТК1-8 <sub>лев</sub>		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18, 22			
		см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1			
	3	Каркас КП66	2	1.420.1-25.2 - 52	
	4	КП21 лев	1	-38	
	5	КП33 лев	1	-41	
	13	КП84	1	-61	
	15	КП92	2	-64	
	19	Каркас КР4	1	-67	
	20	КР9	1	-68	
	21	КР14	1	-69	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67	
	КТК1 <sub>пр</sub> -8-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см КТК1 <sub>лев</sub> -8-1		
		4	Каркас КП21 пр.	1	1.420.1-25.2 - 38
5		КП33 пр.	1	-41	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67		
КТК1 <sub>лев</sub> -9-1		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18,			
		22 см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1			
	3	Каркас КП67	2	1.420.1-25.2-52	
	4	КП21 лев	1	-38	
	5	КП33 лев	1	-41	
	13	КП84	1	-61	
	15	КП92	2	-64	
	19	Каркас КР5	1	-67	
	20	КР10	1	-68	
	2	КР15	1	-69	
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

КТК1<sub>пр</sub>-7-1

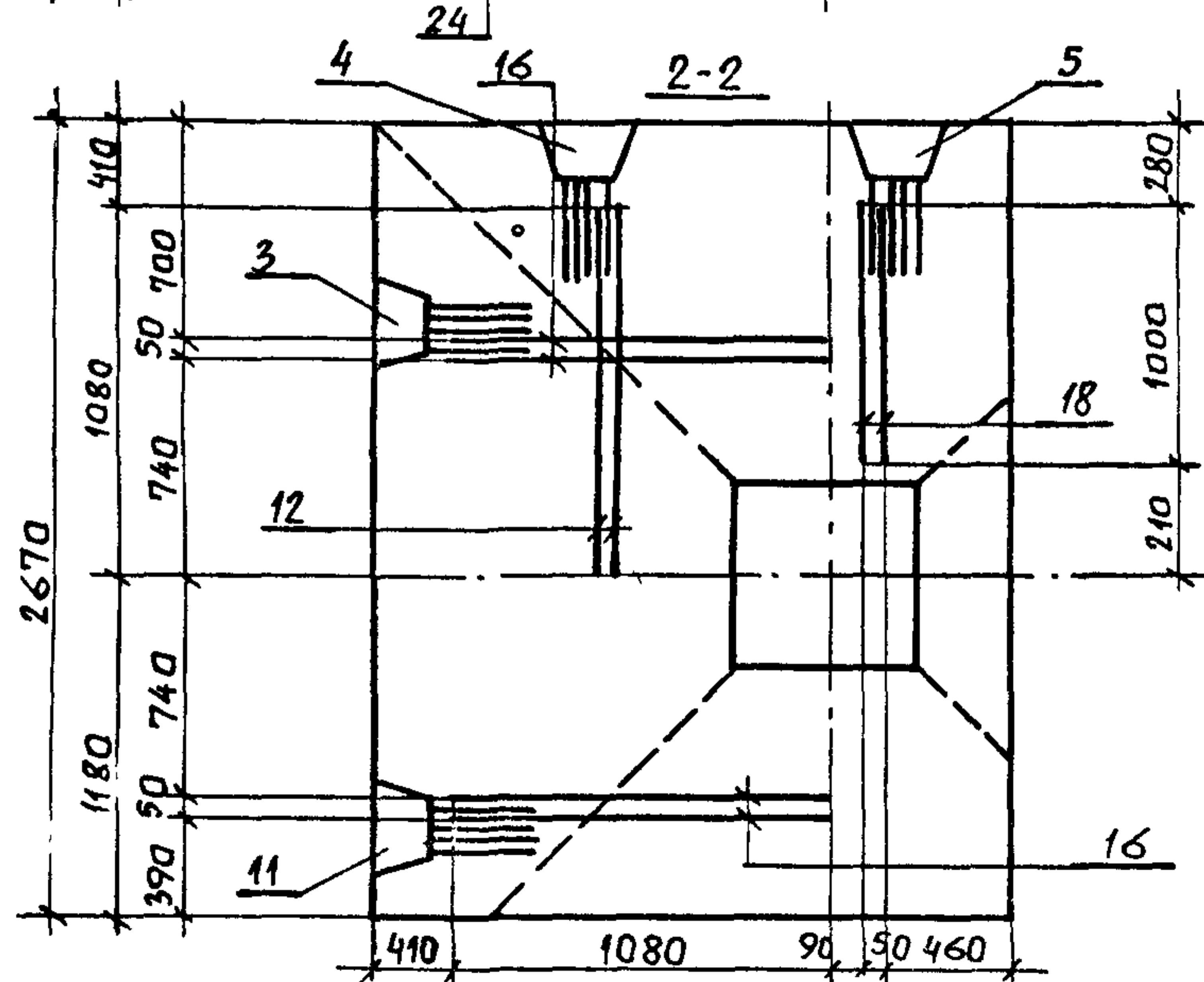
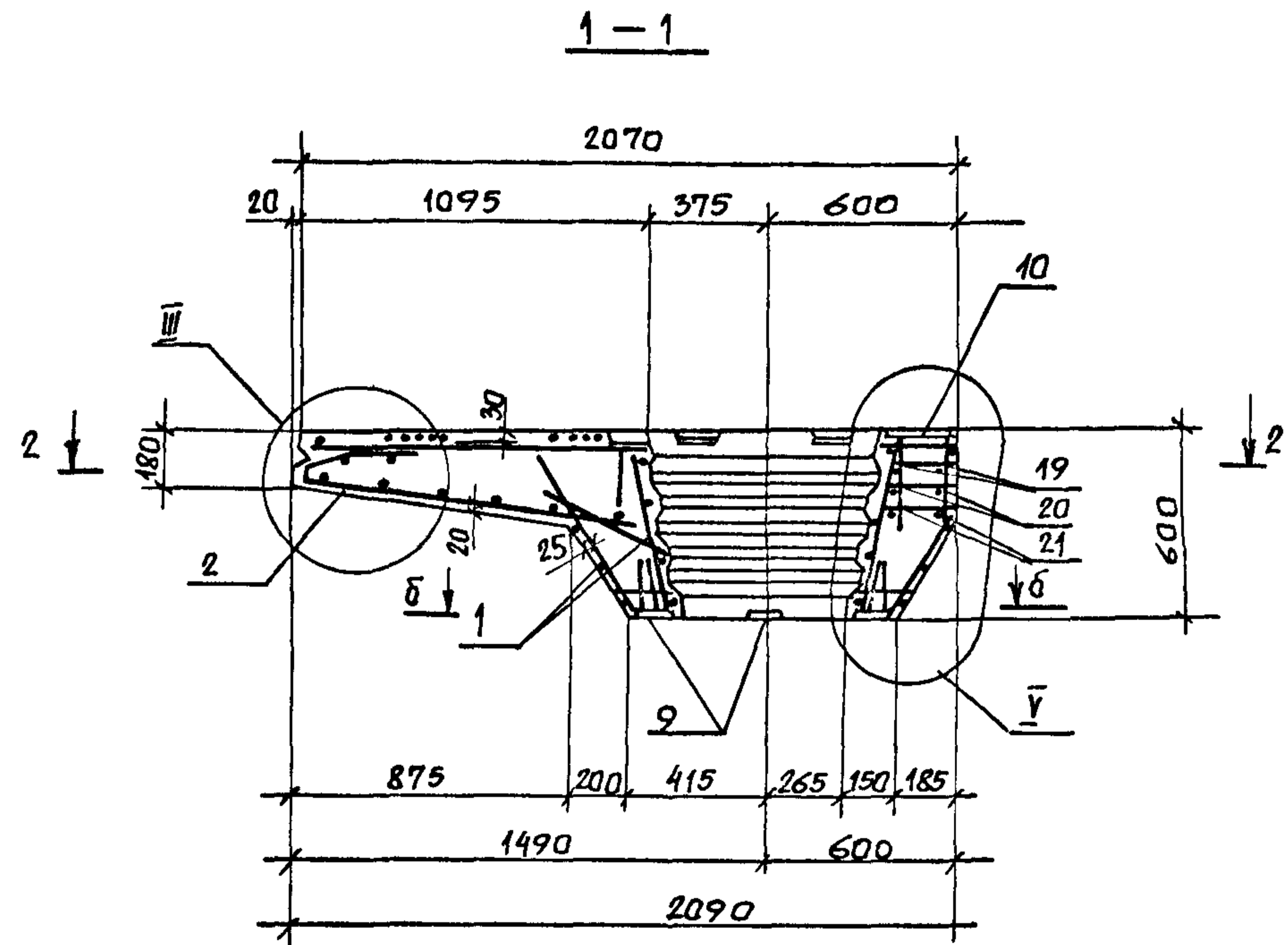
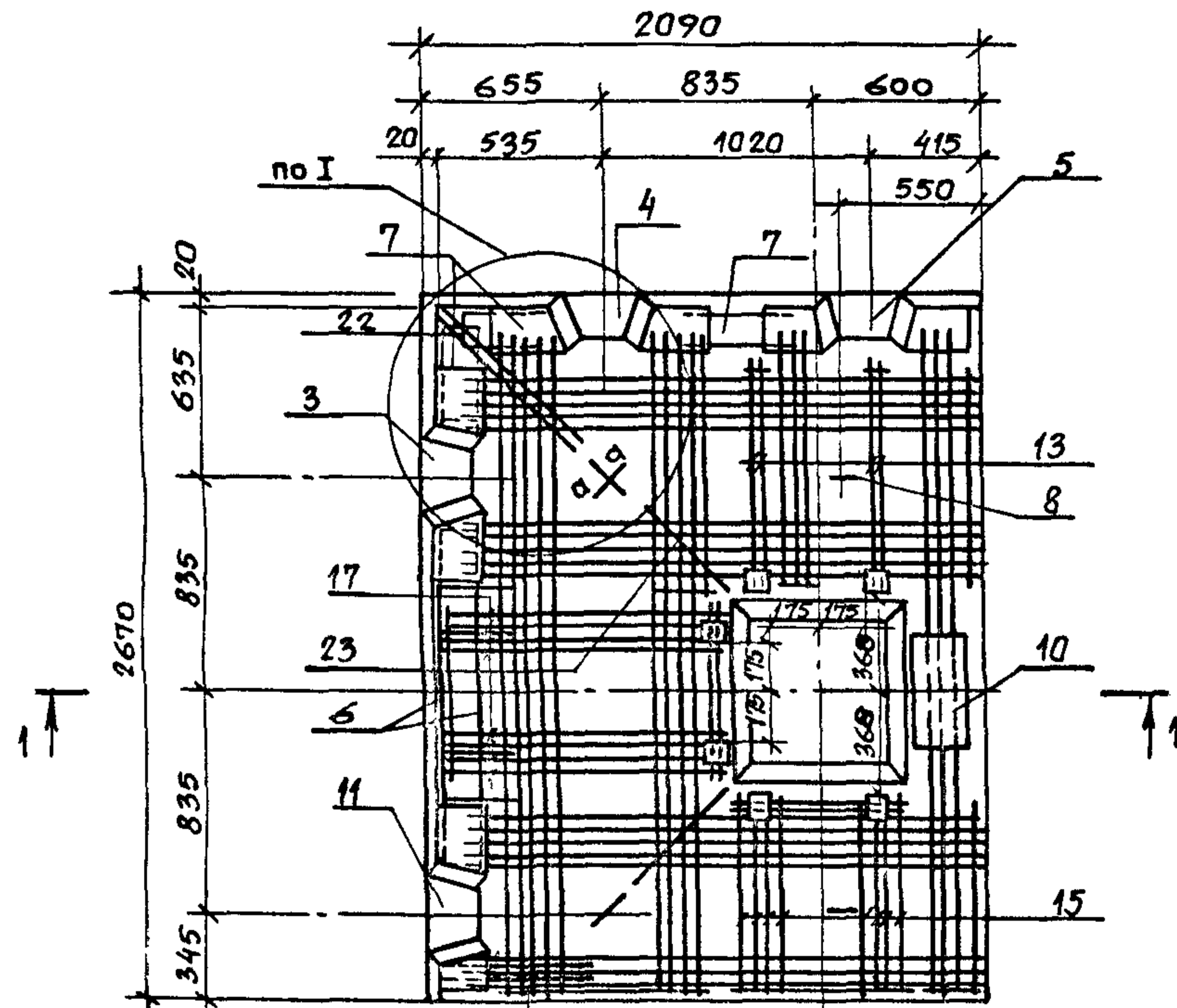
1.420.1-25.2-25

Лист  
2

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТК1пр-9-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1 лев. -9-1		
	4	КАРКАС КП 21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 33 пр	1	-41
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1 <sub>лев</sub> -10-1		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18, 22 см. КТК1 лев-7-1		
	3	КАРКАС КП 67	2	1.420.1-25.2-52
	4	КП 65 лев	1	-51
	5	КП 79 лев	1	-60
	13	КП 90	1	-61
	15	КП 91	2	-64
	19	КАРКАС КР 6	1	-67
	20	КР 11	1	-68
	21	КР 16	1	-69
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1пр-10-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1 лев. -10-1		
	4	КАРКАС КП 65 пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП 79 пр	1	-60
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





1. Армирование верха капители марок с индексом „пр“ - зеркально чертежу.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
6. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
7. Поз. 21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5, 11 и привязываются к ним.

Киевский ПСП  
 РАСЧИТ. МУРАШОВА  
 ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И.КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>

1.420.1-25.2-26		
Армирование капители КТК 2 <sub>лев</sub> -7... КТК 2 <sub>лев</sub> -10; КТК 2 <sub>пр</sub> -7... КТК 2 <sub>пр</sub> -10		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2лев-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП5	1	-34
	3	КП24	1	-39
	4	КП48лев	1	-45
	5	КП52лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Каркас КП56лев	1	-47
	12	Ф16АIII, l=1080; 1,7кг	2	-102
	13	Каркас КП91	2	-64
	14	Отдельная позиция	2	-101
	15	Каркас КП87	1	-63
	16	Ф16АIII, l=1080; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП83	1	-61
	18	Ф16АIII, l=1000; 1,58кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	22	Ф8АIII, l=600; 0,24кг	2	
	23	Ф8АIII, l=400; 0,16кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-7		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см. КТК2лев-7		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25-2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП56 пр	1	-47
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2лев-8		Поз.1,2,6...10,12,14...16, 18,22...24 см КТК2лев-7		
	3	Каркас КП66	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП49лев	1	-45
	5	КП53лев	1	-46
	11	КП77лев	1	-59
	13	КП92	2	-64
	17	КП84	1	-61
	19	Каркас КР4	1	-67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2пр-8		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см КТК2лев.8		
	4	Каркас КП-49 пр.	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53 пр	1	-46
	11	КП77 пр	1	-59
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,56	

Црв. № подл. Подп. и дата. Взам. №

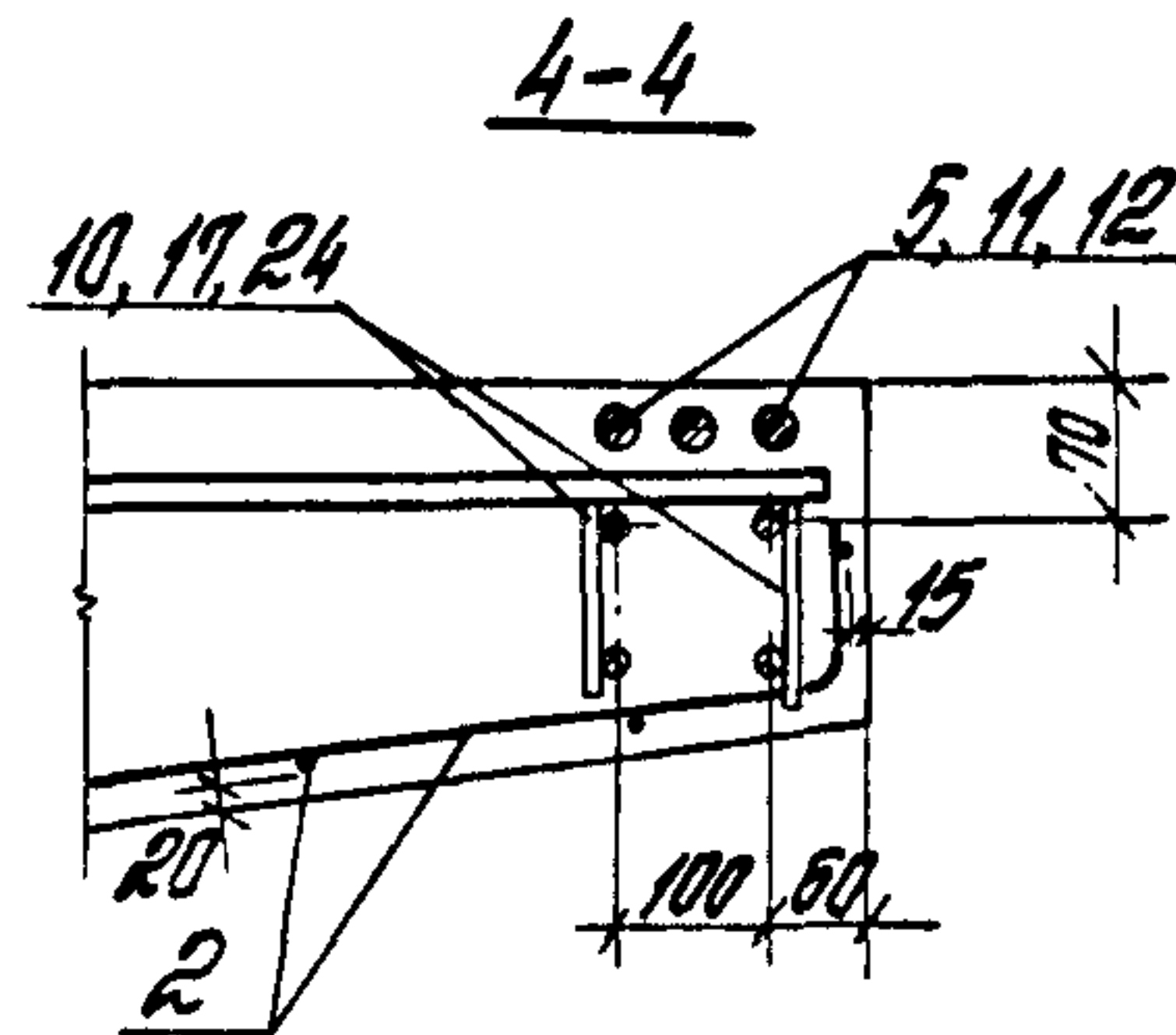
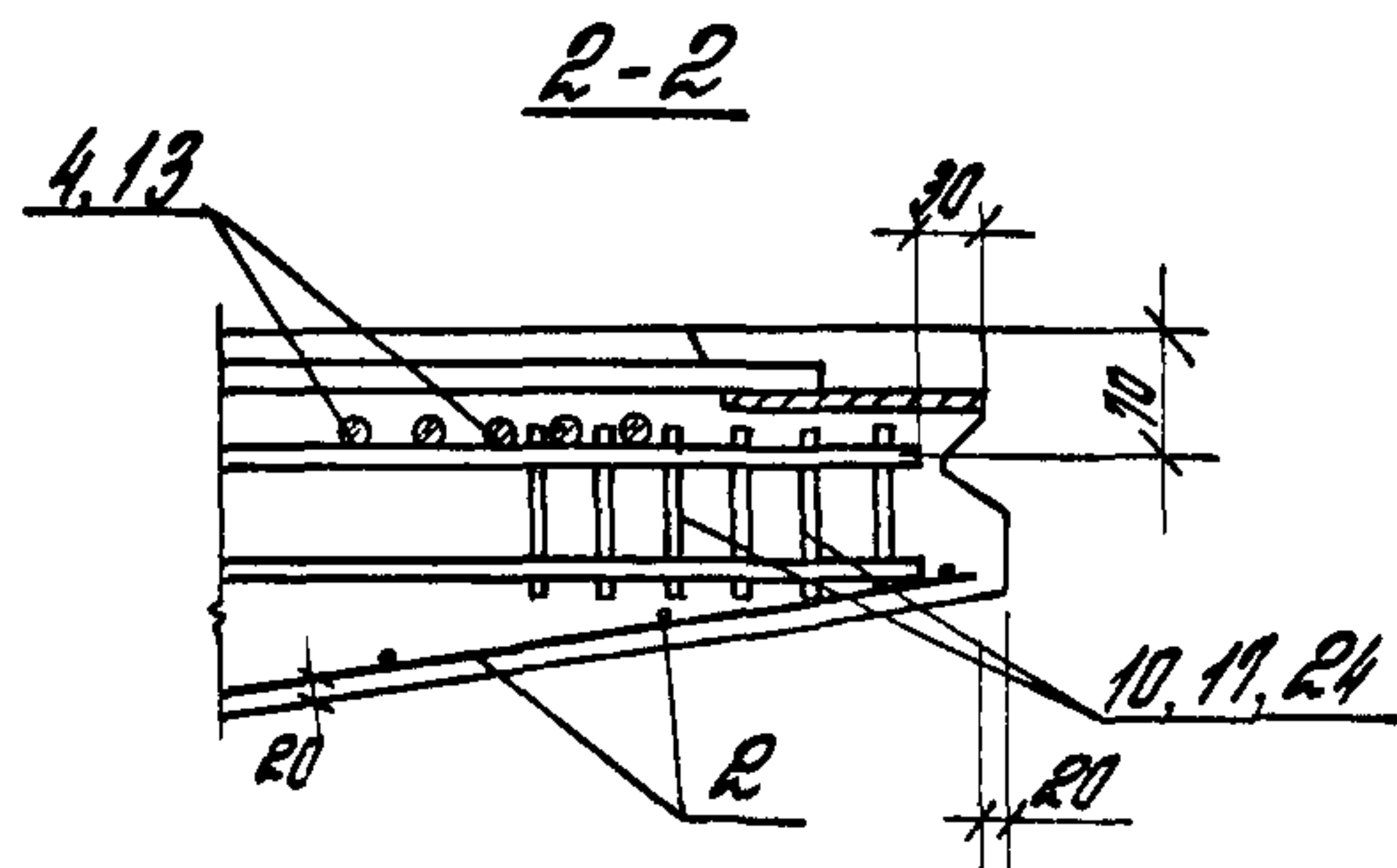
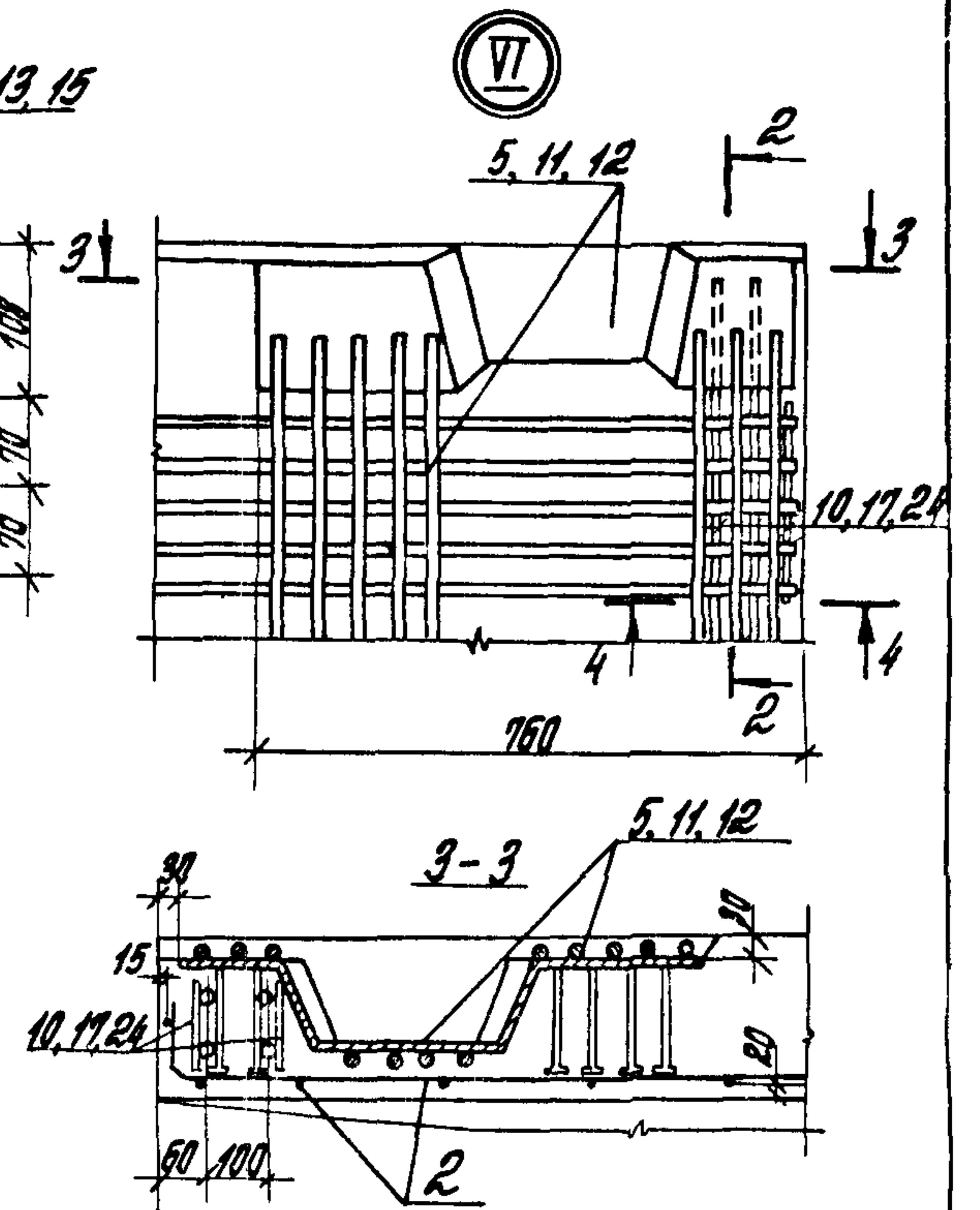
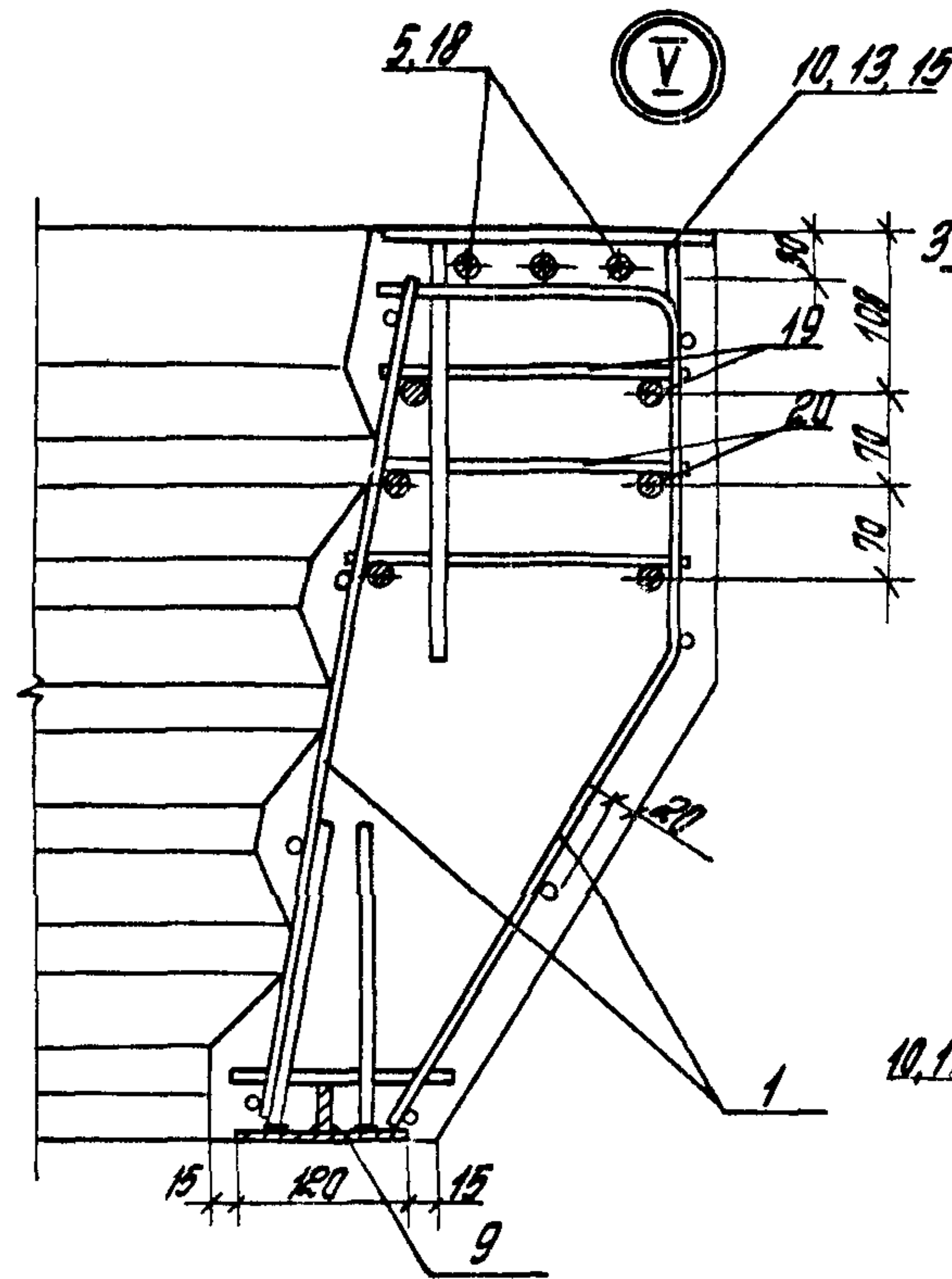
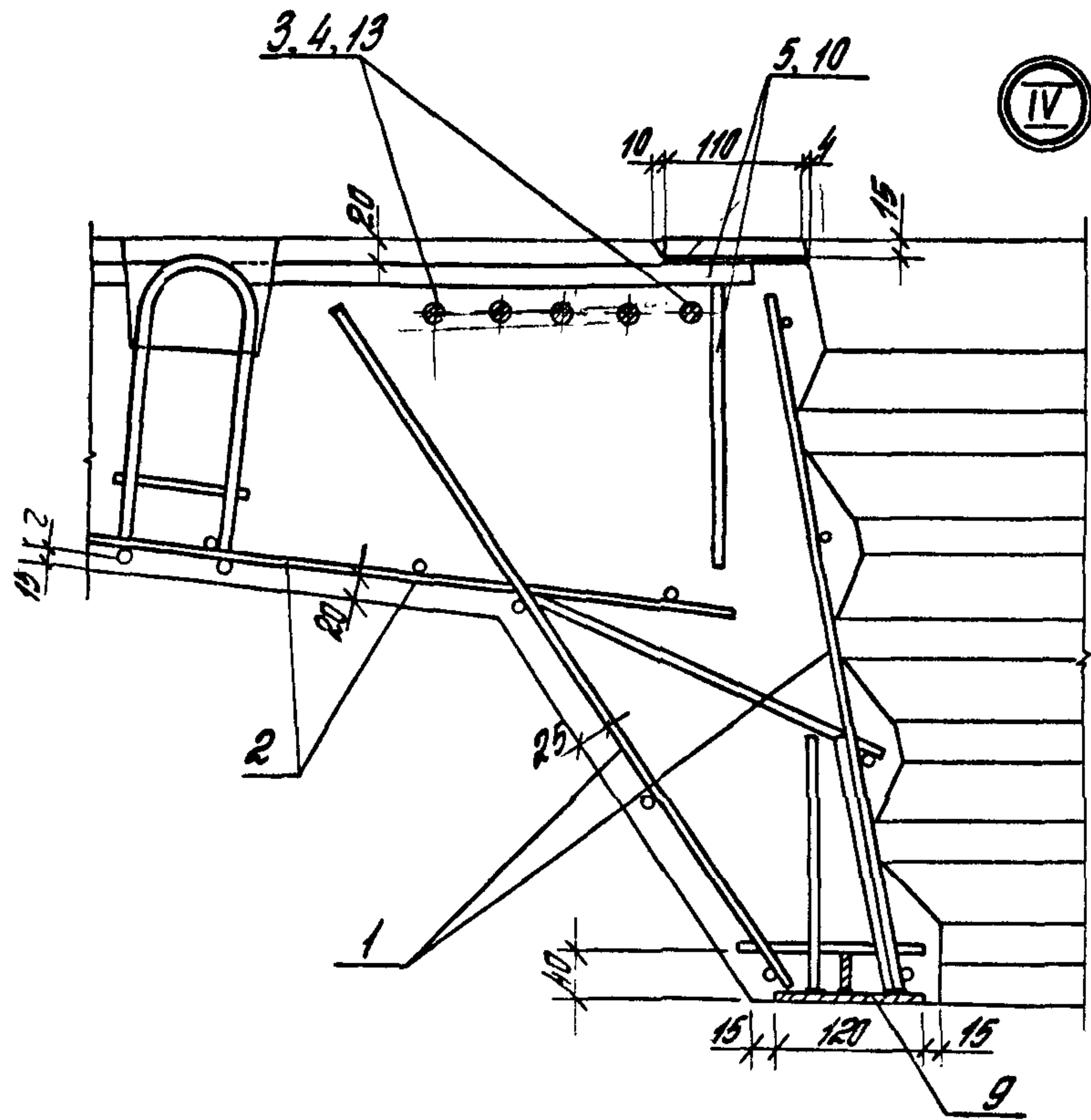
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КТК 2 <sub>лев</sub> -9		Поз. 1, 2, 3... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см КТК 2 <sub>лев</sub> -7		
	3	КАРКАС КП 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП 49 лев	1	-45
	5	КП 53 лев	1	-46
	11	КП 78 лев	1	-59
	13	КП 92	2	-64
	17	КП 84	1	-61
	19	КАРКАС КР 5	1	-67
	20	КР 10	1	-68
	21	КР 15	1	-69
		БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК 2 <sub>пр</sub> -9		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24		
		см. КТК 2 <sub>лев</sub> -9		
	4	КАРКАС КП 49 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП 53 пр	1	-46
	11	КП 78 пр.	1	-59
		БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК 2 <sub>лев</sub> -10		Поз. 1, 2, 6... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см. КТК 2 <sub>лев</sub> -7		
	3	КАРКАС КП 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП 75 лев	1	-57
	5	КП 76 лев	1	-58
	11	КП 78 лев	1	-59
	13	КП 91	2	-64
17	КП 90	1	-61	

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
КТК 2 <sub>лев</sub> -10 (продолжен.)	19	КАРКАС КР 6	1	1.420.1-25.2-67	
	20	КР 11	1	-68	
	21	КР 16	1	-69	
			БЕТОН КЛАССА В 40, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК 2 <sub>пр</sub> -10		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24			
		см. КТК 2 <sub>лев</sub> -10			
	4	КАРКАС КП 75 пр		1.420.1-25.2-57	
	5	КП 76 пр		-58	
	11	КП 78 пр		-59	
			БЕТОН КЛАССА В 40, м <sup>3</sup>	1,56	

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

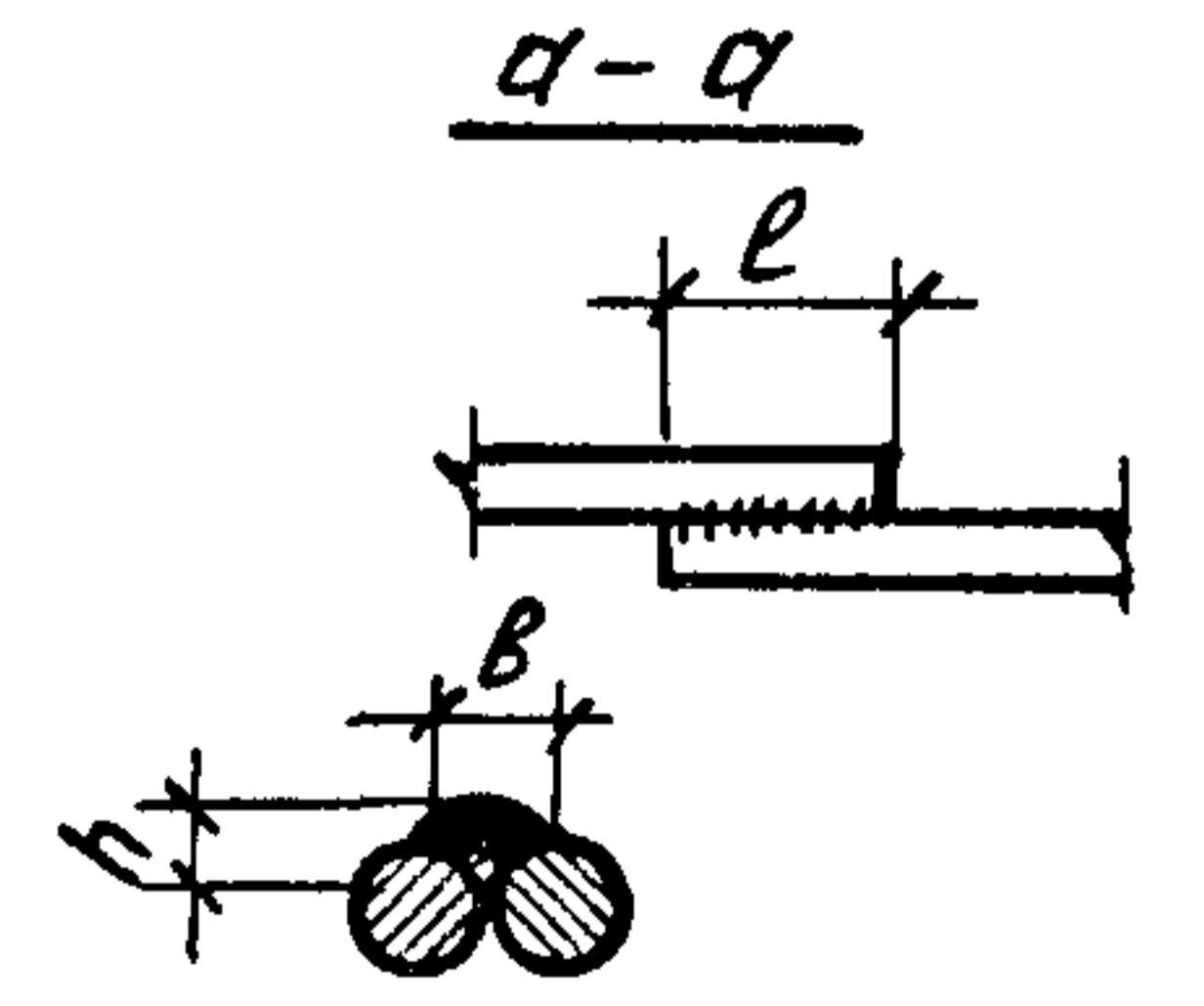
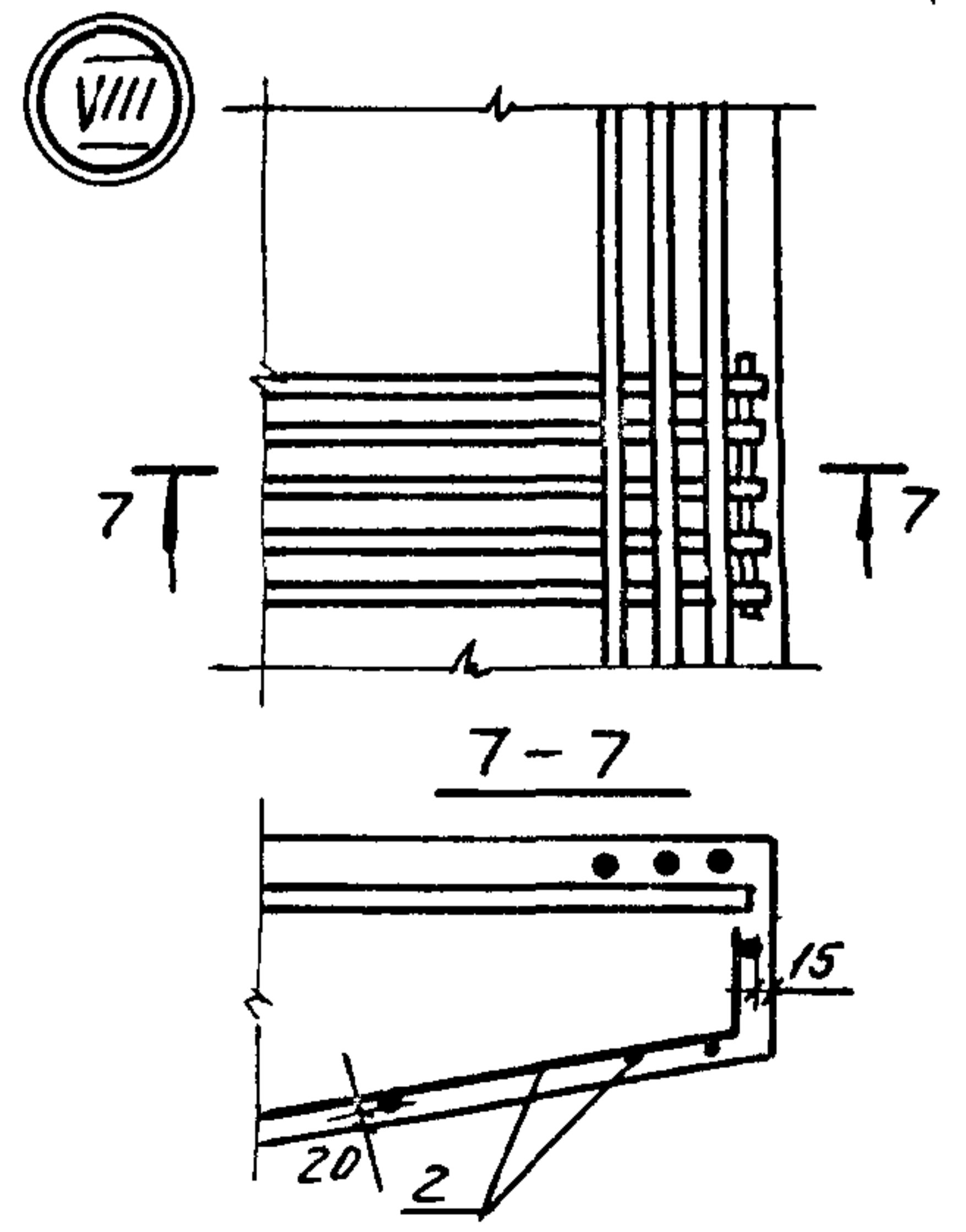
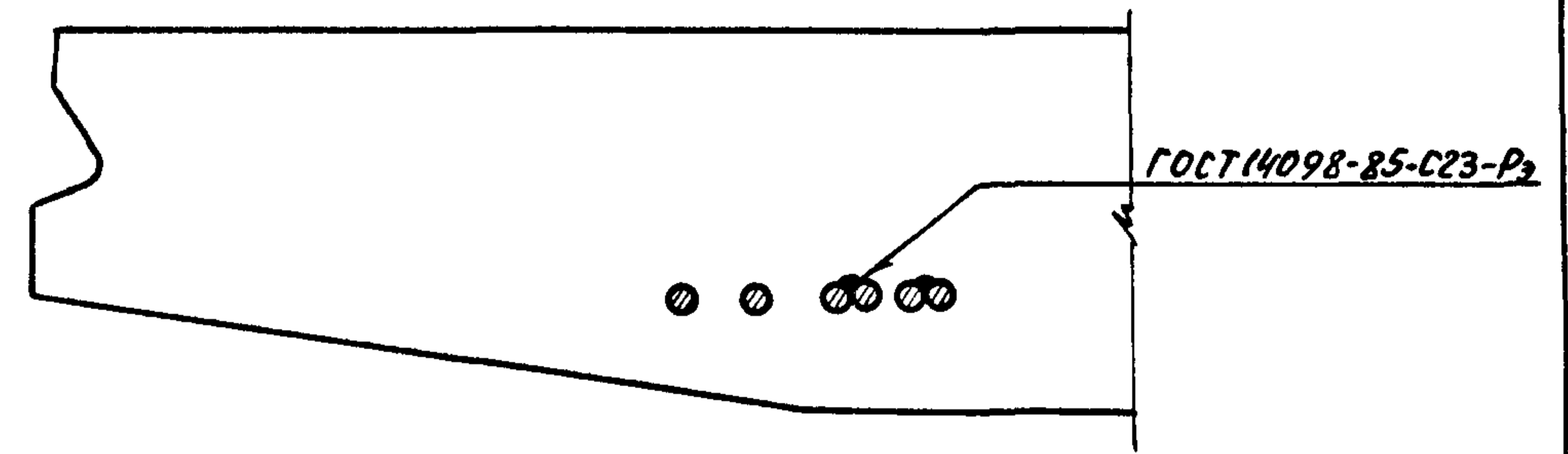
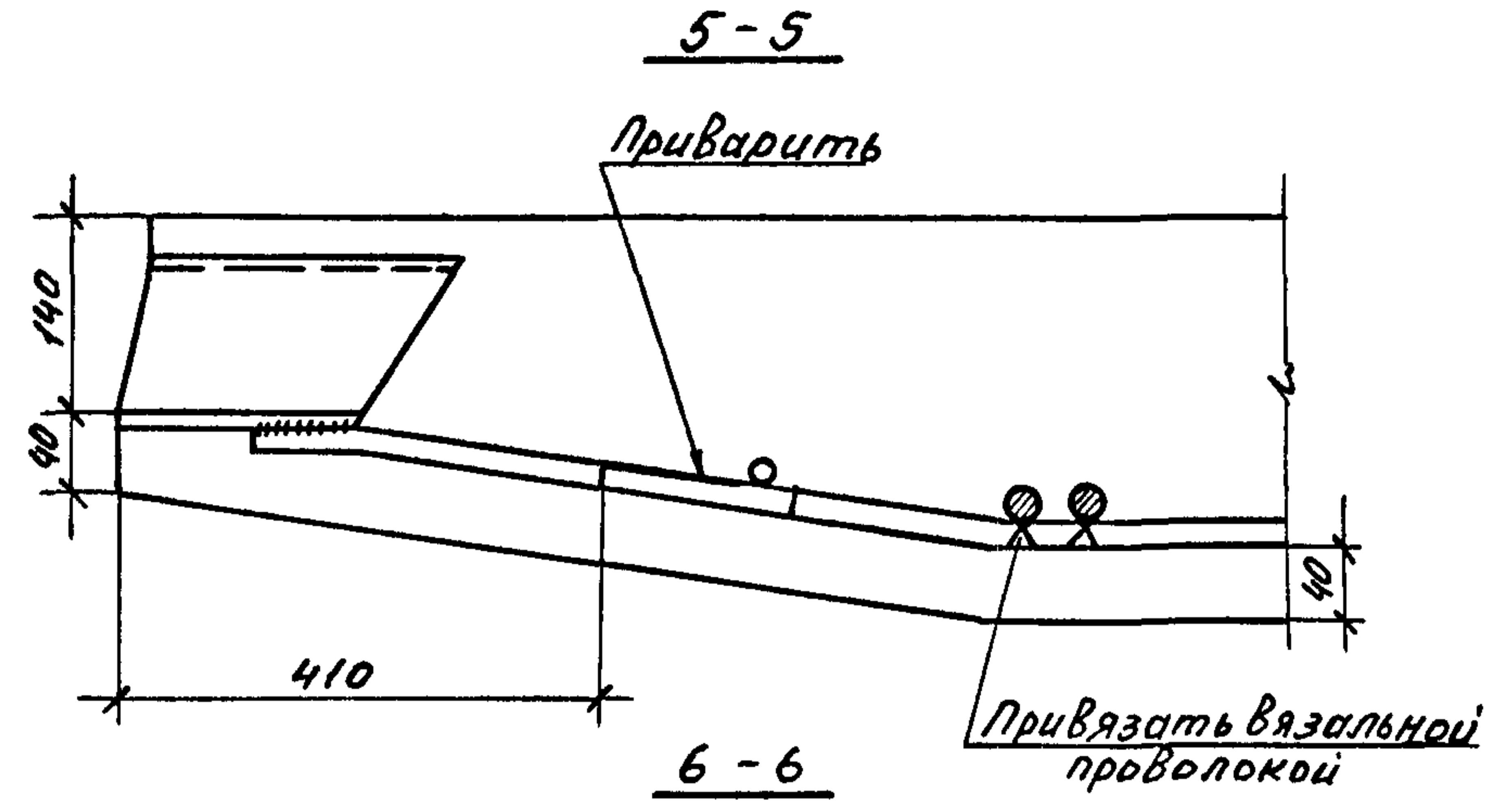
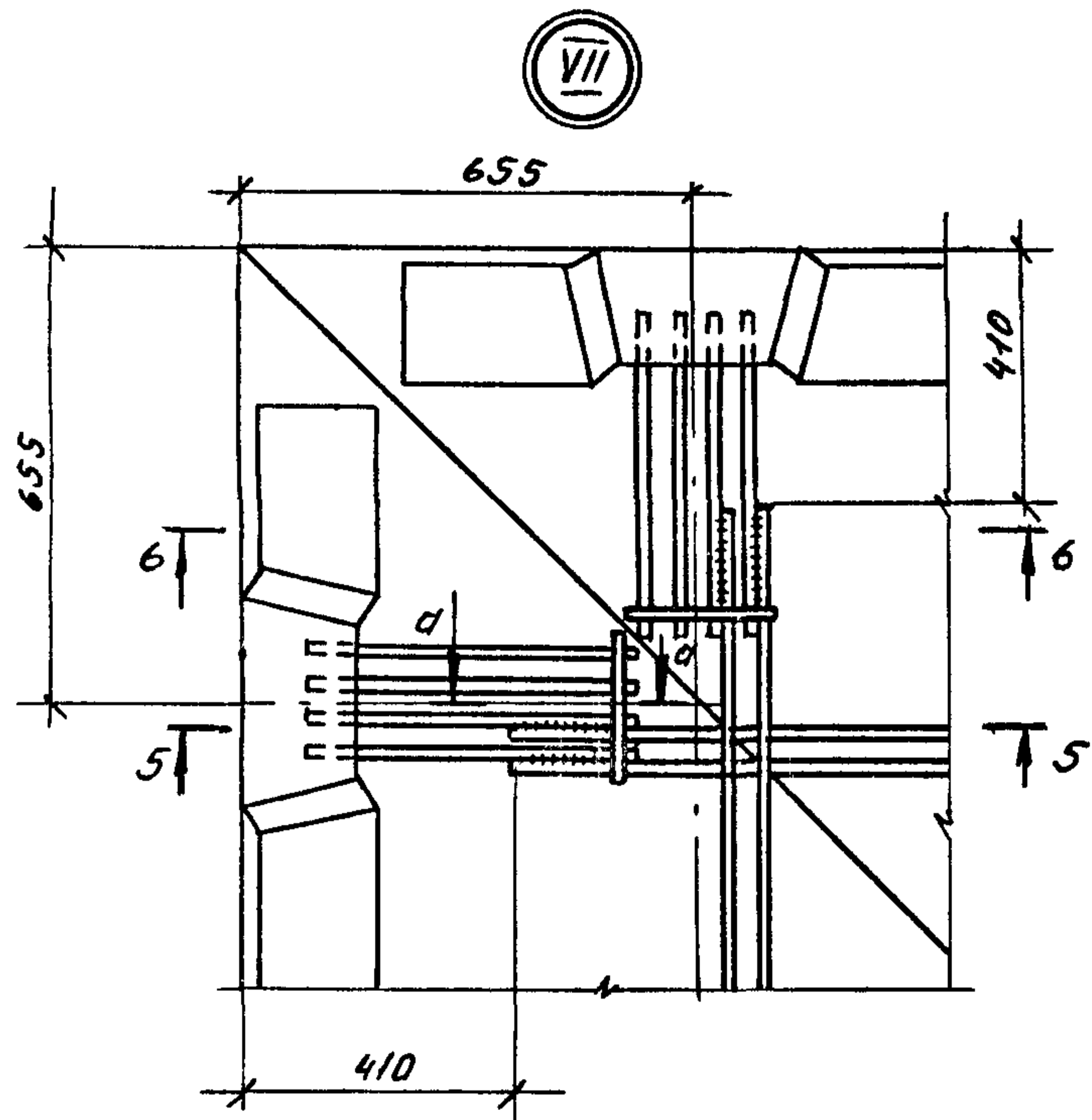




1. Позицию 8 (монтажная петля ПП1) зацепить за сетку, входящую в состав позиции 2 (ПК1... ПК5), и привязать вязальной проволокой.
2. Маркировку узлов см. 1.420.1-25.2-11... 1.420.1-25.2-26.
3. Обозначение позиций дано применительно к корпусу капителя см. 1.420.1-25.2-12... 1.420.1-25.2-18, 1.420.1-25.2-20... 1.420.1-25.2-26.

Шифр подл. Подпись и дата

1.420.1-25.2-27 Лист 2



Размеры сварных швов

$\phi$	$b$	$h$	$l$
мм	мм	мм	мм
12			100
14	10	4	110
16			130

Маркировка узлов см. 1.420.1-25.2-11... 1.420.1-25.2-26.

Инв. N подл. Подп. и дата

ВзаминВН

1.420.1-25.2-27

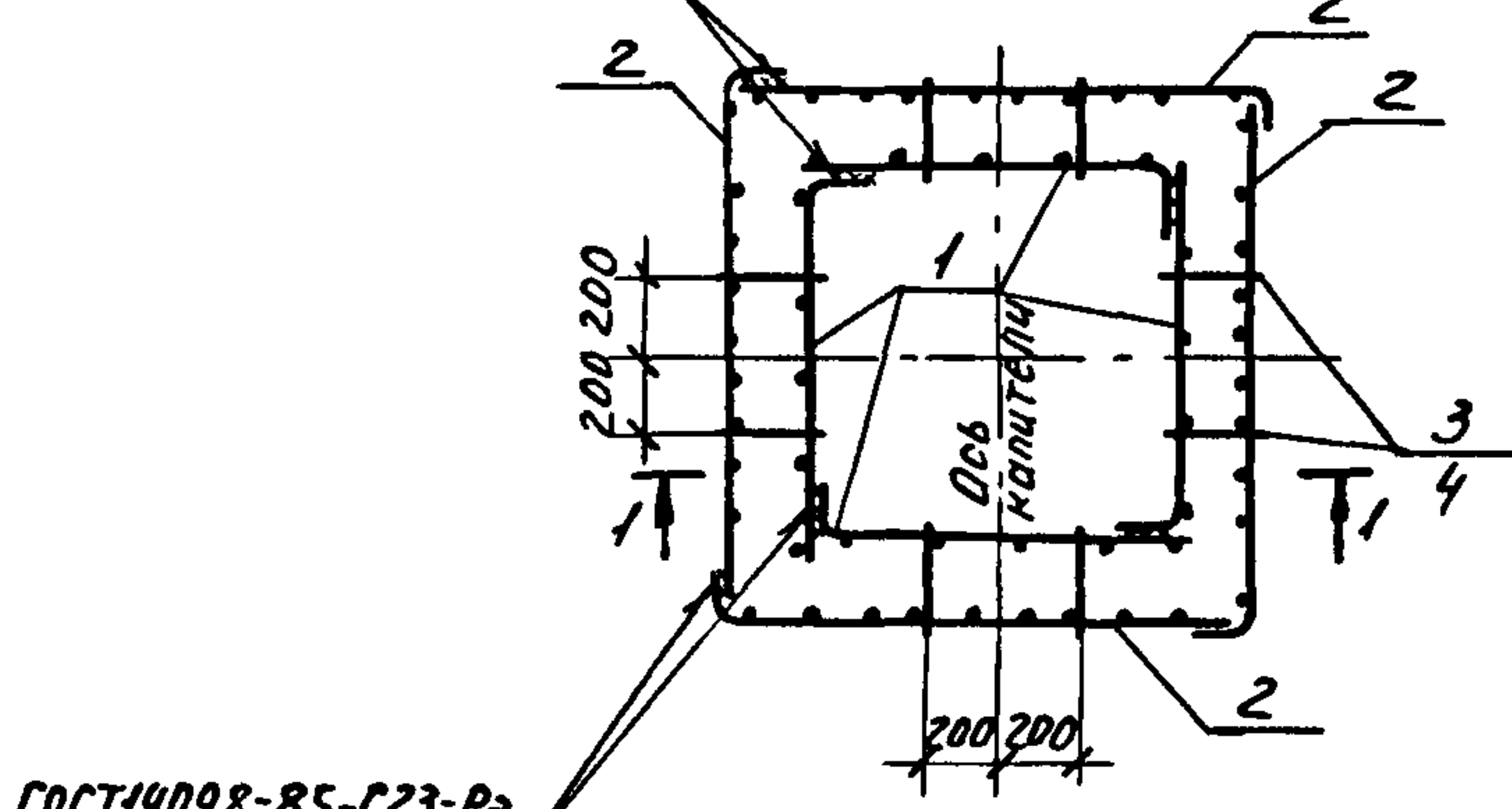
Лист  
3

Киевский ПСП

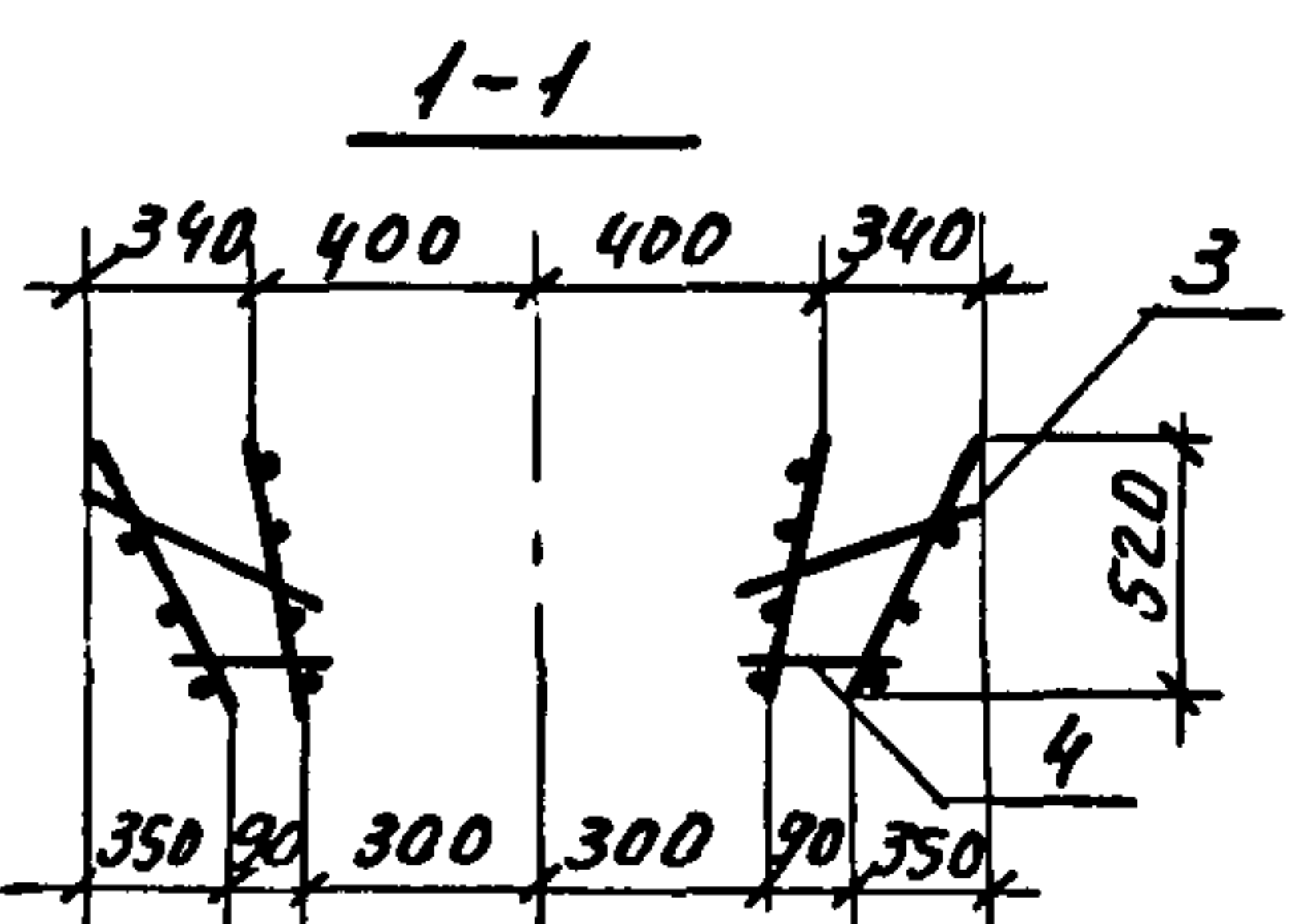
Рассчит Дунак

Инв. № подл. Подп. и дата

ГОСТ 14098-85-С23-Рэ



ГОСТ 14098-85-С23-Рэ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,72
	2	С12	4	-81	
	3	Ф4 Вр I, l=350; 0,03кг	8		
	4	Ф6 А III, l=130; 0,03кг	8		

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
2. Поз. 3, 4 привязать вязальной проволокой к стержням КП1а.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина Л.И.  
 Рассчит. Мурашова Л.И.  
 Провер. Мурашова Л.И.

1.420.1-25.2-28

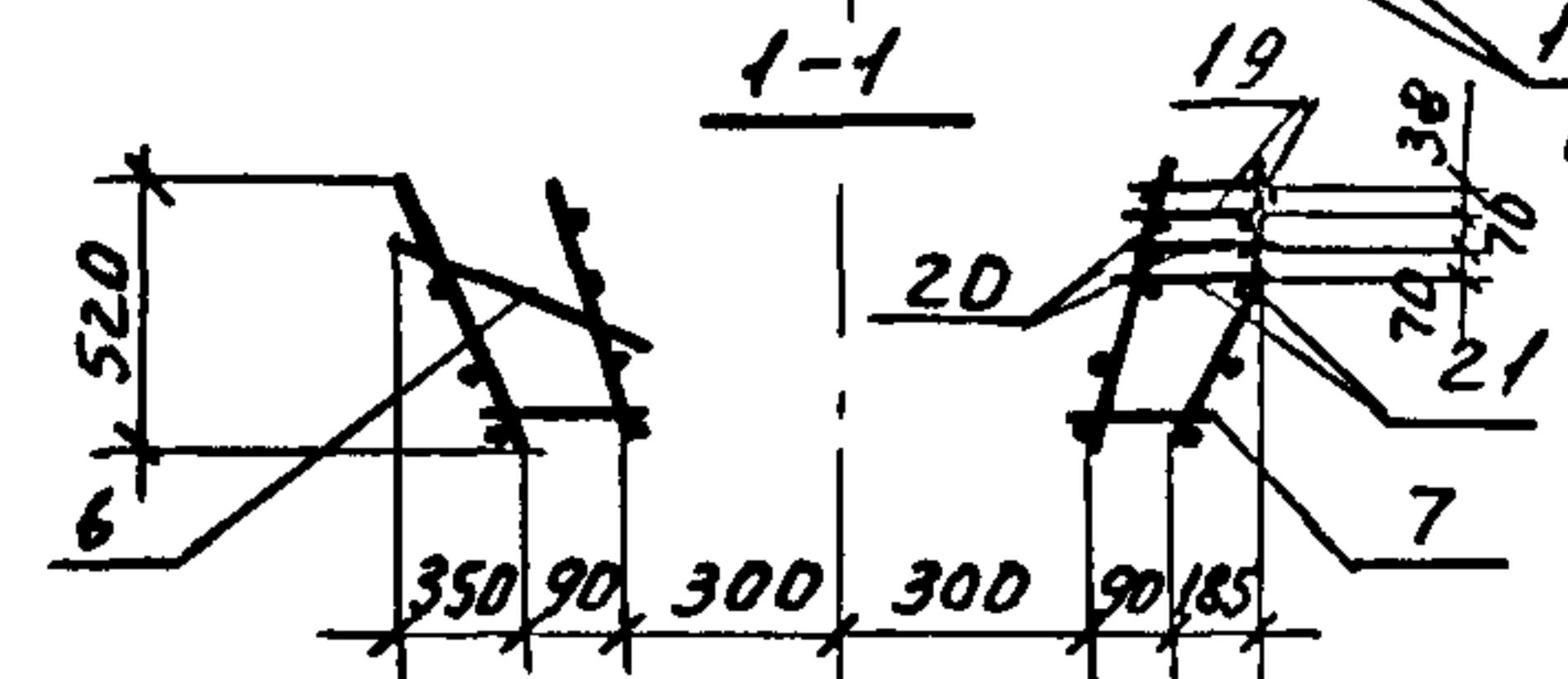
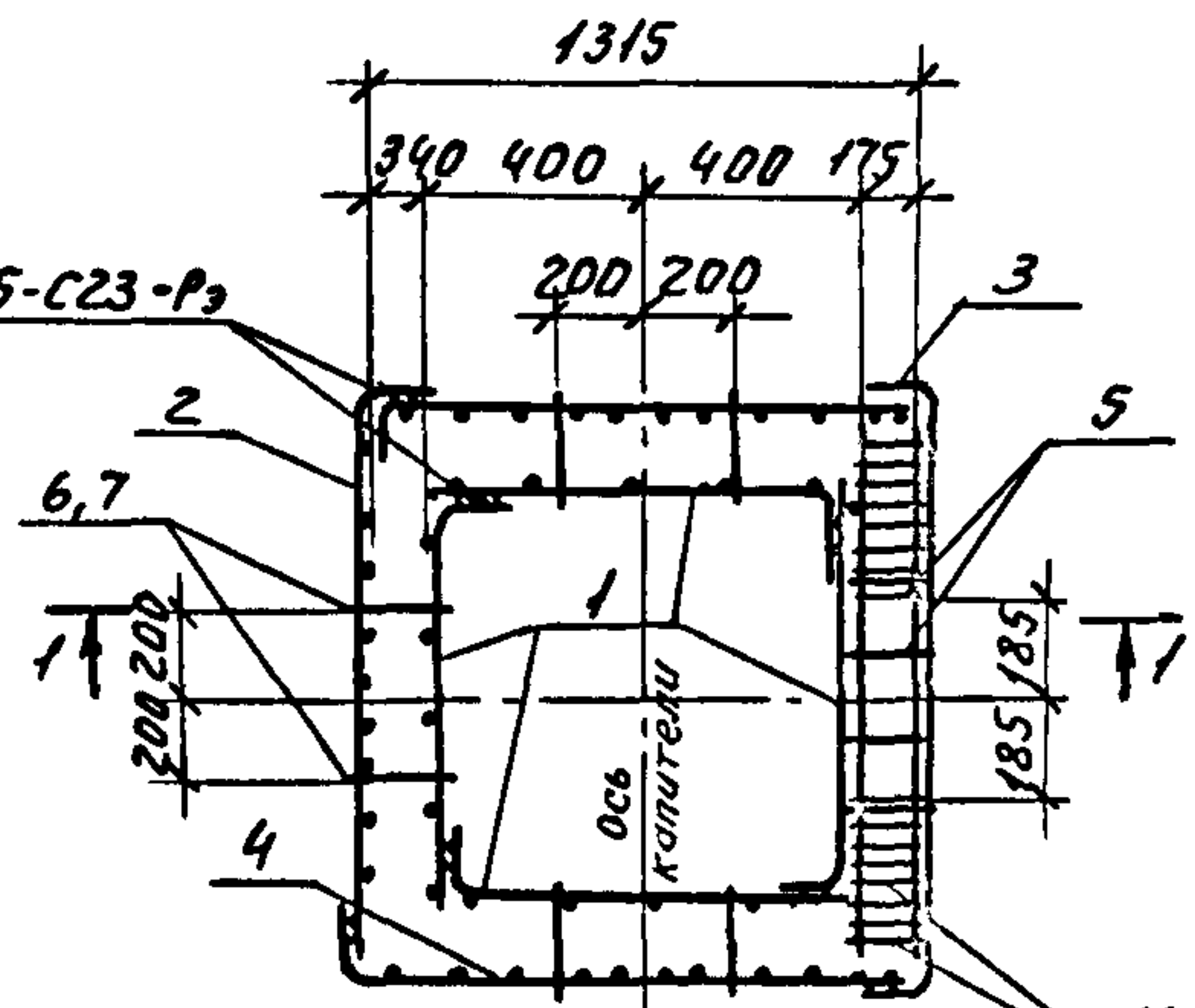
Каркас пространственный КП1а	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСП

Рассчит Дунак

Инв. № подл. Подп. и дата

ГОСТ 14098-85-С23-Рэ



19...21 в состав спецификации КП не входят

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,78
	2	С12	1	-81	
	3	С13	1	-82	
	4	С13а	1	-82	
	5	С14	1	-83	
	6	Ф4 Вр I, l=350; 0,03кг	6		
	7	Ф6 А III, l=130; 0,03кг	6		

1. Поз. 6 и 7 привязать вязальной проволокой к стержням КП2а.
2. Поз. 19...21 привязать вязальной проволокой к стержням 1 и 5 КП2а.
3. Поз. 19...21 (КР2...КР16) ом. 1.420.1-25.2-67... 1.420.1-25.2-69.
4. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
5. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб. Палкина Л.И.  
 Рассчит. Мурашова Л.И.  
 Провер. Мурашова Л.И.

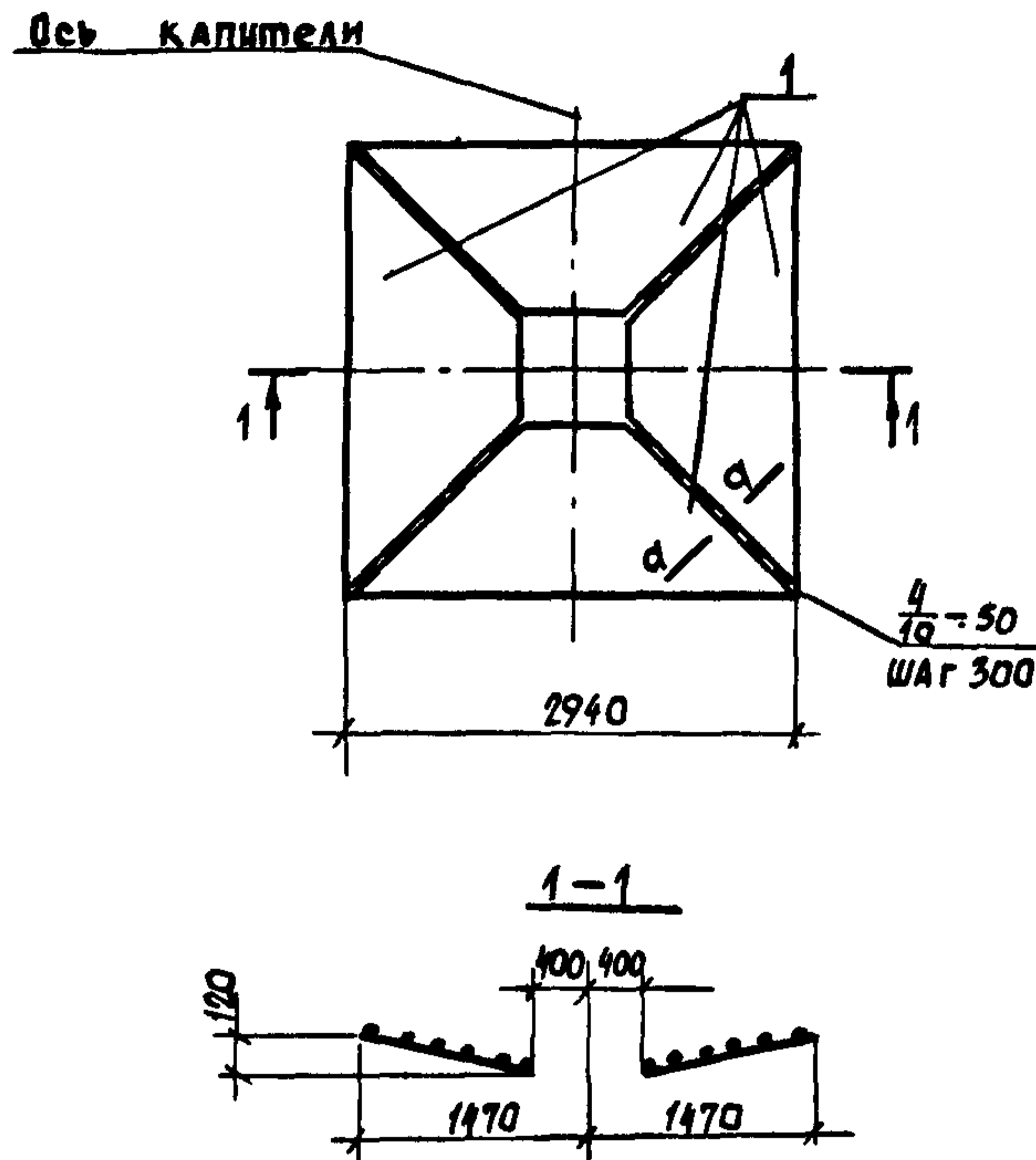
1.420.1-25.2-29

Каркас пространственный КП2а	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСП

Расчет. ДУЖАК

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



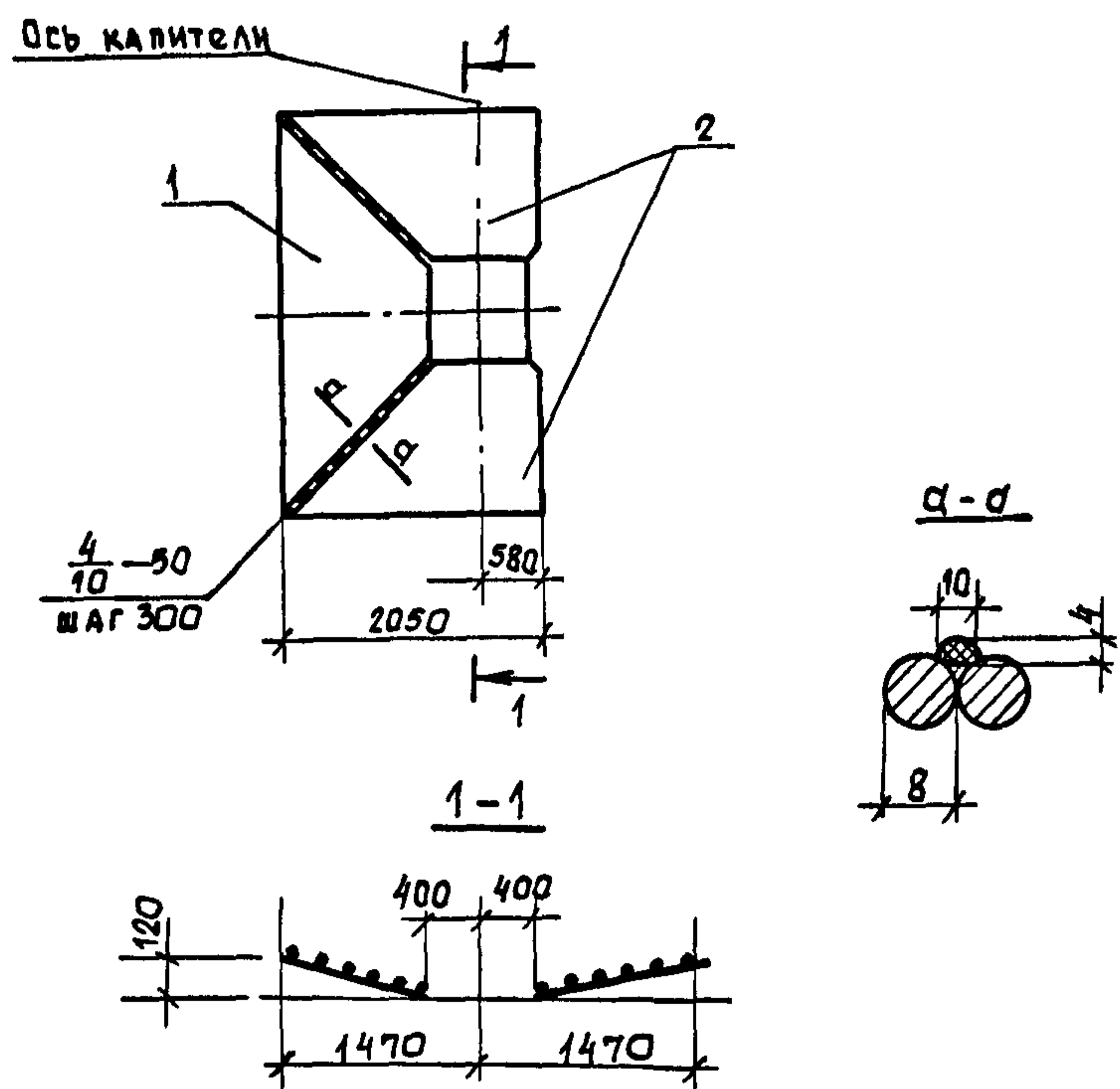
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Сетка С1	4	1.420.1-25.2-70	12.8

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.1-30		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Стадия	Лист	Листов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Р		1
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	Каркас пространственный КП1 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

Расчет. ДУЖАК

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



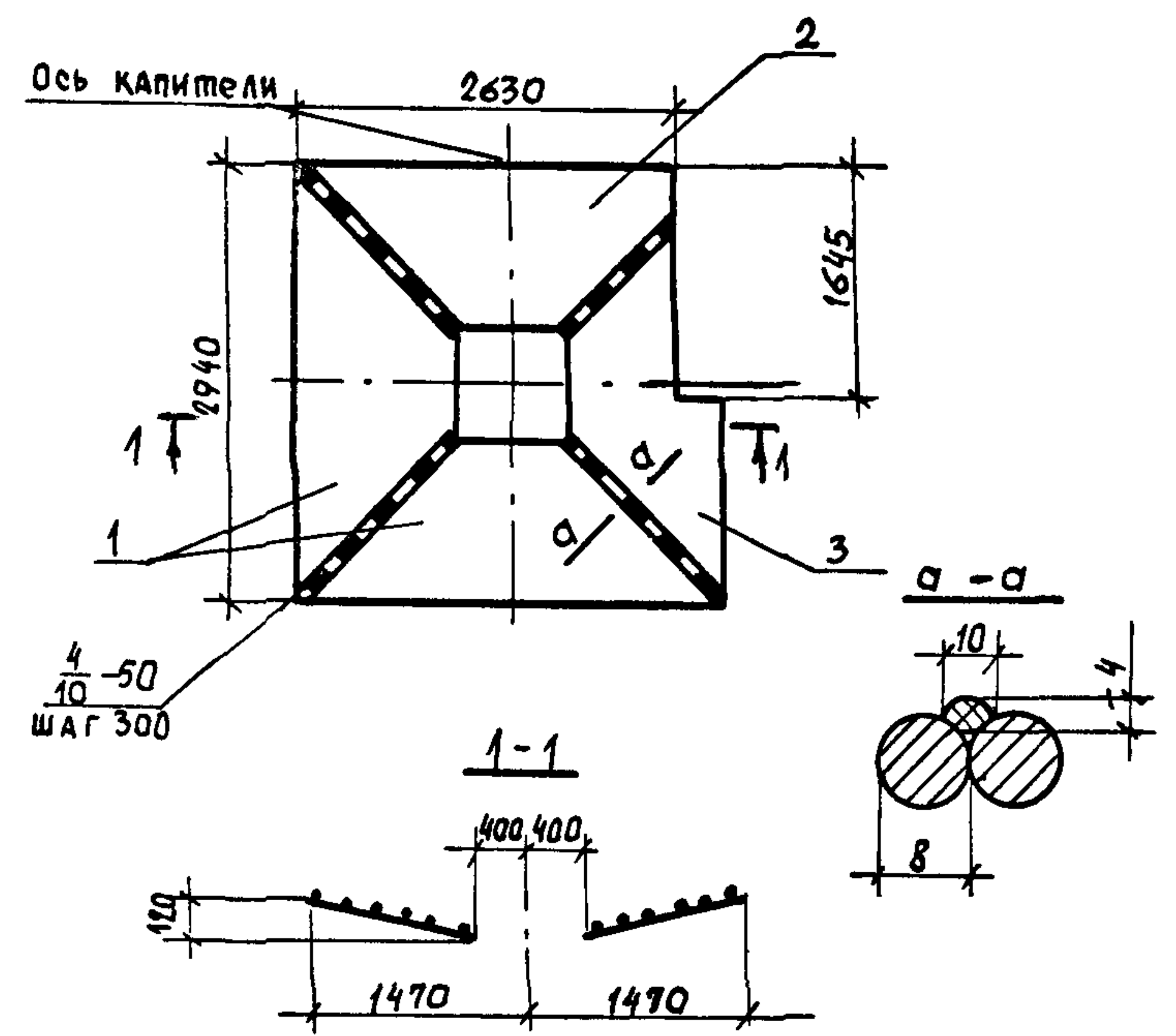
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2	1	Сетка С1	1	1.420.1-25.2-70	8.0
	2	С2	2	1.420.1-25.2-71	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-31		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Стадия	Лист	Листов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Р		1
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	Каркас пространственный КП2 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Киевский ПСП

Дужак



Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса кг
КПЗ	1	Сетка С1	2	1.420.1-25.2-70	12,2
	2	С3	1	1.420.1-25.2-72	
	3	С4	1	1.420.1-25.2-73	

РАЗРАБ. Палкина  
 РАСЧИТ. Мурашова  
 Провер. Мурашова

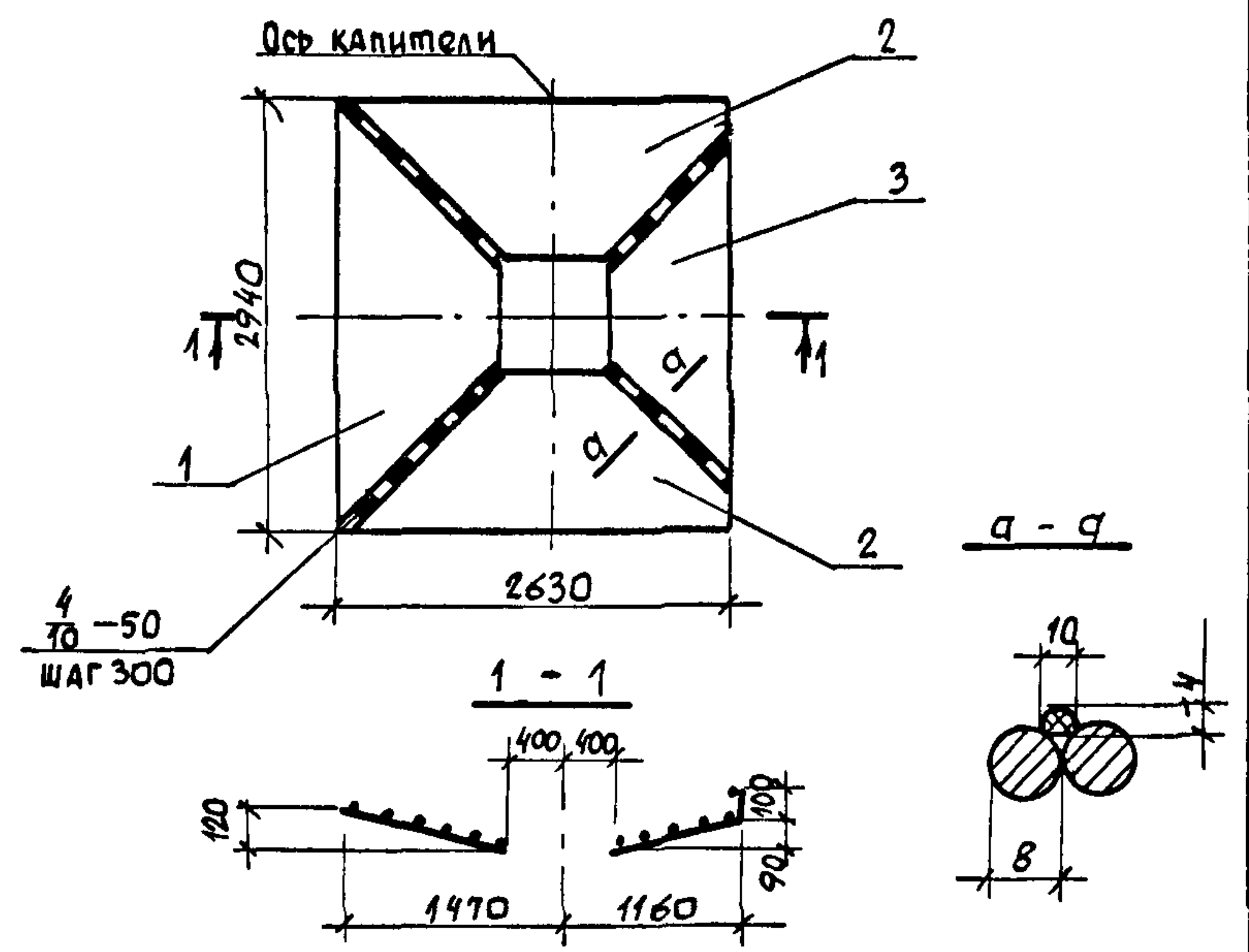
1.420.1-25.2-32

Каркас пространственный КПЗ	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Н.контр. Максимов

Киевский ПСП

Дужак



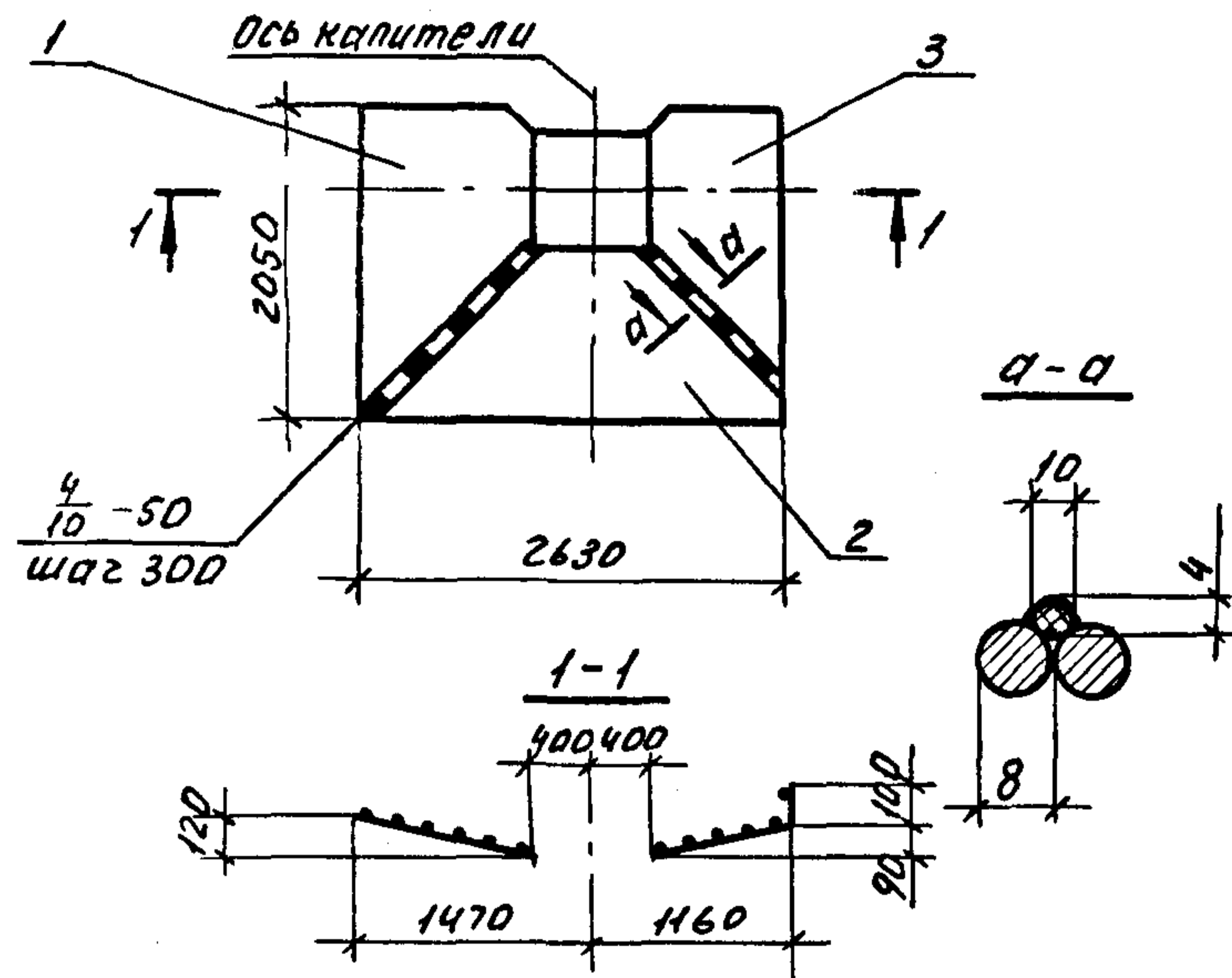
Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса кг
КП4	1	Сетка С1	1	1.420.1-25.2-70	11,76
	2	С3	2	-72	
	3	С5	1	-74	

РАЗРАБ. Палкина  
 РАСЧИТ. Мурашова  
 Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-33

Каркас пространственный КП4	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Н.контр. Максимов



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5	1	Сетка С2	1	1.420.1-25.2-71	7,36
	2	С3	1	72	
	3	С6	1	75	

Разраб. Пилипка	1	1.420.1-25.2-34	Каркас пространственный КП5	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Расчет Мурашова	1					
Провер. Мурашова	1					
И.контр. Максимов	1					

Киевский ПСП  
 Проект Пунтас  
 Расчет Мурашова  
 Провер. Мурашова  
 И.контр. Максимов  
 Дата:

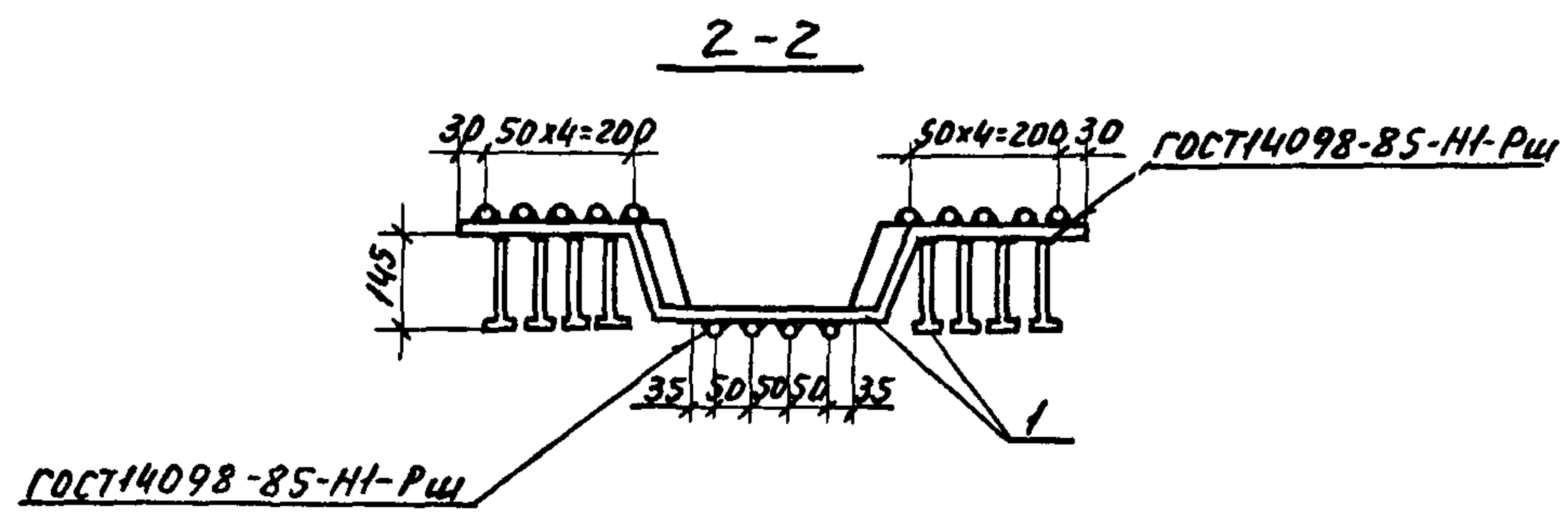
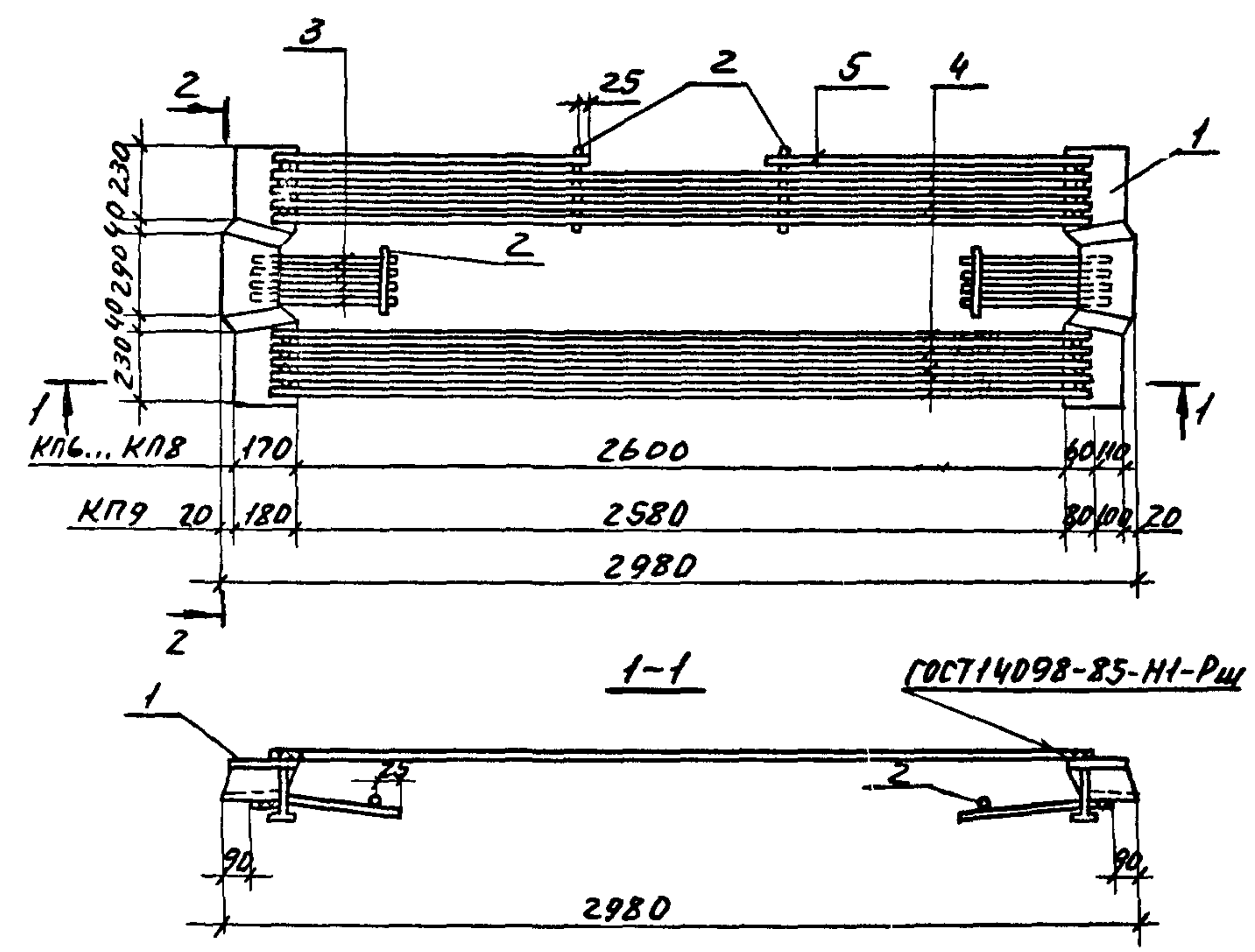

Киевский ЛСП

Рассчит Дунак

Взам.инв.№

Подп. и дата

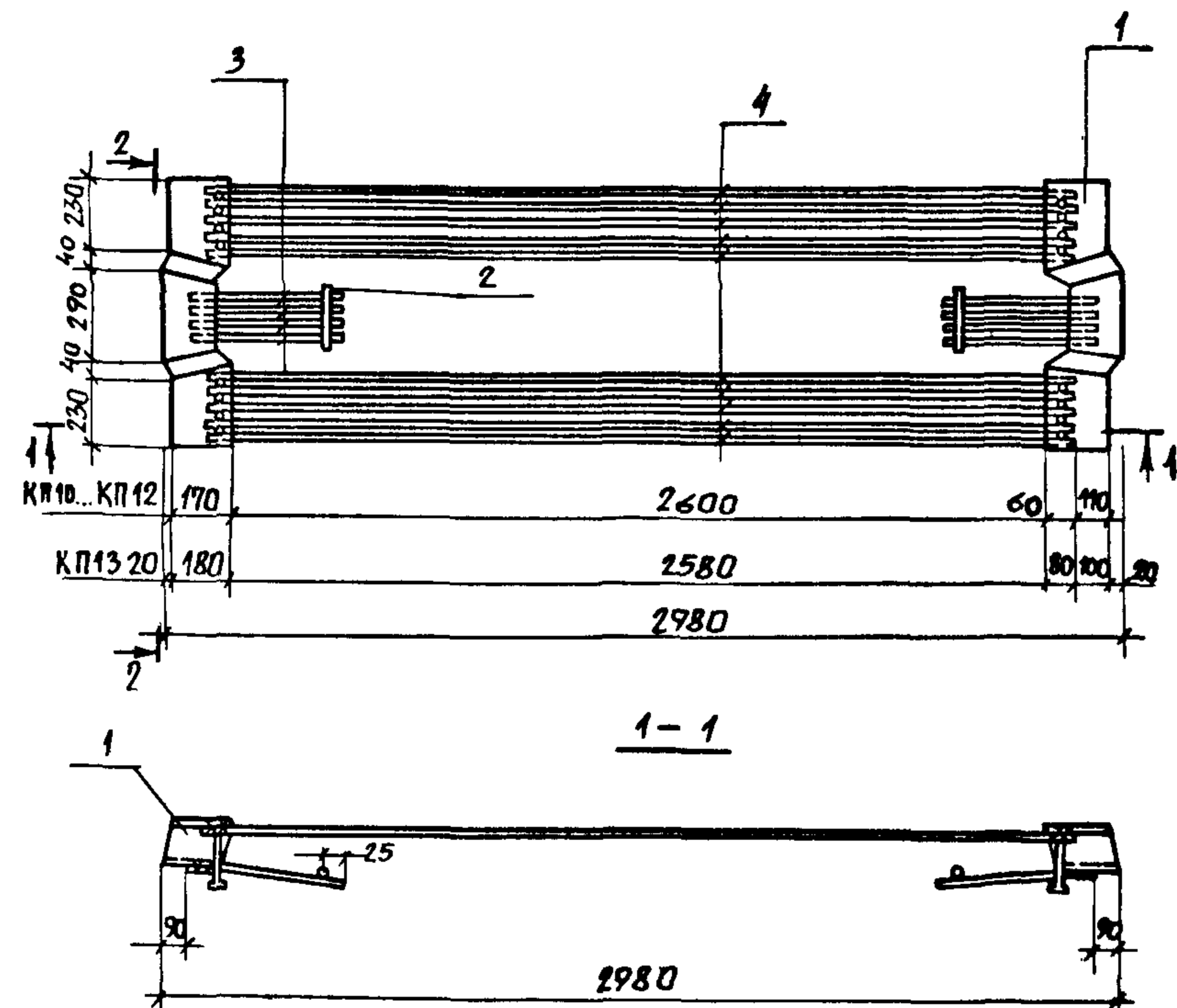
Инв.№ подл.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП6	1	Изделие закладное МН1	2	1.420.1-25.2-84	36,84
	2	Ф8АІ, L=250; 0,1кг	4		
	3	Ф12АІІІ, L=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІІІ, L=2720; 1,68кг	9		
	5	Ф10АІІІ, L=1060; 0,7кг	2		
КП7	Поз. 1...3 см. КП6				43,7
	4	Ф12АІІІ, L=2720; 2,4кг	9		
	5	Ф12АІІІ, L=1060; 0,9кг	2		
КП8	Поз. 1,2 см. КП6				54,2
	3	Ф14АІІІ, L=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АІІІ, L=2720; 3,3кг	9		
КП9	1	Изделие закладное МН2	2	1.420.1-25.2-84	69,0
	2	Ф8АІ, L=250; 0,1кг	4		
	3	Ф16АІІІ, L=480; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф16АІІІ, L=2740; 4,3кг	9		
	5	Ф16АІІІ, L=1070; 1,7кг	2		

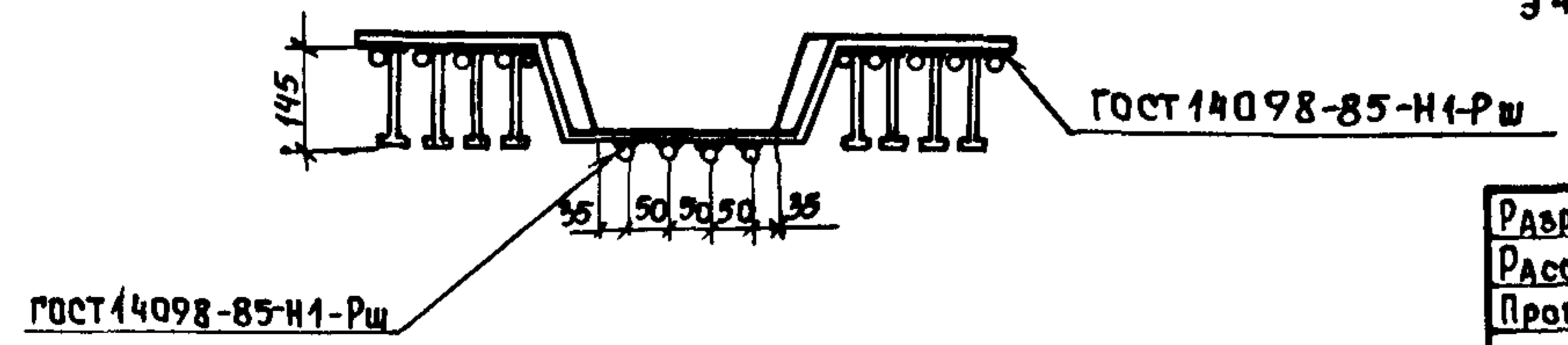
1. Дуговую сварку поз.1 с поз.3,4,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
3. Поз.2 соединить со стержнями поз.3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина	Даль.	1.420.1-25.2-35			
Рассчит. Мурашова	Л/М	Каркас пространственный	Стадия	Лист	Листов
Провер. Мурашова	Л/М		Р	1	1
И.контр. Максимов	Л/М	КП6...КП9	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНСТ.	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 10	1	Изделие закладное МН1	2	1.420.1-25.2-84	36,9
	2	Ф 8 А I, e=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, e=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А III, e=2720; 1,68кг	10		
КП 11	Поз. 1...3 см. КП 10				44,1
	4	Ф 12 А III, e=2720; 2,4кг	10		
КП 12	Поз. 1,2 см. КП 10				54,72
	3	Ф 14 А III, e=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 14 А III, e=2720; 3,3кг	10		
КП 13	1	Изделие закладное МН2	2	1.420.1-25.2-84	69,7
	2	Ф 8 А I, e=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 16 А III, e=480; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 16 А III, e=2740; 4,3кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Дуговую сварку поз. 1 с поз. 3,4 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.



РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-36
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			СТАДИЯ
КП 10... КП 13			Р
И. КОНТР. МАКСИМОВ			ЛИСТ
			1
			ЛИСТОВ
			1
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Киевский ЛСП

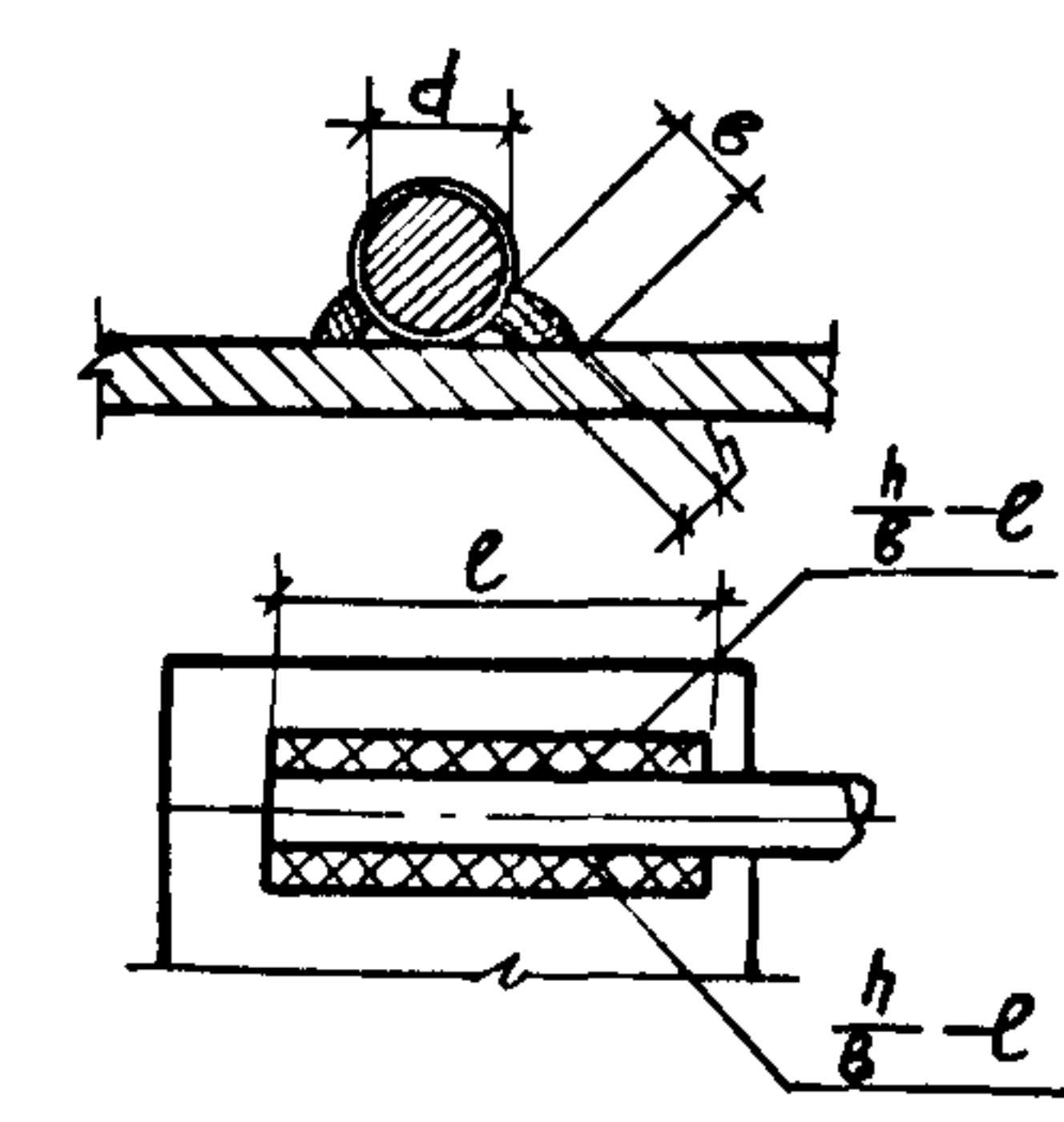
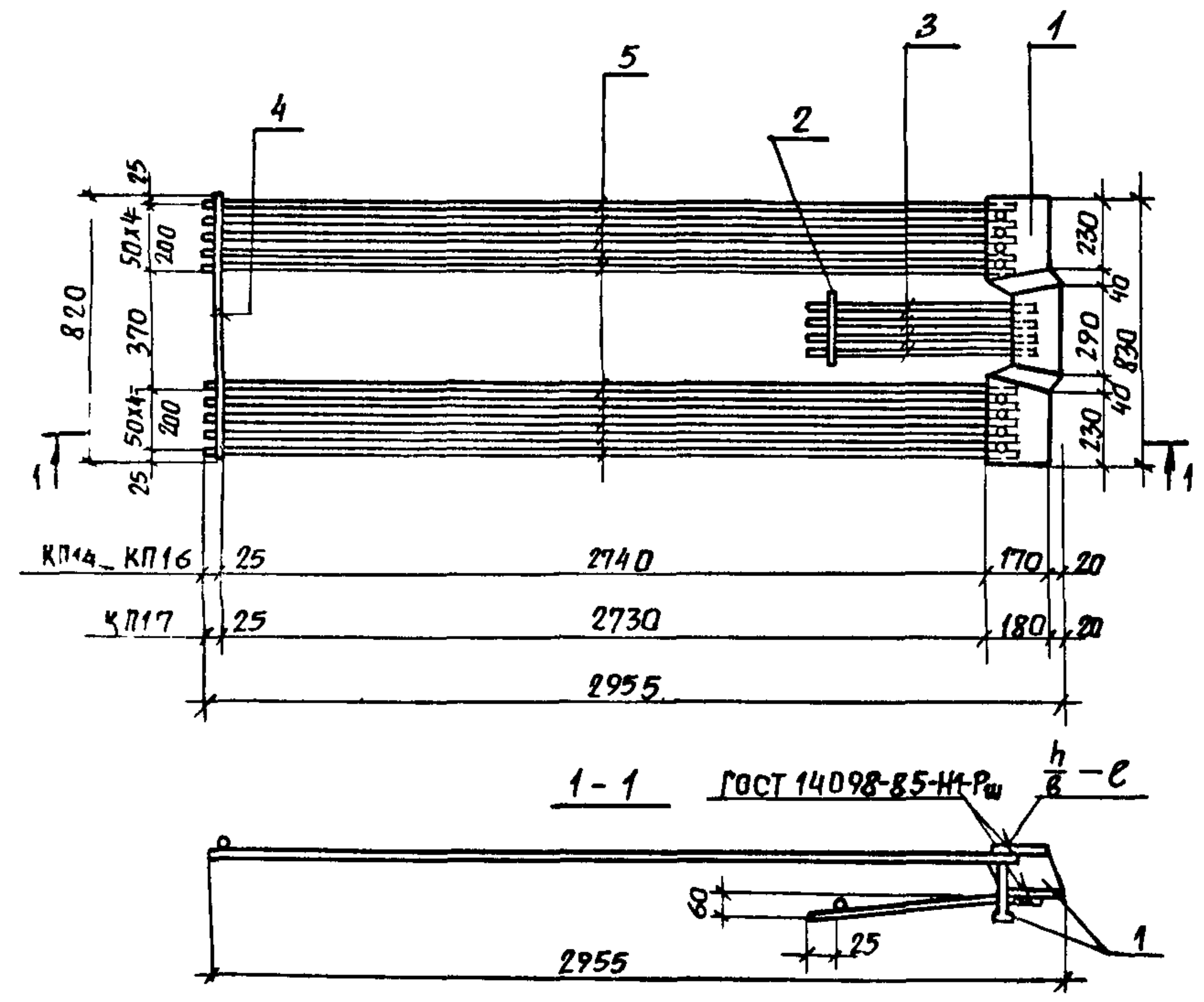
РАССЧИТ. АУШАК

ВЗАМ. ИНВ.Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА

Киевский ПСР  
 Расчет Душак  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



Размеры сварных швов

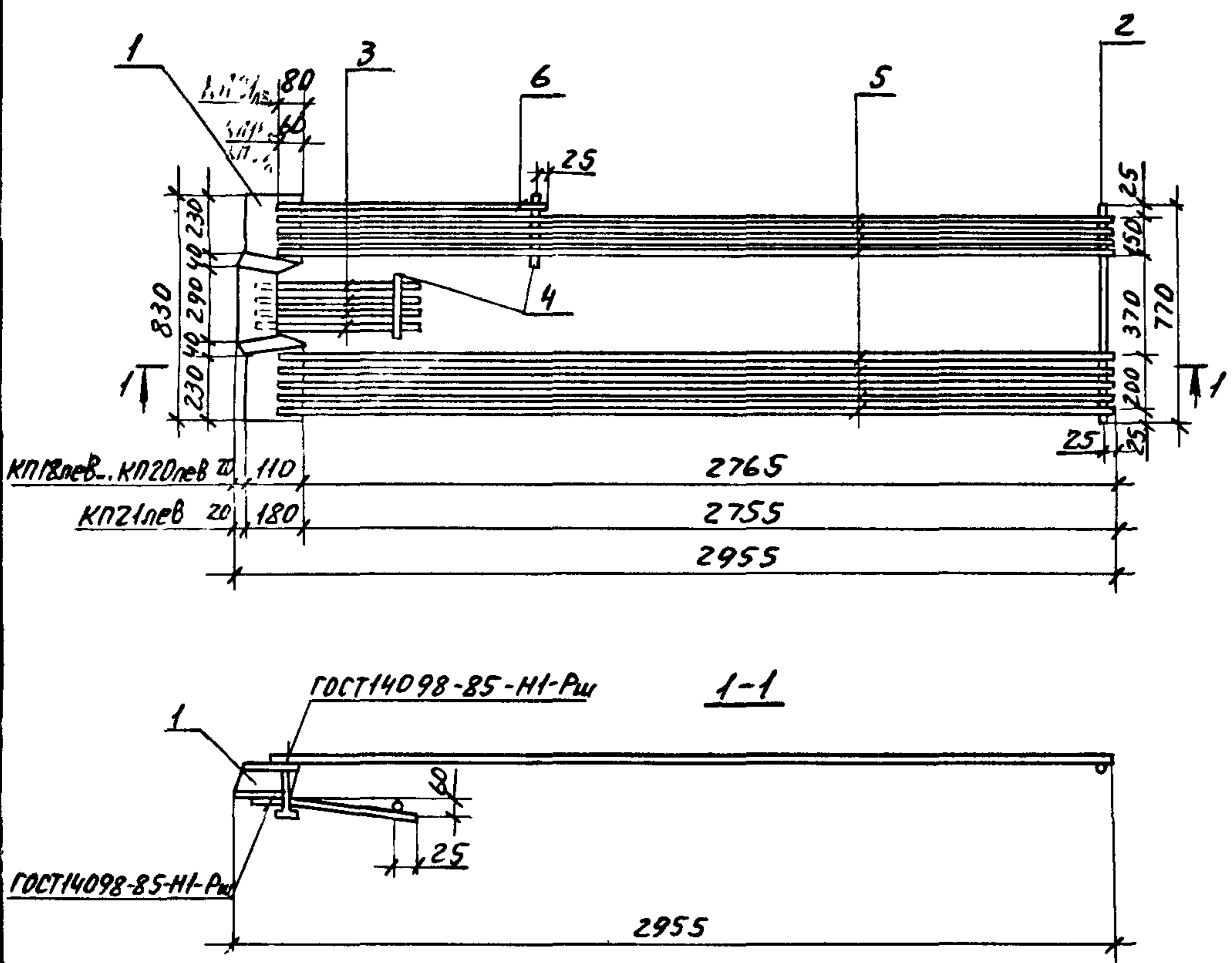
φ	h	e
10	8	4
12	8	4
14	8	4
16	8	4
18	10	5

Марка каркаса простран.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП14	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	27,36
	2	φ 8 А I, l=250; 0,1кг	1		
	3	φ 12 А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	φ 8 А I, l=820; 0,3...	1		
	5	φ 10 А III, l=2825; 1,7кг	10		
КП15		Поз. 1... 4 см. КП14			35,36
	5	φ 12 А III, l=2825; 2,5кг	10		
КП16		Поз. 1, 2, 4 см. КП14			45,16
	3	φ 14 А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	φ 14 А III, l=2825; 3,4кг	10		
КП17		Поз. 2, 4 см. КП14			58,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	φ 16 А III, l=480; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	φ 16 А III, l=2835; 4,5кг	10		

1. Дуговую сварку поз.1 с поз.3,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Поз.2,4 соединить со стержнями поз.3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Мурашова	1.420.1-25.2-37
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова	
Каркас пространственный КП14... КП17			СТАИЯ Р
			ЛИСТ 1
			Листов 1
Н.КОНТР. МАКСИМОВ			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ЦСП  
 Расчет Ачмак  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП18лев КП18пр	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	26,46
	2	Ф8 А I, l=770; 0,3 кг	1		
	3	Ф12 А III, l=480; 0,4 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8 А I, l=250; 0,1 кг	2		
	5	Ф10 А III, l=2825; 1,7 кг	9		
	6	Ф10 А III, l=1060; 0,7 кг	1		
КП19лев КП19пр	Поз. 1...4 см. КП18лев				33,86
	5	Ф12 А III, l=2825; 2,5 кг	9		
КП20лев КП20пр	Поз. 1, 2, 4 см. КП18лев				43,16
	3	Ф14 А III, l=480; 0,6 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14 А III, l=2825; 3,4 кг	9		
КП21лев КП21пр	Поз. 2, 4 см. КП18лев				55,94
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16 А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф16 А III, l=2835; 4,5 кг	9		
	6	Ф16 А III, l=1070; 1,7 кг	1		

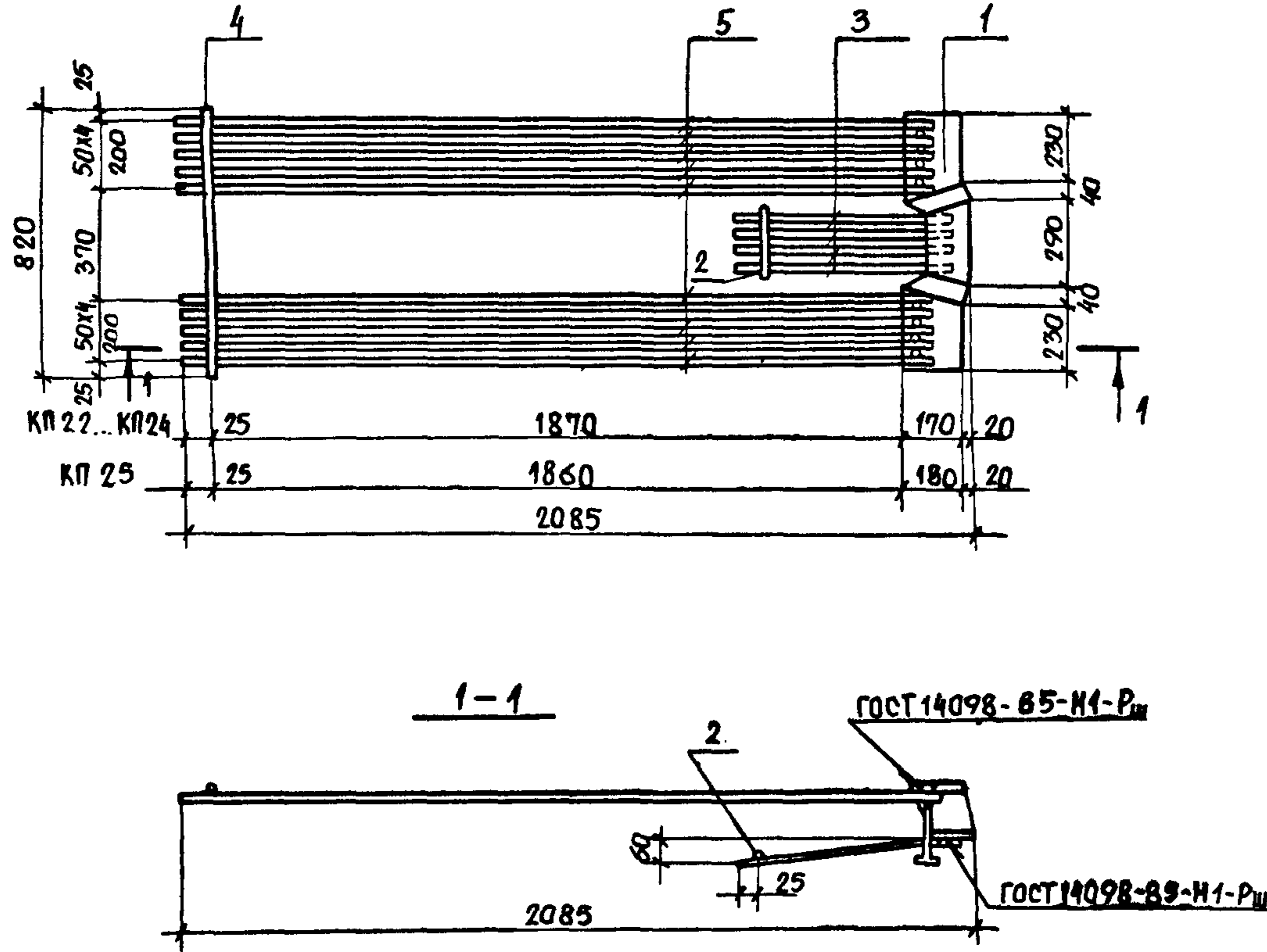
1. Дуговую сварку поз.1 с поз. 3,5,6 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КП18лев... КП21лев, а КП18пр... КП21пр изготовлять зеркально чертежу.
3. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз.2,4 соединять со стержнями поз.3,5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб.	Палкина	Колос	1.420.1-25.2-38		
Расчет	Мурашова	ММ			
Провер.	Мурашова	ММ			
			Каркас пространственный	Студия	Лист
			КП18лев...КП21лев, КП18пр...КП21пр	Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Максимов	Мас			

Киевский ЛСП

РАССЧИТ ДУЖАК

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



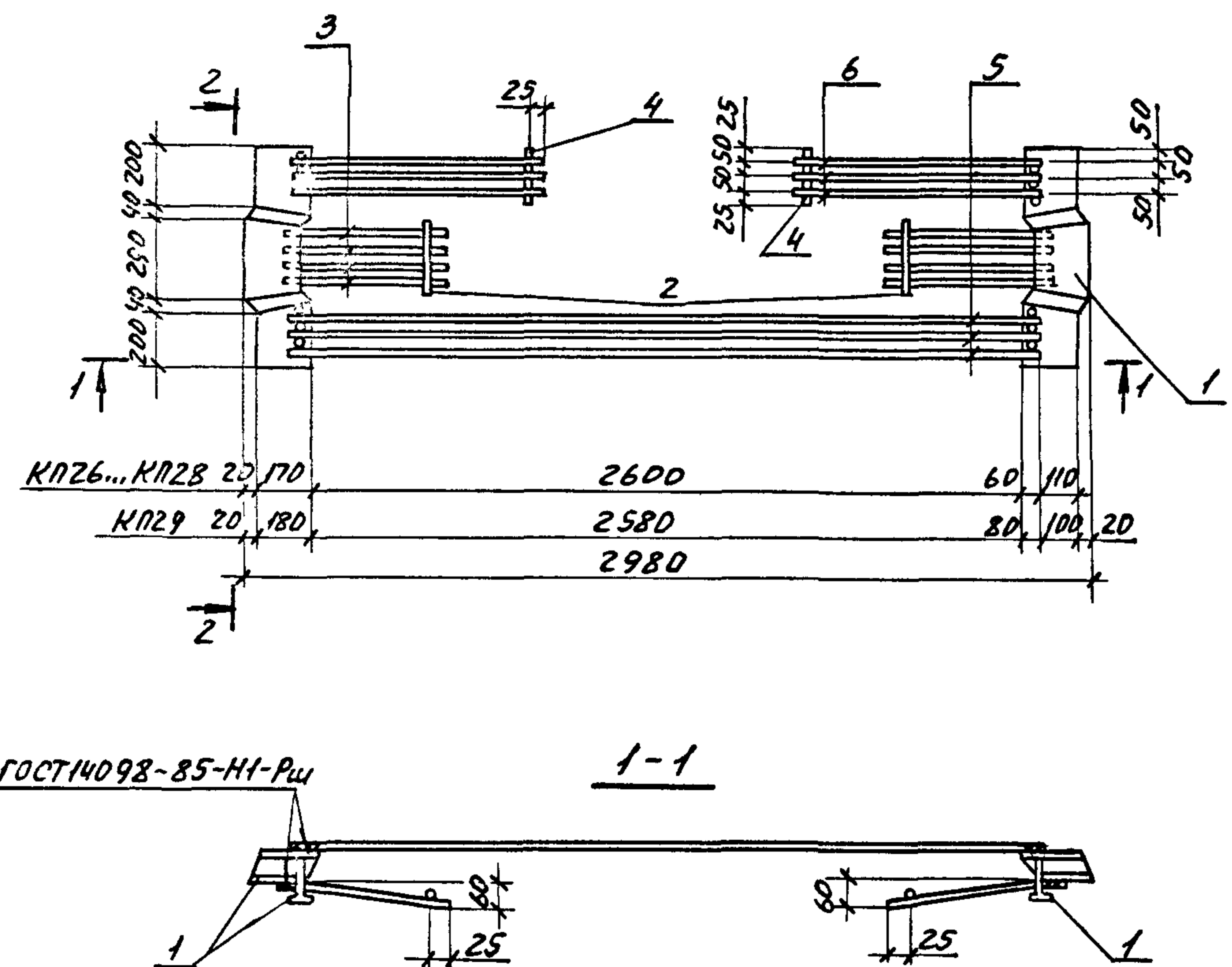
3. Дуговую сварку поз. 1 с поз. 3, 5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 22	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	22,36
	2	Ф 8 А-I, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф 12 А-III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А-I; l=820; 0,3кг	1		
	5	Ф 10 А-III, l=1955; 1,2кг	10		
КП 23		Поз. 1... 4 см. КП 22			27,36
	5	Ф 12 А-III, l=1955; 1,7кг	10		
КП 24		Поз. 1, 2, 4 см. КП 22			35,16
	3	Ф 14 А-III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А-III, l=1955; 2,4 кг	10		
КП 25		Поз. 2, 4 см. КП 22			44,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф 16 А-III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А-III, l=1965; 3,1кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-39		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Каркас пространственный КП 22... КП 25	СТАДИЯ	Лист
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>		Р	1
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Киевский ПСП  
 Расчет А.И.М.А.К.  
 Дата  
 Взят.И.И.В.

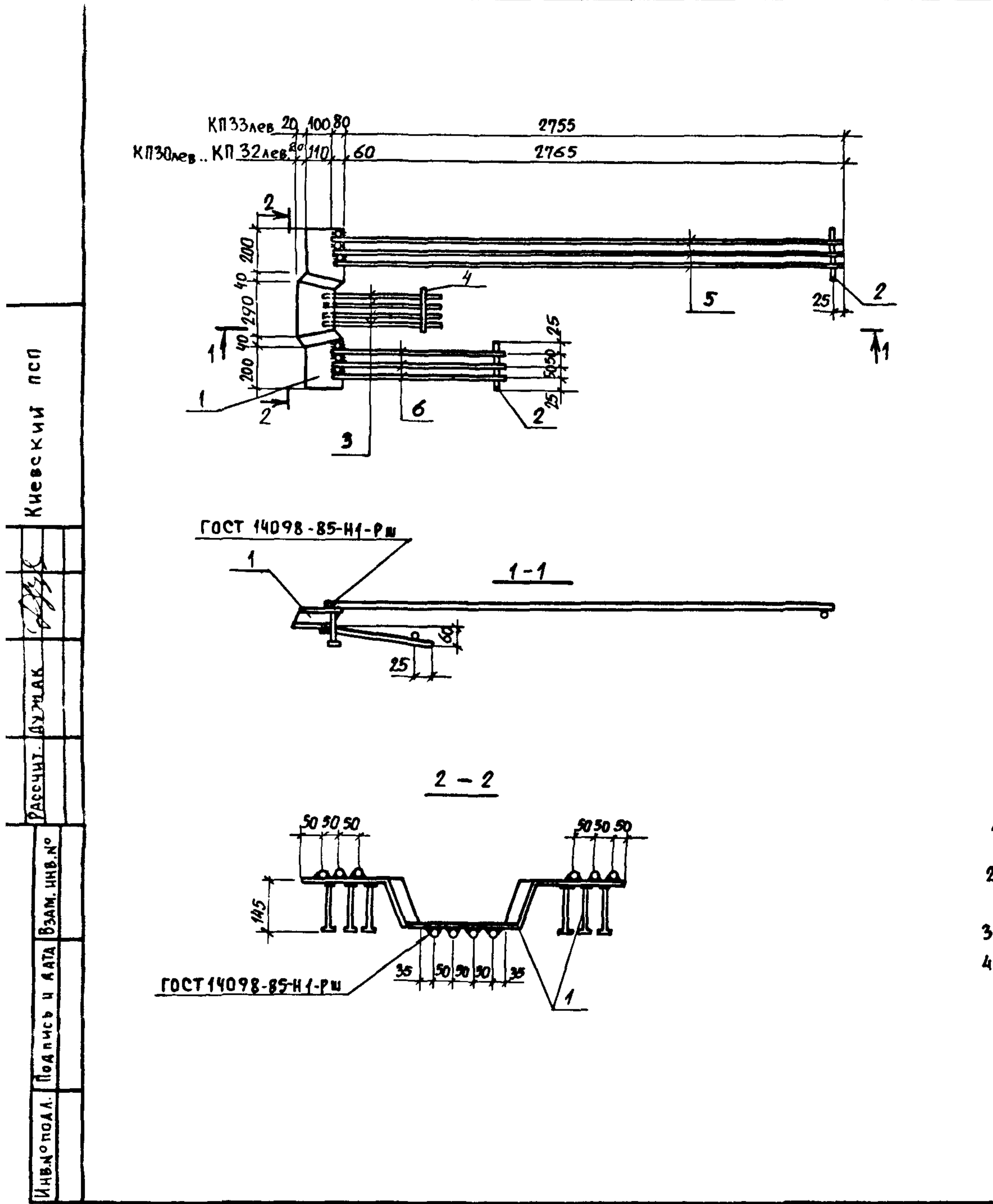


Марка каркаса пространств	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП26	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-85	27,24
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, l=150; 0,06кг	2		
	5	Ф10АІІІ, l=2720; 1,68кг	3		
	6	Ф10АІІІ, l=875; 0,54кг	6		
КП27	Поз.1...4 см. КП26				30,96
	5	Ф12АІІІ, l=2720; 2,4кг	3		
	6	Ф12АІІІ, l=875; 0,8кг	6		
КП28	Поз.1,2,4 см. КП26				37,06
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, l=2720; 3,3кг	3		
КП29	Поз.2,4 см. КП26				46,5
	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	8	-99	
	5	Ф16АІІІ, l=2740; 4,3кг	3		
	6	Ф16АІІІ, l=885; 1,4кг	6		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями 3, 5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
4. Разрез 2-2 см. 1.420.1-25.2

Разраб. Палкина	Ташук	1.420.1-25.2-40
Расчет Мурашова	М.М.	
Провер. Мурашова	М.М.	
Каркас пространственный		Страницы Лист Листов
КП26... КП29		Р 1
И.КОНТР. Максимов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

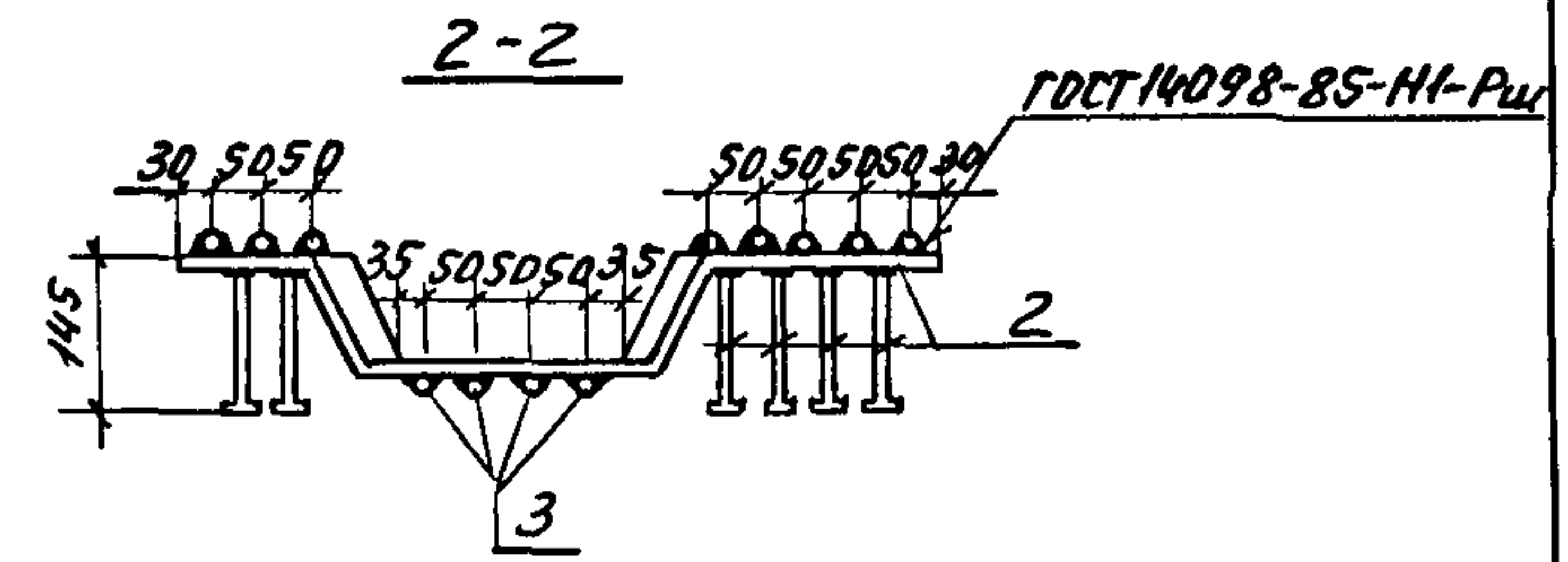
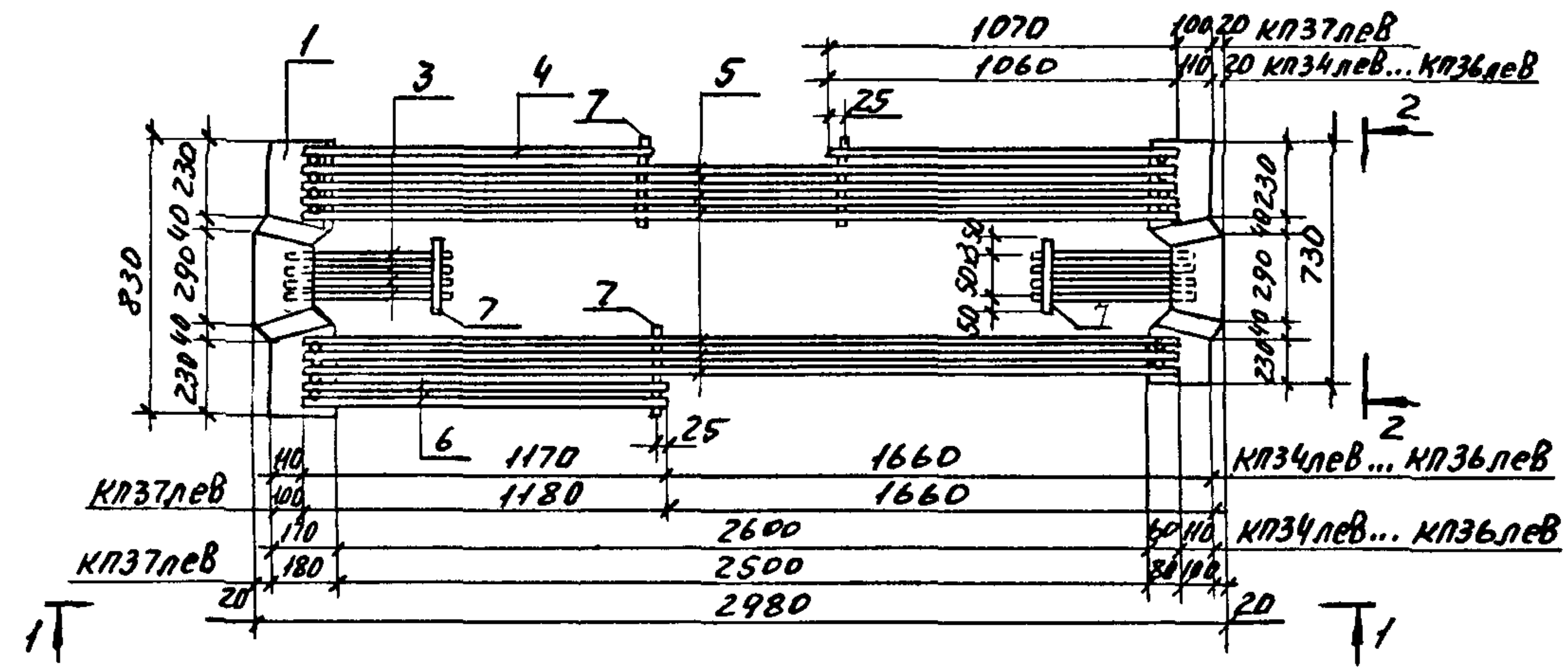




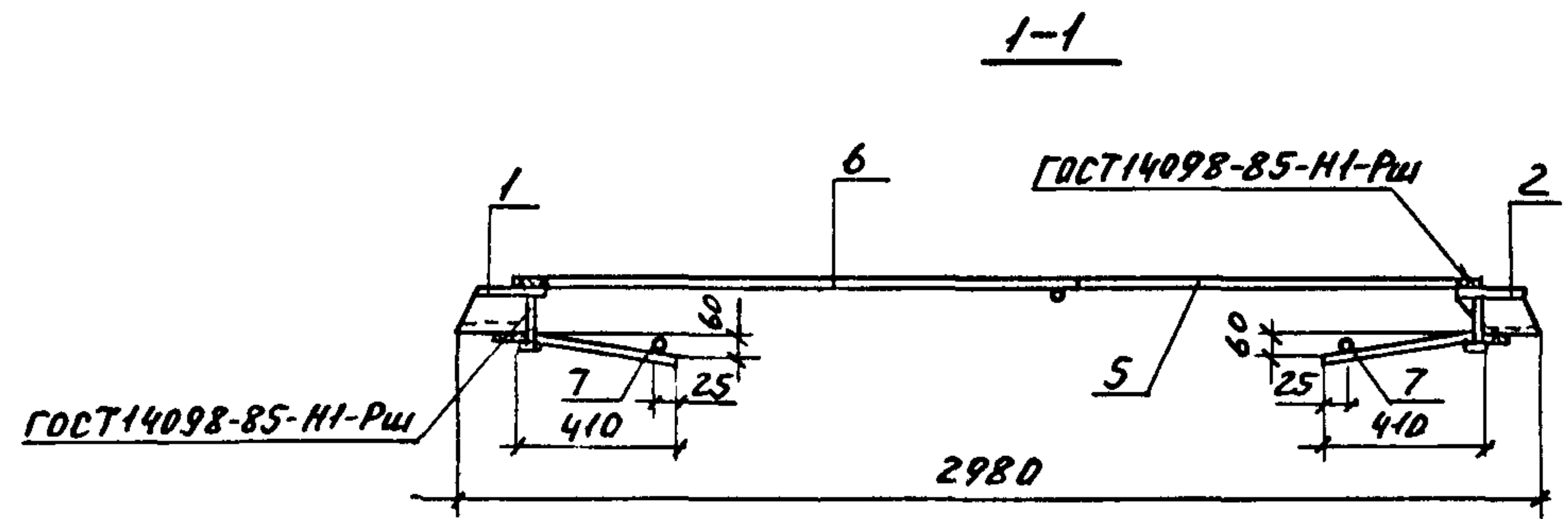
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП30лев КП30пр.	1	Изделие закладное МН3	1	1.420.1-25.2-85	16,26
	2	Ф 8 А I, l=150; 0,06кг	2		
	3	Ф 12 А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	1		
	5	Ф 10 А III, l=2825; 1,7кг	3		
	6	Ф 10 А III, l=875; 0,54кг	3		
КП31лев КП31пр.	Поз. 1...4 см. КП30лев.				19,44
	5	Ф 12 А III, l=2825; 2,5кг	3		
КП32лев. КП32пр.	Поз. 1,2,4 см. КП30лев.				23,84
	3	Ф 14 А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А III, l=2825; 3,4кг	3		
КП33лев. КП33пр.	Поз. 2,4 см. КП30лев.				30,36
	1	Изделие закладное МН4	1	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А III, l=2835; 4,5кг	3		
	6	Ф 16 А III, l=885; 1,4кг	3		

1. Дуговую сварку поз. 3,5,6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КП30лев... КП33лев, а КП30пр... КП33пр зеркально чертежу.
3. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3,5,6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	Провер		1.420.1-25.2-41			
РАССЧИТ. МУРАШОВА	Провер					
Провер МУРАШОВА	Провер					
			Каркас пространственный	СТАДЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			КП30лев...КП33лев; КП30пр...КП33пр	Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И. КОНТР. МАКСИМОВ	Провер					



Киевский ПСП  
 Расчет Дундик  
 Инв. № подл. Подп. и дата  
 взаим. инв.



1. Каркасы пространственные КПЗ4пр... КПЗ7пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Спецификацию см. 1.420.1-25.2-42.
3. Поз.7 соединять со стержнями поз. 3...6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз.3...5 с поз.1,2 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

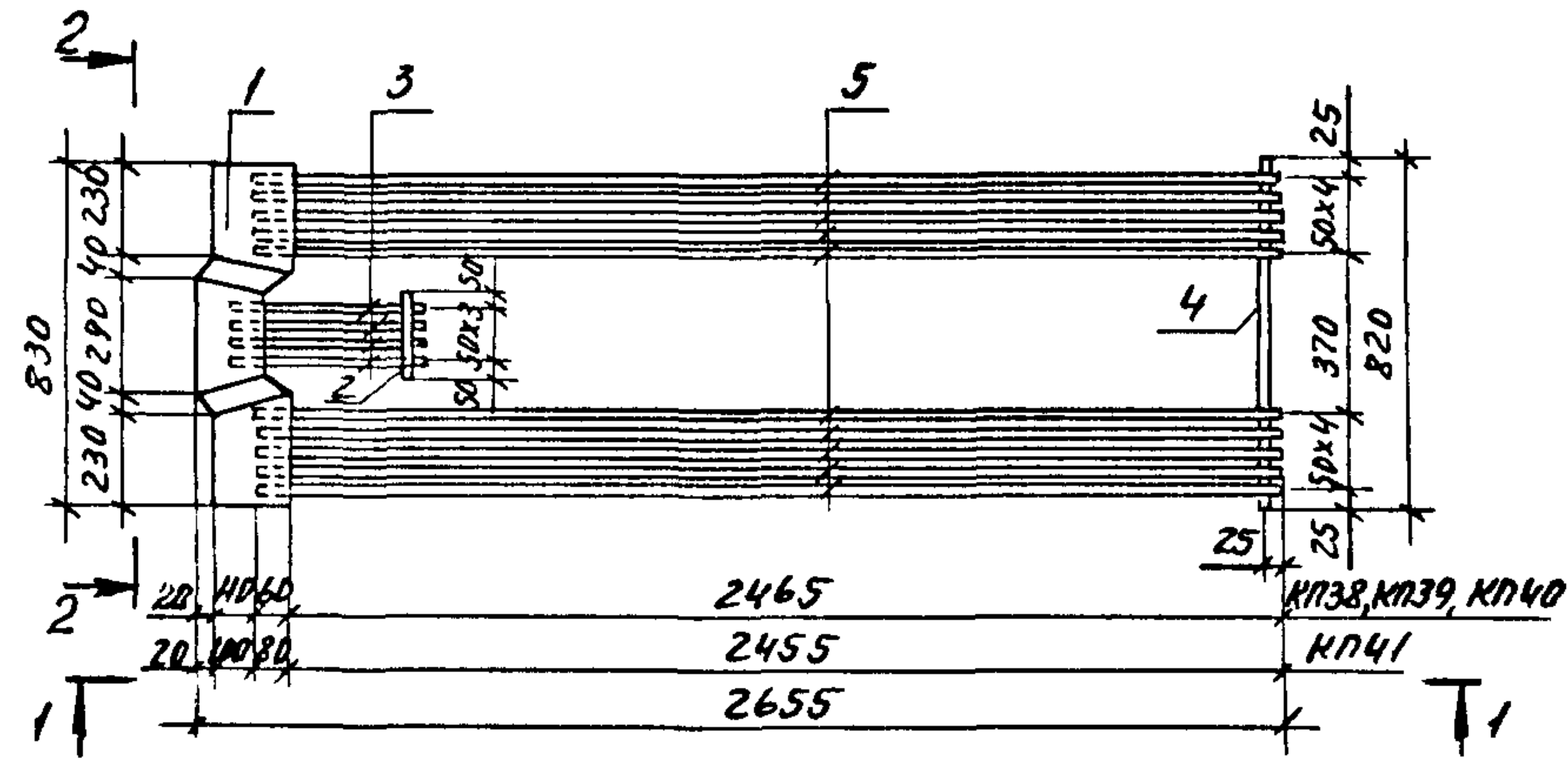
Разраб. Палкина	Лавр	1.420.1-25.2-42	Страница	Лист	Листов
Расчет. Мурашова	Лавр				
Провер. Мурашова	Лавр				
Каркас пространственный КПЗ4лев... КПЗ7лев, КПЗ4пр... КПЗ7пр			Р	1	2
И. контр. Максимов	Лавр	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ4лев	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	34,04
	2	МН5лев	1	-86	
	3	Ф12А; $\ell=480$ ; 0,4 кг	8	-99	
	4	Ф10АШ; $\ell=1060$ ; 0,7 кг	2		
	5	Ф10АШ; $\ell=2720$ ; 1,68 кг	7		
	6	Ф10АШ; $\ell=1170$ ; 0,7 кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$ ; 0,1 кг	5		
КПЗ4пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ4лев			34,04
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КПЗ5лев		Поз. 1,2,3,7 см. КПЗ4лев			40,16
	4	Ф12АШ; $\ell=1060$ ; 0,9 кг	2		
	5	Ф12АШ; $\ell=2720$ ; 2,4 кг	7		
	6	Ф12АШ; $\ell=1170$ ; 1,04 кг	2		
КПЗ5пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ5лев			40,16
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

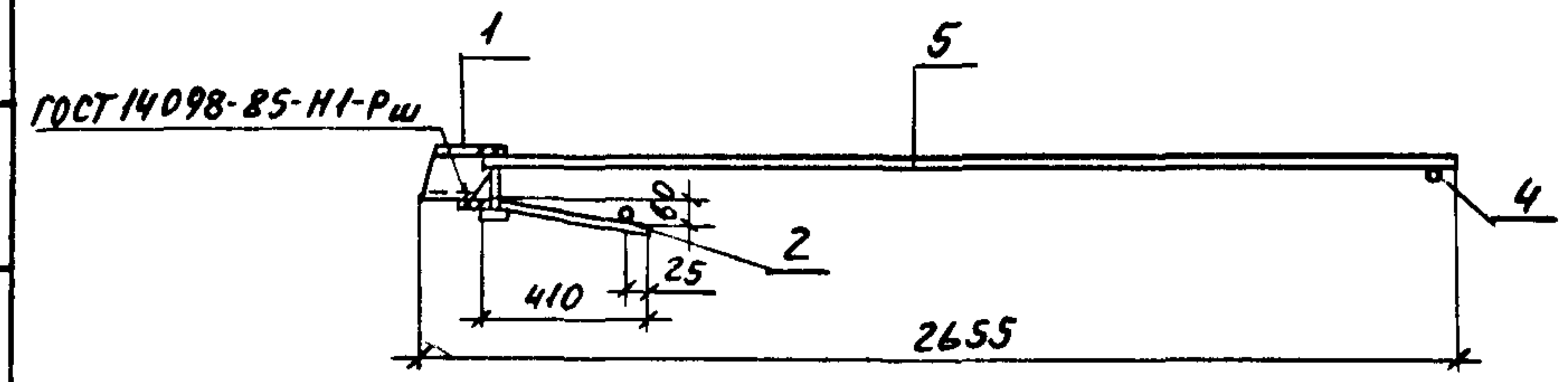
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ6лев		Поз. 1,2,7 см. КПЗ4лев			49,6
	3	Ф14АШ; $\ell=480$ ; 0,6 кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АШ; $\ell=1060$ ; 1,3 кг	2		
	5	Ф14АШ; $\ell=2720$ ; 3,3 кг	7		
	6	Ф14АШ; $\ell=1170$ ; 1,41 кг	2		
	КПЗ6пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ6лев		
2		Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КПЗ7лев	1	Изделие закладное МН2		1.420.1-25.2-84	63,0
	2	МН6лев		-86	
	3	Ф16АШ; $\ell=480$ ; 0,76 кг	8	-99	
	4	Ф16АШ; $\ell=1070$ ; 1,7 кг	2		
	5	Ф16АШ; $\ell=2740$ ; 4,3 кг	7		
	6	Ф16АШ; $\ell=1180$ ; 1,86 кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$ ; 0,1 кг	5		
КПЗ7пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ7лев			63,0
	2	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

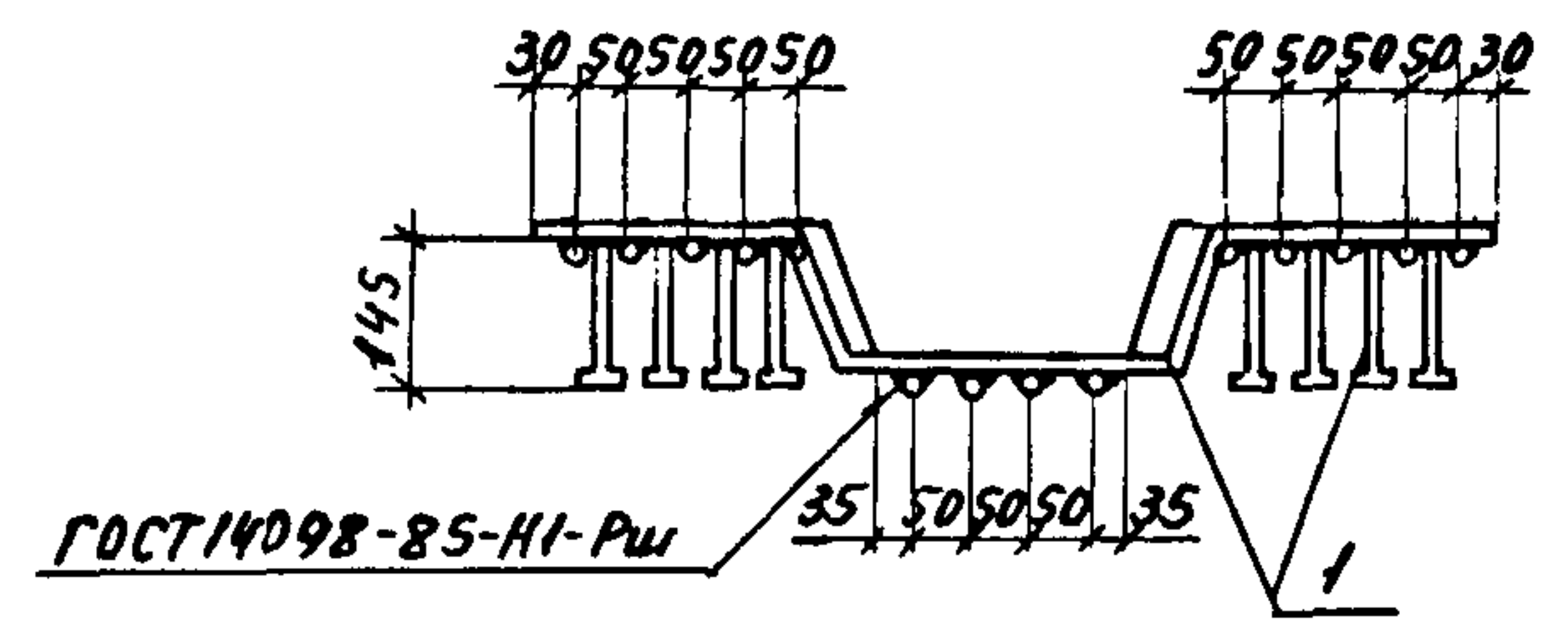
Киевский ЦСП  
 Дуняк  
 Рассчит  
 Взам.инв  
 Подп.ч дата  
 Инв.№ подл.



1-1



2-2



Марка каркаса простран.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП38	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	25,96
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, l=820; 0,3кг	1		
	5	Ф10АІІІ; l=2525; 1,56кг	10		
КП39	Поз.1...4 см. КП38				32,76
	5	Ф12АІІІ, l=2525; 2,24кг	10		
КП40	Поз.1,2,4 см. КП38				41,66
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, l=2525; 3,05кг	10		
КП41	Поз.2,4 см. КП38				53,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф16АІІІ, l=2535; 4,0кг	10		

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз.2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз.3 и 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз.3,5 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

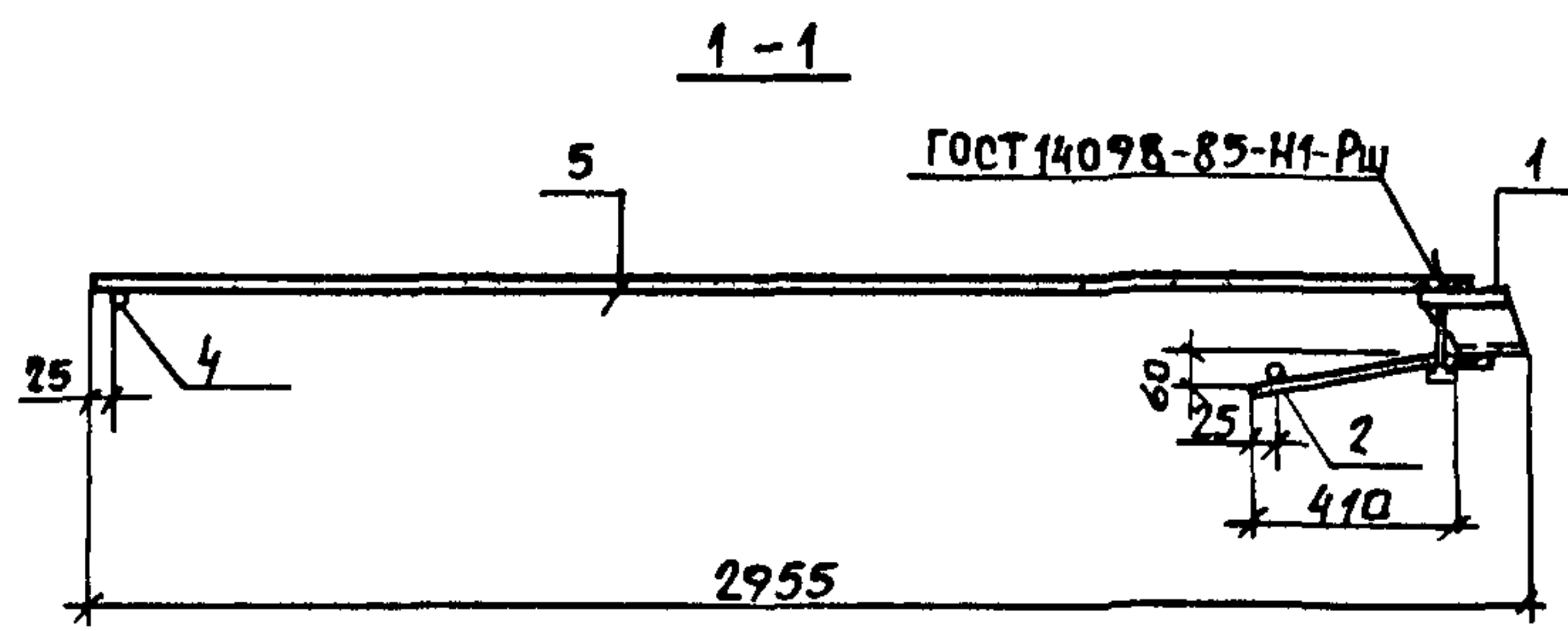
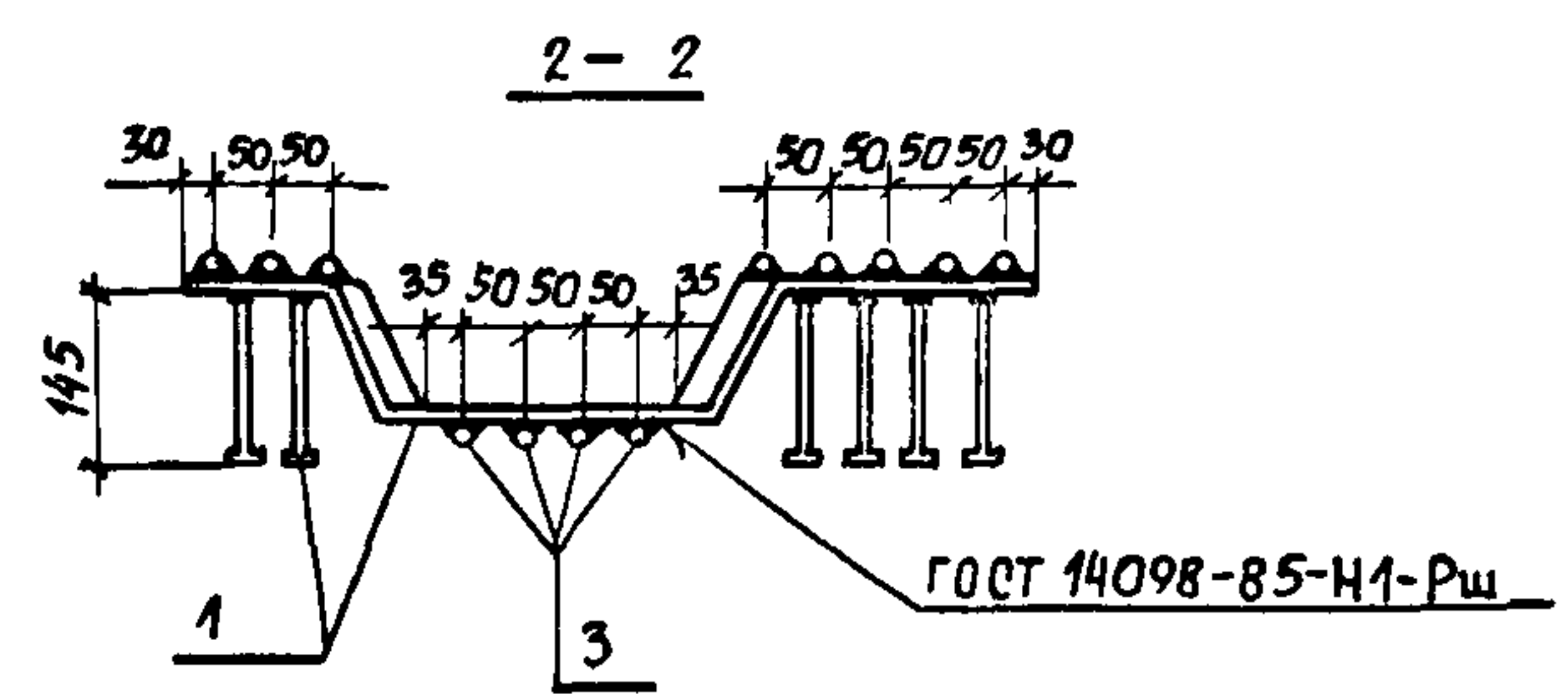
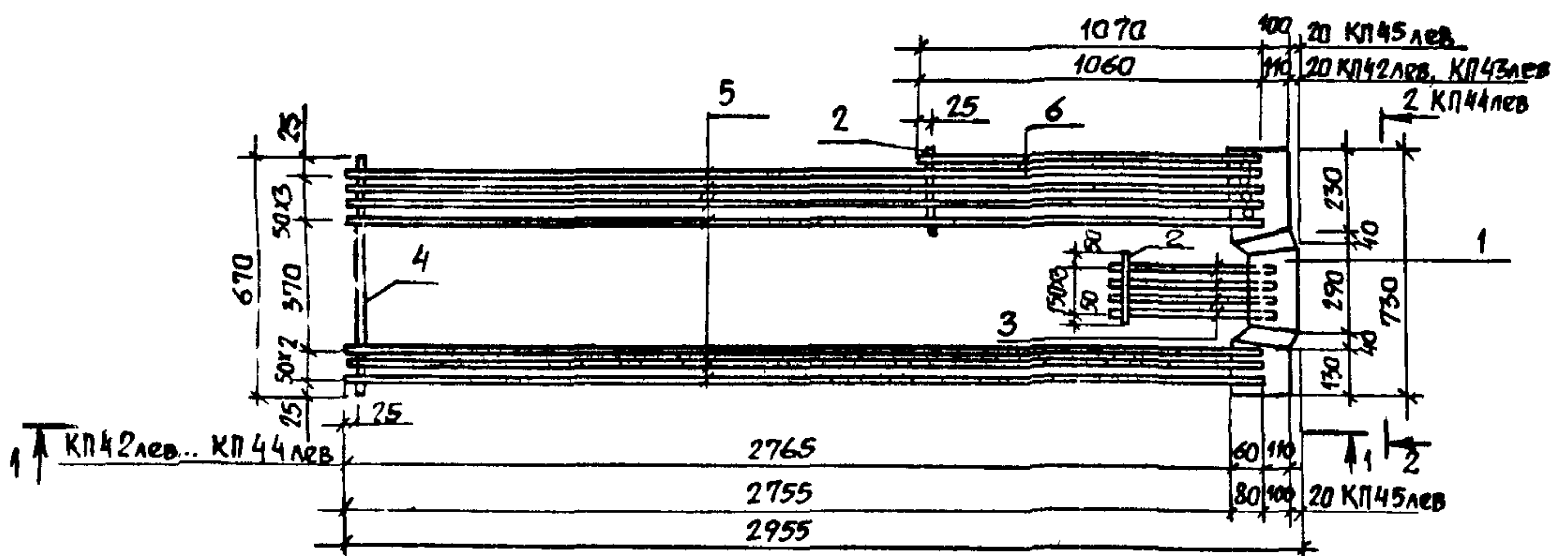
Разраб.	Палкина	Реш		1.420.1-25.2-43			
Рассчит	Мурашова	М/М					
Пров.	Мурашова	М/М		Каркас пространственный	Стация	Лист	Листов
					КП38... КП41	Р	
И.контр.	Максимова	М/М		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Киевский ПСП

*С. С. С.*

РАССЧИТ. ДУЖАК

ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИМВ. №  
ИВ. № ПОДА



1. Каркасы пространственные КП42 пр... КП45 пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Спецификация дана на 1.420.1-25.2-44.
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>		1.420.1-25.2-44			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
				Каркас пространственный	СТАДИЯ	Лист	Листов
				КП42 лев... КП45 лев	Р	1	2
				КП42 пр... КП45 пр	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>					

МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 42 лев	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	22,07
	2	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, l=670; 0,26кг	1		
	5	Ф 10 А III, l=2825; 1,7кг	7		
	6	Ф 10 А III, l=1060; 0,7кг	1		
КП 42 пр		Поз. 2... 6 см. КП 42 лев			22,07
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 43 лев		Поз. 1... 4 см. КП 42 лев			27,87
	5	Ф 12 А III, l=2825; 2,5 кг	7		
	6	Ф 12 А III, l=1060; 0,9 кг	1		
КП 43 пр		Поз. 2... 6 см. КП-43 лев			27,87
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 44 лев		Поз. 1, 2, 4 см КП 42 лев			35,37
	3	Ф 14 А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-84	
	5	Ф 14 А III, l=2825; 3,4кг	7		
	6	Ф 14 А III, l=1060; 1,3 кг	1		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 44 пр		Поз. 2... 6 см. КП 44 лев			35,37
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 45 лев		Поз. 2, 4 см. КП 42 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А III, l=2835; 4,5кг	7		
	6	Ф 16 А III, l=1070; 1,7кг	1		
КП 45 пр		Поз. 2... 6 см. КП 45 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

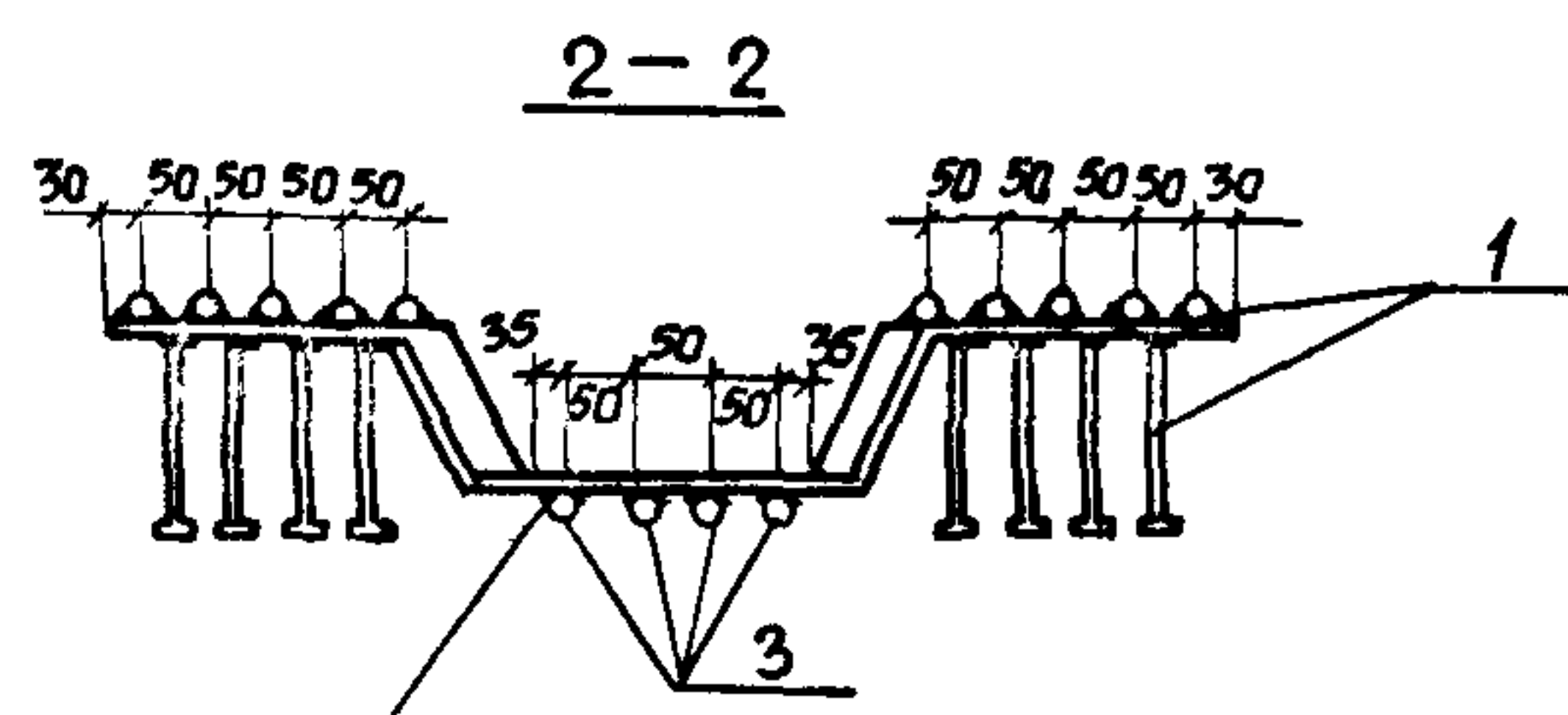
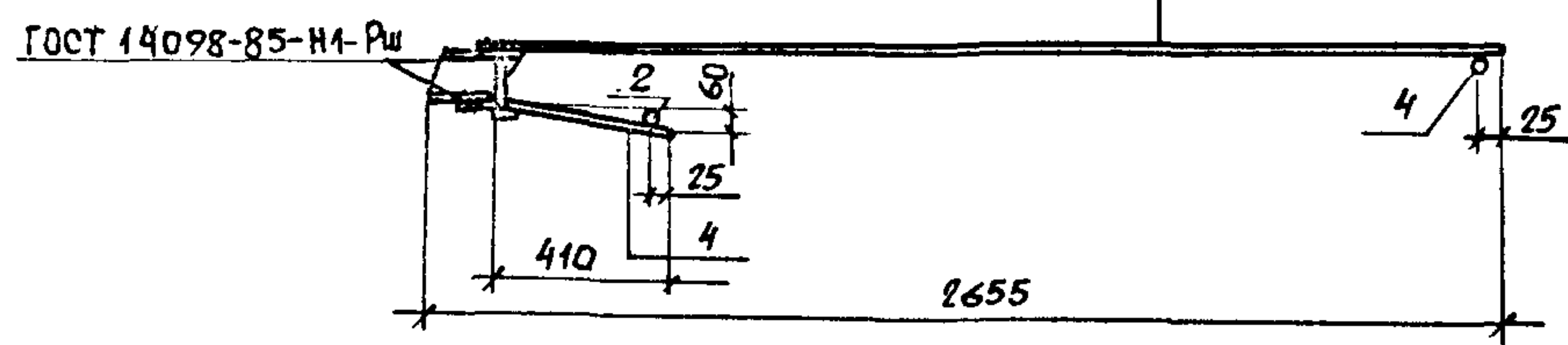
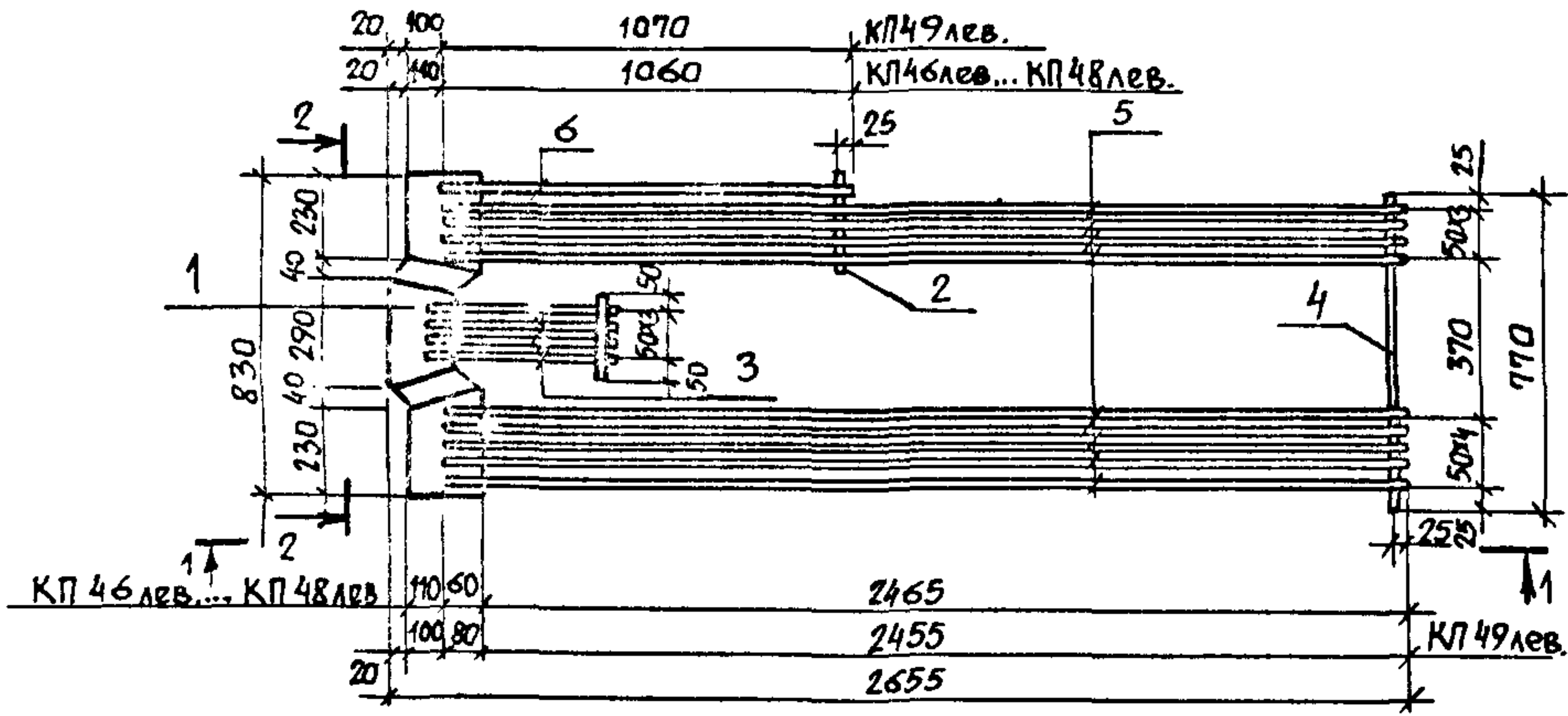
1.420.1-25.2-44

Лист  
2

Киевский ПОП

РАССЧИТ. АУШАК

ПОДПИСЬ ЦАТА ВРАМ. ИВ. №



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

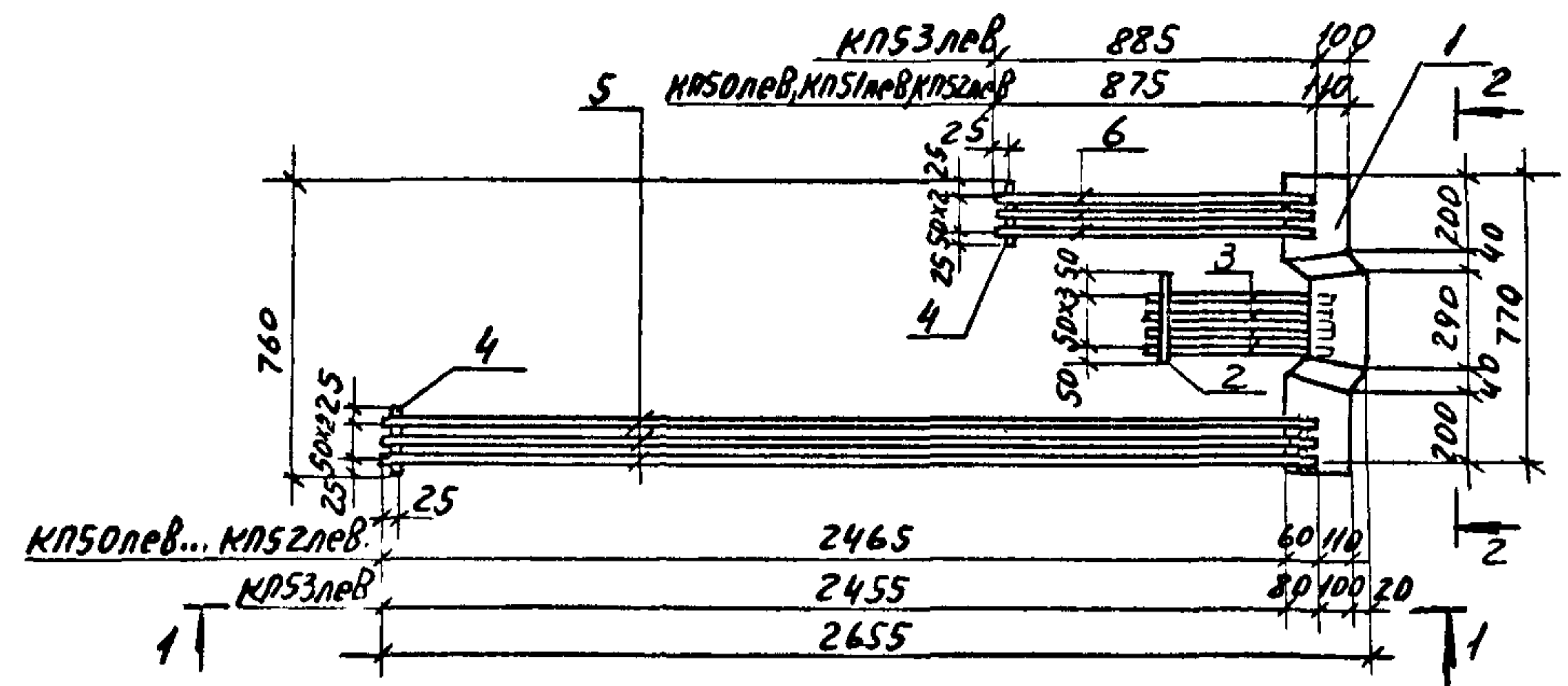
4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП46лев КП46пр	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	25,4
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, l=770; 0,3кг	1		
	5	Ф10АІІІ, l=2525; 1,56кг	9		
	6	Ф10АІІІ, l=1060; 0,7кг	1		
КП47лев КП47пр		Поз. 1...4 см. КП46лев			31,72
	5	Ф12АІІІ, l=2525; 2,24кг	9		
КП48лев КП48пр		Поз. 1,2,4 см. КП46лев			40,21
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, l=2525; 3,05кг	9		
КП49лев КП49пр		Поз. 2,4 см. КП46лев			51,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф16АІІІ, l=2535; 4,0кг	9		
	6	Ф16АІІІ, l=1070; 1,7кг	1		

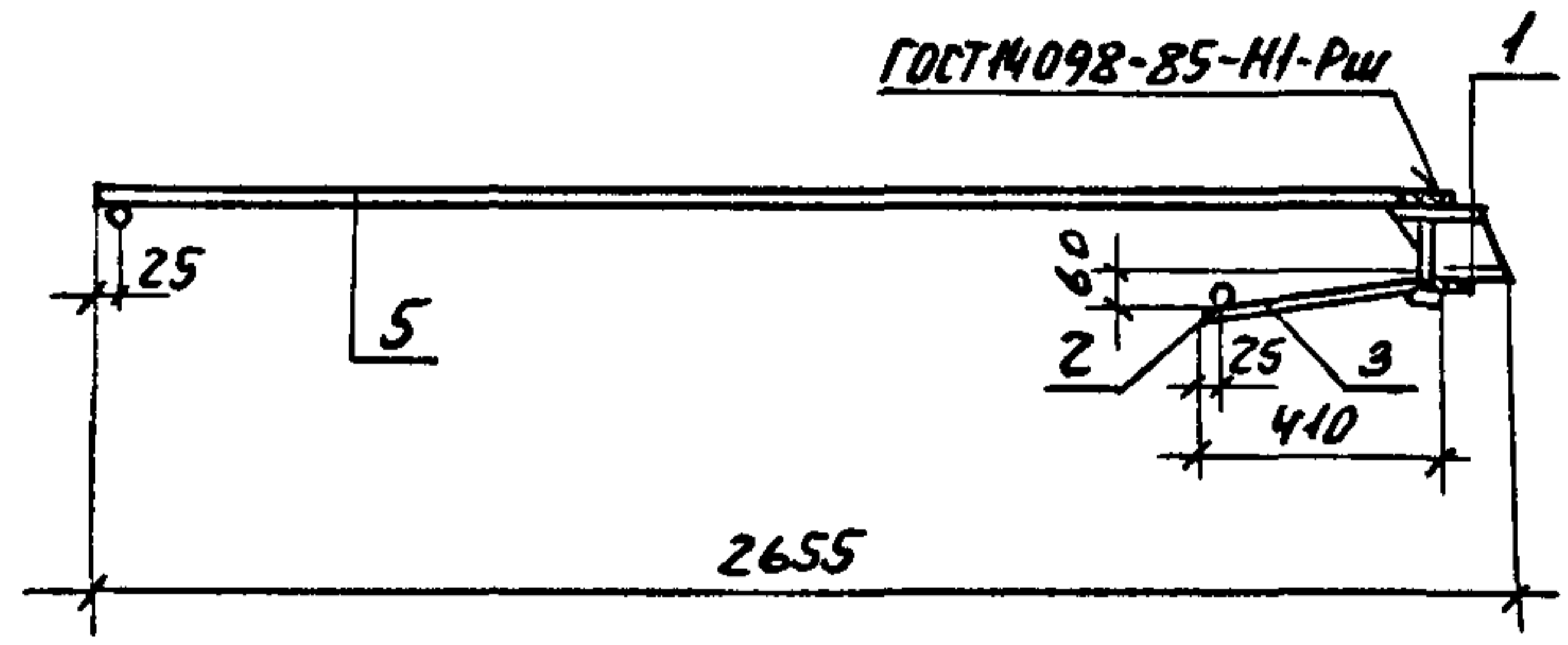
1. Каркасы пространственные КП46пр... КП49пр изготовлять зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	РАССЧИТ. МУРАШОВА	ПРОВЕР. МУРАШОВА	1.420.1-25.2-45		
			Каркас пространственный	СТАДАНЯ	Лист
				Р	
			КП46лев... КП49лев, КП46пр... КП49пр	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.КОНТР. МАКСИМОВ					

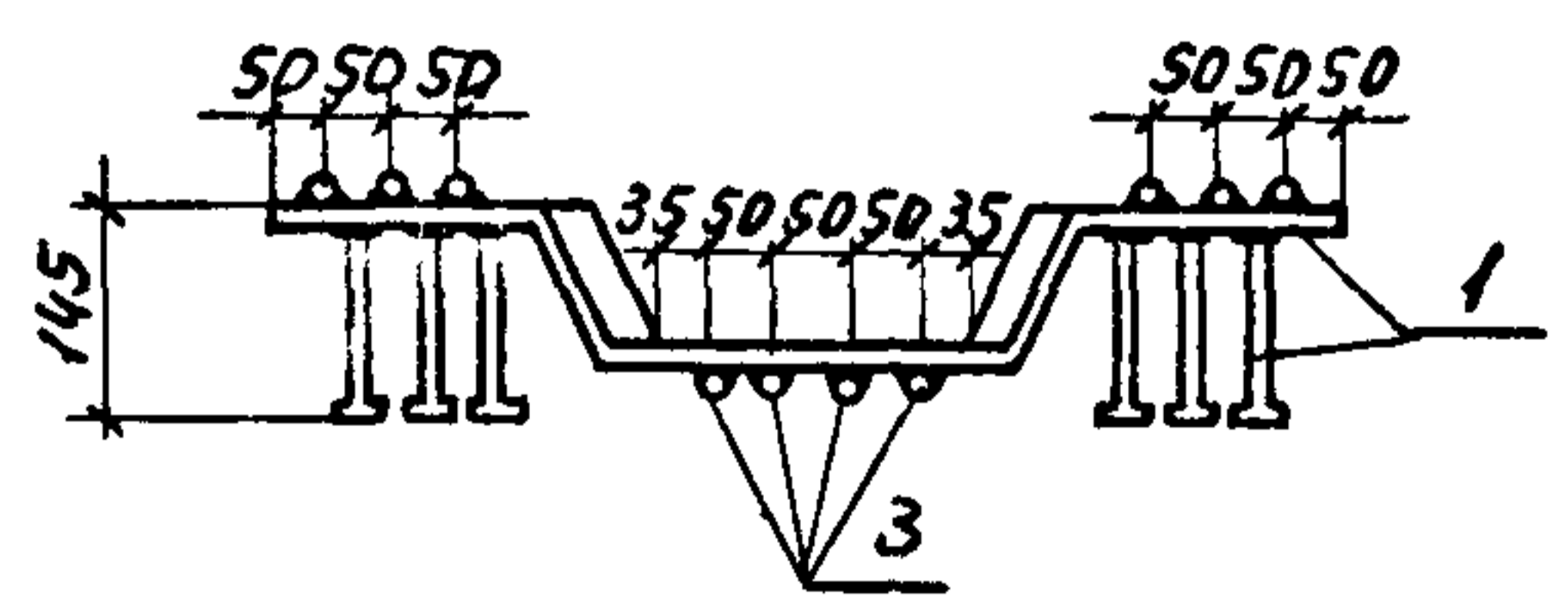
Киевский ПСП  
 Расчет Дуняк  
 Взам.инв.№  
 подл. и дата



1-1



2-2

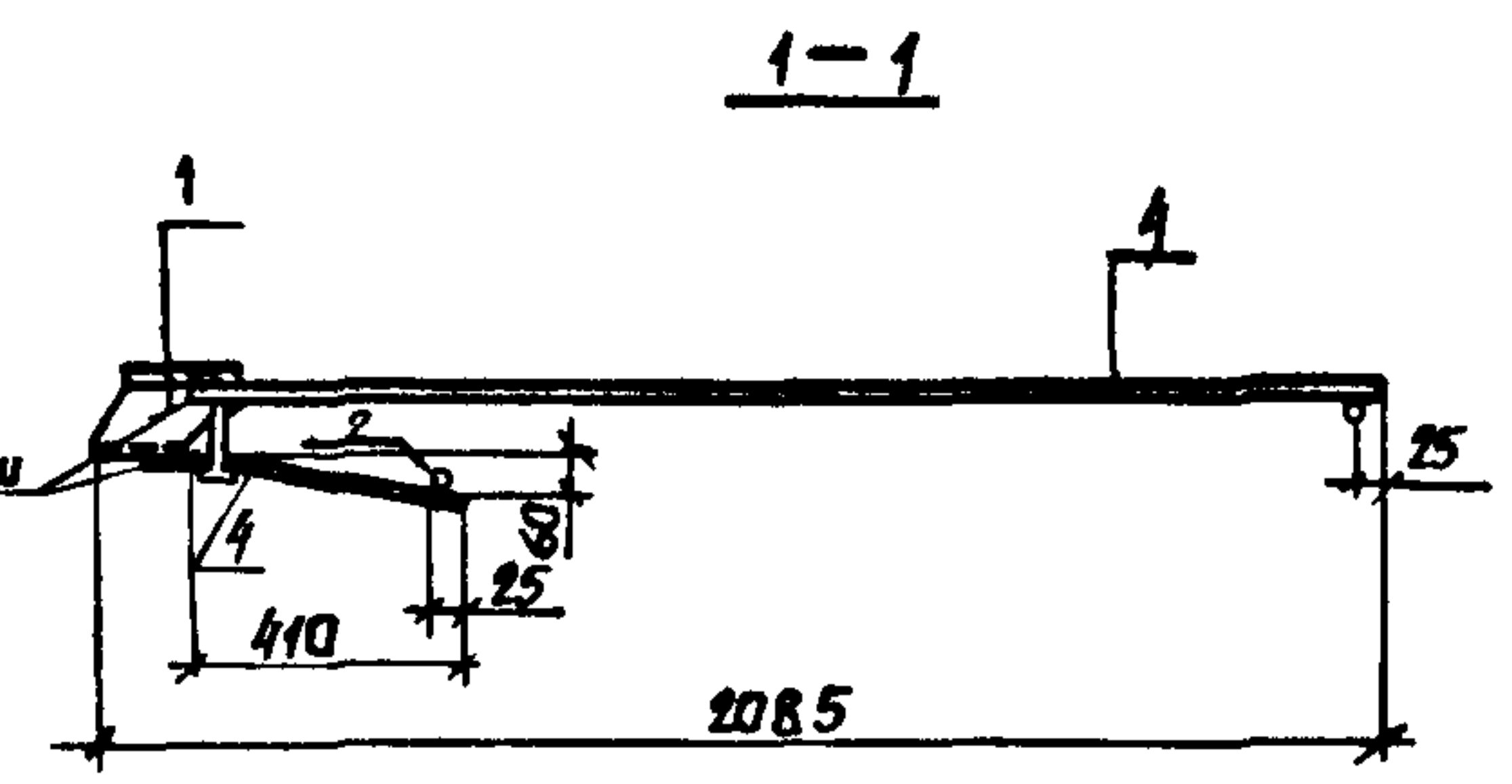
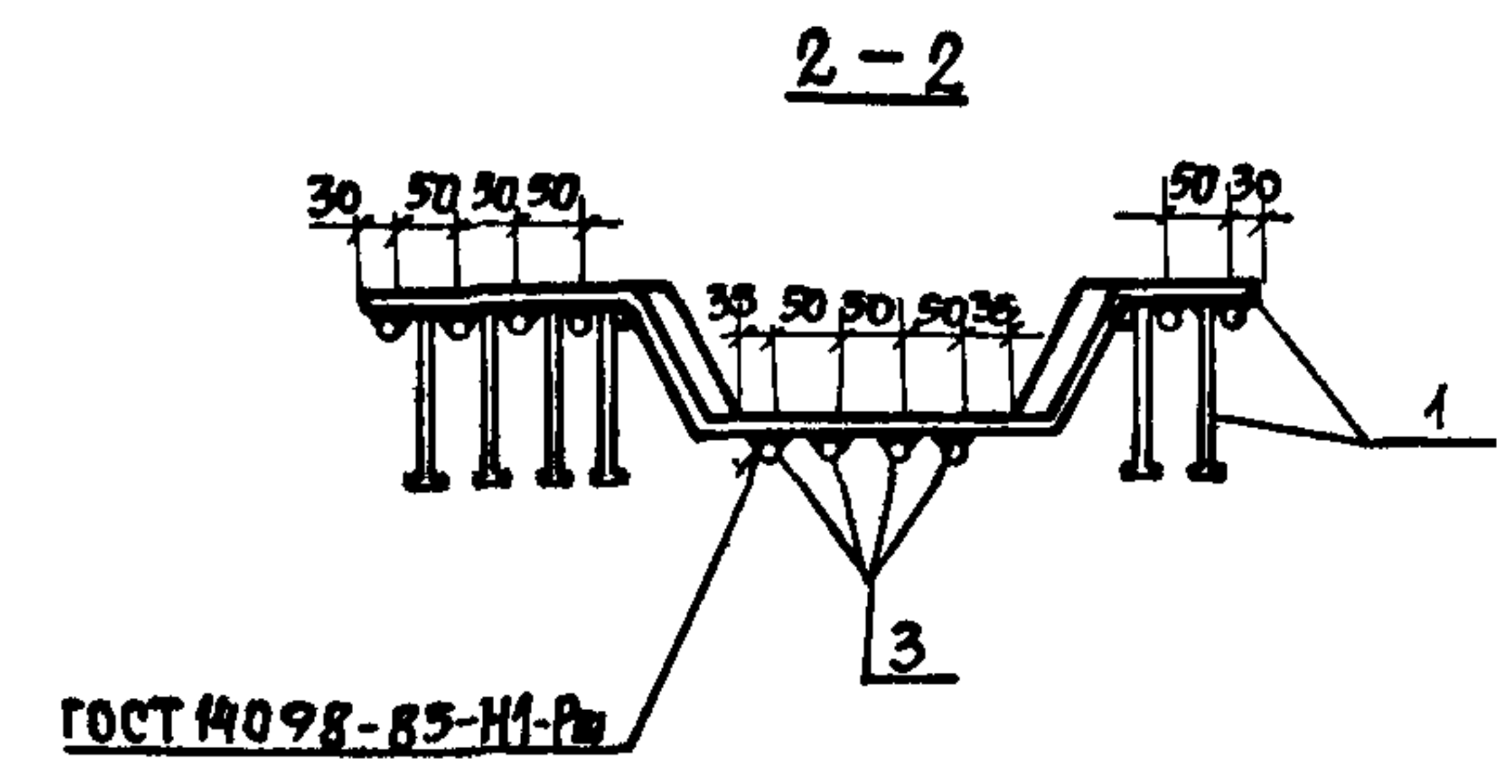
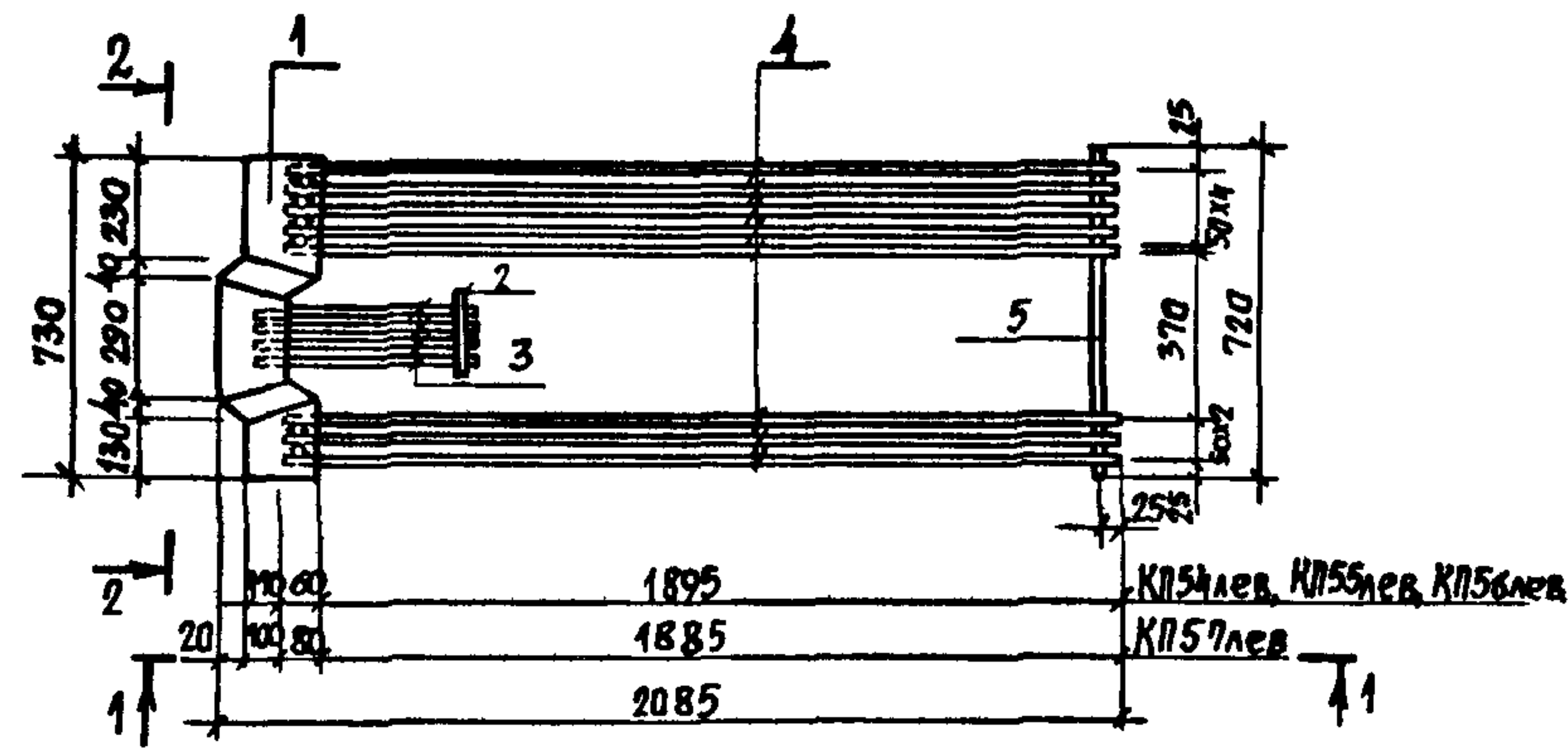


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КН50лев КН50пр	1	Изделие закладное МНЗ	1	1.420.1-25.2-85	15,84
	2	Ф8А I, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	8А I, l=150; 0,06кг	2		
	5	10А III, l=2525; 1,56кг	3		
	6	10А III, l=875; 0,54кг	3		
КН51лев КН51пр	Поз. 1...4 см. КН50лев				18,66
	5	Ф12А III, l=2525; 2,24кг	3		
	6	12А III, l=875; 0,8кг	3		
КН52лев КН52пр	Поз. 1,2,4 см. КН50лев				22,79
	3	Ф14А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	14А III, l=2525; 3,05кг	3		
КН53лев КН53пр	Поз. 2,4 см. КН50лев				28,86
	1	Изделие закладное МНЧ	1	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф16А III, l=480; 0,76кг	4	- 99	
	5	16А III, l=2535; 4,0кг	3		
	6	16А III, l=885; 1,4кг	3		

1. Каркасы пространственные КН50пр... КН53пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75.

Разраб.	Палкина	Здунт	1.420.1-25.2-46		
Расчит.	Мурашова	Ж/М			
Провер.	Мурашова	Ж/М			
Каркас пространственный			Стадия	Лист	Листов
КН50лев... КН53лев; КН50пр... КН53пр			Р		1
И. контр. Максимов			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





1. Спецификацию см. 1.420.1-25.2-47.
2. Пространственные каркасы КП 54 пр... КП 57 пр. изготавливать зеркально чертежу.
3. Поз. 2 и 5 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3,4 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Киевский ПСП

Расчит. А.У.Ж.А.К.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

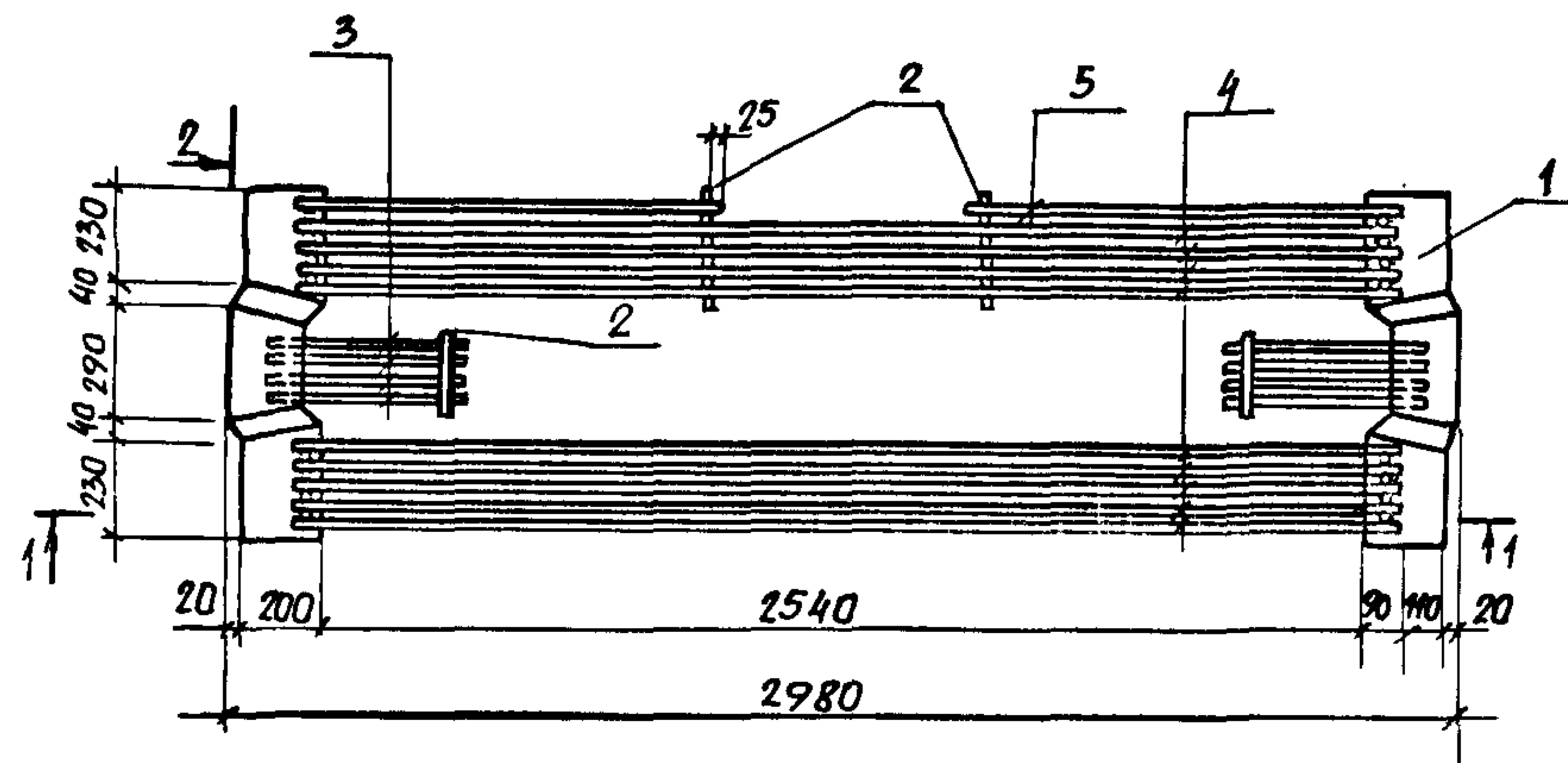
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-47		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Каркас пространственный	Стадия	Лист
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>		Р	1
			КП 54... КП 57... КП 54 пр... КП 57 пр.	Листов	2
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП54лев	1	Изделие закладное МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	19,0
	2	Ф8А I, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А III, l=1955; 1,2кг	8		
	5	Ф8А I; l=720; 0,28кг	1		
КП54пр		Поз. 2...5 см КП54лев			19,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП55лев		Поз. 1...3,5 см. КП54лев			23,0
	4	Ф12А III, l=1955; 1,7кг	8		
КП55пр		Поз. 2...5 см КП55лев			23,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП56лев		Поз. 1,2,5 см. КП54лев			29,4
	3	Ф14А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14А III, l=1955; 2,4кг	8		
КП56пр		Поз. 2...5 см КП56лев			29,4
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

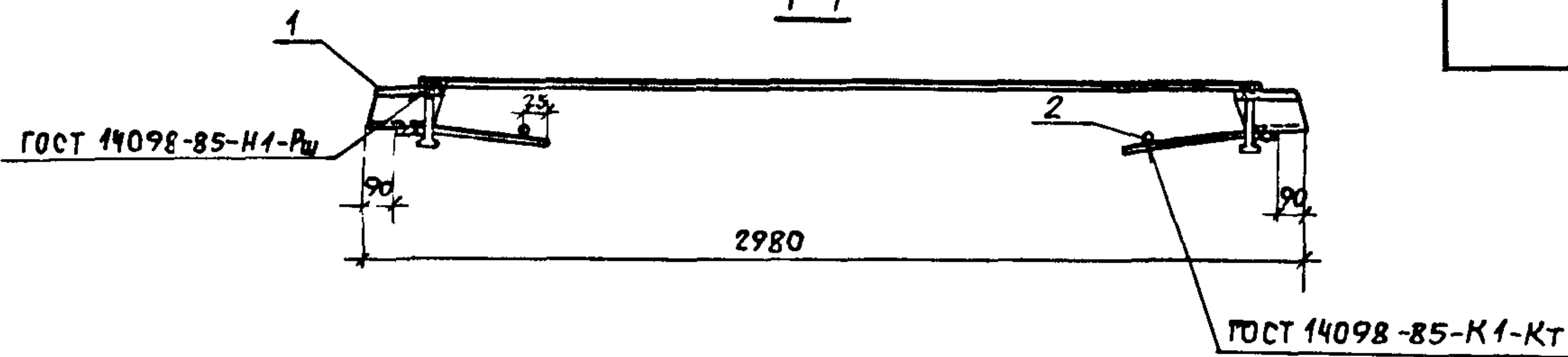
Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП57лев		Поз. 2,5 см. КП54лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф16А III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	4	Ф16А III, l=1965; 3,1кг	8		
КП57пр		Поз. 2...5 см. КП57лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

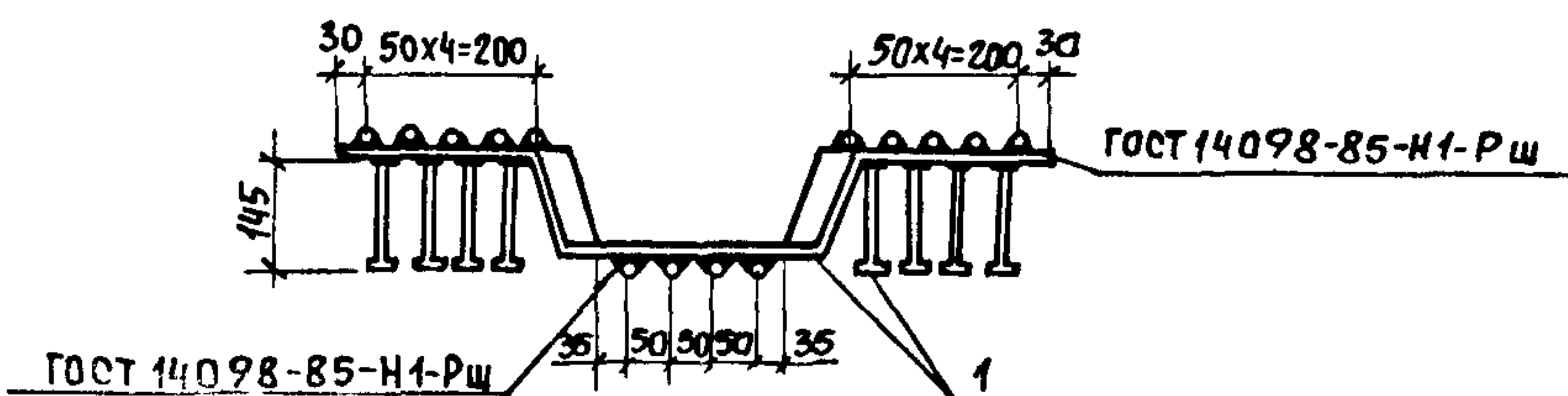
Ш.В. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.



1-1



2-2



МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Марка каркаса, кг	
КП58	1	Изделие закладное МН7	2	1.420.1-25.2-87	94,24	
	2	Ф10 А I e=250; 0,15 кг	4			
	3	Ф16 А III, e=480; 0,76 кг	8	1.420.1-25.2-99		
	4	Ф20 А III; e=2720; 6,71 кг	9			
	5	Ф20 А III, e=1060; 2,61 кг	2			
КП59	Поз. 2,3 см. КП58					110,94
	1	Изделие закладное МН8	2	1.420.1-25.2-87		
	4	Ф22 А III, e=2720; 8,12 кг	9			
	5	Ф22 А III; e=1060; 3,16 кг	2			

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3...5 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-48	Стандия	Лист	Листов
РАСЧЕТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП58, КП59	р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>				

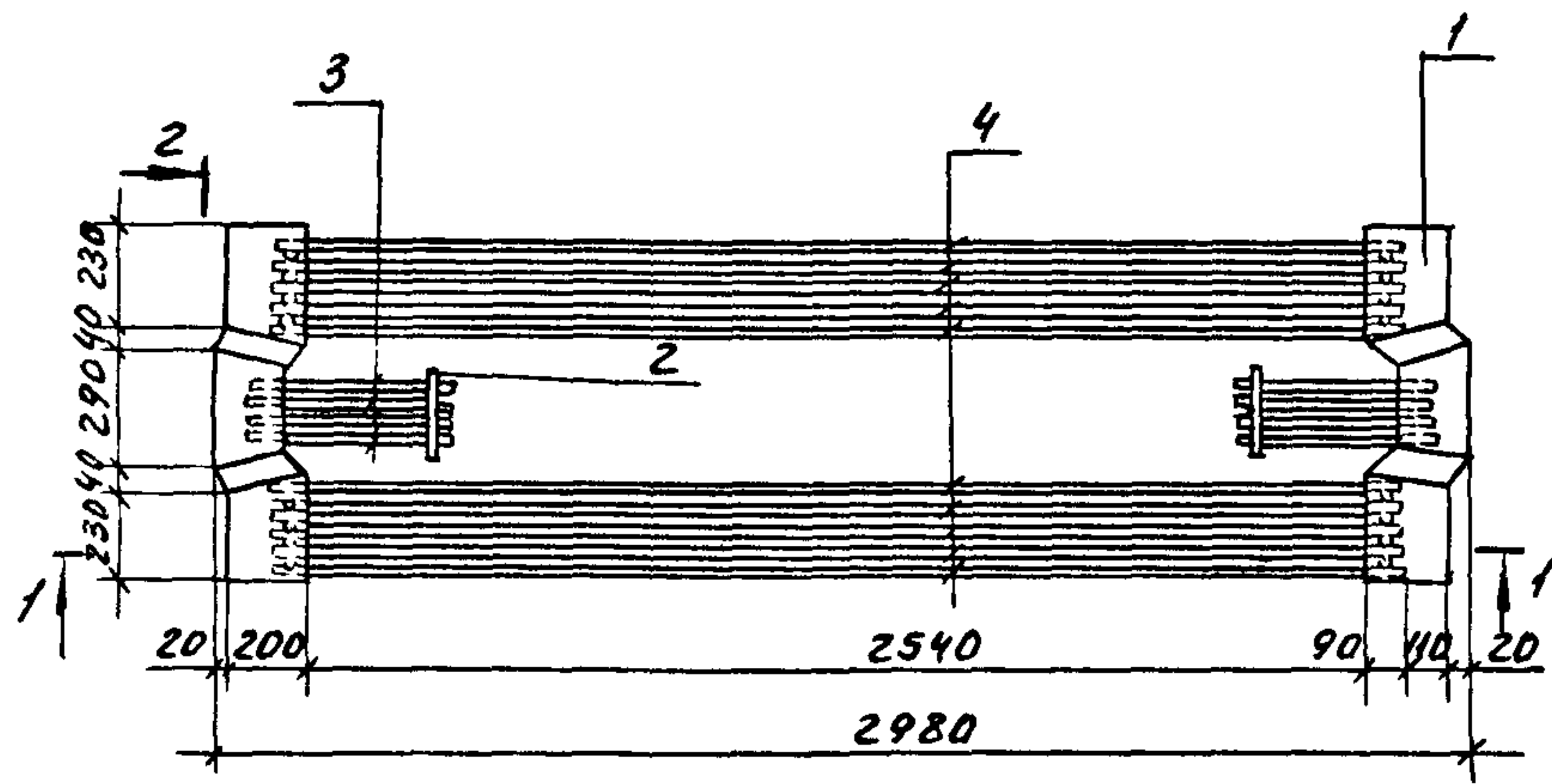
Киевский ПСТ

РАСЧЕТ. АУТНАК

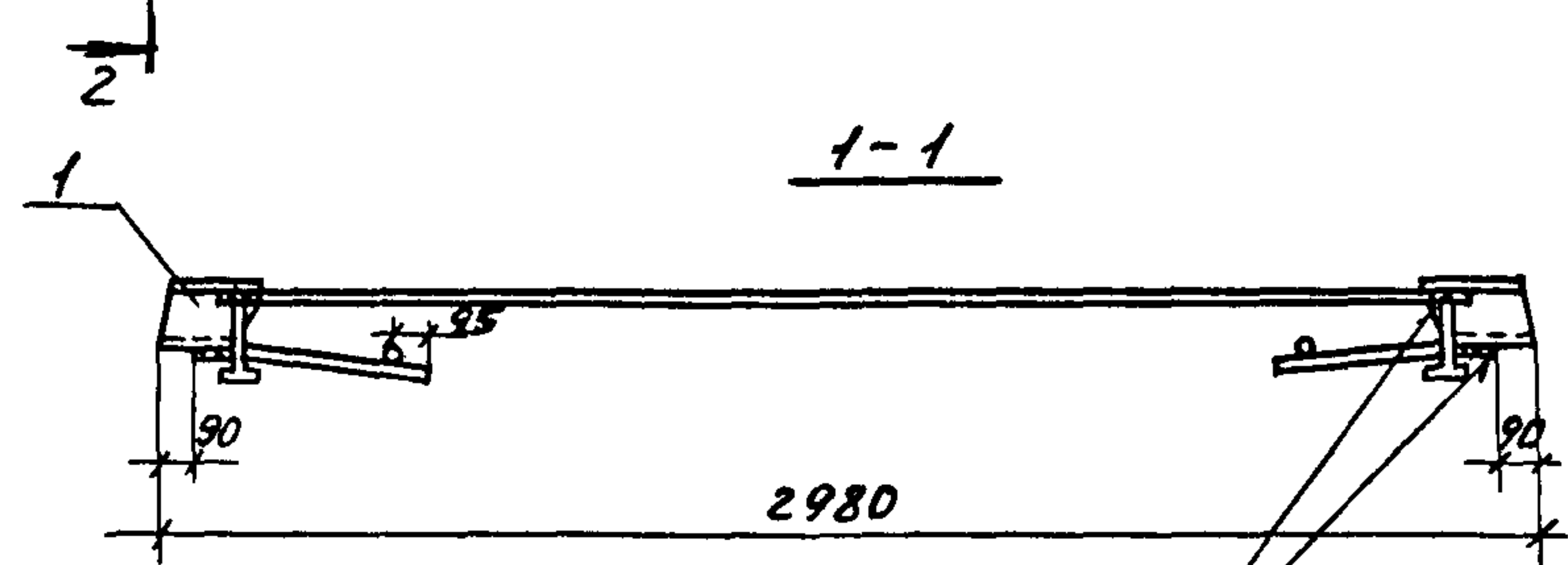
ВЗАМ. ИМВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

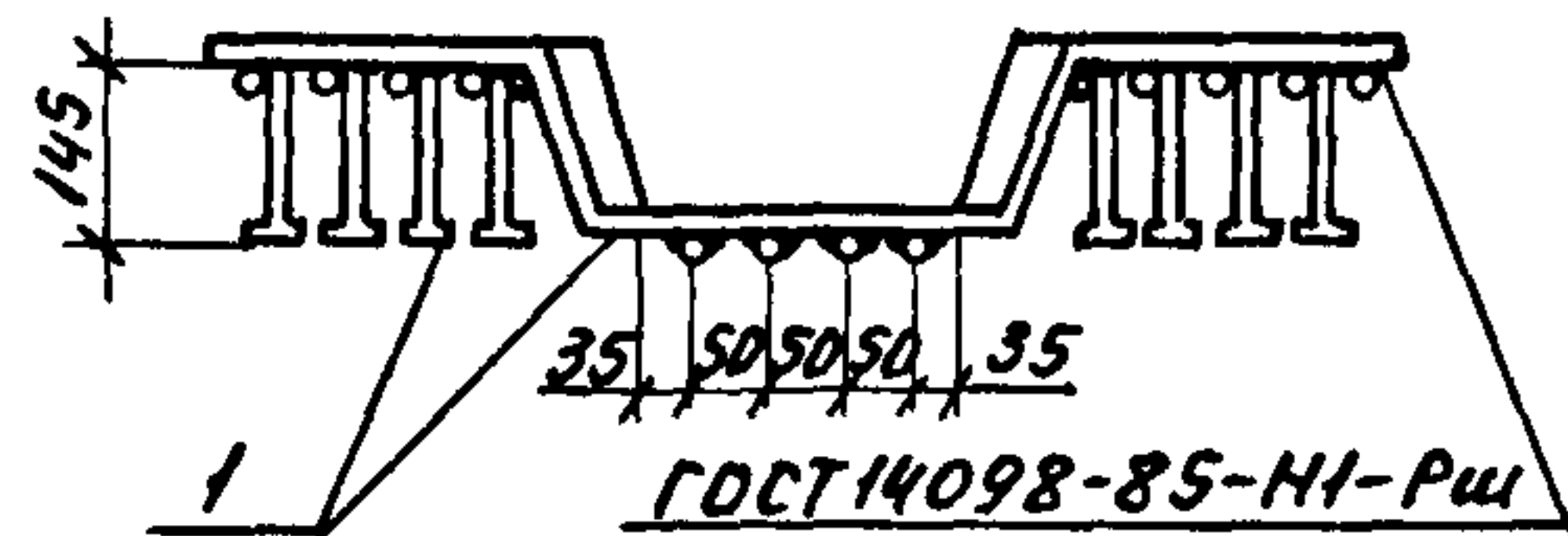
ИМВ. № ПОДЛ.



1-1



2-2

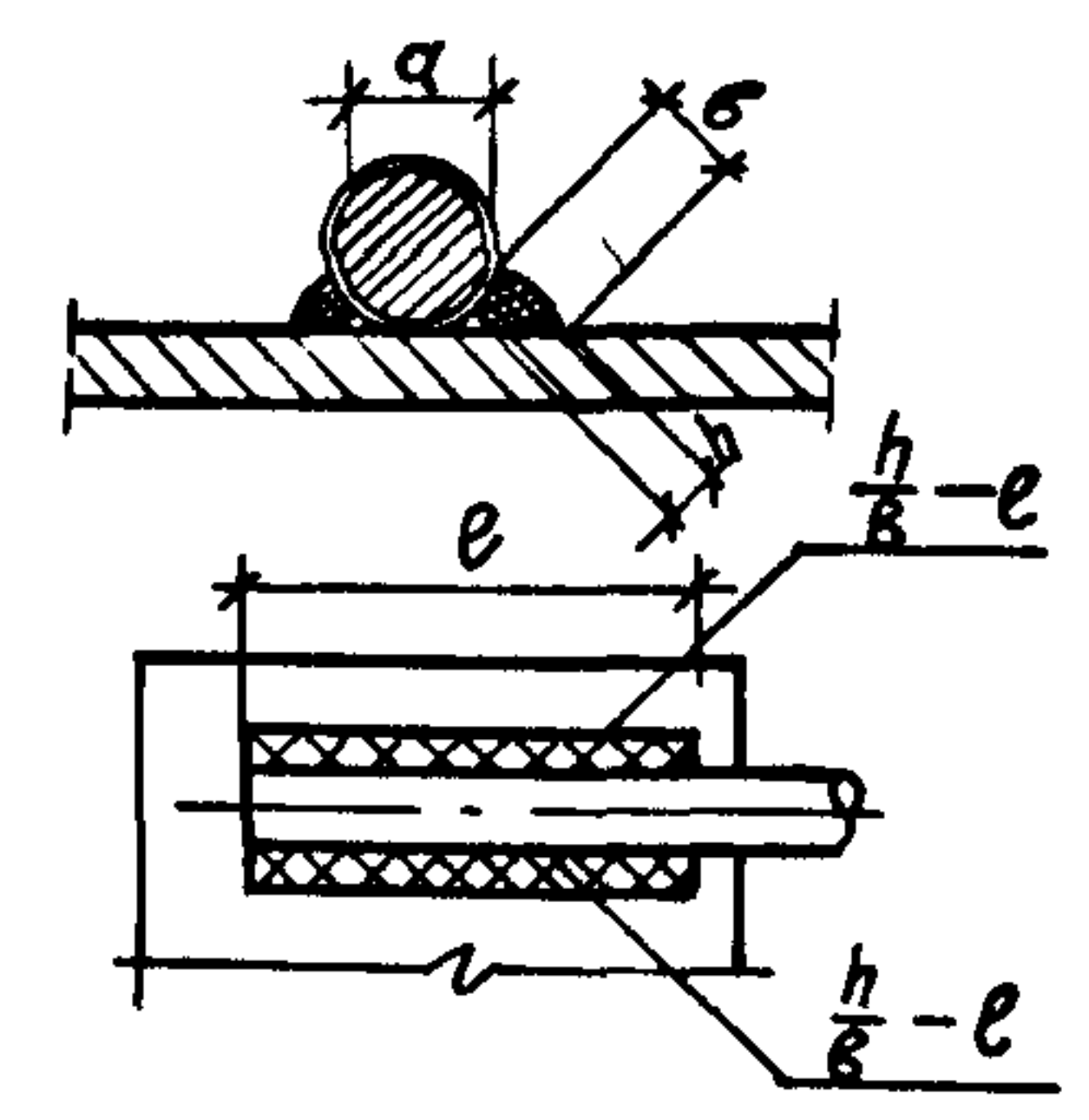
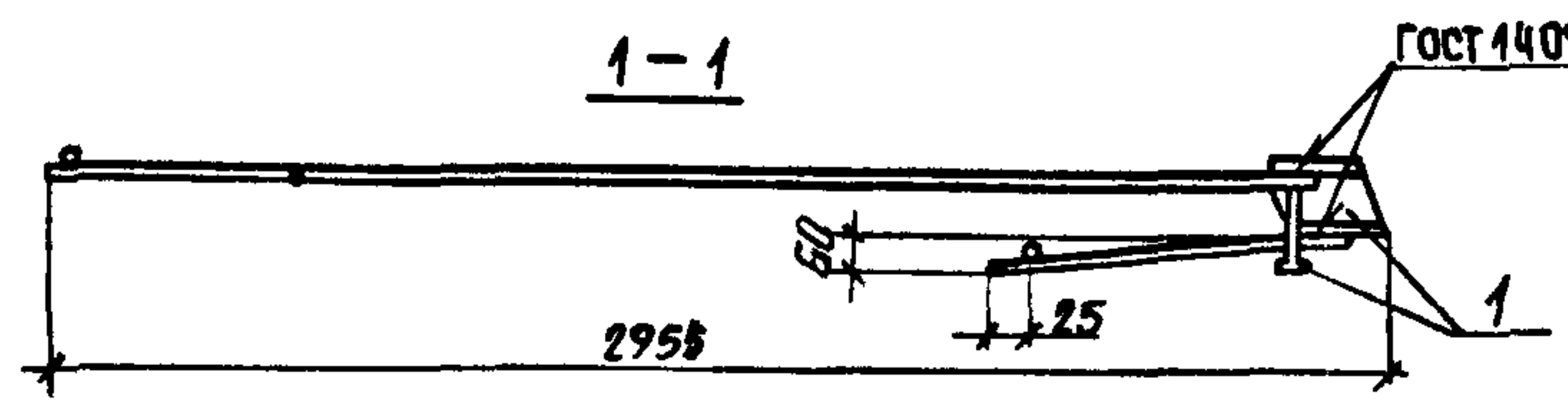
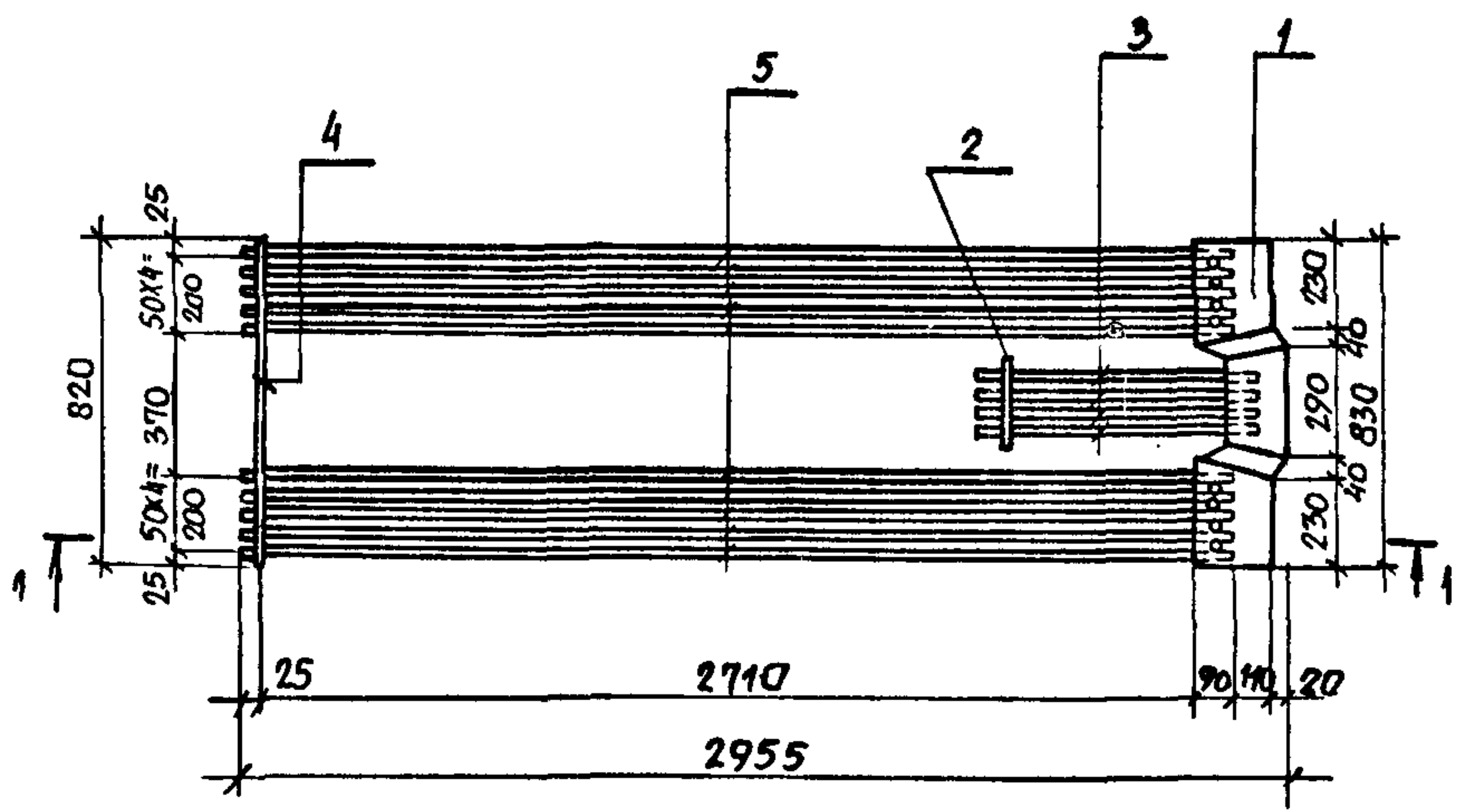


Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП60	1	Изделие закладное МН7	2	1.420.1-25.2-87	95,44
	2	Ф10А I, L=250; 0,15 кг	2		
	3	Ф16А III, L=480; 0,76 кг	8		
	4	Ф20А III, L=2720; 6,71 кг	10		
КП61		Поз. 2,3 см КП60			112,44
	1	Изделие закладное МН8	2	1.420.1-25.2-87	
	4	Ф22А III, L=2720; 8,12 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина Л.И.	Лист	1.420.1-25.2-49	Студия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова Л.И.	1/1				
Провер. Мурашова Л.И.	1/1				
Каркас пространственный КП60; КП61			Р		1
И.контр. Максимов В.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ЛСП  
 РАСЧИТ. ДУЭНАК  
 Подпись и дата  
 И.И.В.№ ПОА



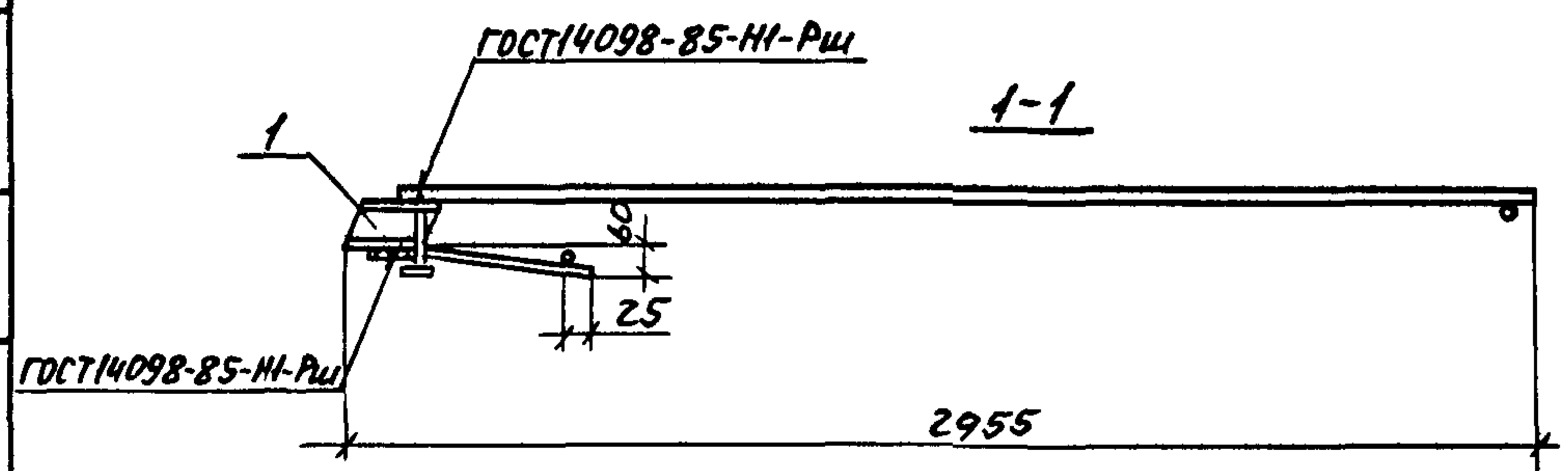
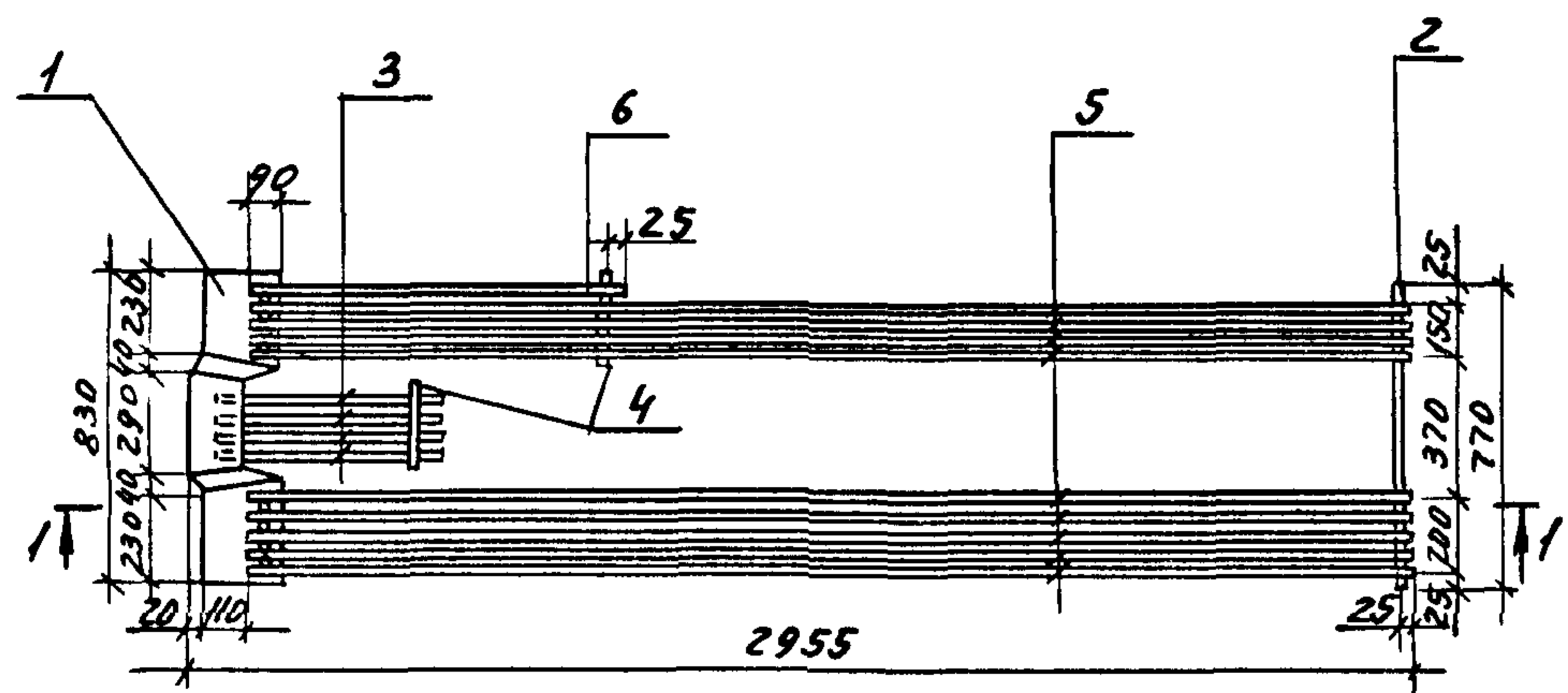
Размеры сварных швов

φ мм	в мм	h мм	e мм
10	8	4	60
12	8	4	
14	8	4	
16	8	4	80
18	10	5	90
20	10	6	
22	12	6	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП62	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	71,07
	2	φ10 А I, l=250; 0,15 кг	1		
	3	φ16 А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	φ10 А I, l=820; 0,5 кг	1		
	5	φ18 А III, l=2825; 5,64 кг	10		
КП63		Поз. 2...4 см КП62			85,82
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	φ20 А III, l=2825; 6,97 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2,4 соединить со стержнями поз. 3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

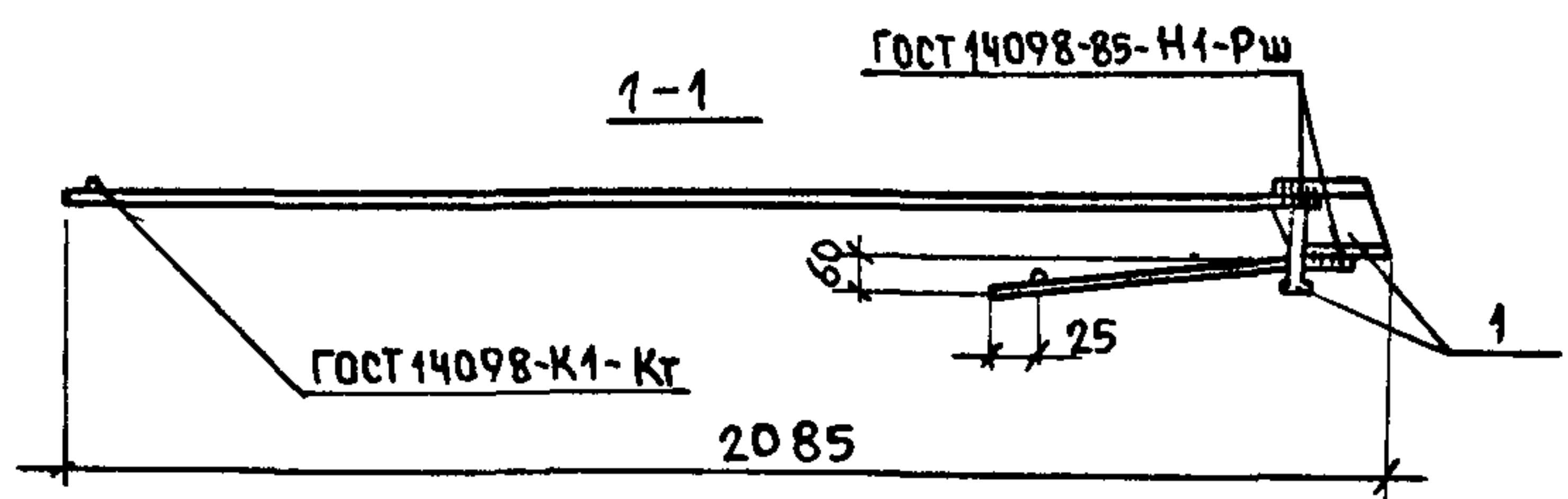
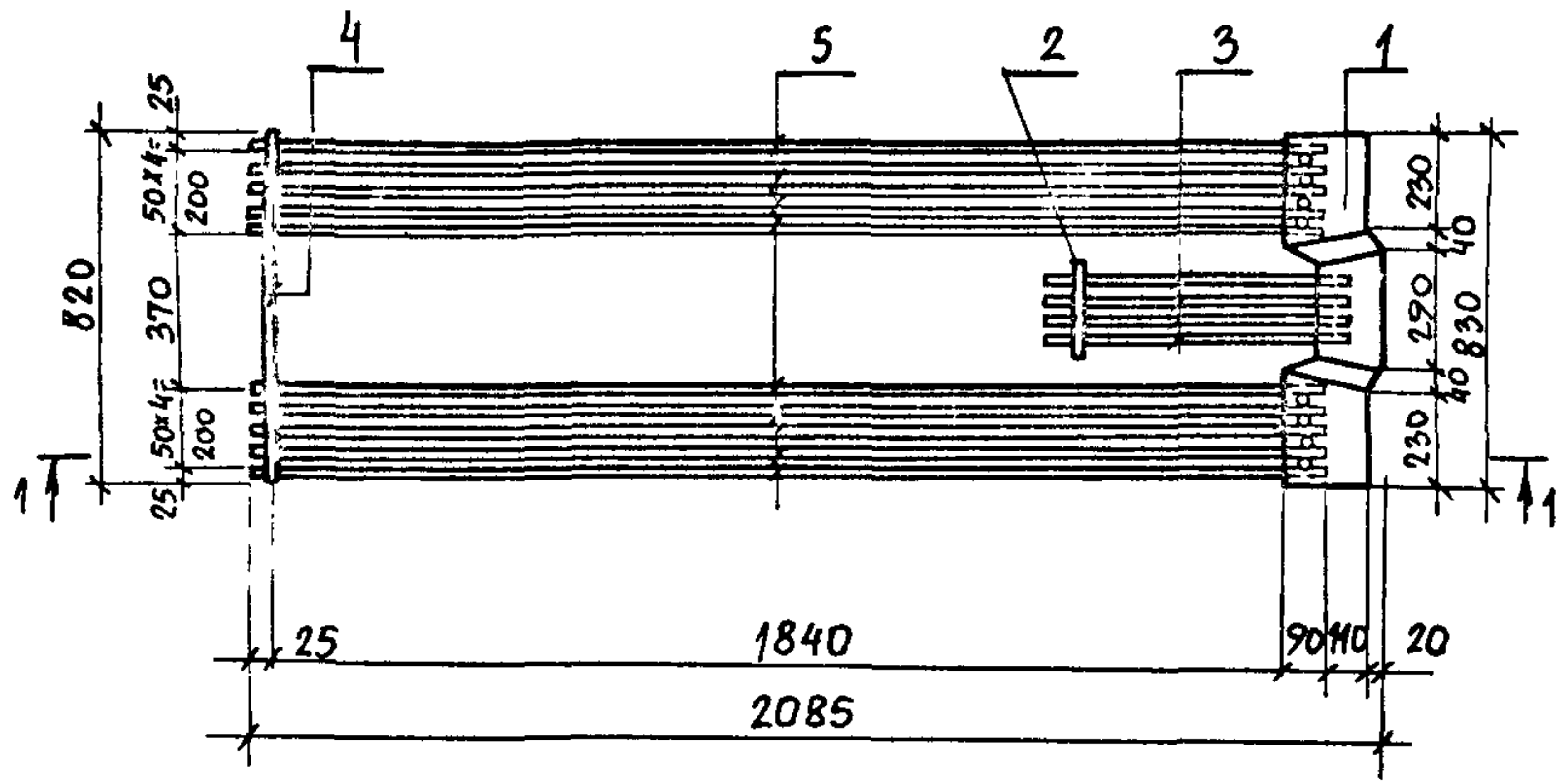
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Лавр	1.420.1-25.2-50			
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	Каркас пространственный КП62; КП63	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова		Р		1
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПБ4лев. КПБ4пр	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	67,67
	2	Ф10АІ, l=770; 0,47кг	1		
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІ, l=250; 0,15кг	2		
	5	Ф18АІІІ, l=2825; 5,64кг	9		
	6	Ф18АІІІ, l=1060; 2,12кг	1		
КПБ5лев. КПБ5пр	Поз.2...4 см.КПБ4лев				81,58
	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф20АІІІ, l=2825; 6,97кг	9		
	6	Ф20АІІІ, l=1060; 2,61кг	1		

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КПБ4лев, КПБ5лев, а КПБ4пр, КПБ5пр - зеркально чертежу.
3. Поз.2,4 соединить со стержнями поз.3,5,6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз.3,5 и 6 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина	Эдм	1.420.1-25.2-51	Каркас пространственный КПБ4лев, КПБ5лев; КПБ4пр, КПБ5пр	Стадия	Лист	Листов
Расчит. Мурашова	Эдм			Р		1
Провер. Мурашова	Эдм			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр. Максимов	Мас					



Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса, кг
КП66	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1 -25.2-87	53,77
	2	Ф10А-I, l=250; 0,15кг	1		
	3	Ф16А-III, l=480; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А-I, l= 820; 0,5 кг	1		
	5	Ф18А-III, l=1955; 3,91кг	10		
КП67		Поз. 2... 4, см. КП66			64,32
	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф20 А-III, l=1955; 4,82кг	10		

- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098 - 85 и ГОСТ 10922-75.

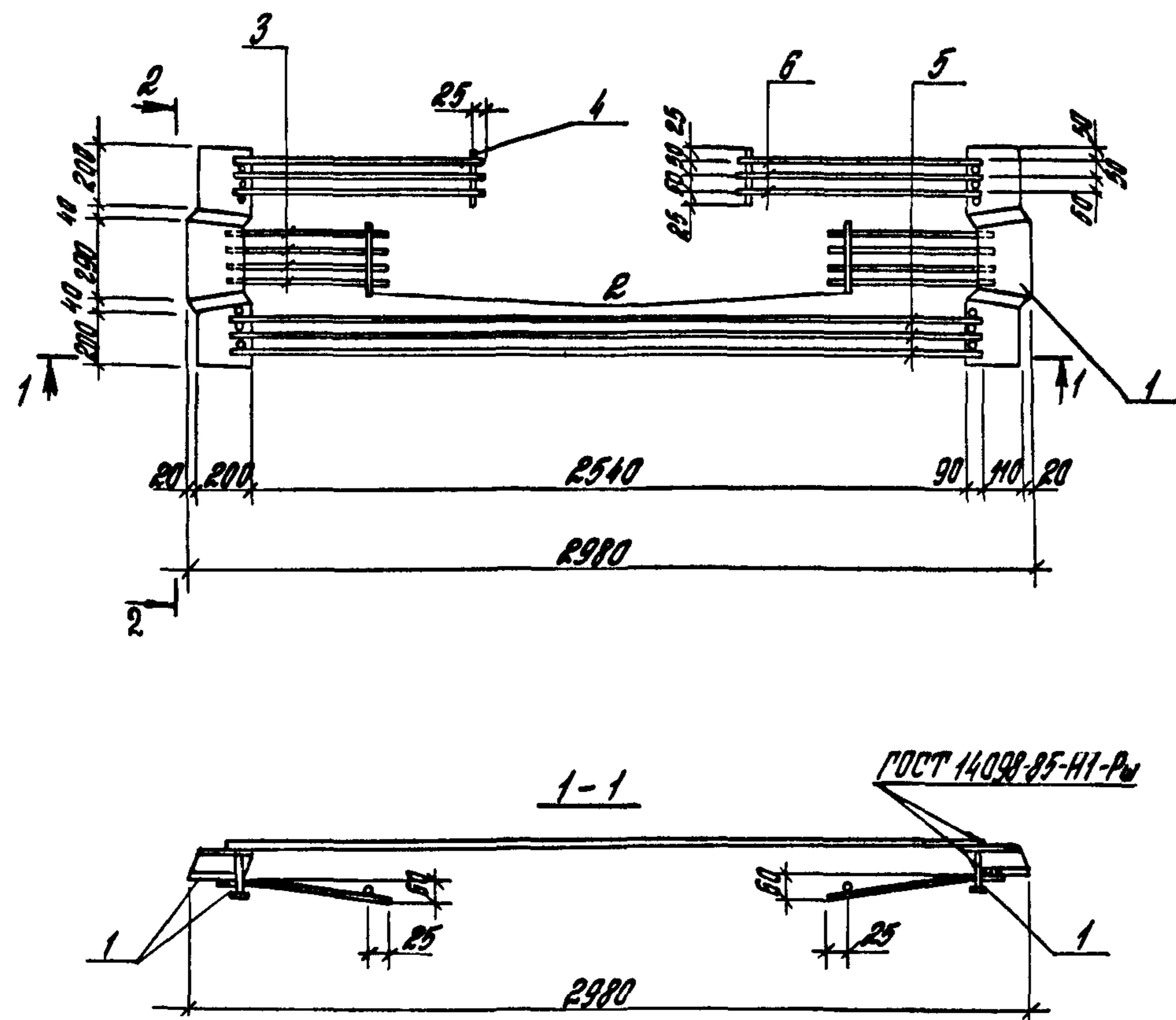
3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-52
РАССЧИТ	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
Каркас пространственный КП66, КП67			Стадия Р
И.КОНТР. МАКСИМОВ <i>Максимов</i>			Лист 1
			Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

РАССЧИТ. ДУЖАК *Дужак*

ИВ.№ ПОДА Подпись НАСТА ВЗАМ. ИВ.№

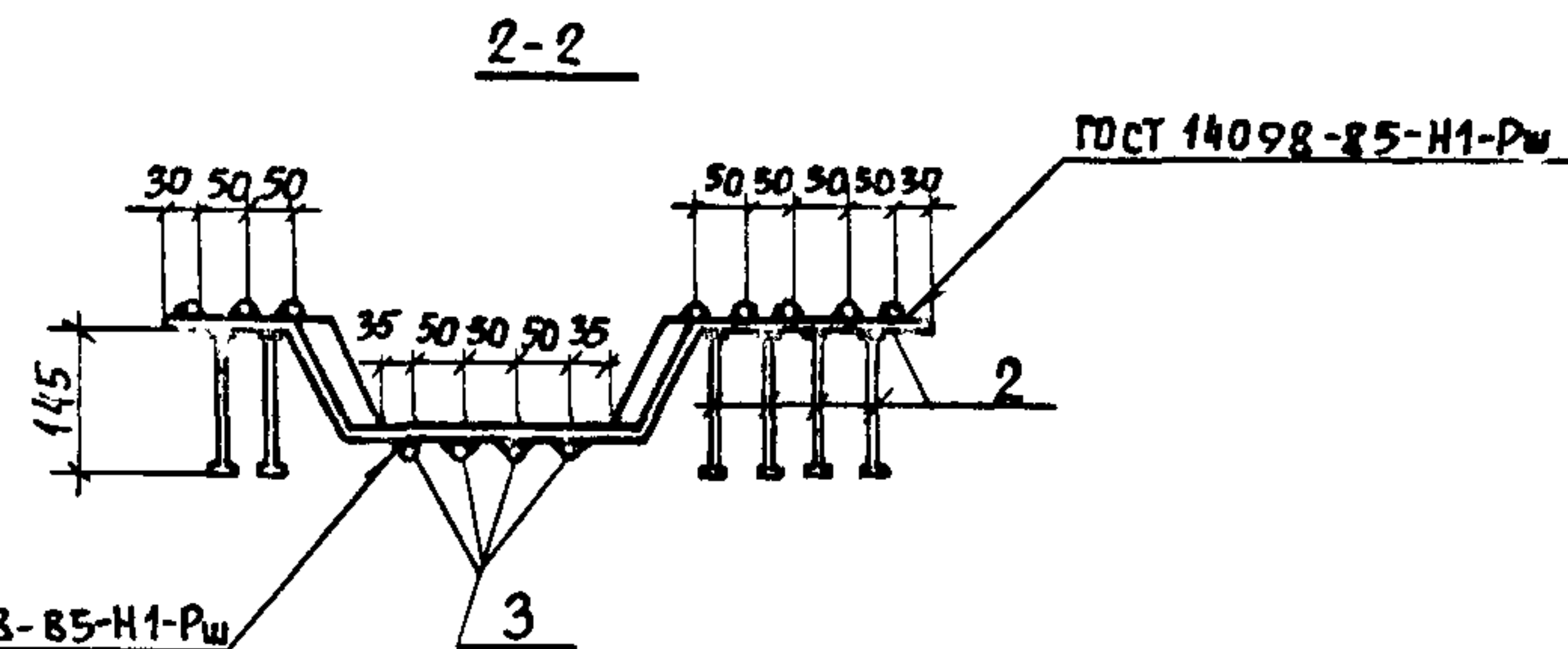
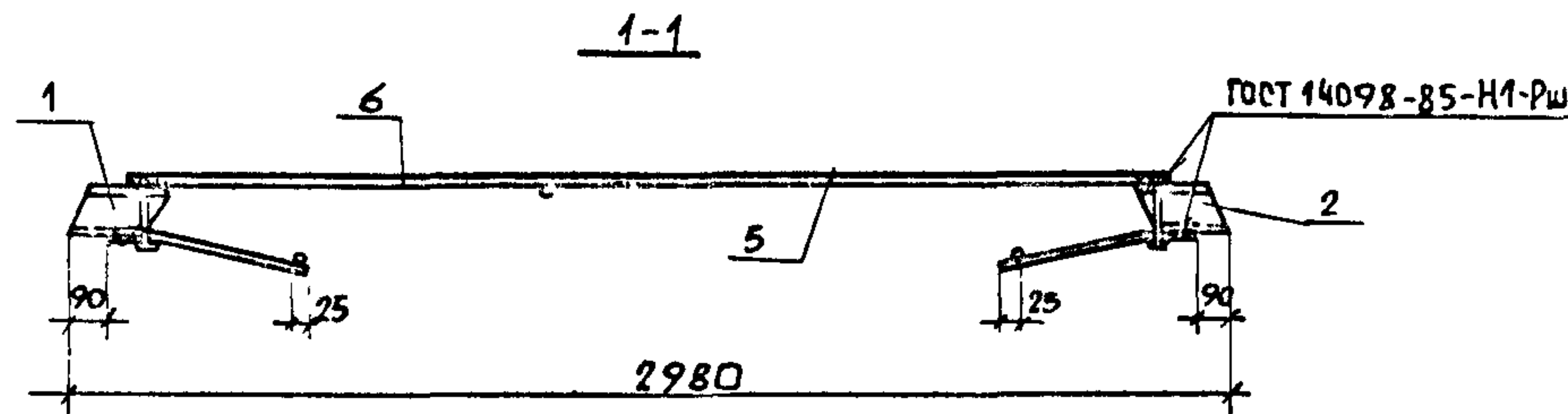
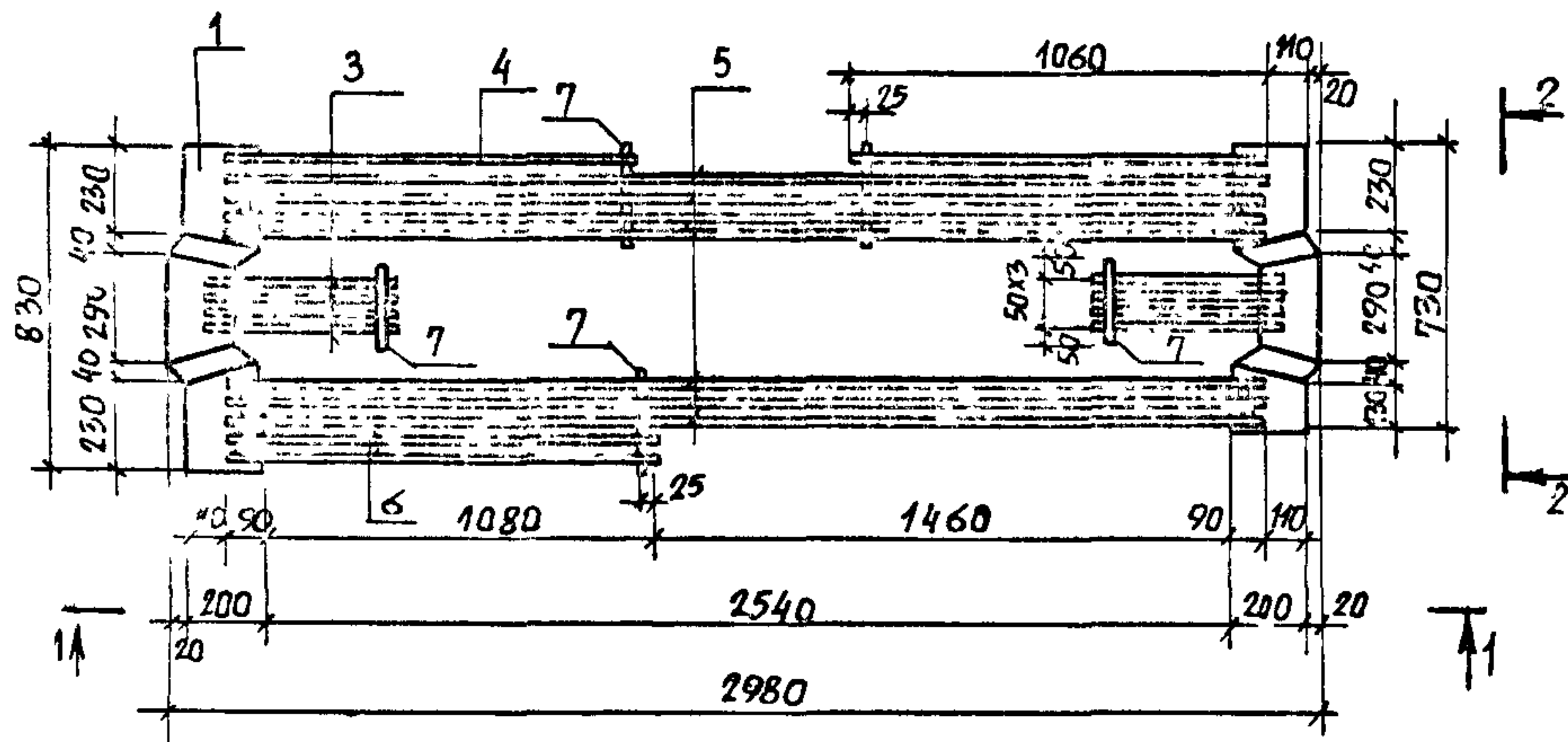


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 68	1	Изделие закладное МН9	2	1.420.1-252-88	63,01
	2	Ф10 А I, L=250; 0,15 кг	2		
	3	Ф16 А III, L=480; 0,76 кг	8	1.420.1-252-99	
	4	Ф10 А I, L=150; 0,09 кг	2		
	5	Ф20 А III, L=2720; 6,71 кг	3		
	6	Ф20 А III, L=875; 2,16 кг	6		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить соответственно со стержнями поз 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-56
4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Волкина	Жануз	1.420.1-25.2-53	Каркас пространственный	Лист	Листов
Расчет Мурашова	Жануз				
Провер. Мурашова	Жануз				
			КП 68		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр. Максимова					

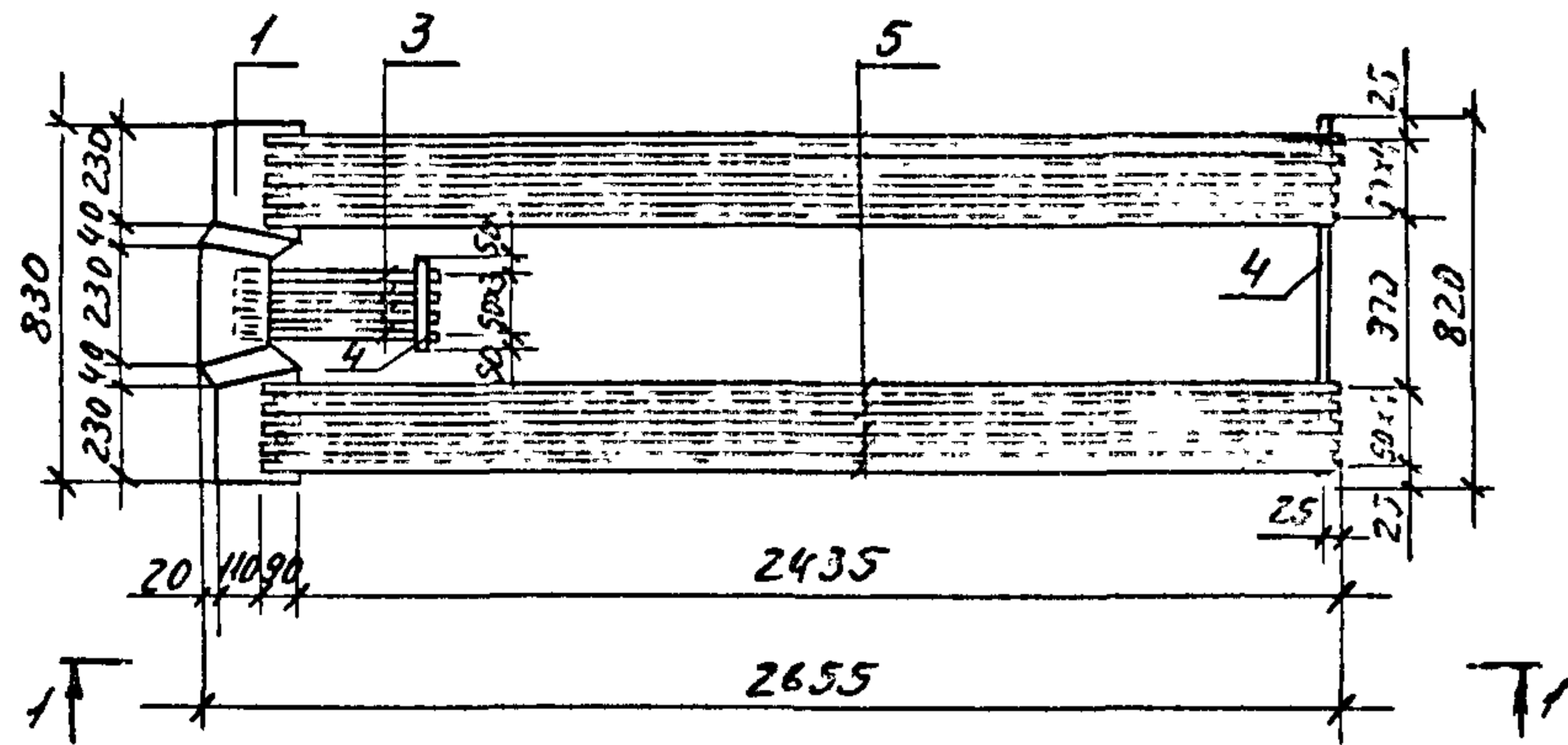




Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 69 лев	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	85,44
	2	МН10лев.	1	-89	
	3	φ 16 АIII; l=480; 0,76 кг	8	-99	
	4	φ 20 АIII; l=1060; 2,61 кг	2		
	5	φ 20 АIII; l=2720; 6,71 кг	7		
	6	φ 20 АIII; l=1170; 2,88 кг	2		
	7	φ 10 АI; l=250; 0,15 кг	5		
КП 69 пр		Поз. 1, 3... 7 см КП 69 лев			85,44
	2	Изделие закладное МН10пр.	1	1.420.1-25.2-89	
КП 70 лев.		Поз. 3, 7 см. КП 69 лев.			100,37
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	2	МН11лев.	1	-89	
	4	φ 22 АIII; l=1060; 3,16 кг	2		
	5	φ 22 АIII; l=2720; 8,12 кг	7		
	6	φ 22 АIII; l=1170; 3,49 кг	2		
КП 70 пр		Поз. 1, 3... 7 см. КП 70 лев.			100,37
	2	Изделие закладное МН11пр	1	1.420.1-25.2-89	

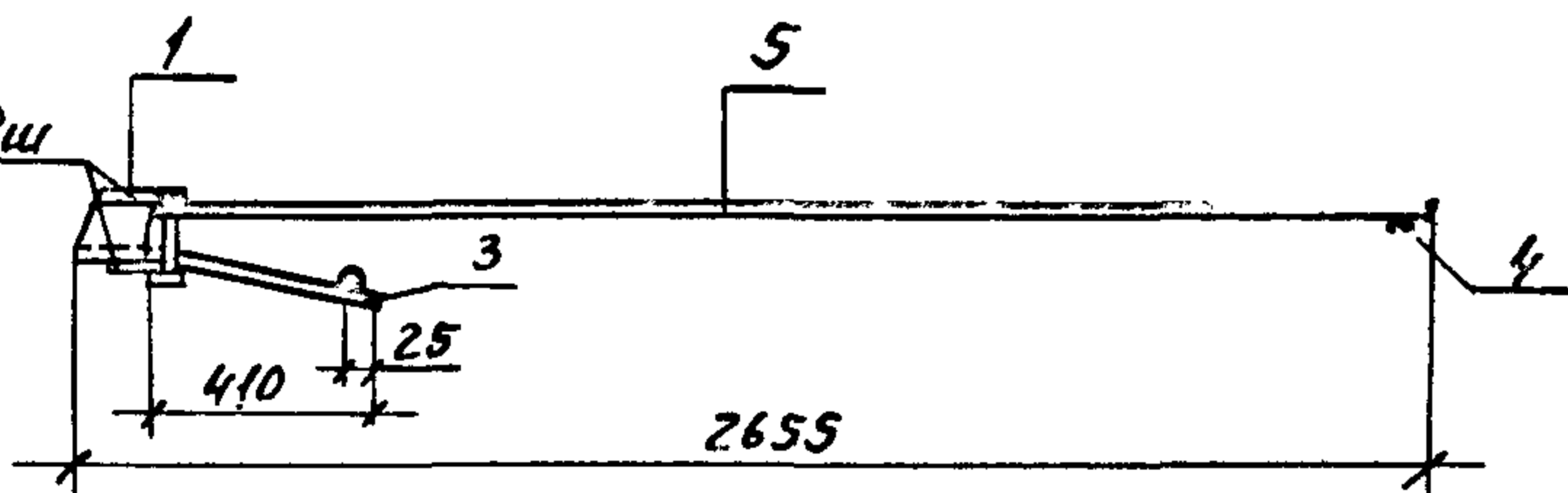
1. Каркасы пространственные КП 69 пр и КП 70 пр. изготавливать зеркально чертежу.
2. Поз. 7 соединить со стержнями поз. 3... 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3... 6 с поз. 1 и 2 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
4. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-54
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	Каркас пространственный КП 69 лев; КП 70 лев; КП 69 пр; КП 70 пр.
			Стация Р
			Лист 1
			Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

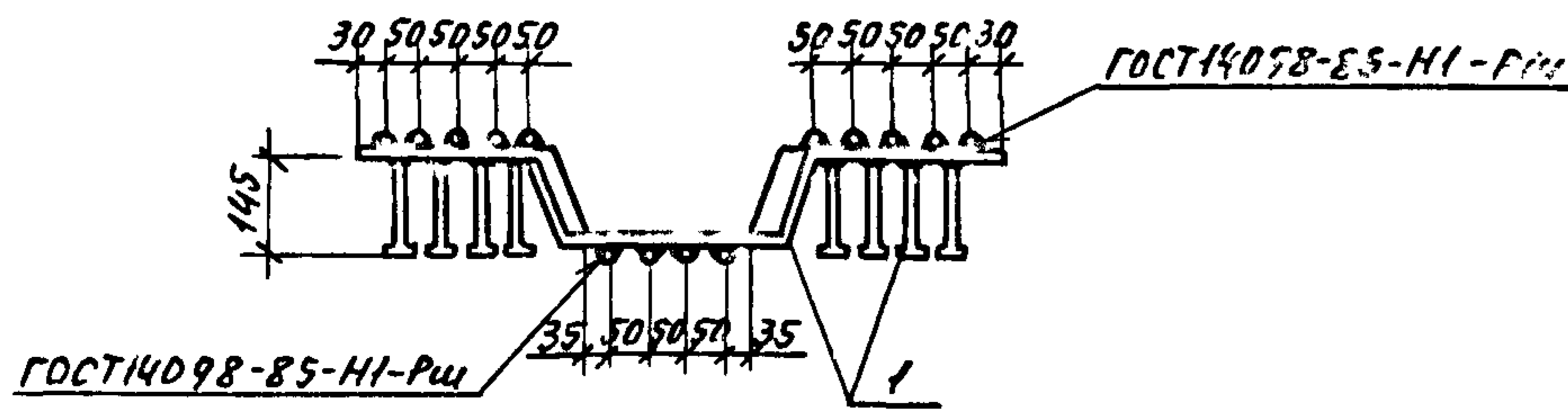


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП71	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	76,97
	2	Ф10А I, l=250; 0,15 кг	1		
	3	Ф16А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А I, l=820; 0,5 кг	1		
	5	Ф20А III, l=2525; 6,23 кг	10		
КП72		Поз. 2... 4 см. КП71			91,42
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф22А III, l=2525; 7,53 кг	10		

1-1



2-2

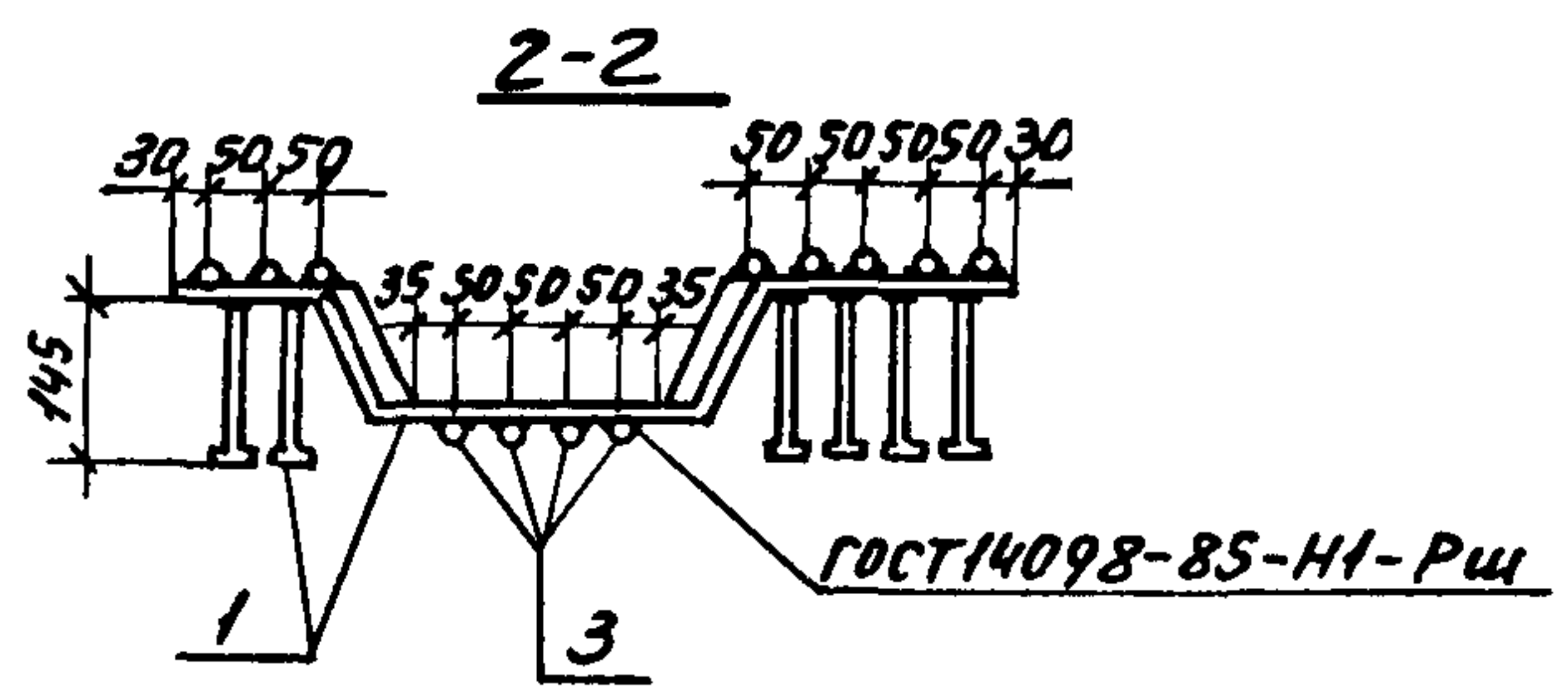
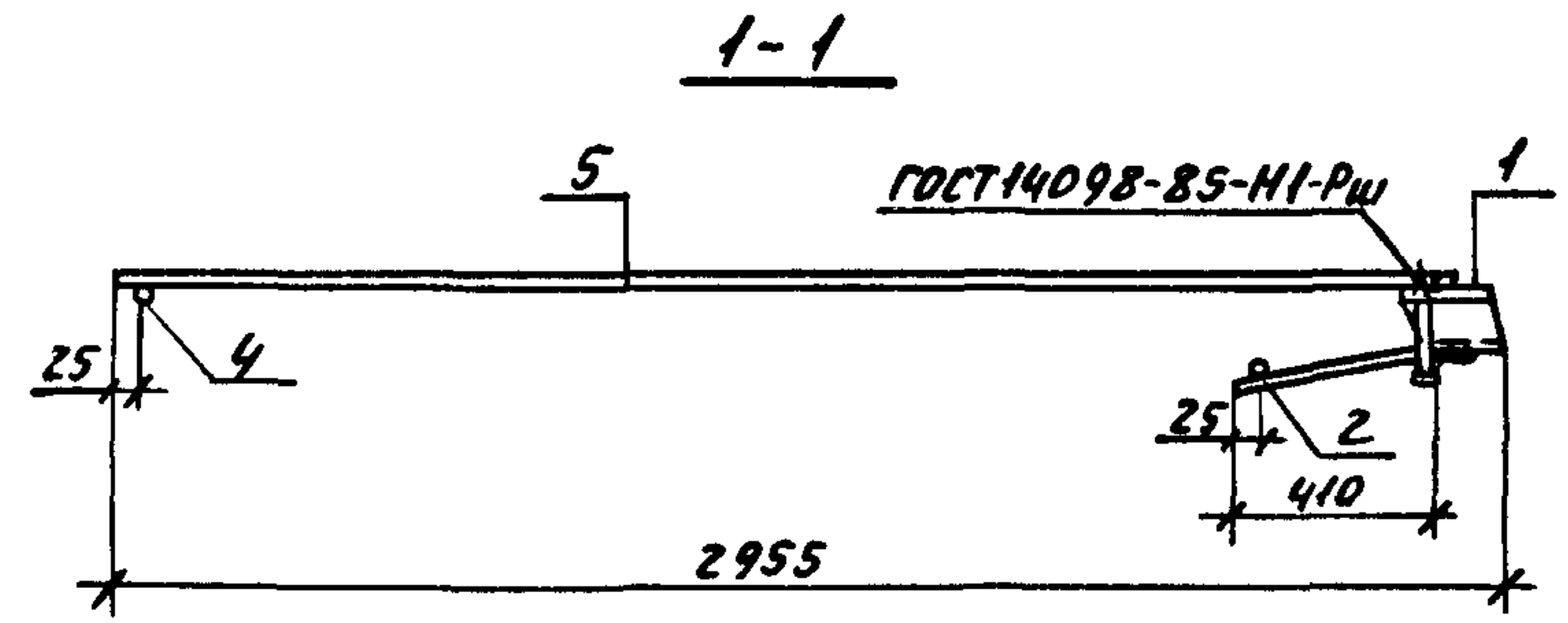
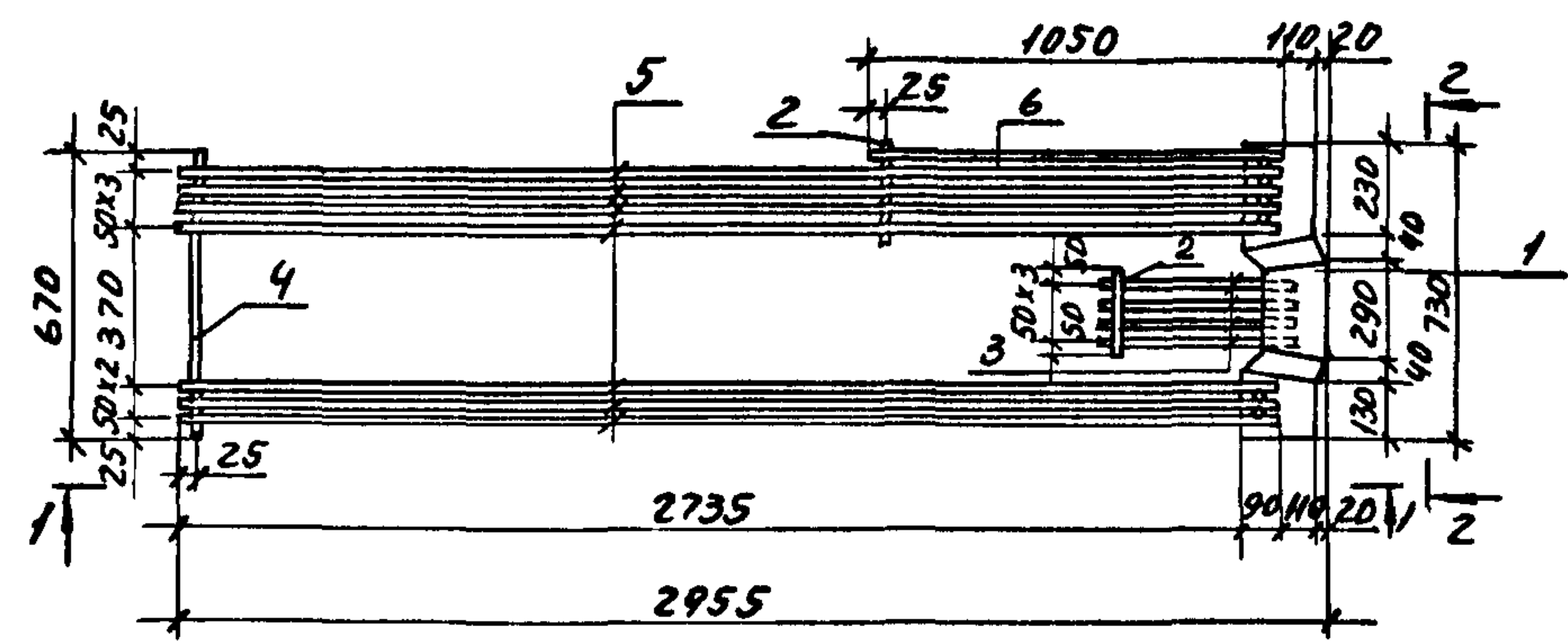


- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина	Жукова		1.420.1-25.2-55
Расчит. Муромова	Муромова		
Гравёр Муромова	Муромова		
Каркас пространственный КП71, КП72			Стадия Лист Листов р 1
Ч.ч.ч.т. Максимов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНБ, № подл. и дата изд. инв.

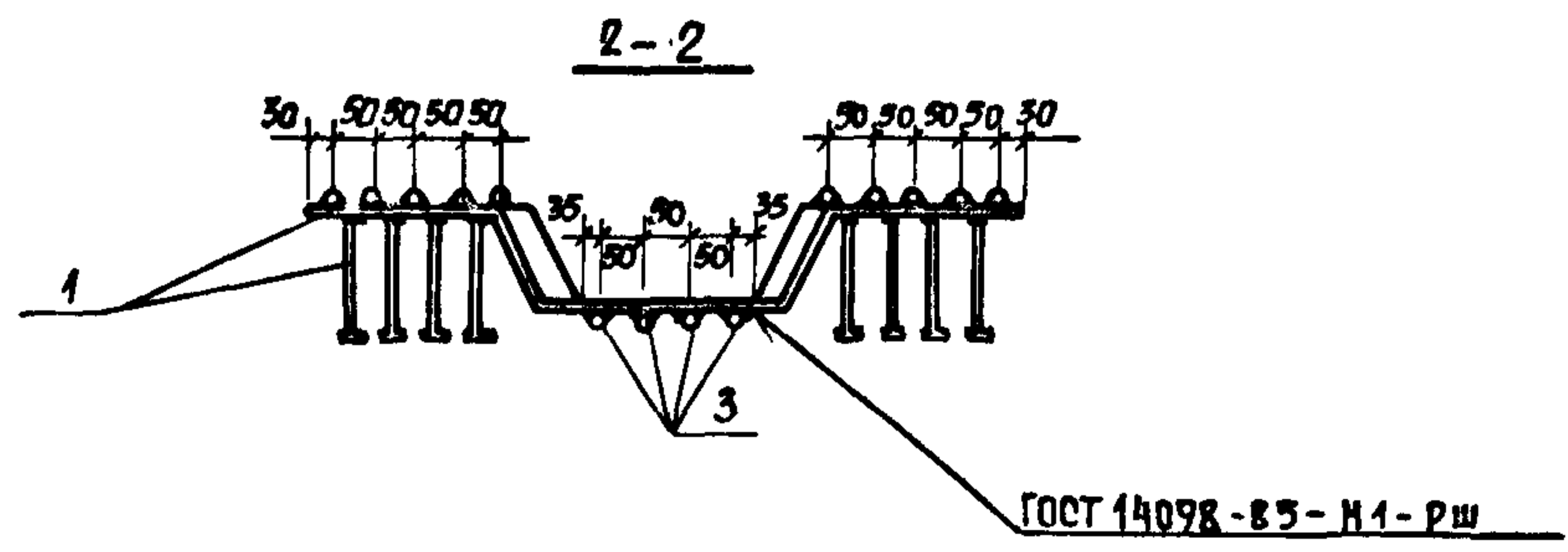
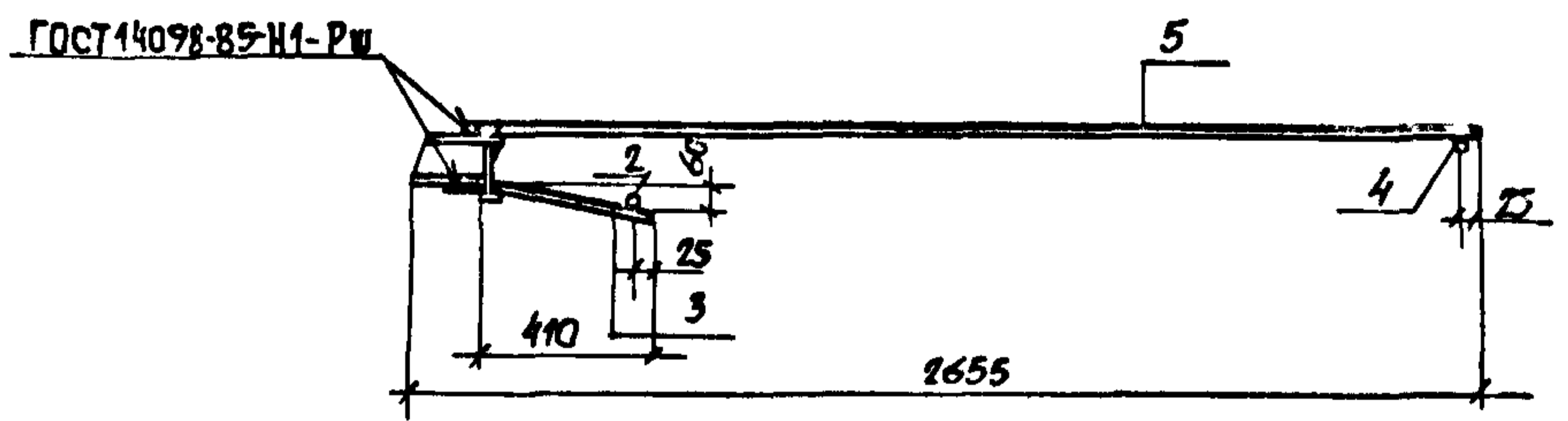
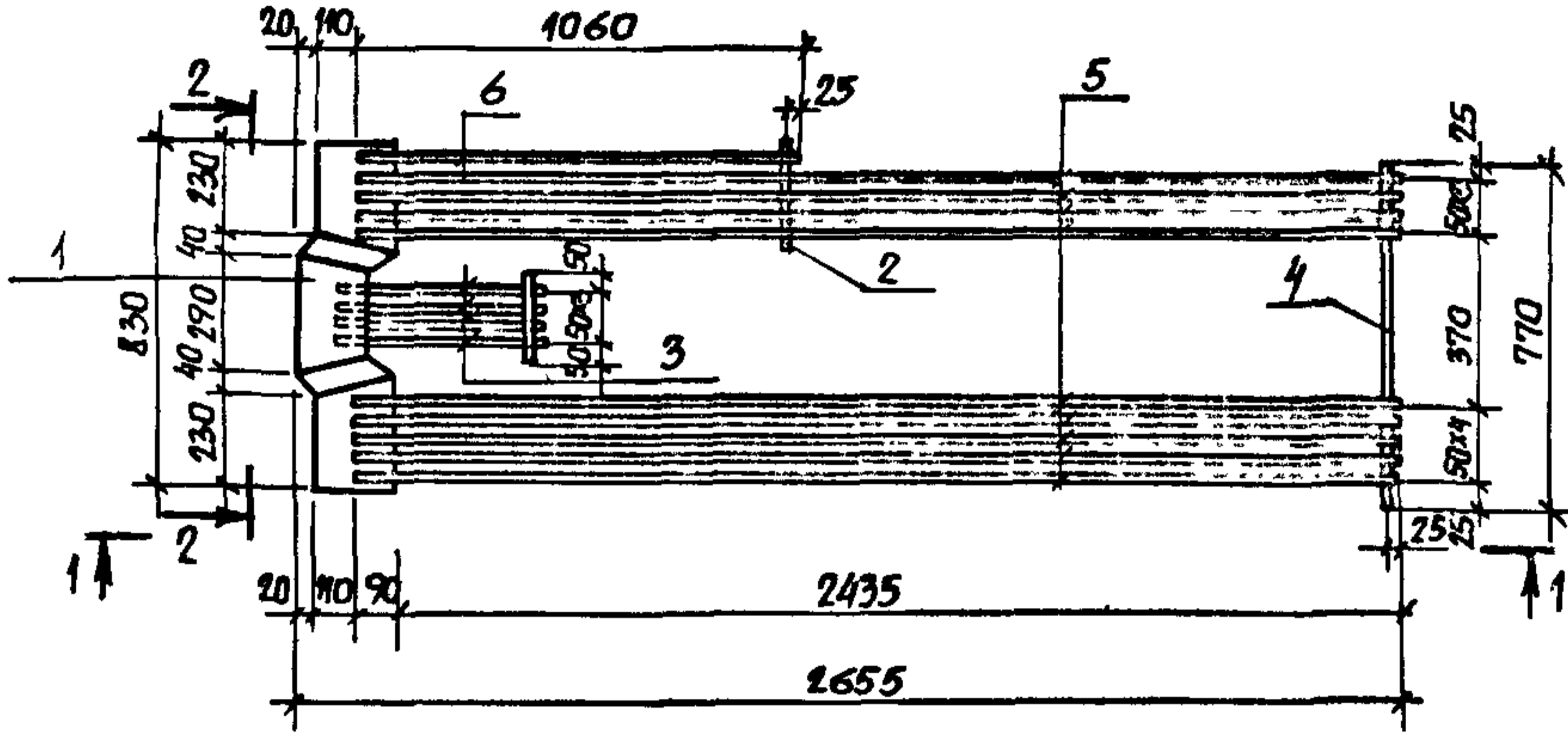
Киевский ЦИТИ  
 Расчетная таблица  
 Подп. и дата  
 Изм. № подл.



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП73 лев.	1	Изделие закладное МН10 лев	1	1.420.1-25.2-89	55,03
	2	Ф10 А-I, L=250; 0,15 кг	2		
	3	Ф16 А-III, L=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10 А-I, L=670; 0,41 кг	1		
	5	Ф18 А-III, L=2825; 5,64 кг	7		
	6	Ф18 А-III, L=1060; 2,12 кг	1		
КП73 пр		Поз. 2... 6 см. КП73 лев			55,03
	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	
КП74 лев		Поз. 2... 4 см. КП73 лев			66,12
	1	Изделие закладное МН10 лев		1.420.1-25.2-89	
	5	Ф20 А-III, L=2825; 6,97 кг	7		
КП74 пр		Поз. 2... 6 см. КП74 лев			66,12
	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	

- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Каркасы пространственные КП73 пр и КП74 пр изготавливать зеркально чертежу.
- Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Папкина	Лакс	1.420.1-25.2-56	Каркас пространственный КП73 лев; КП74 лев; КП73 пр; КП74 пр	Студия	Лист	Листов
Расчит. Мурашова	Лакс			Р		1
Провер. Мурашова	Лакс			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр. Максимов	Лакс					

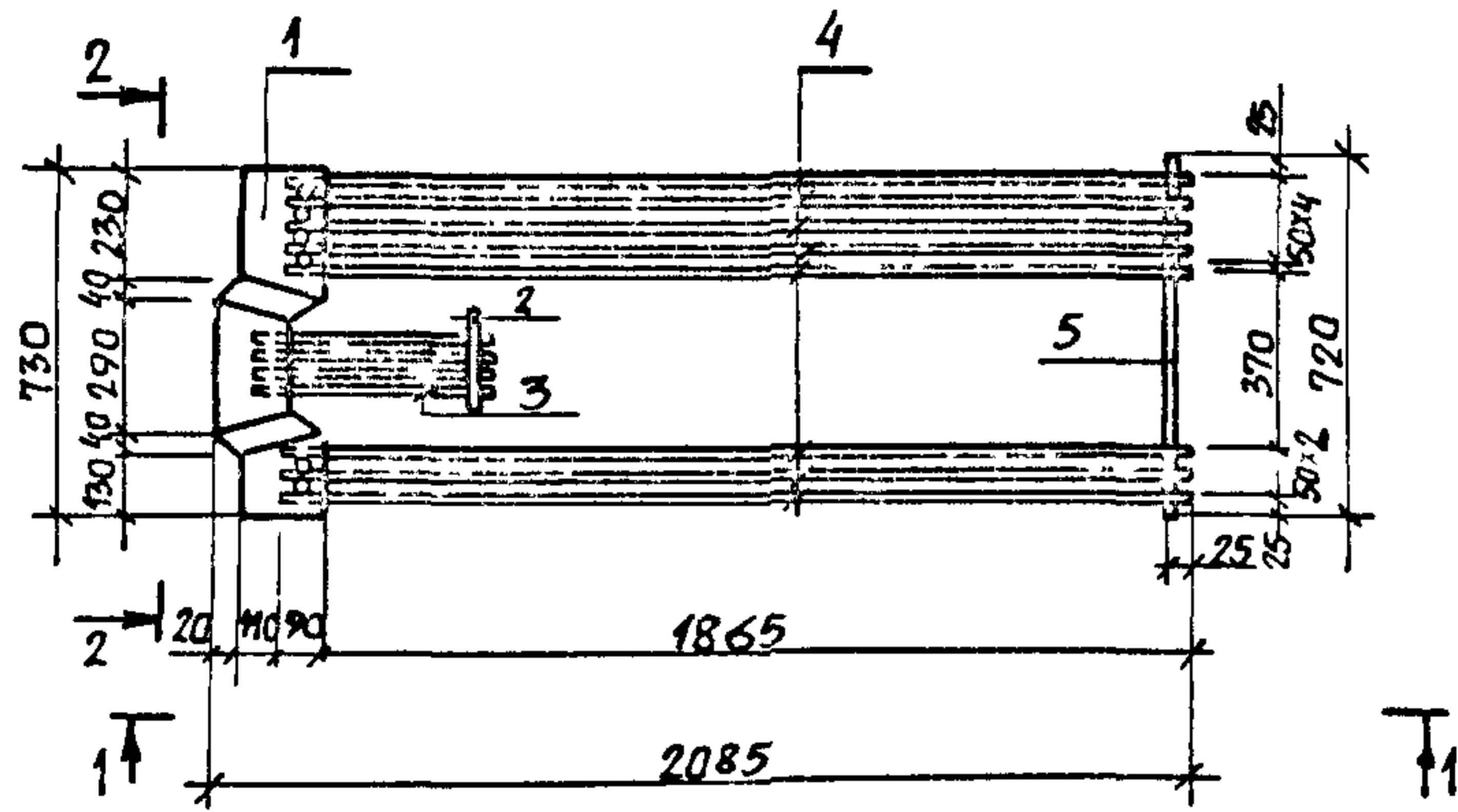


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 75 лев КП 75 пр	1	Изделие закладное МНВ	1	1.420.1-25.2-87	75,24
	2	Ф 10 А I, e= 250; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, e= 480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А I, e= 770; 0,47 кг	2		
	5	Ф 20 А III, e= 2525; 6,23 кг	9		
	6	Ф 20 А III, e= 1060; 2,61 кг	1		

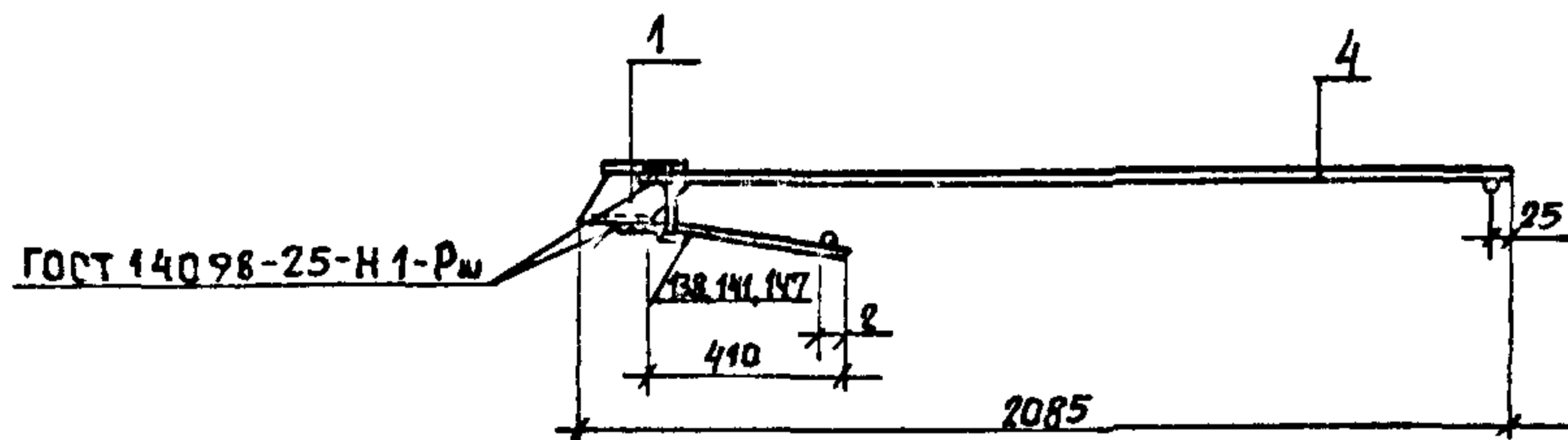
Каркас пространственный КП 75 пр изготовлять зеркально чертежу.  
 Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.  
 Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и 10922-75.  
 Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-57	Стадия	Лист	Листов
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
			Каркас пространственный КП 75 лев, КП 75 пр.	Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>				

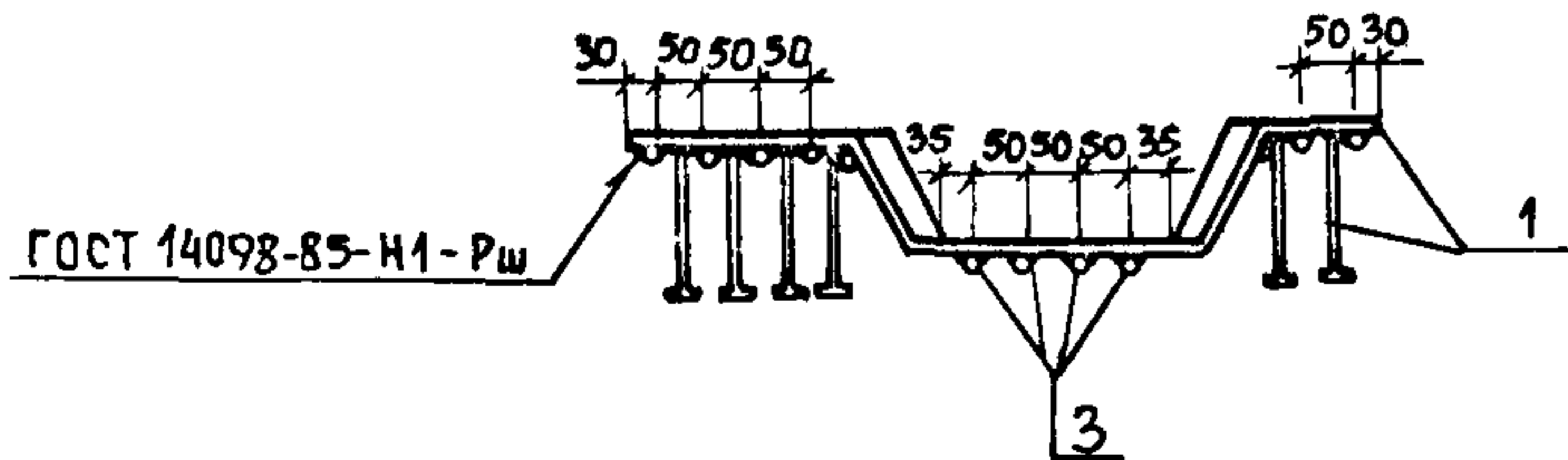




1-1



2-2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 77 лев	1	Изделие закладное МН10лев	1	1.420.1-25.2-89	44,59
	2	Ф 10 А I, $l=250$ ; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, $l=480$ ; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 18 А III, $l=1955$ ; 3,91 кг	8		
	5	Ф 10 А I, $l=720$ ; 0,44 кг	1		
КП 77 пр		Поз. 2...5 см. КП 77 лев.			44,59
	1	Изделие закладное МН10пр	1	1.420.1-25.2-89	
КП 78 лев		Поз. 2, 3, 5 см. КП 77 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11лев	1	1.420.1-25.2-89	
КП 78 пр		Поз. 2...5 см. КП 78 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11пр.	1	1.420.1-25.2-89	

1. Каркасы пространственные КП 77 пр и КП 78 пр.
2. Изготавливать зеркально чертежу.
3. Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз. 2 и 5 соединить со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
5. Дуговую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50 А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ	ПАЛКИНА	Кочев	1.420.1-25.2-59	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАССЧИТ	МУРАШОВА	Мурашова		Каркас пространственный КП 77 лев, КП 78 лев.; КП 77 пр, КП 78 пр	Р		1
ПРОВЕР	МУРАШОВА	Мурашова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов					

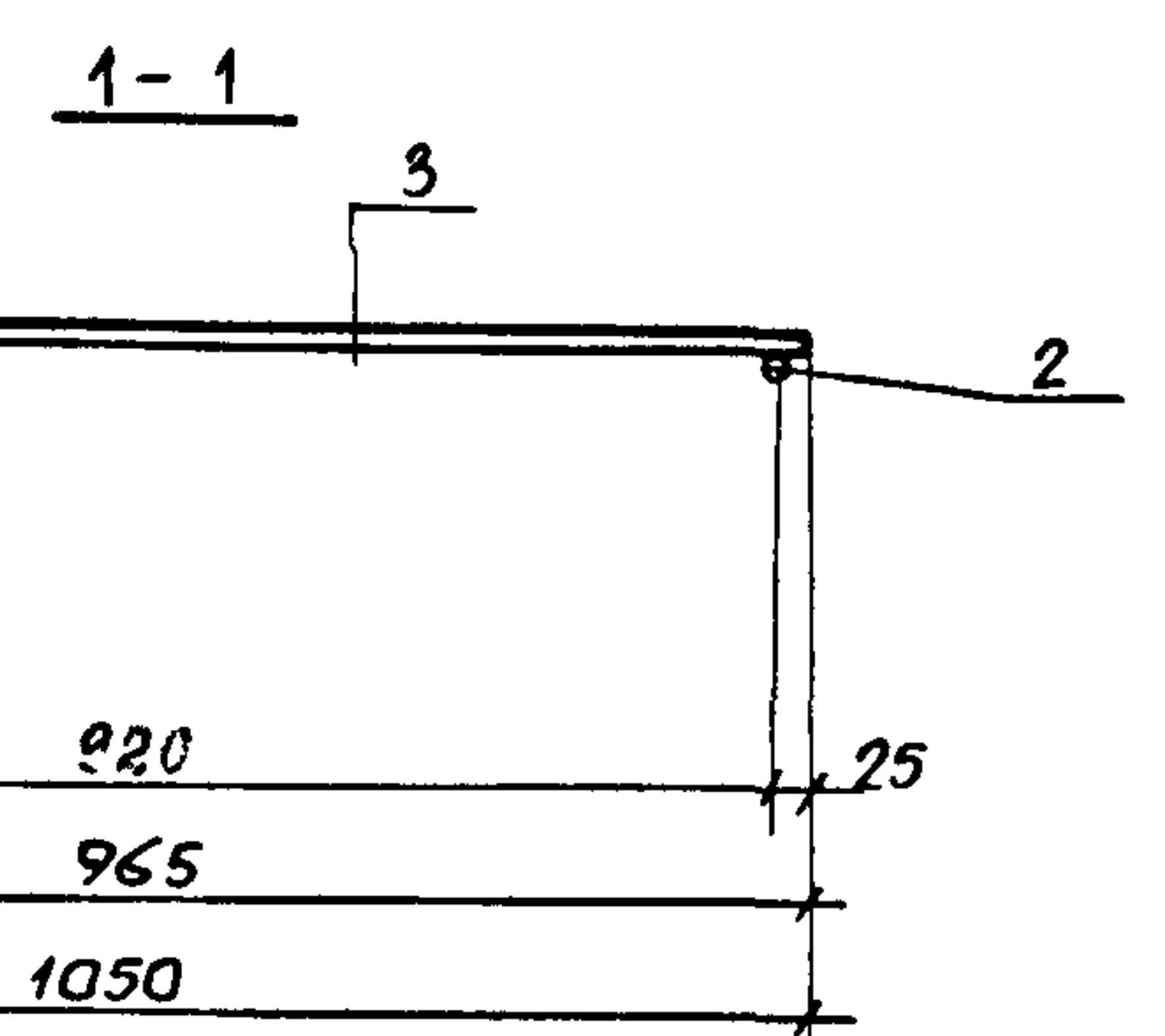
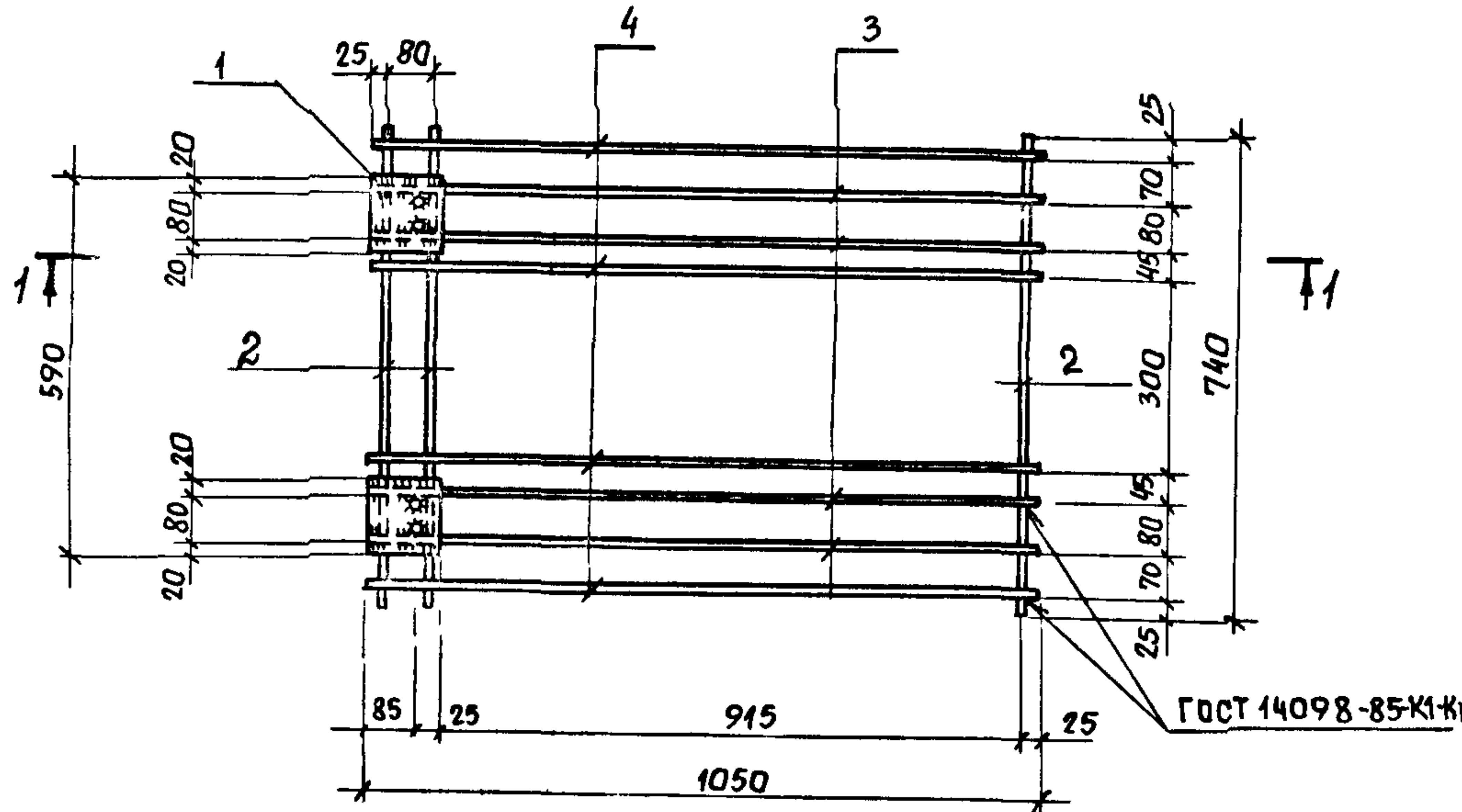
Числ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА  
 ВРАМ. ИМВ. №



Киевский ПСП

РАССЧИТ. МУЖАК

Киев. инв. №  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №



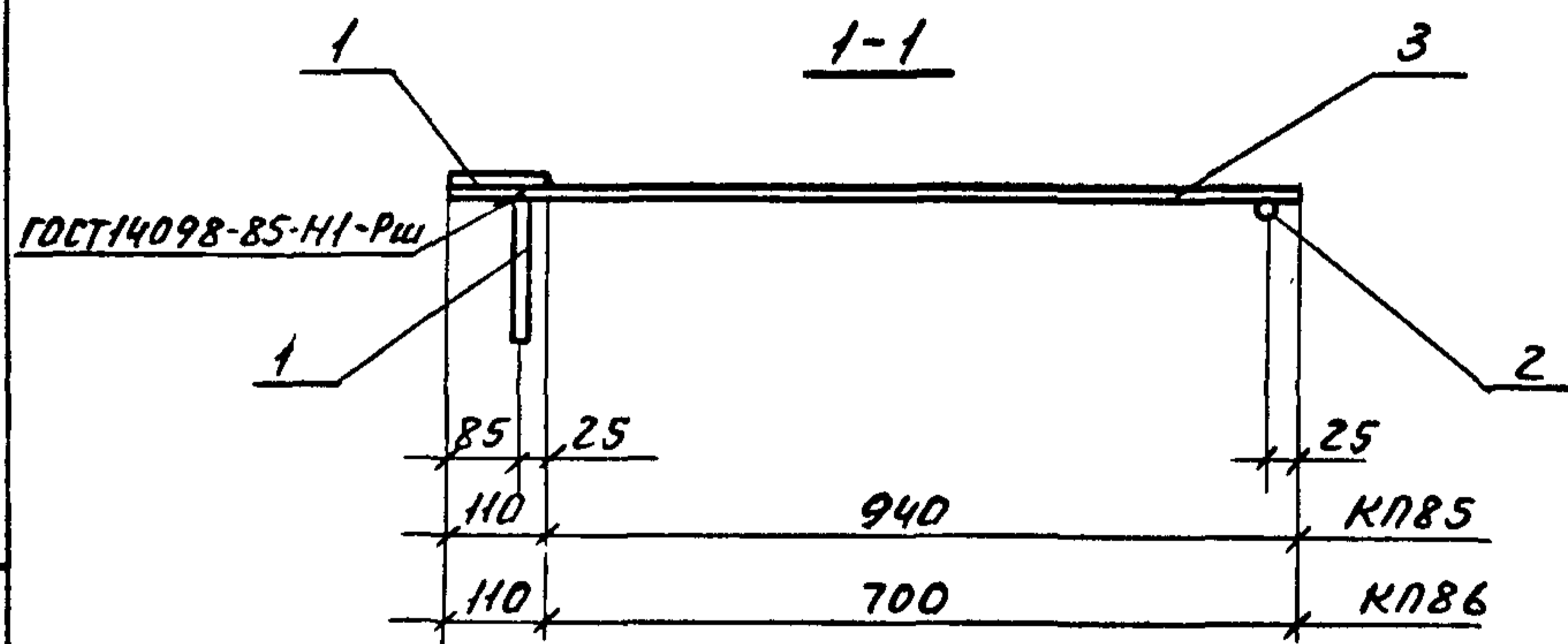
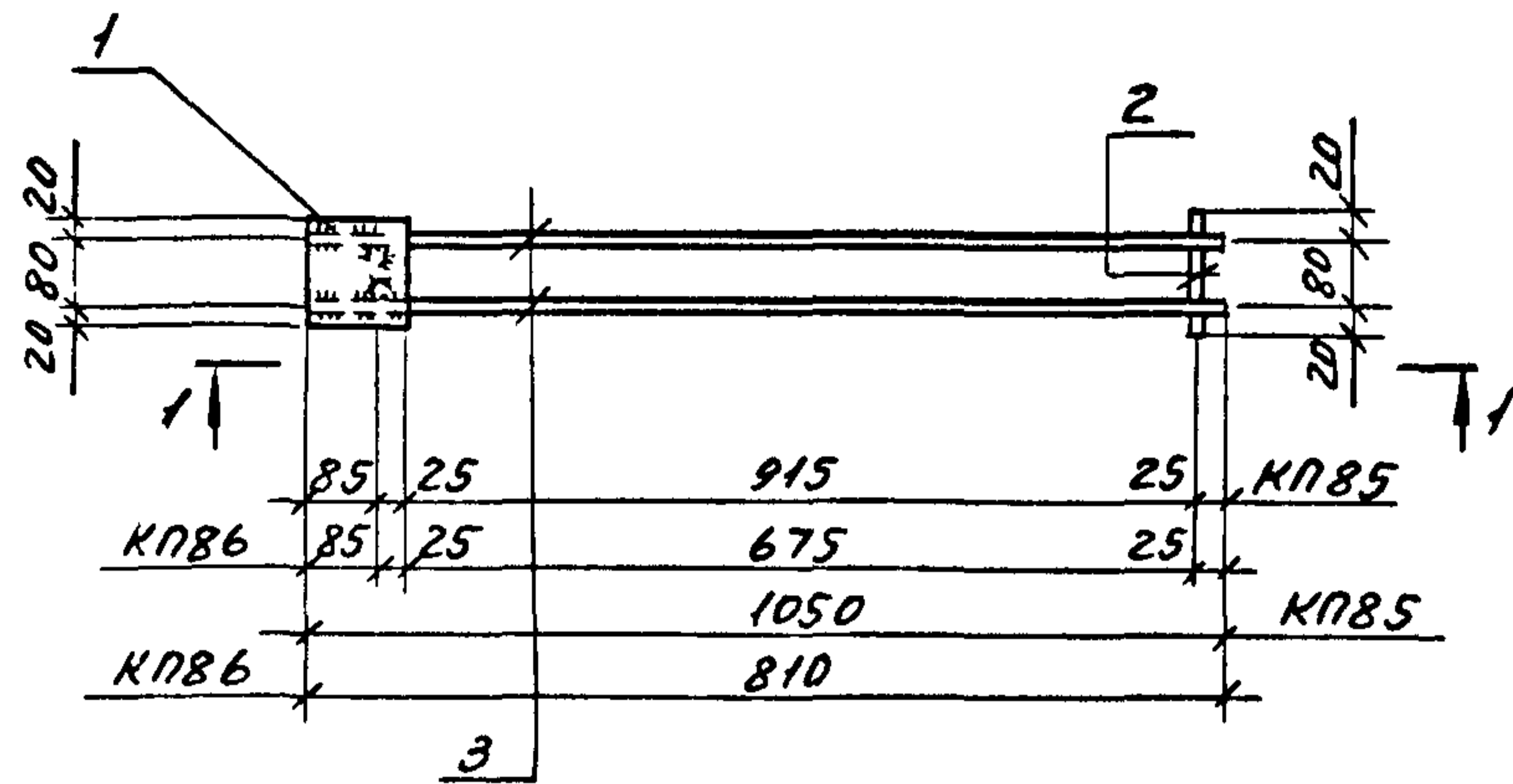
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА КАРКАСА КГ
КП 80	1	Изделие закладное МН14	2	1.420.1-25.2-92	11,18
	2	Ф 8 А I, l=740; 0,3 кг	3		
	3	Ф 14 А III, l=1050; 1,27 кг	4		
	4	Ф 12 А III, l=1050; 0,9 кг	4		
КП 81	Поз. 1...3 см. КП 68				9,18
	4	Ф 8 А III, l=1050; 0,4 кг	4		
КП 82	Поз. 1...2 см. КП 68				15,78
	3	Ф 16 А III, l=1050; 1,66 кг	4		
КП 83	Поз. 1...3 см. КП 80				10,18
	4	Ф 10 А III, l=1050; 0,65 кг	4		
КП 84	Поз. 1...3 см. КП 80				12,9
	4	Ф 14 А III, l=1050; 1,27 кг	4		
КП 89	Поз. 1 см. КП 80		2		21,74
	2	Ф 10 А I, l=740; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, l=1050; 2,59 кг	4		
	4	Ф 18 А III, l=1050; 2,1 кг	4		
КП 90	Поз. 1 см. КП 80				18,42
	2	Ф 10 А I, l=740; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, l=1050; 2,59 кг	4		
	4	Ф 14 А III, l=1050; 1,27 кг	4		

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Прош	1.420.1-25.2-61
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова	
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов	

1. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4. контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Каркас пространственный  
КП 80... КП 84, КП 89, КП 90  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



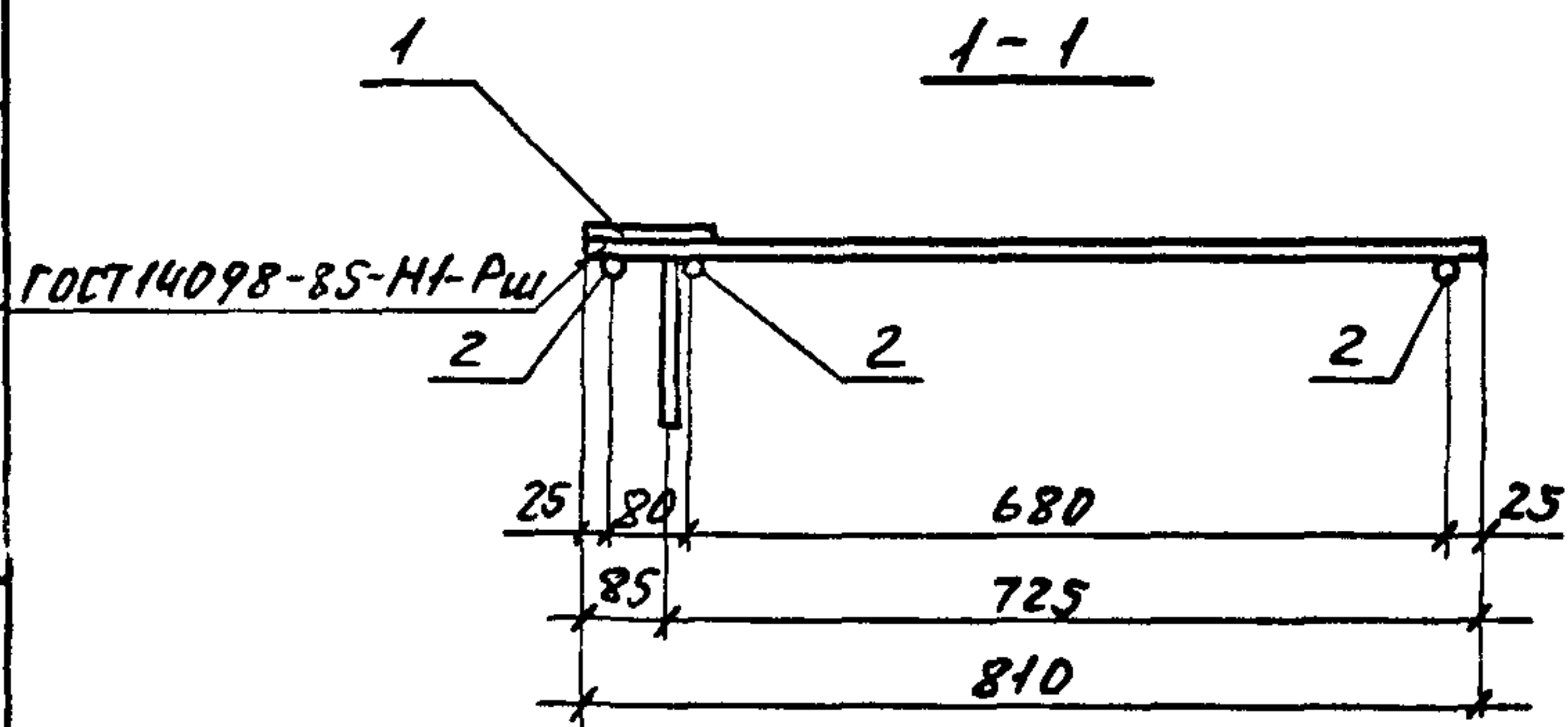
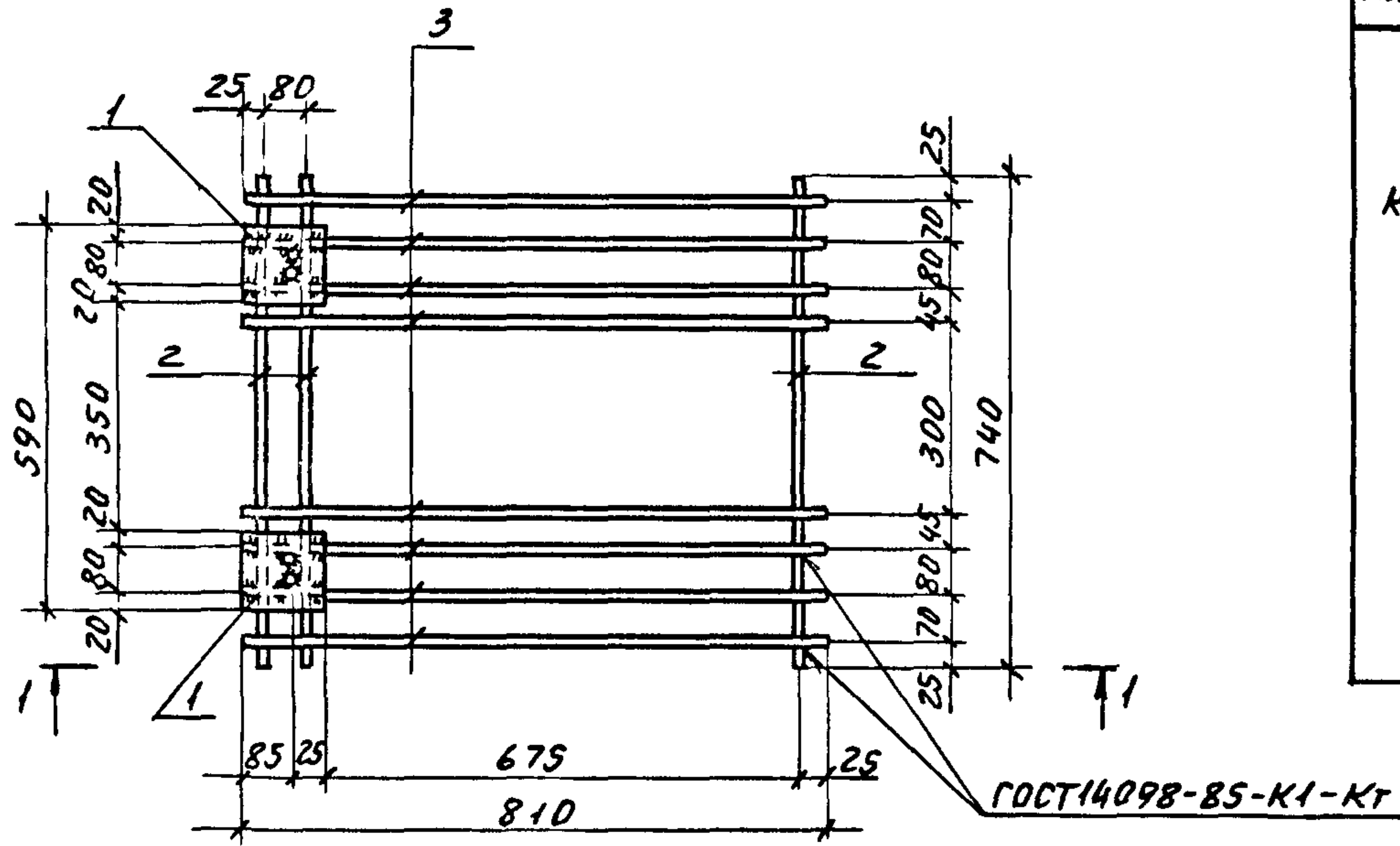


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 85	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	5,1
	2	Ф10АІ, l=120; 0,07кг	1		
	3	Ф18АІІІ, l=1050; 2,1кг	2		
КП 86		Поз. 1, 2 см КП85			4,1
	3	Ф18АІІІ, l=810; 1,6 кг	2		

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина	Эдм		1.420.1-25.2-62	Стадия	Лист	Листов
Расчит. Мурашова	М/С			Р		1
Провер. Мурашова	М/М			Каркас пространственный КП85, КП86		
Н.контр. Максимов	Мак		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСП  
 Расчет цмтмк  
 Взам инв  
 Подп. и дата

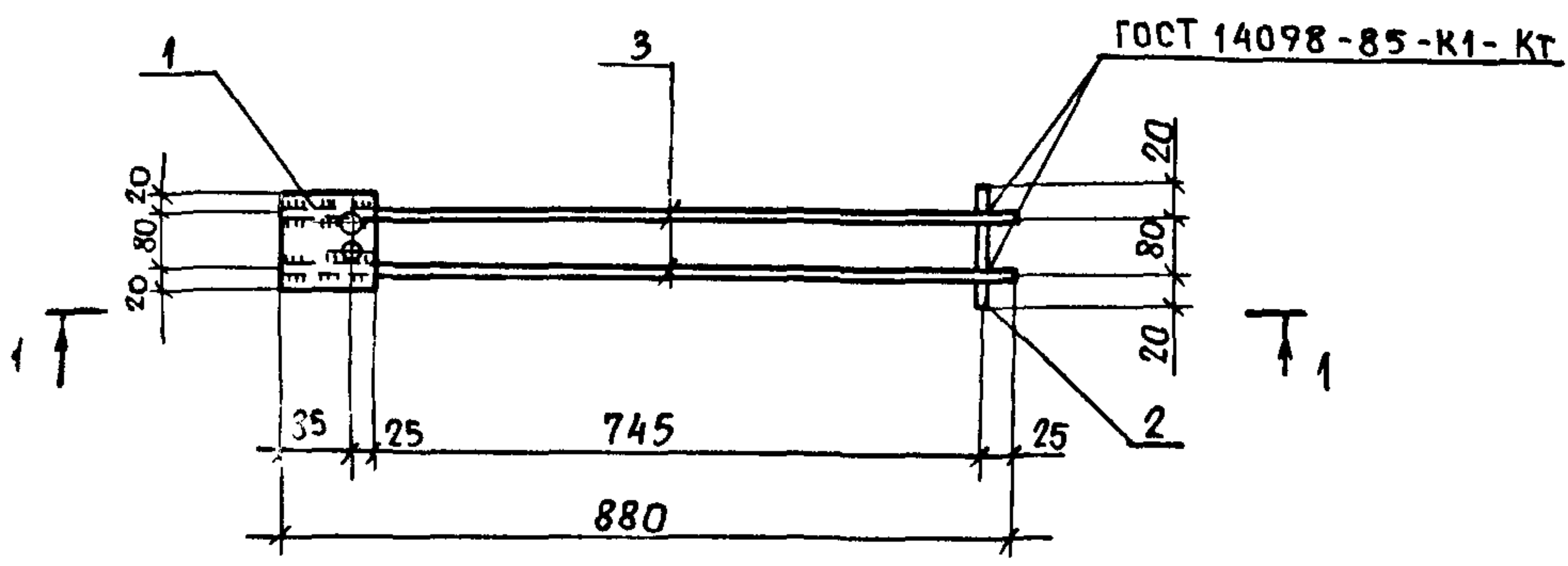


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса каркаса кг
КП 87	1	Изделие закладное МН14	2	1.420.1-25.2-92	10,5
	2	Ф8АІ, l=740;	3		
	3	Ф14АІІІ, l=810;	8		

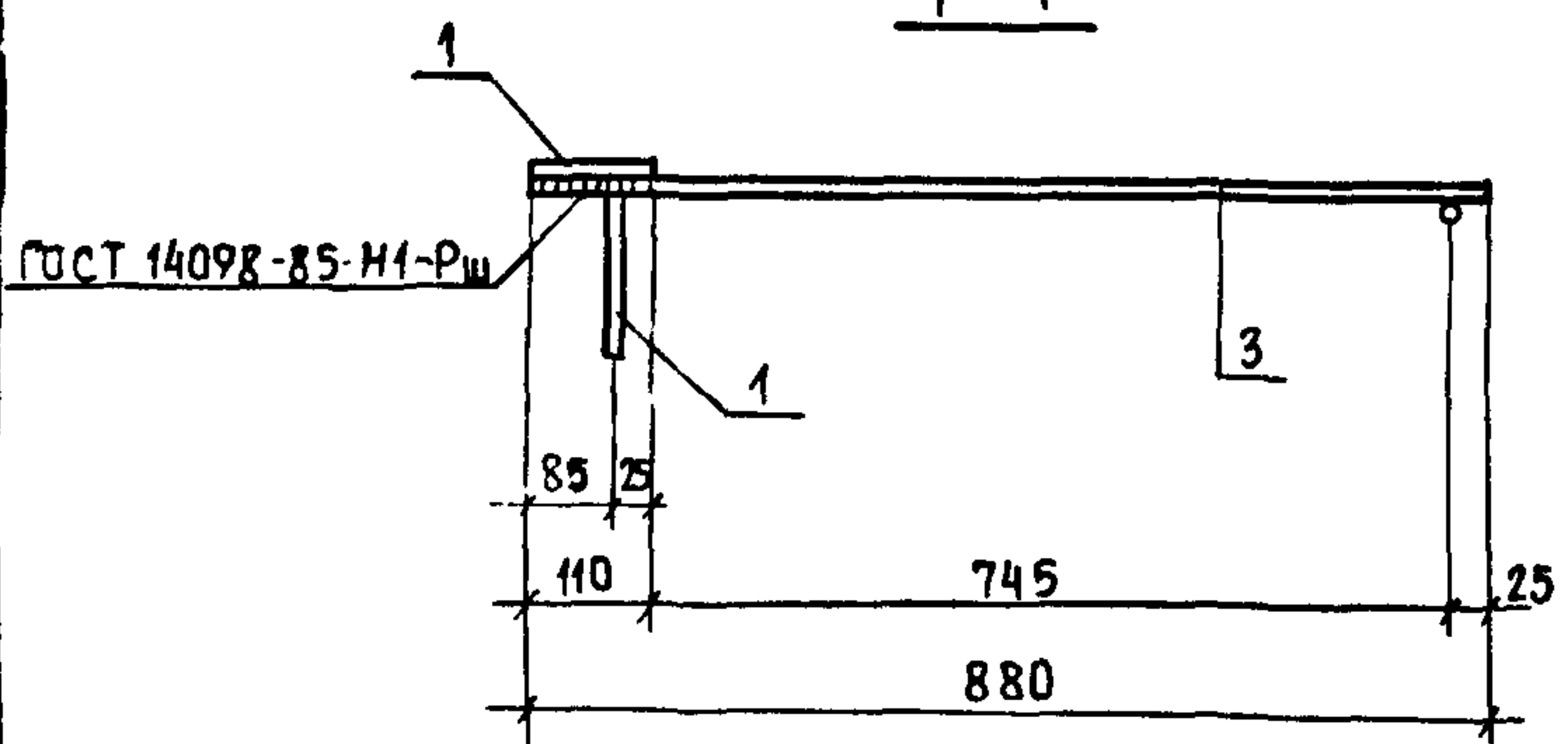
1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	Лаш	1.420.1-25.2-63	Стадия	Лист	Листов	
Расчит.	Мурашова	Лаш		Каркас пространственный КП 87	Р		1
Провер.	Мурашова	Лаш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Максимов	Лаш					

Киевский ЦСП  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



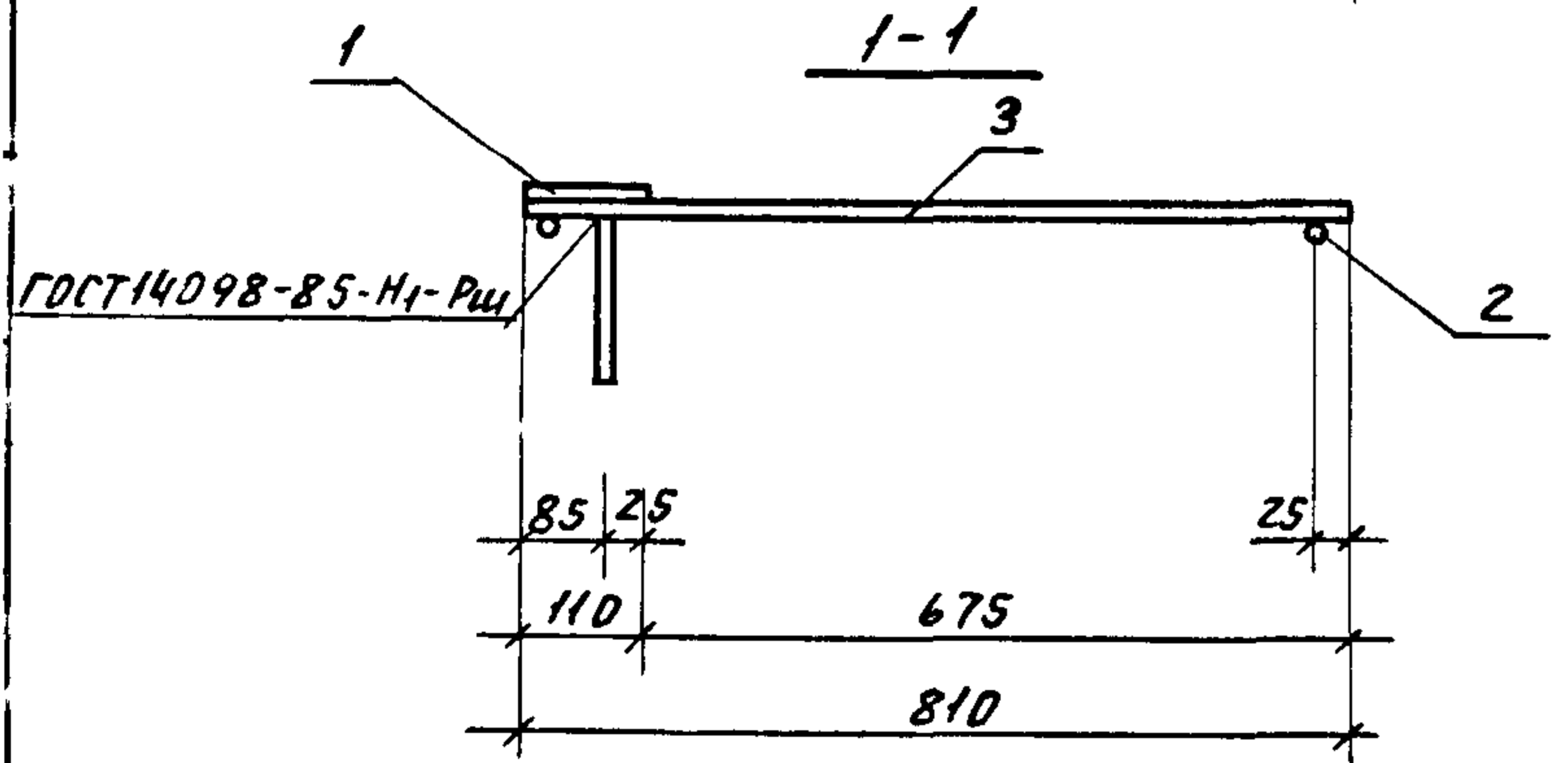
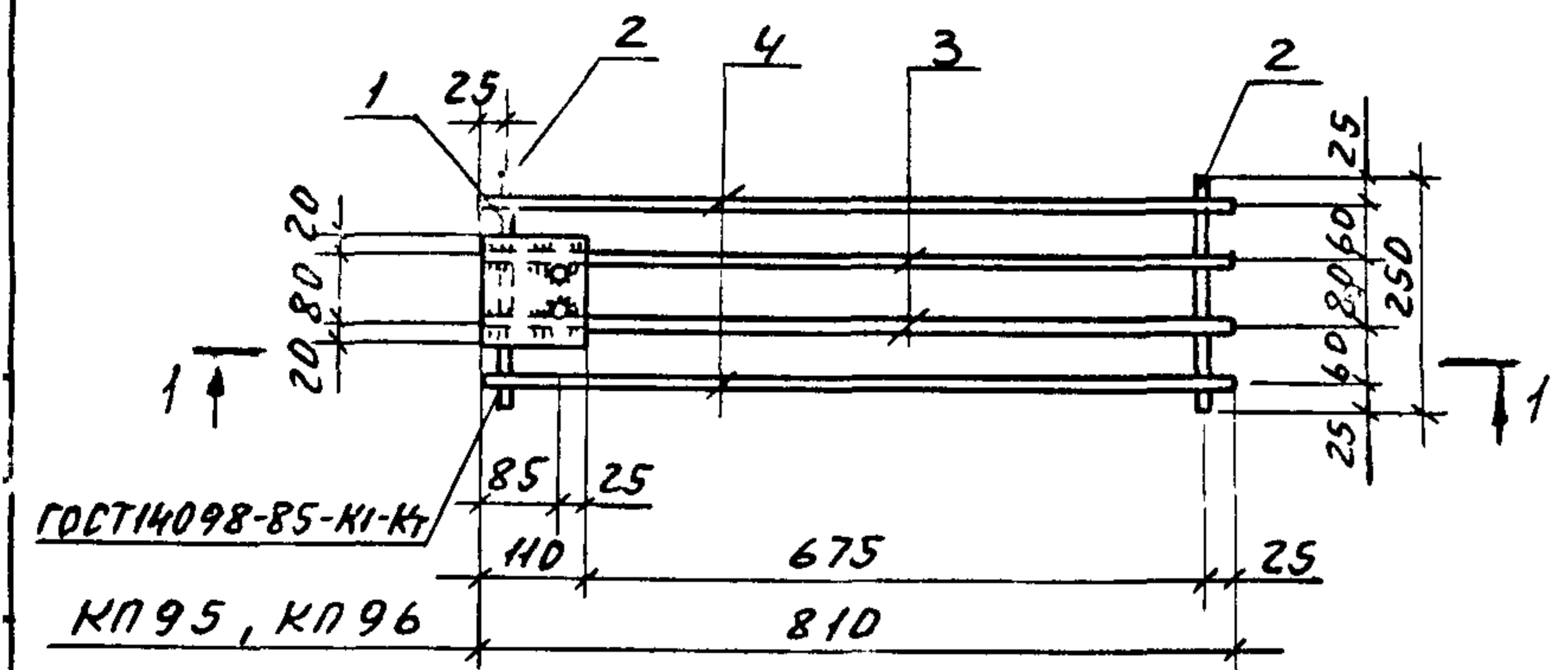
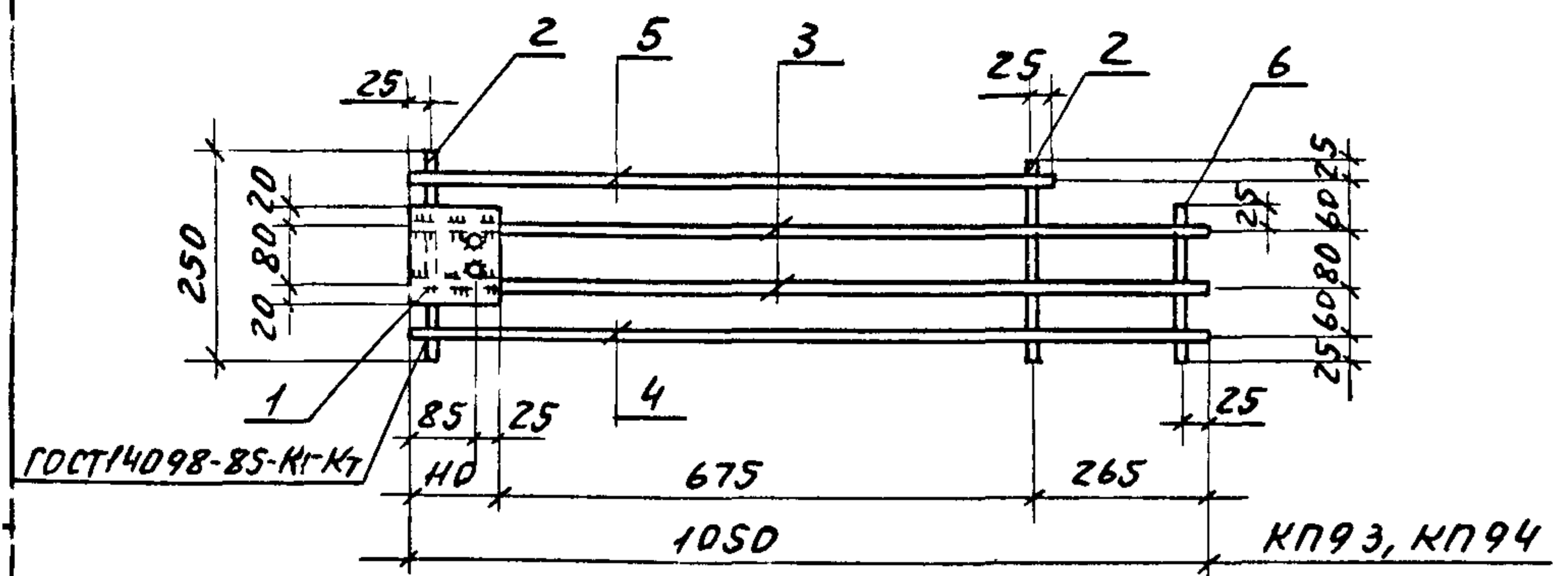
1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 88	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	4.5
	2	φ10 А I, l=120; 0,07кг	1		
	3	φ18 А III, l=880; 1,8 кг	2		
КП 91		Поз. 1. см. КП 88			2,97
	2	φ8 А I, l=120; 0,05кг	1		
	3	φ14 А III, l=880; 1,06 кг	2		
КП 92		Поз. 1 см КП 88			3,6
	2	φ8 А I, l=120; 0,05кг	1		
	3	φ16 А III, l=880; 1,39кг	2		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз.3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-64
РАССЧТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	
Каркас пространственный КП 88; КП 91; КП 92			Стация D
К. КОНТР. МАКСИМОВ			Лист 1
			Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП93	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	5,89
	2	Ф8АІ; l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф14АІІІ; l=1050; 1,27кг	2		
	4	Ф14АІІІ; l=1050; 1,27кг	1		
	5	Ф14АІІІ; l=810; 0,98кг	1		
	6	Ф8АІ; l=190; 0,1кг	1		
КП94		Поз. 1 см. КП93			10,12
	2	Ф10АІ; l=250; 0,15кг	2		
	3	Ф20АІІІ; l=1050; 2,59кг	2		
	4	Ф18АІІІ; l=1050; 2,1кг	1		
	5	Ф18АІІІ; l=810; 1,62кг	1		
	6	Ф10АІ; l=190; 0,12кг	1		
КП95		Поз. 1,2 см КП93			4,92
	3	Ф14АІІІ; l=810; 0,98кг	2		
КП96		Поз. 1 см. КП93			8,34
	2	Ф10АІ; l=250; 0,15кг	2		
	3	Ф20АІІІ; l=810; 2,0кг	2		
	4	Ф18АІІІ; l=810; 1,62кг	2		

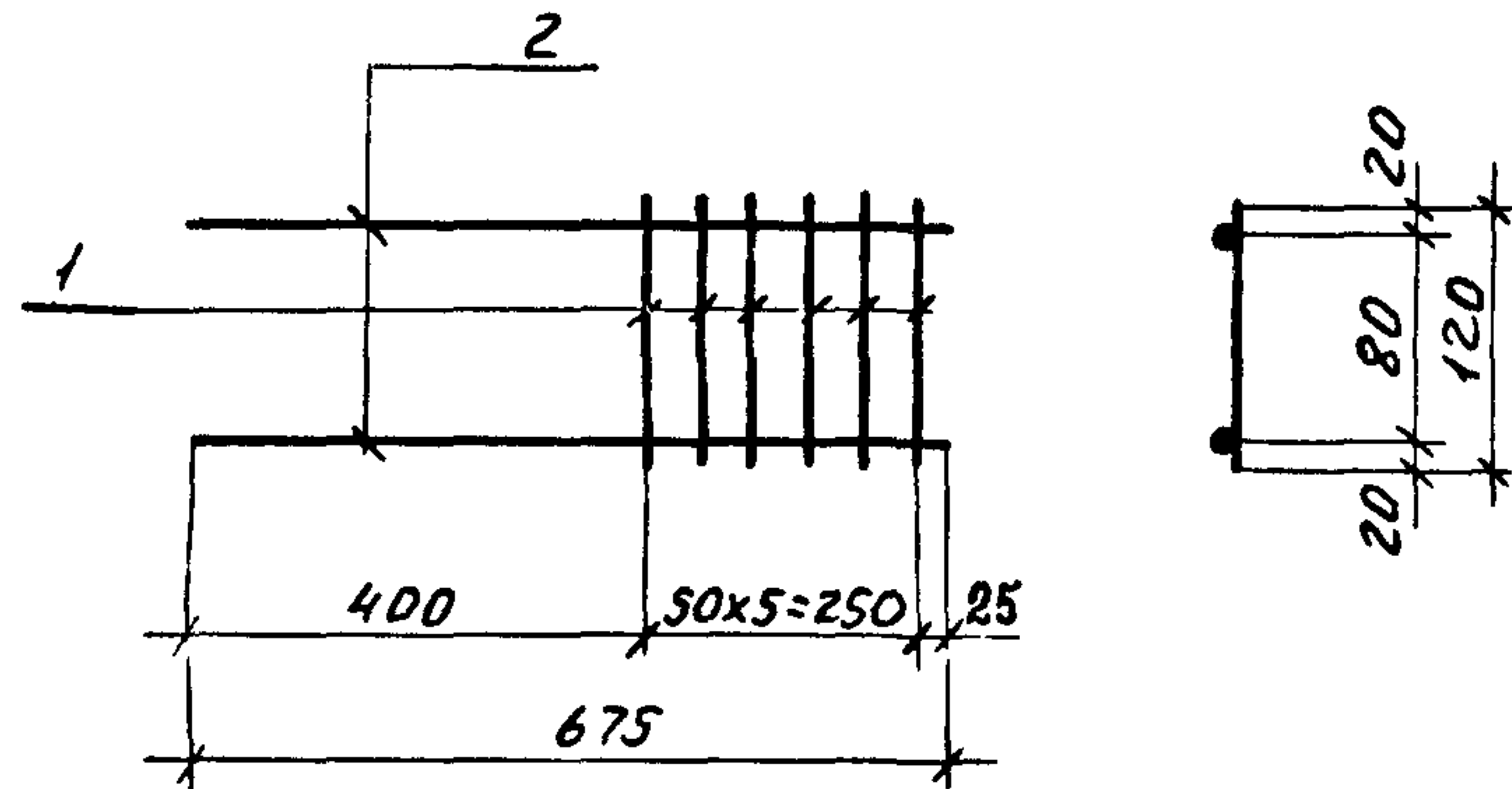
1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3,4 контактной точечной сваркой по ГОСТ14098-85 и ГОСТ10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ9467-75.

Разраб	Палкина	Эль		1.420.1-25.2-65	Студия	Лист	Листов
Расчит	Мурашова	ММ					
Провер	Мурашова	ММ					
				Каркас пространственный КП93... КП96	P		1
И.контр	Максимов	Мам			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Киевский ПСП

Расчет Думак

Инв.№ подл. Подл. и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 8 А III, l=120	6	0,05	2,4
2	Ф 16 А III, l=675	2	1,06	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина  
Расчет Мурашова  
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-66

Каркас КР1

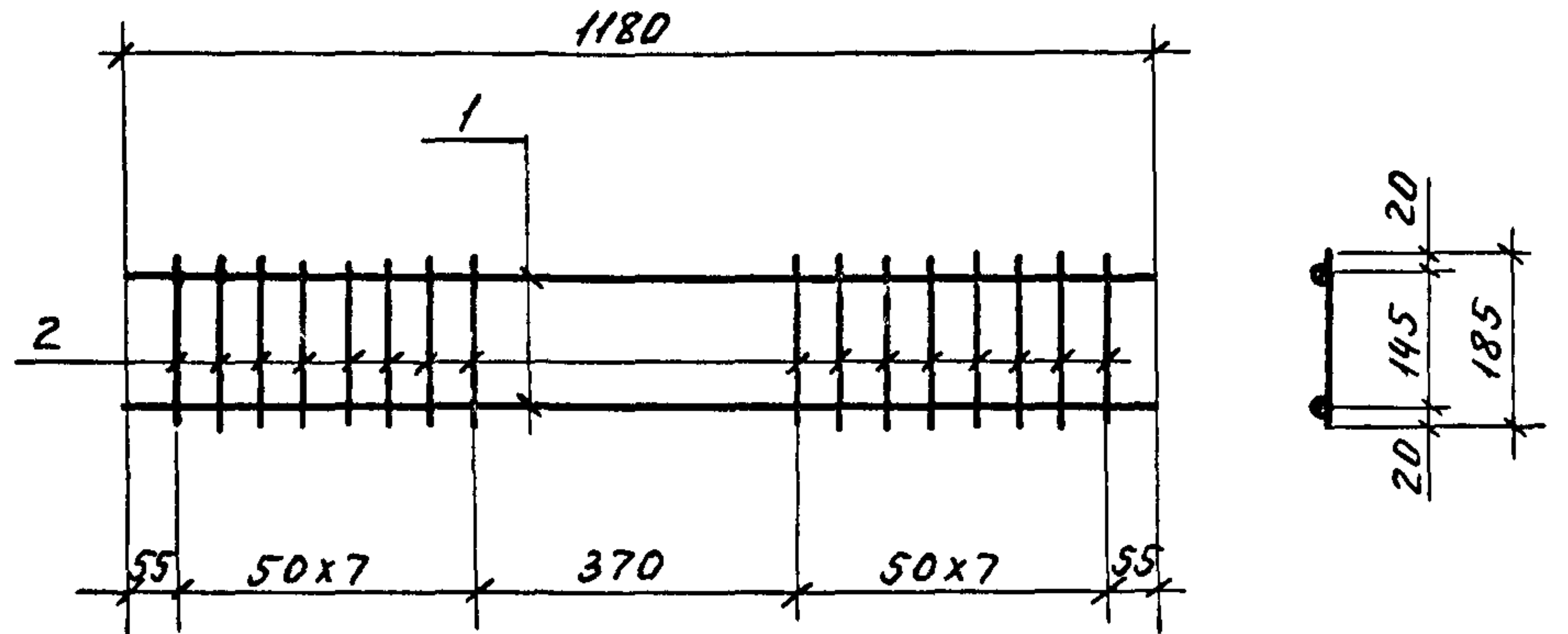
Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов

Киевский ПСП

Расчет Думак

Инв.№ подл. Подл. и дата



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
КР2	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,73	2,12
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР3	1	Ф 12 А III, l=1180	2	1,05	2,74
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР4	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,48
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР5	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,96
	2	Ф 8 А III, l=185	16	0,07	
КР6	1	Ф 16 А III, l=1180	2	1,86	5,48
	2	Ф 10 А III, l=185	16	0,11	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

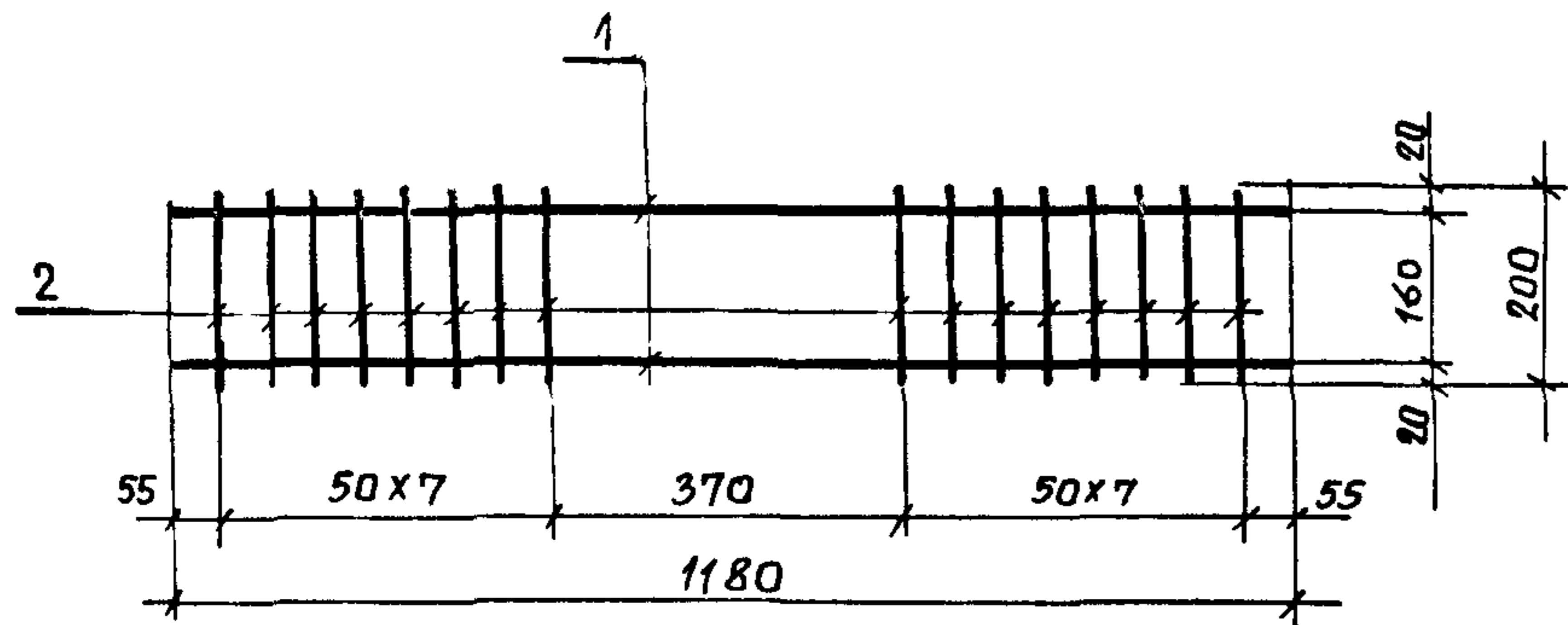
Разраб. Палкина  
Расчет Мурашова  
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-67

Каркас КР2... КР6

Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР7	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,73	2,16
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР8	1	Ф 12 А III, l=1180	2	1,05	2,80
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР9	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,54
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР10	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	4,12
	2	Ф 8 А III, l=200	16	0,08	
КР11	1	Ф 16 А III, l=1180	2	1,86	5,64
	2	Ф 10 А III, l=200	16	0,12	

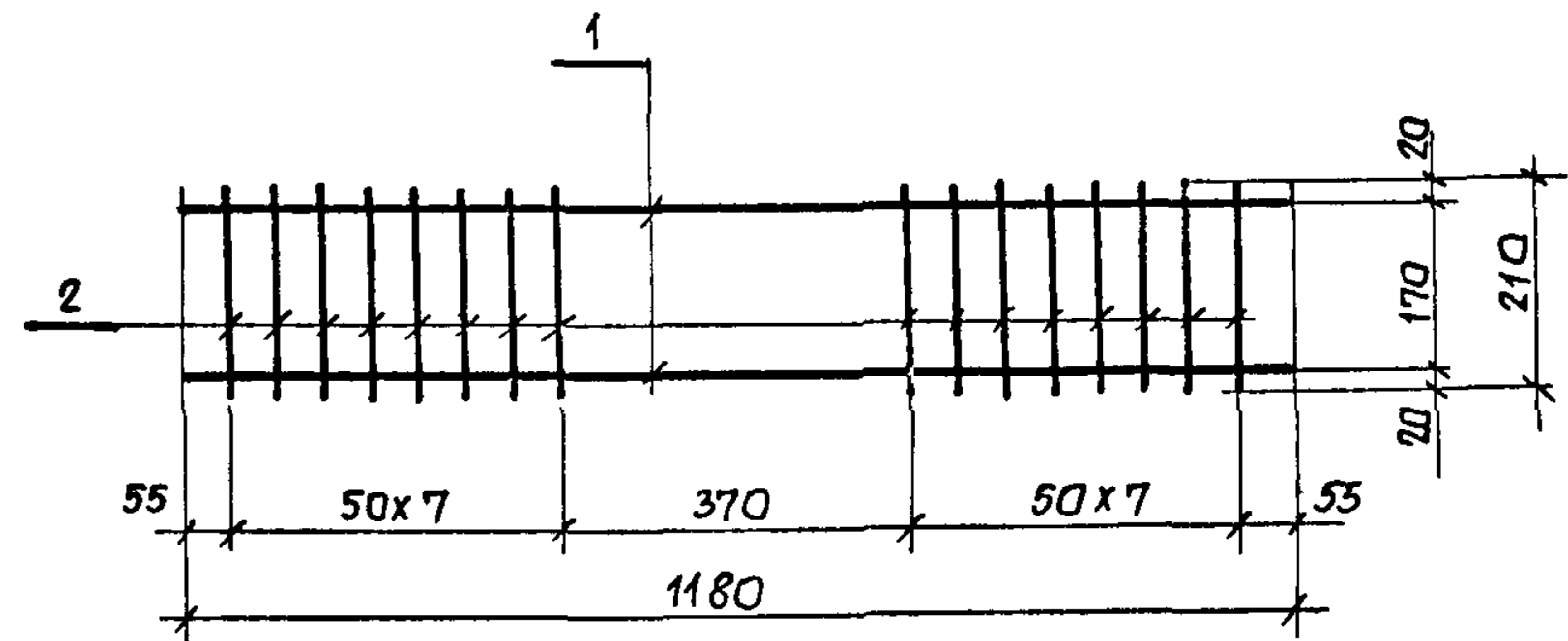
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-25.2-68

Каркас  
КР7... КР11

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР12	1	Ф 10 А III, l=1180	2		2,26
	2	Ф 6 А III, l=210	16	0,05	
КР13	1	Ф 12 А III, l=1180	2		2,90
	2	Ф 6 А III, l=210	16	0,05	
КР14	1	Ф 14 А III, l=1180	2		3,64
	2	Ф 6 А III, l=210	16	0,05	
КР15	1	Ф 14 А III, l=1180	2		4,17
	2	Ф 8 А III, l=210	16	0,08	
КР16	1	Ф 16 А III, l=1180	2		5,80
	2	Ф 10 А III, l=210	16		

1. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-25.2-69

Каркас  
КР12... КР16

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

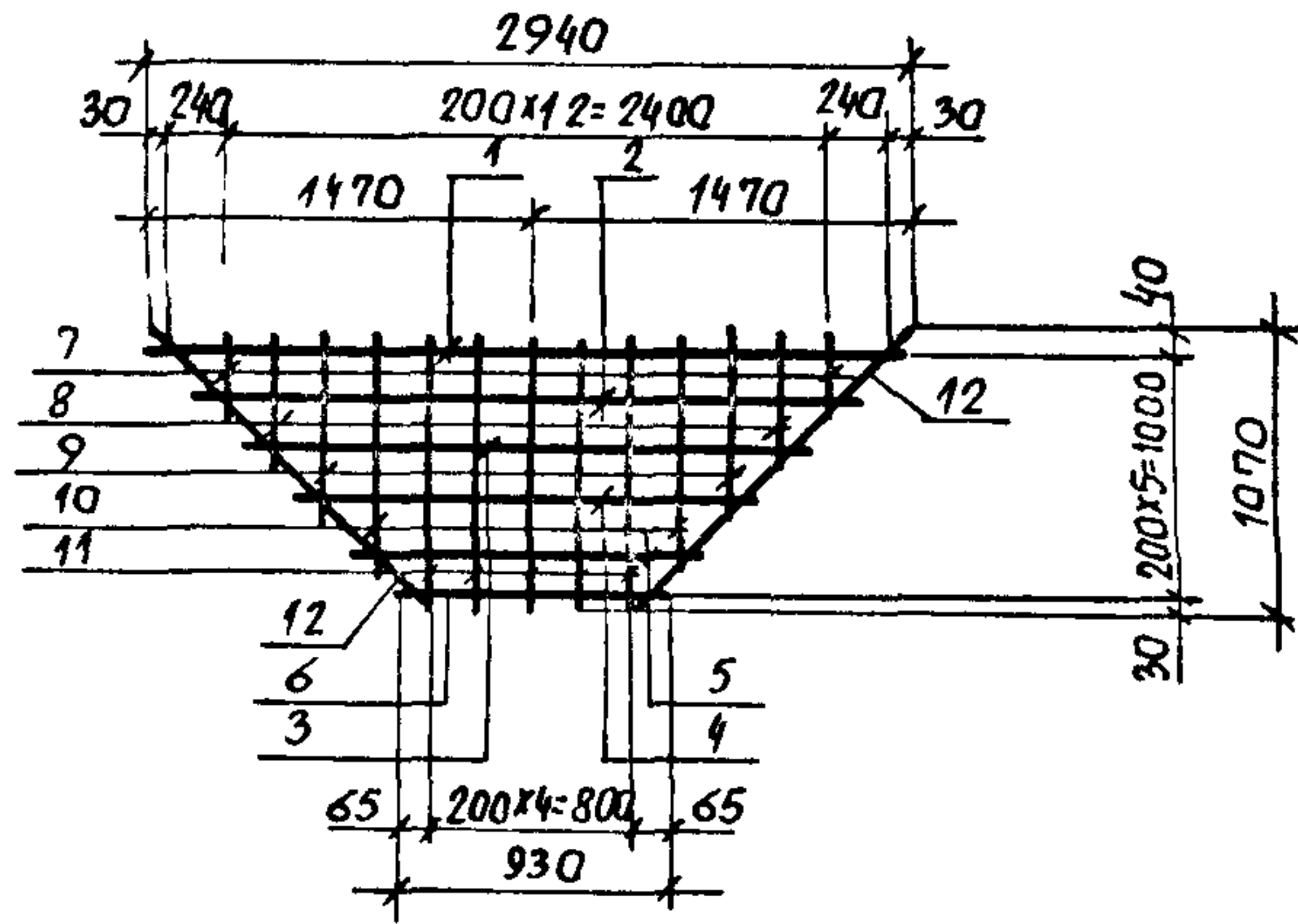
Киевский ПСП

РАСЧИТ. МУРАШОВА

ВЗАМ. ЧИВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Издел.
1	φ 4 Вр I, l = 2940	1	0,27	3,2
2	φ 4 Вр I, l = 2520	1	0,23	
3	φ 4 Вр I, l = 2120	1	0,19	
4	φ 4 Вр I, l = 1700	1	0,16	
5	φ 4 Вр I, l = 1300	1	0,12	
6	φ 4 Вр I, l = 930	1	0,09	
7	φ 4 Вр I, l = 290	2	0,03	
8	φ 4 Вр I, l = 490	2	0,05	
9	φ 4 Вр I, l = 690	2	0,06	
10	φ 4 Вр I, l = 890	2	0,08	
11	φ 4 Вр I, l = 1070	5	0,10	
12	φ 8 А III, l = 1530	2	0,60	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

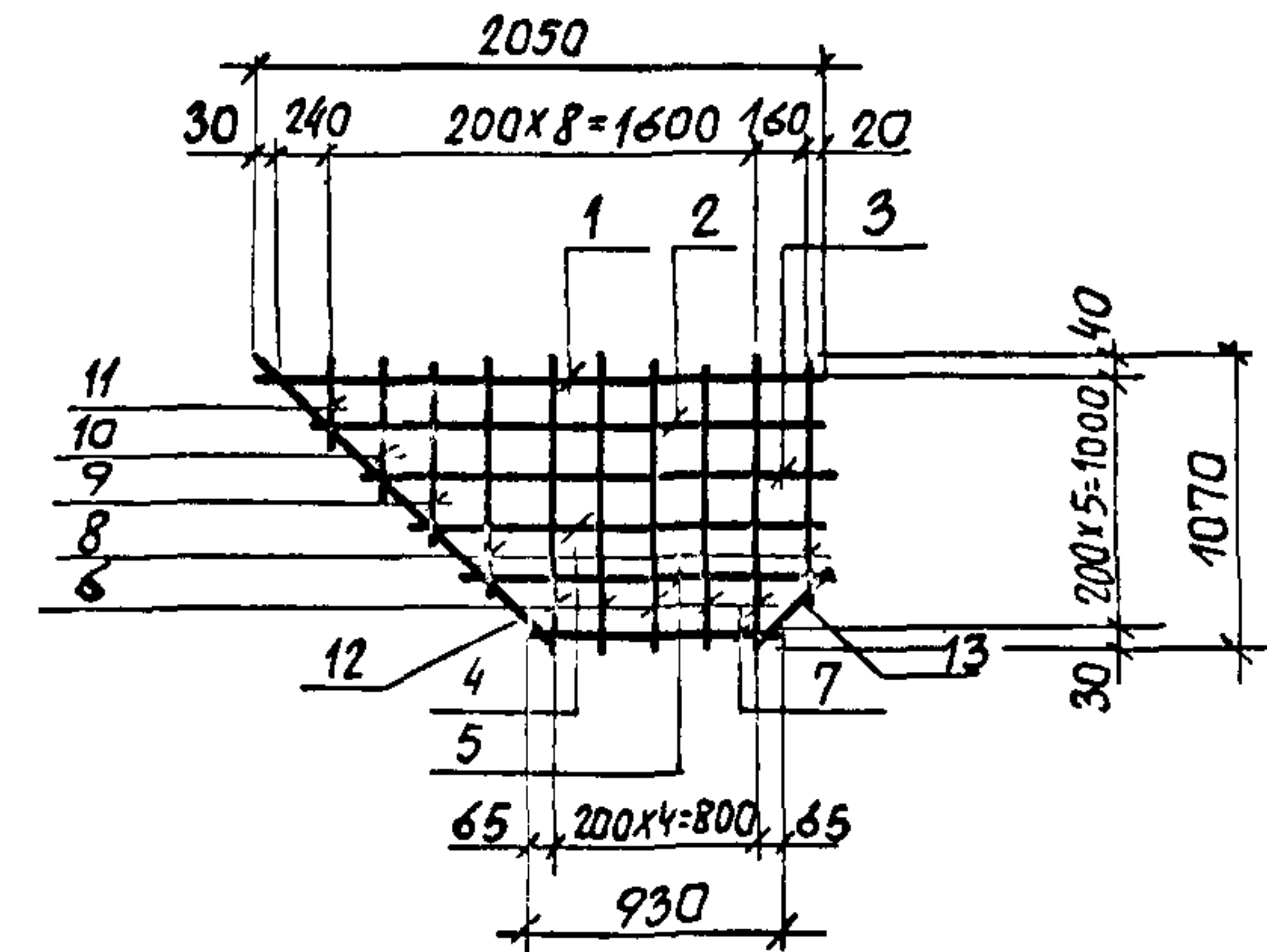
1. 420.1 - 25.2 - 70.

Сетка С1

Стадия Лист Листов  
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
Н. КОНТР. МАКСИМОВ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Издел.
1	φ 4 Вр I, l = 2050	1	0,19	2,4
2	φ 4 Вр I, l = 1840	1	0,17	
3	φ 4 Вр I, l = 1640	1	0,15	
4	φ 4 Вр I, l = 1440	1	0,13	
5	φ 4 Вр I, l = 1240	1	0,11	
6	φ 4 Вр I, l = 1070	5	0,10	
7	φ 4 Вр I, l = 930	1	0,09	
8	φ 4 Вр I, l = 890	2	0,08	
9	φ 4 Вр I, l = 690	1	0,06	
10	φ 4 Вр 2, l = 490	1	0,05	
11	φ 4 Вр I, l = 290	1	0,03	
12	φ 8 А III, l = 1530	1	0,6	
13	φ 8 А III, l = 300	1	0,12	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1. 420.1 - 25.2 - 71

Сетка С2

Стадия Лист Листов  
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
Н. КОНТР. МАКСИМОВ

Киевский ПСП

ДУЖАК

РАССЧИТ.

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДАТ.

Киевский ПСП

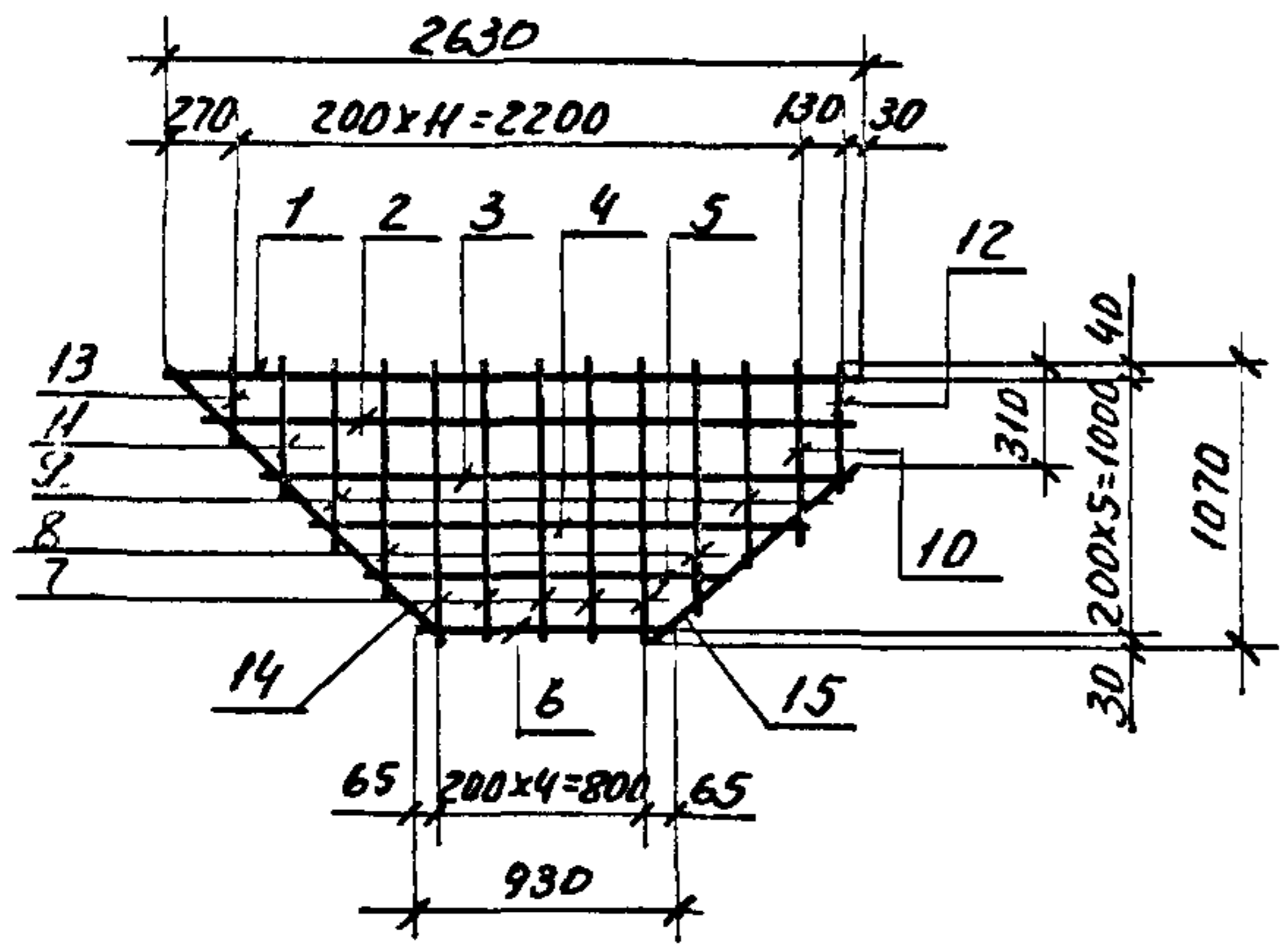
ДУЖАК

РАССЧИТ.

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДАТ.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4ВрI, l=2630	1	0,24	3,0
2	Ф4ВрI, l=2420	1	0,22	
3	Ф4ВрI, l=2120	1	0,19	
4	Ф4ВрI, l=1700	1	0,16	
5	Ф4ВрI, l=1300	1	0,12	
6	Ф4ВрI, l=930	1	0,09	
7	Ф4ВрI, l=1070	5	0,1	
8	Ф4ВрI, l=890	2	0,08	
9	Ф4ВрI, l=690	2	0,06	
10	Ф4ВрI, l=640	1	0,06	
11	Ф4ВрI, l=490	1	0,05	
12	Ф4ВрI, l=370	1	0,03	
13	Ф4ВрI, l=290	1	0,03	
14	Ф8АIII, l=1530	1	0,6	
15	Ф8АIII, l=1100	1	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина [подпись]  
 Расчет Мурашова [подпись]  
 Провер. Мурашова [подпись]

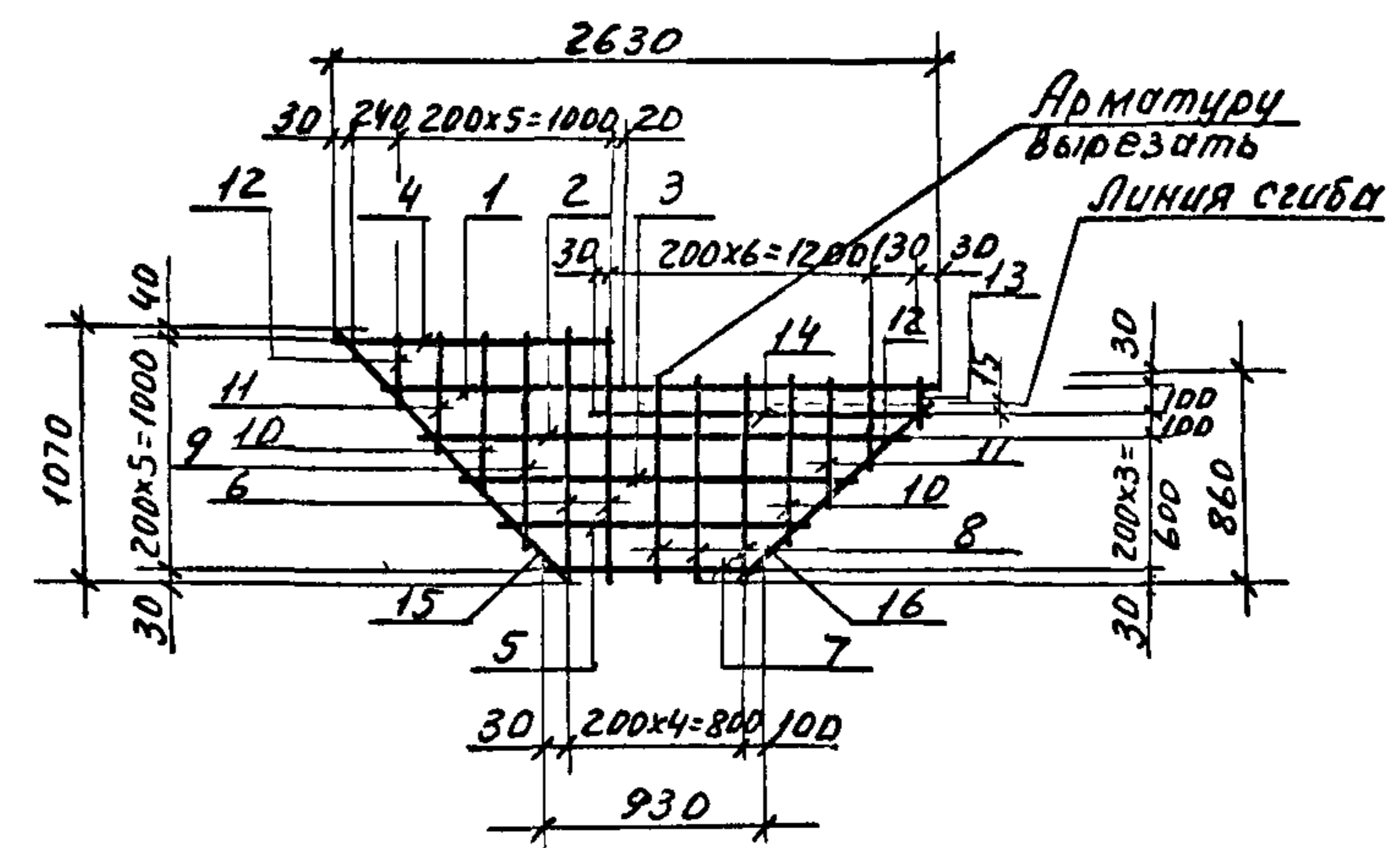
1.420.1-25.2-72

Сетка С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов [подпись]



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4 ВрI, l=2420	1	0,22	2,8
2	Ф4 ВрI, l=2120	1	0,19	
3	Ф4 ВрI, l=1700	1	0,16	
4	Ф4 ВрI, l=1290	1	0,12	
5	Ф4 ВрI, l=1300	1	0,12	
6	Ф4 ВрI, l=1070	2	0,10	
7	Ф4 ВрI, l=930	1	0,08	
8	Ф4 ВрI, l=860	3	0,08	
9	Ф4 ВрI, l=890	1	0,08	
10	Ф4 ВрI, l=690	2	0,06	
11	Ф4 ВрI, l=490	2	0,04	
12	Ф4 ВрI, l=290	2	0,03	
13	Ф4 ВрI, l=180	1	0,02	
14	Ф4 ВрI, l=1390	1	0,13	
15	Ф8АIII, l=1530	1	0,6	
16	Ф8АIII, l=1100	1	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Киевский ПСП

Расчит. Думак [подпись]

Ш.в.№ подл. Подп. и дата

Разраб. Палкина [подпись]  
 Расчет Мурашова [подпись]  
 Провер. Мурашова [подпись]

1.420.1-25.2-73

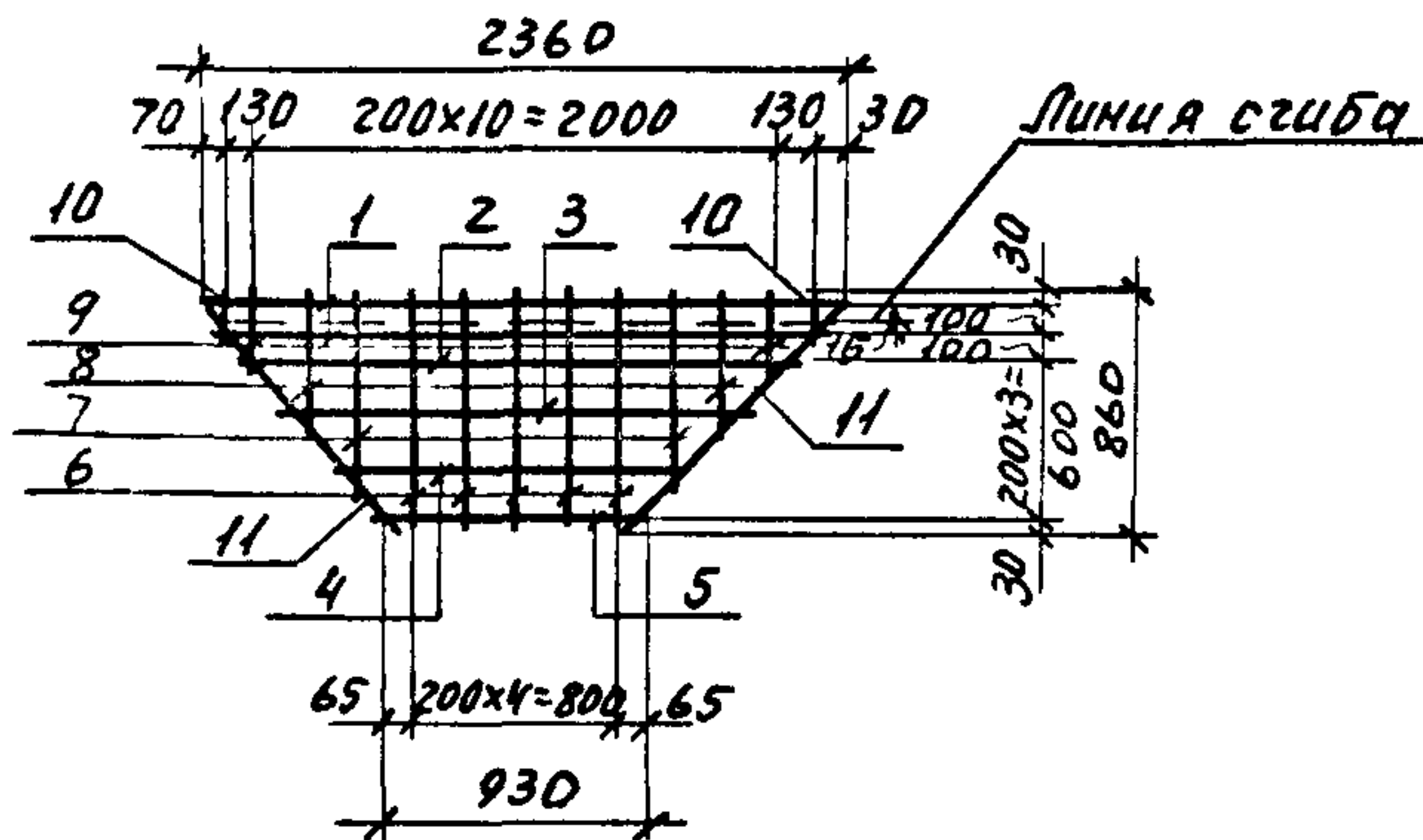
Сетка С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов [подпись]





Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Единиц	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=2360	2	0,22	2,56
2	Ф 4 Вр I; l=2120	1	0,19	
3	Ф 4 Вр I; l=1700	1	0,16	
4	Ф 4 Вр I; l=1300	1	0,12	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
7	Ф 4 Вр I; l=690	2	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	2	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	2	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	2	0,02	
11	Ф 8 А III; l=1100	2	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.

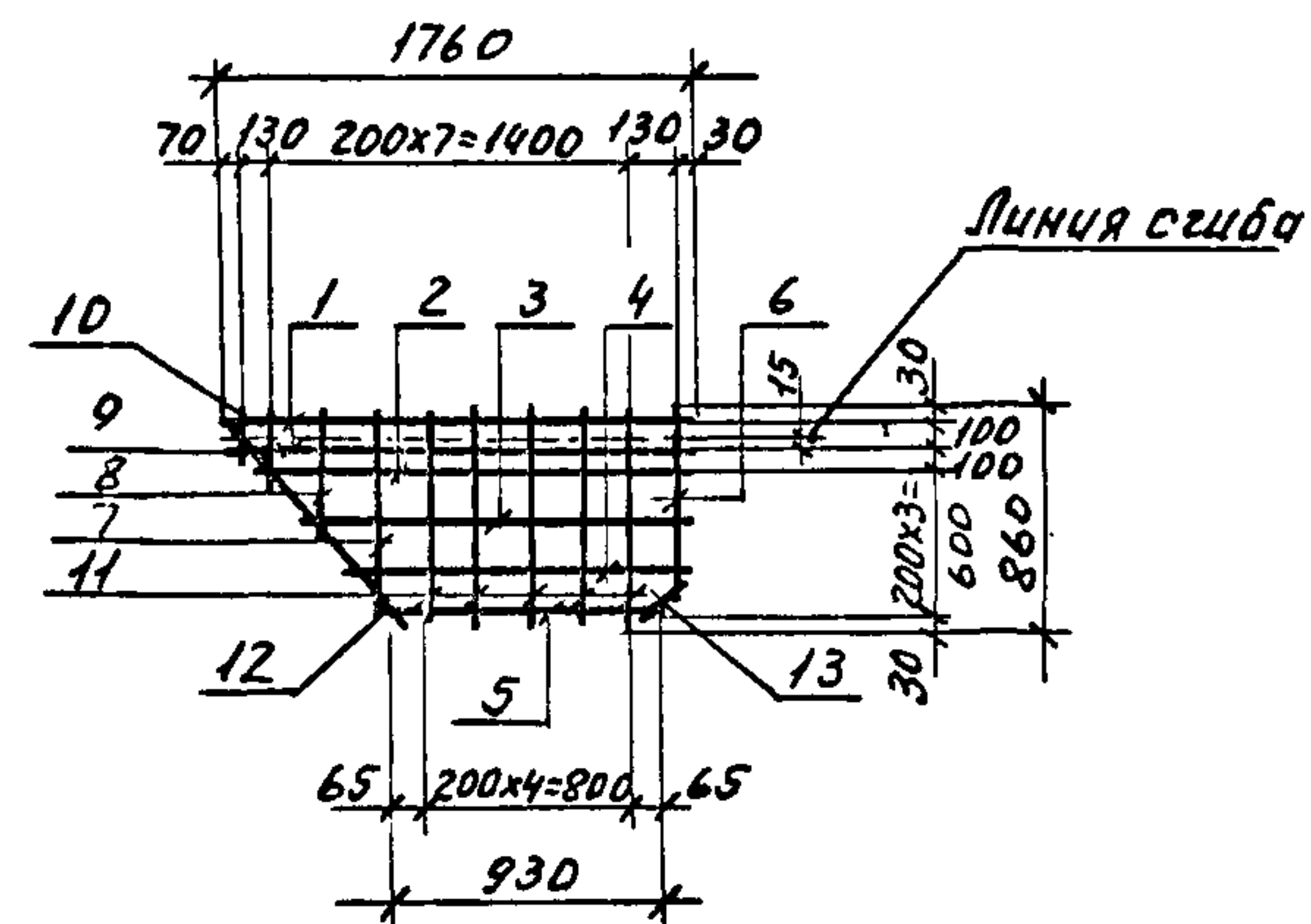
Разраб. Палкина Лаш  
 Рассчит. Мурашова ЛМ  
 Провер. Мурашова ЛМ

1.420.1-25.2-74

Сетка С5

Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов Лаш



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=1760	2	0,16	1,97
2	Ф 4 Вр I; l=1640	1	0,15	
3	Ф 4 Вр I; l=1440	1	0,13	
4	Ф 4 Вр I; l=1240	1	0,11	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=760	1	0,07	
7	Ф 4 Вр I; l=690	1	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	1	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	1	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	1	0,02	
11	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
12	Ф 8 А III; l=1100	1	0,43	
13	Ф 8 А III; l=300	1	0,12	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина Лаш  
 Рассчит. Мурашова ЛМ  
 Провер. Мурашова ЛМ

1.420.1-25.2-75

Сетка С6

Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов Лаш

Киевский ПСП

Киевский ПСП

Думак

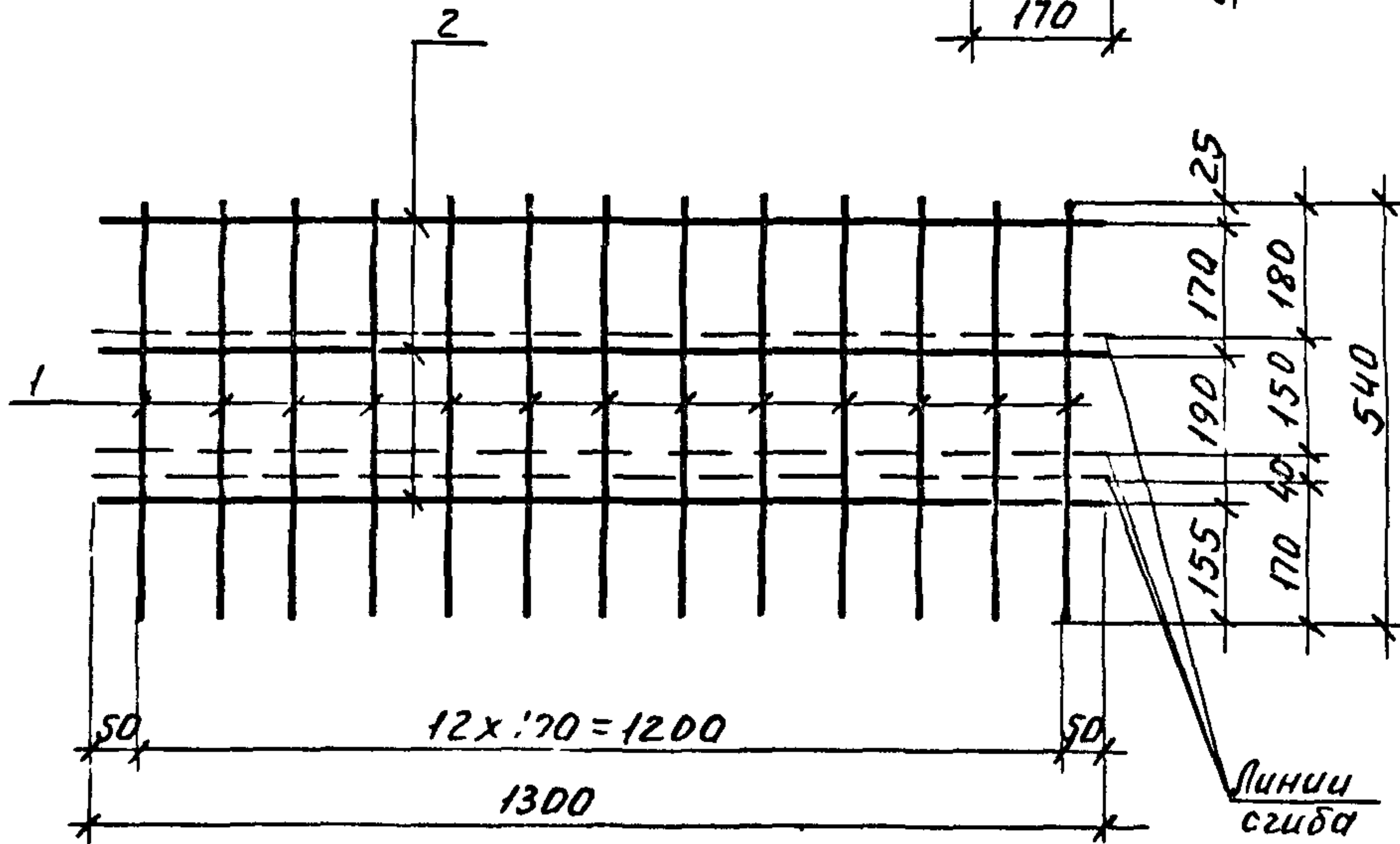
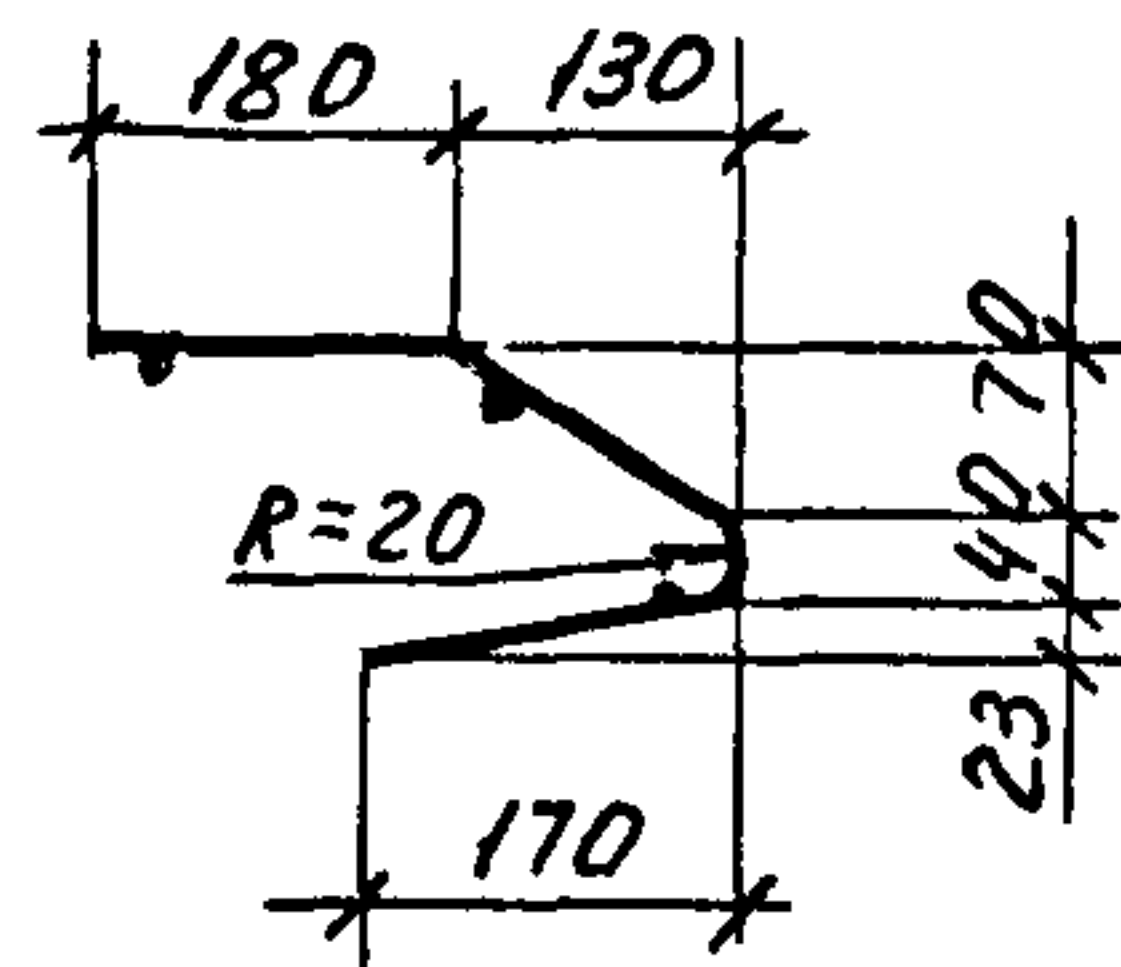
Рассчит. Думак

Инв. № подл. Подп. и дата взамен

Гашкиччук

Инв. № подл. Подп. и дата взамен

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф6 АIII, l=540	13	0,12	1,9
2	Ф4 ВрI, l=1300	3	0,12	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82  
 2. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб Палкина  
 Расчет Мурашова  
 Провер Мурашова

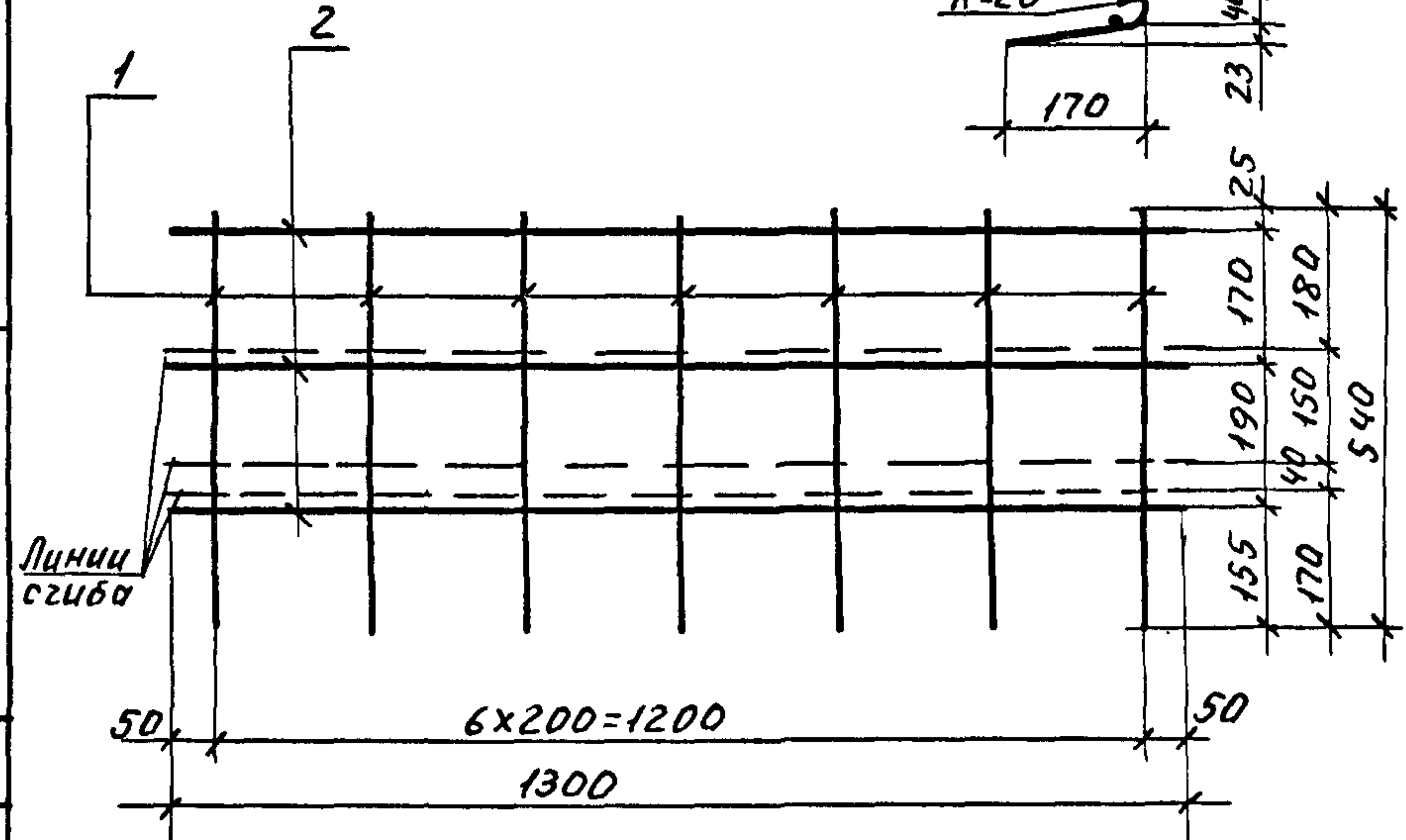
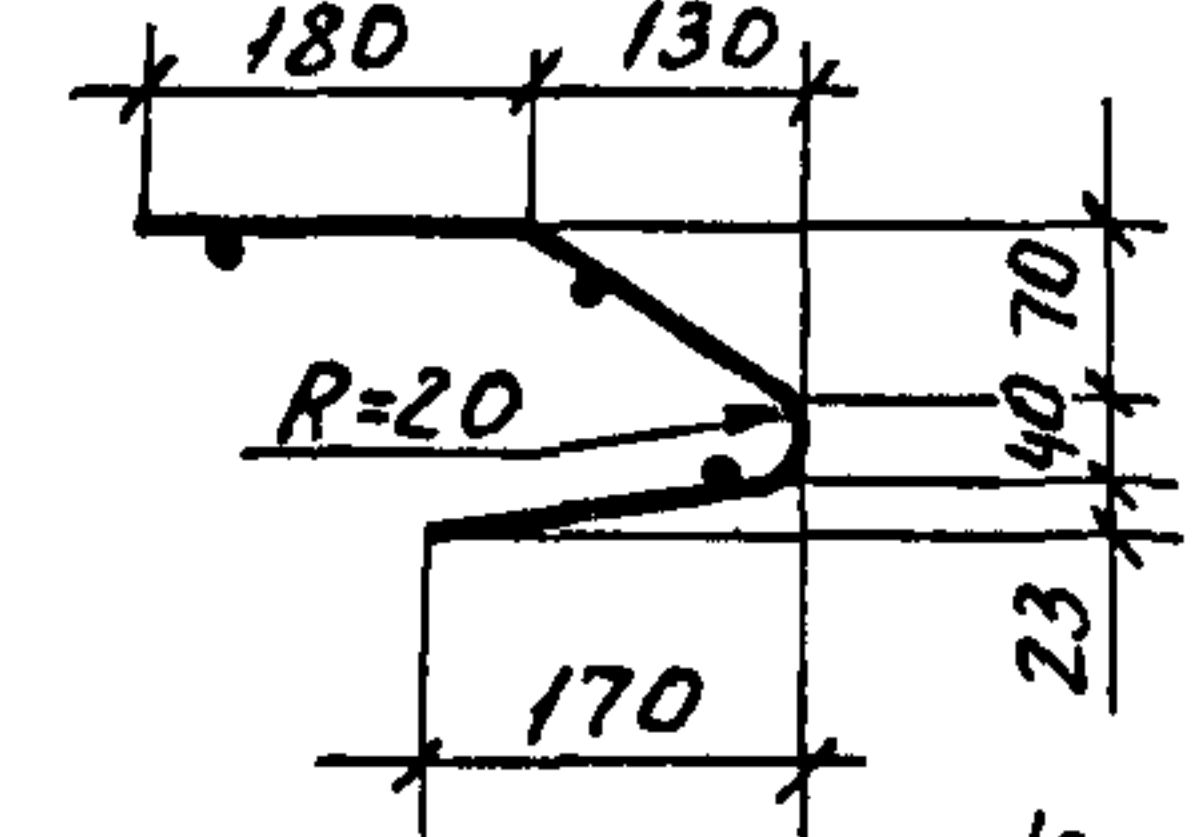
1.420.1-25.2-76

Сетка С7

Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Н.контр Максимов

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф6 АIII, l=540	7	0,12	1,2
2	Ф4 ВрI, l=1300	3	0,12	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб Палкина  
 Расчет Мурашова  
 Пров. Мурашова

1.420.1-25.2-77

Сетка С8

Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Н.контр Максимов

Киевский ПСП

Дужак

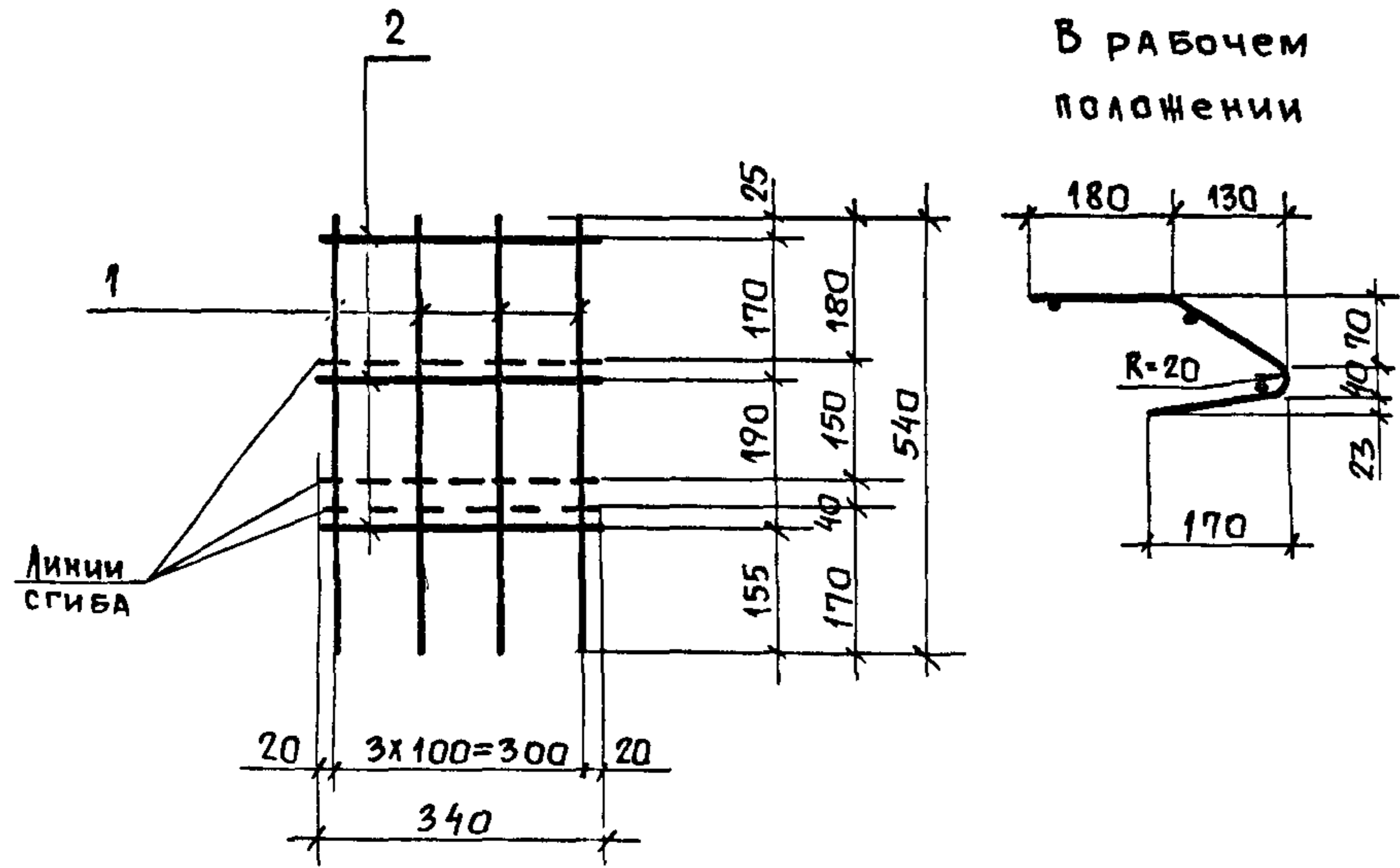
Рассчит.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия. кг
1	Ф6А III, l=540	4	0,12	0,57
2	Ф4Вр I, l=340	3	0,03	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВ. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-78

Стадия Лист Листов

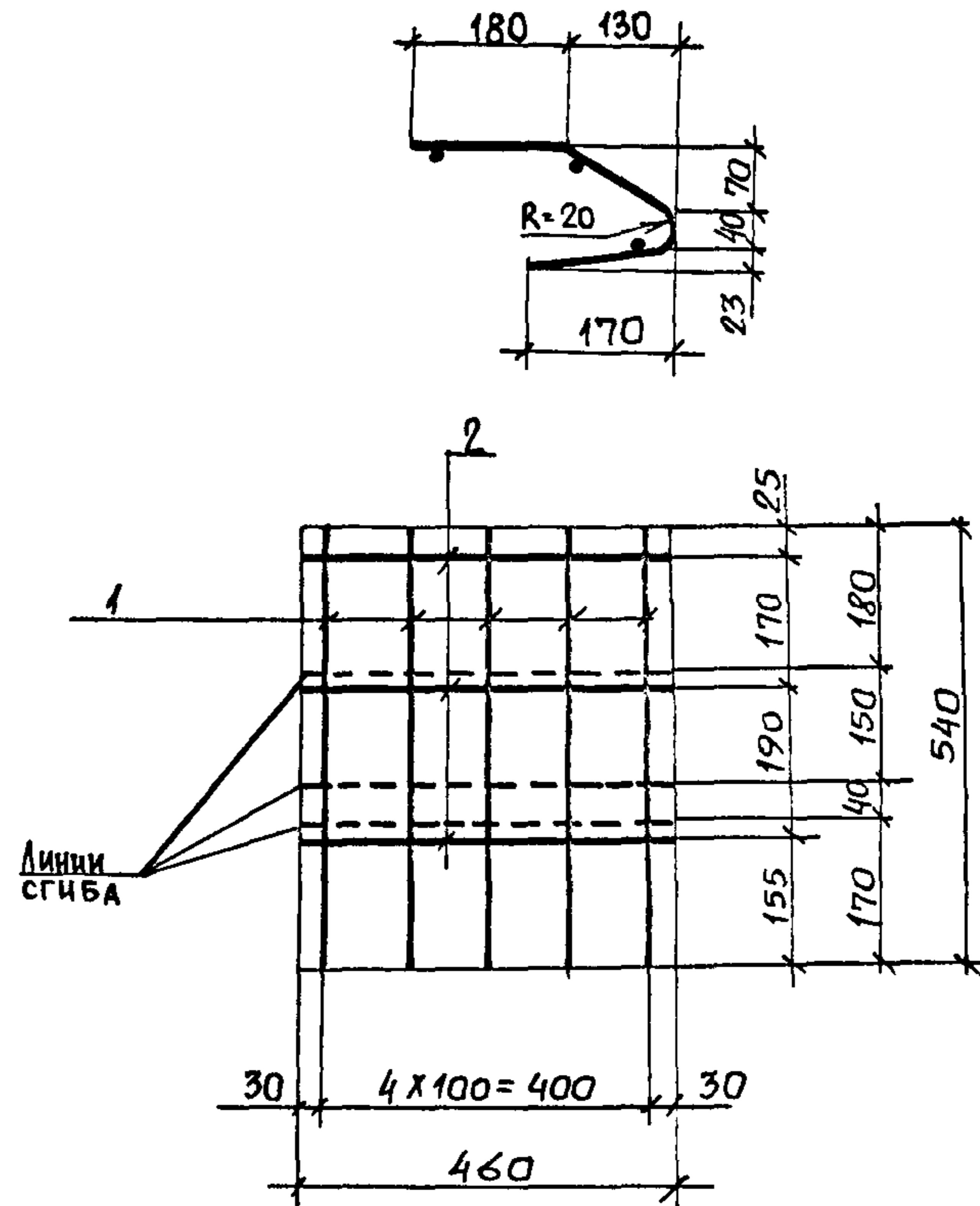
Р 1

Сетка С9

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. МАКСИМОВ

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия. кг
1	Ф6А III, l=540	5	0,12	0,72
2	Ф4Вр I l=460	3	0,04	

1. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВ. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-79

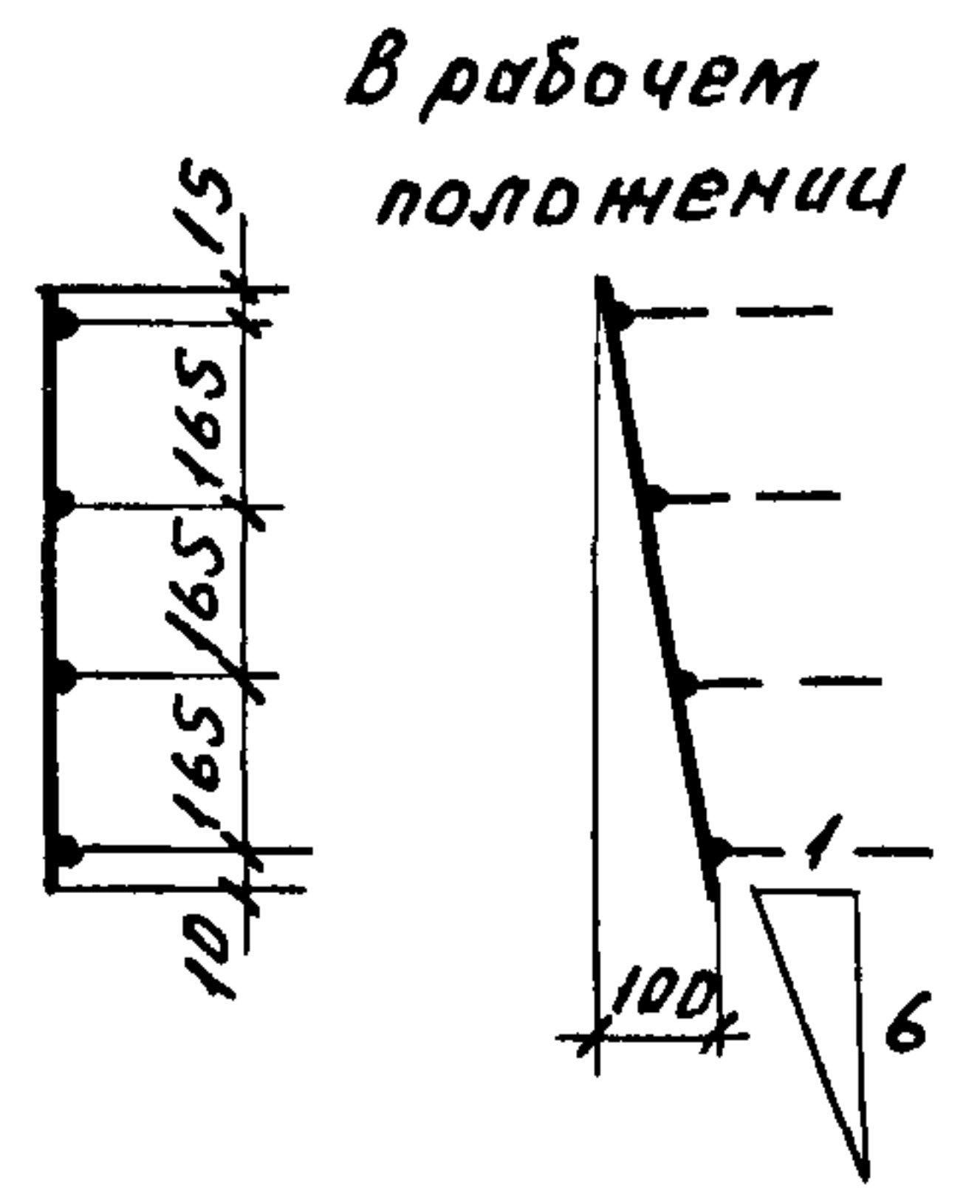
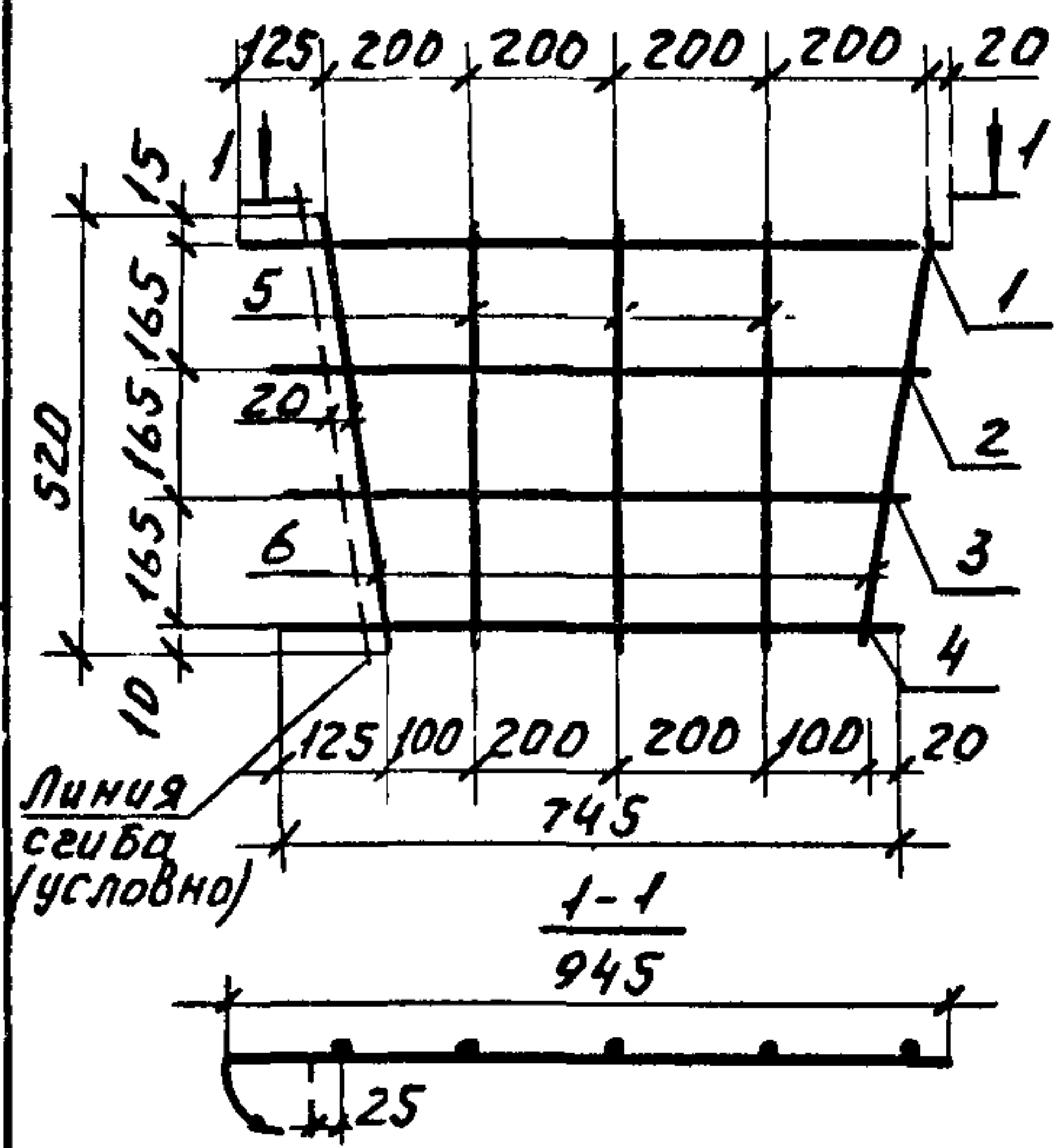
Стадия Лист Листов

Р 1

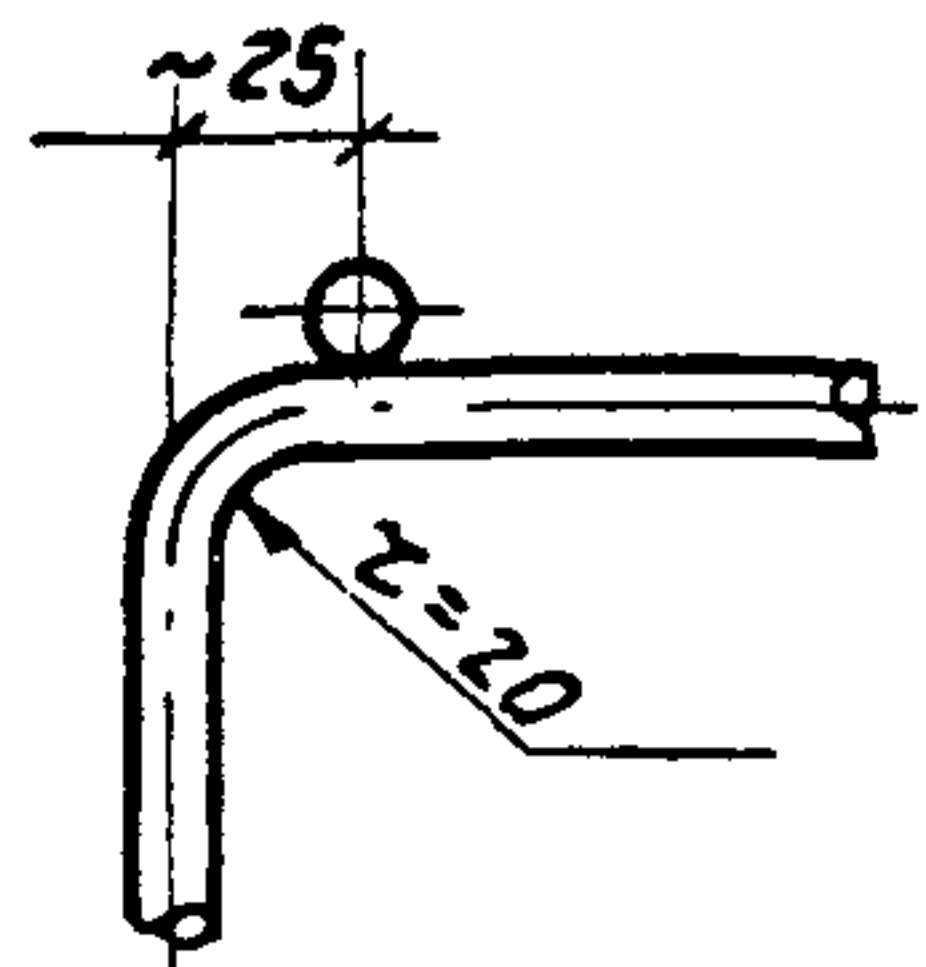
Сетка С10

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. МАКСИМОВ



Деталь сгиба горизонтальных стержней



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=945	1	0,58	3,71
2	Ф10АIII, l=885	1	0,55	
3	Ф10АIII, l=815	1	0,50	
4	Ф10АIII, l=745	1	0,46	
5	Ф10АIII, l=520	3	0,32	
6	Ф10АIII, l=540	2	0,33	

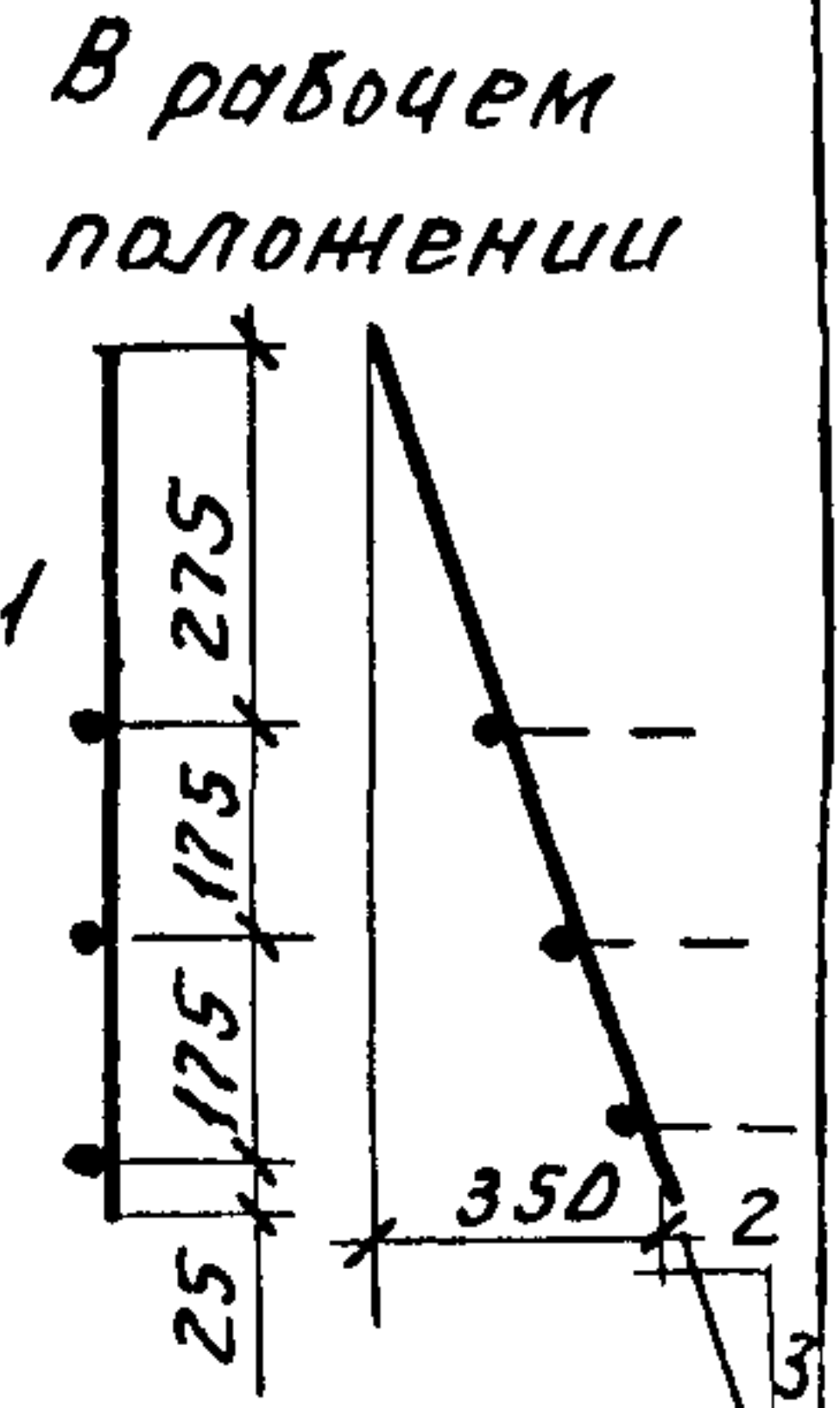
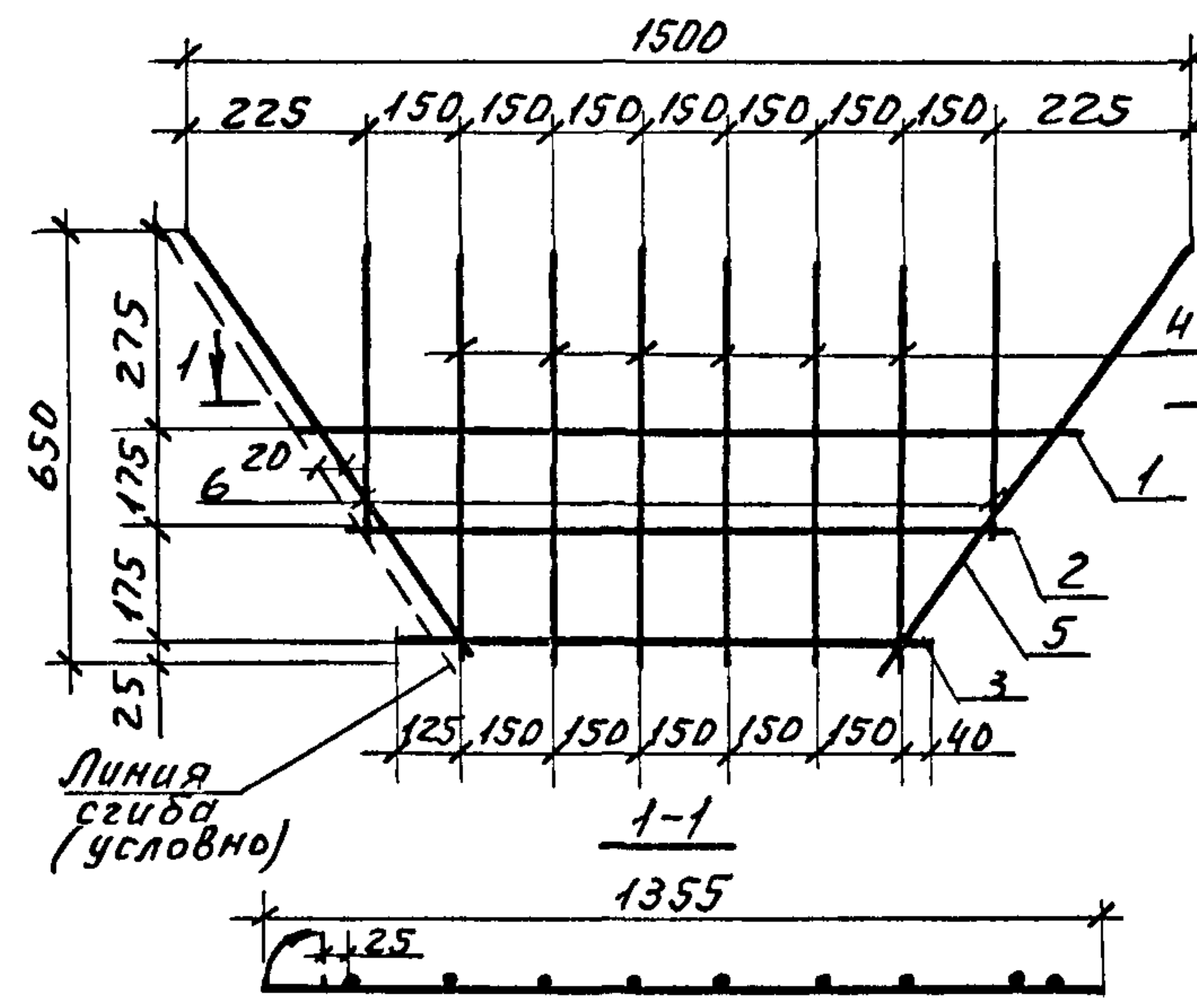
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Рассчит	Мурашов	М/М
Разраб	Полкина	Л/М
Провер	Мурашов	М/М
Н.контр	Максимов	Л/М

1.420.1-25.2-80

Сетка С11

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Киевский ПСП

Рассчит Дунак

ЦНВ. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=1355	1	0,84	5,85
2	Ф10АIII, l=1115	1	0,69	
3	Ф10АIII, l=915	1	0,56	
4	Ф10АIII, l=640	6	0,39	
5	Ф10АIII, l=750	2	0,46	
6	Ф10АIII, l=400	2	0,25	

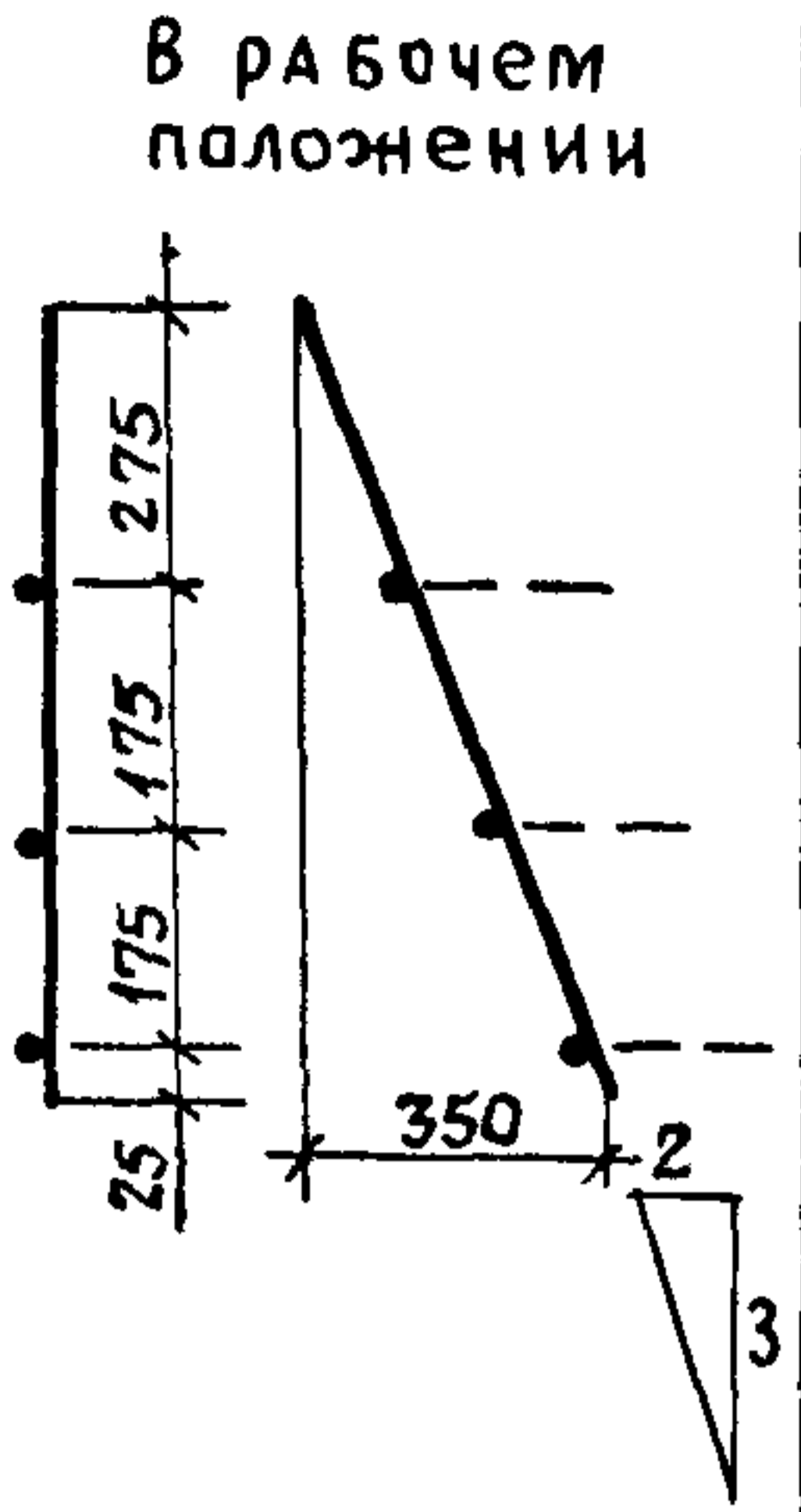
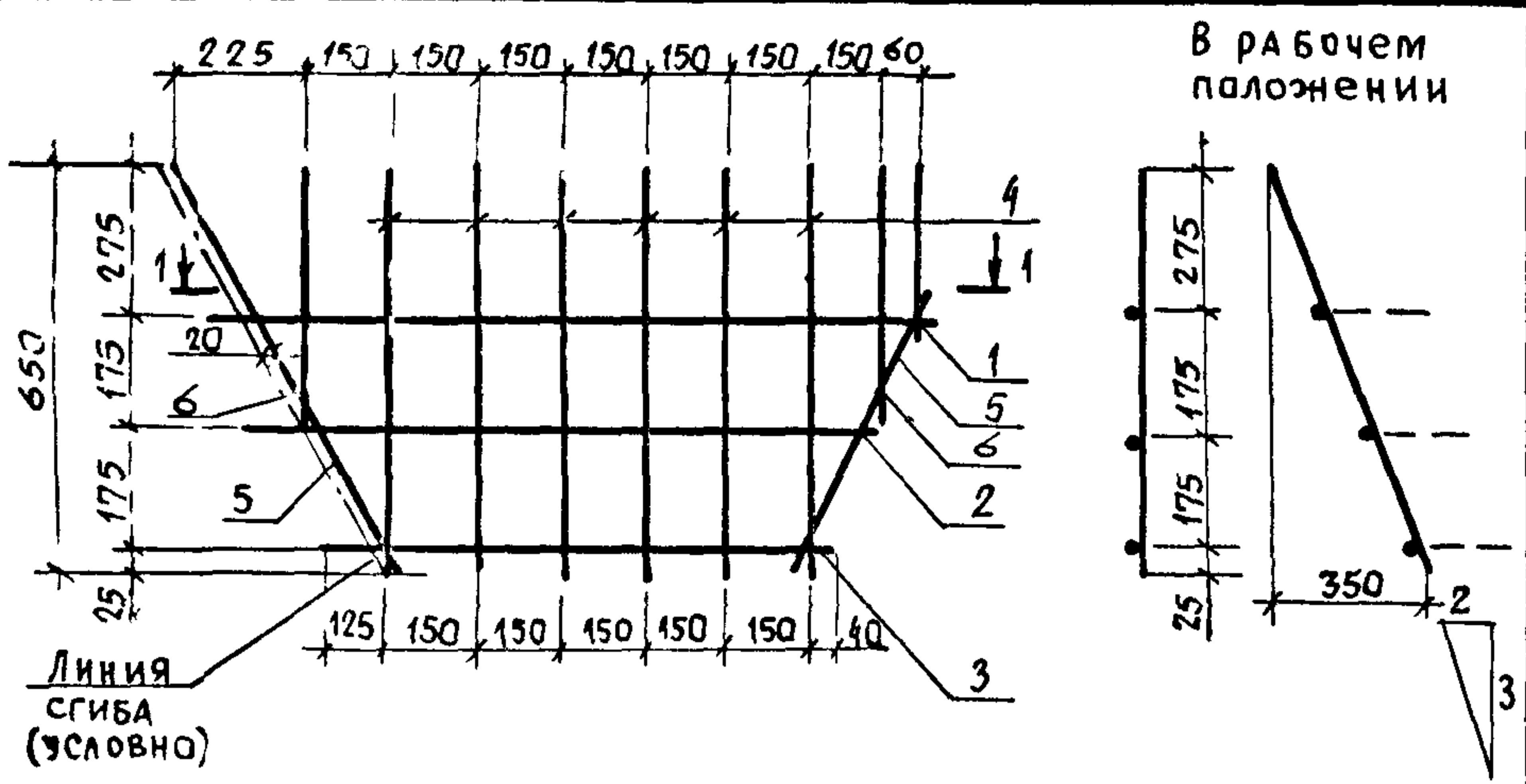
1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-80.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб	Полкина	Л/М
Рассчит	Мурашов	М/М
Провер	Мурашов	М/М
Н.контр	Максимов	Л/М

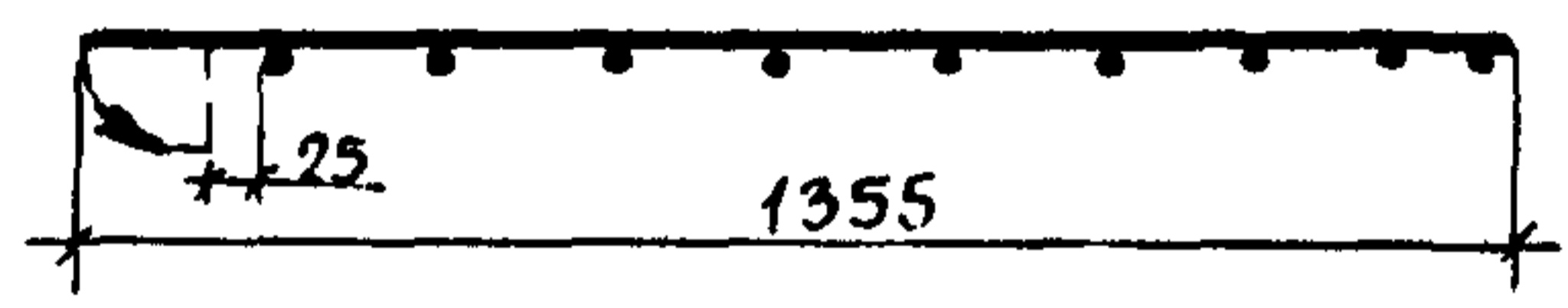
1.420.1-25.2-81

Сетка С12

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

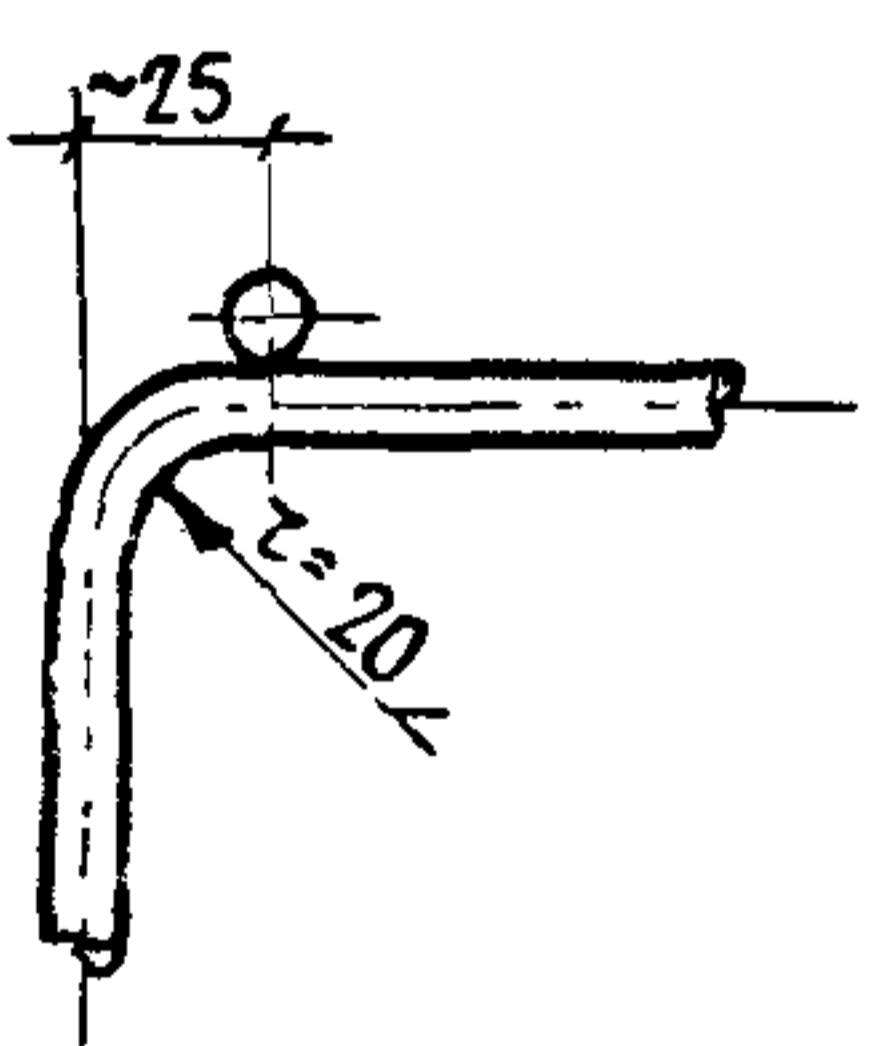


1-1



1. Сетку С13а изготавливать зеркально чертежу.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Деталь сгиба горизонтальных стержней



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; l = 1355	1	0,84	5,85
2	Ф 10 А III ; l = 1115	1	0,69	
3	Ф 10 А III ; l = 915	1	0,56	
4	Ф 10 А III ; l = 640	6	0,39	
5	Ф 10 А III ; l = 750	2	0,46	
6	Ф 10 А III ; l = 400	2	0,25	

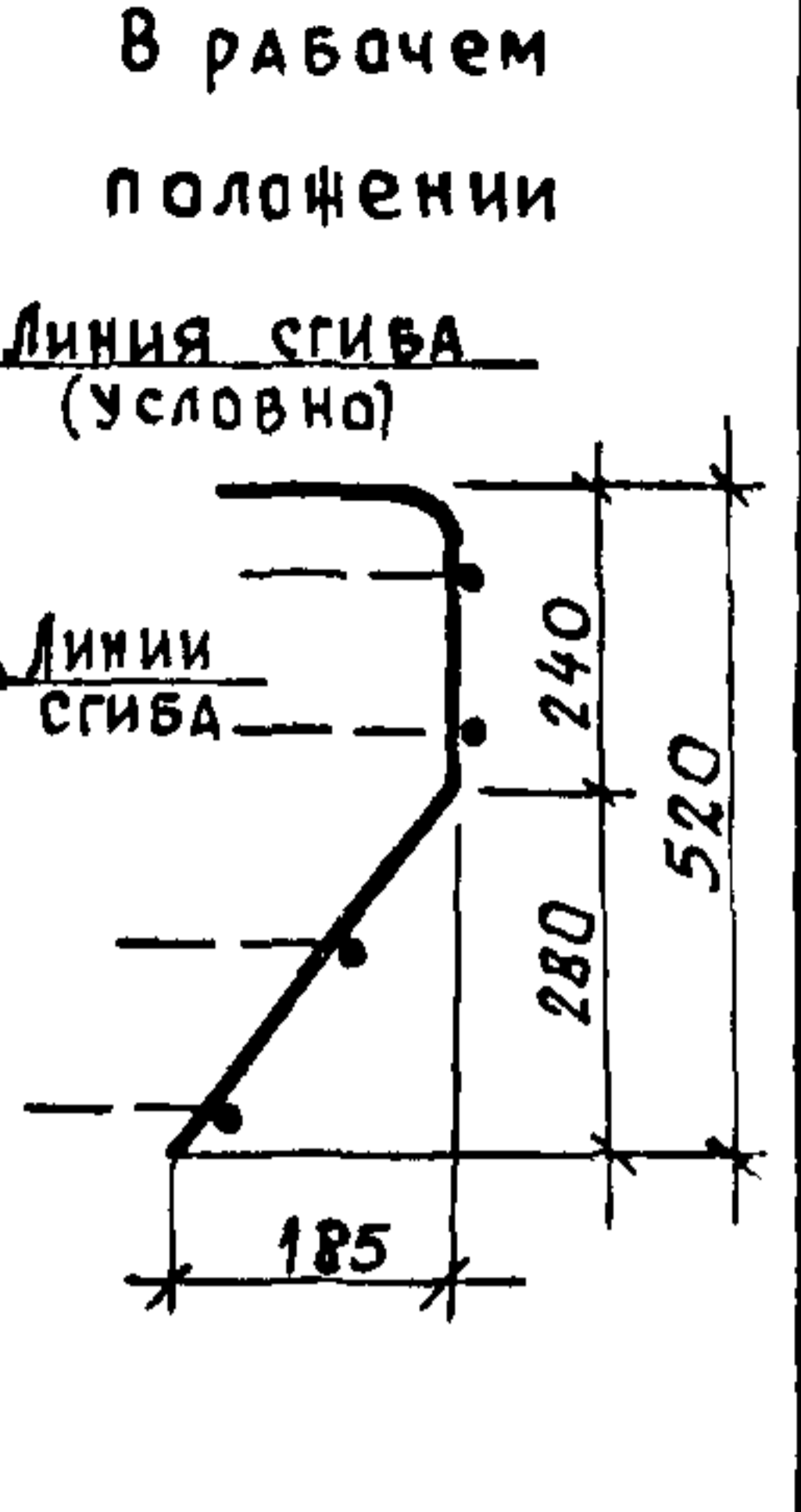
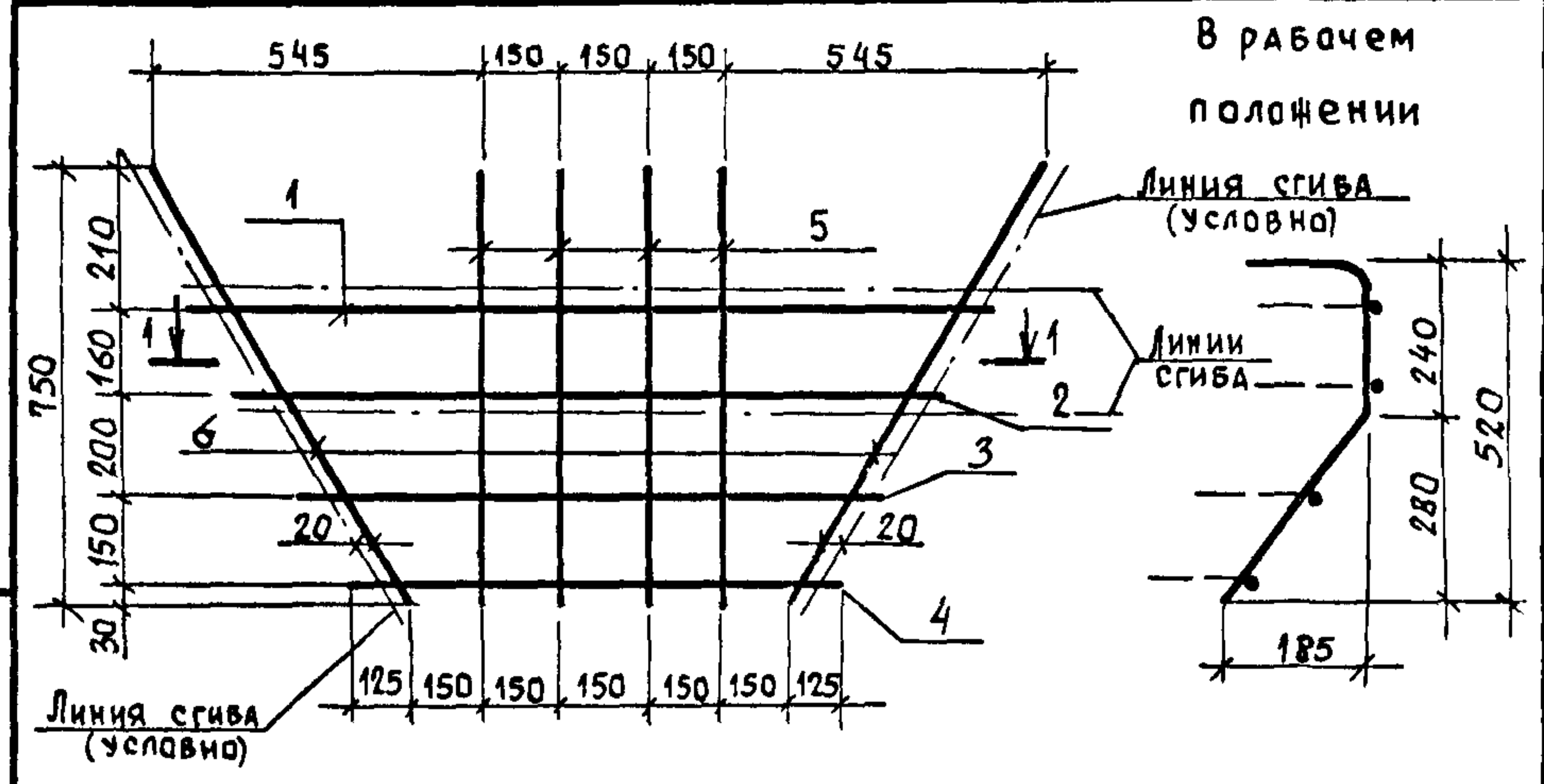
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	
РАСЧИТ	МУРАШОВА	
ПРОВЕР	МУРАШОВА	
ИНВ. № ПОДА		
Н. КОНТР	МАКСИМОВ	

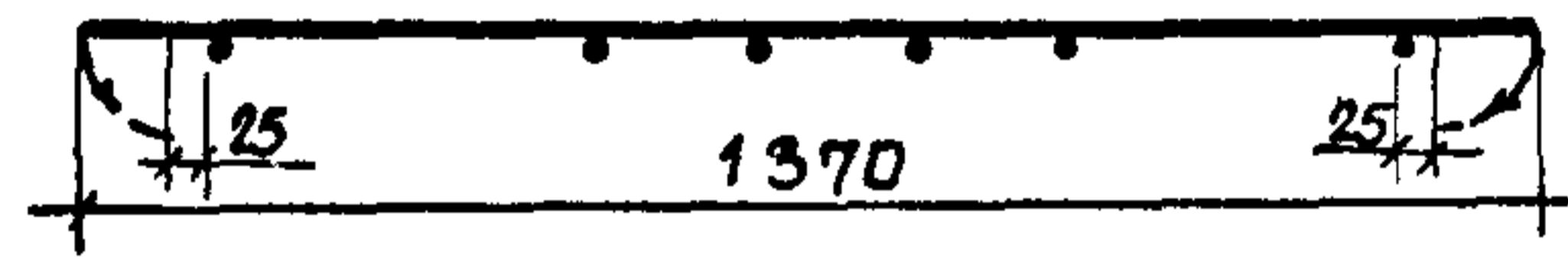
1. 420.1-25.2-82

Сетка С13, С13а

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-82.

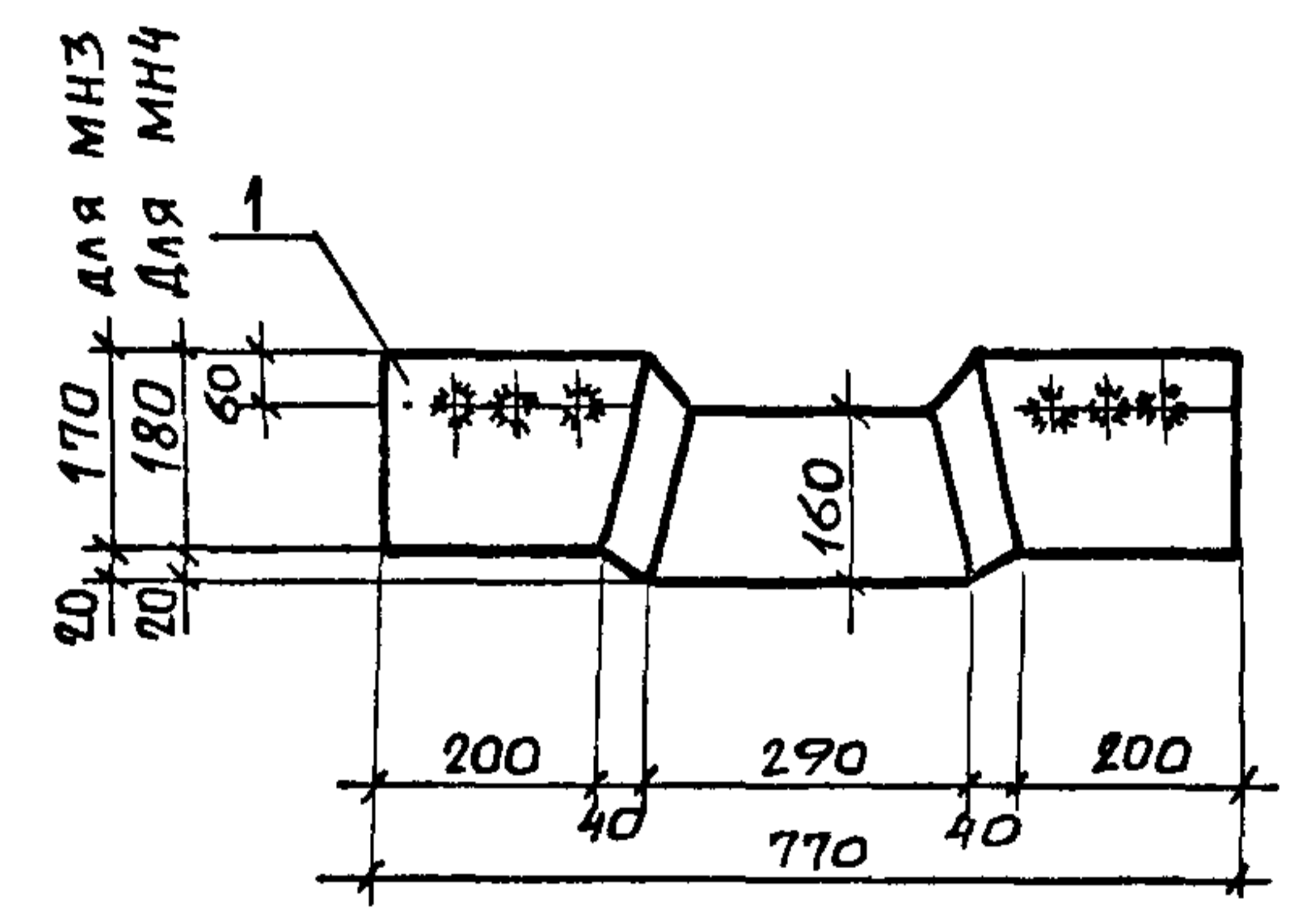
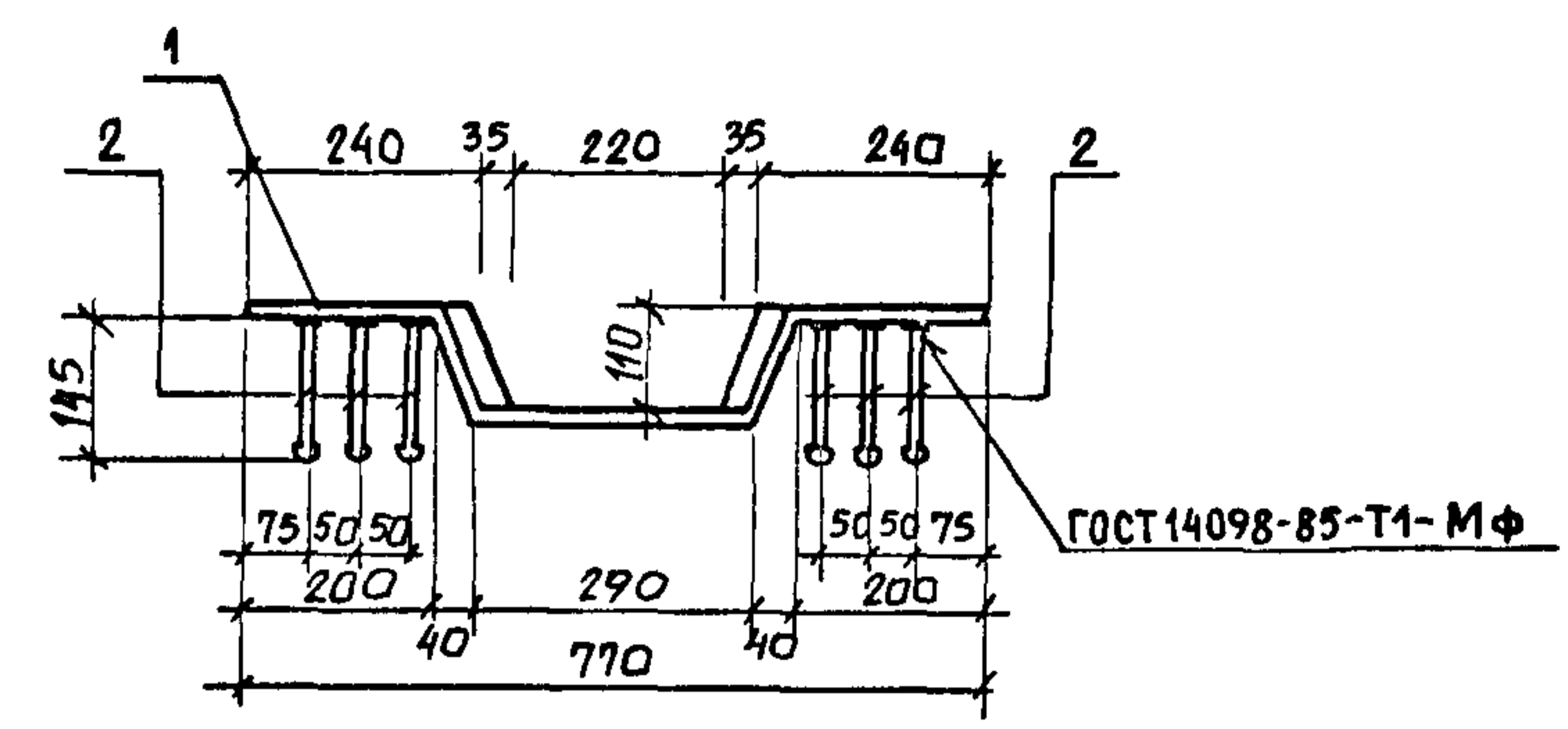
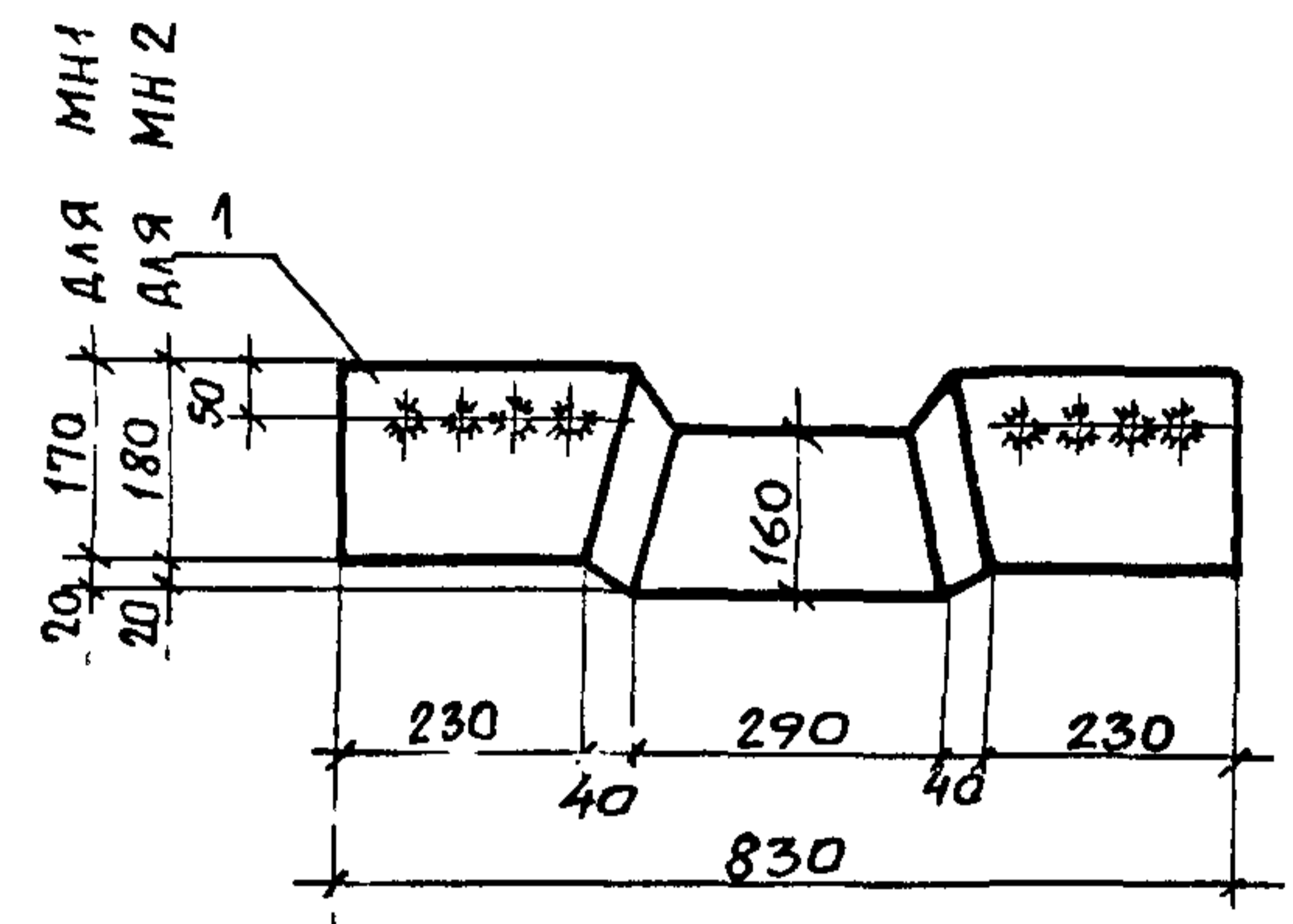
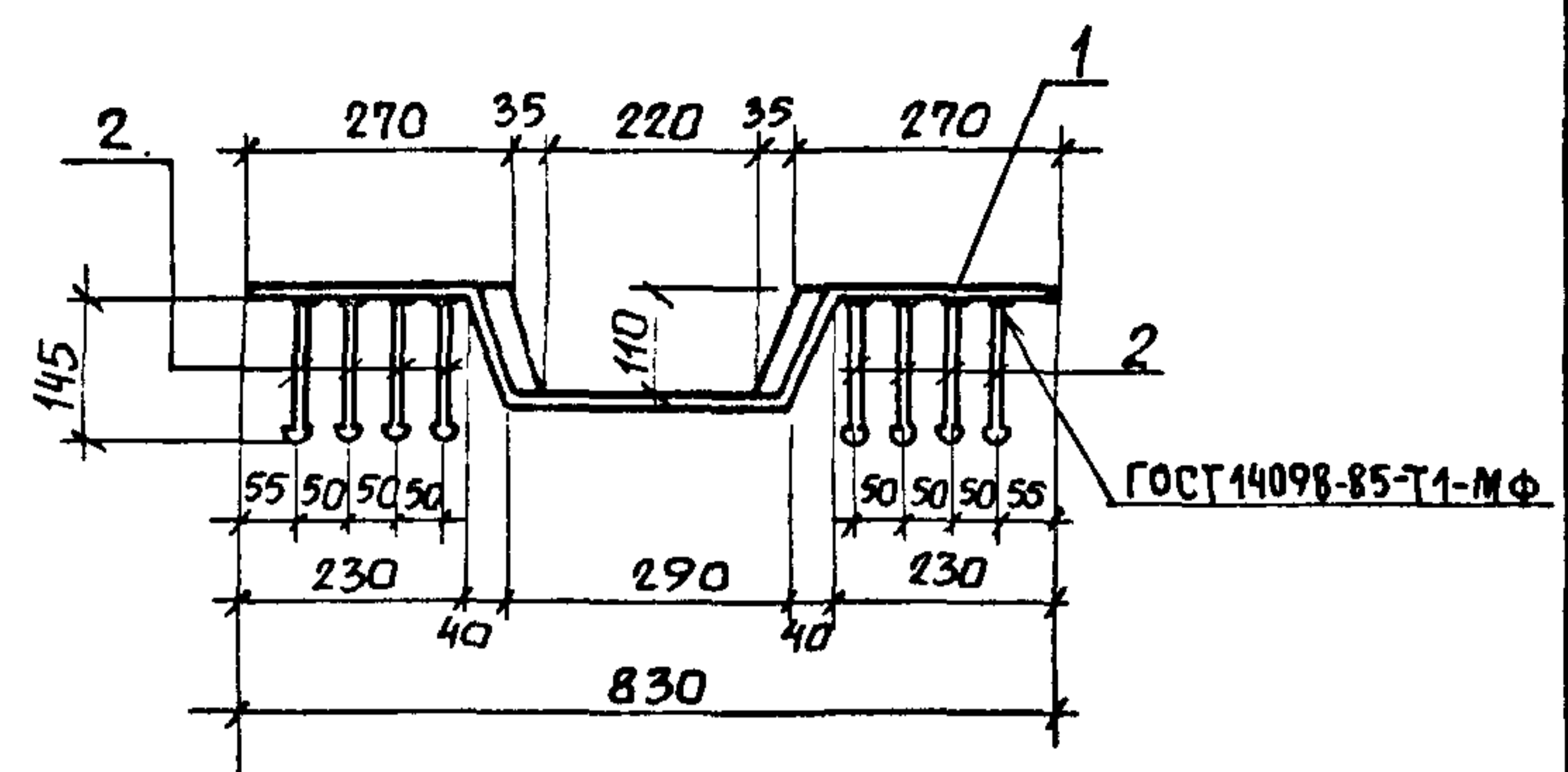
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; l = 1530	1	0,94	6,03
2	Ф 10 А III ; l = 1370	1	0,84	
3	Ф 10 А III ; l = 1160	1	0,71	
4	Ф 10 А III ; l = 1000	1	0,62	
5	Ф 10 А III ; l = 750	4	0,46	
6	Ф 10 А III ; l = 870	2	0,54	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	
ИНВ. № ПОДА.		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	

1. 420.1-25.2-83

Сетка С14

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Киевский ПСП

РАССЧИТ. ДУЖАК

МАРКА изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН1	1	Отдельная позиция 1	1	1.420.1-25.2-94	8,36
	2		3	-98	
МН2	1		2	1.420.1-25.2-94	10,20
	2		4	-98	

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	1.420.1-25.2-84
РАССЧИТ. МУРАШОВА	
ПРОВЕР. МУРАШОВА	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2	
СТАДИЯ Лист Листов	
Р 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н. КОНТР. МАКСИМОВ	

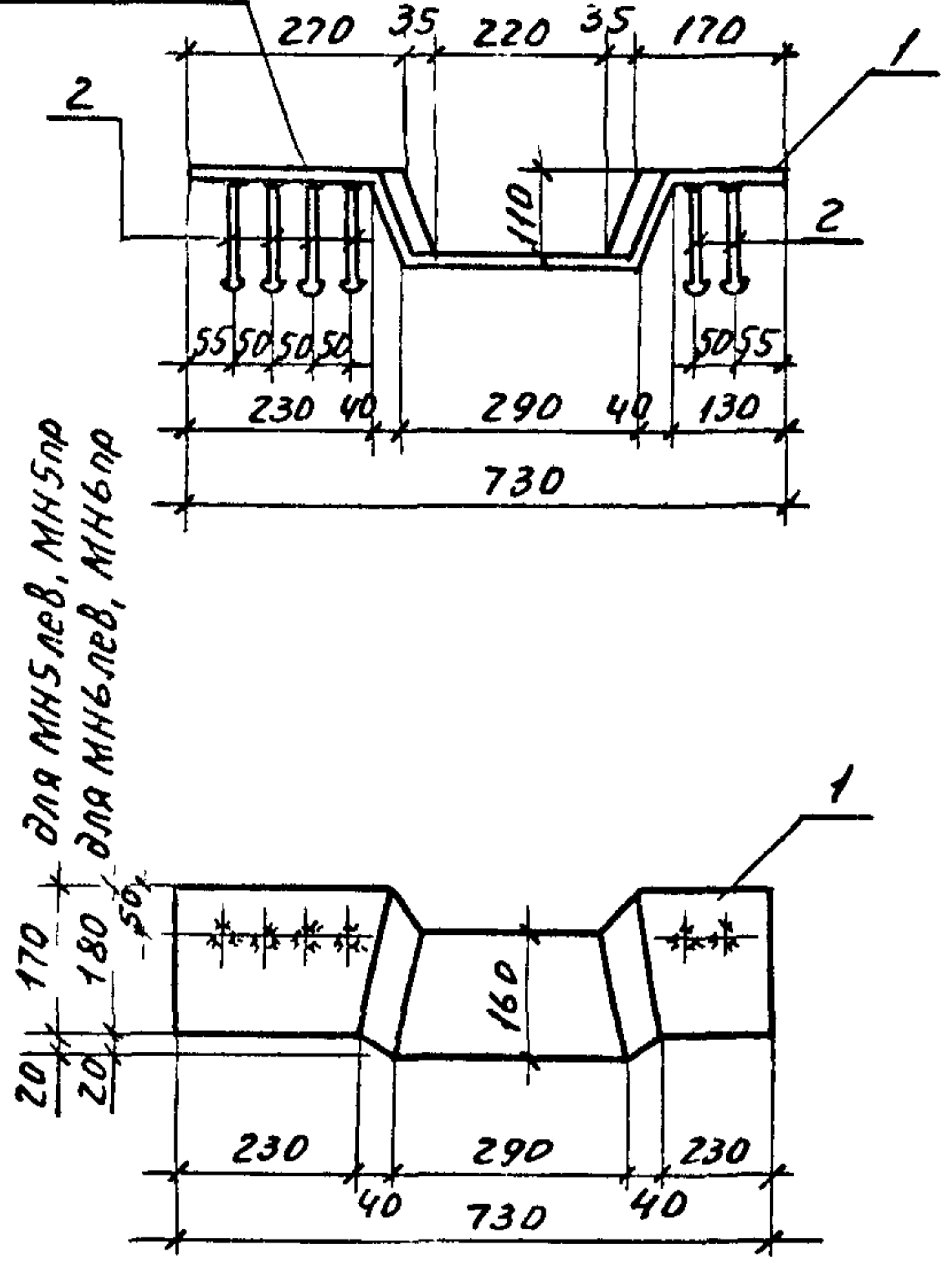
МАРКА изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН3	1	Отдельная позиция 5	1	1.420.1-25.2-94	7,72
	2		3	-98	
МН4	1		6	1.420.1-25.2-94	9,4
	2		4	-98	

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	1.420.1-25.2-85
РАССЧИТ. МУРАШОВА	
ПРОВЕР. МУРАШОВА	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3, МН4	
СТАДИЯ Лист Листов	
Р 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н. КОНТР. МАКСИМОВ	

ПОДПИСЬ И ДАТА РАЗРАБОТЧИКА

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



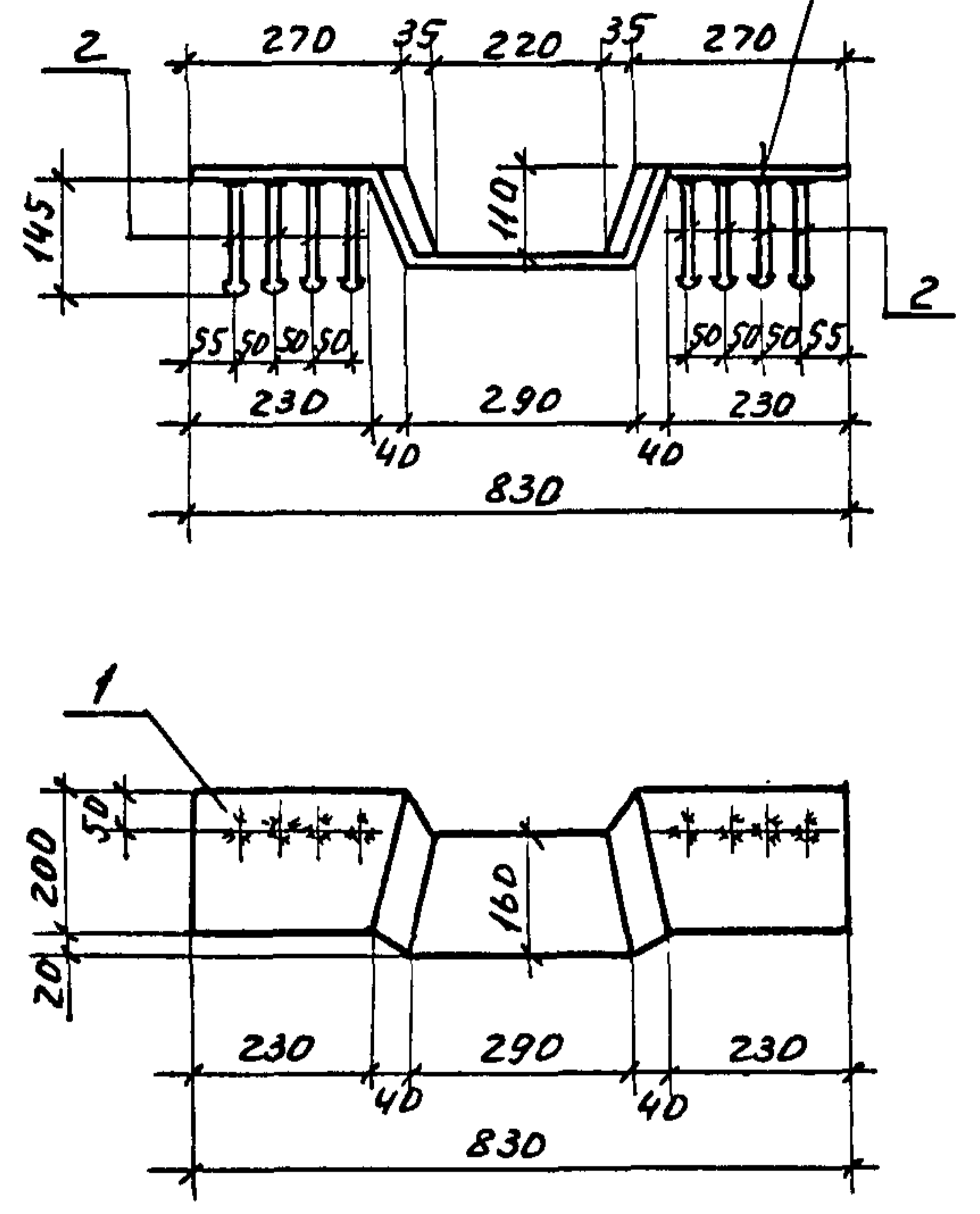
170 для МН5лев, МН5пр  
180 для МН6лев, МН6пр

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН5лев	1	Отдельная позиция 7	1	1.420.1-25.2-95	7,42
МН5пр	2		3	-98	
МН6лев	1		8	-95	9,0
МН6пр	2		4	-98	

На данном листе изображены закладные изделия МН5лев, МН6лев, закладные изделия МН5пр, МН6пр изготавливать зеркально чертежу.

Разраб. Палкина Жанна	1.420.1-25.2-86	Стадия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова А.И.		Р		1
Провер. Мурашова А.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН7	1	Отдельная позиция 9	1	1.420.1-25.2-96	10,98
	2		4	-98	
МН8	1		10	1.420.1-25.2-96	12,43
	2		4	-98	

Разраб. Палкина Жанна	1.420.1-25.2-87	Стадия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова А.И.		Р		1
Провер. Мурашова А.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

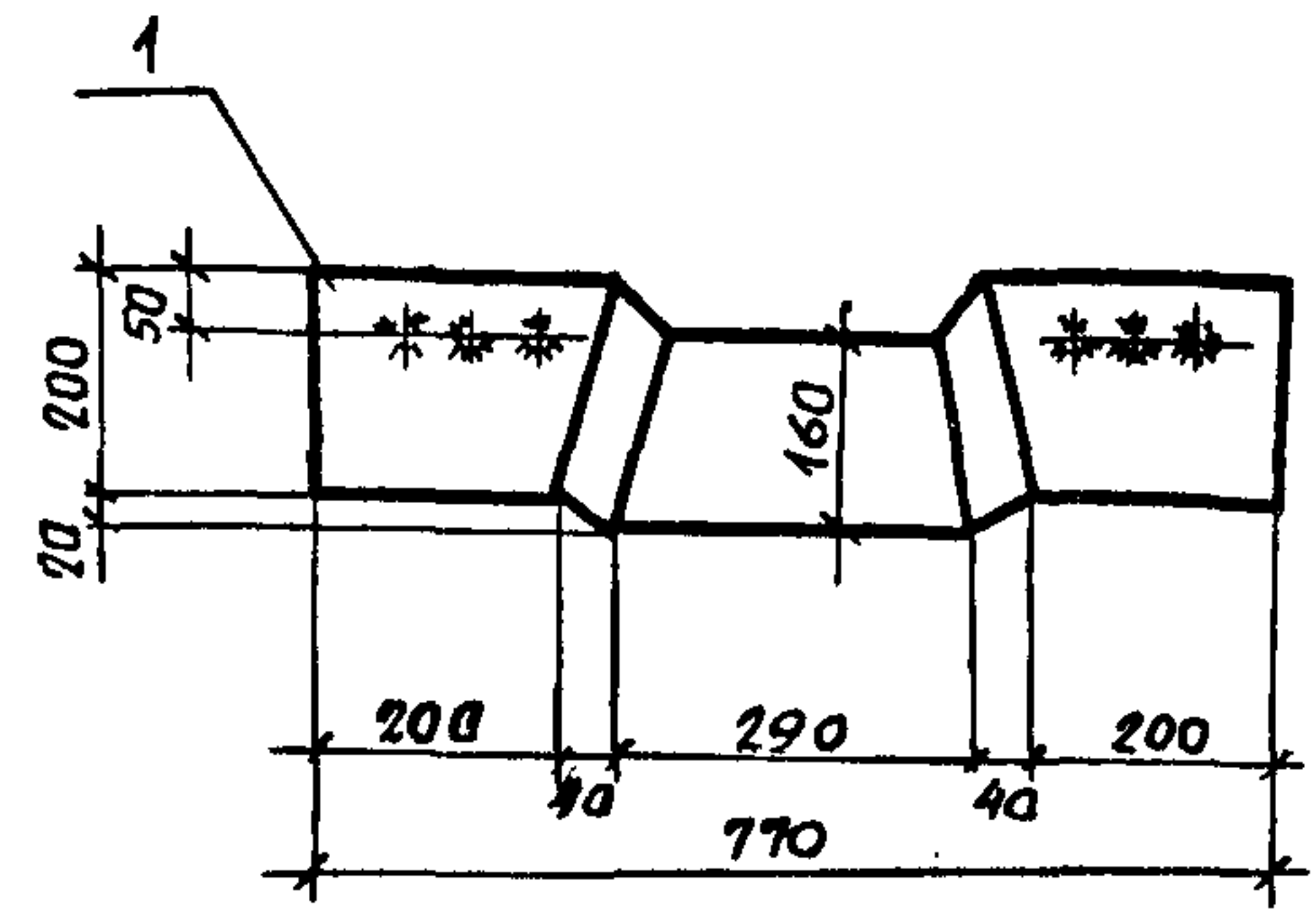
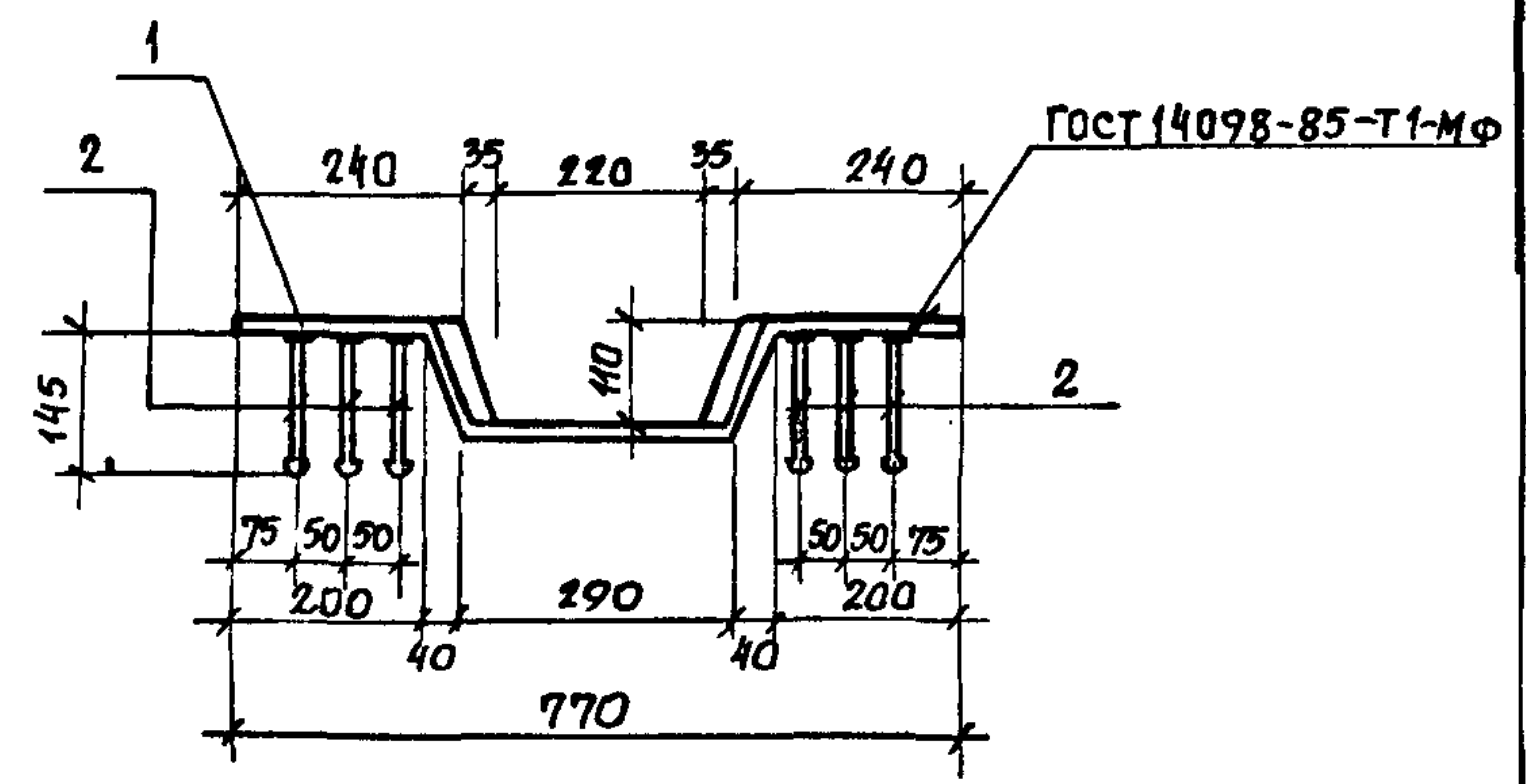
Рассчит Думак

Взаимн. № подл. и дата

Киевский ПСП

Рассчит Думак

Взаимн. № подл. и дата

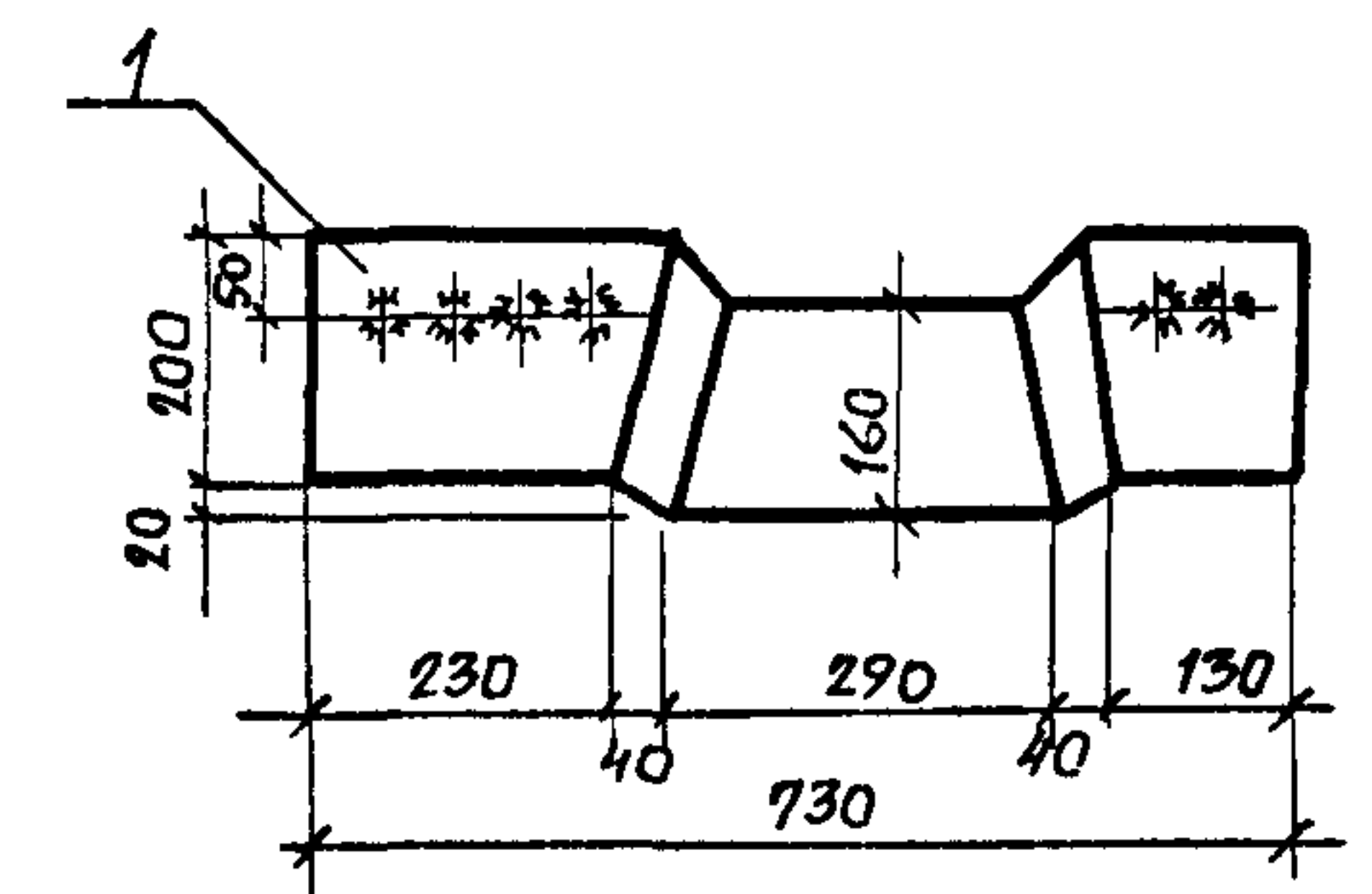
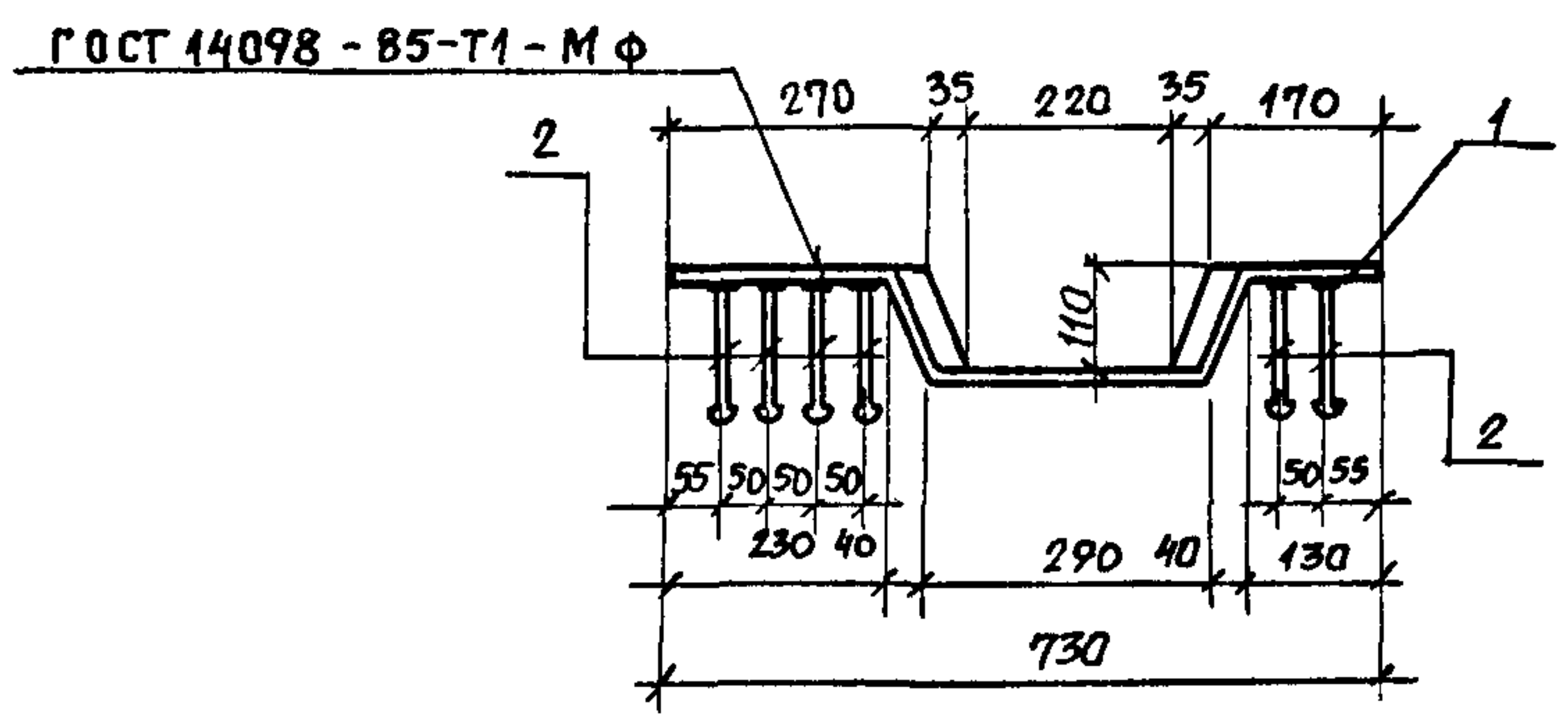


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ 11	1	1.420.1-25.2-96	11,68
	2		4	-98	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1.420.1-25.2-88

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МН9	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 10лев.	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ 12	1	1.420.1-25.2-97	9,68
	2		4	-98	
МН 11лев.	1		13	1.420.1-25.2-97	10,97
	2		4	-98	

На данном листе изображены закладные изделия МН10лев, МН11лев, закладные изделия МН10пр, МН11пр изготавливать зеркально чертежу.

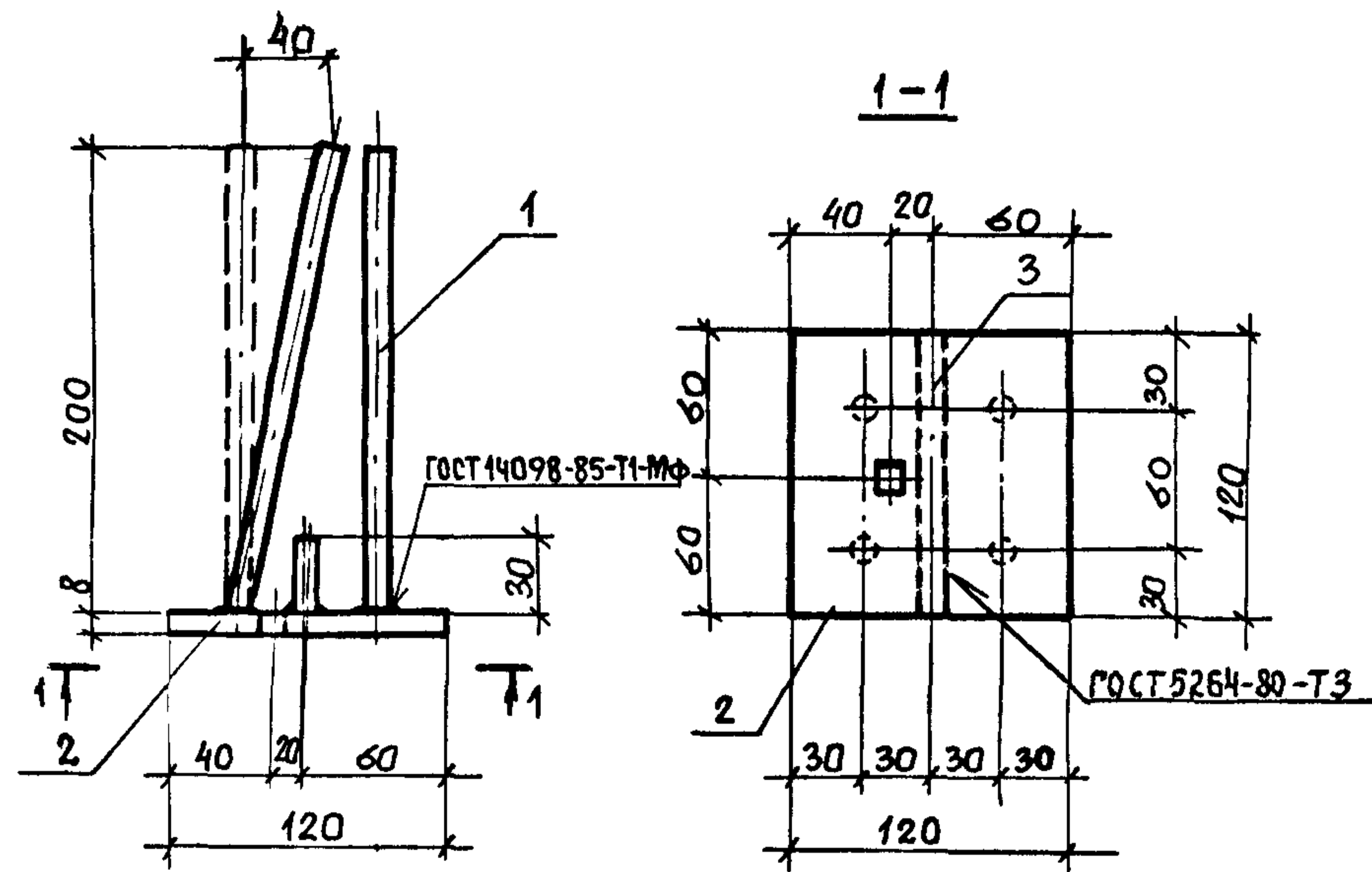
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1.420.1-25.2-89

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МН10лев; МН10пр; МН11лев; МН11пр	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСП  
РАССЧИТ. ДУШАК  
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
ИНВ. № ПОДЛ.





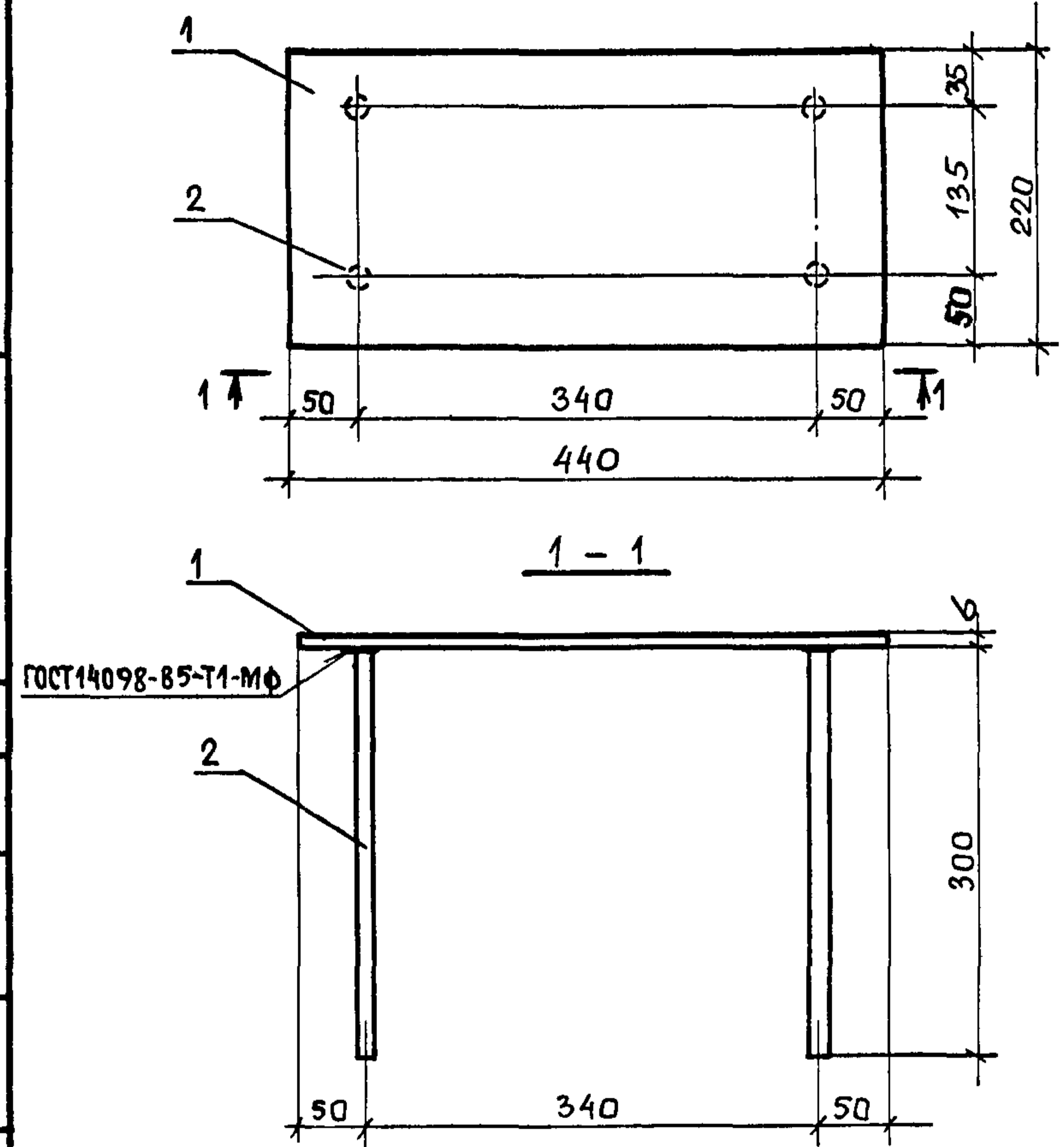
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Дуговую сварку поз. 2 с поз. 3 производить электродами типа Э42, Э46 или Э42А, Э46А по ГОСТ 9466-75 и по ГОСТ 9467-75.

3. В изделии МН12 предусмотреть квадратное отверстие размером 10x10мм, привязку отверстия выполнить в соответствии с привязкой фиксирующего штыря формы, имеющегося в опалубке капители.  
4. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗ Пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III, l=200	4	0,12	1,60
2	- 120x8, l=120	1	0,90	
3	- 120x8, l=30	1	0,23	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Савиц	1.420.1-25.2-90	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	Стандия	Лист	Листов
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова					
ИВ. № ПРАД.					Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗ Пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 220x6, l=440	1	4,56	5,3
2	Ф 10 А III, l=300	4	0,18	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Савиц	1.420.1-25.2-91	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	Стандия	Лист	Листов
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова					
ИВ. № ПРАД.					Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСР

РАСЧИТ. ДУЖАК

ВЗАМ. ИВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПРАД.

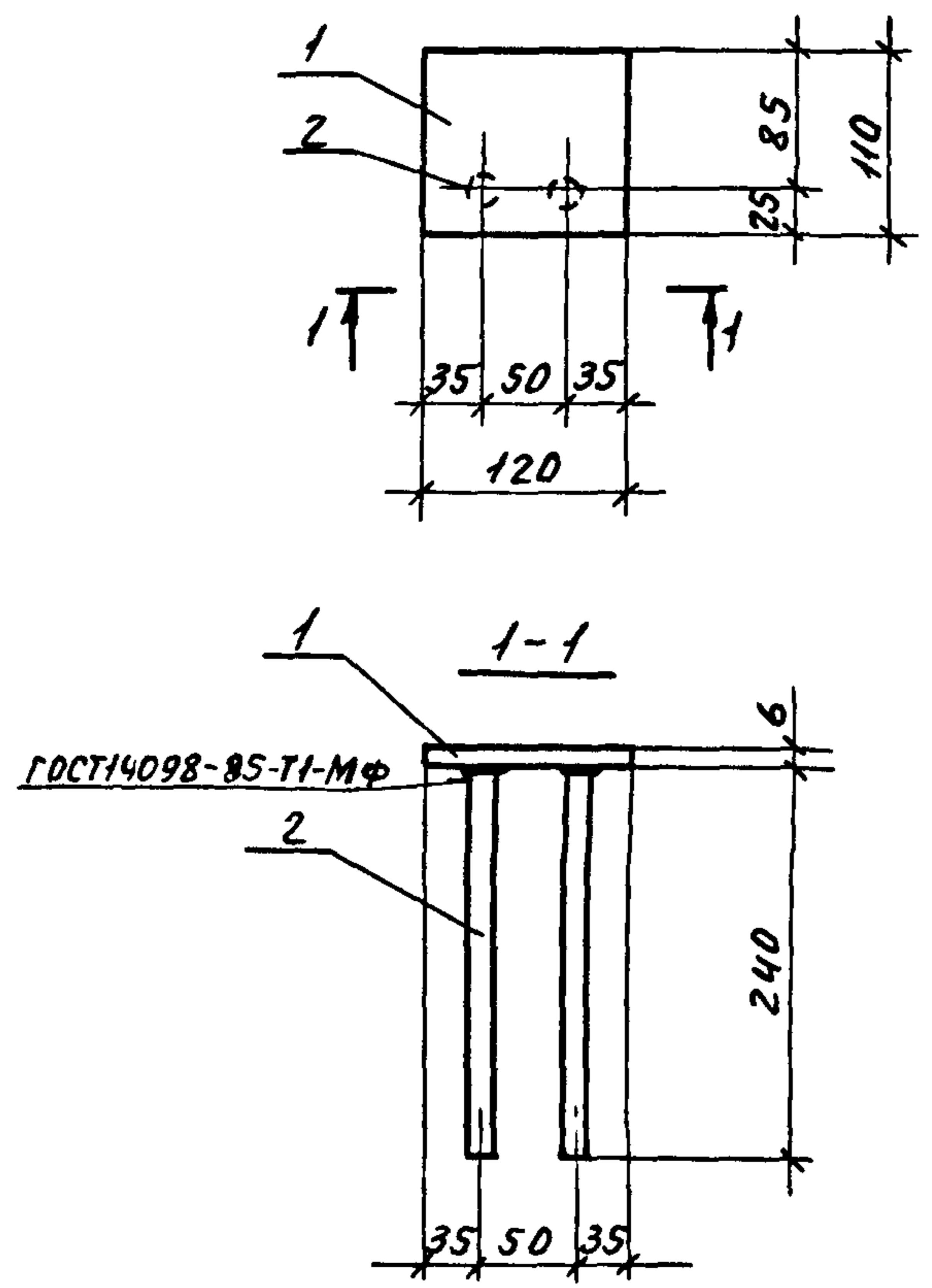
Киевский ПСР

РАСЧИТ. ДУЖАК

ВЗАМ. ИВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПРАД.

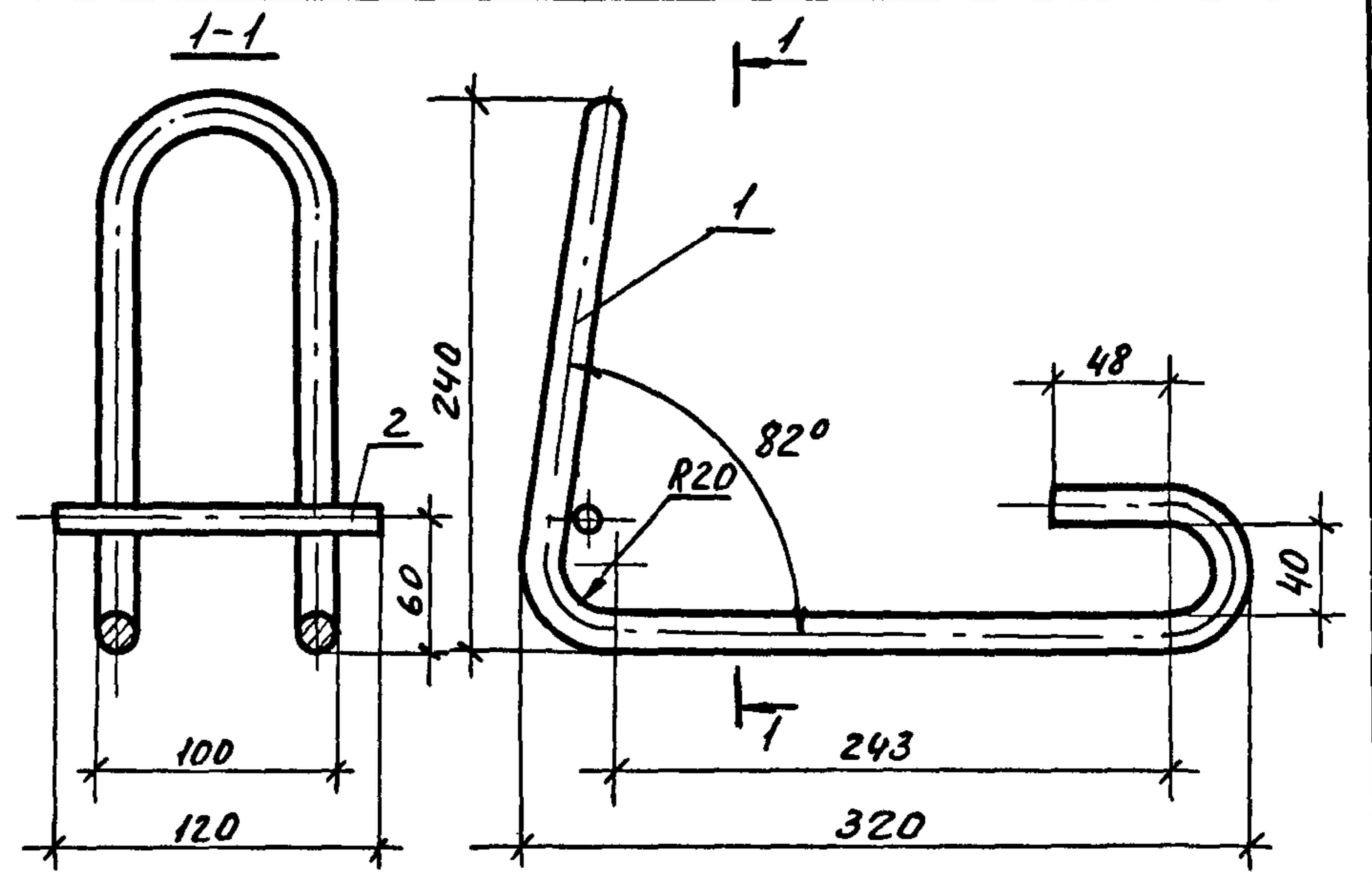


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 120x6, l=110	1	0,62	0,80
2	Ф 8 А III, l=240	2	0,09	

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.  
 2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина  
 Расчет. Мурашова  
 Провер. Мурашова  
 Н.контр. Максимов

1.420.1-25.2-92		
Изделие закладное МН 14	Стадия	Лист
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



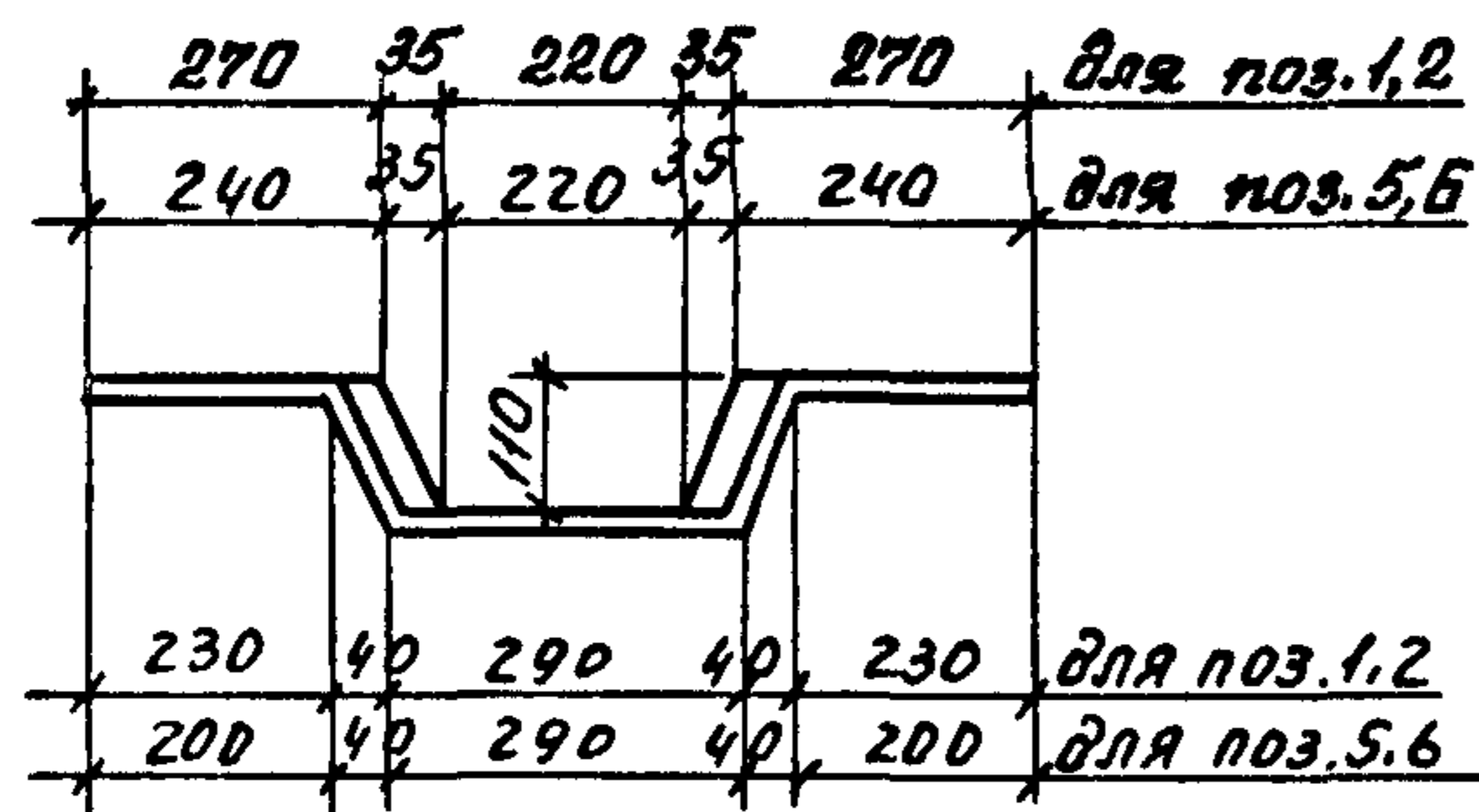
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 16 А I, l=1290	1	2,03	2,06
2	Ф 6 А III, l=120	1	0,03	

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Для монтажных (подъемных) петель применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗ пс2 и ВСтЗ пс2.  
 3. При расчетной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марок ВСтЗ пс2.  
 4. Поз. 2 соединить соответственно со стержнем поз. 1 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

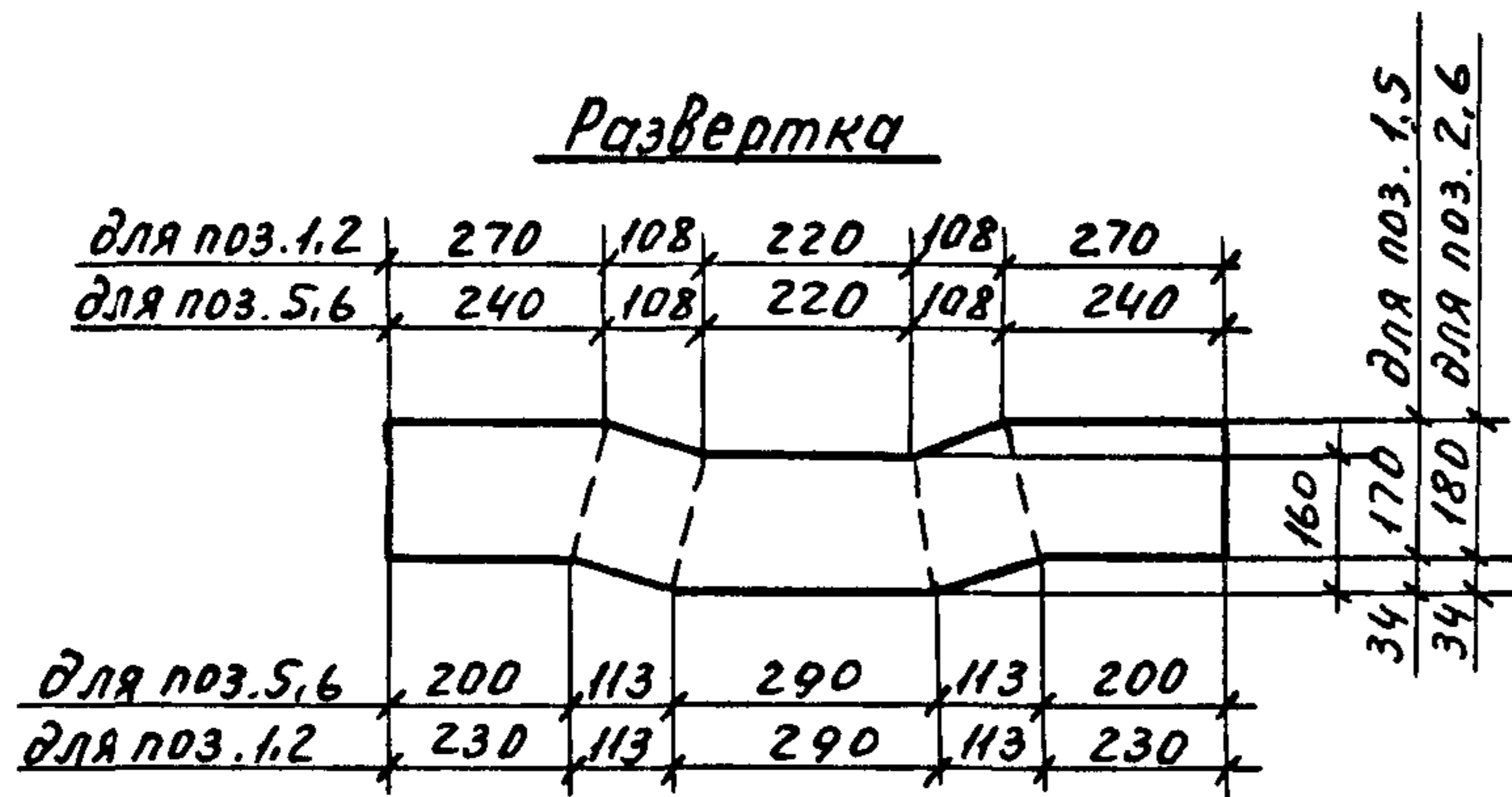
Разраб. Палкина  
 Расчет. Мурашова  
 Провер. Мурашова  
 Н.контр. Максимов

1.420.1-25.2-93		
Составная позиция СП1	Стадия	Лист
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП  
 Расчет Дунак  
 Подп. и дата Взам.инв.



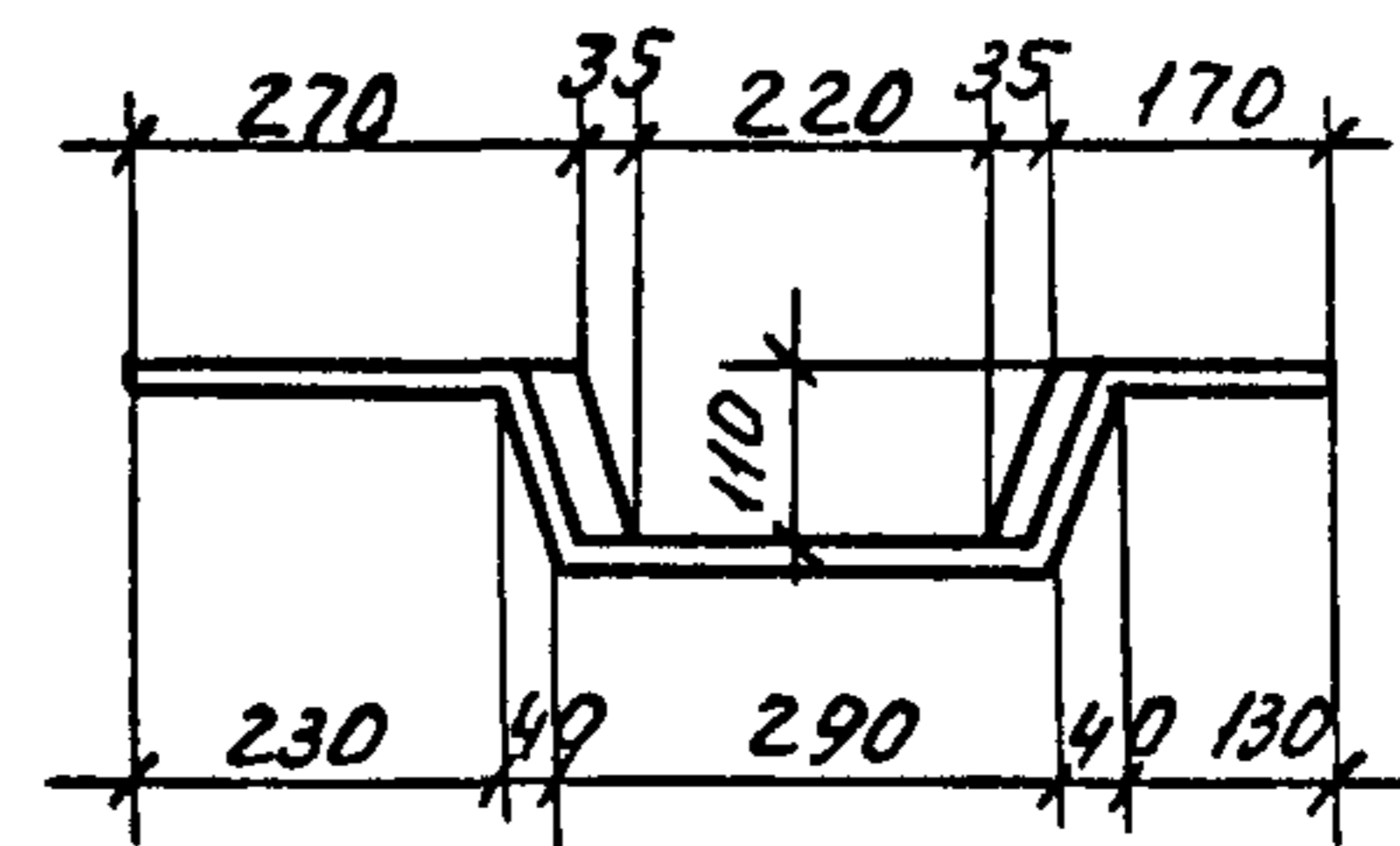
Развертка



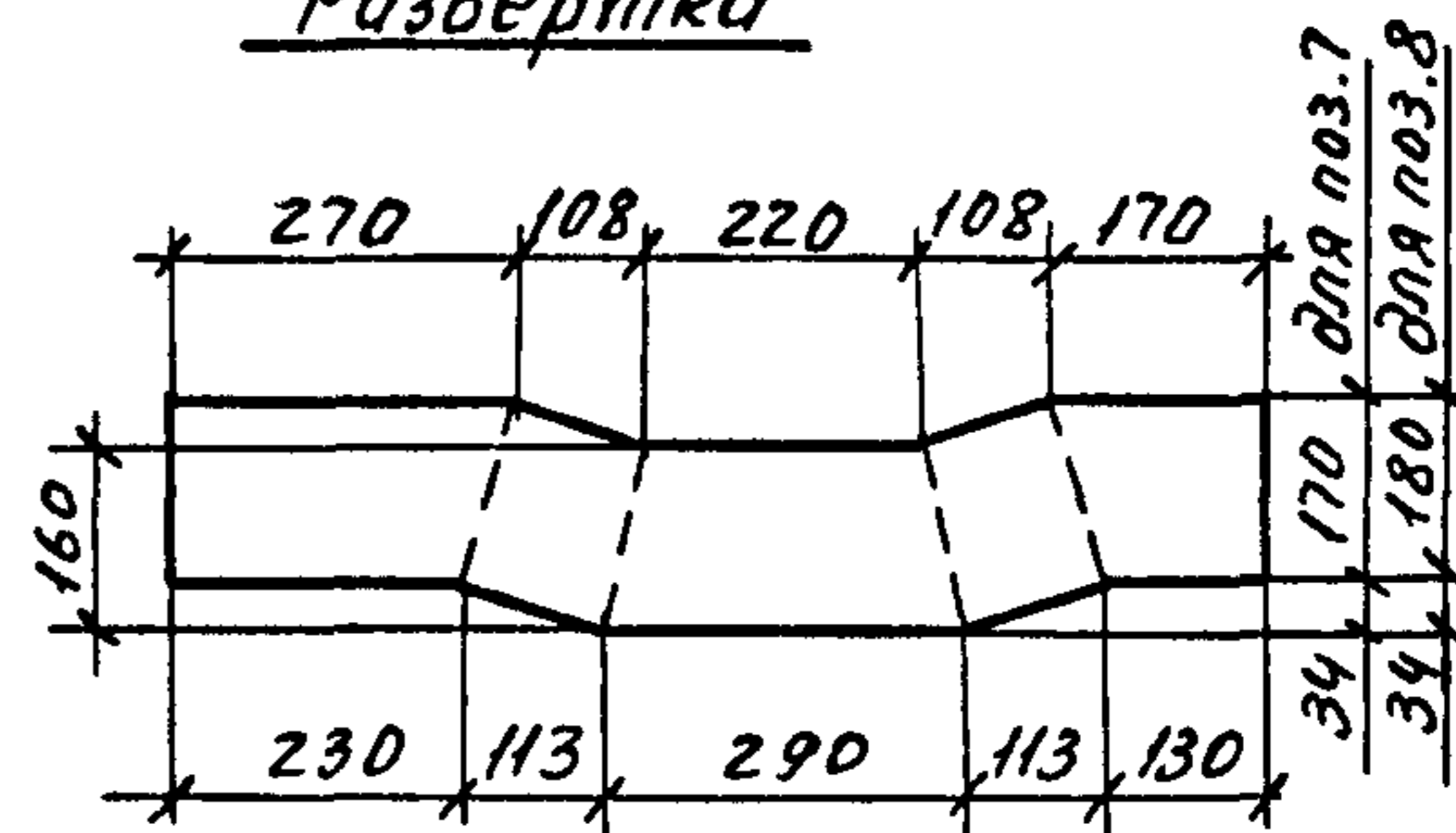
Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
1	- 204x6; l=976	7,8
2	- 214x7, l=976	9,4
5	- 204x6, l=916	7,3
6	- 214x7, l=916	8,8

1. Сталь листовая по гост 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.  
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-81, 1.420.1-25.2-82.

Разраб. Палкина	Провер. Мурашова	1.420.1-25.2-94	Стадия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова	Провер. Мурашова				
Провер. Мурашова					
Отдельная позиция			Р	1	
1, 2, 5, 6			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
для МН1... МН4					
Н.контр. Максимов					



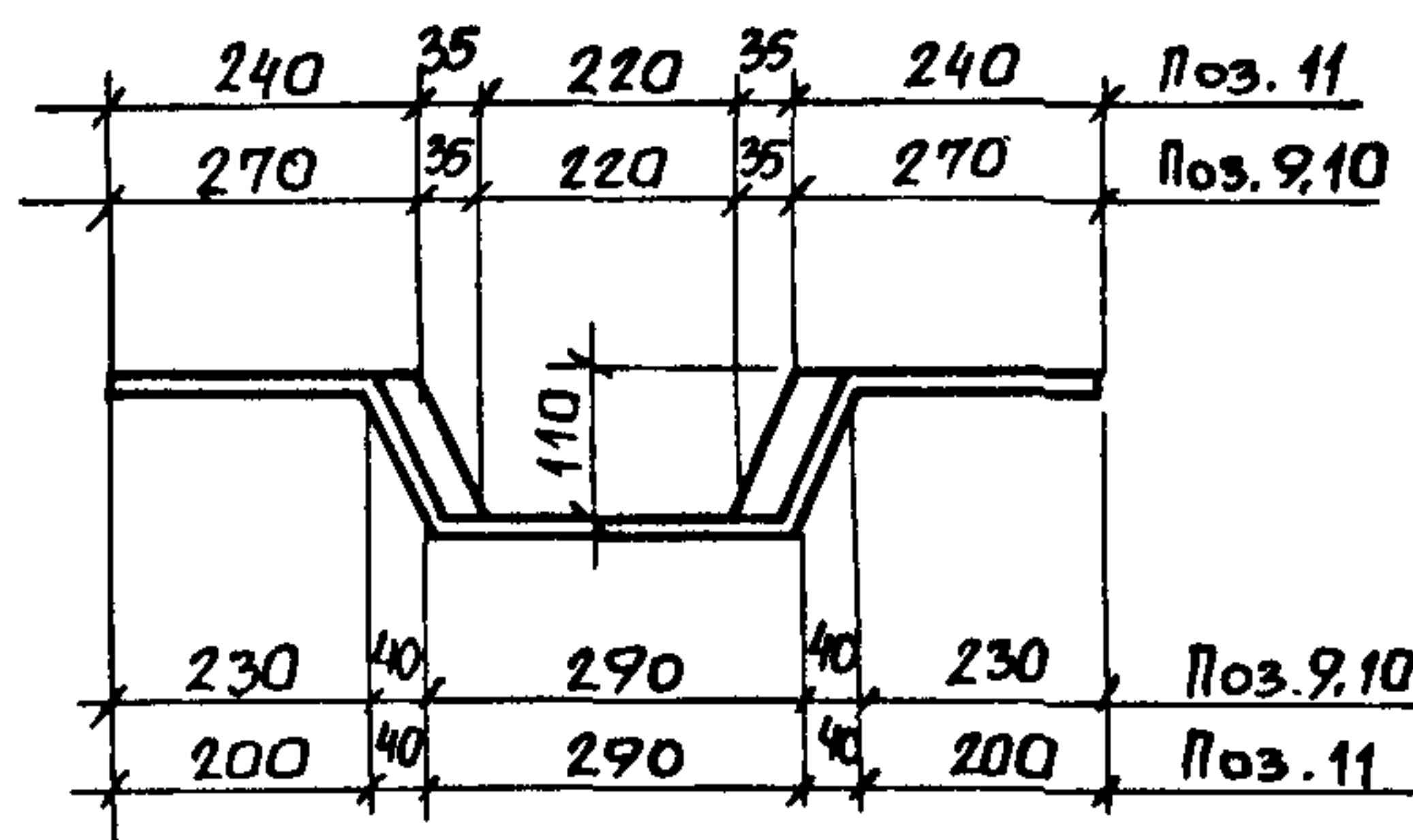
Развертка



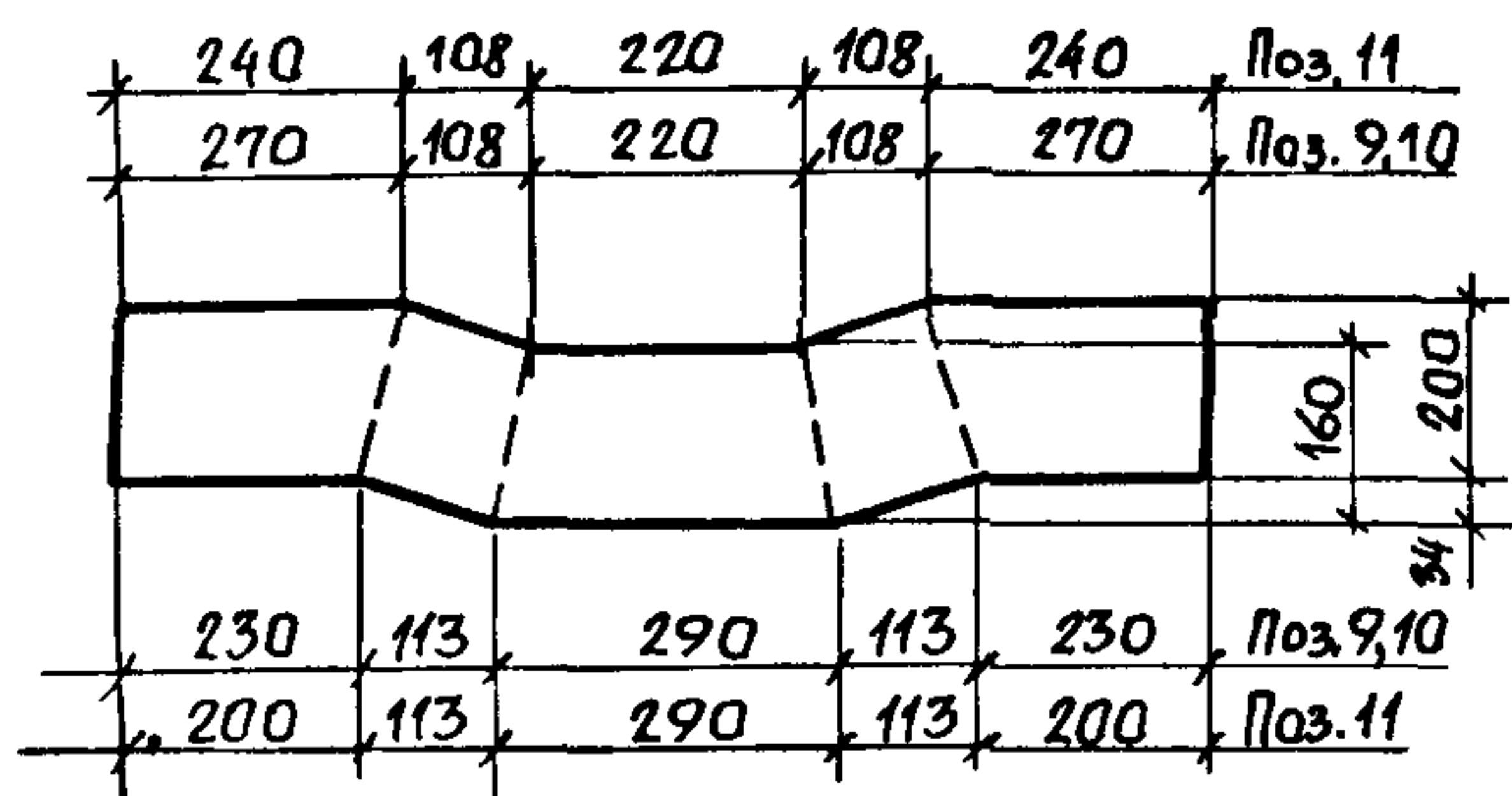
Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
7	- 204x6; l=876	7,0
8	- 214x7; l=876	8,4

1. Сталь листовая по гост 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.  
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-83.

Разраб. Палкина	Провер. Мурашова	1.420.1-25.2-95	Стадия	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова	Провер. Мурашова				
Провер. Мурашова					
Отдельная позиция			Р	1	
7, 8.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
для МН5, МН6					
Н.контр. Максимов					



Развертка



МАРКА ОТДЕЛЬНОЙ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ
9	-234 x 7, $e=976$	10,14
10	-234 x 8, $e=976$	11,59
11	-234 x 8, $e=916$	11,05

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84; 1.420.1-25.2-85

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

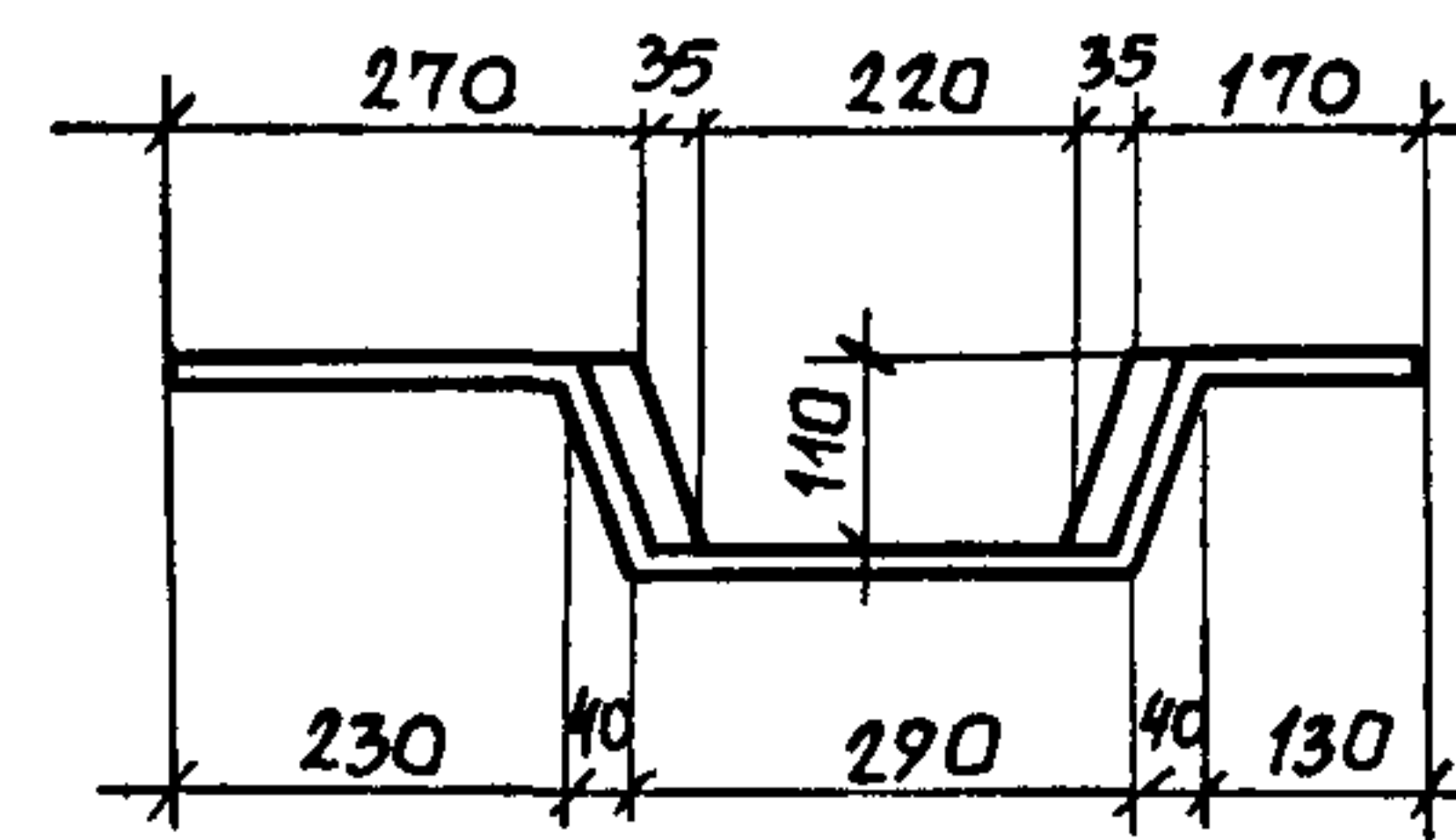
1.420.1-25.2-96

Отдельная позиция  
9...11 для МН7...МН9

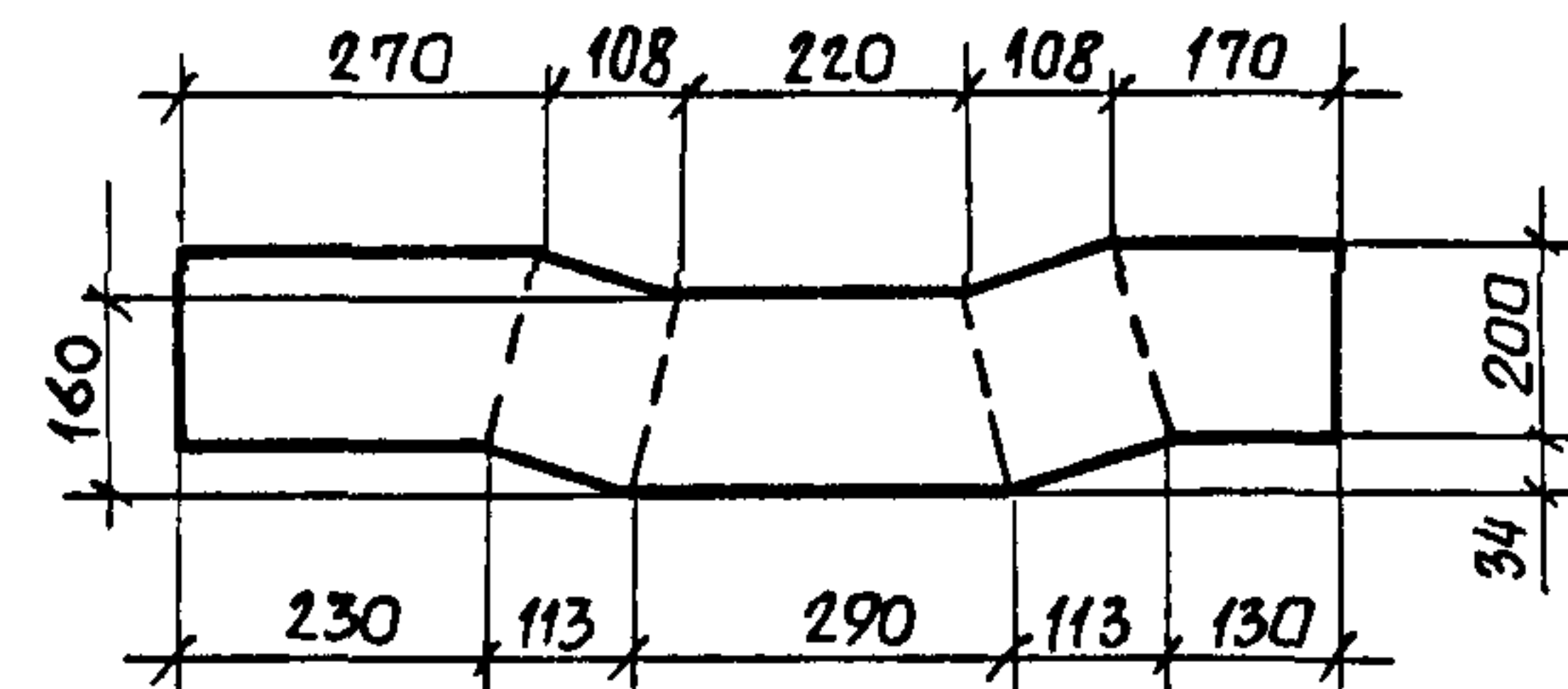
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТР. МАКСИМОВ



Развертка



МАРКА ОТДЕЛЬНОЙ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ
12	-234 x 7, $e=876$	9,05
13	-234 x 8, $e=876$	10,34

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-86.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-97

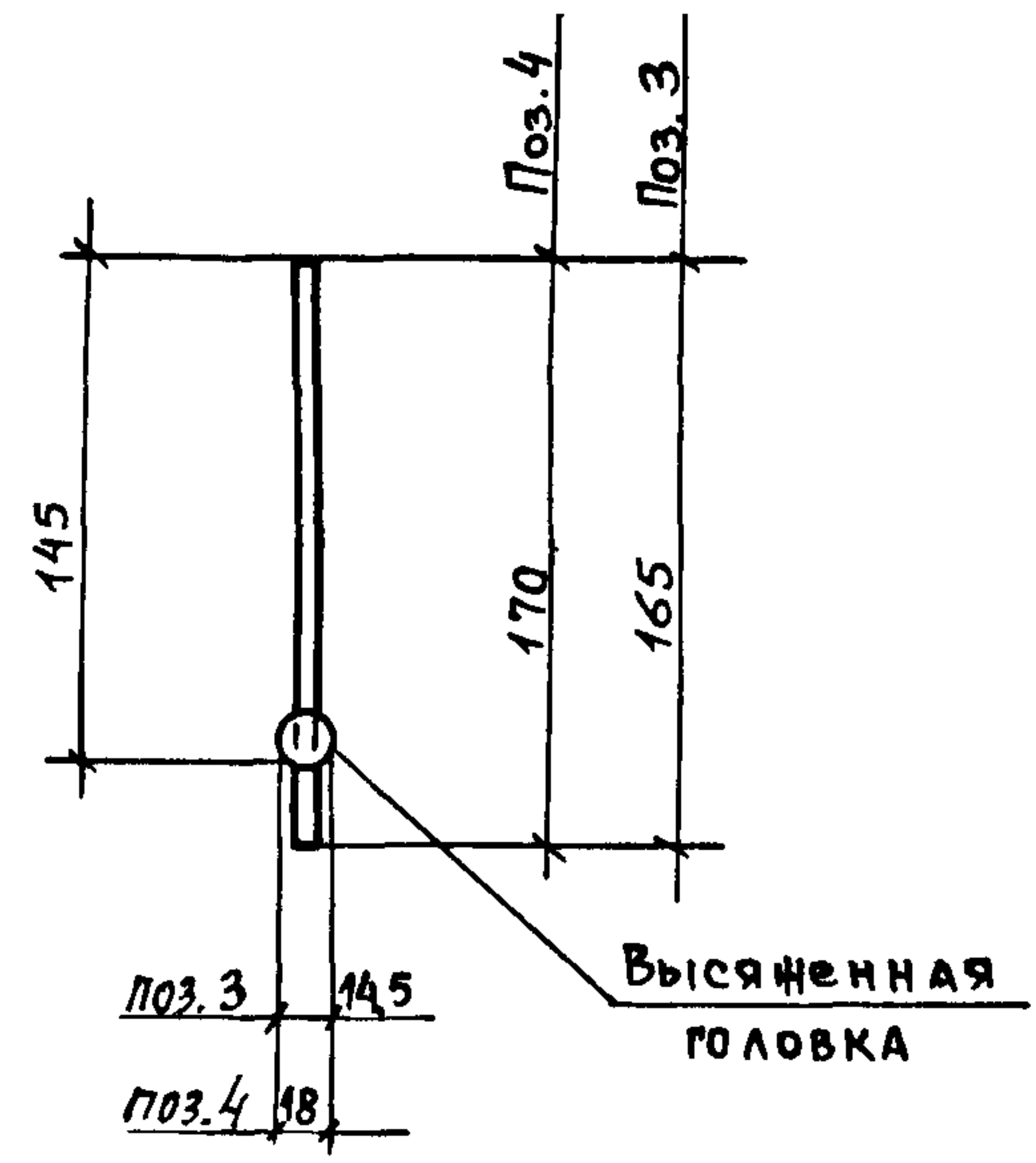
Отдельная позиция  
12, 13 для МН10, МН11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТР. МАКСИМОВ

Киевский ПСП  
 Расчет. Дуэнак  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 8 А III, l = 165	0,07
4	Ф 10 А III, l = 170	0,10

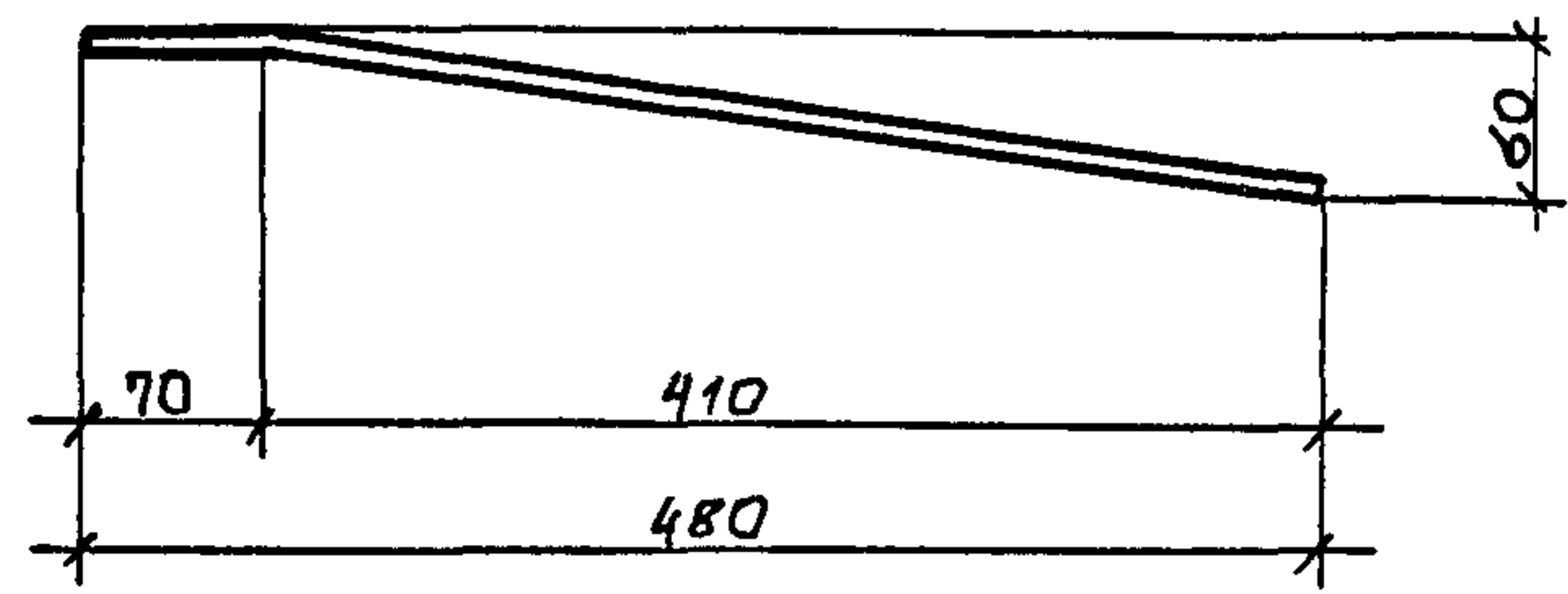
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84...1.420.1-25.2-89.

Разраб.	Палкина	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-98
Расчит.	Мурашова	<i>Мурашова</i>	
Провер.	Мурашова	<i>Мурашова</i>	
Инв. № подл.			Отдельная позиция 3,4 для МН1... МН11
Н. контр.	Максимов	<i>Максимов</i>	

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП  
 Расчет. Дуэнак  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-35...  
 ... 1.420.1-25.2-60.

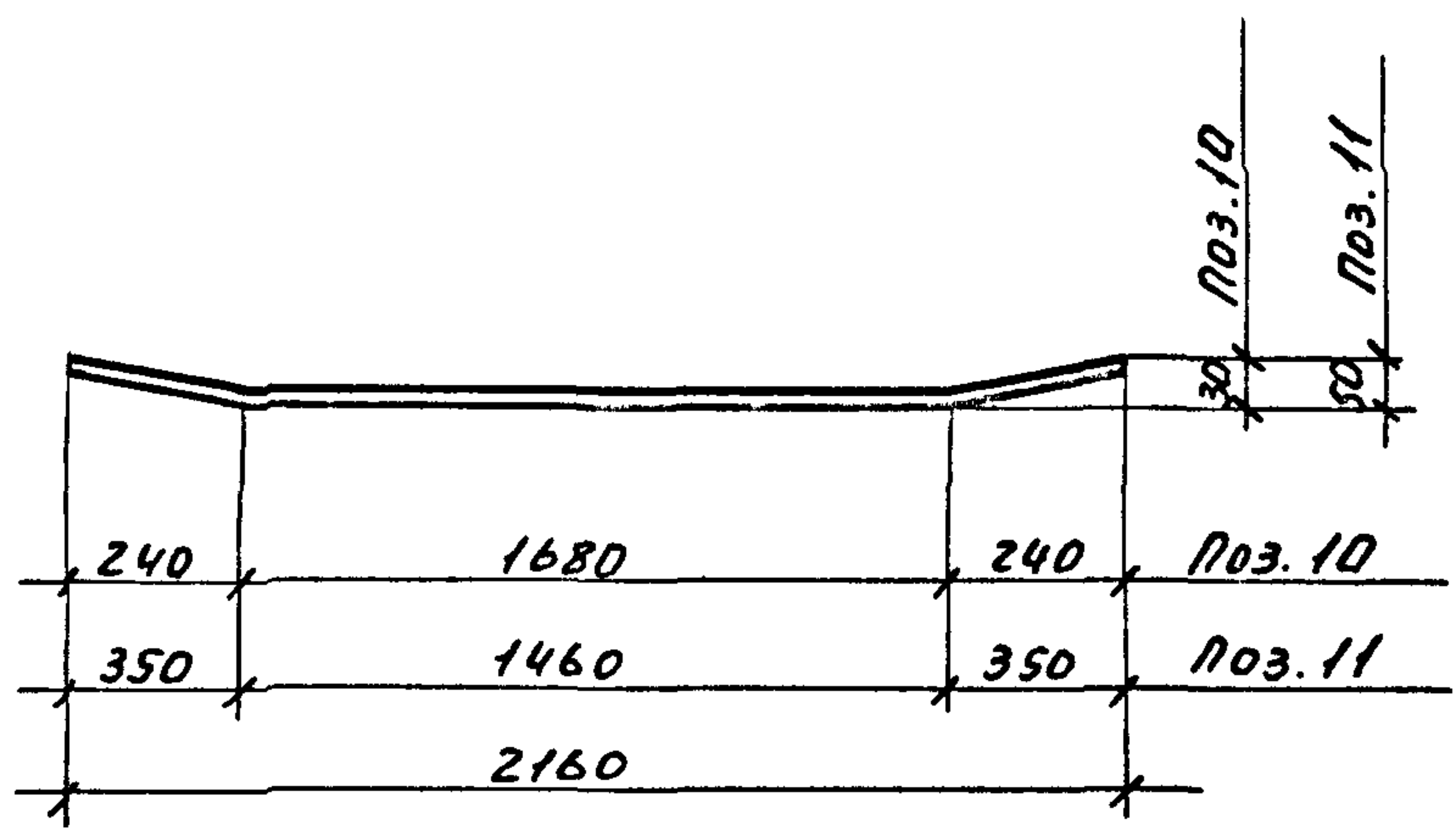
Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 12 А III, l = 480	0,4
	Ф 14 А III, l = 480	0,6
	Ф 16 А III, l = 480	0,76

2. Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку ПК.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Палкина	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-99
Расчит.	Мурашова	<i>Мурашова</i>	
Провер.	Мурашова	<i>Мурашова</i>	
Инв. № подл.			Отдельная позиция 3 для ПКБ...ПК79
Н. контр.	Максимов	<i>Максимов</i>	

Страница	Лист	Листов
Р		1

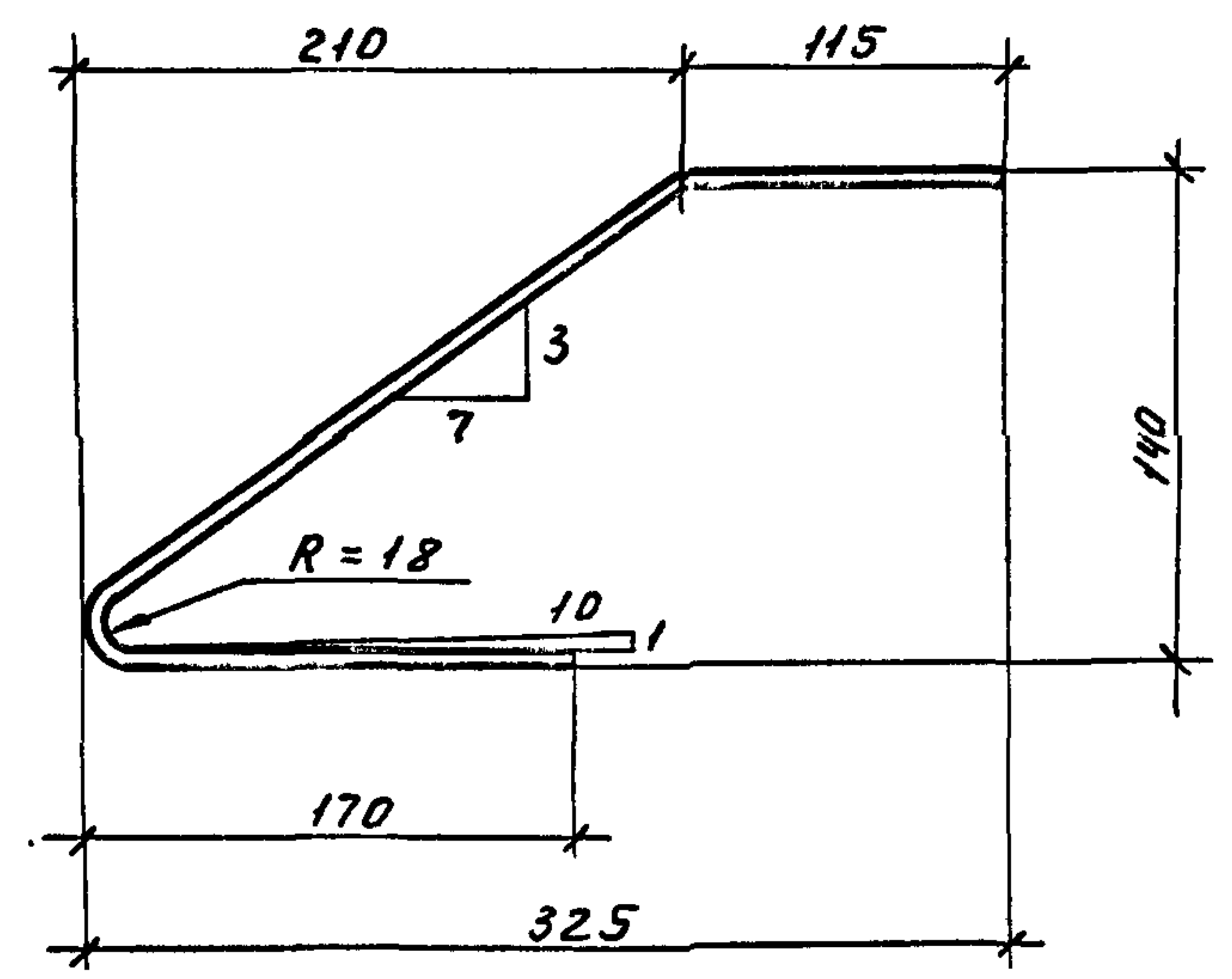
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Масса ед., кг	Примечание
10	Ф12А <sup>III</sup> , l=2160	1,92	Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку капители
	Ф14А <sup>III</sup> , l=2160	2,61	
	Ф16А <sup>III</sup> , l=2160	3,41	
11	Ф12А <sup>III</sup> , l=2160	1,92	на каждую марку капители
	Ф14А <sup>III</sup> , l=2160	2,61	
	Ф16А <sup>III</sup> , l=2160	3,41	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Разраб. Палкина	Изм.	1.420.1-25.2-100	Стадия	Лист	Листов
Расчет. Мурашова	ИИИ				
Провер. Мурашова	ИИИ				
Отдельная позиция 10; 11 для армирования капители			Р	1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз	Наименование	Масса ед., кг
14	Ф6А <sup>III</sup> , l=560	0,12

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Киевский ПСП

Расчет Дунак

Изм. № 01 от 10.01.82

Изм. № 01 от 10.01.82 и дата вступления в силу

Разраб. Палкина	Изм.	1.420.1-25.2-101	Стадия	Лист	Листов
Расчет. Мурашова	ИИИ				
Провер. Мурашова	ИИИ				
Отдельная позиция 14 для армирования капители			Р	1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разраб. Палкина	Изм.	1.420.1-25.2-101	Стадия	Лист	Листов
Расчет. Мурашова	ИИИ				
Провер. Мурашова	ИИИ				
Отдельная позиция 14 для армирования капители			Р	1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

СФУР

Дужак

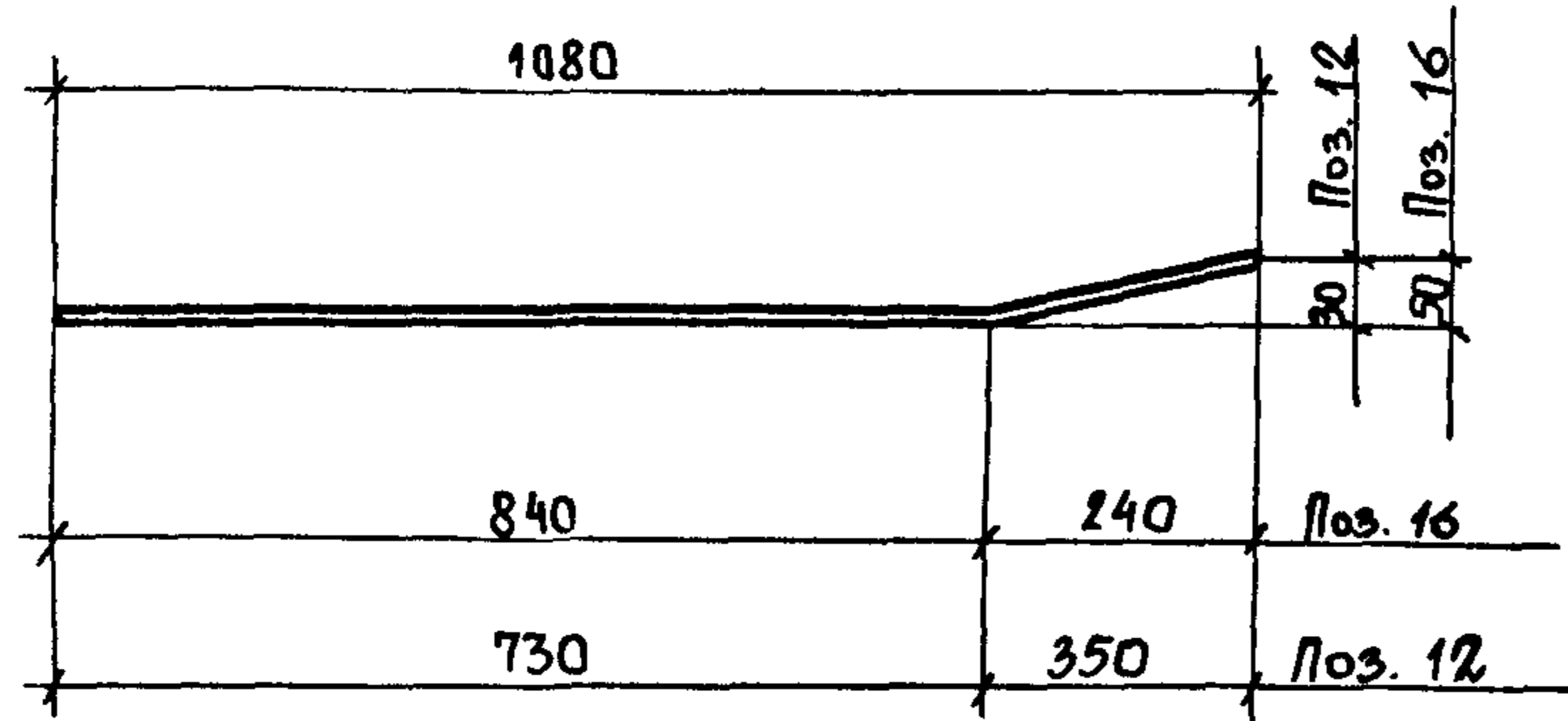
Расчит.

Взам. инв. №

Надпись на лата

Подпись

Инв. № подл.



1. Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку капители.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Данный лист смотреть совместно с  
1.420.1-25.2-11...  
1.420.1-25.2-26

МАРКА ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ЕД, КГ
12.	Ф 12 А III, l=1080	0,96
	Ф 14 А III, l=1080	1,305
	Ф 16 А III, l=1080	1,705
16	Ф 12 А III, l=1080	0,96
	Ф 14 А III, l=1080	1,305
	Ф 16 А III, l=1080	1,705

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-25.2-102  
Отдельная позиция 12;16  
для армирования капители  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка копители	Изделия арматурные																		Всего
	Арматура класса																		
	А-I						А-III						Вр-I						
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80						
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		Итого	
КТ1-1	4,8		8,1		12,9	10,0	4,8	109,28	42,6	20,3					187,0	10,4		10,4	240,3
КТ1-2	4,8		8,1		12,9	10,0	4,8	42,6	137,4	20,3					215,1	10,4		10,4	238,4
КТ1-3	4,8		8,1		12,9	12,8	11,2	42,6		191,0					257,6	10,4		10,4	280,9
КТ1-4	4,8		8,1		12,9	12,8	4,8	38,2	20,8	191,0					267,6	10,4		10,4	290,9
КТ1-5	4,8		8,1		12,9	11,4	13,8	38,2	6,4	20,3	221,8				311,9	10,4		10,4	335,2
КТ1-6	4,8		8,1		12,9	11,4	7,4	38,2		8,8	274,9				340,7	10,4		10,4	364,0
КТ1-1-1	5,2		8,1		13,3	8,2	4,8	112,3	31,9	20,3					177,5	9,9		9,9	200,7
КТ1-2-1	5,2		8,1		13,3	8,2	4,8	45,2	128,7	20,3					207,2	9,9		9,9	230,4

Продолжение

Марка копители	Изделия эл.кладные																		Общий расход, кг
	Арматура класса									Прокат марки									
	А-III									В Ст 3пс В-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8						Итого	
КТ1-1		5,9	1,9					7,8	67,4			4,5					71,9	79,7	290,0
КТ1-2		5,9	1,9					7,8	67,4			4,5					71,9	79,7	318,1
КТ1-3		5,9	1,9					7,8	67,4			4,5					71,9	79,7	360,6
КТ1-4		5,9	1,9					7,8	67,4			4,5					71,9	79,7	370,6
КТ1-5		14	8,3					9,7	5,0	75,2	4,5						84,7	94,4	429,6
КТ1-6		14	8,3					9,7	5,0	75,2	4,5						84,7	94,4	458,4
КТ1-1-1		4,8	1,9					6,7	51,8			4,5					56,3	63,0	263,7
КТ1-2-1		4,8	1,9					6,7	51,8			4,5					56,3	63,0	293,4

Разраб. Палкина Я.А.  
 Расчет Мурашова Я.А.  
 Провер. Палкина Я.А.  
 Н.контр. Палкина Я.А.

1.420.1-25.2-РС  
 Ведомость расхода  
 стали  
 Студия Лист Листов  
 Г 1 15  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИЛИ ПЛАНОВЫЙ ИЛИ  
 ИЛИ ПЛАНОВЫЙ ИЛИ  
 ИЛИ ПЛАНОВЫЙ ИЛИ



Марка копители	Изделия арматурные																Всего
	Арматура класса																
	A-I				A-III								BpI				
	ГОСТ 5781-82																
	φ8	φ10	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	Итого		
KT1-3-1	5,2		8,1	13,3	10,3	8,0	42,6	56,8	115,2				232,9	9,9	9,9	256,1	
KT1-4-1	5,2		8,1	13,3	10,3	4,8	38,2	20,8	183,0				257,1	9,9	9,9	280,3	
KT1-5-1	5,2		8,1	13,3	8,9	12,2	38,2	10,0	20,3	212,9			302,5	9,9	9,9	325,7	
KT1-6-1	5,2		8,1	13,3	8,9	9,0	38,2	3,6	13,9	252,7			325,3	9,9	9,9	349,5	
KT1-1-2	5,4		8,1	13,5	6,4	4,8	113,8	21,3	20,3				166,6	9,3	9,3	189,4	
KT1-2-2	5,4		8,1	13,5	6,4	4,8	47,8	118,1	20,3				197,4	9,3	9,3	220,2	
KT1-3-2	5,4		8,1	13,5	7,8	4,8	42,6	110,2	40,9				206,3	9,3	9,3	229,1	
KT1-4-2	5,4		8,1	13,5	7,8	4,8	38,2	20,8	172,1				243,7	9,3	9,3	266,5	

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																Всего	Общий расход, кг
	Арматура класса								Прокат марки									
	A-III								BСт3пс б-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82																	
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	-6	-7	-8	Итого						
KT1-3-1		4,8	1,9	6,7				51,8			4,5	56,3	63,0	319,1				
KT1-4-1		4,8	1,9	6,7				51,8			4,5	56,3	63,0	343,3				
KT1-5-1		1,4	6,7	8,1				5,0	56,4	4,5		65,9	74,0	399,7				
KT1-6-1		1,4	6,7	8,1				5,0	56,4	4,5		65,9	74,0	423,5				
KT1-1-2		3,7	1,9	5,6				36,2		4,5		40,7	46,3	236,7				
KT1-2-2		3,7	1,9	5,6				36,2		4,5		40,7	46,3	266,5				
KT1-3-2		3,7	1,9	5,6				36,2		4,5		40,7	46,3	275,4				
KT1-4-2		3,7	1,9	5,6				36,2		4,5		40,7	46,3	312,8				

И.В. Н. ПОДЛ. Пр. 2-1-82

Марка копители	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	А - I					А - III							Вр-I					
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80		
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4	Итого	
КТ1-5-2	5,4		8,1		13,5	6,4	10,6	38,2	13,6	20,3	200,2				289,3	9,3	9,3	312,1
КТ1-6-2	5,4		8,1		13,5	6,4	7,4	38,2	7,2	19,0	226,7				304,9	9,3	9,3	327,7
КТ1 лев-1-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4			181,7	9,7	9,7	205,0
КТ1 пр-1-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4			181,7	9,7	9,7	205,0
КТ1 лев-2-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4			208,7	9,7	9,7	232,0
КТ1 пр-2-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4			208,7	9,7	9,7	232,0
КТ1 лев-3-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4			249,1	9,7	9,7	272,4
КТ1 пр-3-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4			249,1	9,7	9,7	272,4

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																	Общий расход, кг
	Арматура класса										Прокат марки							
	А - III										ВСт. 3псб-1 по ТУ14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74							
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8				Итого		
КТ1-5-2		1,4	5,1						6,5	5,0	37,6	4,5				47,1	53,6	365,7
КТ1-6-2		1,4	5,1						6,5	5,0	37,6	4,5				47,1	53,6	381,3
КТ1 лев 1-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	275,4
КТ1 пр-1-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	275,4
КТ1 лев. 2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	302,4
КТ1 пр-2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	302,4
КТ1 лев-3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	342,8
КТ1 пр-3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	342,8

1.420.1 - 25.2 - РС

Лист  
3

Марка капители	Изделия арматурные																Всего
	Арматура класса																
	А-I				А-III								Вр-I				
	ГОСТ 5781-82																
	φ8	φ10	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	Итого		
КТ1 лев-4-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7	9,7	280,4
КТ1 пр-4-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7	9,7	280,4
КТ1 лев-5-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	211,7	7,4			300,0	9,7	9,7	323,3
КТ1 пр-5-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	211,7	7,4			300,0	9,7	9,7	323,3
КТ1 лев-6-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	251,5	7,4			322,2	9,7	9,7	345,5
КТ1 пр-6-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	251,5	7,4			322,2	9,7	9,7	345,5
КТ2 лев-1	5,4		8,1	13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3	9,3	185,6
КТ2 пр-1	5,4		8,1	13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3	9,3	185,6

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																Общий расход, кг
	Арматура класса								Прокат марки								
	А-III								В ст 3 по 6-1 по ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74								
	φ6	φ8	φ10				Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ1 лев-4-3		5,2	1,9				7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	350,8	
КТ1 пр-4-3		5,2	1,9				7,1	58,8		4,5				63,3	70,4	350,8	
КТ1 лев-5-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	406,3	
КТ1 пр-5-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	406,3	
КТ1 лев-6-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	428,5	
КТ1 пр-6-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	428,5	
КТ2 лев-1		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	230,5	
КТ2 пр-1		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	230,5	

1.420.1-25.2-00

Лист  
4

Марка копители	Изделия арматурные																Всего		
	Арматура класса																		
	А-I				А-III								Вр-I						
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80						
φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		Итого		
КТ2 лев-2	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3		9,3	207,6
КТ2 пр-2	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3		9,3	207,6
КТ2 лев-3	5,4		8,1		13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3		9,3	233,3
КТ2 пр-3	5,4		8,1		13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3		9,3	233,3
КТ2 лев-4	5,4		8,1		13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				231,4	9,3		9,3	254,2
КТ2 пр-4	5,4		8,1		13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				231,4	9,3		9,3	254,2
КТ2 лев-5	5,4		8,1		13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				271,3	9,3		9,3	294,1
КТ2 пр-5	5,4		8,1		13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				271,3	9,3		9,3	294,1

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																Общий расход, кг
	Арматура класса								Прокат марки								
	А-III								В Ст 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74								
φ6	φ8	φ10					Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТ2 лев-2		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	252,5
КТ2 пр-2		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	252,5
КТ2 лев-3		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	278,2
КТ2 пр-3		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	278,2
КТ2 лев-4		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	299,1
КТ2 пр-4		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	299,1
КТ2 лев-5		1,6	5,0				6,6	5,0	36,6	4,5					46,1	52,7	346,8
КТ2 пр-5		1,6	5,0				6,6	5,0	36,6	4,5					46,1	52,7	346,8

1.420.1-25.2-РС

Лист  
5

Марка капители	Изделия арматурные																	Всего			
	Арматура класса																				
	А - I					А - III							Вр-I								
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 6727-80		
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого		
КТЗлев-Б	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	211,9				286,9	9,3		9,3	309,7		
КТЗпр-Б	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	211,9				286,9	9,3		9,3	309,7		
КТК1-1	2,3	0,3	8,1		10,7	7,3	2,6	96,4	20,9	5,1		14,4			146,7	6,4		6,4	163,8		
КТК1-2	2,3	0,3	8,1		10,7	7,3	2,6	47,6	88,3	5,1		14,4			165,3	6,4		6,4	182,4		
КТК1-3	2,3	0,3	8,1		10,7	8,0	2,6	40,6	43,5	83,8		14,4			192,9	6,4		6,4	210,0		
КТК1-4	2,3	0,3	8,1		10,7	8,0	2,6	38,4	13,1	131,6		14,4			208,1	6,4		6,4	225,2		
КТК1-5	2,3	0,3	8,1		10,7	5,2	9,2	38,4	3,2	13,6	163,6	14,4			247,6	6,4		6,4	264,7		
КТК1-6	2,3	0,3	8,1		10,7	5,2	3,9	44,2		4,4	189,0	14,4			261,1	6,4		6,4	278,2		

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса										Прокат марки								
	А - III										В Ст 3псб-1 по ТУ 14-1-2023-80								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74								
	Ф6	Ф8	Ф10							Итого	-6	-7	-8				Итого		
КТЗлев-Б		1,6	5,0							6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТЗпр-Б		1,6	5,0							6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-1		5,0	1,6							6,6	54,0		4,5				58,5	65,1	228,9
КТК1-2		5,0	1,6							6,6	54,0		4,5				58,5	65,1	247,5
КТК1-3		5,0	1,6							6,6	54,0		4,5				58,5	65,1	275,1
КТК1-4		5,0	1,6							6,6	54,0		4,5				58,5	65,1	290,3
КТК1-5		2,0	6,6							8,6	8,3	55,2	4,5				68,0	76,6	341,3
КТК1-6		2,0	6,6							8,6	8,3	55,2	4,5				68,0	76,6	354,8

ИМВ.№ подл. подл. и дата взысканий

1.420.1-25.2-РД Лист 6

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А - I					А - III										Вр-I		
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80		
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		
КТК1 лев-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2		138,2	6,3		6,3	156,1
КТК1 пр-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2		138,2	6,3		6,3	156,1
КТК1 лев-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2		158,8	6,3		6,3	176,7
КТК1 пр-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2		158,8	6,3		6,3	176,7
КТК1 лев-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2		180,3	6,3		6,3	198,2
КТК1 пр-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2		180,3	6,3		6,3	198,2
КТК1 лев-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2		195,4	6,3		6,3	213,3
КТК1 пр-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2		195,4	6,3		6,3	213,3

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего	Общий расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ						
	А - III										В Ст 3псб-1 по ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781 - 82										ГОСТ 19903 - 74						
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8			Итого		
КТК1 лев-1-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	205,2	
КТК1 пр-1-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	205,2	
КТК1 лев-2-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	225,8	
КТК1 пр-2-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	225,8	
КТК1 лев-3-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	247,3	
КТК1 пр-3-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	247,3	
КТК1 лев-4-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	262,4	
КТК1 пр-4-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5			43,4	49,1	262,4	

ИЗМ. № 1 ПОДПИСА И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. №

Марка копители	Изделия арматурные																	Всего			
	Арматура класса																				
	А-I				А-III										Вр-I						
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 6727-80		
	φ8	φ10	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	Итого						
КТК 1 лев-5-1	3,3	0,2	8,1	11,6	4,3	9,2	38,4	6,8	18,7	147,4	7,2	232,0	6,3	6,3	249,9						
КТК 1 пр-5-1	3,3	0,2	8,1	11,6	4,3	9,2	38,4	6,8	18,7	147,4	7,2	232,0	6,3	6,3	249,9						
КТК 1 лев-6-1	3,3	0,2	8,1	11,6	4,3	3,9	44,2	3,6	9,5	171,9	7,2	244,6	6,3	6,3	262,5						
КТК 1 пр-6-1	3,3	0,2	8,1	11,6	4,3	3,9	44,2	3,6	9,5	171,9	7,2	244,6	6,3	6,3	262,5						
КТК 2 лев-1	3,3	0,2	8,1	11,6	5,6	2,9	90,2	14,0	13,1	4,2	7,2	137,2	5,9	5,9	154,7						
КТК 2 пр-1	3,3	0,2	8,1	11,6	5,6	2,9	90,2	14,0	13,1	4,2	7,2	137,2	5,9	5,9	154,7						
КТК 2 лев-2	3,3	0,2	8,1	11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2	155,2	5,9	5,9	172,7						
КТК 2 пр-2	3,3	0,2	8,1	11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2	155,2	5,9	5,9	172,7						

Продолжение

Марка копители	Изделия элкатодные																	Всего	Общий расход кг
	Арматура класса										Прокат марки								
	А-III										В Ст 3пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19003-74								
	φ6	φ8	φ10	Итого	-6	-7	-8	Итого											
КТК 1 лев-5-1		2,0	5,0	7,0	8,3	37,0	4,5	49,8	56,8	306,7									
КТК 1 пр-5-1		2,0	5,0	7,0	8,3	37,0	4,5	49,8	56,8	306,7									
КТК 1 лев-6-1		2,0	5,0	7,0	8,3	37,0	4,5	49,8	56,8	319,3									
КТК 1 пр-6-1		2,0	5,0	7,0	8,3	37,0	4,5	49,8	56,8	319,3									
КТК 2 лев-1		3,0	2,3	5,3	38,1	4,5	42,6	47,9	220,6										
КТК 2 пр-1		3,0	2,3	5,3	38,1	4,5	42,6	47,9	220,6										
КТК 2 лев-2		3,0	2,3	5,3	38,1	4,5	42,6	47,9	220,6										
КТК 2 пр-2		3,0	2,3	5,3	38,1	4,5	42,6	47,9	220,6										

вс. метал. Партис и др. ВСТАВКА

Марка копилтели	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	А-I					А-III								Вр-I				
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80		
Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4		Итого	
КТК2 лев.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	4,06	40,1	74,4	4,2	7,2		175,7	5,9		5,9	193,2
КТК2 пр.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	40,6	40,1	74,4	4,2	7,2		175,7	5,9		5,9	193,2
КТК2 лев.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2		185,8	5,9		5,9	203,3
КТК2 пр.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2		185,8	5,9		5,9	203,3
КТК2 лев.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2		222,6	5,9		5,9	240,1
КТК2 пр.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2		222,6	5,9		5,9	240,1
КТК2 лев.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2		235,2	5,9		5,9	252,7
КТК2 пр.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2		235,2	5,9		5,9	252,7

Продолжение

Марка копилтели	Изделия закладные																	Общий расход кг
	Арматура класса										Прокат марки						Всего	
	А-III										В Ст. 3прб-1 по ТУУ-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74							
Ф6	Ф8	Ф10							Итого	-6	-7	-8				Итого		
КТК2 лев.-3		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	241,1
КТК2 пр.-3		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	241,1
КТК2 лев.-4		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	251,2
КТК2 пр.-4		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	251,2
КТК2 лев.-5		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	295,6
КТК2 пр.-5		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	295,6
КТК2 лев.-6		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	308,2
КТК2 пр.-6		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	308,2





МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III								Вр-I					
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		Итого	
КТ 1-7-2	5,4		8,1		13,5	6,4	7,4	43,4	7,2	161,7	13,6				239,7	9,3		9,3	262,5
КТ 1-8-2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8	218,6			334,1	9,3		9,3	357,9
КТ 1-9-2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8		270,1		385,6	9,3		9,3	409,4
КТ 1-10-2	1,8	5,6	8,1		15,5	6,4	7,4	38,2	7,2	20,3	25,8		290,8		396,1	9,3		9,3	420,9
КТ 1лев-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1пр-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1лев-8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0
КТ 1 пр - 8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								Всего	
	А - III								В СТ 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 19903 - 74									
	φ6	φ8	φ10					Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТ 1-7-2		3,7	1,9					5,6	36,2		4,5					40,7	46,3	308,8
КТ 1-8-2		1,4	5,1					6,5	5,0	40,6	4,5					50,1	56,6	414,5
КТ 1-9-2		1,4	5,1					6,5	5,0		50,9					55,9	62,4	471,8
КТ 1-10-2		1,4	5,1					6,5	5,0		50,9					55,9	62,4	483,3
КТ 1лев-7-3		1,4	7,3					8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	411,6
КТ 1 пр - 7-3		1,4	7,3					8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	411,6
КТ 1лев-8-3		1,4	7,3					8,7	5,0	69,9	4,5					79,4	88,1	508,1
КТ 1 пр - 8-3		1,4	7,3					8,7	5,0	69,9	4,5					79,4	88,1	508,1

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80			
	Ø8	Ø10	Ø16		Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Ø4		Итого	
КТ 1 лев-9-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3			306,4	450,2	9,7		9,7	473,4
КТ 1 пр.-9-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3			306,4	450,2	9,7		9,7	473,4
КТ 1 лев-10-3		7,0	8,1		15,1	9,2	7,6	38,2			49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7		9,7	508,3
КТ 1 пр-10-3		7,0	8,1		15,1	9,2	7,6	38,2			49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7		9,7	508,3
КТ 2 лев-7	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8				226,9	9,3		9,3	249,7
КТ 2 пр-7	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8				226,9	9,3		9,3	249,7
КТ 2 лев-8	4,4	1,5	8,1		14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5			291,0	9,3		9,3	314,3
КТ 2 пр.-8	4,4	1,5	8,1		14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5			291,0	9,3		9,3	314,3

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ								
	А - III										В Ст 3 псб-1 по ТУ14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781 - 82										ГОСТ 19903 - 74								
	Ø6	Ø8	Ø10							Итого	-6	-7	-8				Итого		
КТ 1 лев-9-3		1,4	7,3							8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5
КТ 1 пр-9-3		1,4	7,3							8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5
КТ 1 лев-10-3		1,4	7,3							8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4
КТ 1 пр-10-3		1,4	7,3							8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4
КТ 2 лев-7		3,5	1,9							5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0
КТ 2 пр.-7		3,5	1,9							5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0
КТ 2 лев-8		1,4	4,9							6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1
КТ 2 пр.-8		1,4	4,9							6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1

Киевский ПСП

Расчет Душак

Подпись и дата Взам. инв.

Инв. № подл.

Марка копилтели	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III								Вр-I					
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		Итого		
КТ2 лев-9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,6	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3		9,3	378,1
КТ2 пр-9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,6	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3		9,3	378,1
КТ2 лев-10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3		9,3	383,9
КТ2 пр-10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3		9,3	383,9
КТК1-7	2,6		8,1		10,7	7,3	3,9	41,0	6,3	124,8	20,0				203,3	6,4		6,4	220,4
КТК1-8	1,8	1,3	8,1		11,2	7,3	3,9	38,4		18,7	112,7	78,2			259,2	6,4		6,4	275,8
КТК1-9	1,8	1,3	8,1		11,2	5,2	7,6	38,4		18,7	112,7		96,4		279,0	6,4		6,4	295,6
КТК1-10	0,2	3,8	8,1		12,1	5,2	3,9	44,2		13,6	49,4		205,5		321,8	6,4		6,4	340,3

Продолжение

Марка копилтели	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса										Прокат марки								
	А-III										В ст. 3 лев-1 по ТУМ-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74								
φ6	φ8	φ10							Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТ2 лев-9		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4					51,7	58,0	436,1
КТ2 пр-9		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4					51,7	58,0	436,1
КТ2 лев-10		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4					51,7	58,0	441,9
КТ2 пр-10		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4					51,7	58,0	441,9
КТК1-7		4,2	2,6						6,8	54,1		4,5					58,6	65,4	285,8
КТК1-8		1,1	7,0						8,1	8,3	56,7	4,5					69,5	77,6	354,4
КТК1-9		1,1	7,0						8,1	8,3	36,4	27,7					72,4	80,5	377,1
КТК1-10		1,1	7,0						8,1	8,3	20,3	49,8					78,4	86,5	426,8

1.420.1-25.2-РС  
13



Марка капители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III							Вр-I						
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80				
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТК2лев-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	111,3	17,6				185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2пр-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	111,3	17,6				185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2лев-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4			232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2пр-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4			232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2лев-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8		250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2пр-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8		250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2лев-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0		290,6	5,9		5,9	309,3
КТК2пр-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0		290,6	5,9		5,9	309,3

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход кг
	Арматура класса										Прокат марки							
	А-III										В Ст3псб-1 по ТУ14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74							
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8					Итого	
КТК2лев-7		2,6	2,6					5,2	38,2		4,5					42,7	47,9	250,8
КТК2пр-7		2,6	2,6					5,2	38,2		4,5					42,7	47,9	250,8
КТК2лев-8		1,1	5,4					6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2пр-8		1,1	5,4					6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2лев-9		1,1	5,4					6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2пр-9		1,1	5,4					6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2лев-10		1,1	5,4					6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1
КТК2пр-10		1,1	5,4					6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1