

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

**ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

22991-03

ЦЕНА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.В. ДОБГУЯ* И.В. ДОБГУЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М. МЕРНИ* А.М. МЕРНИ

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ

ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 179.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.88

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ,

ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-Б, П1-5а, П1-8, П1-8а	
	П1-15Б	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15 П2-15а, П2-15Б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-5а, П3-8	
	П3-8а П3-15Б	13
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15Б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5 П5г-5а, П5г-8,	
	П5г-8а, П5г-8Б	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15Б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-3, П7г-3а, П7г-5,	
	П7г-5а, П7г-5Б	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-8, П8г-8а, П8г-11	
	П8г-11а.	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15Б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-3, П10г-3а, П10г-5,	
	П10г-5а, П10г-5Б.	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8 П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а	
	П12г-15, П12г-15а	22

ИСП. УЛАС. ПРОЕКТЫ И ПЛАН. ВОЗМ. ИСП.

ИСП. ОБЛ.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УШАЦЕВА	
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГЕ.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИСП.	УШАЦЕВА	
ИСП. ОБЛ.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ДАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1 - 2.87.2 - 13	ПЛИТА П13г - 11Б	23
3.006.1 - 2.87.2 - 14	ПЛИТА П14г - 3, П14г - 3а, П14г - 3б	24
3.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а П15г - 8б.	
3.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
3.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3б	27
3.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8б.	28
3.006.1 - 2.87.2 - 19	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
3.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3б	30
3.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5б П21г - 8, П21г - 8а.	31
3.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
3.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3б.	33
3.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
3.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а.	35
3.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 3, П26г - 3а, П26г - 3б, П26г - 5 П26г - 5а	36
3.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 5а	37
3.006.1 - 2.87.2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-28	ПЛИТА П28 _г -12, П28 _г -12а, П28 _г -15, П28 _г -15а.	38
3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5, П5-5а, П5-8, П5-8а, П5-8б.	39
3.006.1-2.87.2-30	ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б.	40
3.006.1-2.87.2-31	ПЛИТА П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а, П7-5б.	41
3.006.1-2.87.2-32	ПЛИТА П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а.	42
3.006.1-2.87.2-33	ПЛИТА П9-15, П9-15а, П9-15б.	43
3.006.1-2.87.2-34	ПЛИТА П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а, П10-5б.	44
3.006.1-2.87.2-35	ПЛИТА П11-8, П11-8а.	45
3.006.1-2.87.2-36	ПЛИТА П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а.	46
3.006.1-2.87.2-37	ПЛИТА П13-11б	47
3.006.1-2.87.2-38	ПЛИТА П14-3, П14-3а, П14-3б.	48
3.006.1-2.87.2-39	ПЛИТА П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а, П15-8б.	49
3.006.1-2.87.2-40	ПЛИТА П16-15, П16-15а	50
3.006.1-2.87.2-41	ПЛИТА П17-3, П17-3а, П17-3б.	51
3.006.1-2.87.2-42	ПЛИТА П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б.	52

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
БИБЛИОТЕКА
№ 5541

3.006.1-2.87.2

Лист
3

22991-03 5

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-43	ПЛИТА П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44	ПЛИТА П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45	ПЛИТА П21-5, П21-5а, П21-5б, П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46	ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15, П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47	ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48	ПЛИТА П24-5, П24-5а, П24-5б, П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49	ПЛИТА П25-12, П25-12а, П25-15, П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50	ПЛИТА П26-3, П26-3а, П26-3б, П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51	ПЛИТА П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52	ПЛИТА П28-12, П28-12а, П28-15, П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53	ПЛИТА ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54	ПЛИТА ПТ1 _г ...ПТ5 _г	66
3.006.1-2.87.2-55	ПЛИТА ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56	ПЛИТА ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57	ПЛИТА ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2	71
3.006.1-2.87.2		4

№ ФУЛА. ПРОЛИСЬ НАЧАЛ
 ВЗАМ ИМБ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5., ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1...4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арма- турных сеток и схемы их уста- новки в плитах, бетонируемых в положении плашмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Шиф. № года.	Взам инв. №
	Подпись и дата

3.006.1-2.87.2

Лист
5

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и зпкладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехслойная; „ПП“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву „а“ (например, ПВ-11а).

Инв. № погр. Подпись и дата Вып. № 03

И.О.Т.Д.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		3.006.1-2.87.2 ТО			
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>			Р	1	4
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>					

Марки плит перекрытий внутренних каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „δ“ (например, ПГ-5δ). В марках доборных плит добавляется буква „Д“ (например, П8д-11; П7д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15 и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладки из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82* и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий – из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82*. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВСт3пс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно – 15 мм, при толщине более 100 мм – 20 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по касетной технологии, вследствие чего эти плиты

Учв. № 0001. Поправки к плану ВЭИТ. № 0001.

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист

2

22991-03 9

ФОРМАТ А4

ИМЕЮТ В ТОРЦАХ ПЕТЛИ ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗ КАССЕТ. В СЛУЧАЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭТИХ ПЛИТ „ПЛАШТА“ УКАЗАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ. СТРОПОВКУ И МОНТАЖ ПЛИТ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЩЕВЫХ ФРИКЦИОННЫХ ЗАХВАТОВ. ДОПУСКАЕТСЯ ТАКЖЕ МОНТАЖ ПЛИТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ В КАССЕТАХ С ПОМОЩЬЮ ЗАХВАТОВ, ПРОПУСКАЕМЫХ В ОТВЕРСТИЯ, А ПЛИТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ „ПЛАШТА“, С ПОМОЩЬЮ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ. РАСПОЛОЖЕНИЕ УКАЗАННЫХ ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ДОК. - 63, - 64 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

2.7. СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. В ПЛИТАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ДОЛЖЕН НАНОСИТЬСЯ ЗНАК, УКАЗАННЫЙ НА ЧЕРТЕЖАХ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-85

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ КОНСТРУКЦИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

3.2. ПРИЁМКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.1-81 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ“ И НАСТОЯЩИМ ТЕХНИЧЕСКИМ ОПИСАНИЕМ.

ПРИ ПРИЁМКЕ СЛЕДУЕТ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ МАРКИРОВКИ И ОРИЕНТИРУЮЩИХ ЗНАКОВ.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. СКЛАДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТСЯ В ШТАБЕЛЯХ. ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАСТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ИЗДЕЛИЙ,

УИВ. № 19 лав. л. ПОДПИСЬ И ЯЗЫК ВЗЯЛ. ИИВ. № 12

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист
3

22991-13 10

ФОРМАТ А4

УТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ. ВЫСОТЫ ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП III-4-80. „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“.

ПЛАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАССТАХ, СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

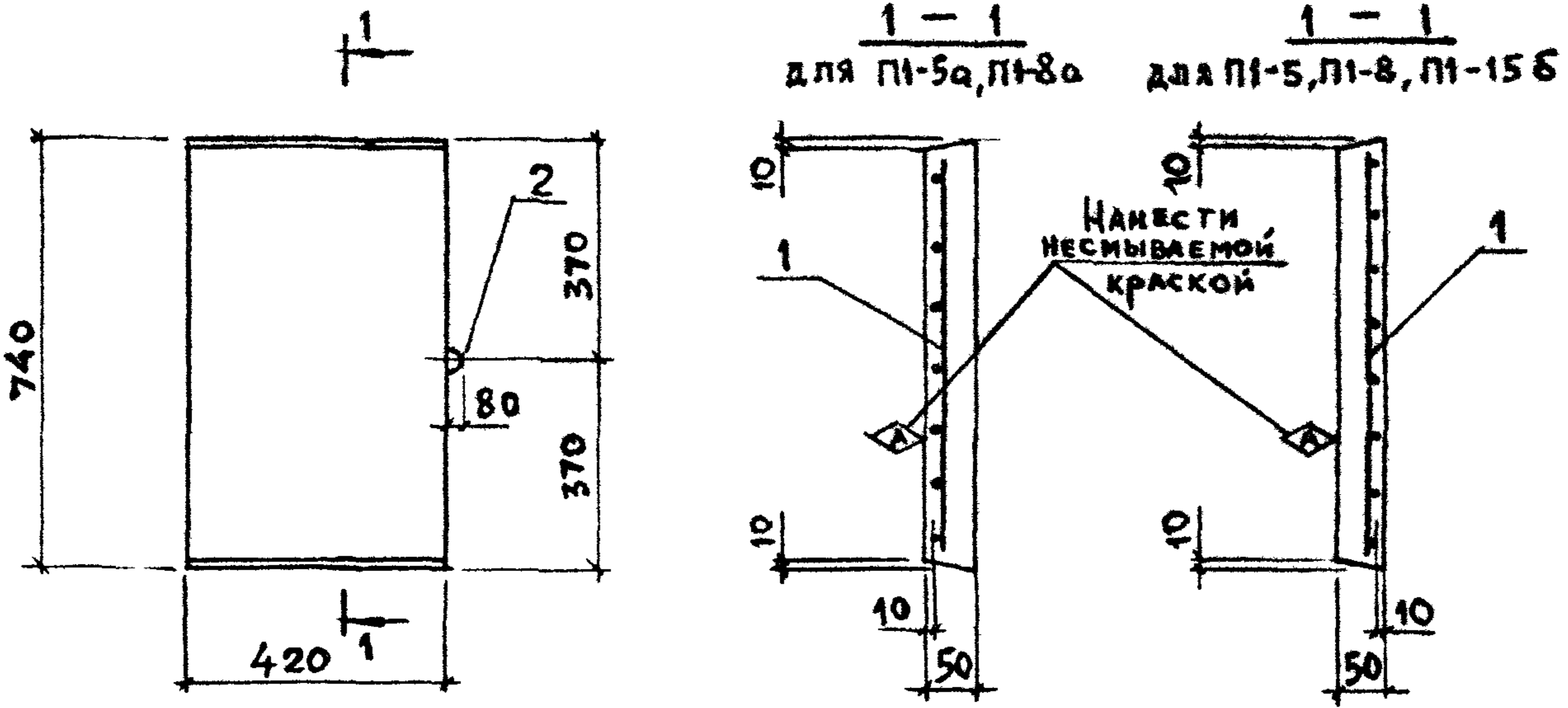
4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.4-84 „ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ“, „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ АВТОТРАНСПОРТОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.“ (СТРОЙИЗДАТ, МОСКВА 1980Г.) И „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967Г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ. ПЛАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M 200	B15
M 300	B25



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П1-					Примечание
		5	5а	8	8а	15Б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4 -1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
<u>Детали</u>							
2	Петля УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материал</u>							
	Бетон В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м ³
	Бетон В25					0,02	м ³
	Масса плиты	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

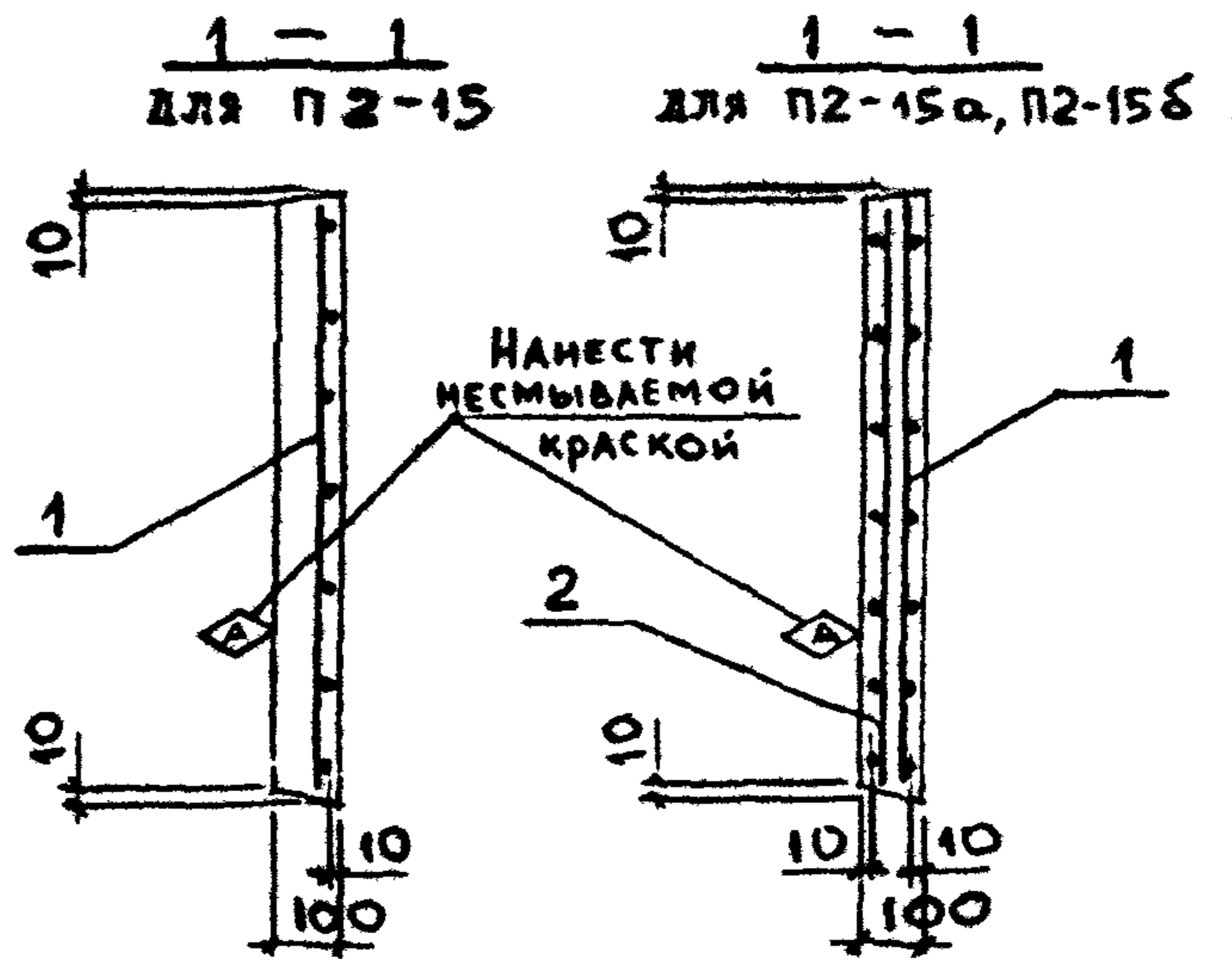
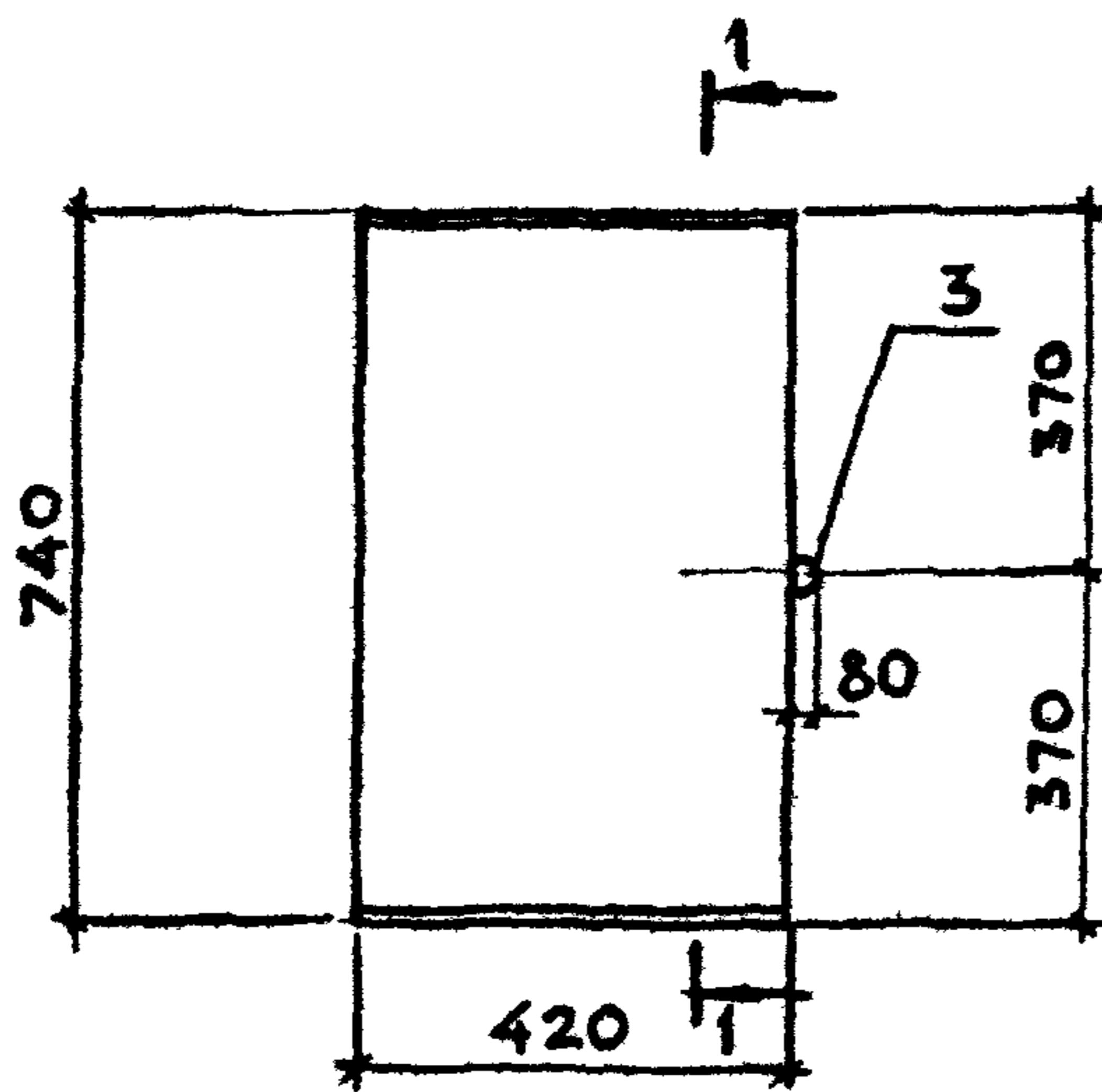
ИВ. В. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. В. ВЗ.

ИВ. В. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. В. ВЗ.
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-1

ПЛИТА П1-5, П1-5а,
П1-8, П1-8а, П1-15Б

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П2-			Примечания
		15	15а	15б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-1-1	1			3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1		-1
	С1-1-3			1	-1
2	Сетка С1-1-1		1		-1
	С1-1			1	-1
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-2	1	1		1.400-9, вып.1
	УП1-1			1	То же
<u>Материал</u>					
	Бетон В15	0,03	0,03		м3
	Бетон В25			0,03	м3
	Масса плиты	0,08	0,08	0,08	т

Инженер-пол. Пидпиль Н.Дата 23.01.83.Н.В.Н.В.

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцев	
гл. спец.	Коротченко	
Рис. гр.	Чумакова	
Вед. нрх	Уманцев	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

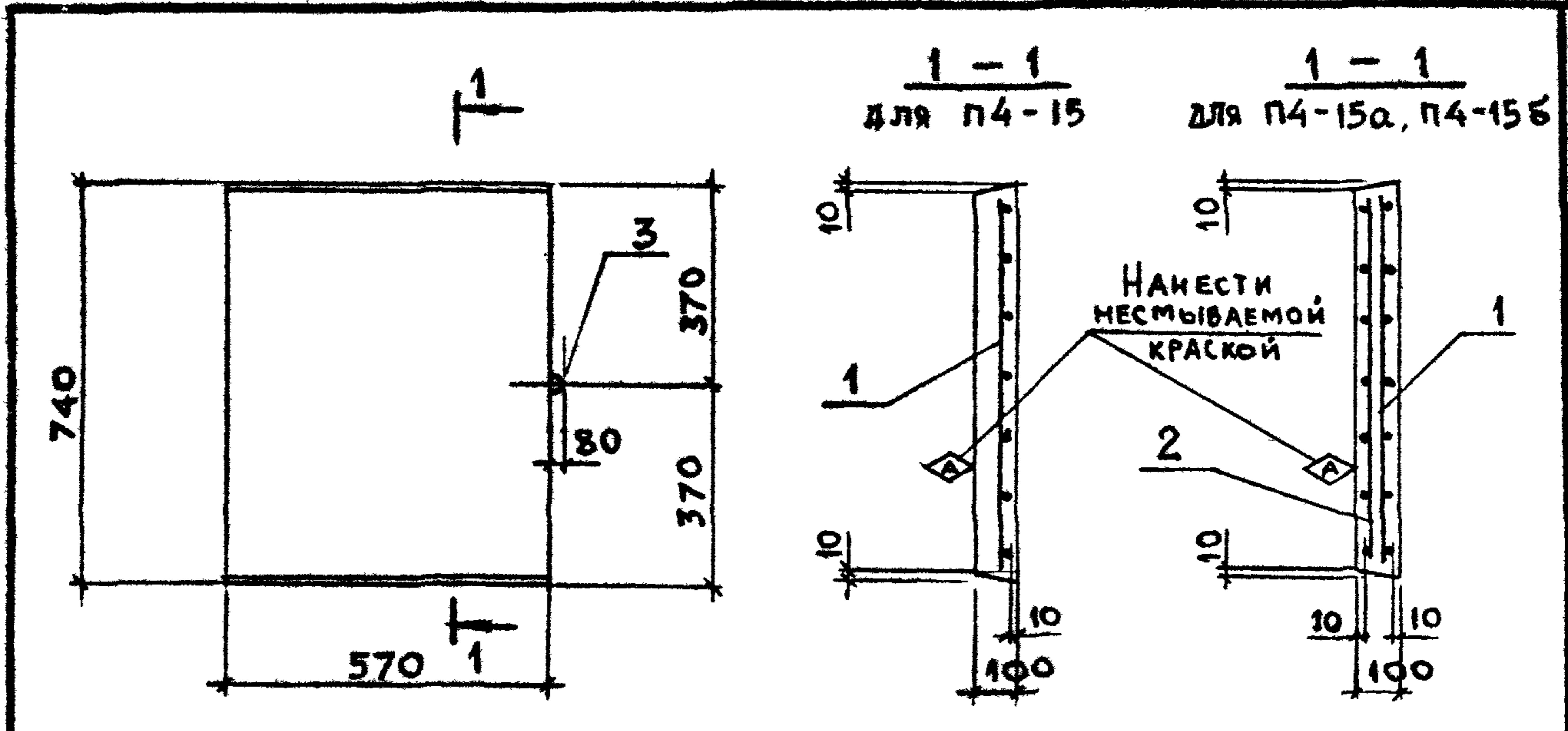
3.006.1-2.87.2-2

Плита
П2-15, П2-15а, П2-15б

Старая	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 13

ФОРМАТ А4

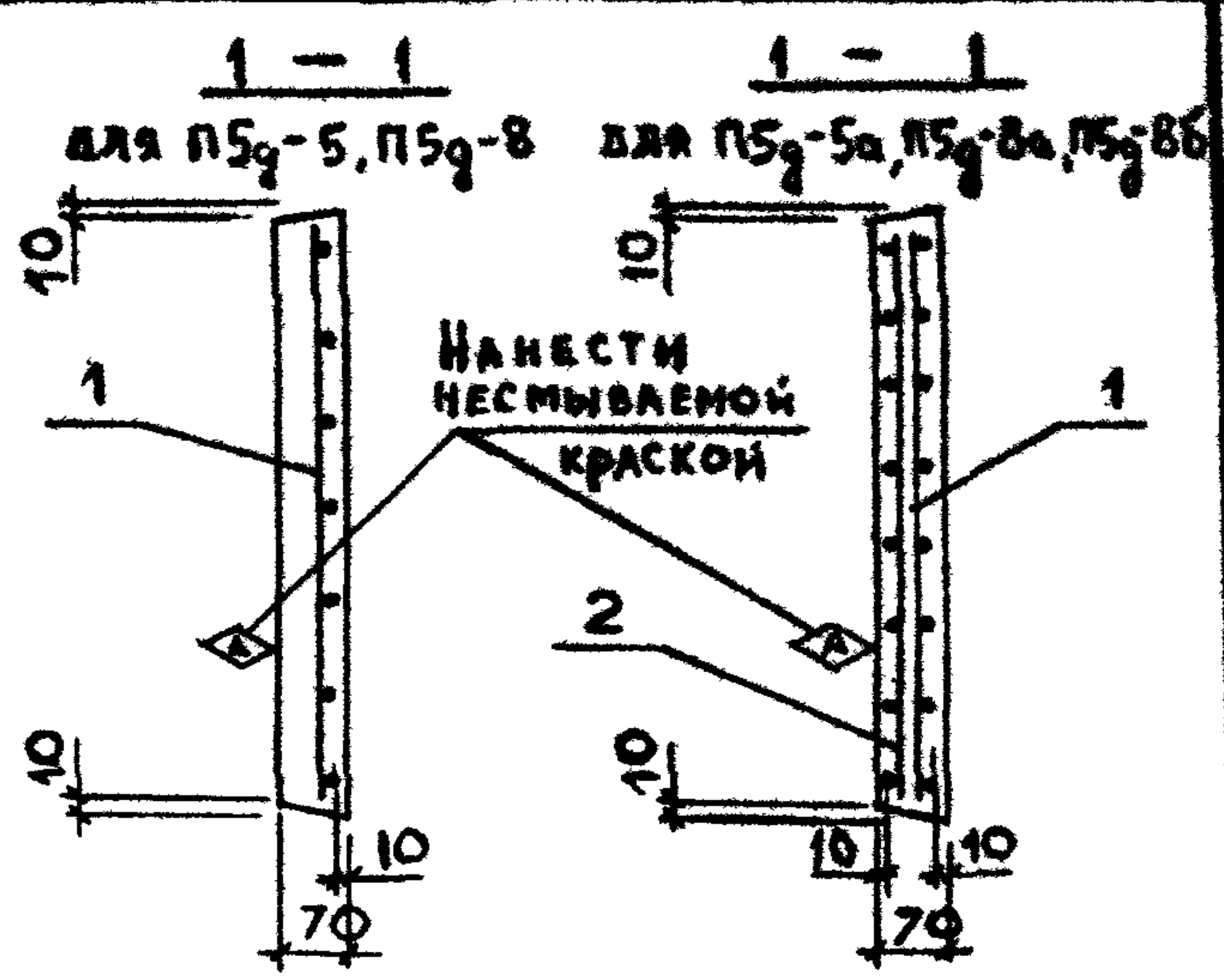
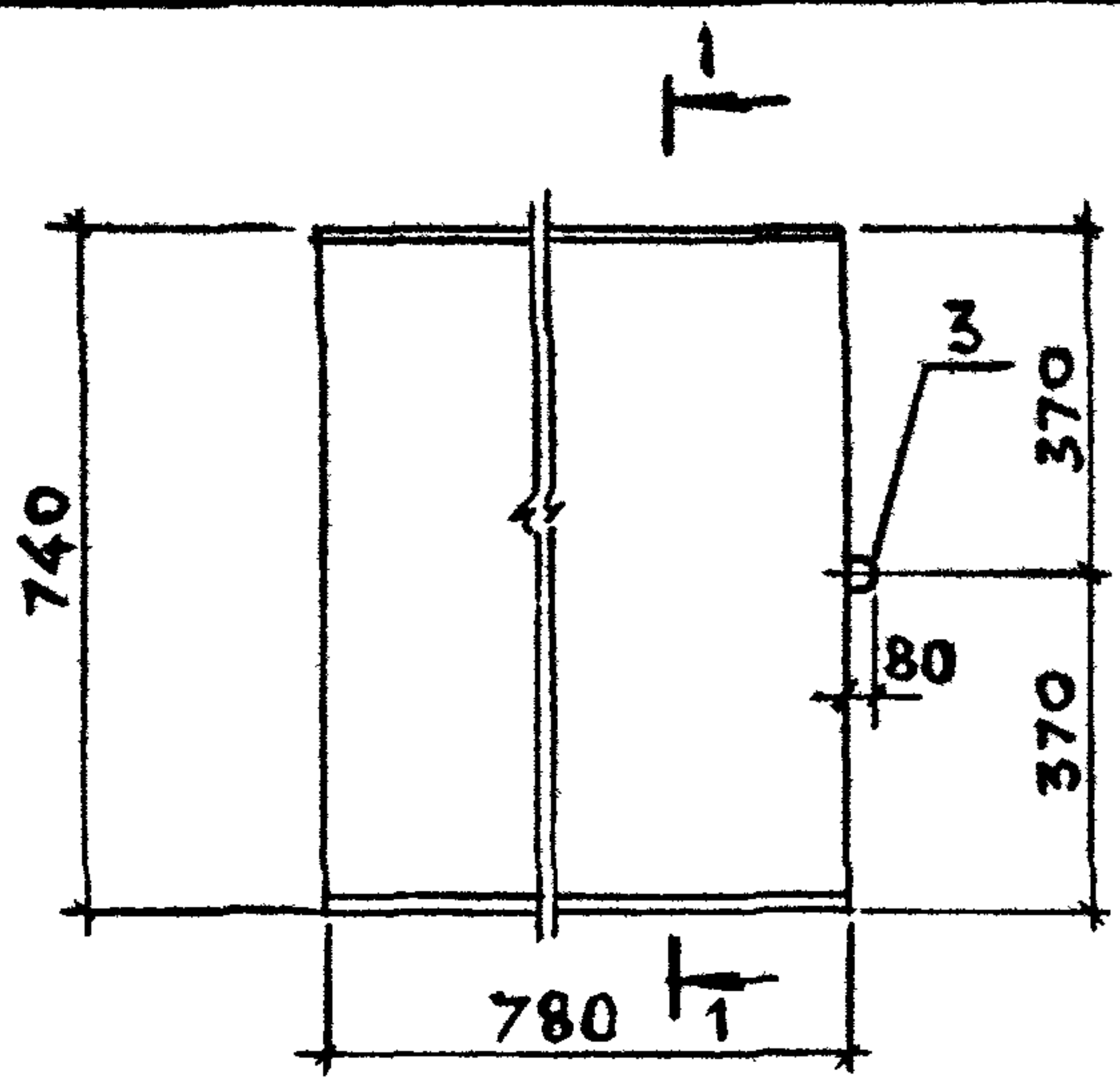


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П4-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЗМОЖНОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-2-1	1			3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1		-2
	С1-2-3			1	-2
2	СЕТКА С1-2-1		1		-2
	С1-2			1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕР. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-4		
ПЛИТА		
П4-15, П4-15а, П4-15б		
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

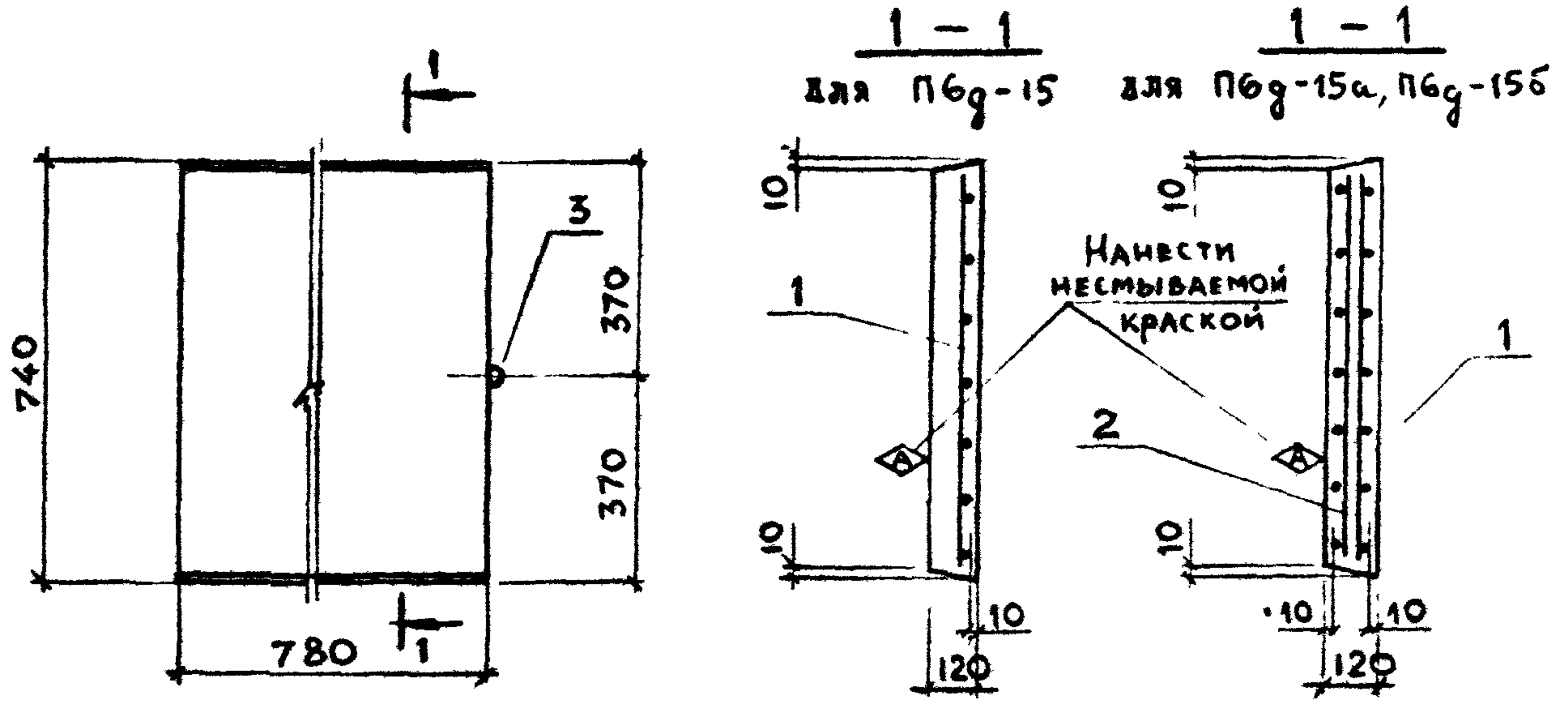


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПЛИТУ П5г-					ПРИМЕЧАНИЯ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-11-1	1					3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		1		-11
	С1-11-2			1		1	-11
2	СЕТКА С1-11-1		1				-11
	С1-11-2				1		-11
	С1-11					1	-11
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, вып.1
	УП1-1					1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,04	0,04	0,04	0,04		м ³
	БЕТОН В25					0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	т

ИЗВЕСТНО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. НЕ

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТКЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-5		
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П69-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-11-1	1			3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		-11
	С1-11-3			1	-11
2	СЕТКА С1-11-1		1		-11
	С1-11			1	-11
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,07	0,07	0,07	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,17	0,17	0,17	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИИ НА ВНЕ

ИРЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРЖЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕВ. ИРЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-6

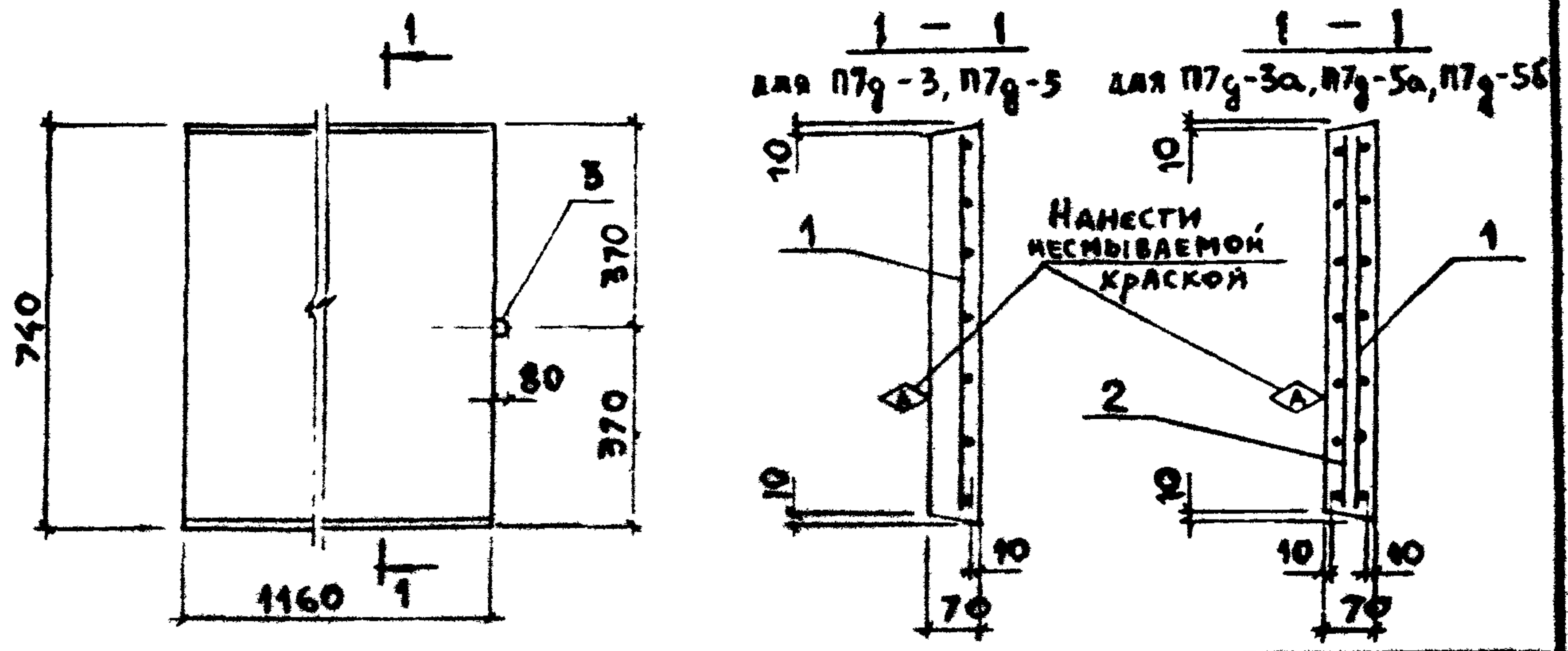
ПЛИТА П69-15,
П69-15а, П69-15б

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 17

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-12-1	1					3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1		-12
	С1-12-2			1		1	-12
2	СЕТКА С1-12-1		1				-12
	С1-12-2				1		-12
	С1-12					1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, ВМВ.1
	УП1-1					1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,06	0,06	0,06	0,06		М3
	БЕТОН В25					0,06	М3
	МАССА ПЛИТЫ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	Т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ НАЗ. ЛИСТ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. МОН.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОМНУЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-7

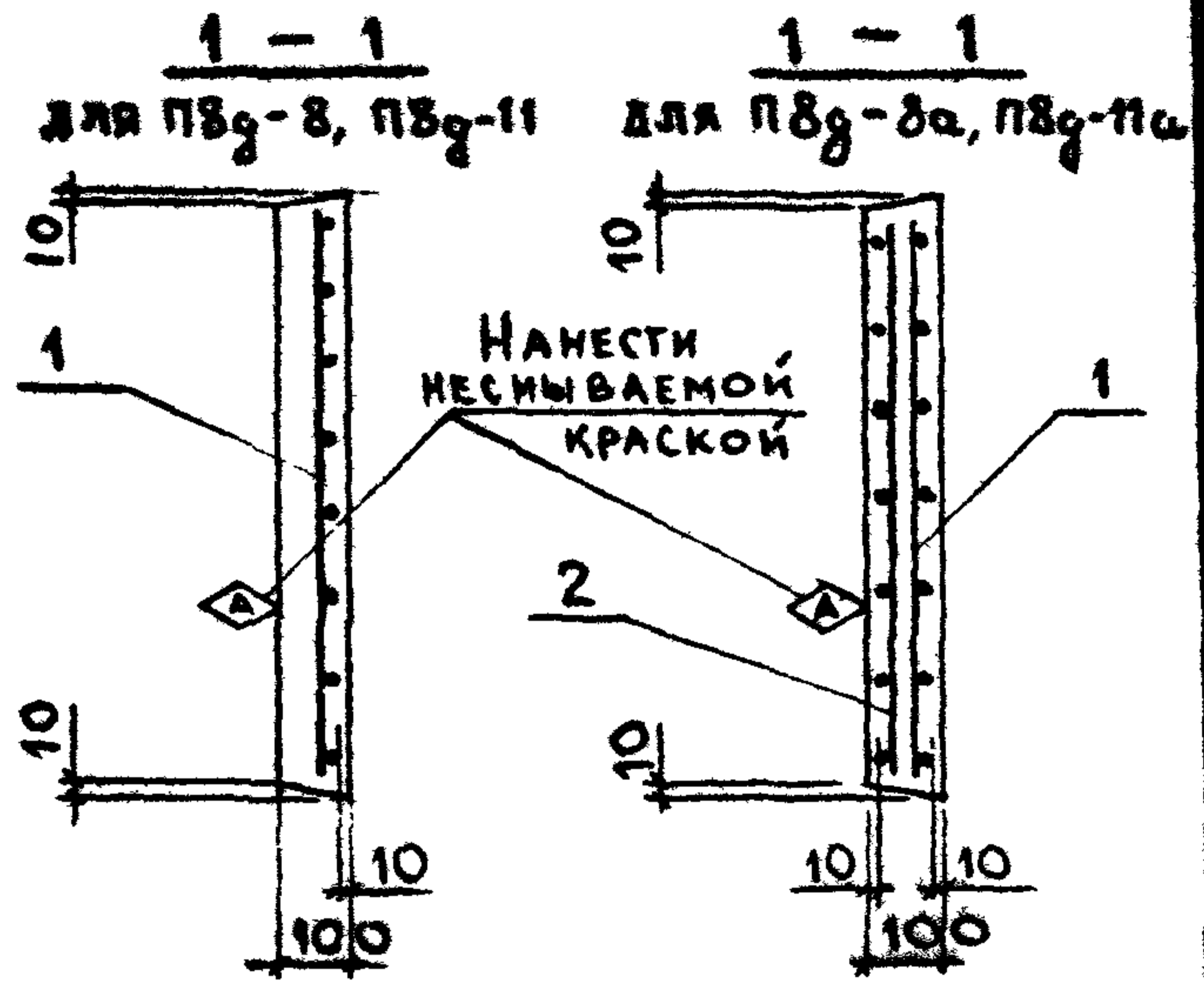
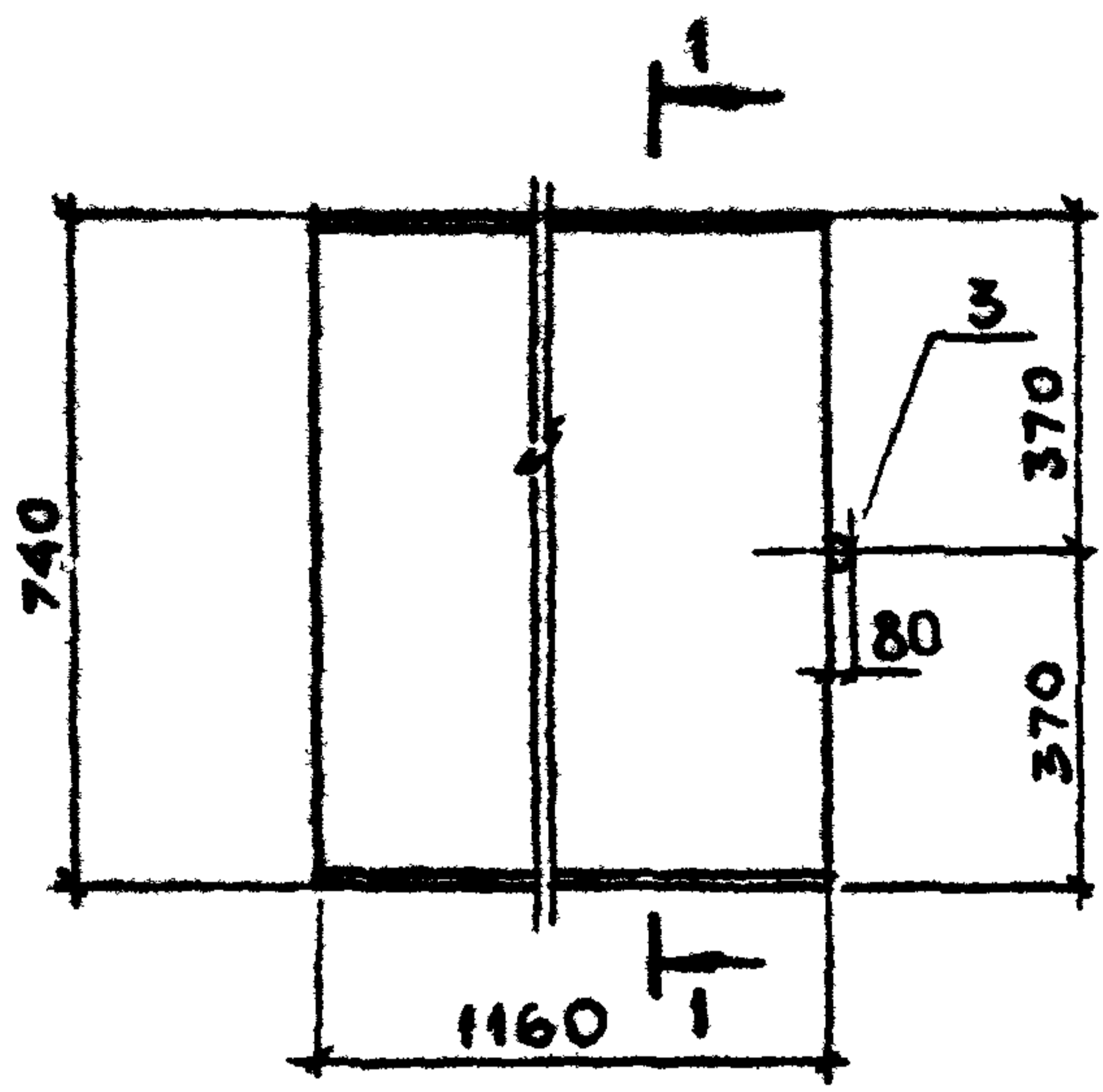
ПЛИТА П7г-3, П7г-3а,
П7г-5, П7г-5а, П7г-5б

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

22991-03 18

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П8г-				ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1	- 12
	С1-12-2			1		- 12
2	СЕТКА С1-12-1		1			- 12
	С1-12-2				1	- 12
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,09	0,09			М5
	БЕТОН В25			0,09	0,09	М3
	МАССА ПЛИТЫ	0,21	0,21	0,21	0,21	Т

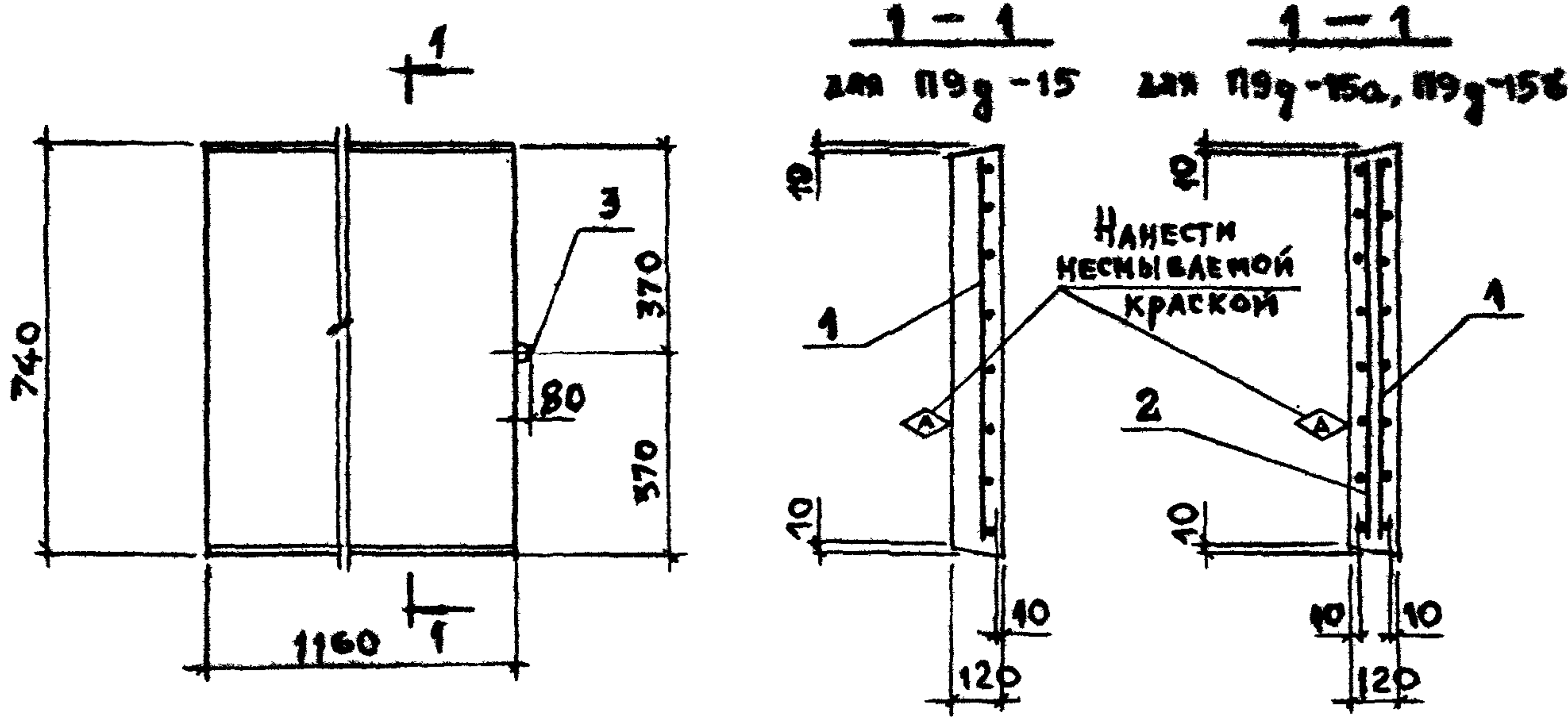
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИЛИ №

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Бр</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>Чп</i>
ВЗН. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>

3.006.1-2.87.2-8

Плита П8г-8,
П8г-8а, П8г-11, П8г-11а

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П9г -			Примечания
		15	15а	15б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X			3.006.1-2.87.2 ГО
	Ведомость расхода стали	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-12-2	1		1	3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		-12
2	Сетка С1-12-2		1		-12
	С1-12			1	-12
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,10	0,10	0,10	м3
	Масса плиты	0,26	0,26	0,26	т

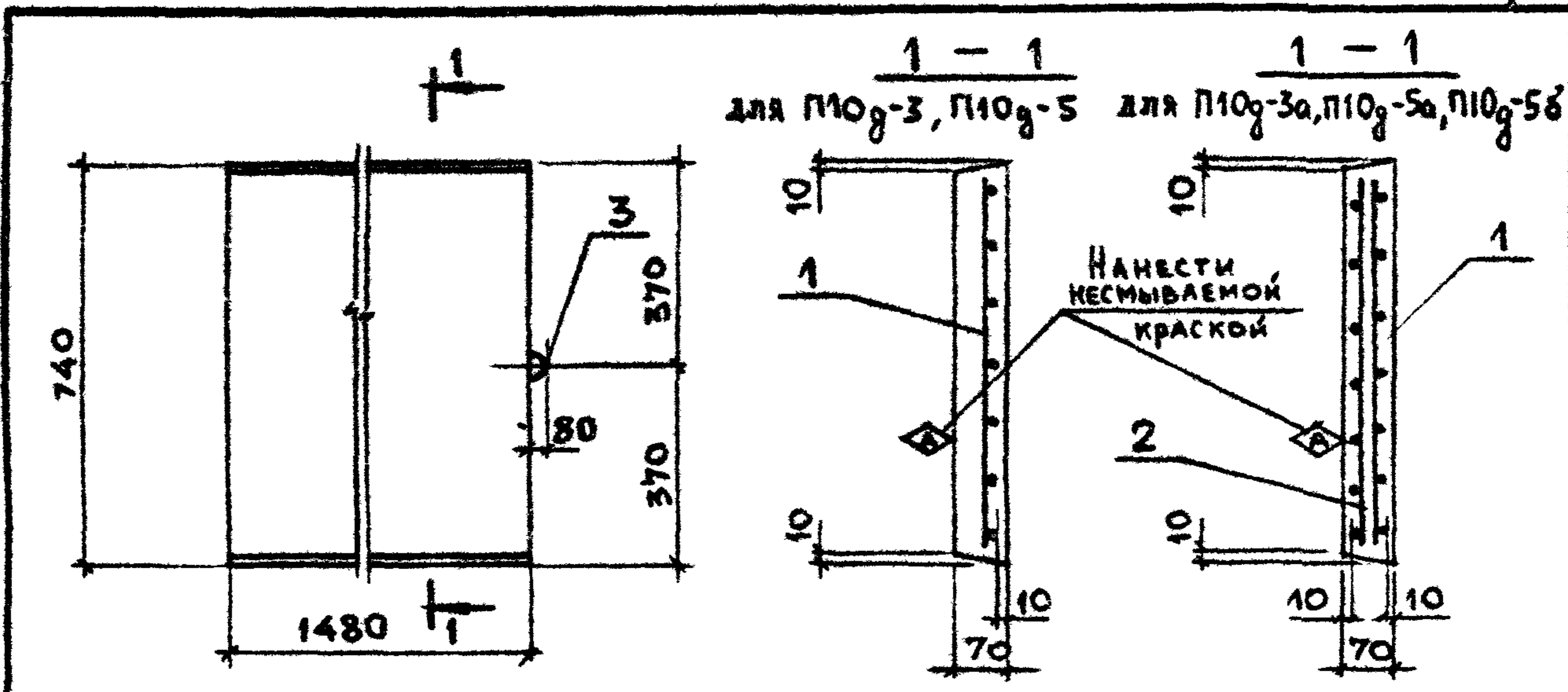
ИВ.Н.ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗВ. №

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкая	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-9

Плита П9г-15
П9г-15а, П9г-15б

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П10г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-13-1	1					3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1		-13
	С1-13-3			1		1	-13
2	СЕТКА С1-13-1		1				-13
	С1-13-3				1		-13
	С1-13					1	-13
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

ИЗМ. ОТД.	БРЮСКИН	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЦЕВИЧ	
БУХ. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖС	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-10

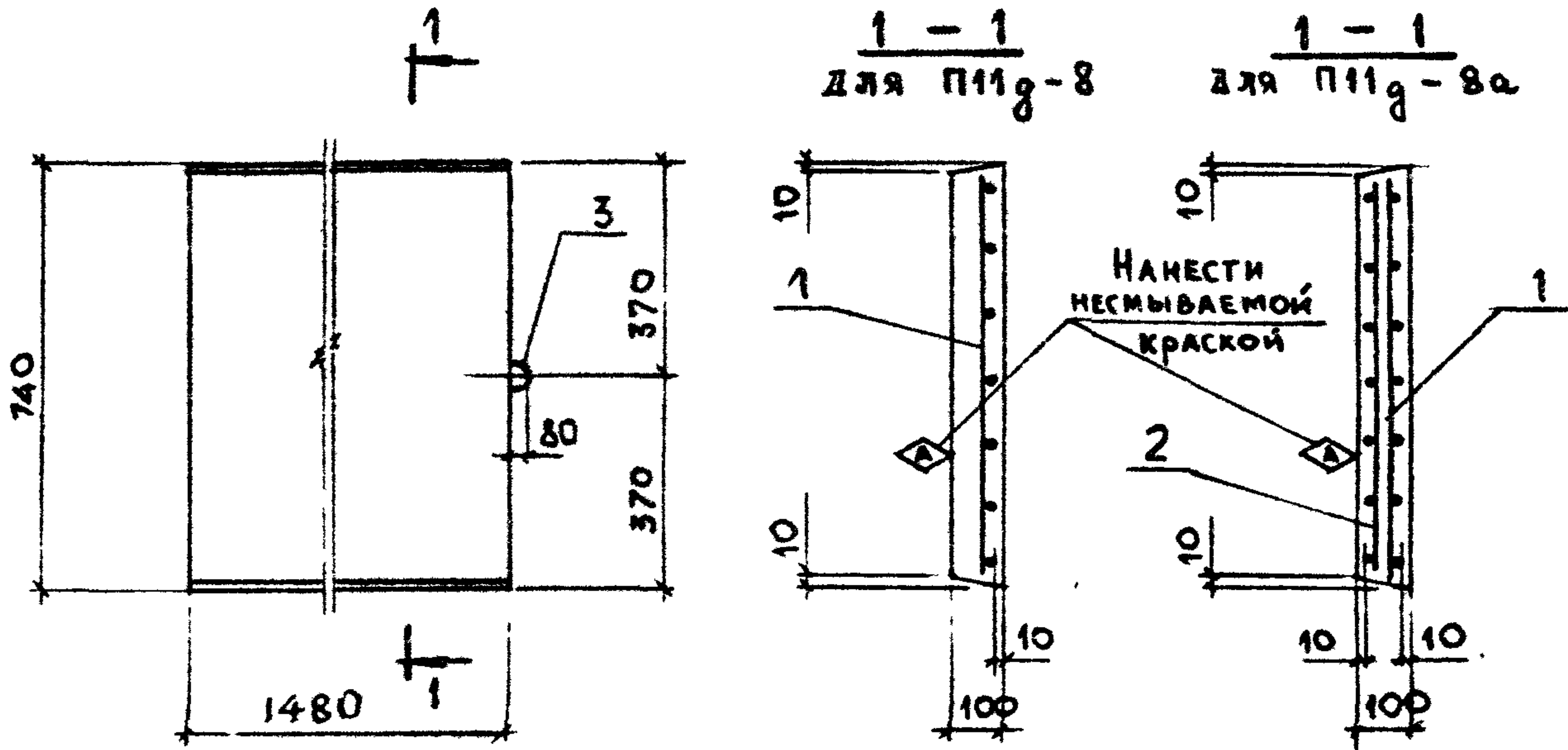
ПЛИТА П10г-3, П10г-3а,
П10г-5, П10г-5а, П10г-5б

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

22991-03 21

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П11г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С1-13-2	1			3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1		-13
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1		1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,11	0,11		м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27		т

ИЗМ. ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. М. И. В. НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУКАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. И. И. У.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
БРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-11

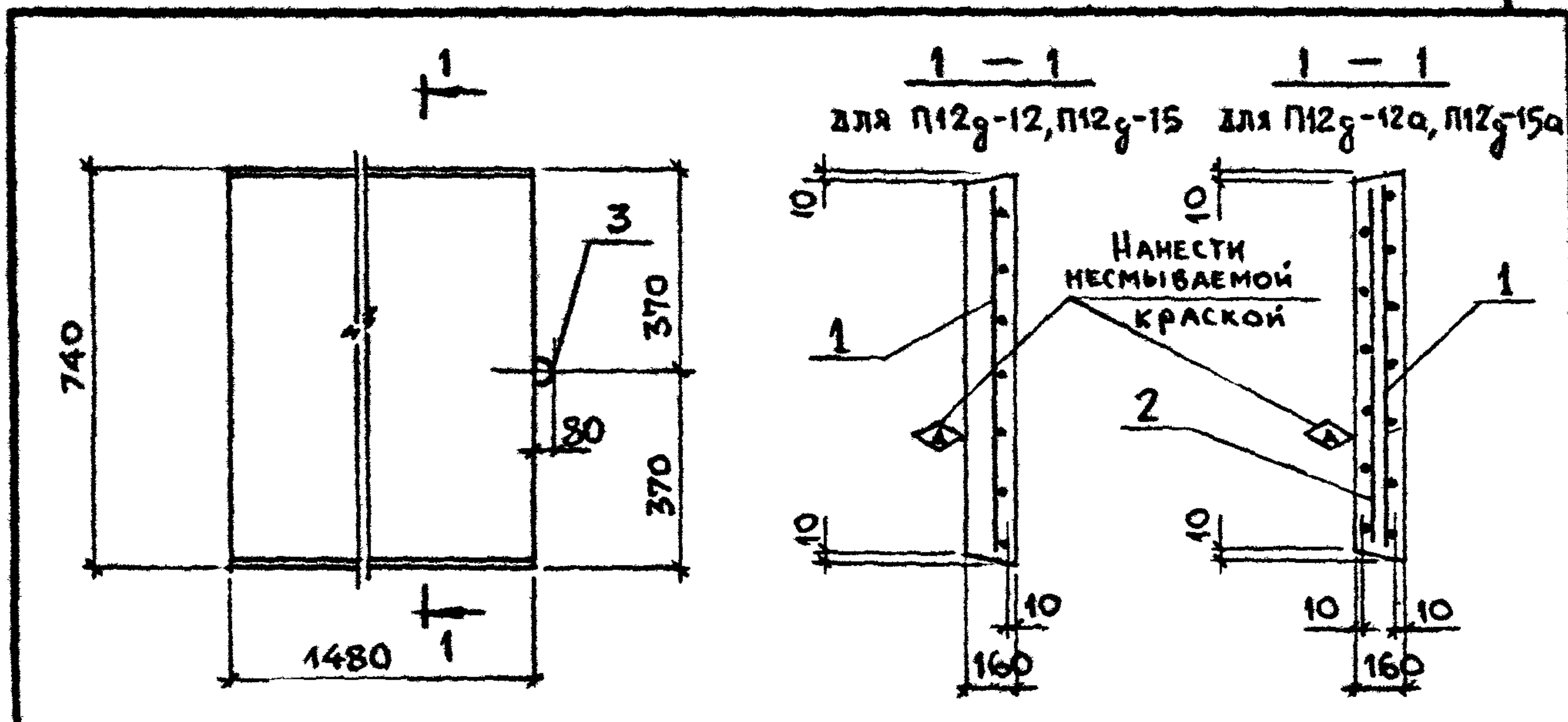
Плита
П11г-8, П11г-8а

СТАВКА	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 22

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,44	0,44	0,44	0,44	т

ИЗВЕЩЕНИЕ ПОДПИСЬ И СТАМПА ВЗН. М. И. В. П. А.

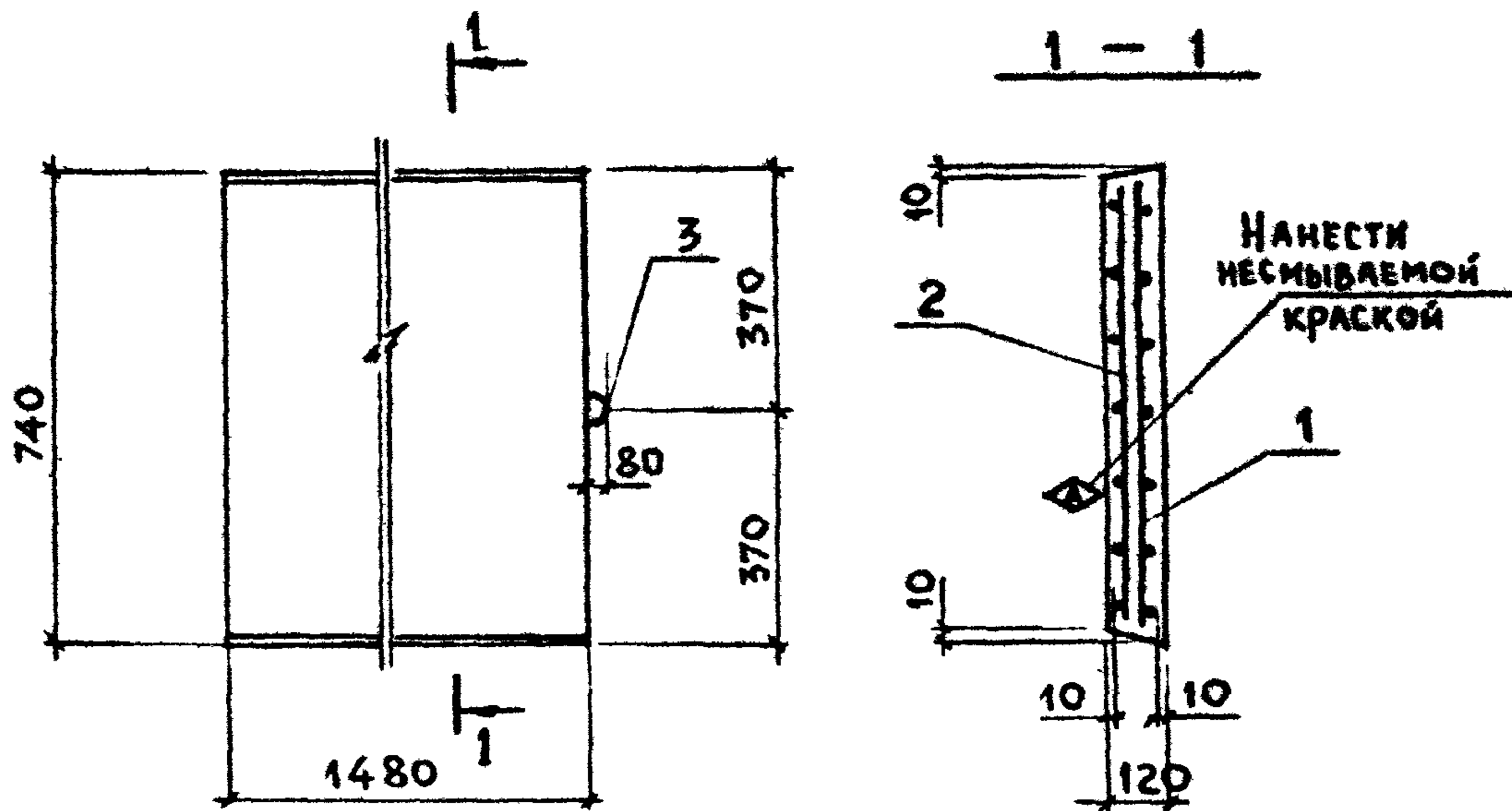
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ЧУПАРКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-12

ПЛИТА П12г-12
П12г-12а, П12г-15, П12г-15а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П13г-11б		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13-3	1	3.006.1-2.87.4-13
	2	СЕТКА С1-13	1	-13
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1.400-9, вып. 1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В25	0,13	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,33	т	

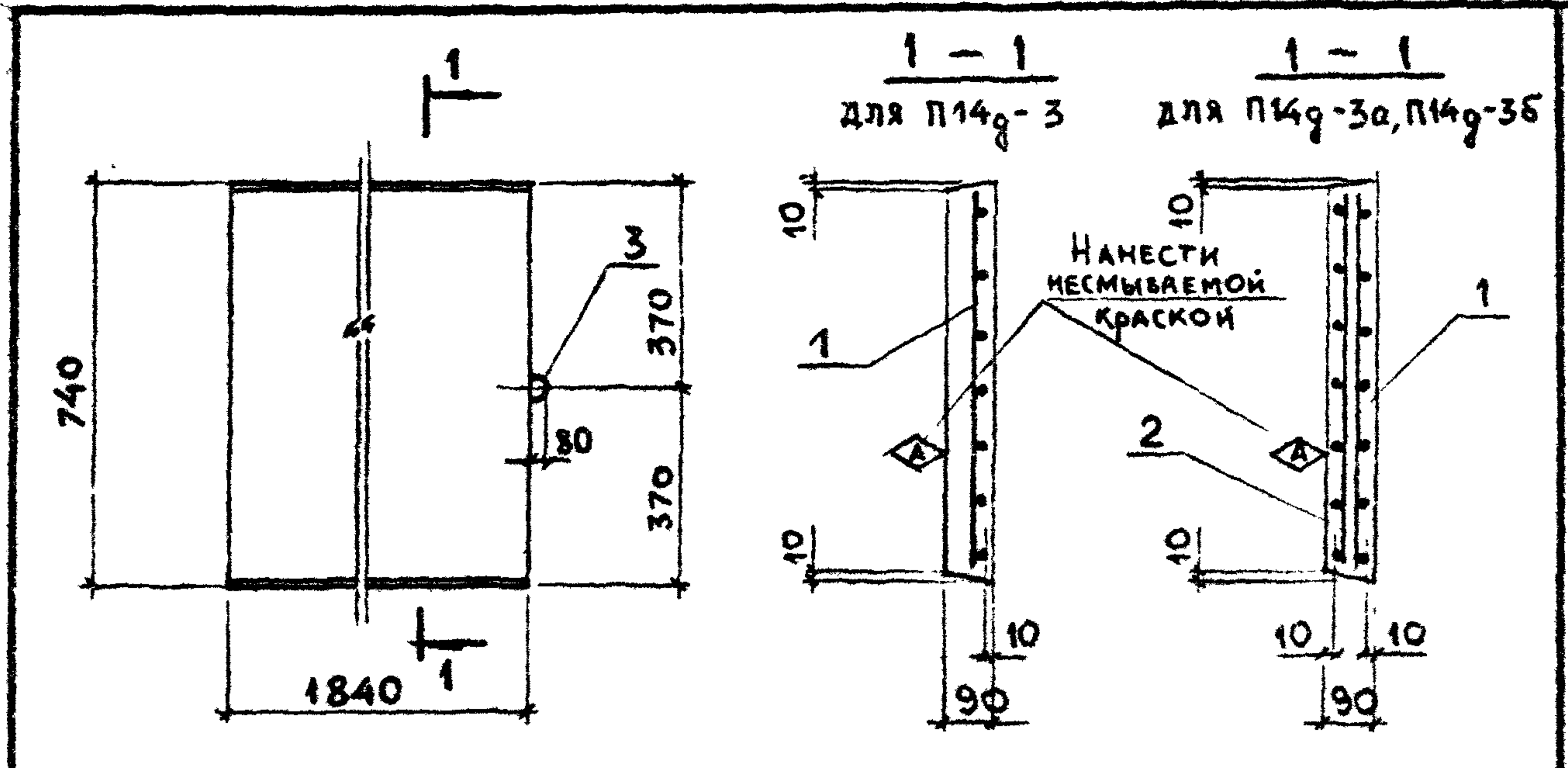
ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ И Ф.И.О.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>Коротецкая</i>	
РУК. ГР.	ЧУТЯКОВА	<i>Чутякова</i>	
ВЕД. ИЮЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>Домичев</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	

3.006.1-2.87.2-13

ПЛИТА П13г-11б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-14-1	1		1	3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		-14
2	СЕТКА С1-14-1		1		-14
	С1-14			1	-14
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,12	0,12	0,12	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,31	0,31	0,31	т

ИЗМЕНЕНИЯ СЛОВАТСЯ И ДЛН ВАРМ. НАЗ. №

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>Коротценко</i>
Р. В. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>Чупякова</i>
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>

3.006.1-2.87.2-14

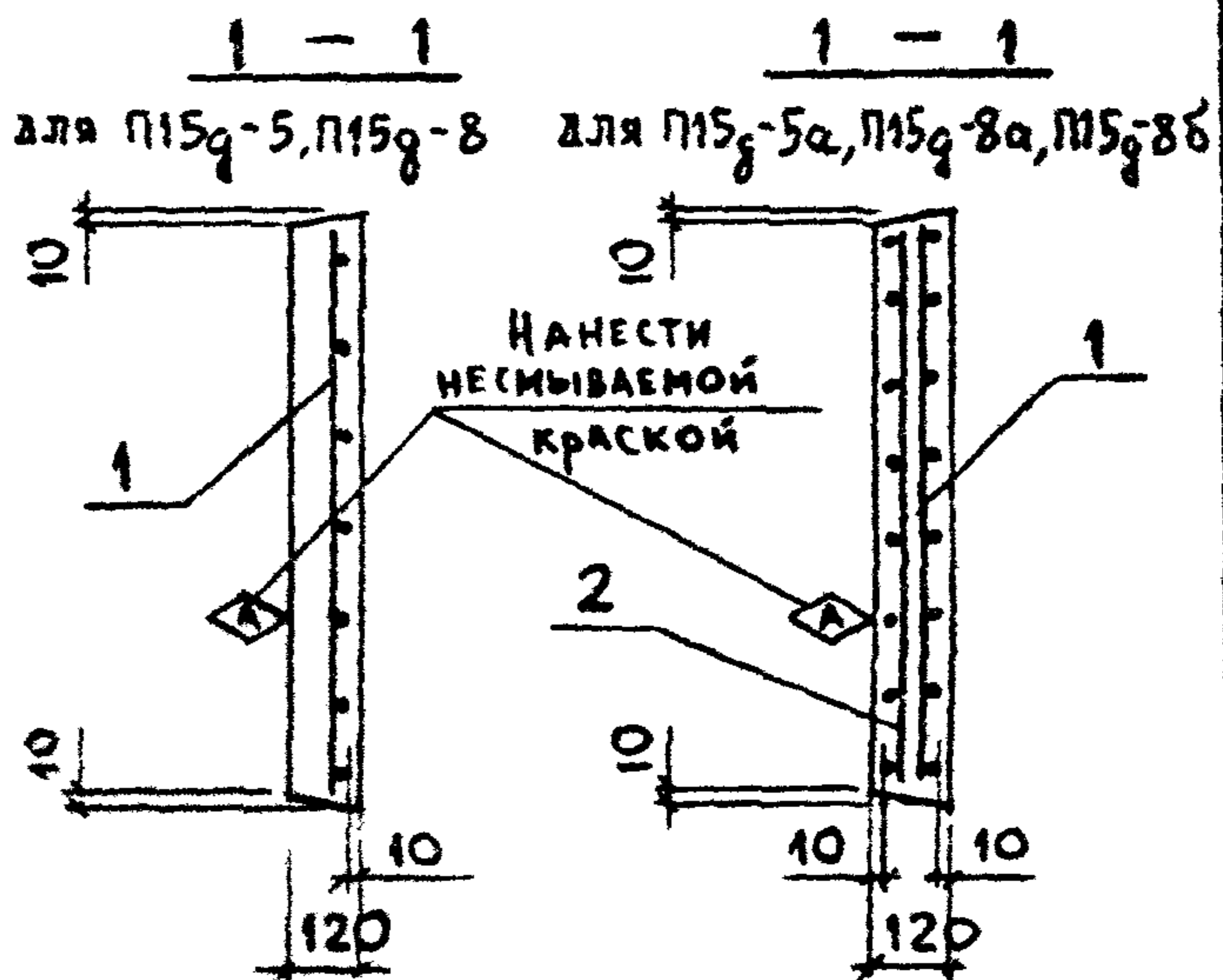
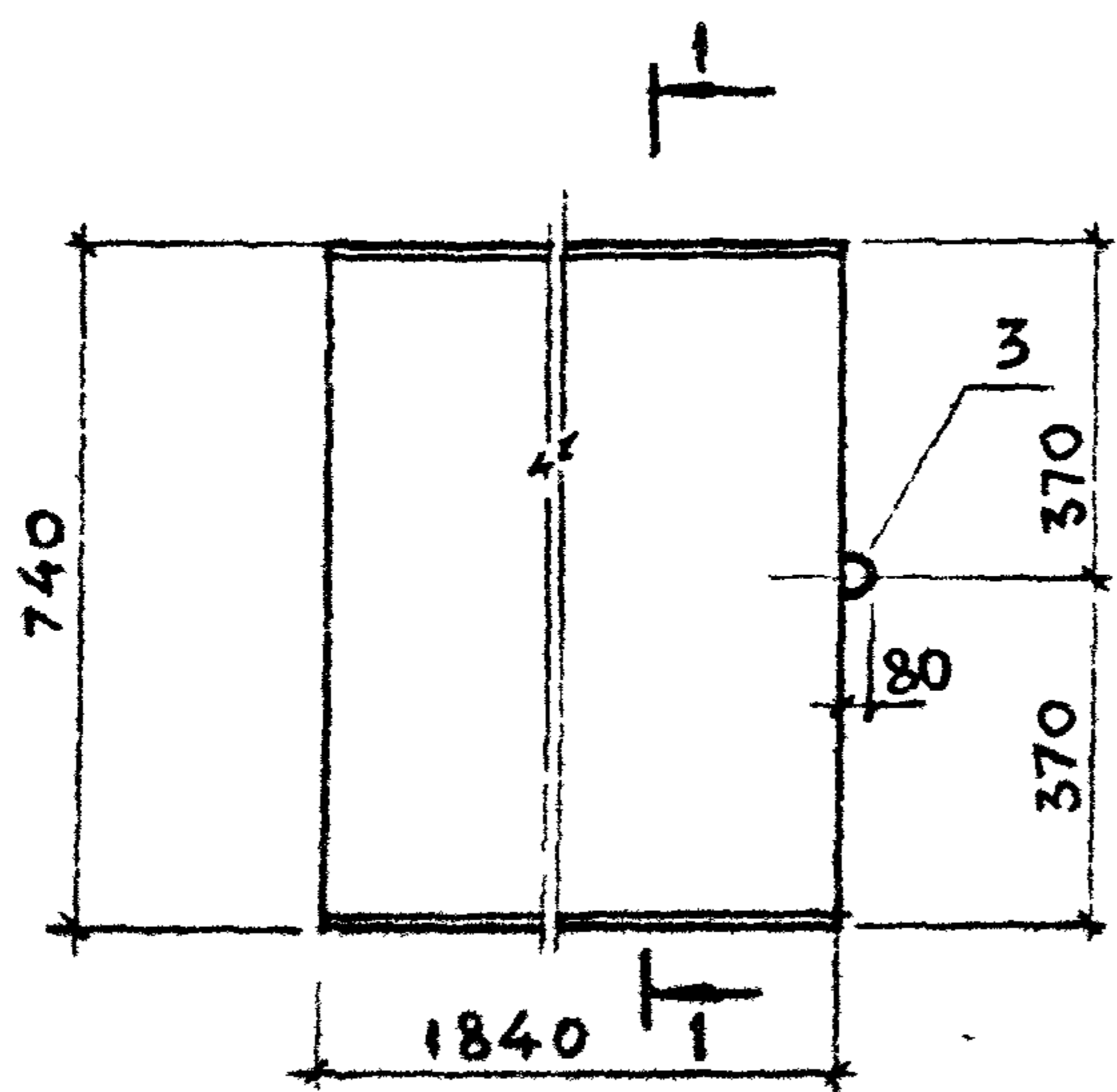
ПЛИТА П14г-3,
П14г-3а, П14г-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 25

ФОРМАТ А4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П15г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	СЕТКА С1-14-2		1				-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. ИЛИ ИСП.

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОСТЕЦКИЙ	
Р. К. СР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИСС.	УМАНЦЕВА	
ИЗУЧЕН.	ДОМНЧЕВ	
ТРОВЕР	ГУРОВИЧ	

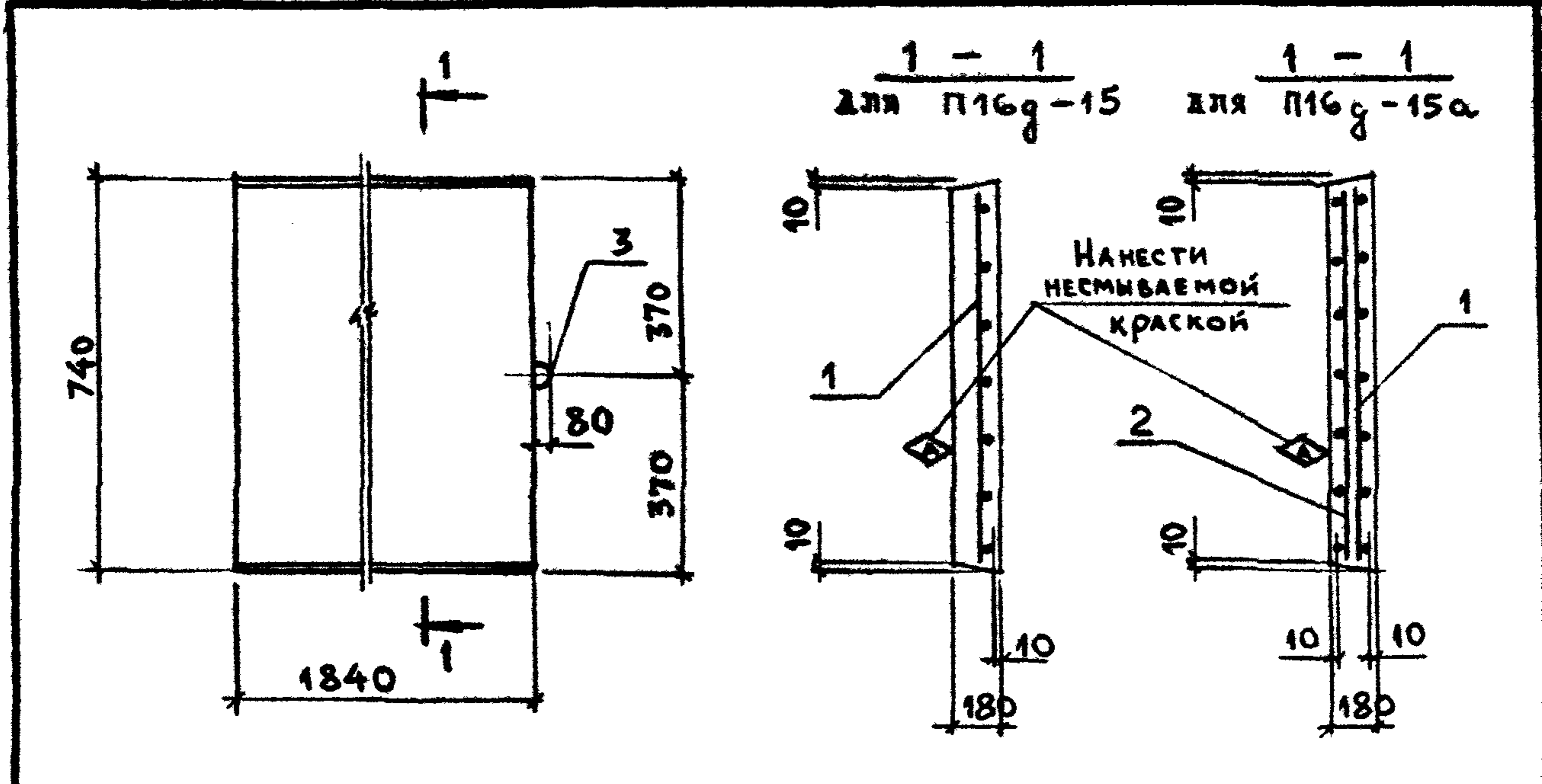
3.006.1-2.87.2-15

ПЛИТА П15г-5, П15г-5а,
П15г-8, П15г-8а, П15г-8б

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 26

ФОРМАТ А4

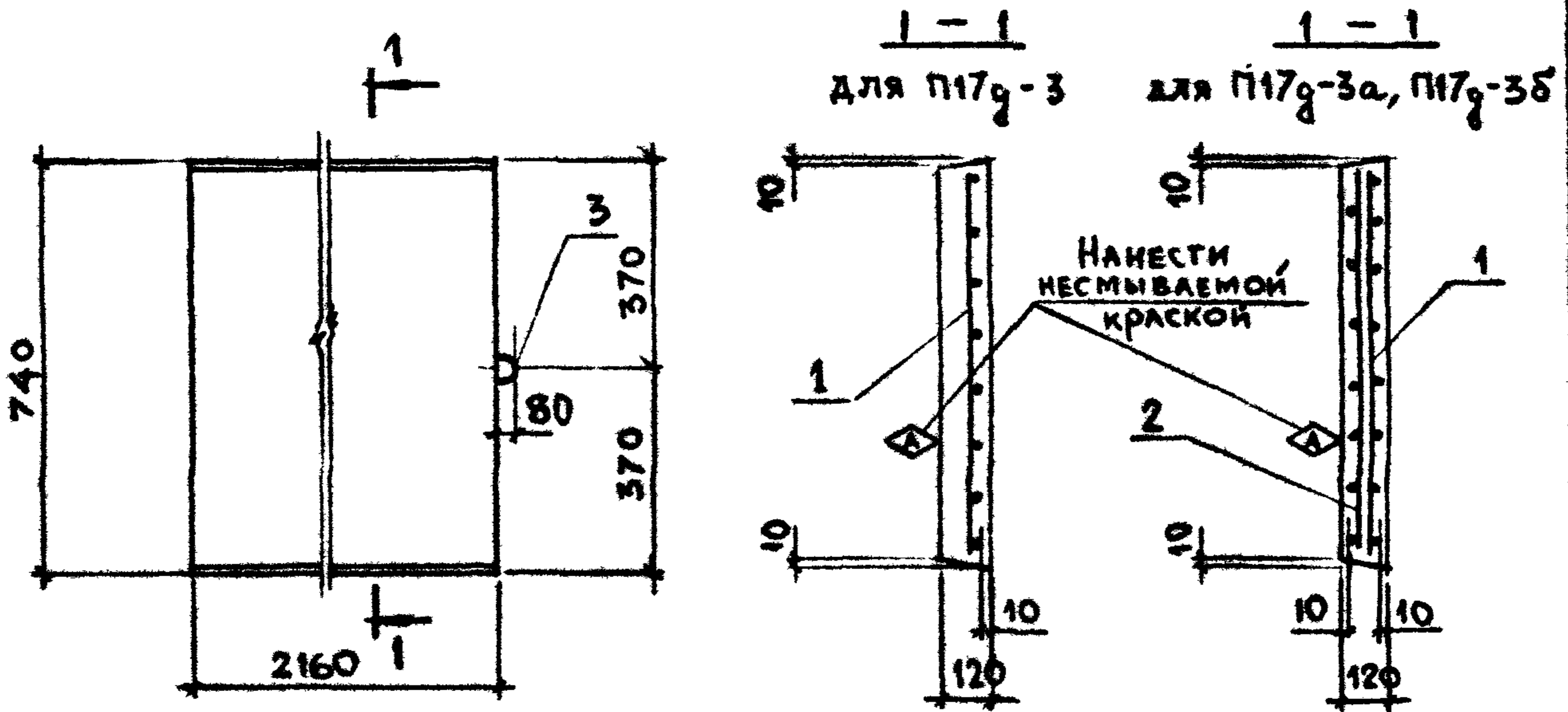


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П16g-		Примечания
		15	15а	
<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-14-3	1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1	- 14
2	СЕТКА С1-14-3		1	- 14
<u>Детали</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материял</u>				
	БЕТОН В25	0,25	0,25	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	т

ИЗВЕРЖЕНА ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВРАЖИМЫЕ НА

ИЗВЕРЖЕНА	НАЧ. ОТД.	БРОВАСКИЙ	<i>Бр</i>
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
	П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>Кр</i>
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>
	ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>

3.006.1-2.87.2-16		
ПЛИТА	СТАЛИЯ	ЛИСТ
П16g-15, П16g-15а	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П17г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	X	3.006.1-2.87.2. РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	Сетка С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материал</u>					
	Бетон В 25	0,19	0,19	0,19	м ³
	Масса плиты	0,48	0,48	0,48	т

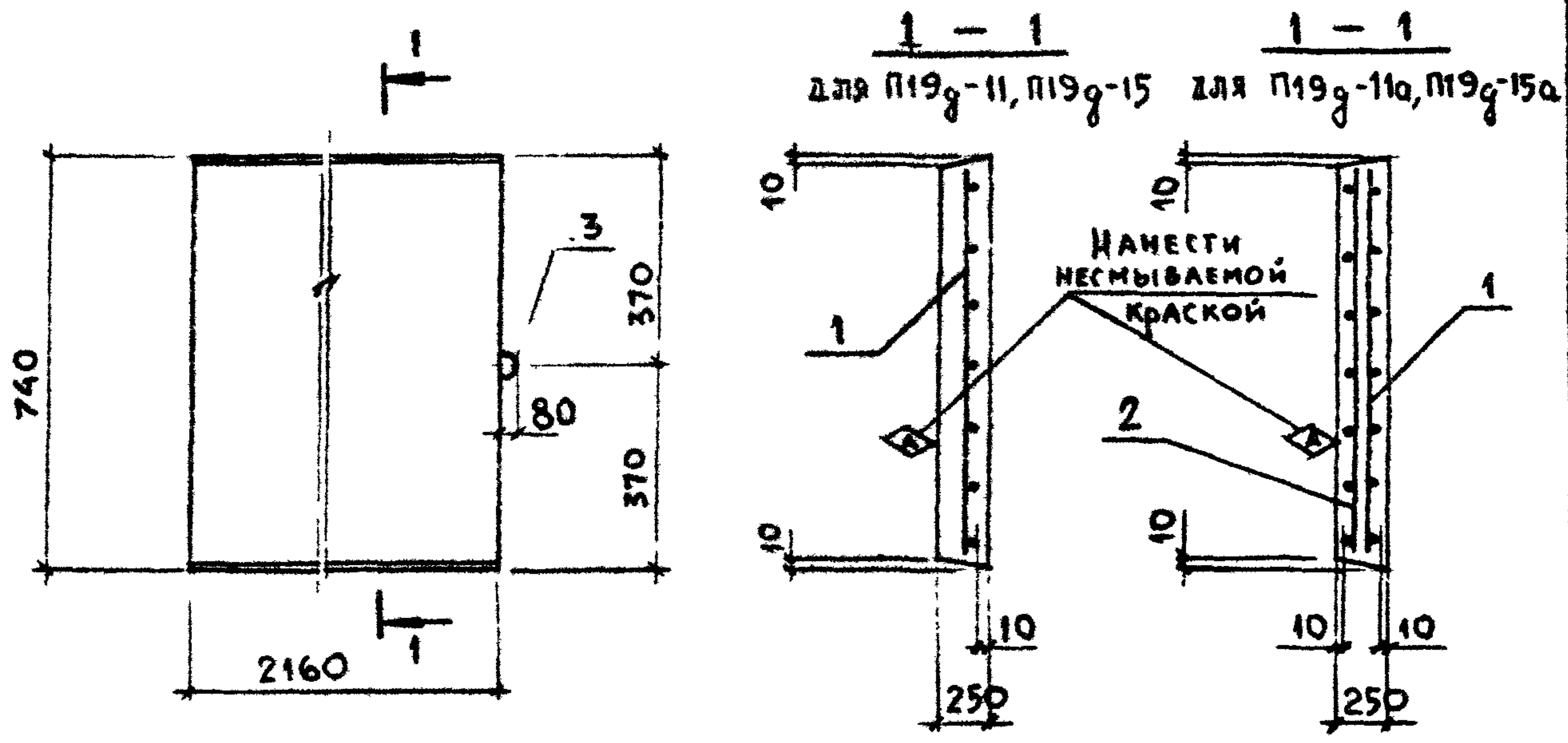
ИВН-ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НАЗНАЧ.

Иач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичёв	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-17

Плита П17г-3,
П17г-3а, П17г-3б

Стаяня	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз	Наименование	кол. на плиту П19г-				Примечание
		11	11а	15	15а	
<u>Документация</u>						
	Техническое описание	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>						
1	СЕТКА С1-15-2	1				3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1	-15
	С1-15-3			1		-15
2	СЕТКА С1-15-2		1			-15
	С1-15-3				1	-15
<u>Детали</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>						
	БЕТОН В25	0,40	0,40	0,40	0,40	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,0	1,0	1,0	1,0	т

ИЗВ. ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. М. И. В. М.

ИЗМ. ПОЯЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. М. И. В. М.		
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Ст. спец.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
Взв. инж.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Инжен.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
Дровер	ГРЮБИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-19

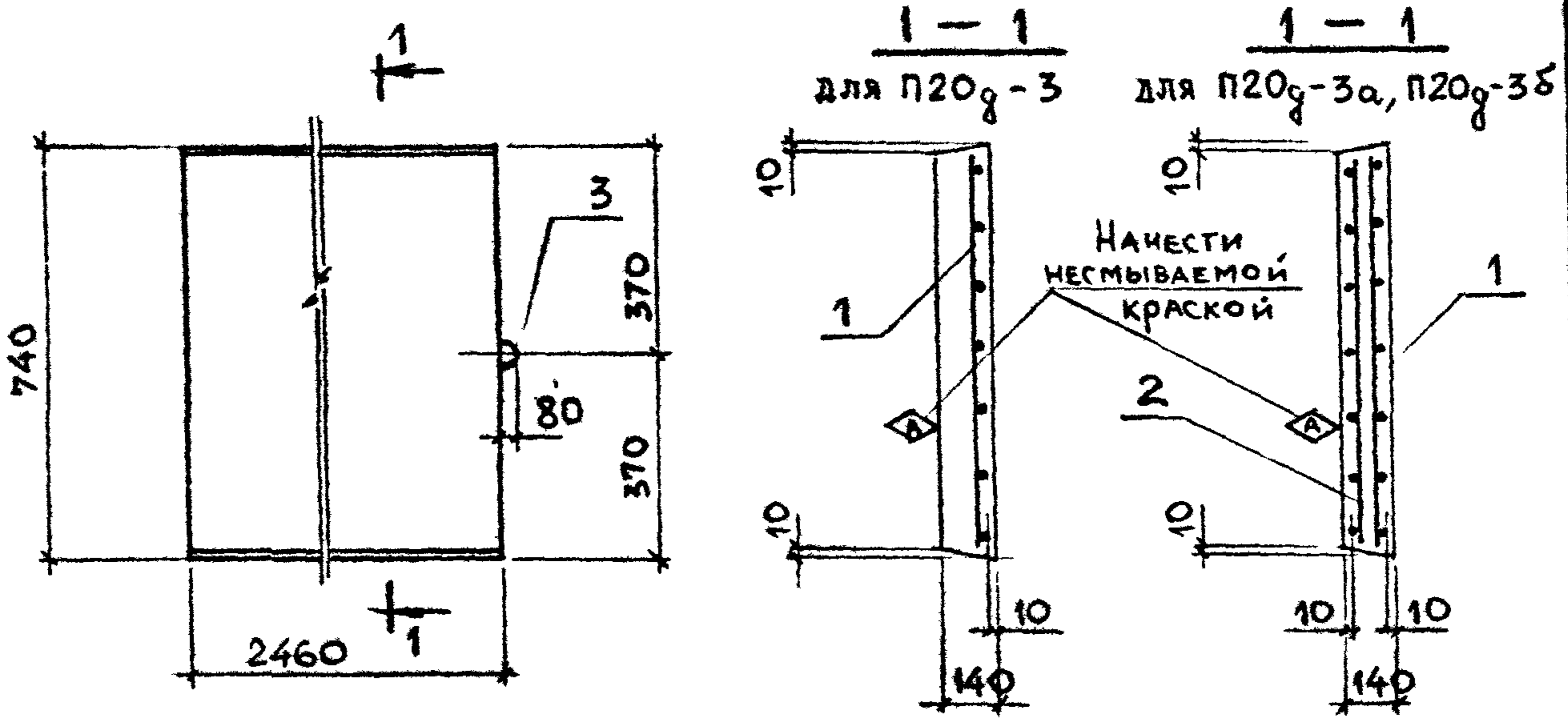
ПЛИТА П19г-11,
П19г-11а, П19г-15, П19г-15а

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 30

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		- 16
2	СЕТКА С1-16-1		1		- 16
	С1-16			1	- 16
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,25	0,25	0,25	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,64	0,64	0,64	т

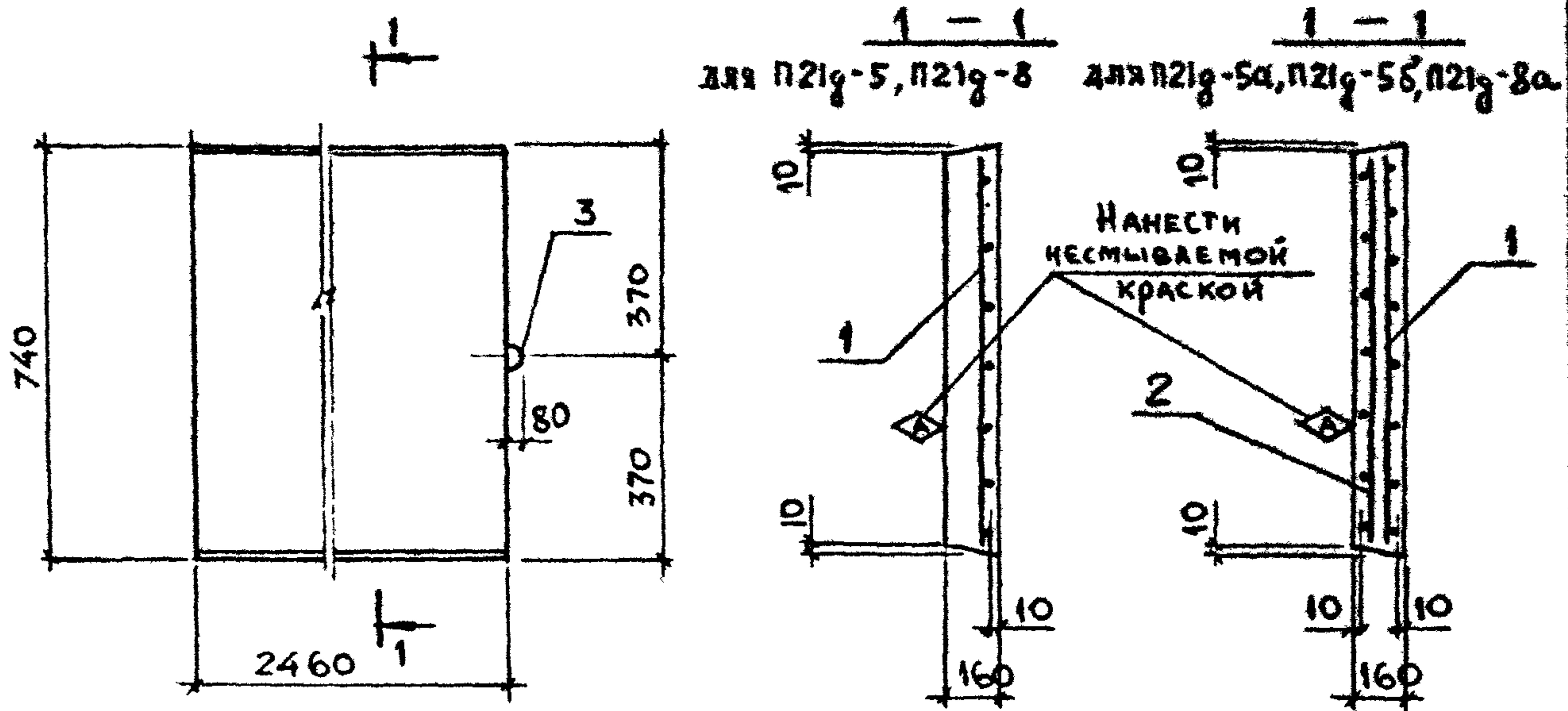
ИНЖЕНЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-20

ПЛИТА П20г-3,
П20г-3а, П20г-3б

СТАЯКЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

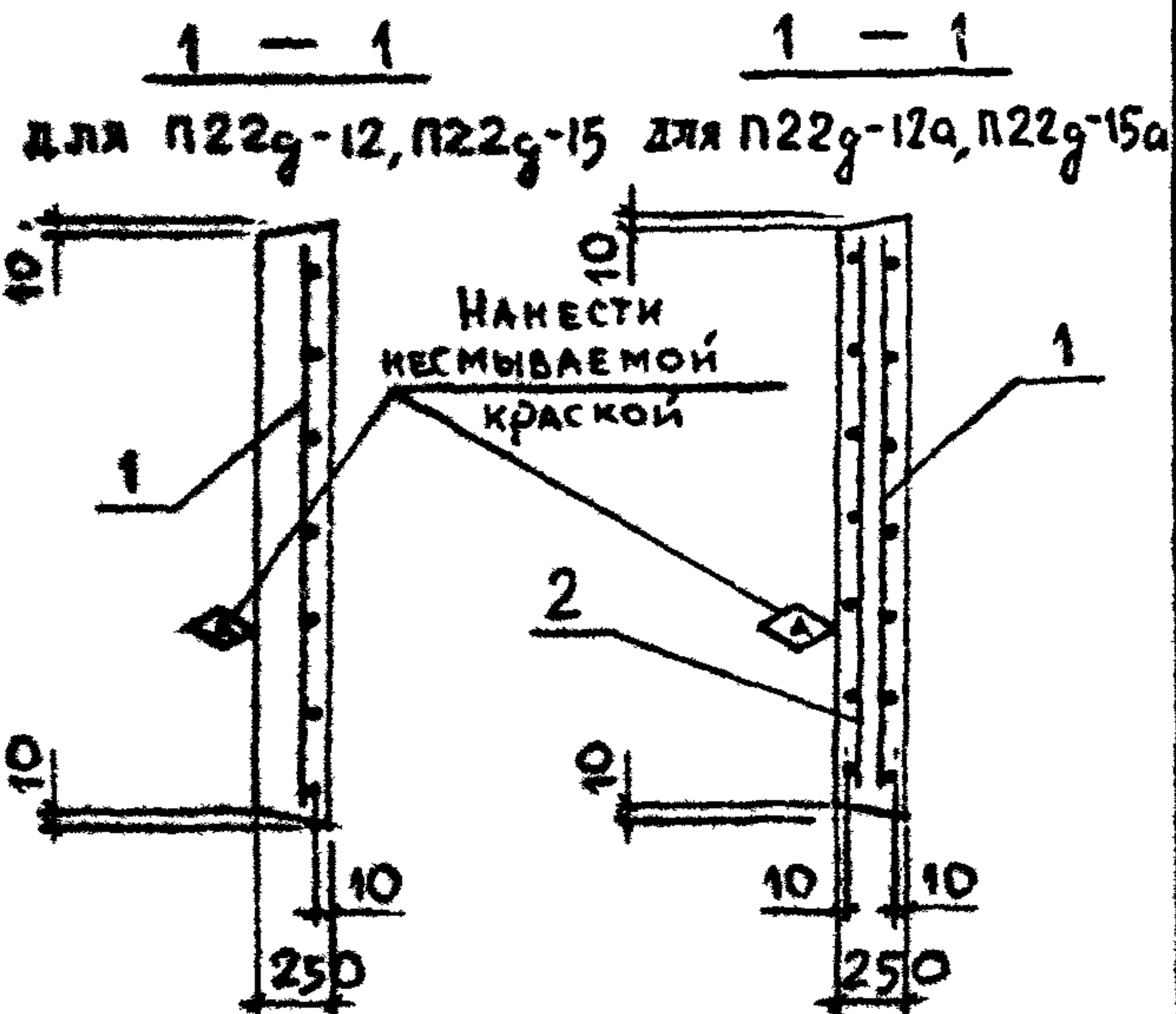
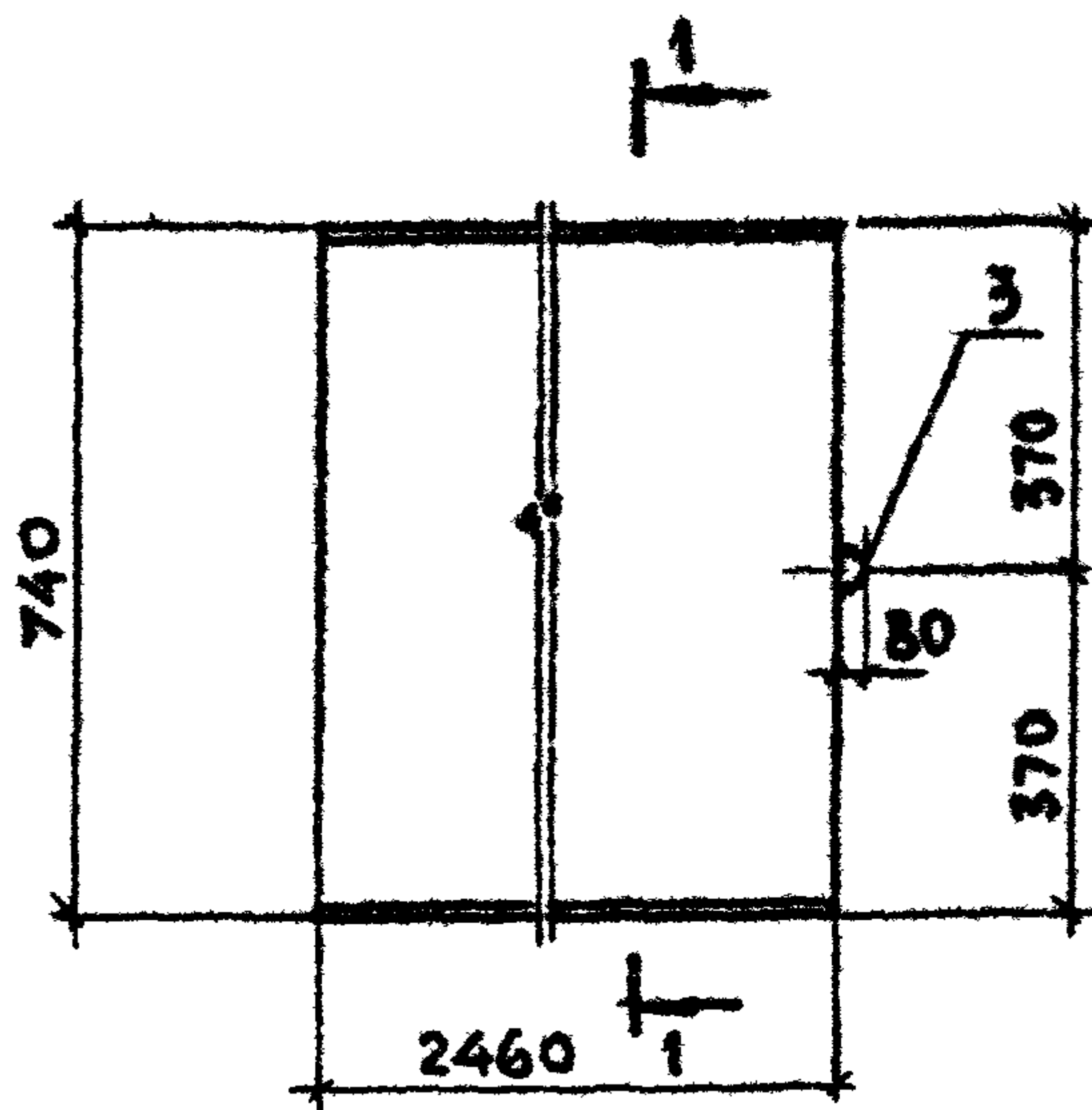
КОН. ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ	КОЗДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИМБ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-21

ПЛИТА П21г-5, П21г-5а,
П21г-5б, П21г-8, П21г-8а

СТАЯКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П22g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,14	1,14	1,14	1,14	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ Н ДАТА ВЗР. М. И. И. С. №

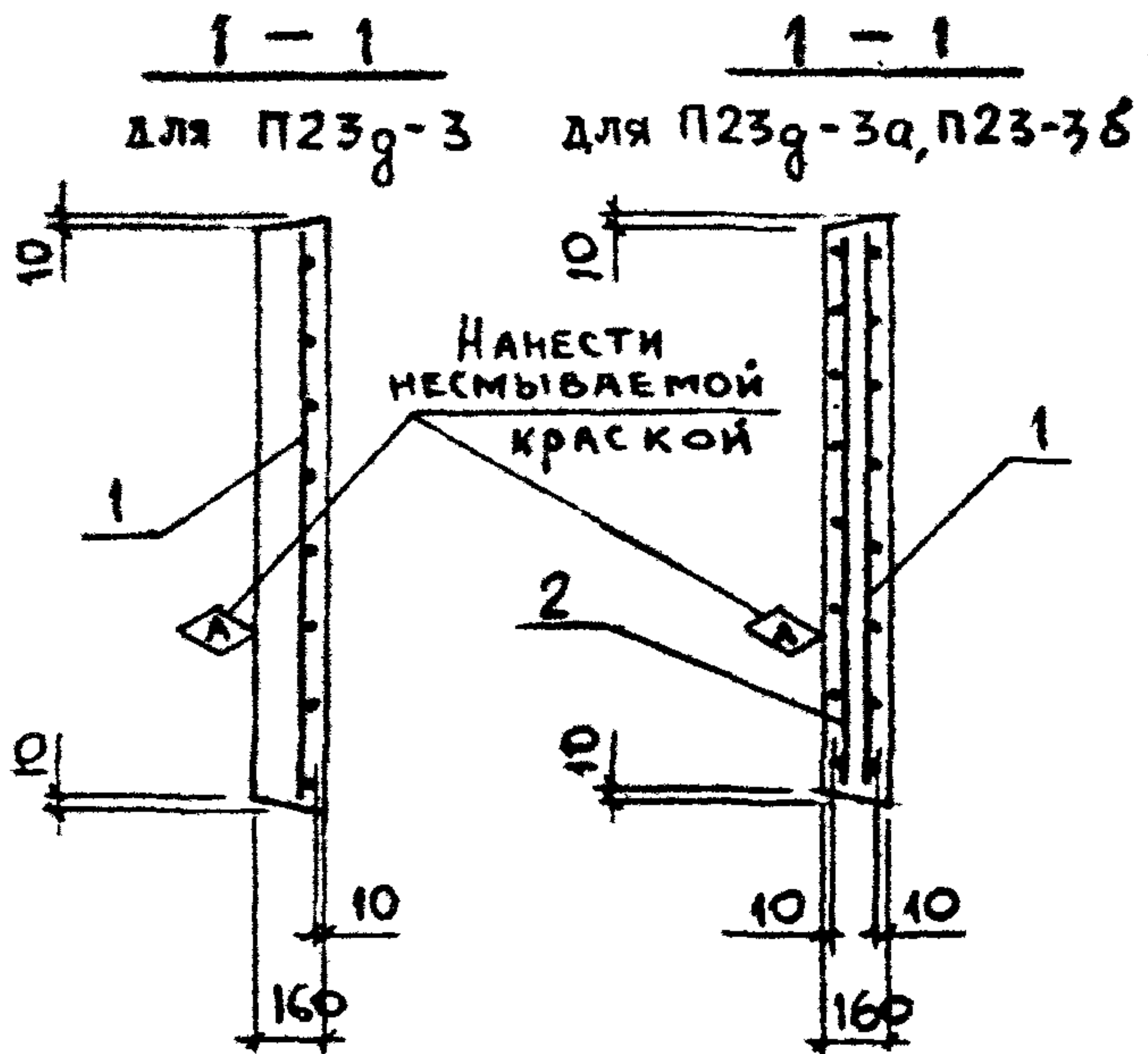
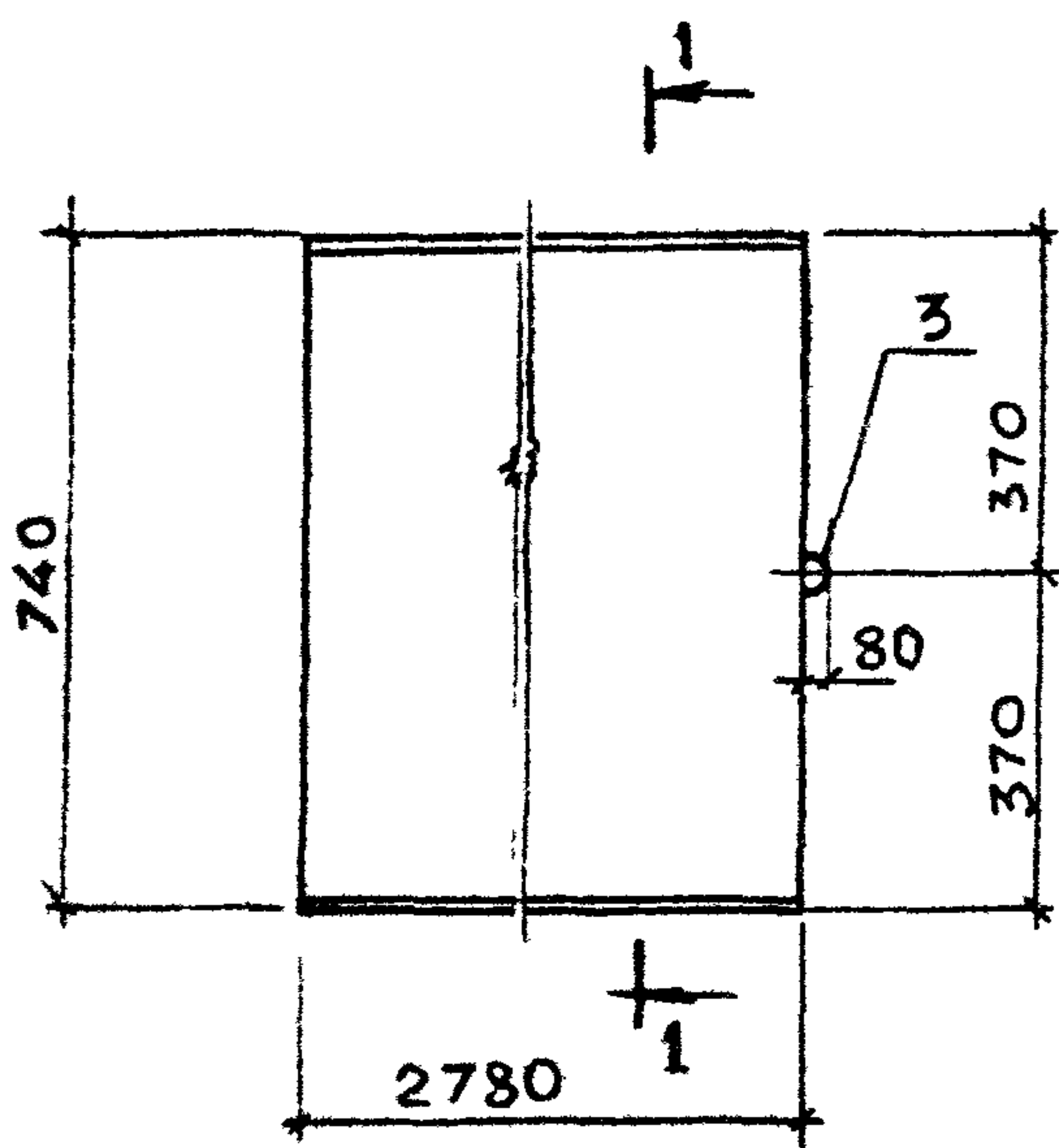
ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА	<i>[Signature]</i>
БУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕР. ИДЕ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН	ФОНИВЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-22

ПЛИТА П22g-12,
П22g-12a, П22g-15, П22g-15a

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	Наименование	КОЛ. НА ПЛТУ П23г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	Сетка С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-5	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,33	0,33	0,33	м3
	Масса плиты	0,82	0,82	0,82	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ ВЗ. №

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГР. СПЕЦ.	КРАСТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИО	УМАНЦЕВА	
ИИЖЕН.	ОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-23

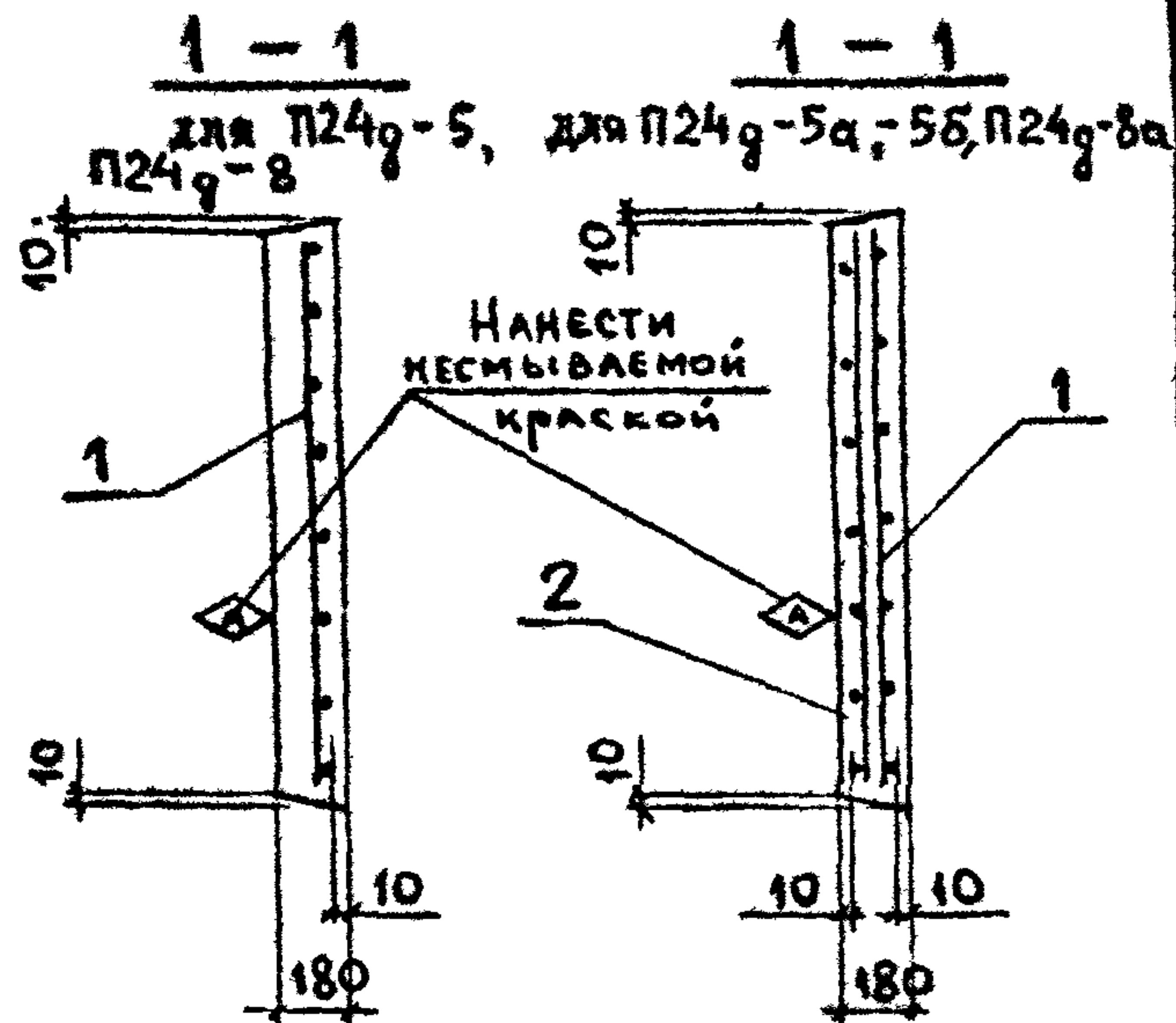
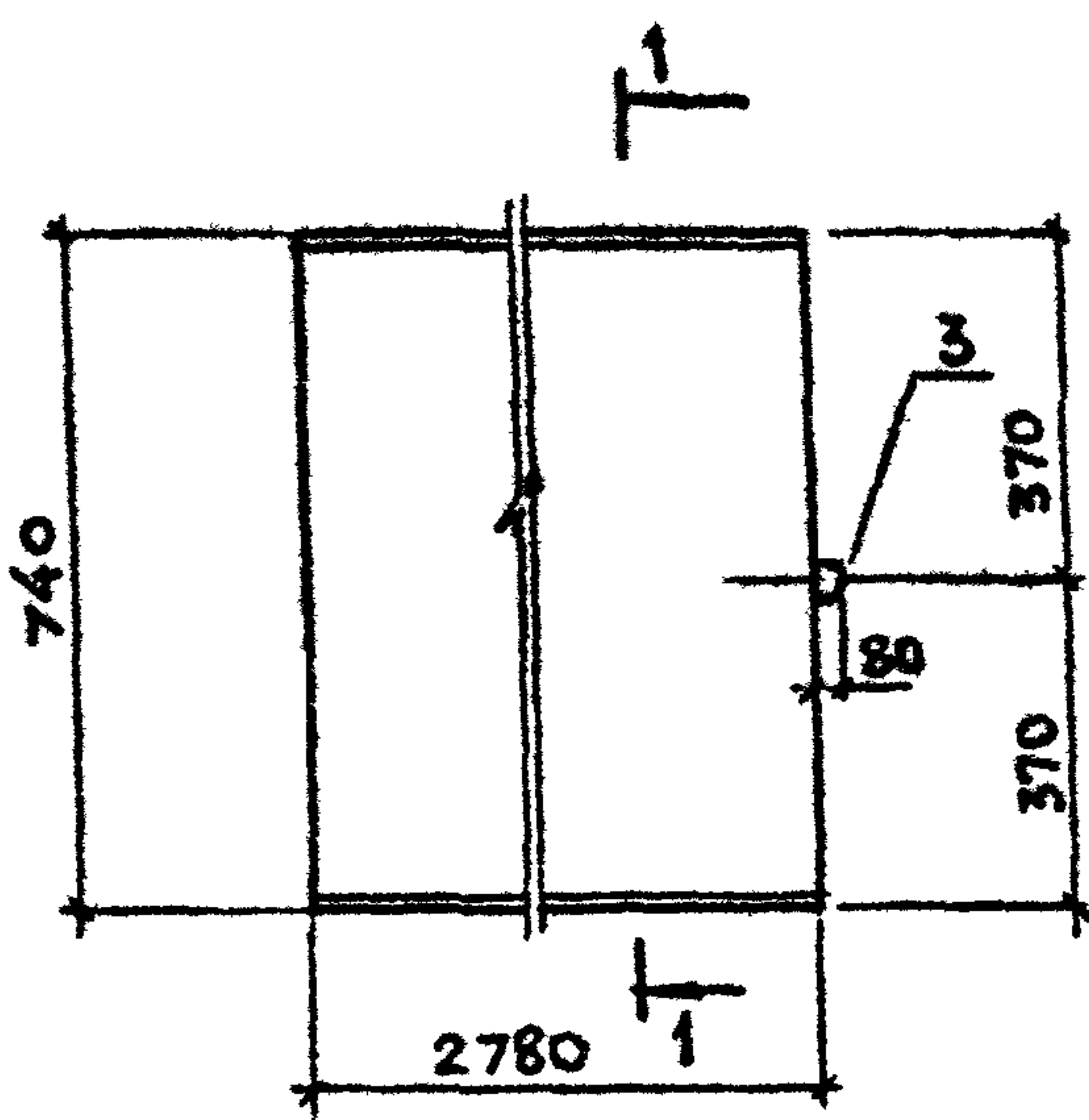
Плита П23г-3,
П23г-3а, П23г-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 34

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		Б	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

ИЗВ. ПОЛ. ГОДИТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯМ. НАЗ. №2

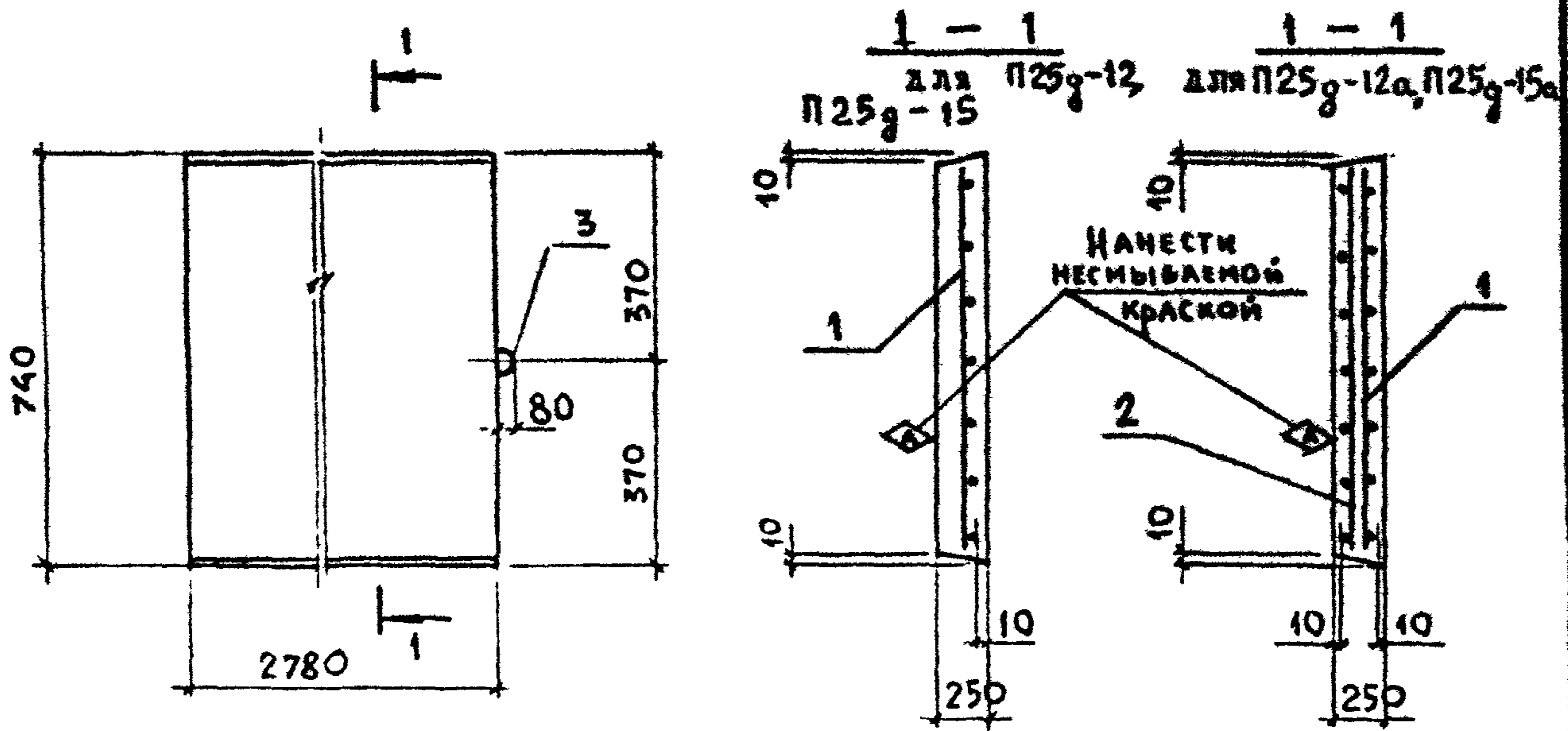
НАЧ. ОТД.	БРДАСКИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ОТ. СПЕЦ.	КОРДЫЦКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕР. ХИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а, П24г-5б, П24г-8, П24г-8а

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>Документация</u>						
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2-РС
<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	Сетка С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м ³
	Масса плиты	1,29	1,29	1,29	1,29	т

№В.ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЯМ. ИМБ. №2

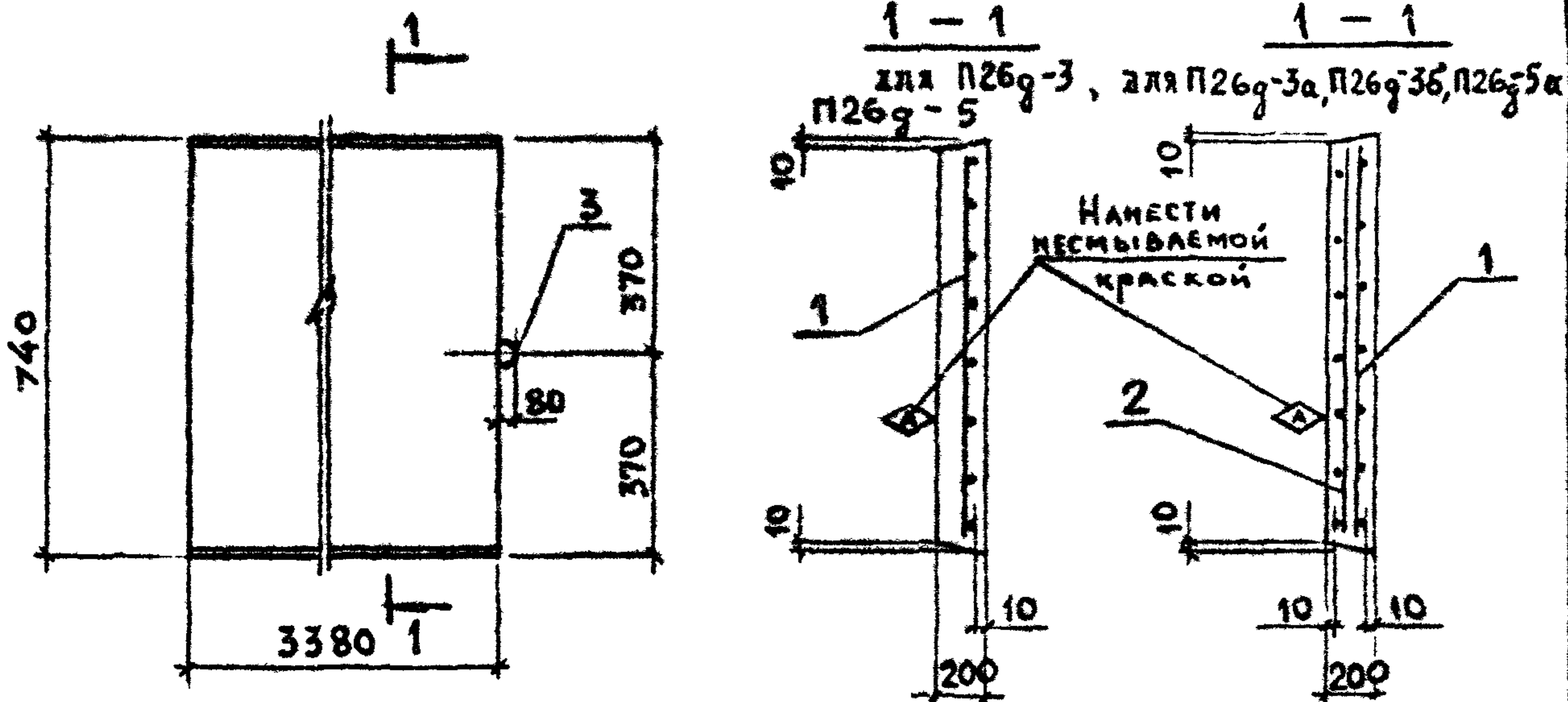
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-25

Плита П25г-12,
П25г-12а, П25г-15, П25г-15а

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-18-1	1		1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1			1	-18
	С1-18-2				1		-18
2	СЕТКА С1-18-1		1				-18
	С1-18			1			-18
	С1-18-2					1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ НАЗНАЧЕНИЯ

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СР. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	75
ВЕР. ИЮС	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-26

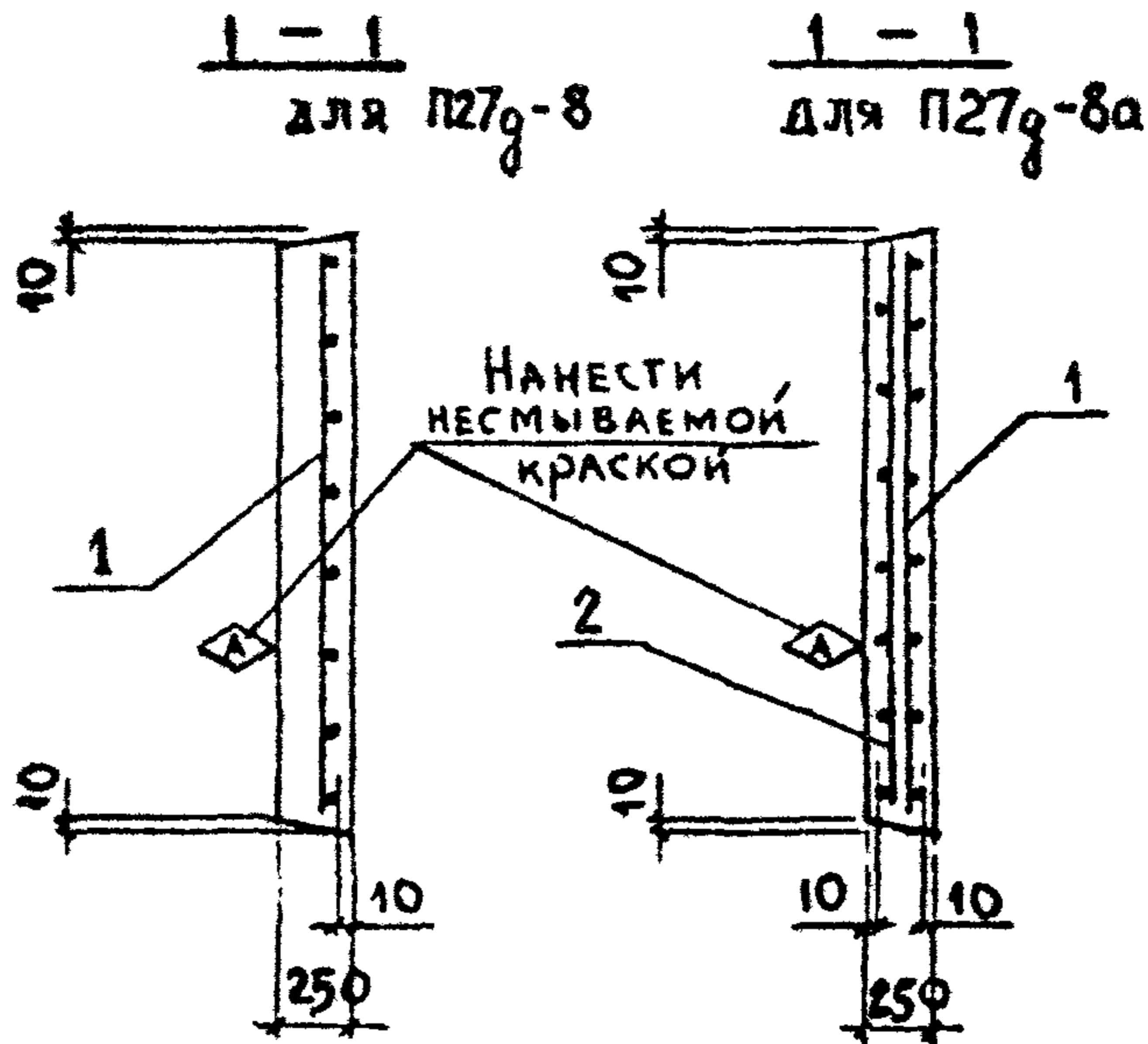
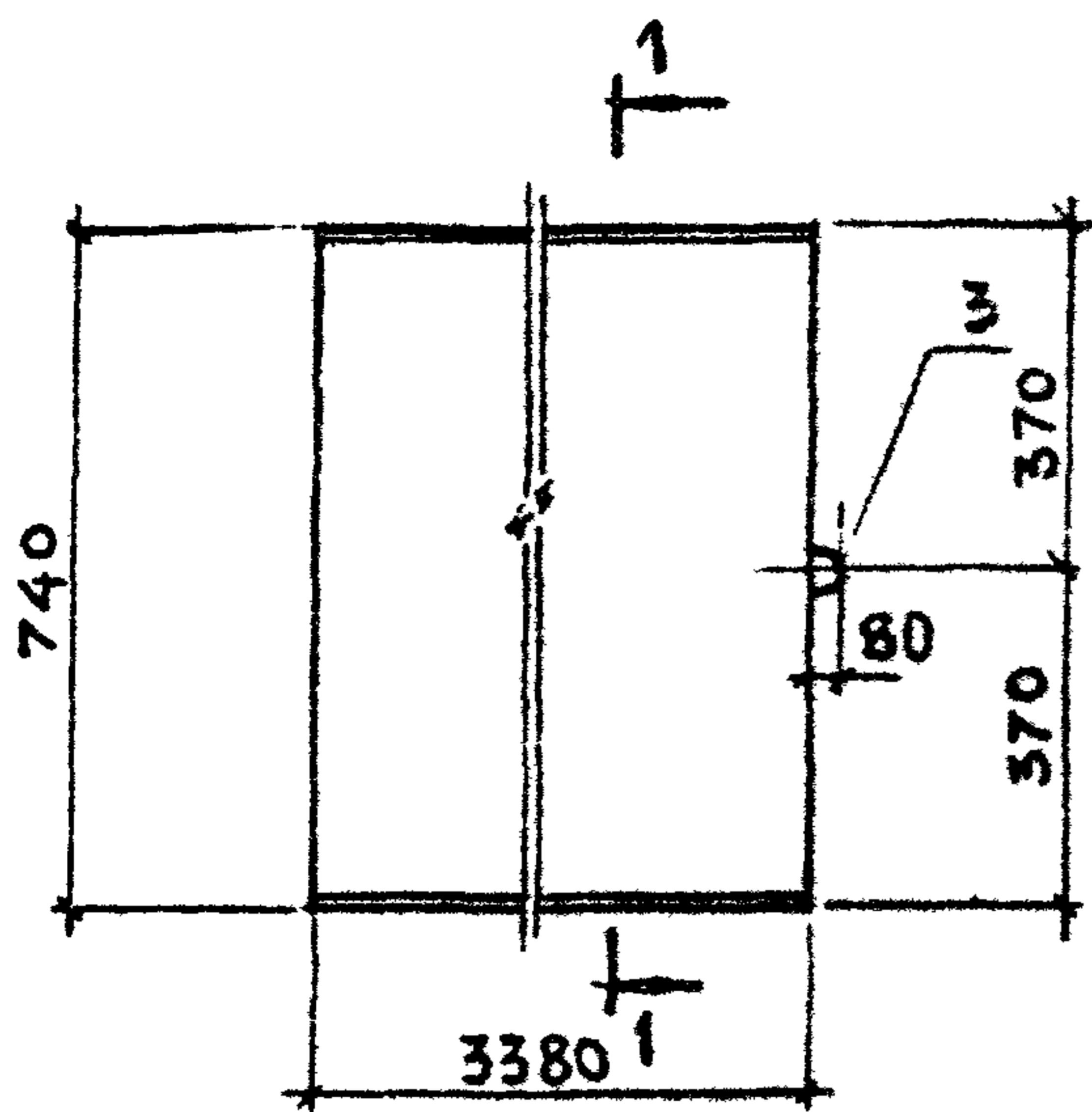
ПЛИТА П26г-3, П26г-3а,
П26г-3б, П26г-5, П26г-5а

СТАВКА	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 37

ФОРМАТ А4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27г-		ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-18-2	1		3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1	- 18
2	СЕТКА С1-18-2		1	- 18
				- 18
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В 25	0,63	0,63	м3
	МАССА ПЛИТЫ	1,56	1,56	т

ИЗМ. ПОЛ. ПОБЛНЬ И ДАТА РАСП. ИЛИ НЕ

ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.

3.006.1-2.87.2-27

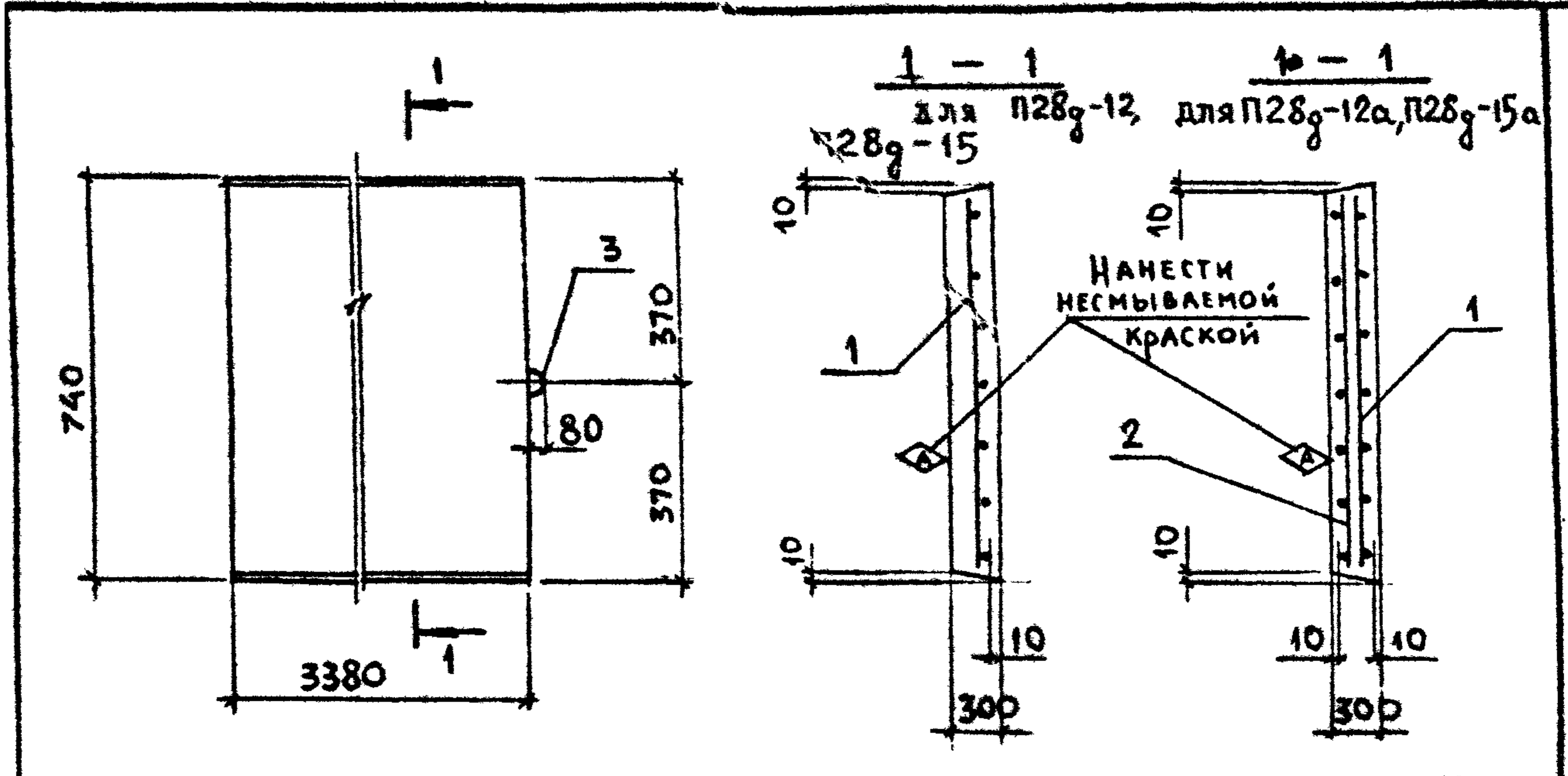
ПЛИТА
П27г-8, П27г-8а

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 38

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

ИВ.Н.ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН.П.ИВ.Н.

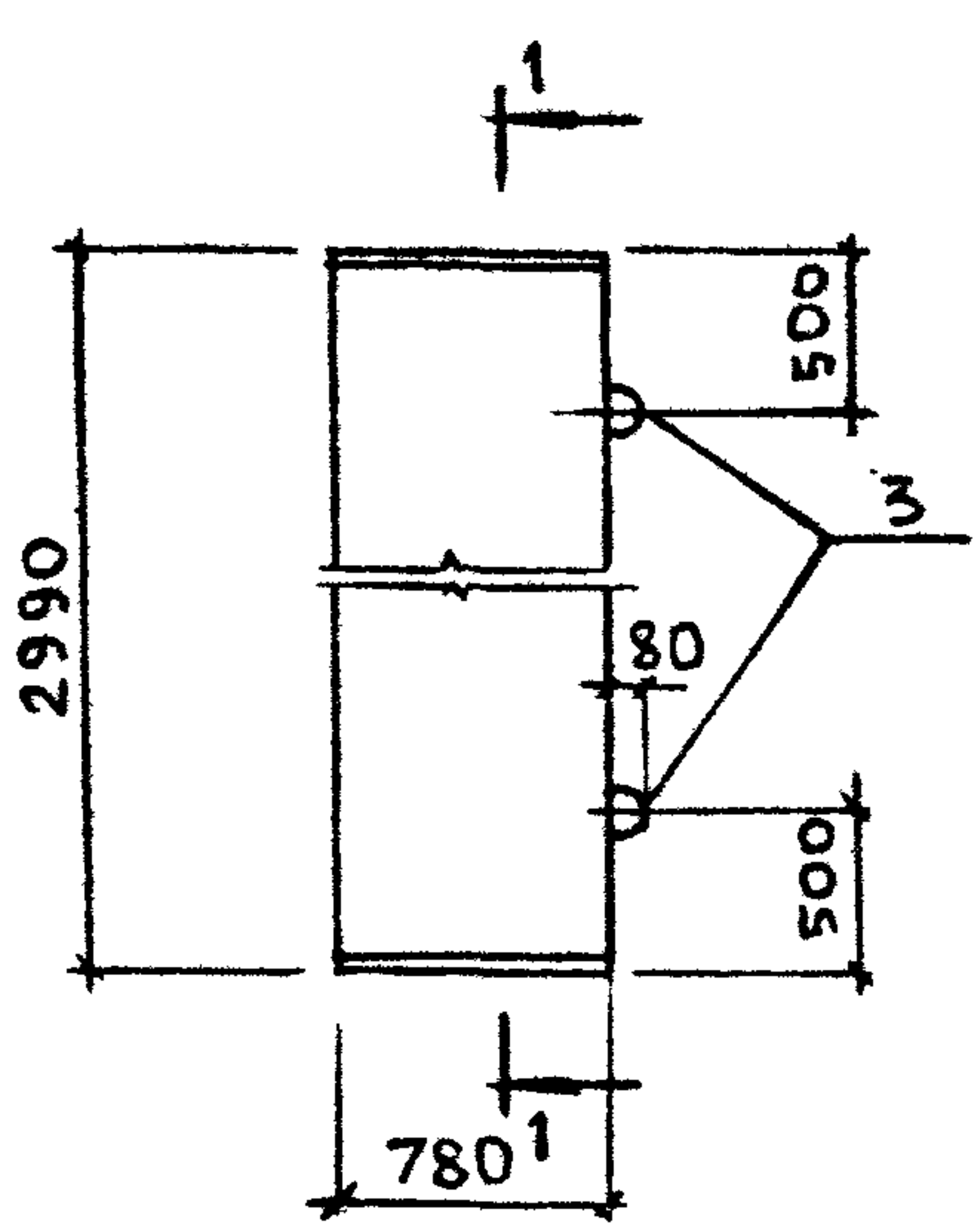
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.
ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.	ИВ.Н.ПОСЛ.

3.006.1-2.87.2-28

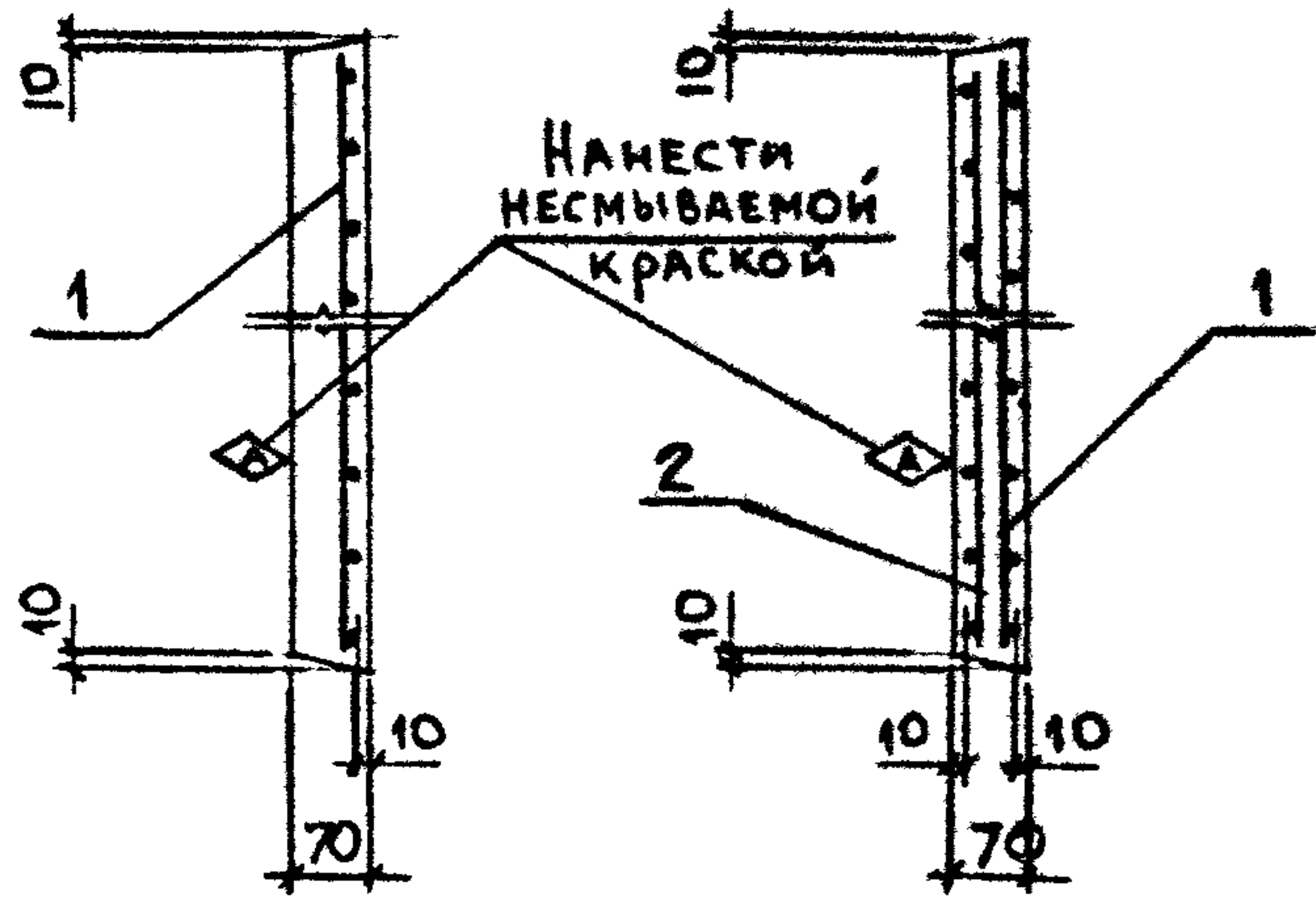
ПЛИТА П28g-12,
П28g-12a, П28g-15, П28g-15a

СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНКТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1-1 для П5-5, П5-8 1-1 для П5-5а, П5-8а, П5-8б



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П5-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	СЕТКА С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м ³
	БЕТОН В25					0,16	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

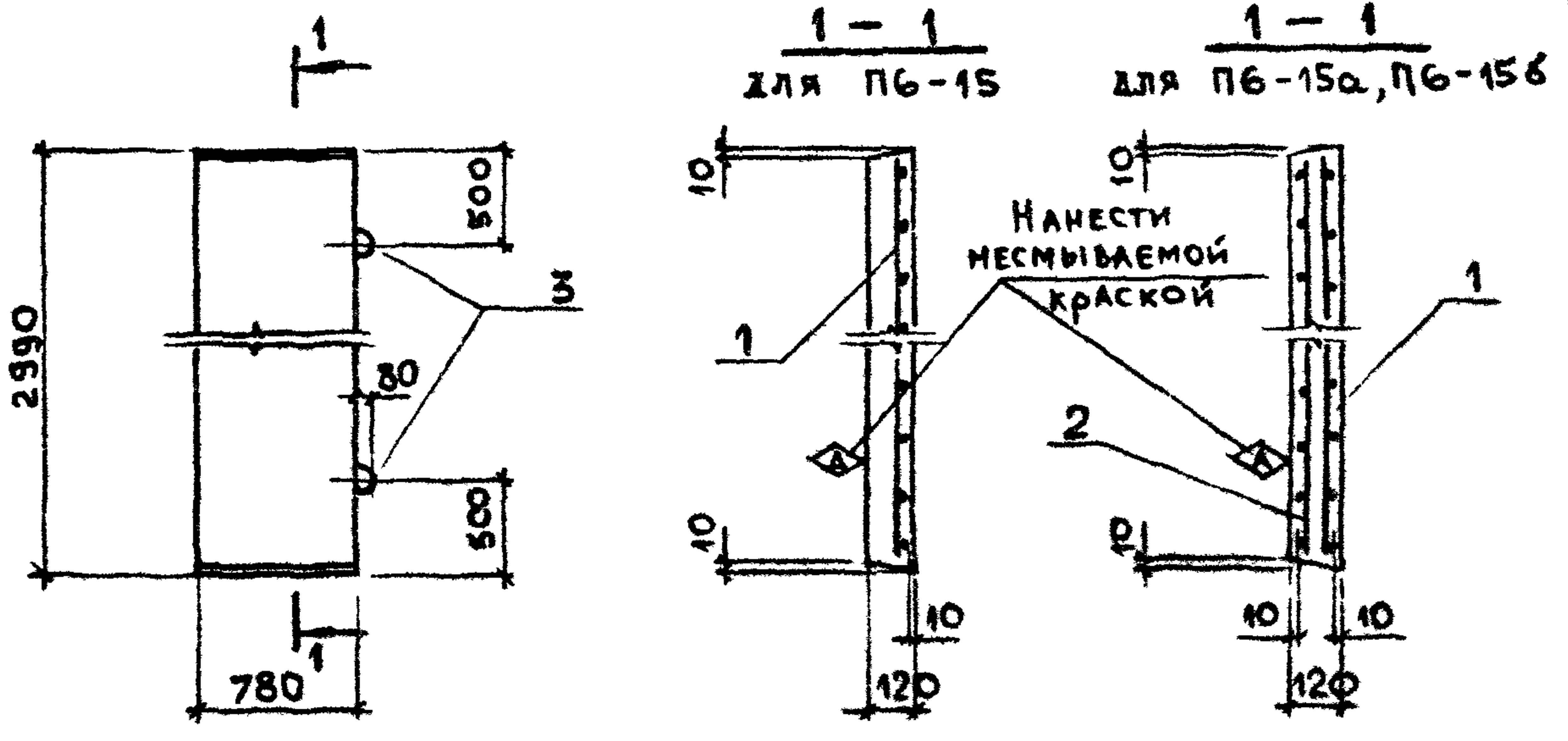
ИНВ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. М. И. В. №

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-29

ПЛИТА П5-5, П5-5а,
П5-8, П5-8а, П5-8б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБ-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-3-1	1			3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		-3
	С1-3-3			1	-3
2	СЕТКА С1-3-1		1		-3
	С1-3			1	-3
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,28	0,28	0,28	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,70	0,70	0,70	т

ИМЕННО ПОДПИСЬ И ДАТА СЗЯМ.Н.В. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Ч. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	КОЛОДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖС	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЖЕК.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-30

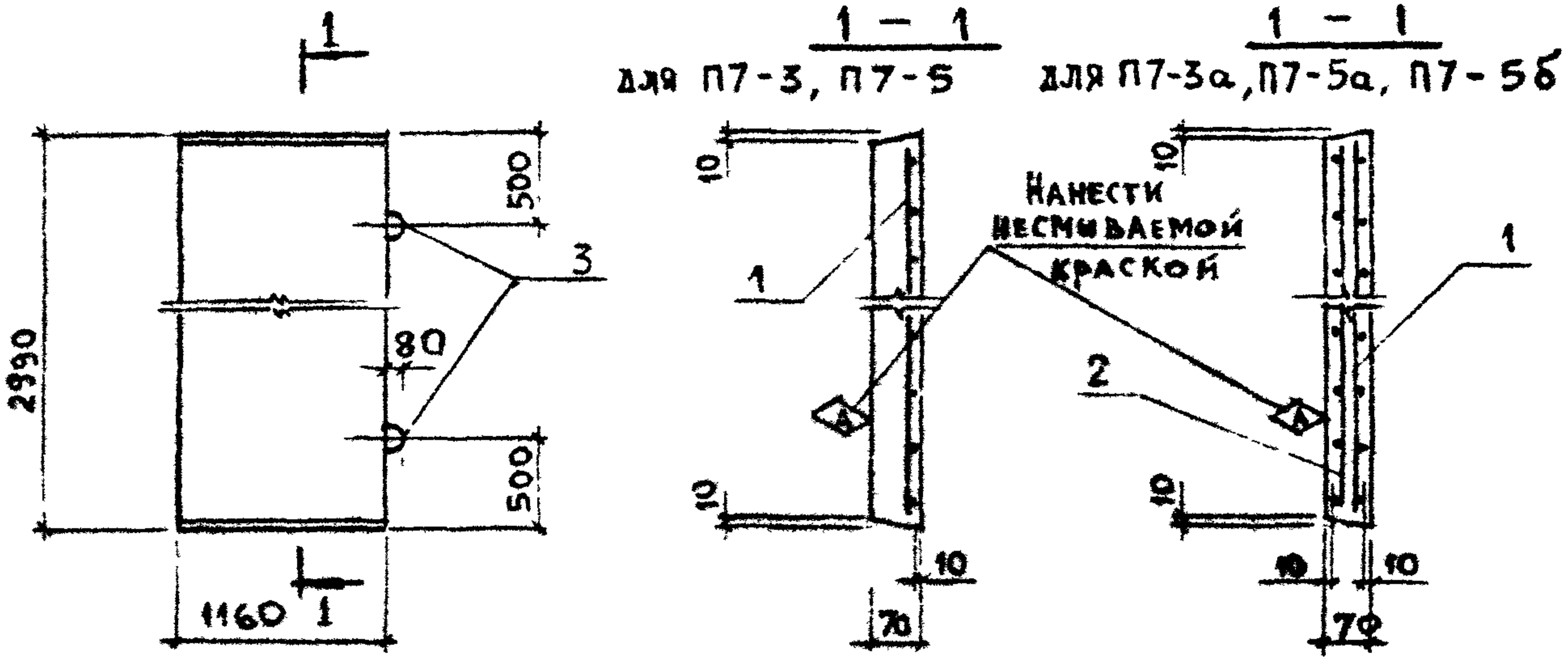
ПЛИТА ПБ-15,
ПБ-15а, ПБ-15б

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 41

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-4-1	1					3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1		-4
	С1-4-2			1		1	-4
2	СЕТКА С1-4-1		1				-4
	С1-4-2				1		-4
	С1-4					1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2		1,400-9, вып.1
	УП1-3					2	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,24	0,24	0,24	0,24		м3
	БЕТОН В25					0,24	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	т

ИЗМ. ПОСЛАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЗ. №

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИИЖЕК.	ОДИНЦОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-31

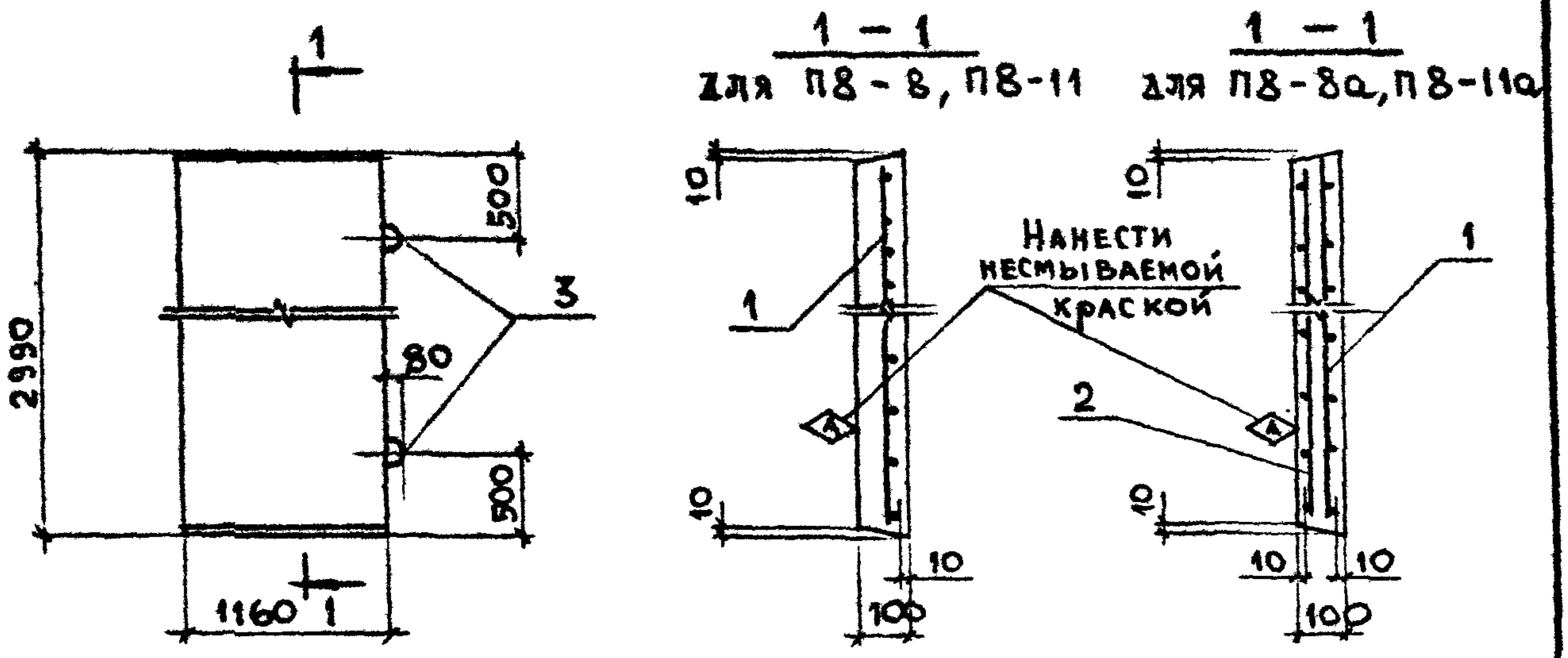
ПЛИТА П7-3, П7-3а,
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 42

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8-				ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-4-1	1				3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1	-4
	С1-4-2			1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1			-4
	С1-4-2				1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2			1.400-9, вып.1
	УП1-3			2	2	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,35	0,35			м ³
	БЕТОН В25			0,35	0,35	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,87	0,87	0,87	0,87	т

ИЗВ. ПОСЛА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТ. НАЗ. №

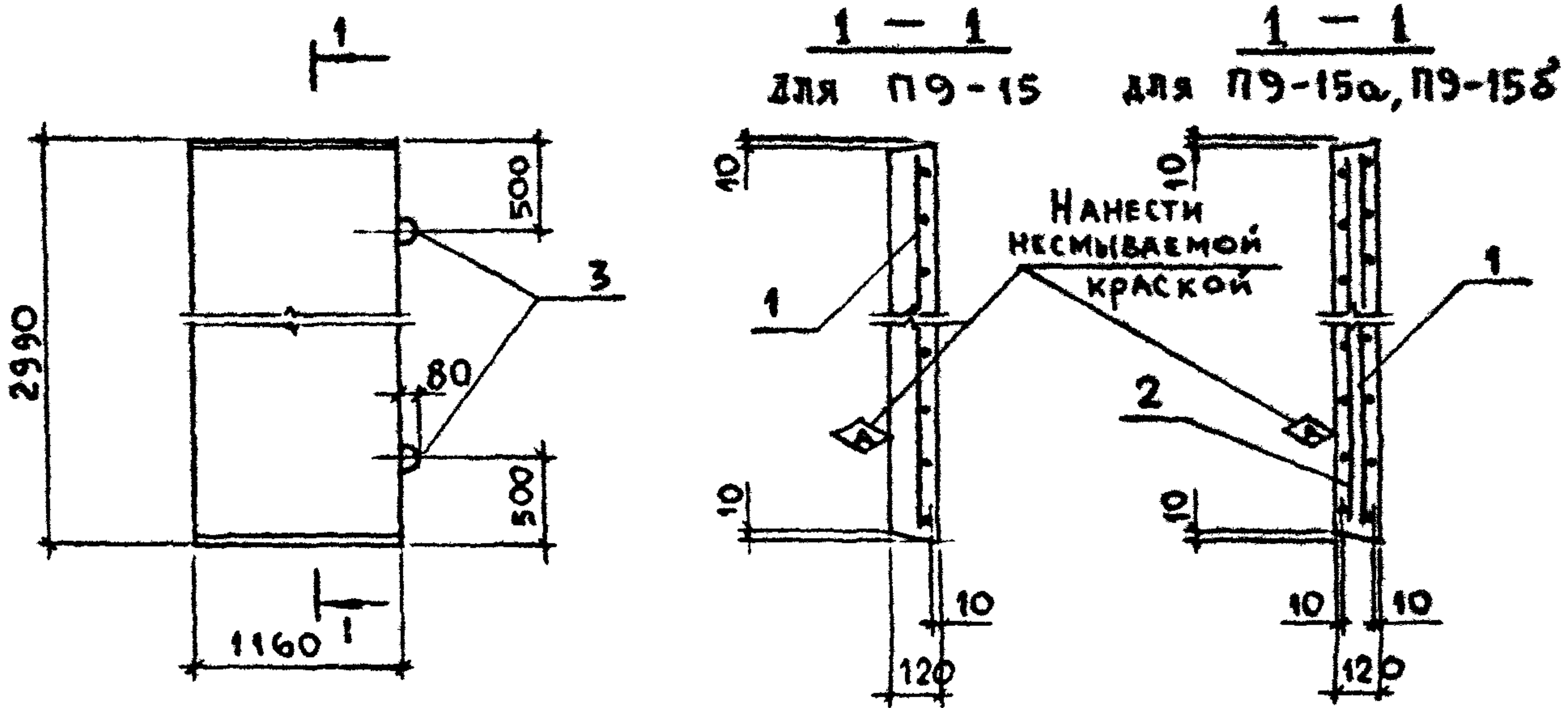
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-32

ПЛИТА П8-8,
П8-8а, П8-11, П8-11а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
<u>Документация</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЯИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	СЕТКА С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,42	0,42	0,42	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,04	1,04	1,04	т

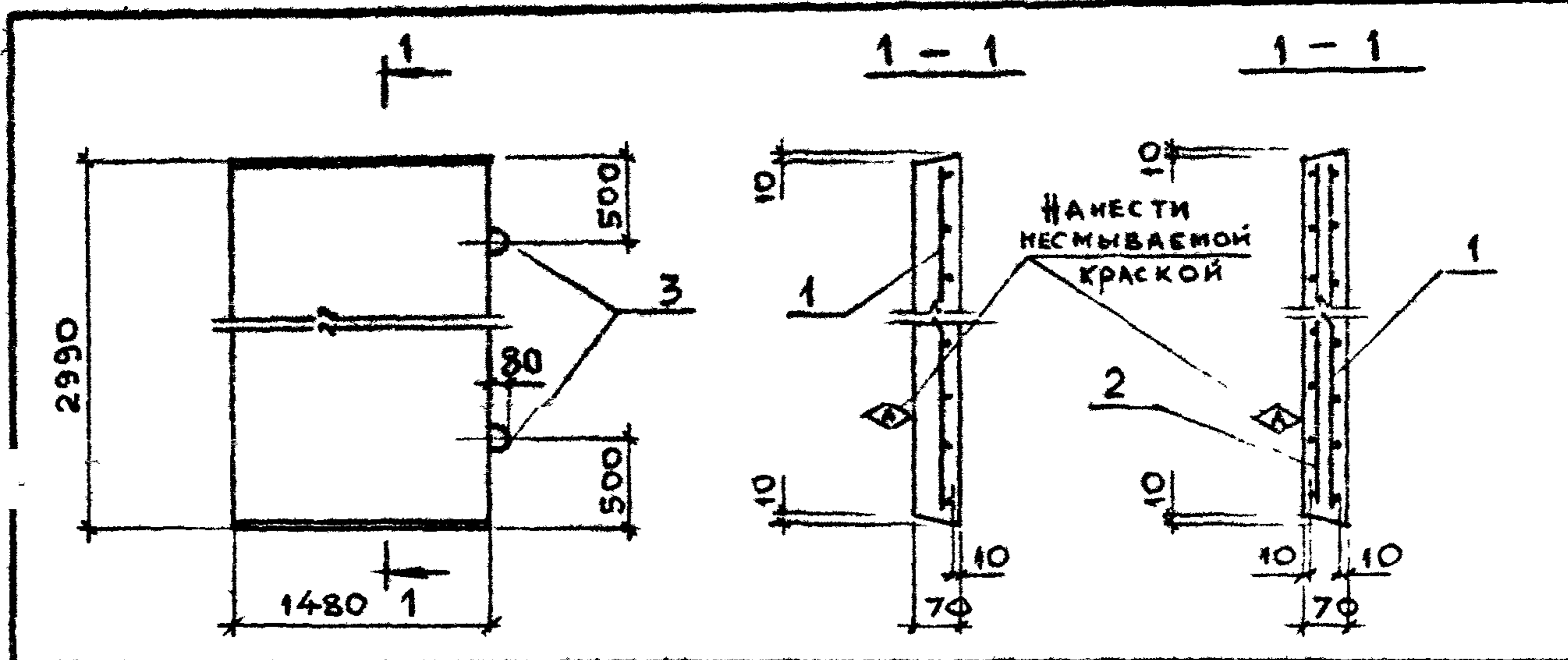
ИВ.Н.ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ.Н.Н.В. №

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИИЖ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-33

ПЛИТА П9-15,
П9-15а, П9-15б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П10-					Примечание
		3	3а	5	5а	5б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание	X					3.006.1 - 2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X					3.006.1 - 2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-5-1	1					3.006.1 - 2.87.4-5
	С1-5		1		1		- 5
	С1-5-3			1		1	- 5
2	Сетка С1-5-1		1				- 5
	С1-5-3				1		- 5
	С1-5					1	- 5
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>							
	Бетон В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м ³
	Масса плиты	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ С ДАТ. ВЗЯТ. №

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ								
К. КОНТР.	УМАНЦЕВА								
Г. СПЕЦ	КОРТЕЦКИЙ								
РЕК. ГР.	ЧУМАКОВА								
БЕЗ. ИЖК	УМАНЦЕВА								
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ								

3.006.1 - 2.87.2 - 34

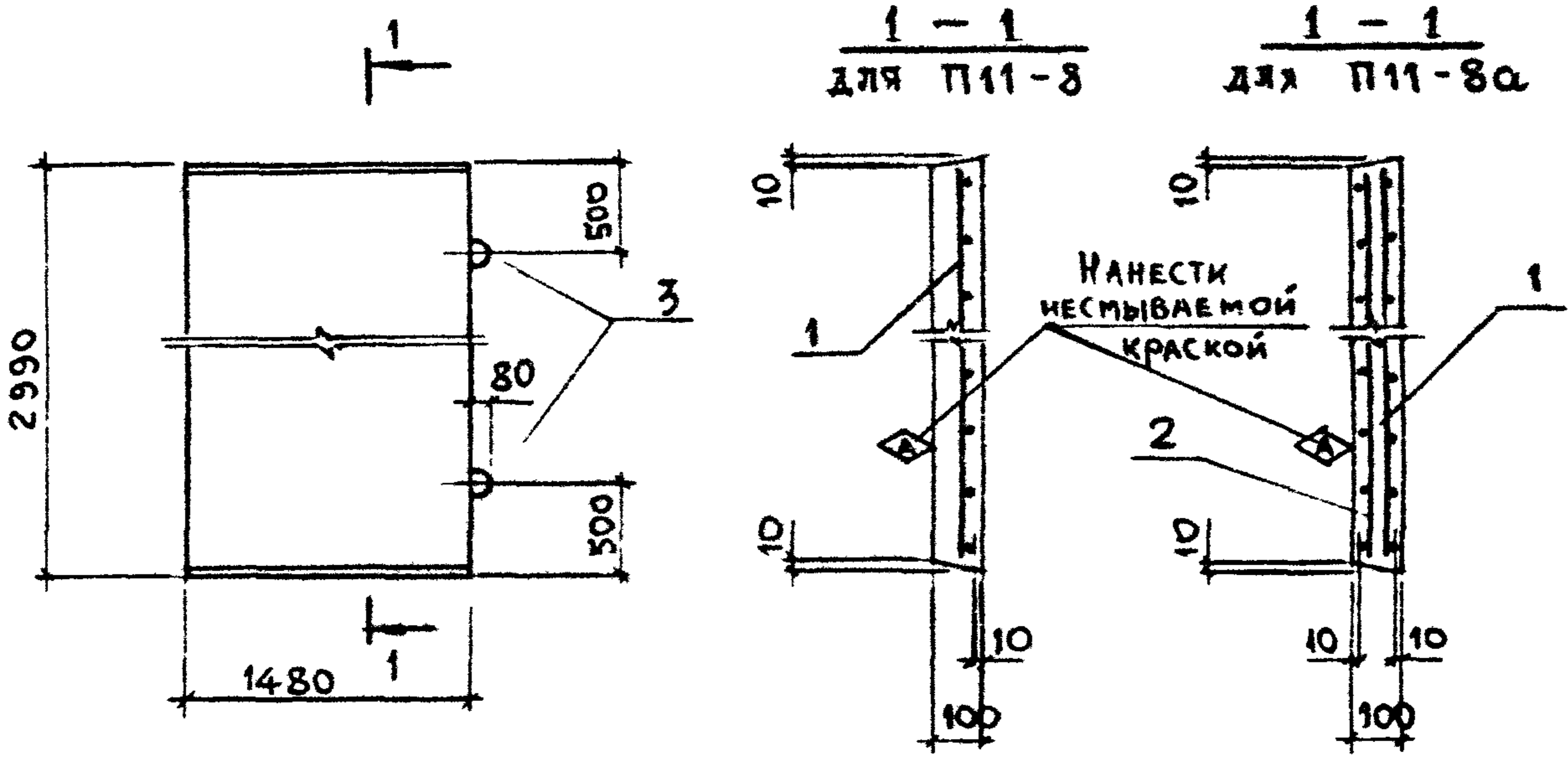
Плита П10-3, П10-3а,
П10-5, П10-5а, П10-5б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

22991-03 45

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П11-		ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-5-2	1		3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1	- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1	- 5
<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	1.400-9, ВЫП.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,44	0,44	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,10	1,10	т

ИЗМ. ПОСЛЕ ПОДПИСА И ДАТА ВЗЯТ. НАВ. НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СР. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕВ. ИЖЕ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЖЕВ.	ГОМЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-35

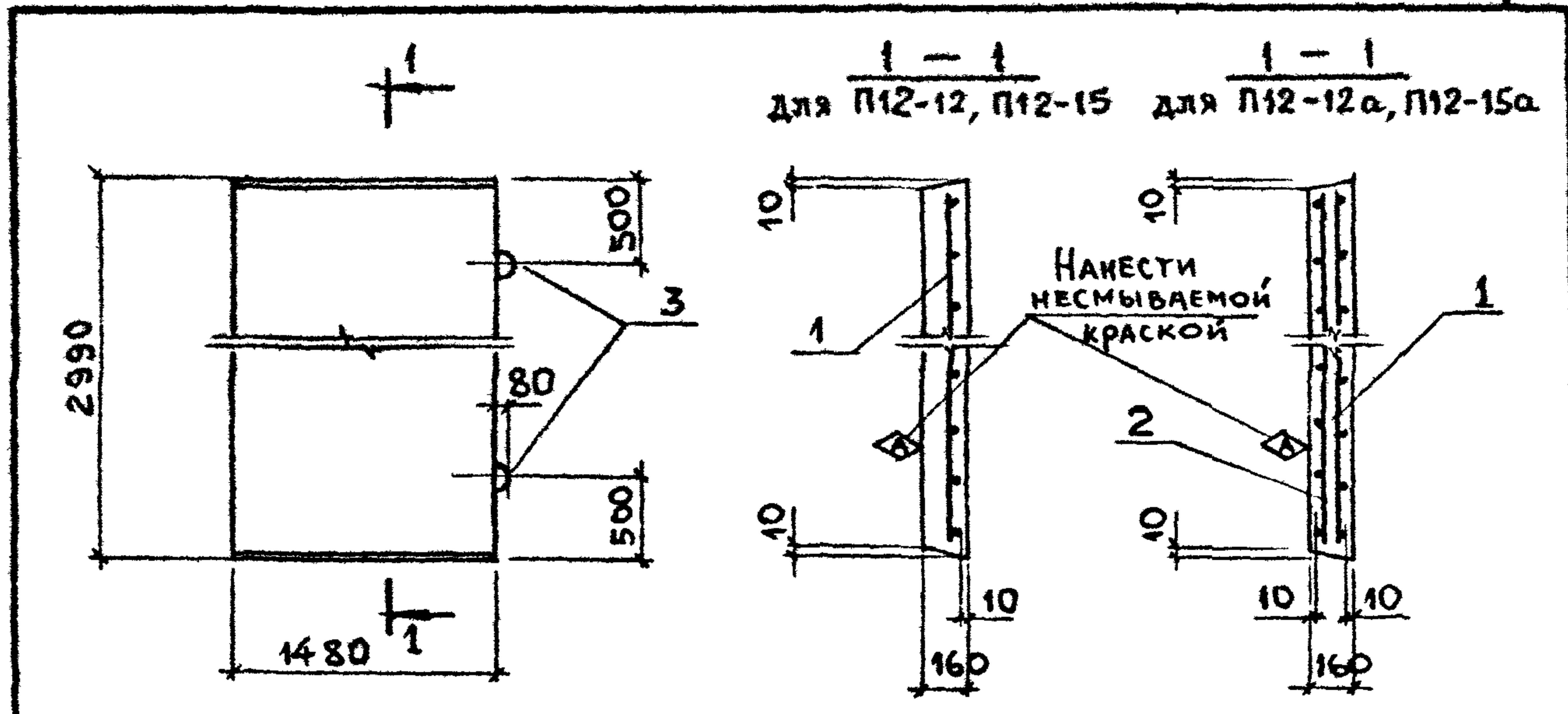
ПЛИТА П11-8,
П11-8а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 46

ФОРМАТ А4

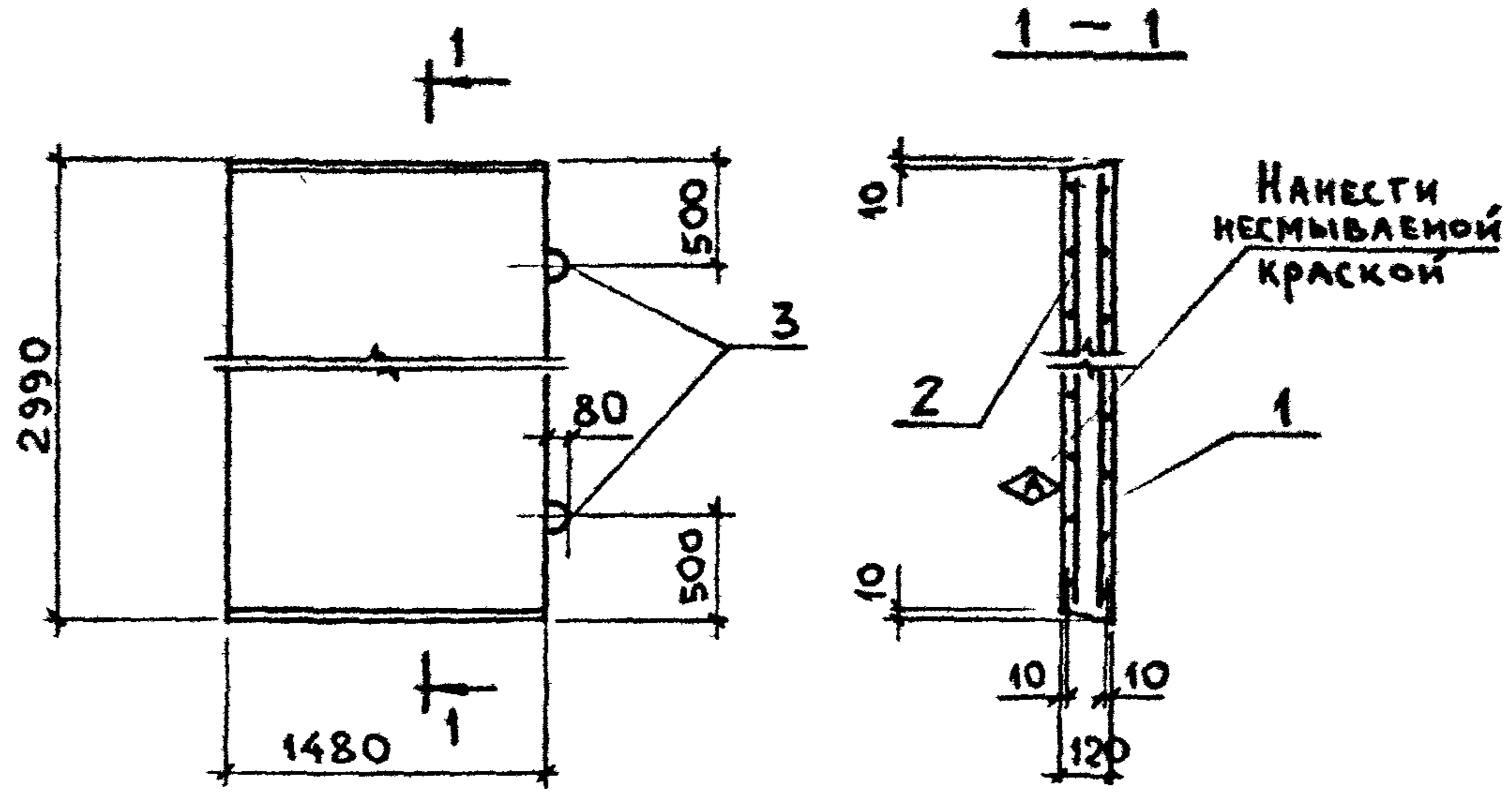


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1 - 2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1 - 2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,77	1,77	1,77	1,77	т

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. НОМ. №

ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.

3.006.1 - 2.87.2 - 36		
Плита П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а	СТАДИА	ЛИСТ
	Р	1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13-11Б		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.2 Т.О
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1-5-3	1	3.006.1-2.87.4-5
	2	Сетка С1-5	1	- 5
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	2	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,53	м ³
	Масса плиты	1,33	т	

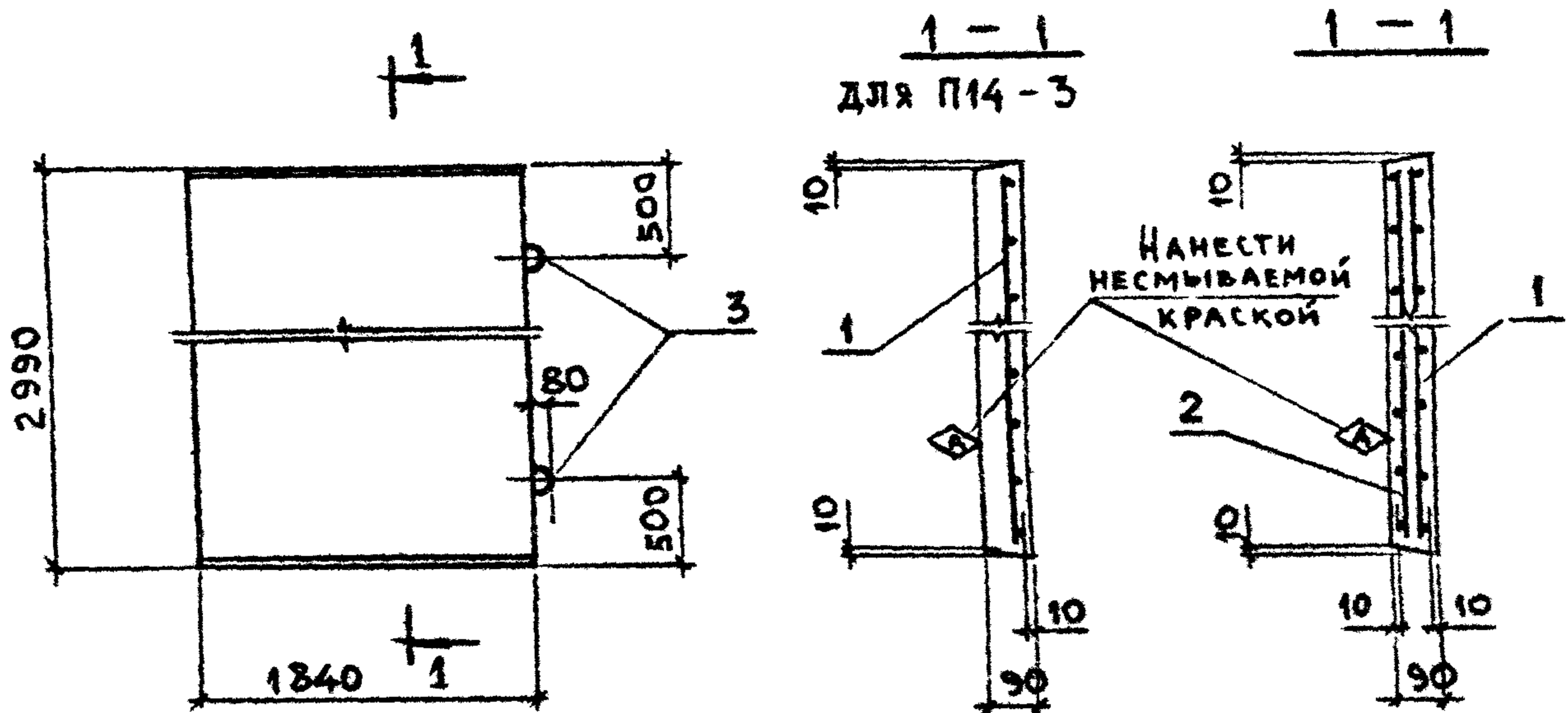
ИВ. К. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. И. И. В. №

Нач. Ота.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-37

ПЛИТА П13-11Б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П14-			Примечания
		3	3а	3б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-6-1	1		1	3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	Сетка С1-6-1		1		-6
	С1-6			1	-6
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,50	0,50	0,50	м ³
	Масса плиты	1,24	1,24	1,24	т

Исполн. Подпись и дата (Ф.И.О. И.И.О. №)

И.О.Т.А.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Гл. Спец.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Инжен.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
Провер.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-38

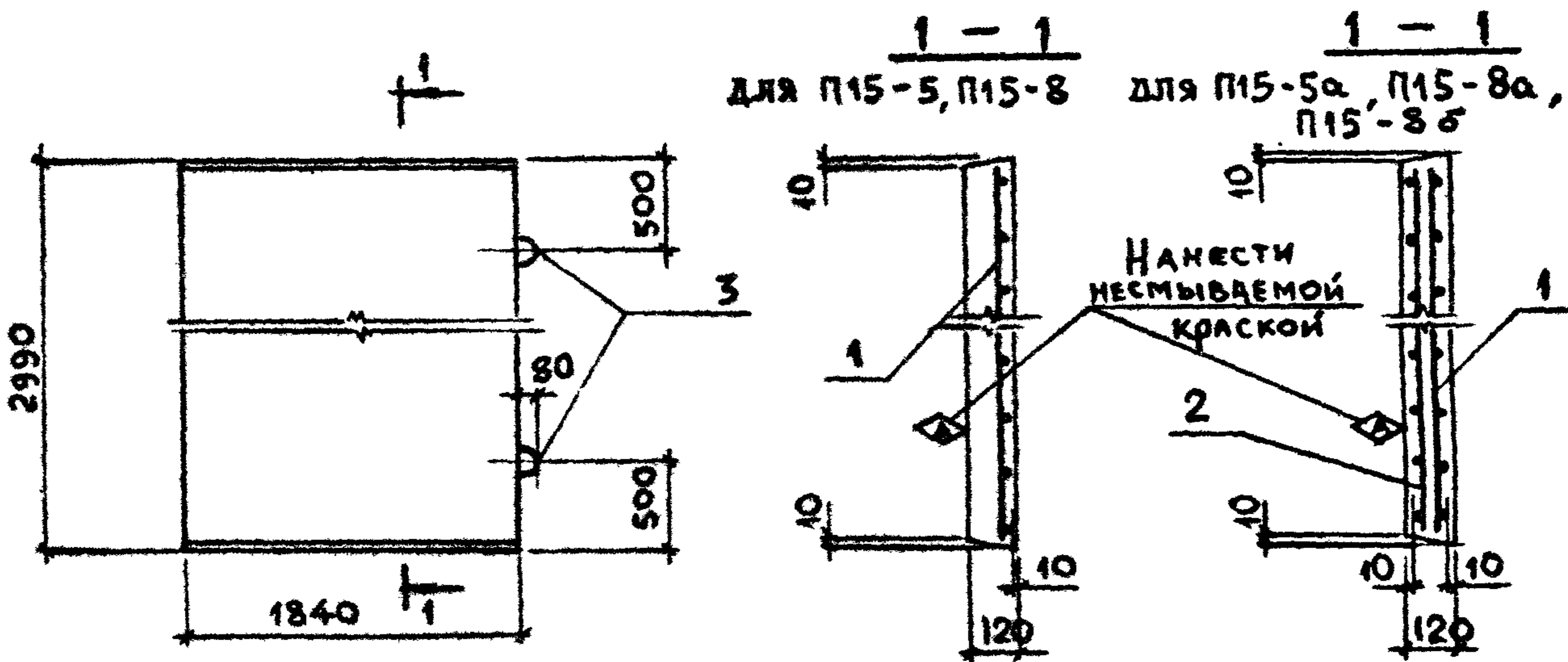
Плита П14-3,
П14-3а, П14-3б

Страница	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 49

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П15-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1		1	-6
2	Сетка С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
<u>Материал</u>							
	Бетон В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м3
	Масса плиты	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

Имя и Фамилия, Подпись и Дата, Взял, М.П. №

Имя и Фамилия	Подпись	Дата
Нач. отд.	Бродский	
И. контр.	Уманцева	
Гл. спец.	Хороцкий	
Рук. гр.	Чуракова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Провер.	Гурович	

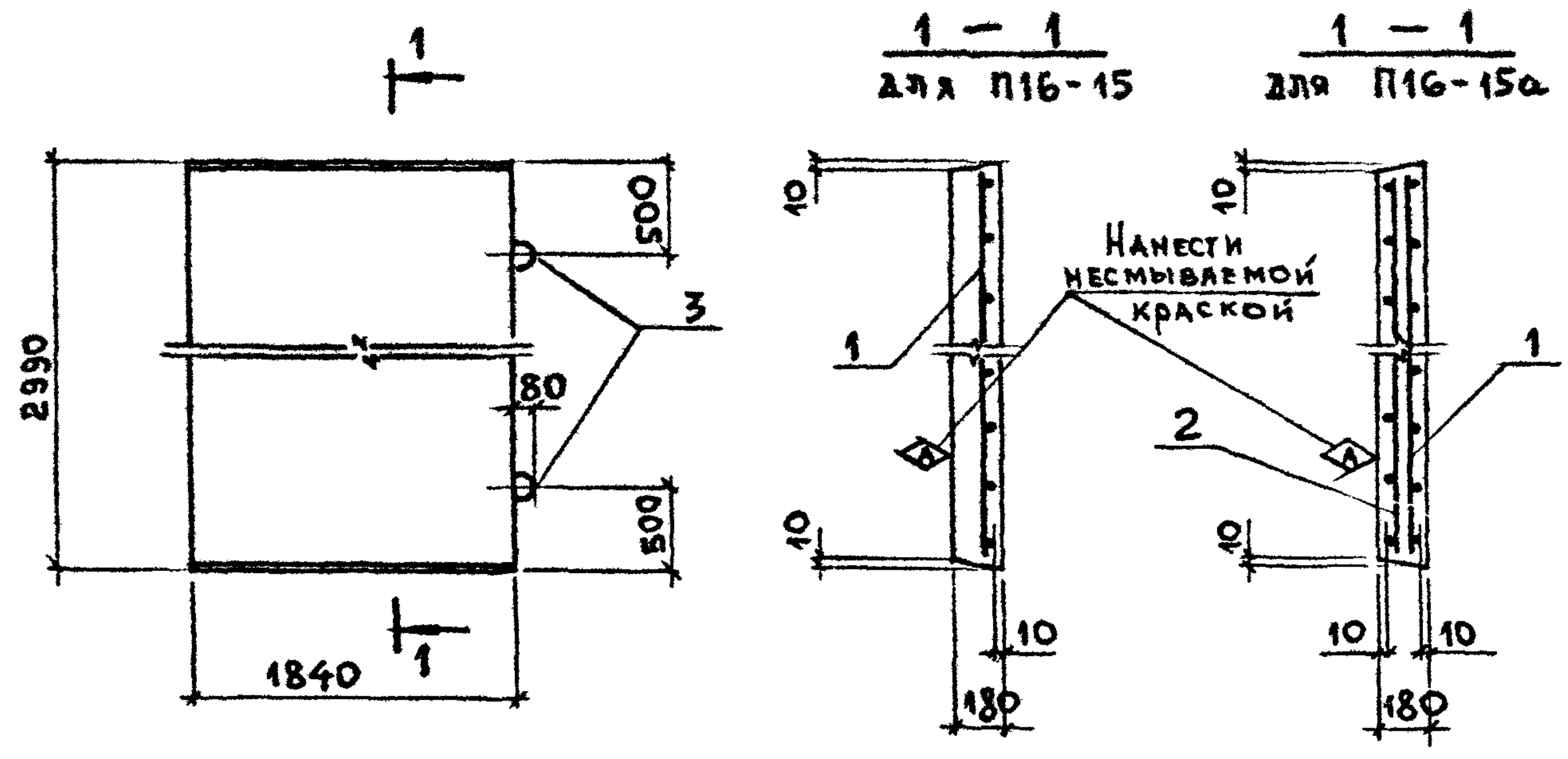
3.006.1-2.87.2-39

Плита П15-5, П15-5а,
П15-8, П15-8а, П15-8б

Стаяня	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 50

Формат А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П16-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-6-3	1			3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-3		1		-6
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2		1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В 25	0,99	0,99		м ³
	МАССА ПЛИТЫ	2,48	2,48		т

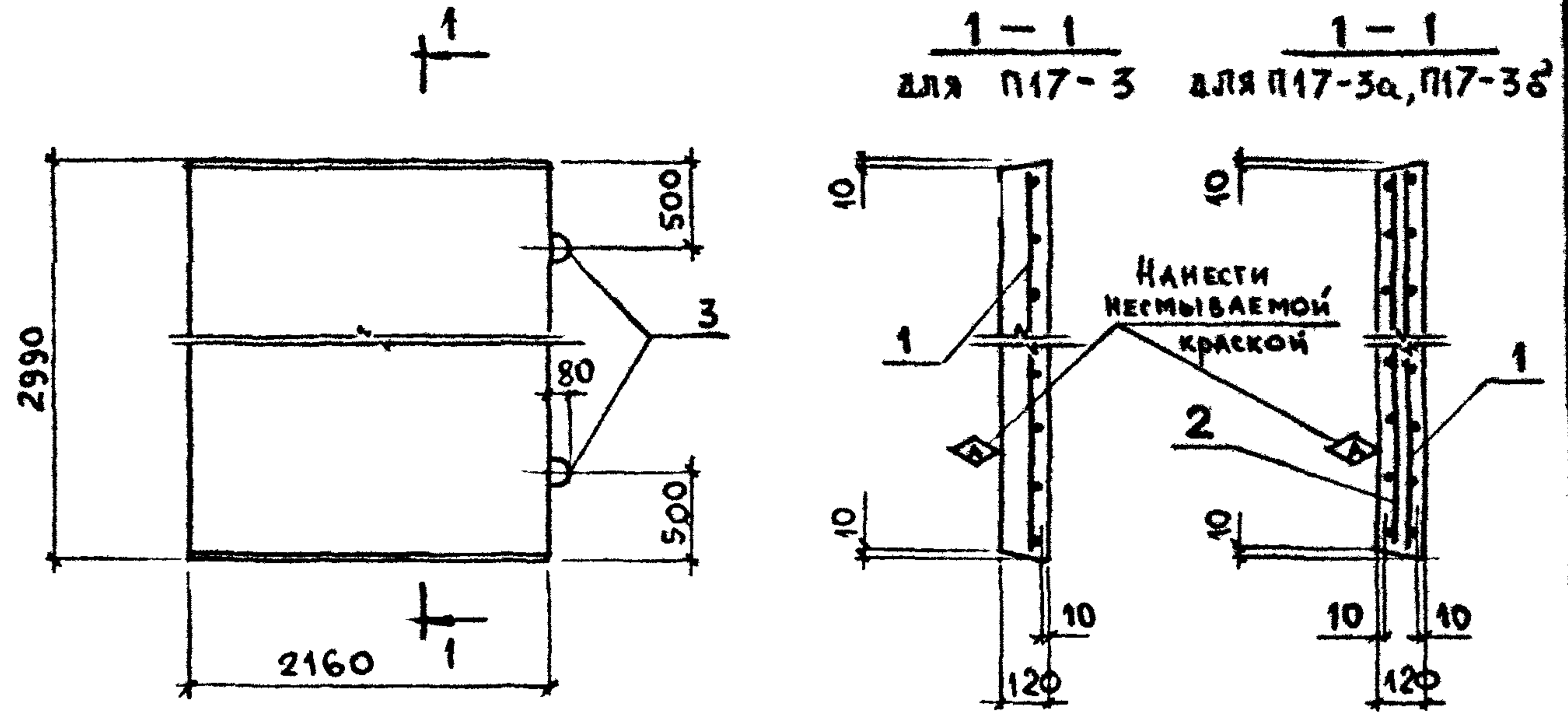
ИЗМ. ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НА НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-40

ПЛИТА
П16-15, П16-15а

СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П17-			Примечание
		3	3а	3б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	Сетка С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,78	0,78	0,78	м ³
	Масса плиты	1,94	1,94	1,94	т

ИВ.Н.ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ.ИЗВ.№

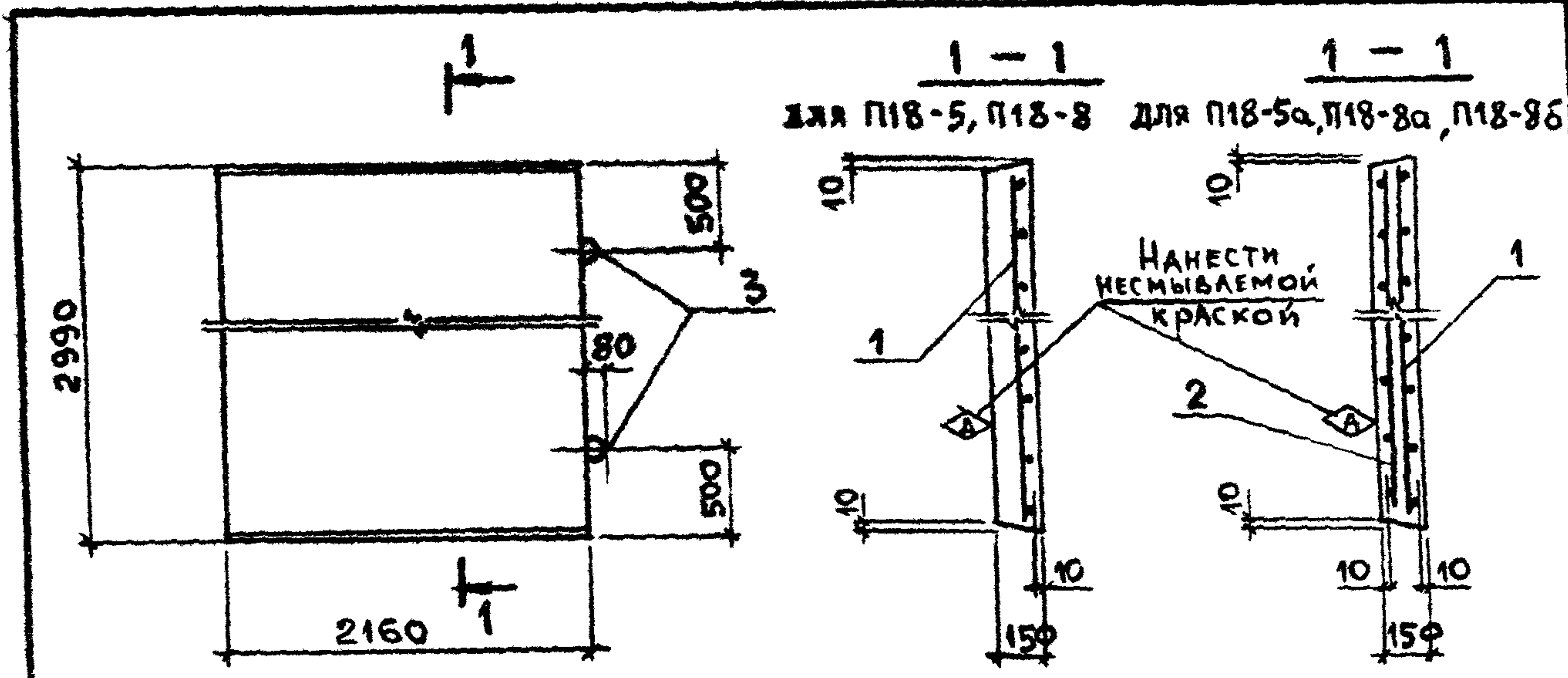
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-41

Плита П17-3,
П17-3а, П17-3б

Стандия	Лист	Листов
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-7-2	1					3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1		-7
	С1-7-3			1		1	-7
2	СЕТКА С1-7-2		1				-7
	С1-7-3				1		-7
	С1-7					1	-7
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	т

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ №

ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.

3.006.1-2.87.2-42

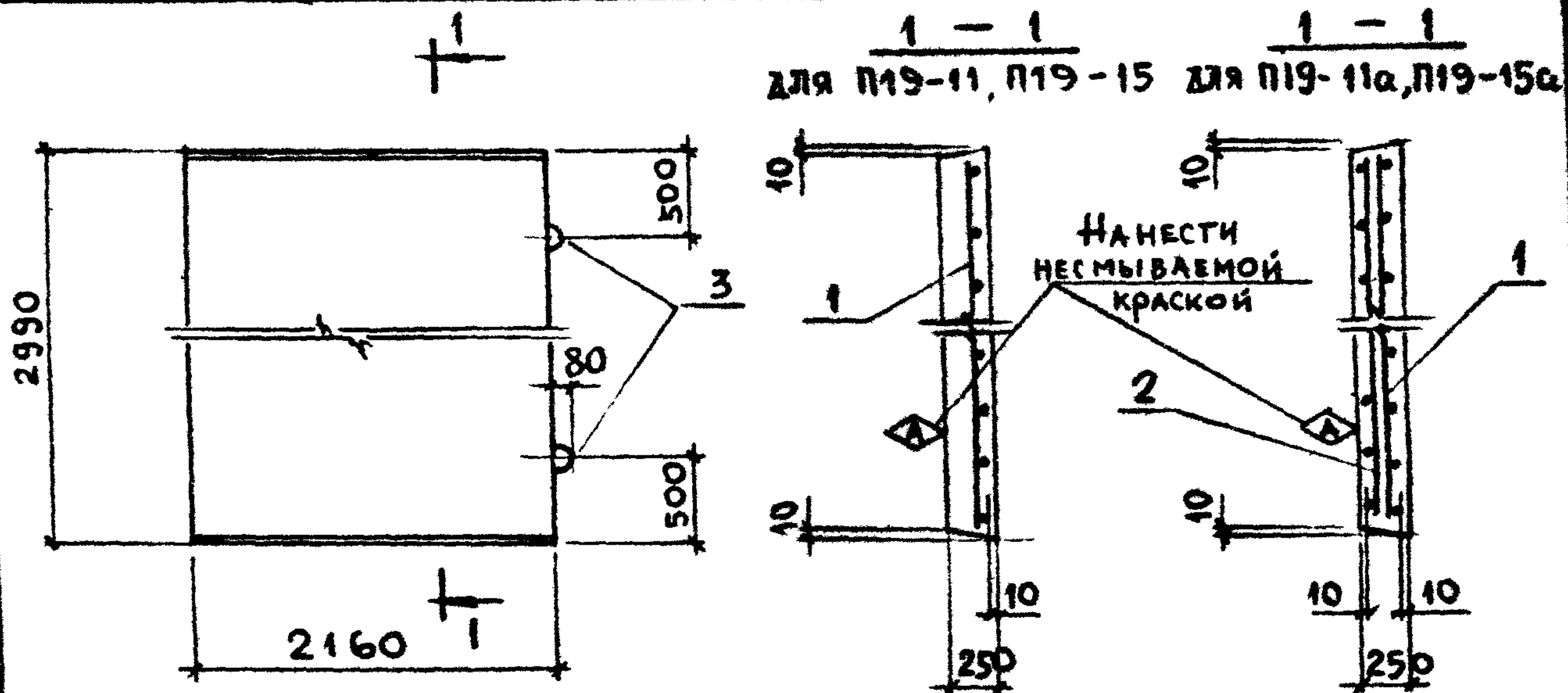
ПЛИТА П18-5, П18-5а,
П18-8, П18-8а, П18-8б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 53

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П19-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	СЕТКА С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, выр.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,04	4,04	4,04	4,04	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ НАЗ. ЛИСТ

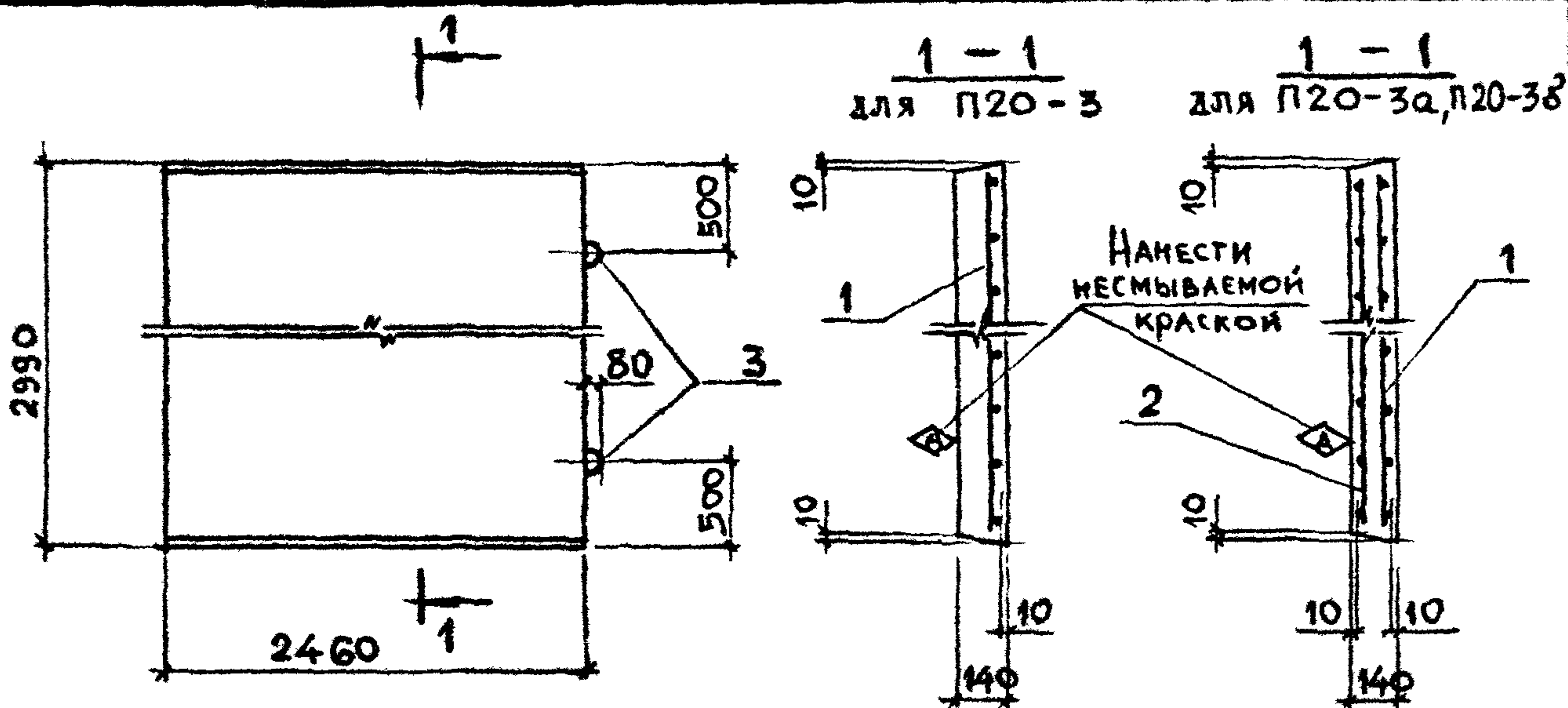
ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИДЕ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	БОМЧЕВ	
ПРОФЕР.	ГЕРБОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-43

ПЛИТА П19-11,
П19-11а, П19-15, П19-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П20-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-8-1	1		1	3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		-8
2	СЕТКА С1-8-1		1		-8
	С1-8			1	-8
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	1,03	1,03	1,03	м3
	МАССА ПЛИТЫ	2,57	2,57	2,57	т

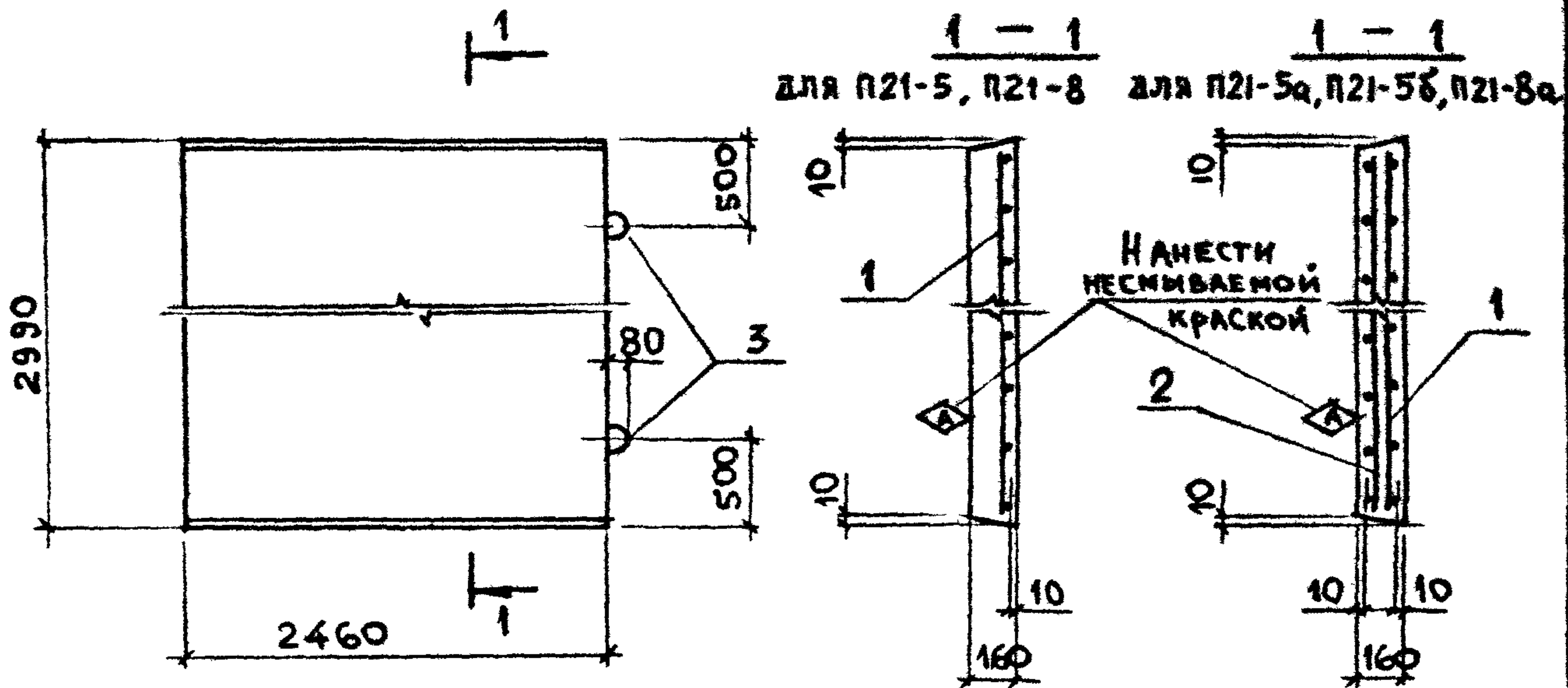
ИВ.Н.ПОЛЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТЬ ИВ.Н. ПОЛЛ. №

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-44

ПЛИТА П20-3,
П20-3а, П20-3б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2.РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-8-2	1		1			3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1			1	-8
	С1-8-3				1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1				-8
	С1-8			1			-8
	С1-8-3					1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	т

ИЗВ. ПОДП. ПОД ПИСЬМ. И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ НЕ

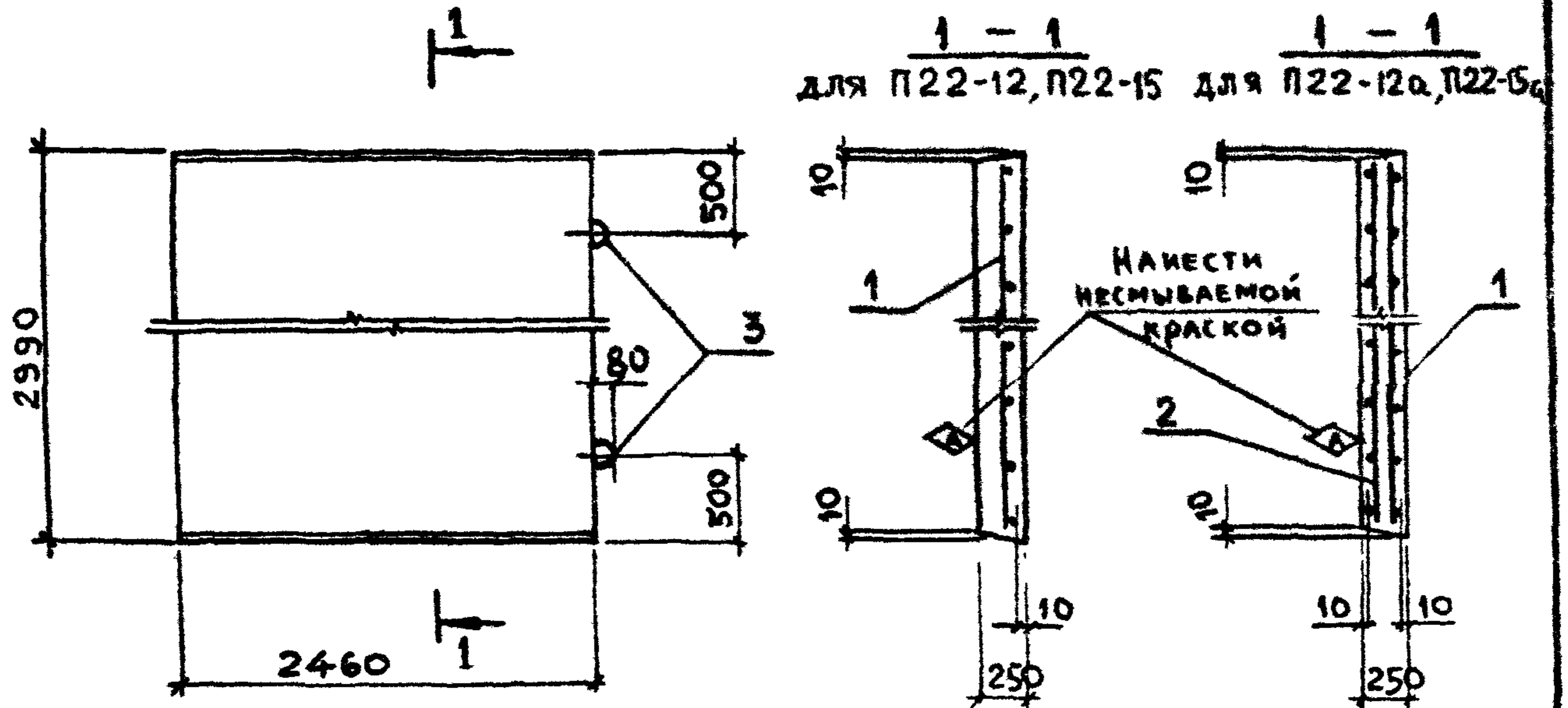
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-45

ПЛИТА П21-5, П21-5а,
П21-5б, П21-8, П21-8а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ**



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П22-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-8-2	1				3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		1	-8
	С1-8-3			1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1			-8
	С1-8-3				1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,84	1,84	1,84	1,84	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	4,60	4,60	4,60	4,60	т

ИВ К-ЛОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 БР. М. ИВ. М.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГО СПЕЦ	КАРТЕЦЕНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИВ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-46

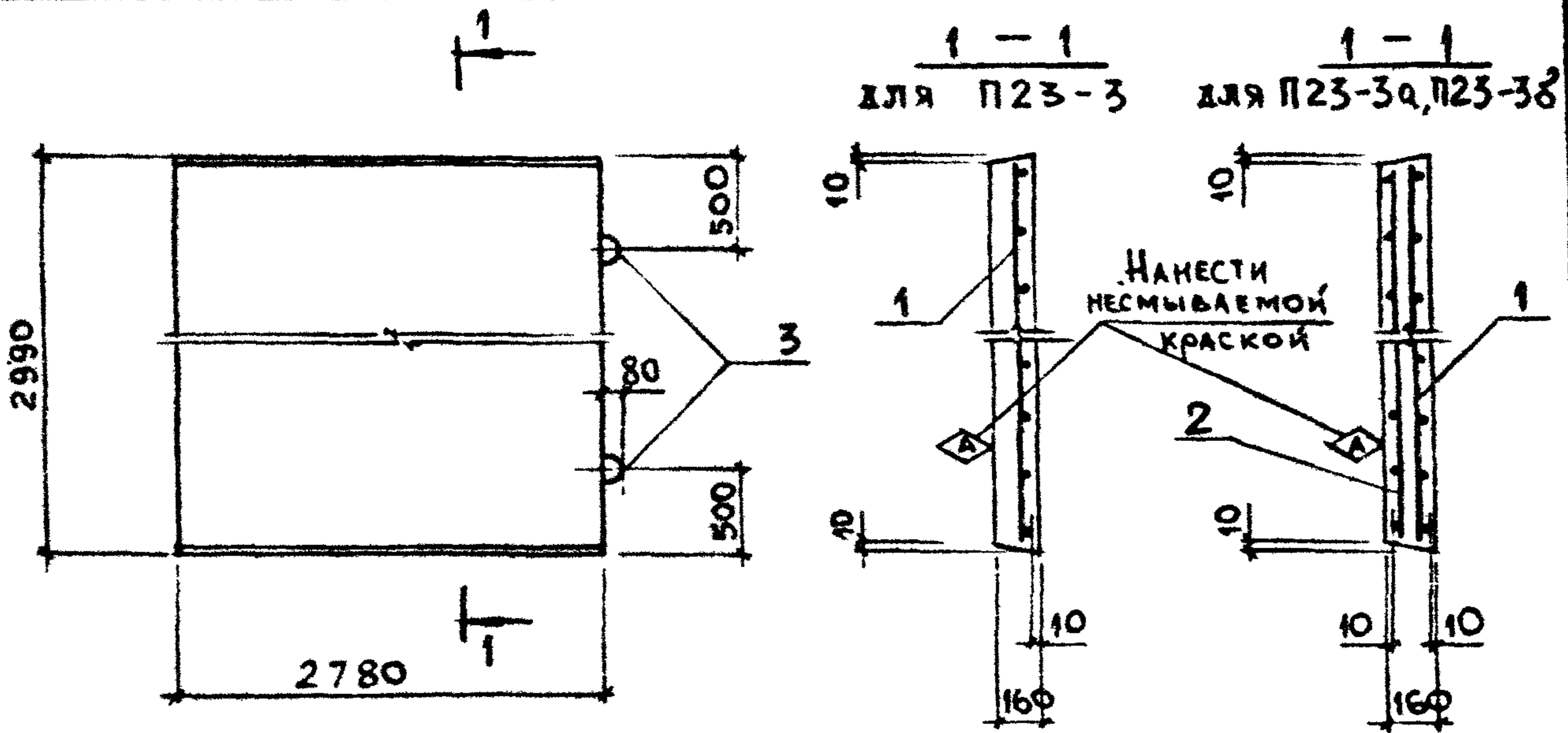
ПЛИТА П22-12,
 П22-12а, П22-15.
 П22-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 57

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П23-			ПРИМЕЧАНИЕ
		-3	-3а	-3б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	СЕТКА С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
	БЕТОН В25	1,33	1,33	1,33	м3
	МАССА ПЛИТЫ	3,33	3,33	3,33	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ НЕ

НАЧ. СТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕР. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИИЖЕН.	ФОКИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ДРОБЕР.	ГУРСВИЧ	<i>[Signature]</i>	

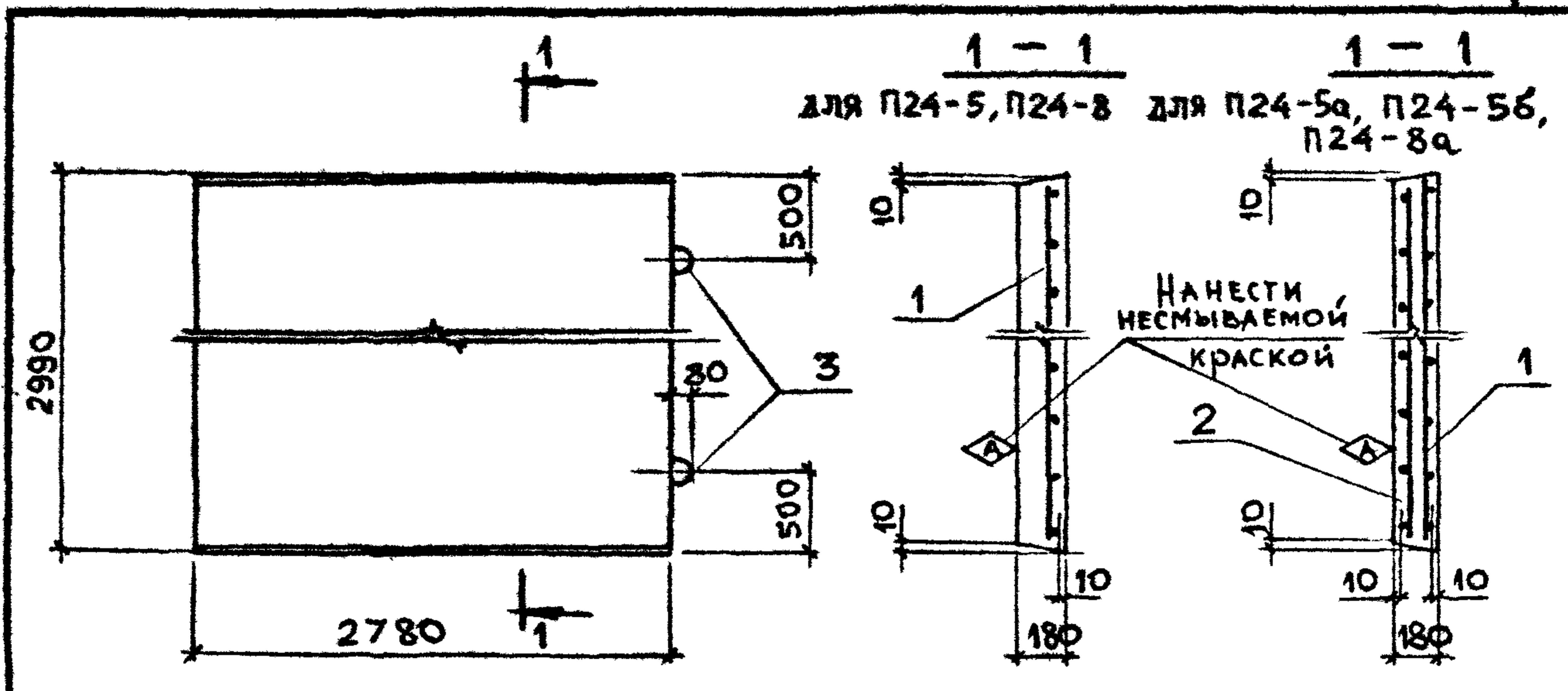
3.006.1-2.87.2-47

ПЛИТА П23-3,
П23-3а, П23-3б

СТАДИА	ЛЕТ	ЛЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 58

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	Кол. на плиту П24-					Примечание
		5	5а	5б	8	8а	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-9-2	1		1			3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1			1	-9
	С1-9-3				1		-9
2	Сетка С1-9-2		1				-9
	С1-9			1			-9
	С1-9-3					1	-9
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-9	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>							
	Бетон В25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	м3
	Масса плиты	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	т

Имя-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

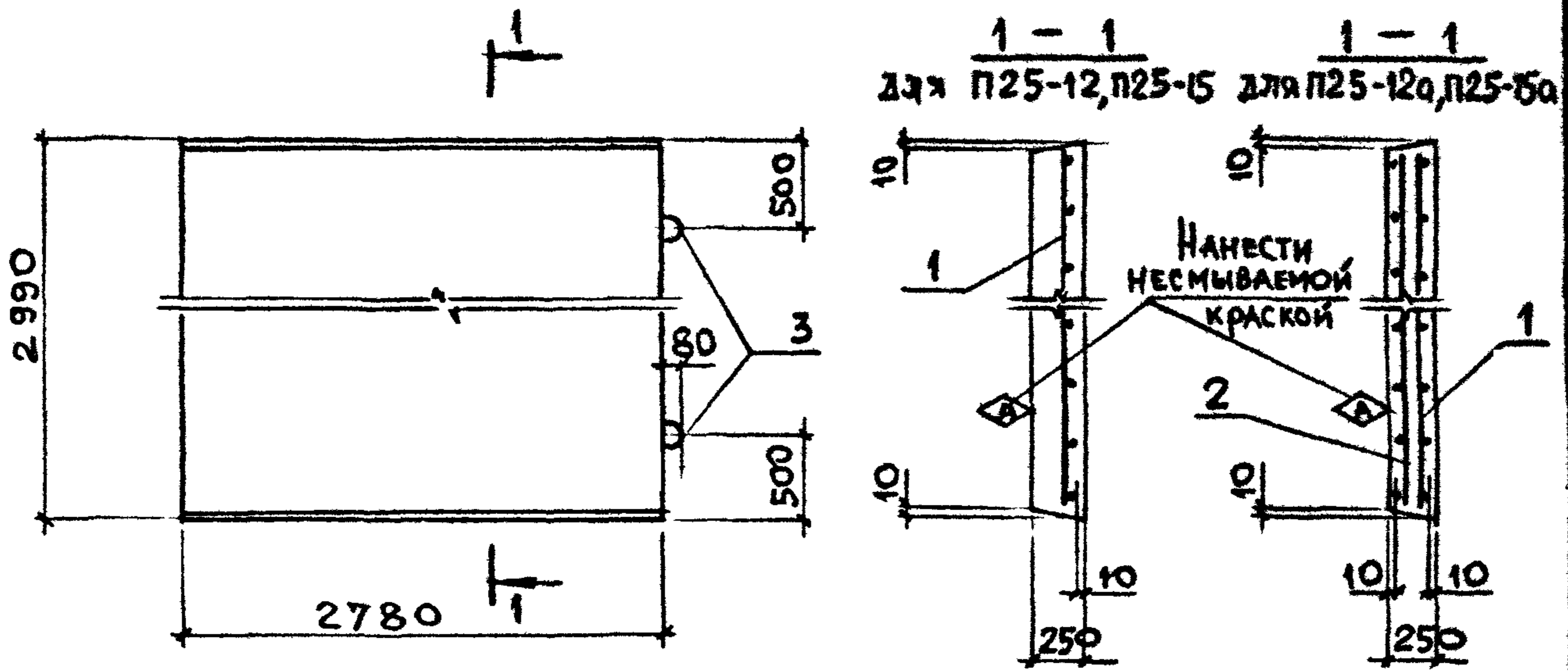
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-48

Плита П24-5, П24-5а,
П24-5б, П24-8, П24-8а

Стаяня	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-9-3	1				3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1	-9
	С1-9-4			1		-9
2	СЕТКА С1-9-3		1			-9
	С1-9-4				1	-9
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-13	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	БЕТОН В25	2,08	2,08	2,08	2,08	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	5,20	5,20	5,20	5,20	т

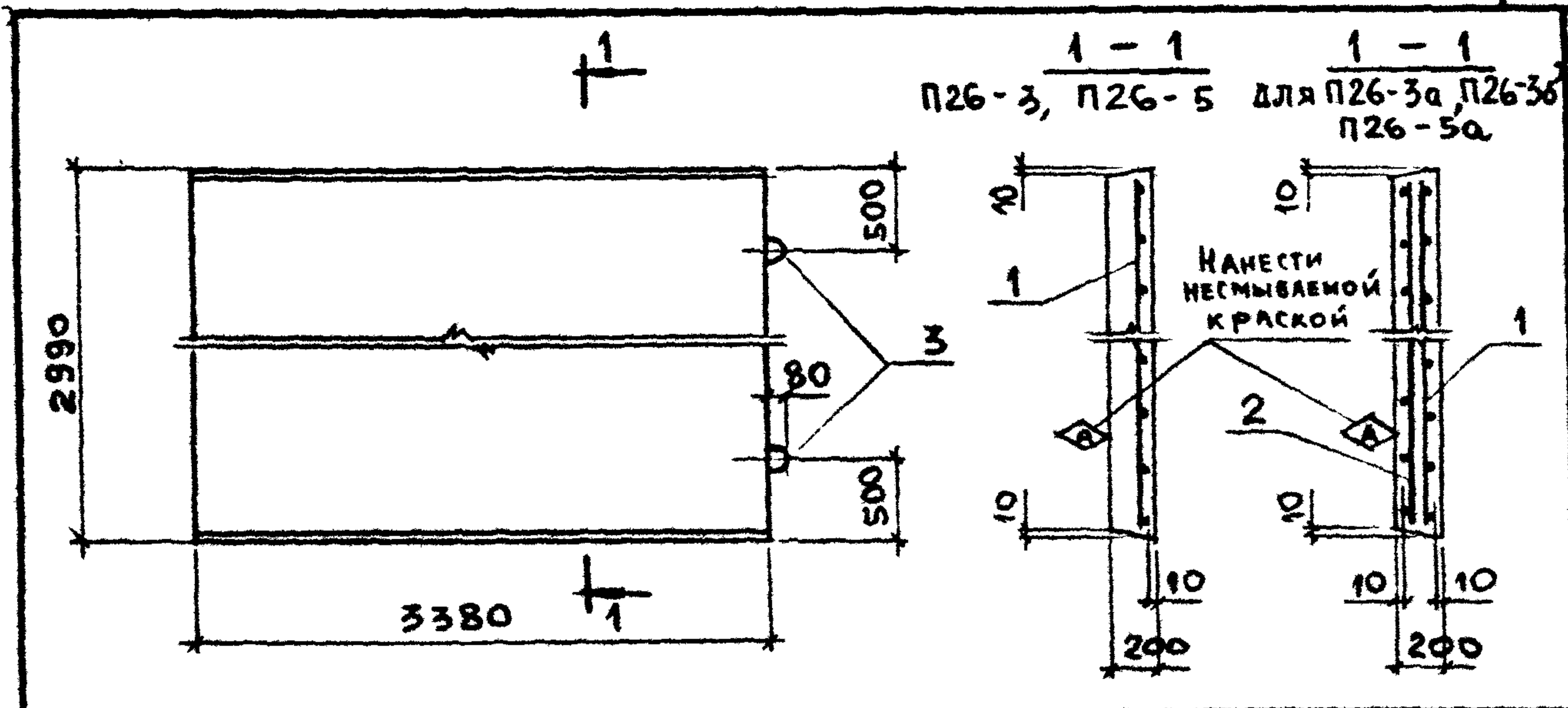
ИЗВ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-49

ПЛИТА П25-12,
П25-12а, П25-15, П25-15а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМИНПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2					1	-10
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м3
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	т

РАВНОПРИЯТНО ПОСЛАНЫ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. МОН.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-50

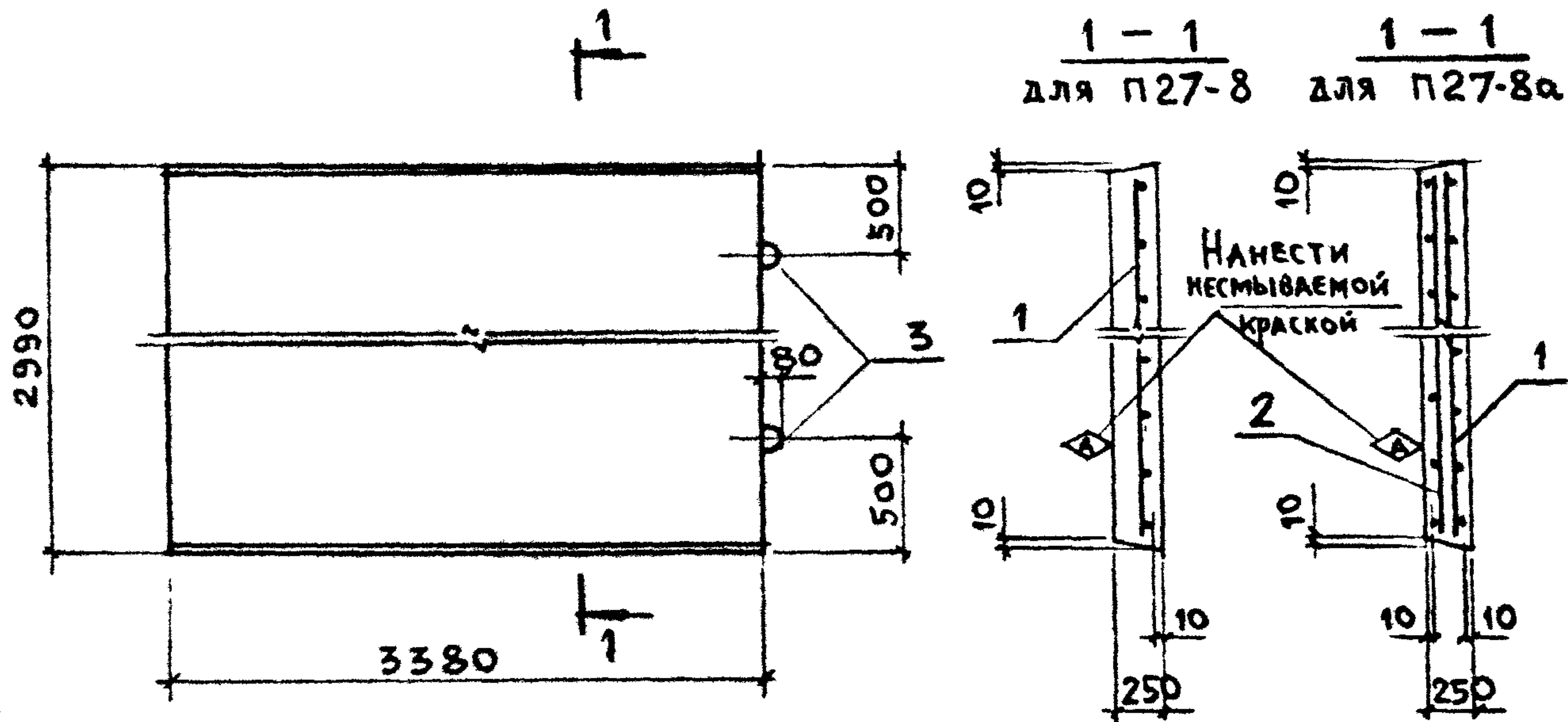
ПЛИТА П26-3, П26-3а
П26-3б, П26-5, П26-5а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 61

ФОРМАТ А4



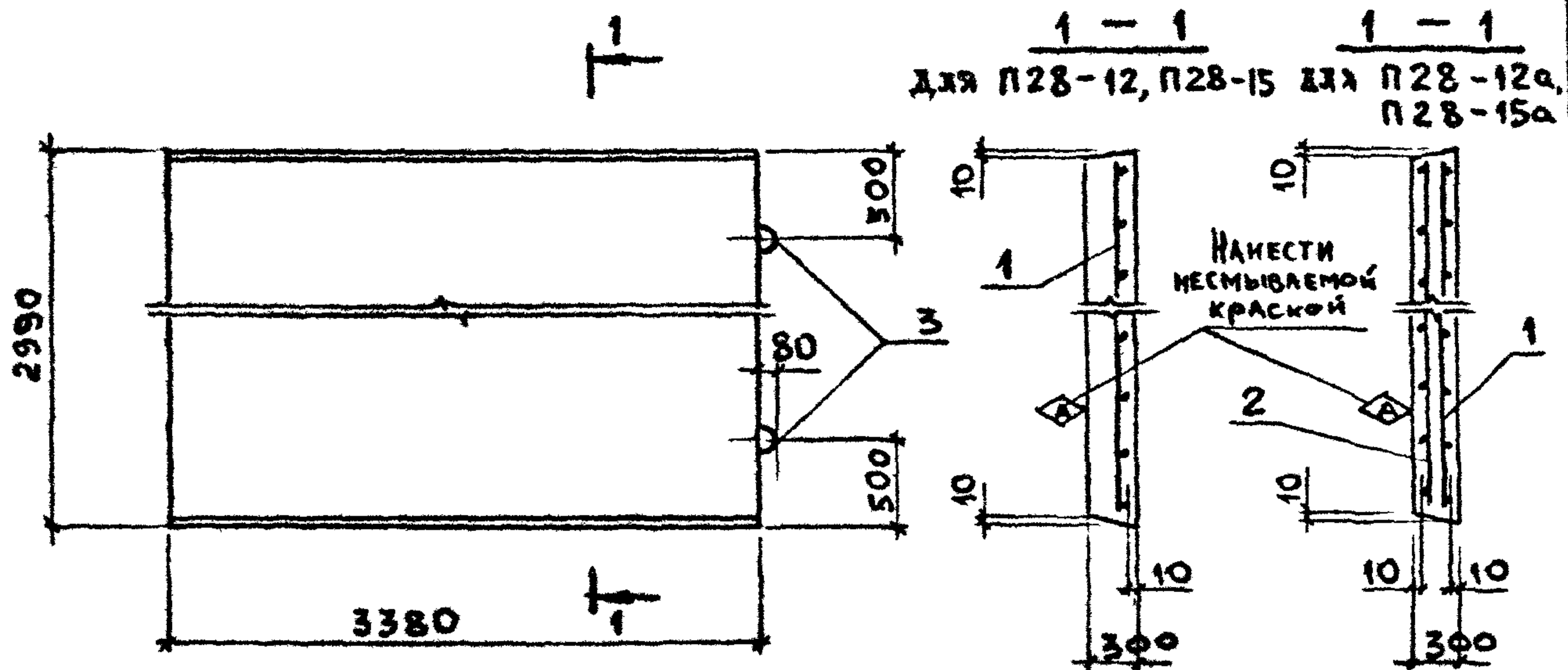
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27-		ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	
	<u>Документация</u>			
	Техническое описание	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>			
1	СЕТКА С1-10-2	1		3.006.1-2.87.4 -10
	С1-10		1	-10
2	СЕТКА С1-10-2		1	-10
	<u>Детали</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>			
	БЕТОН В25	2,53	2,53	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,32	т

ИВБ №-200/Л. ПИДПИСЬ І ДАТУ ВЗАЯМНІВАННЯ

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		3.006.1-2.87.2-51		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА П27-8, П27-8а		
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
				СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 62

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28-				ПРИМЕЧАНИЯ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-10-3	1				3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		1	- 10
	С1-10-4			1		- 10
2	СЕТКА С1-10-3		1			- 10
	С1-10-4				1	- 10
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	3,03	3,03	3,03	3,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	7,58	7,58	7,58	7,58	т

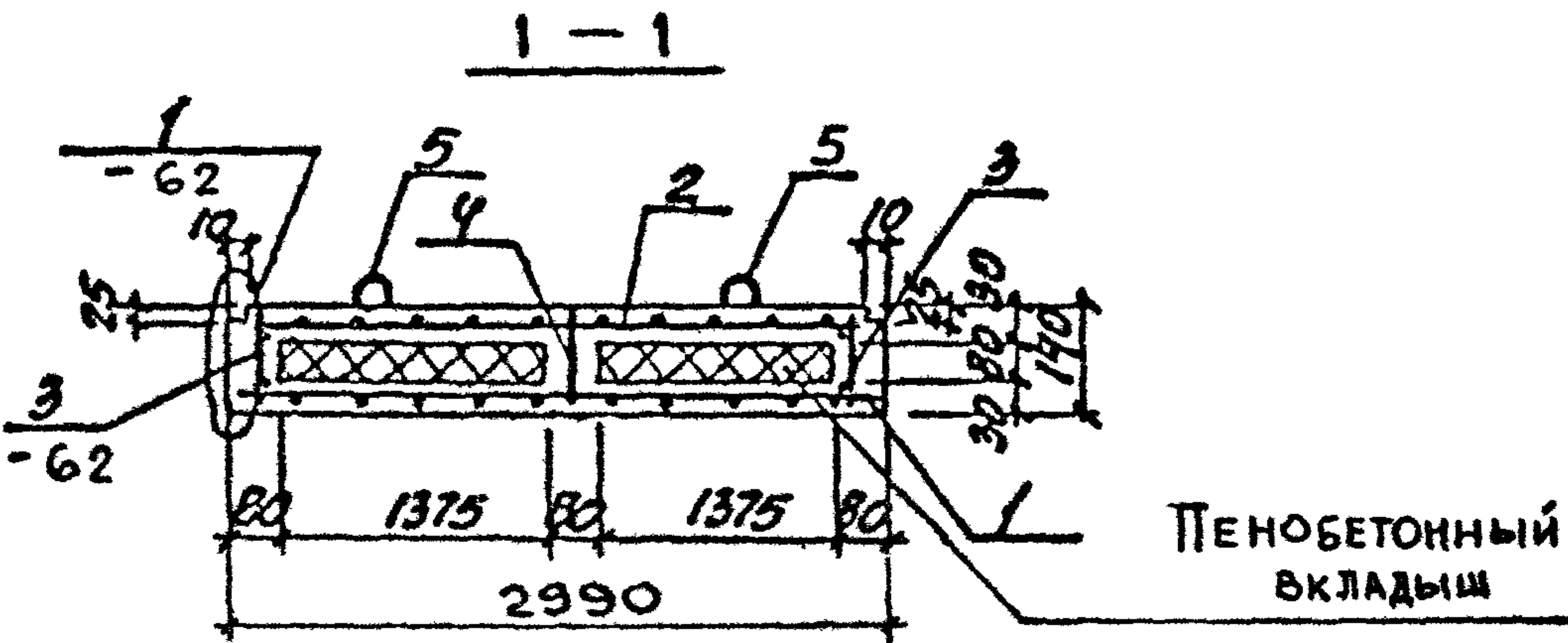
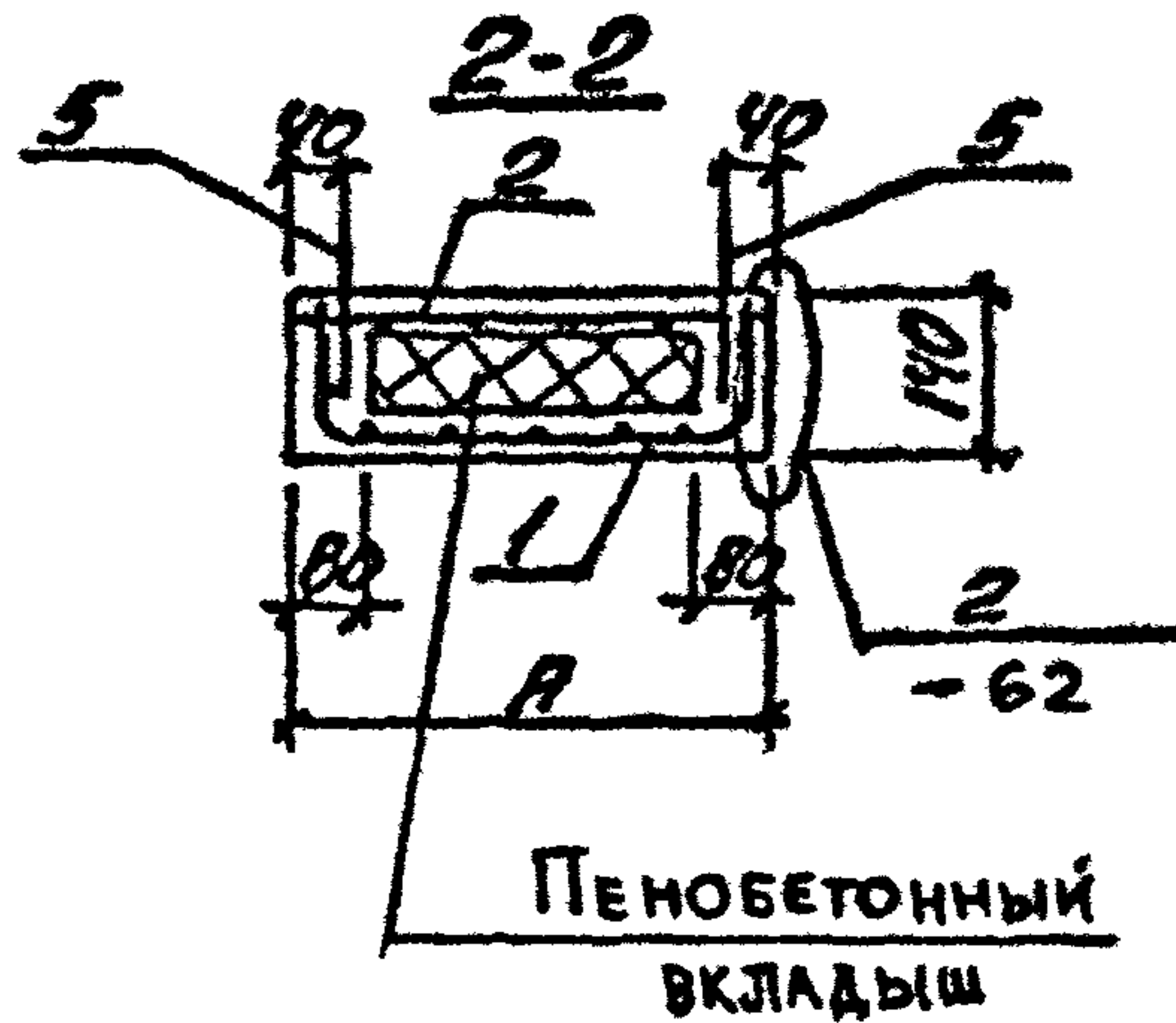
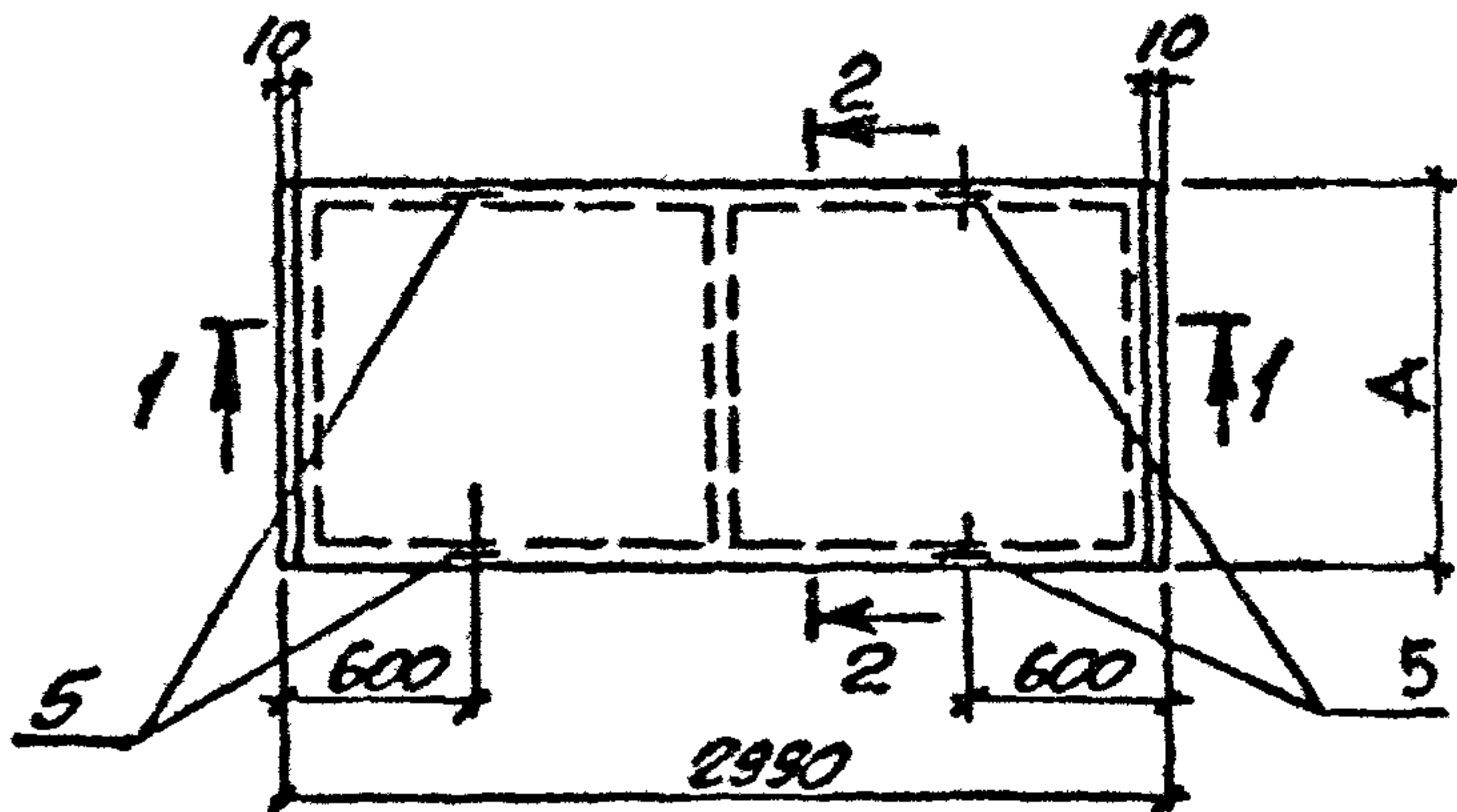
ИВ. К. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖС	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-52

ПЛИТА П28-12, П28-12а,
П28-15, П28-15а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1	900	0,60
ПТ 2	1300	0,85
ПТ 3	1600	1,04
ПТ 4	1900	1,22
ПТ 5	2500	1,56

ИМБ. ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА
ПТ 1 ... ПТ 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЯ
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ - 1	1					3.006.1-2.87.4-21
	СЗ - 2		1				- 21
	СЗ - 3			1			- 21
	СЗ - 4				1		- 21
	СЗ - 5					1	- 21
2	СЕТКА С2 - 1	1					- 19
	С2 - 2		1				- 19
	С2 - 3			1			- 19
	С2 - 4				1		- 19
	С2 - 5					1	- 19
3	КАРКАС Кр1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2		2				- 27
	Кр3			2			- 28
	Кр4				2		- 28
	Кр5					2	- 29

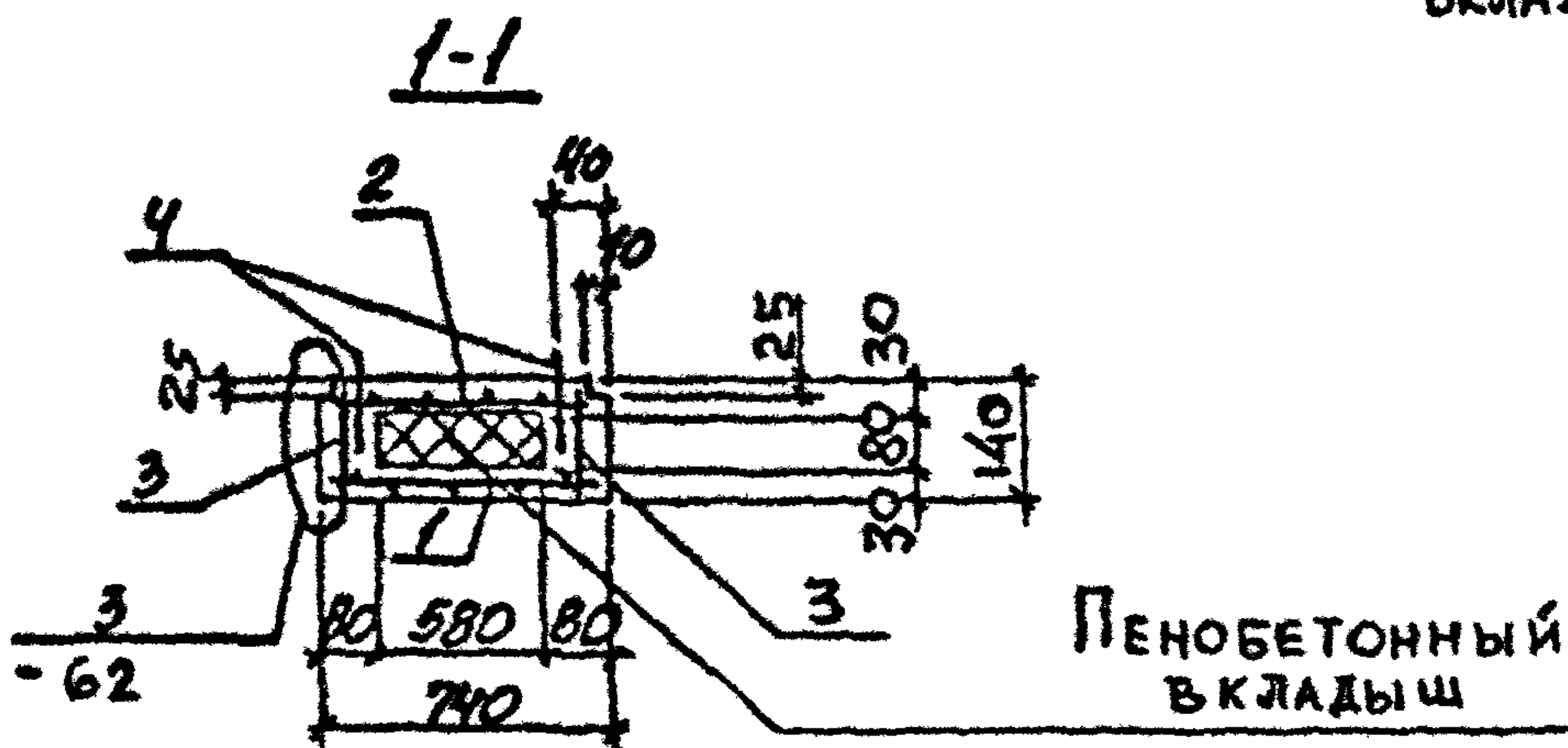
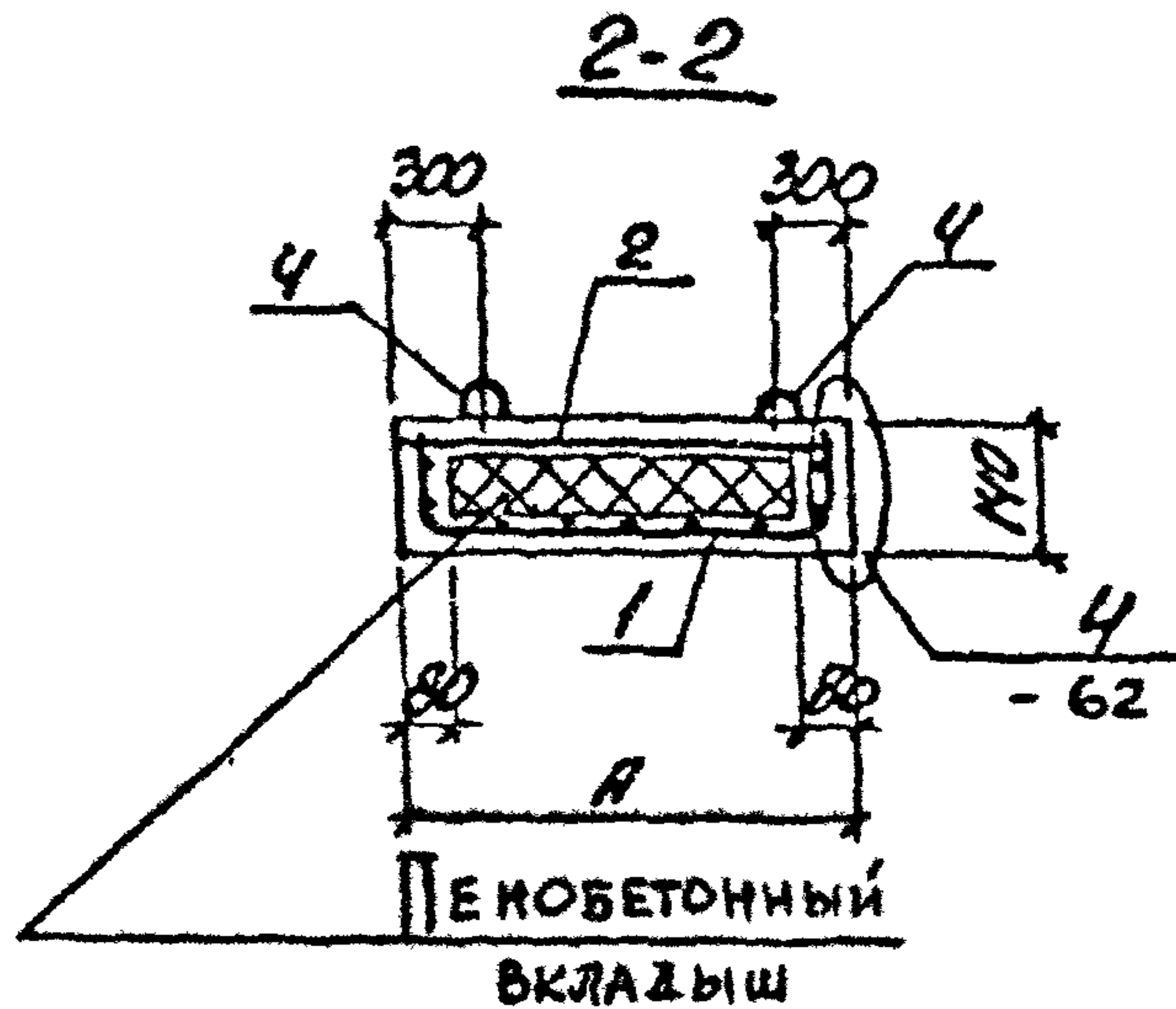
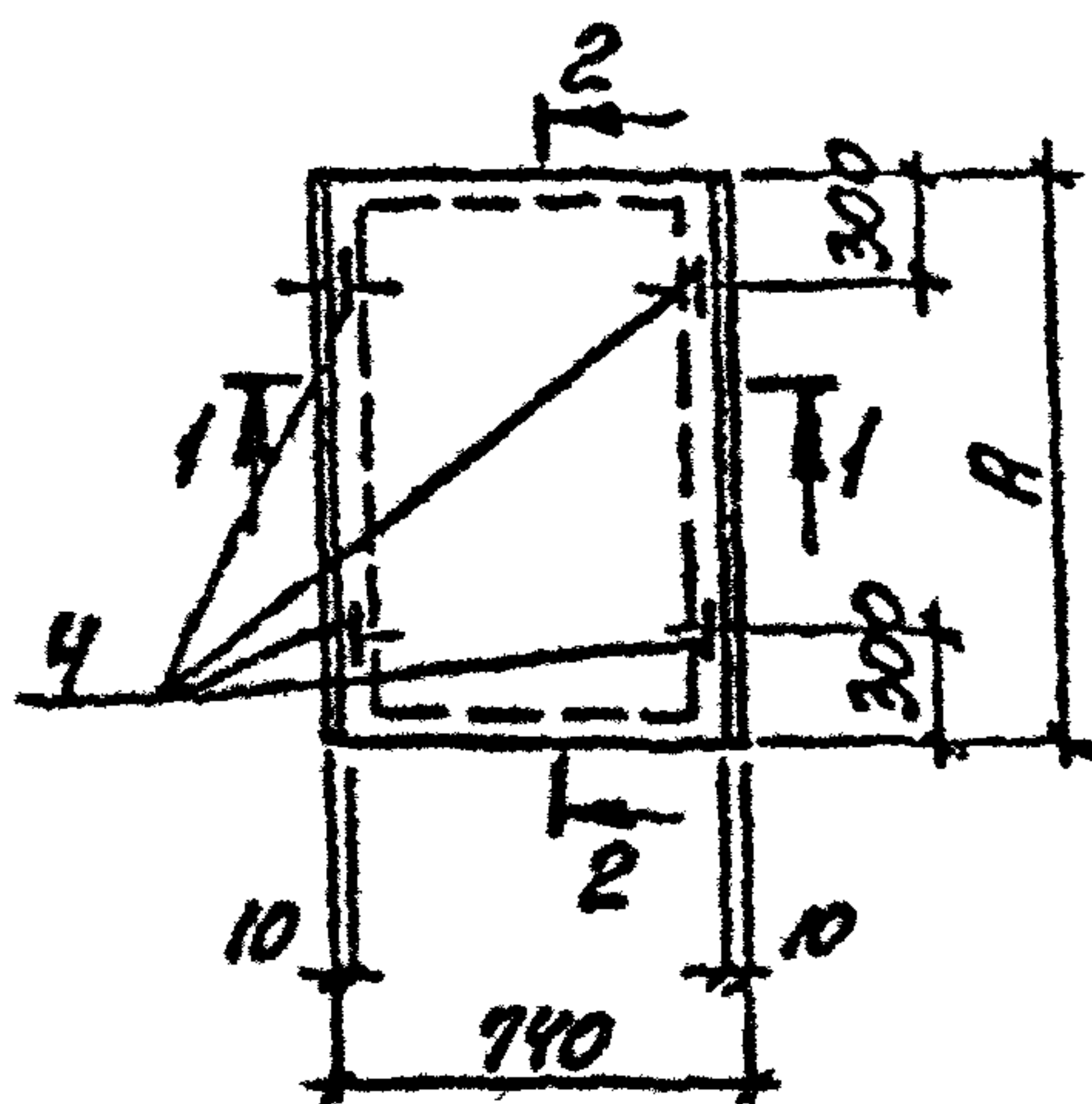
Шифр номенклатуры
 Шифр материала
 Шифр цеха №

3.006.1-2.87.2-53 Лист № 2

Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	ПЕТЛЯ УП2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	УП2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м ³

Шифр докум. Проектная группа. Бран. инв. №

3.006.1-2.87.2-53 Лист
3



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1г	900	0,17
ПТ 2г	1300	0,23
ПТ 3г	1600	0,29
ПТ 4г	1900	0,34
ПТ 5г	2500	0,44

ИВ. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. М. ИВ. №

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА
ПТ1г ... ПТ5г

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

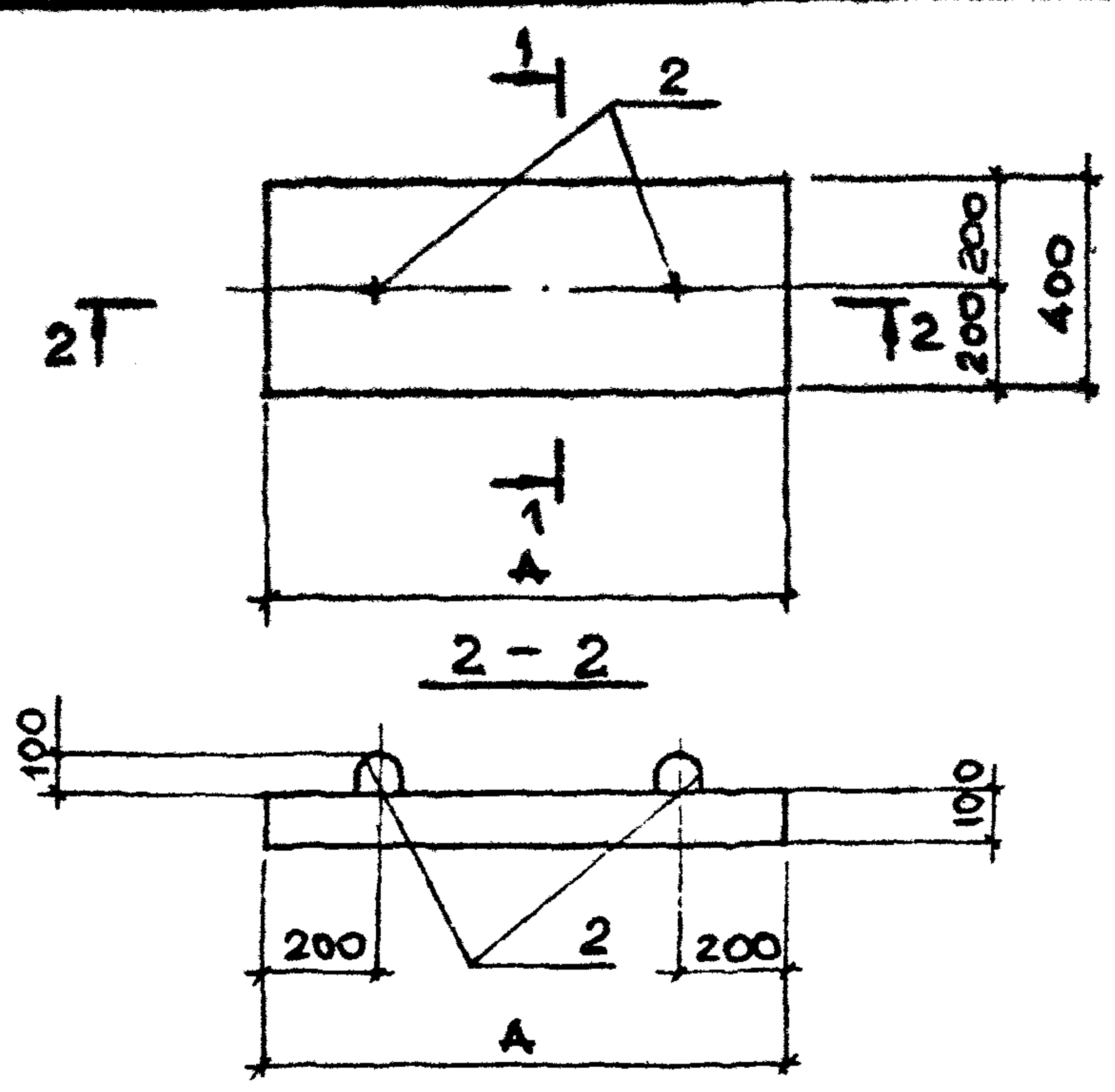
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЕ
		ПТ1 _г	ПТ2 _г	ПТ3 _г	ПТ4 _г	ПТ5 _г	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	СЕТКА С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	КАРКАС Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
4	ПЕТЛЯ УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma = 500 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м ³

ИВ.Н.ПОСАД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. № 118 №

3.006.1-2.87.2-54

ЛИСТ

2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
	<u>Документация</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 15	0,02	0,03	0,04	м3

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЕРУ АЗ НЕ

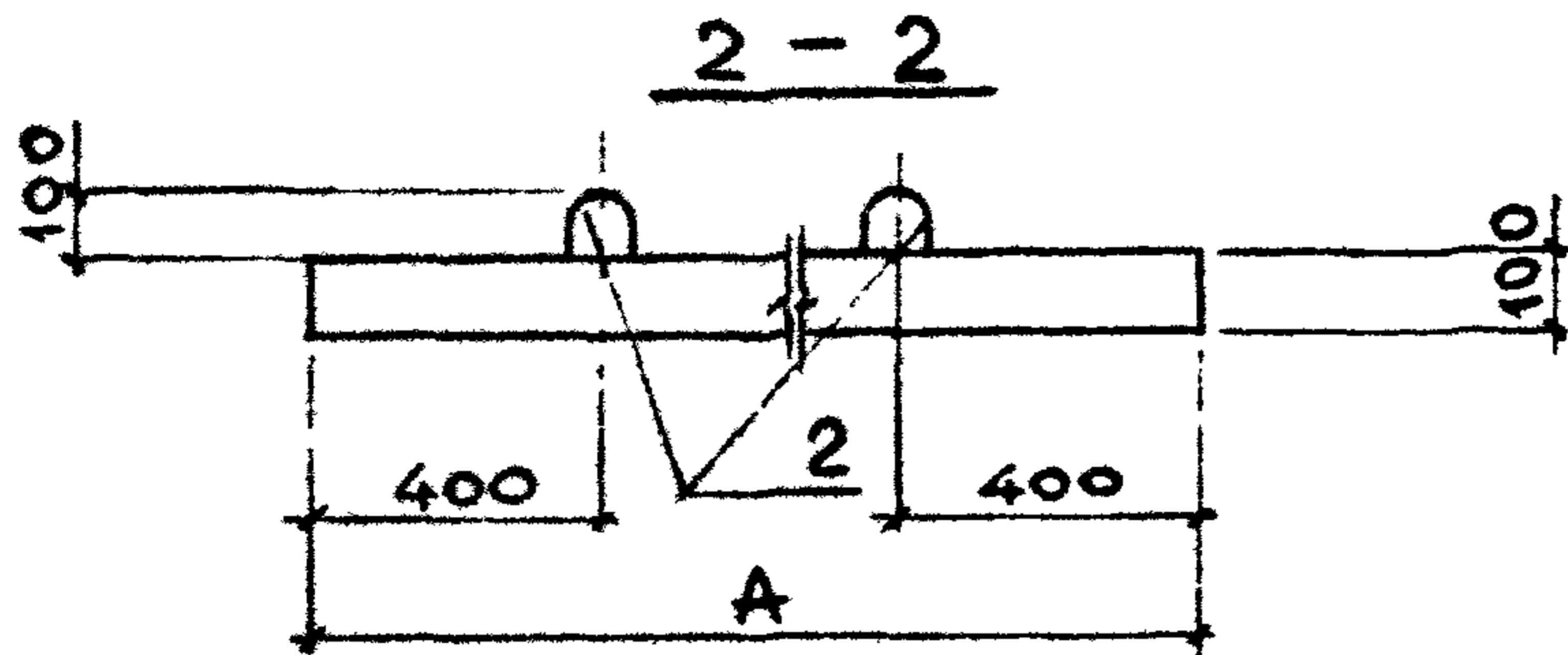
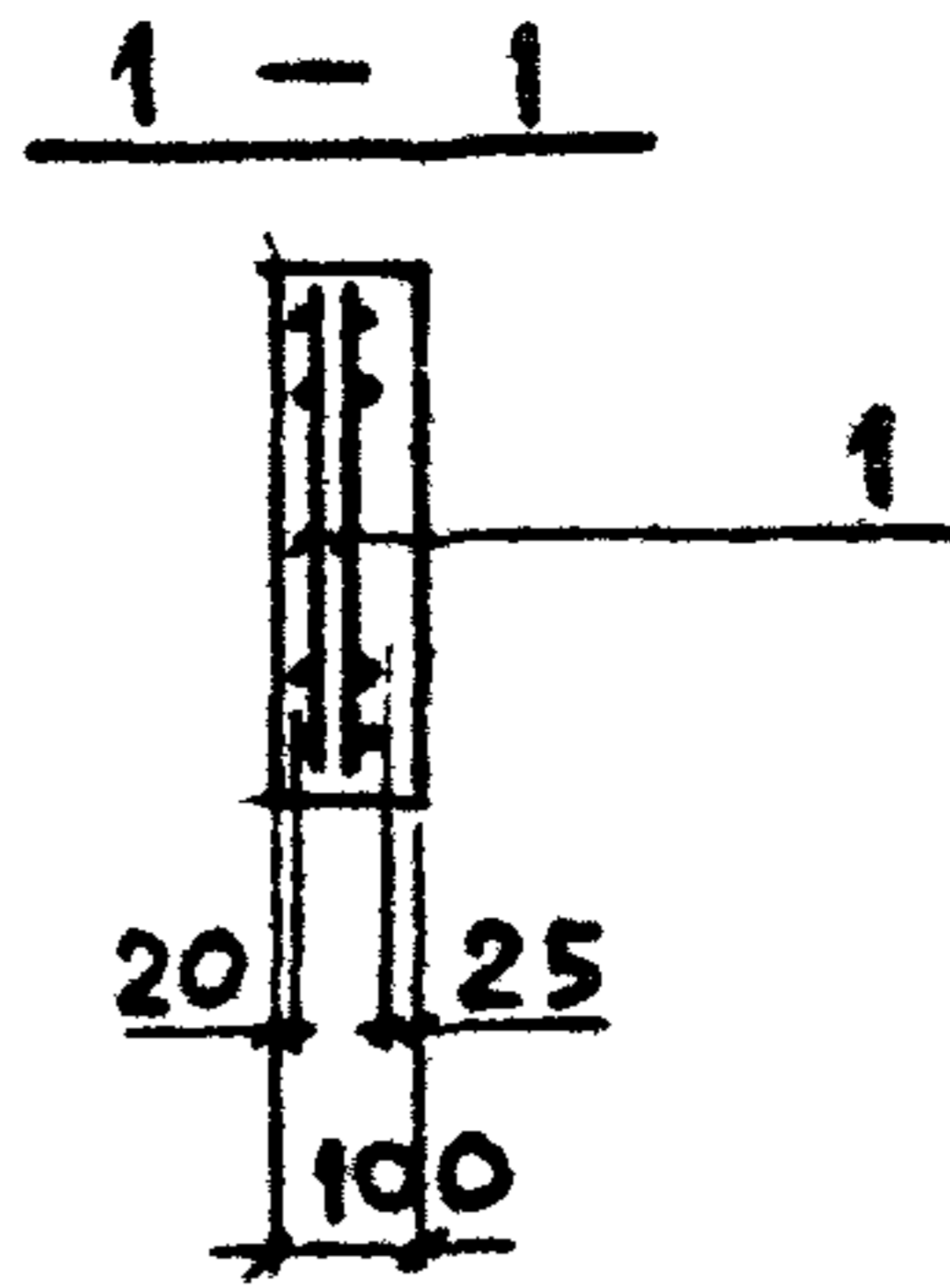
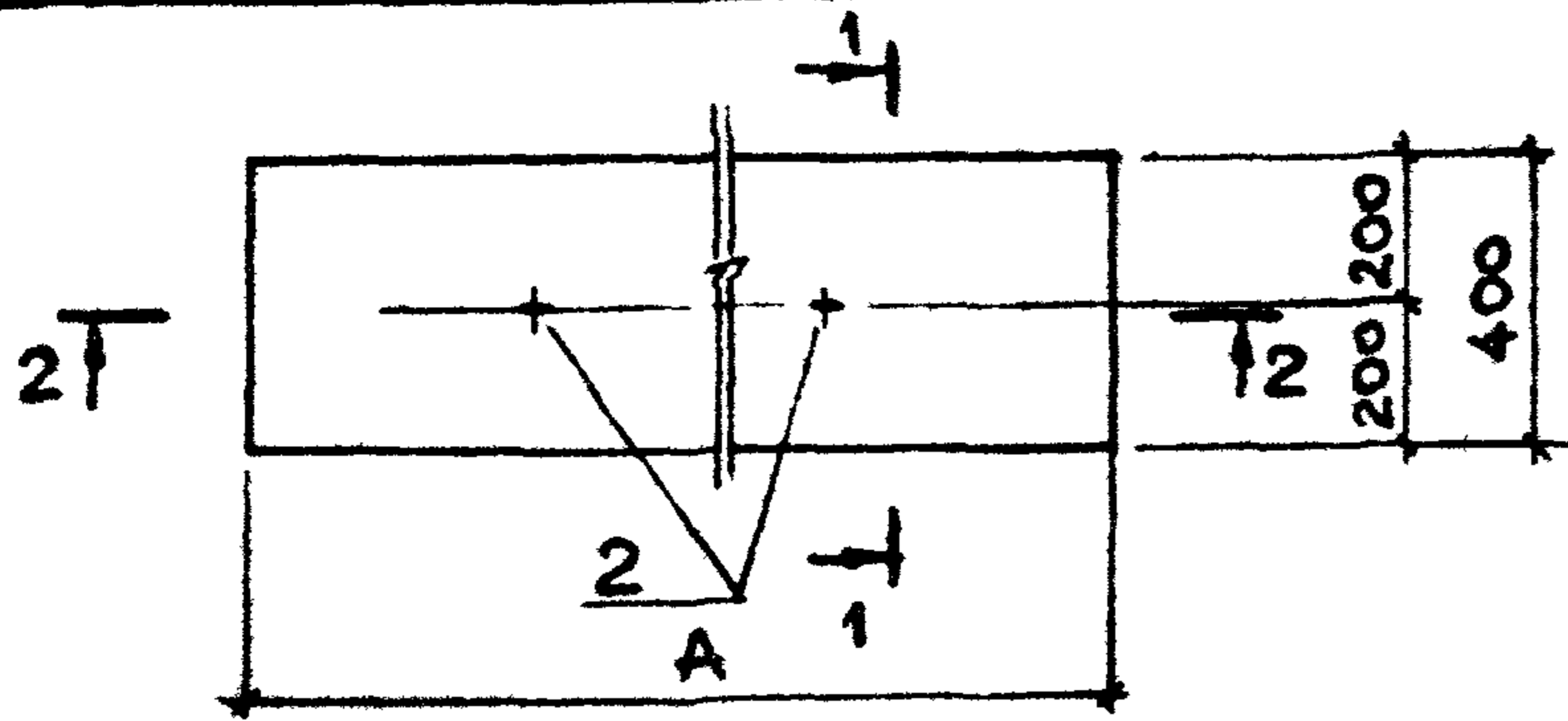
НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГР. СПЕЦ.	КОСОТЦЕНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-55

ПЛИТА ПП1... ПП3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП4	ПП5	ПП6	ПП7	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С4-5		2			-23
	С4-6			2		-24
	С4-7				2	-24
<u>ДЕТАЛИ</u>						
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,06	0,07	0,09	0,11	м3

ИЗМ. ПОСЛ. ПДА ПИТЬ И ДАТА ВЗЯТ. И. И. И. И. И.

ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.
ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.	ИЗМ. ПОСЛ.

3.006.1-2.87.2-56

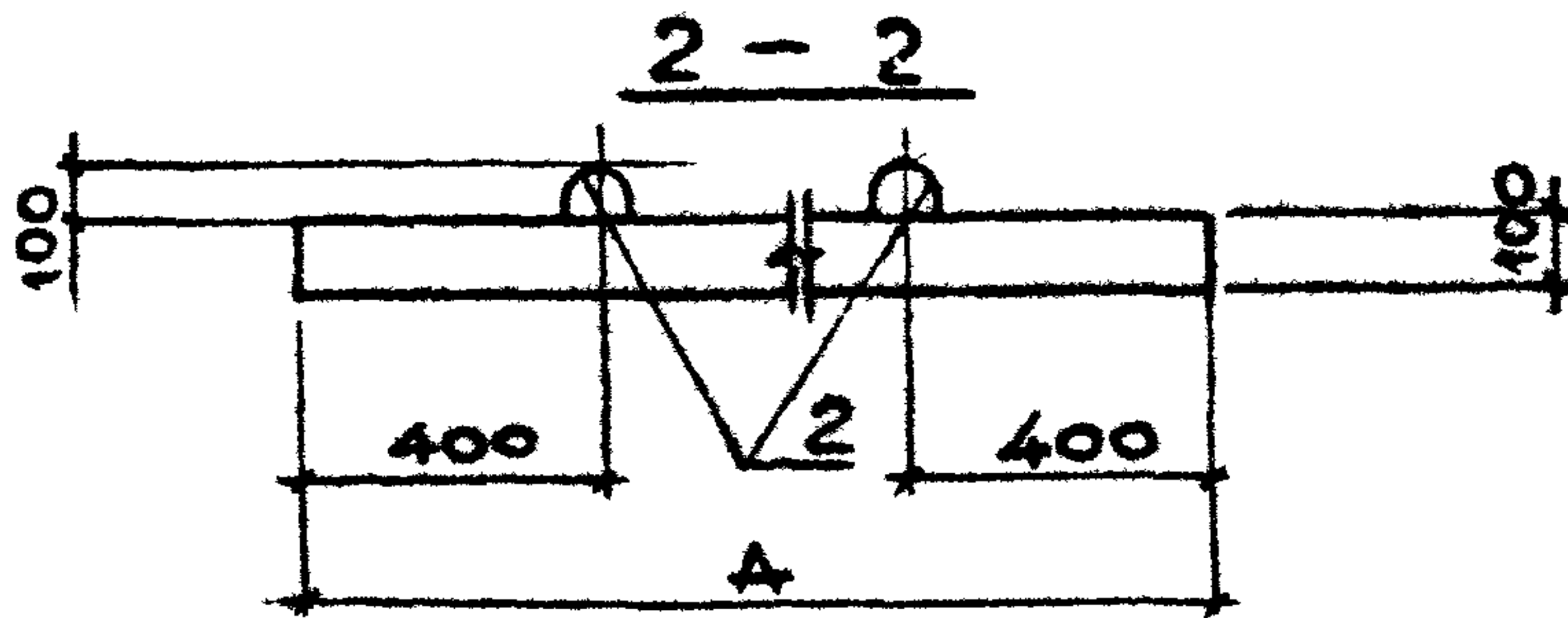
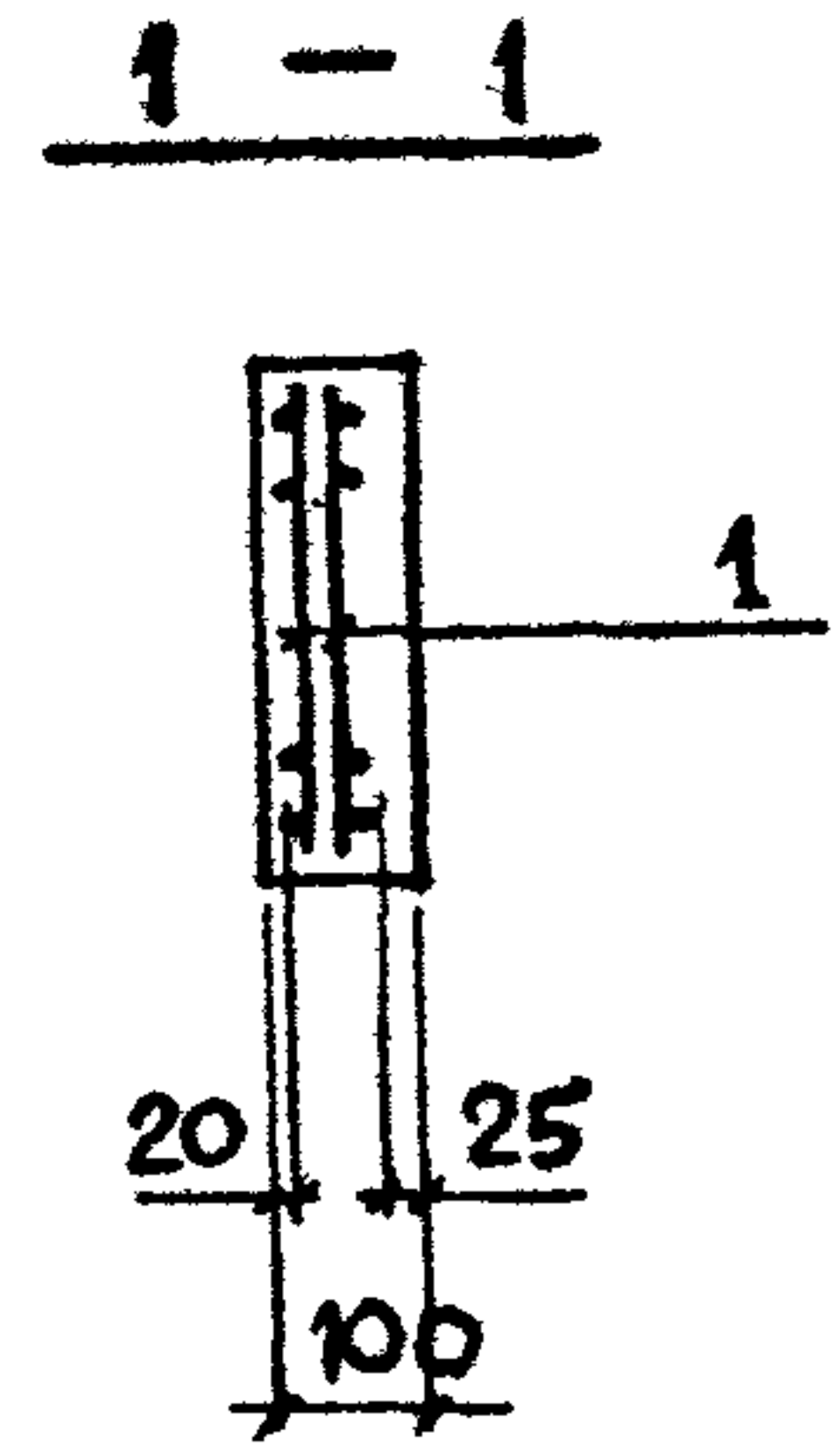
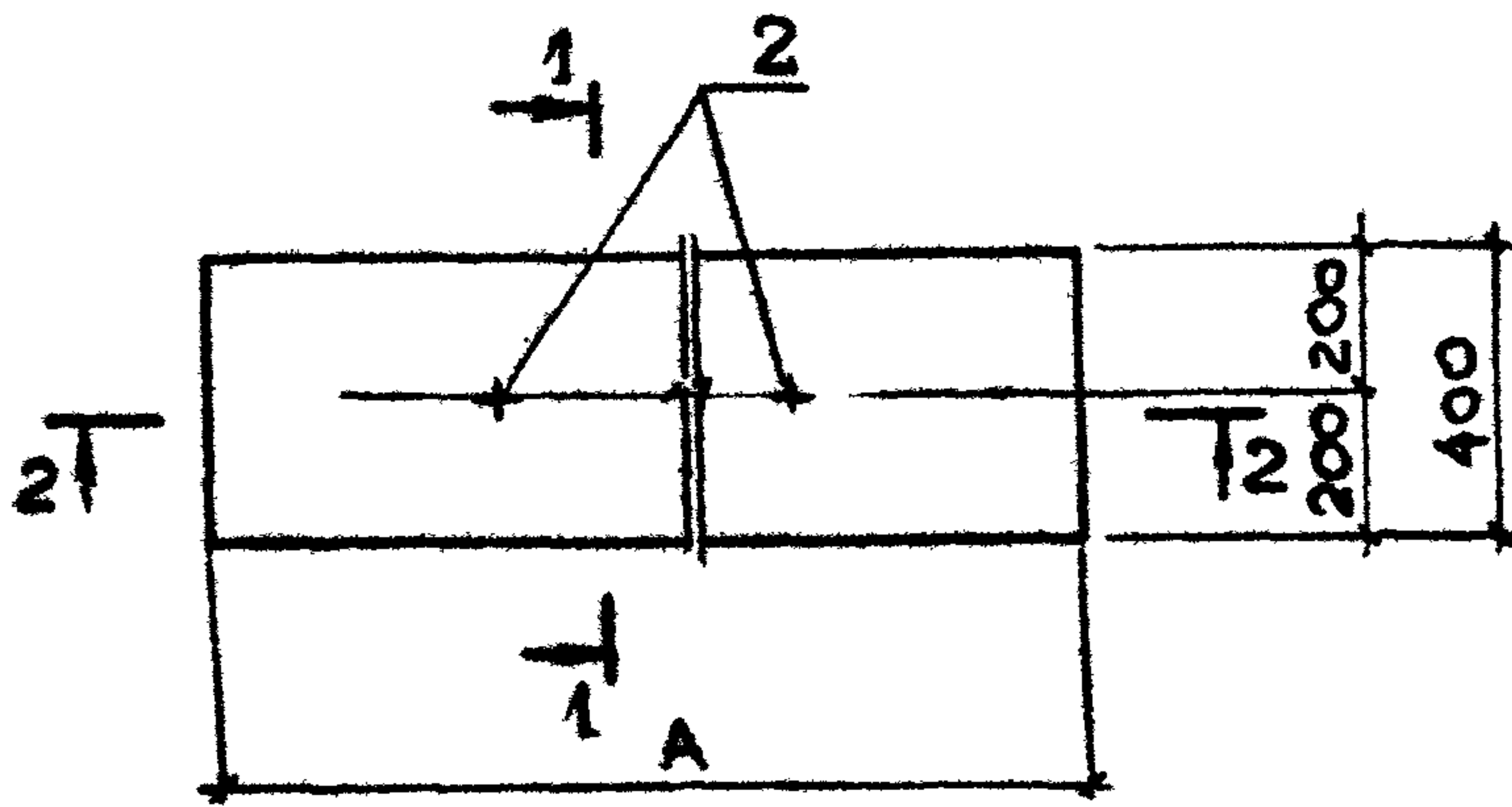
ПЛИТА ПП4...ПП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 8	2680	0,29
ПП 9	3000	0,32
ПП 10	3600	0,38

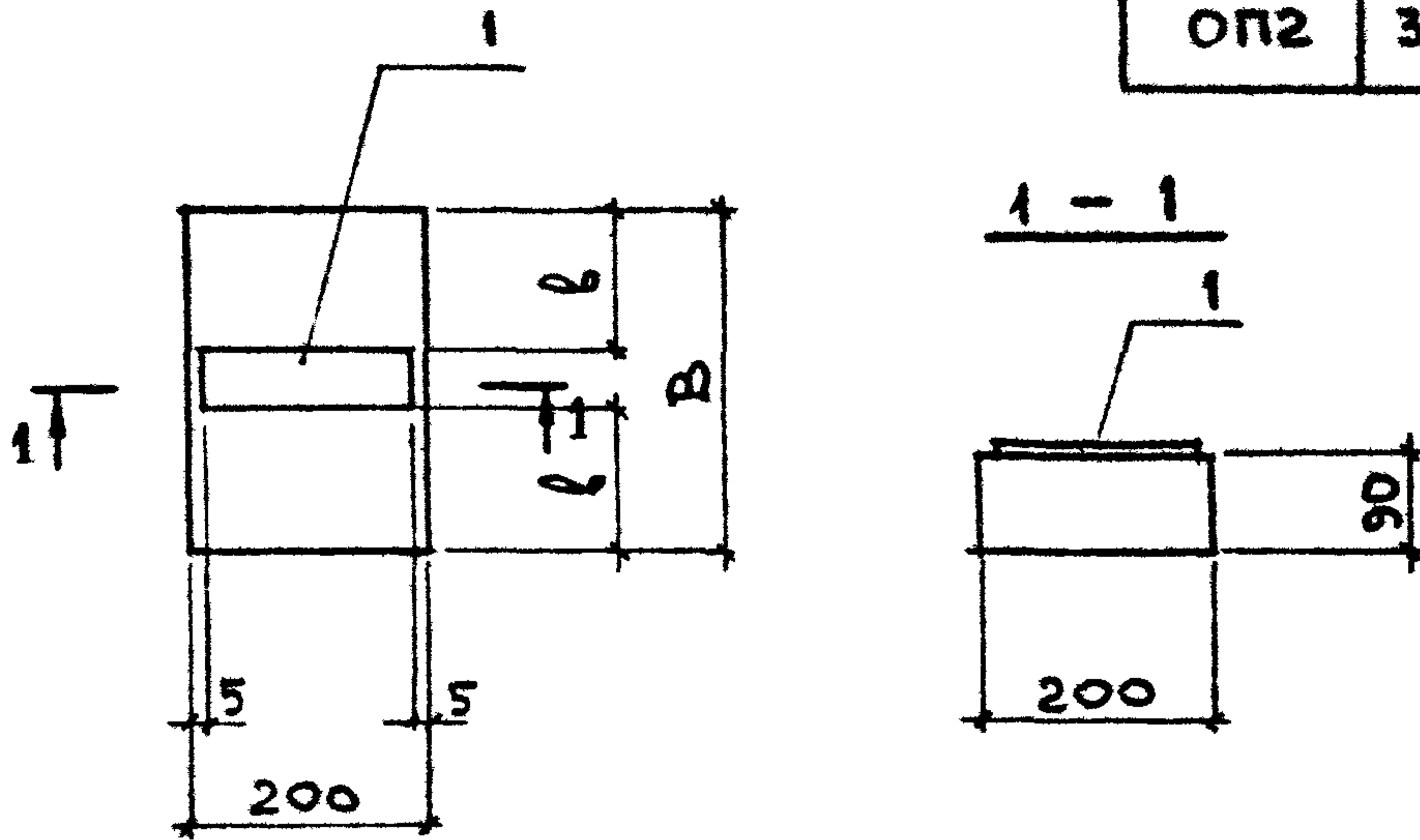
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП 8	ПП 9	ПП 10	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С4-9		2		- 24
	С4-10			2	- 24
<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, Вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,12	0,13	0,15	м³

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-57		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПЛИТА ПП8...ПП10		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1 - 2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1 - 2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1	3.006.1 - 2.87.4 - 30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В 15	0,004	0,005	м ³

ИНВ. ПОЯЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. М. И. В. Б. №

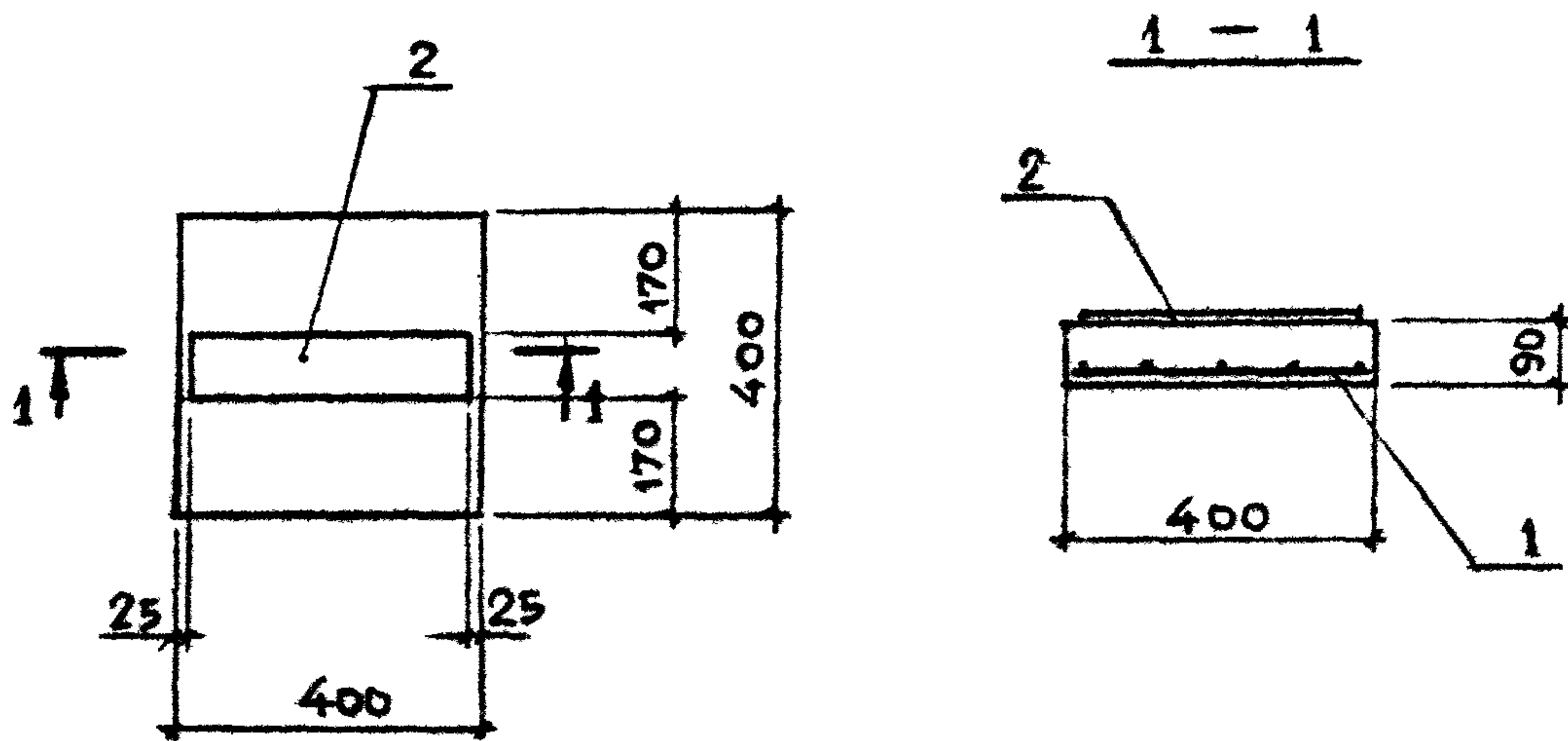
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-58

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП1, ОП2

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



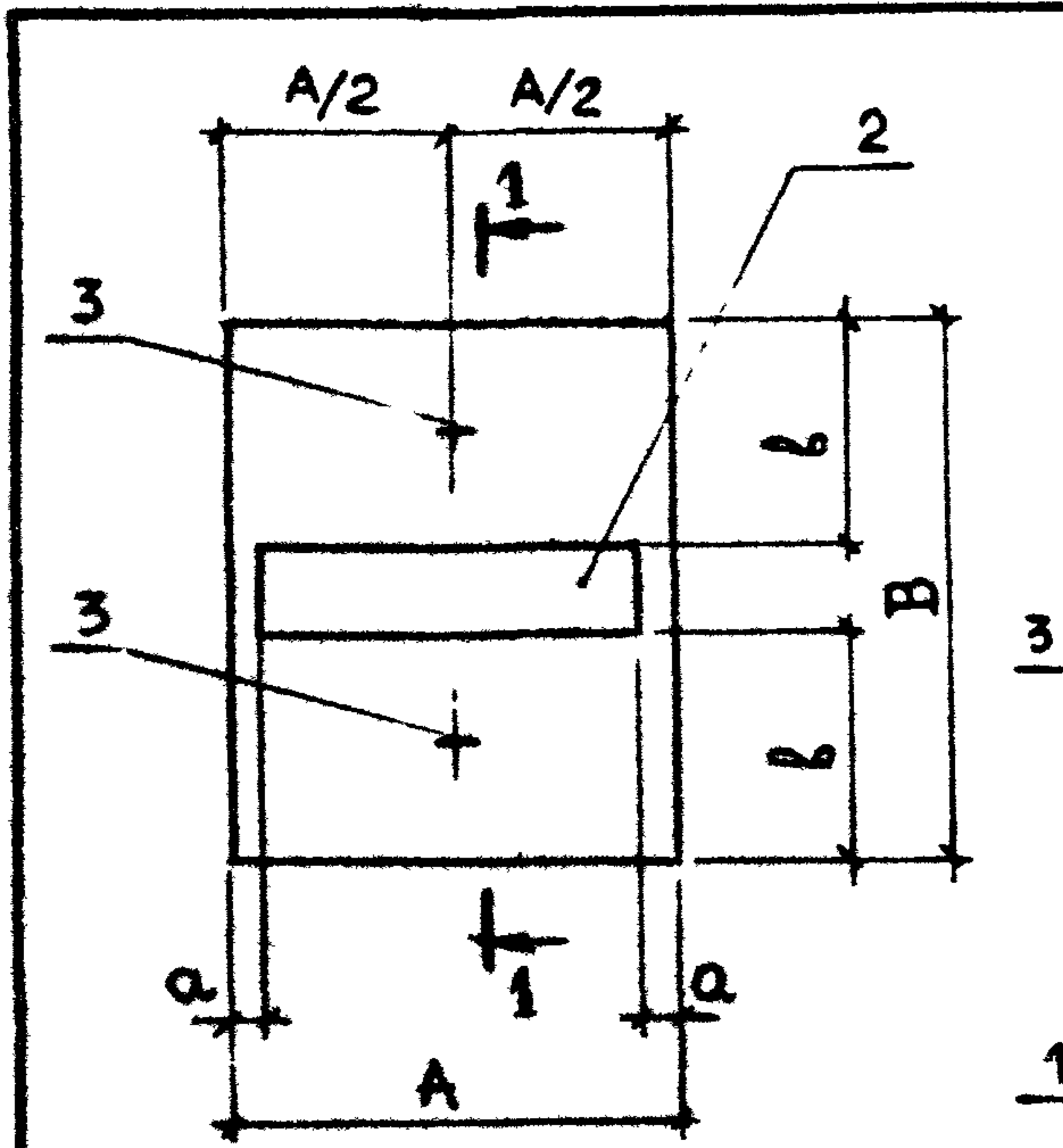
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ОПЗ	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В15	0,015	м ³
		МАССА ПЛИТЫ	0,04	т

ИЗВЕСТНОЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИРЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.2-59
		Г.КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ИЗВЕСТНОЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПЗ
		Р.К.ГР.	ЧУМАКОВА		
		БЕВ.ИИР	УМАНЦЕВА		
		ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		

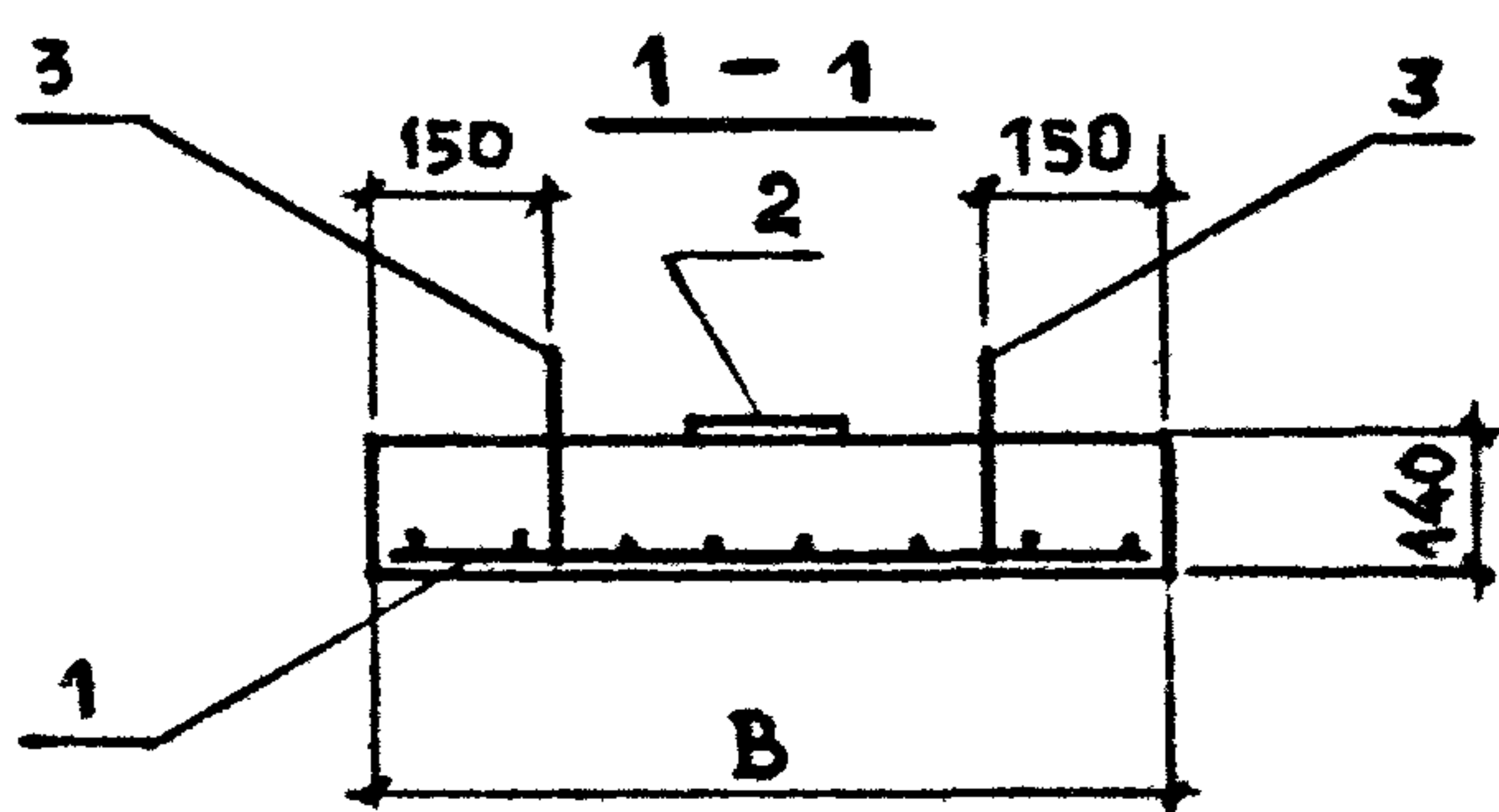
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

22991-03 73

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	A	a	B	b	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С5-2	1				3.006.1-8.87.4-25
	С5-3		1			-25
	С5-4			1		-25
	С5-5				1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-2.87.4-31
	М4		1	1		-32
	М5				1	-33
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,04	0,05	0,07	0,09	м ³

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ И Ф.И.О.

ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.
ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.	ИЗМ. ПОЛ.

3.006.1-2.87.2-60

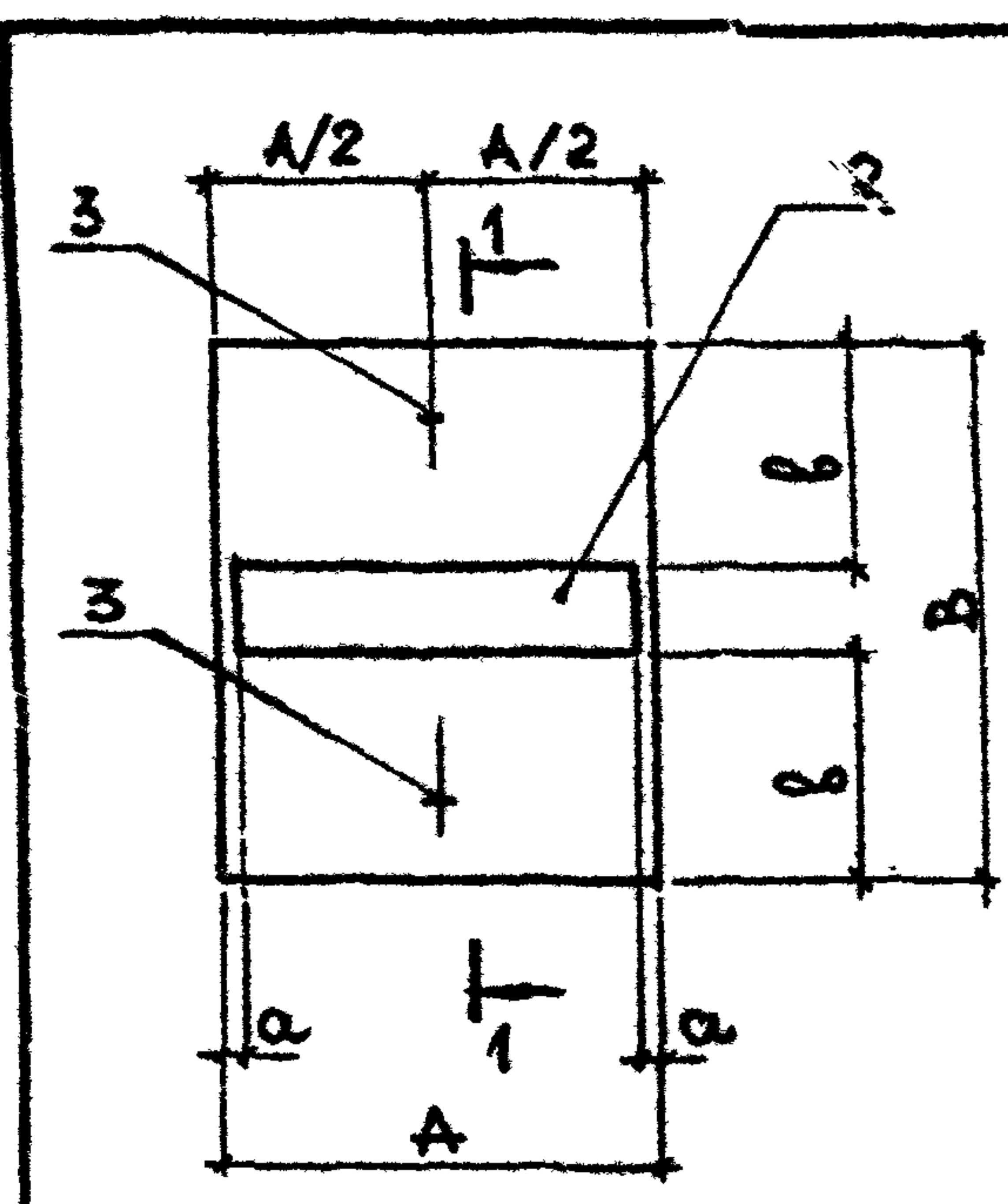
ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП4 ... ОП7

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

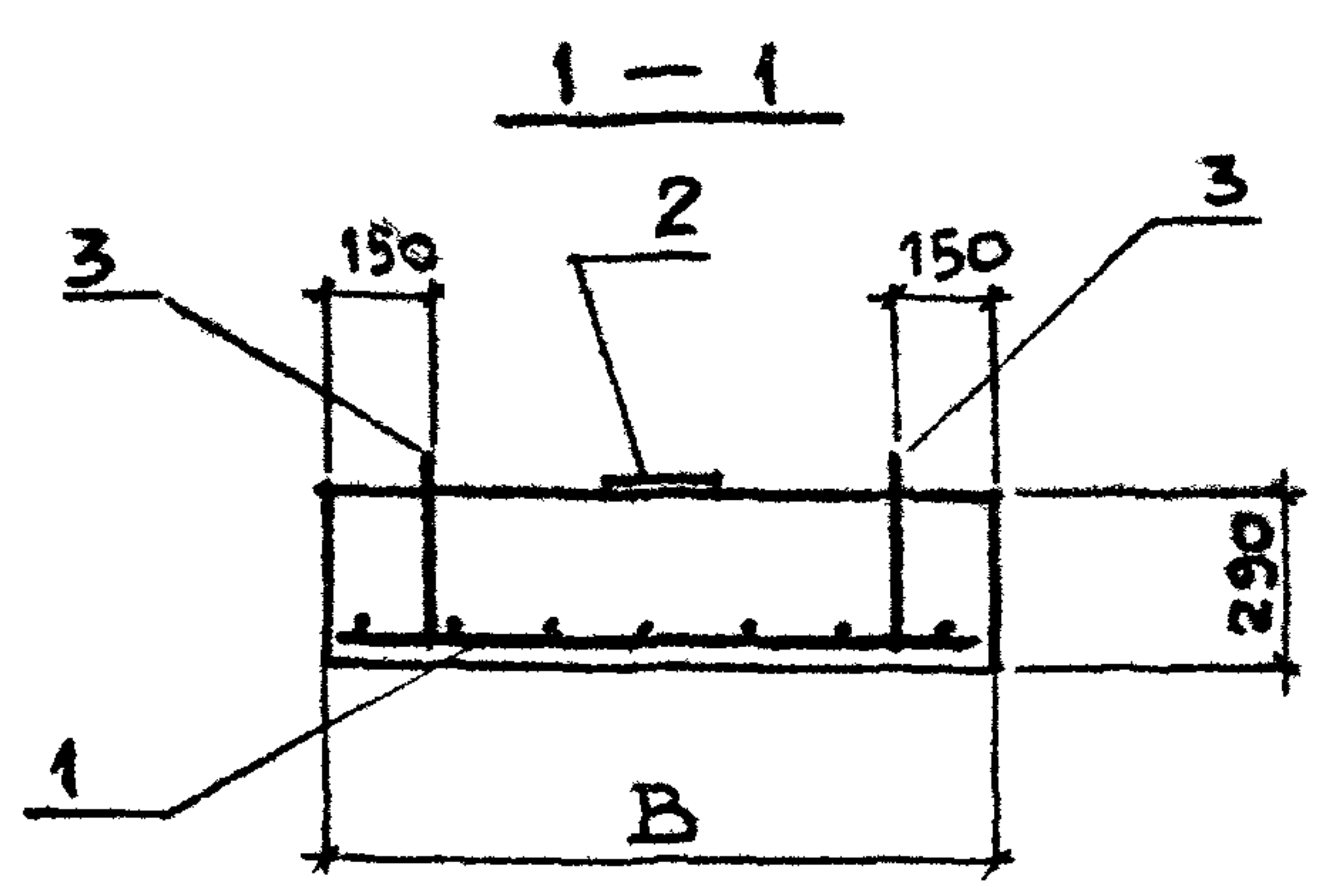
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

22991-03 74

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	A	a	B	B	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С5-6	1		3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1	3.006.1-2.87.4-34
<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП2-2	2	2	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,26	0,45	м3

ИЗМЕНИТЕЛЬ ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. НЕ

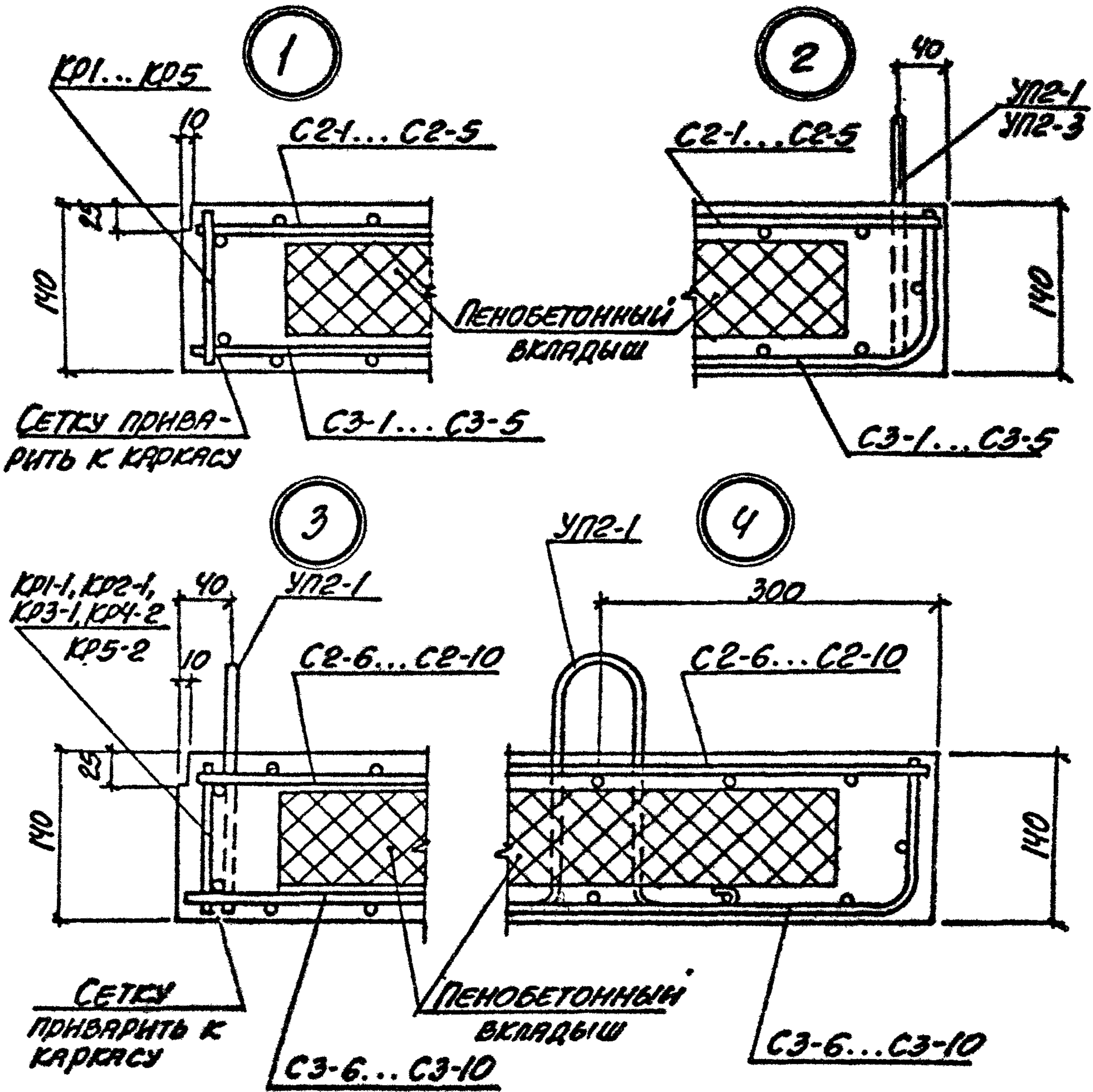
НАЧ. ОФД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖ. УМАНЦЕВА		<i>[Signature]</i>
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-61

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП8, ОП9

СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ИЗВ. НЕЛОД. ПОЛОНЬ Н.А.Р.Т.А. В.Э.М. И.И.А. №

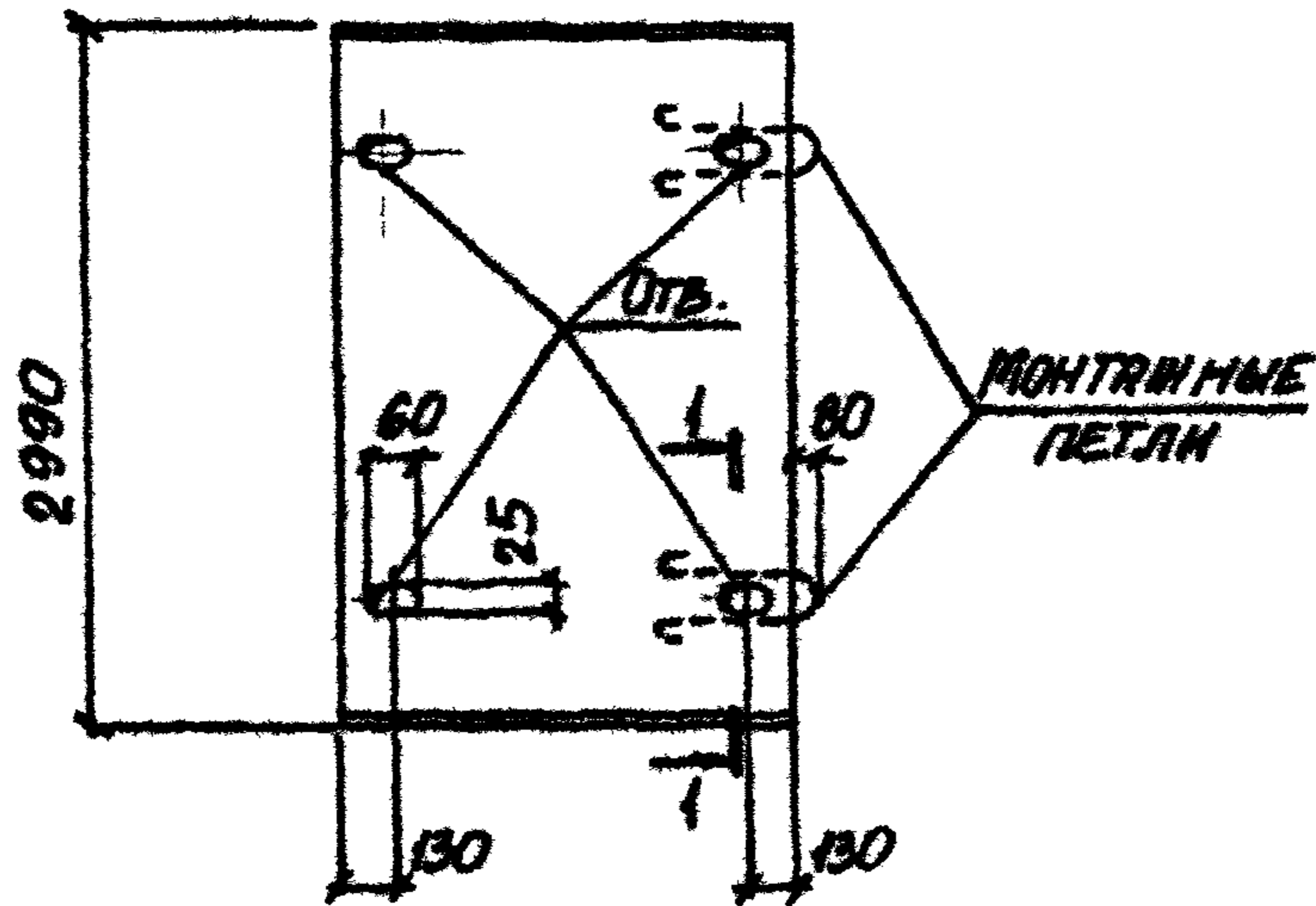
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-62

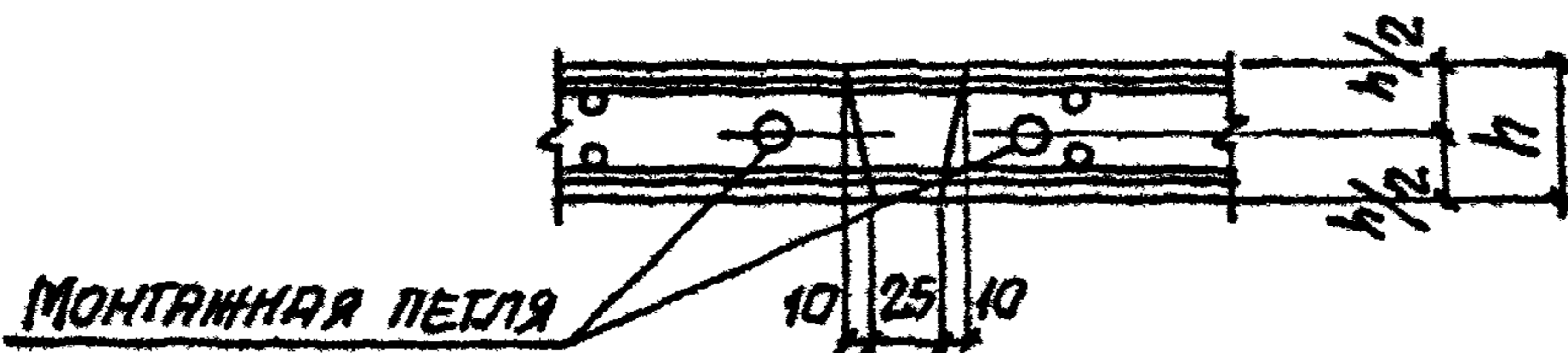
Узлы 1...4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

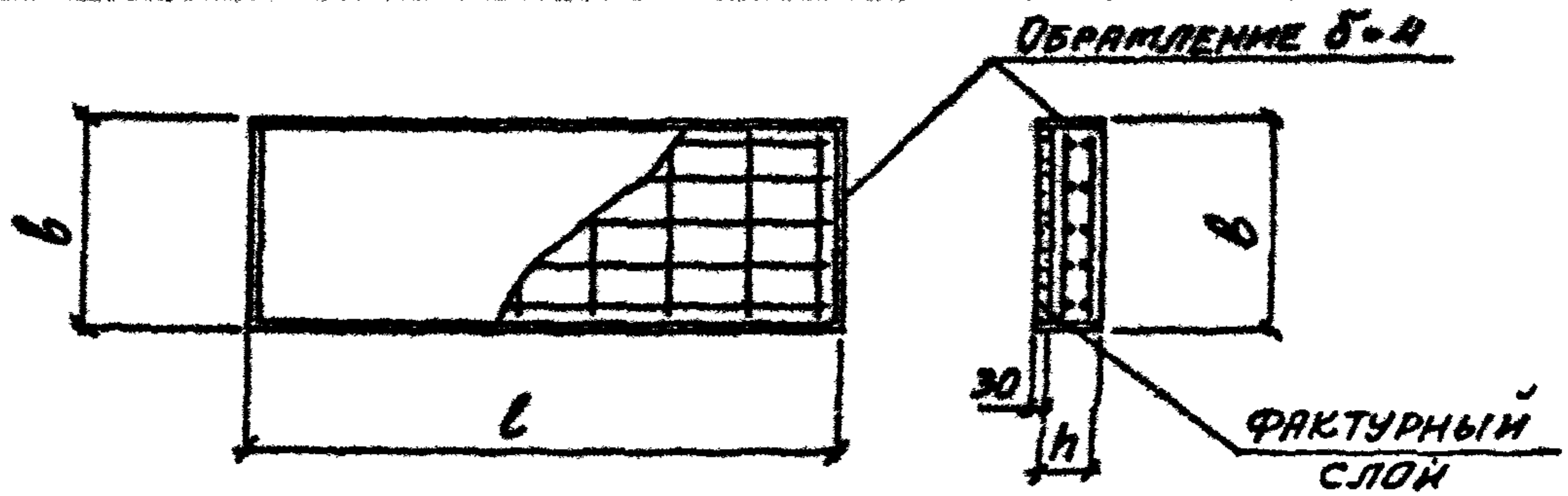
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ
ДЛЯ МОНТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ



1-1 (ПОВЕРНУТО)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

М.В. НЕПОВЕРЯЮЩИЙ И В.П. ЗАМ. И.В.В.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Бр	3. 006. 1- 2. 87. 2- 63			
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Ум				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	Кр				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чк	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ.	СТАВНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	Ум		Р		1
ИНЖЕНЕР	КОПИНА	Коп	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ- РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	Ум				

22991-03 77

ФОРМАТ А4

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ	
	МАРКА	КОЛМЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛМЧ. ШТ.		
П1	НП 1	2	С6-4	1	1	
П2	НП 3					
П3	НП 1					
П4	НП 3					
П5	НП 2	4		2	6	
П5 _з	НП 2	2		1	2	
П6	НП 8	4		2	6	
П6 _з	НП 4	2		1	2	
П7	НП 5	4		С6-1	4	7
П7 _з	НП 2	2			2	3
П8	НП 7	4	4		7	
П8 _з	НП 3	2	2		3	
П9	НП 14	4	С6-2	4	7	
П9 _з	НП 4	2		2	4	
П10	НП 5	4	С6-1	4	7	
П10 _з	НП 2	2		2	3	
П11	НП 13	4		4	7	

1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 4... 6.
 2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ СМ. 3.006.1-2.87 ВЫП. 4

ИМБ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-2.87.2-64	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	6
Г.С. СПЕЦ	КОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И СХЕМЫ ИХ УСТАНОВКИ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ „ПЛОШНЯ“			
ВЕД. ИИИ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	КОПИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				

22991-03 78

ФОРМАТ А4

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕДЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	
П 11 _г	НП 3	2	СБ-1	2	3
П 12	НП 15	4	—	—	8
П 12 _г	НП 11	2			5
П 13	НП 14	4	СБ-2	4	7
П 13 _г	НП 8	2			4
П 14	НП 12	4	СБ-3	4	7
П 14 _г	НП 6	2			3
П 15	НП 14	4	СБ-2	4	7
П 15 _г	НП 8	2			4
П 16	НП 22	4	СБ-3	4	7
П 16 _г	НП 16	2	—	—	5
П 17	НП 14	4	СБ-2	4	7
П 17 _г	НП 8	2			4
П 18	НП 20	4			7
П 18 _г	НП 10	2	—	—	5
П 19	НП 27	4			8
П 19 _г	НП 28	2			5
П 20	НП 19	4	СБ-2	4	7

ИНВ. № ПОДА ЛЮБИТЬ И РАТА ВЪЗМ. ИИВ. №

3.006.1-2.87.2-64

Лист

2

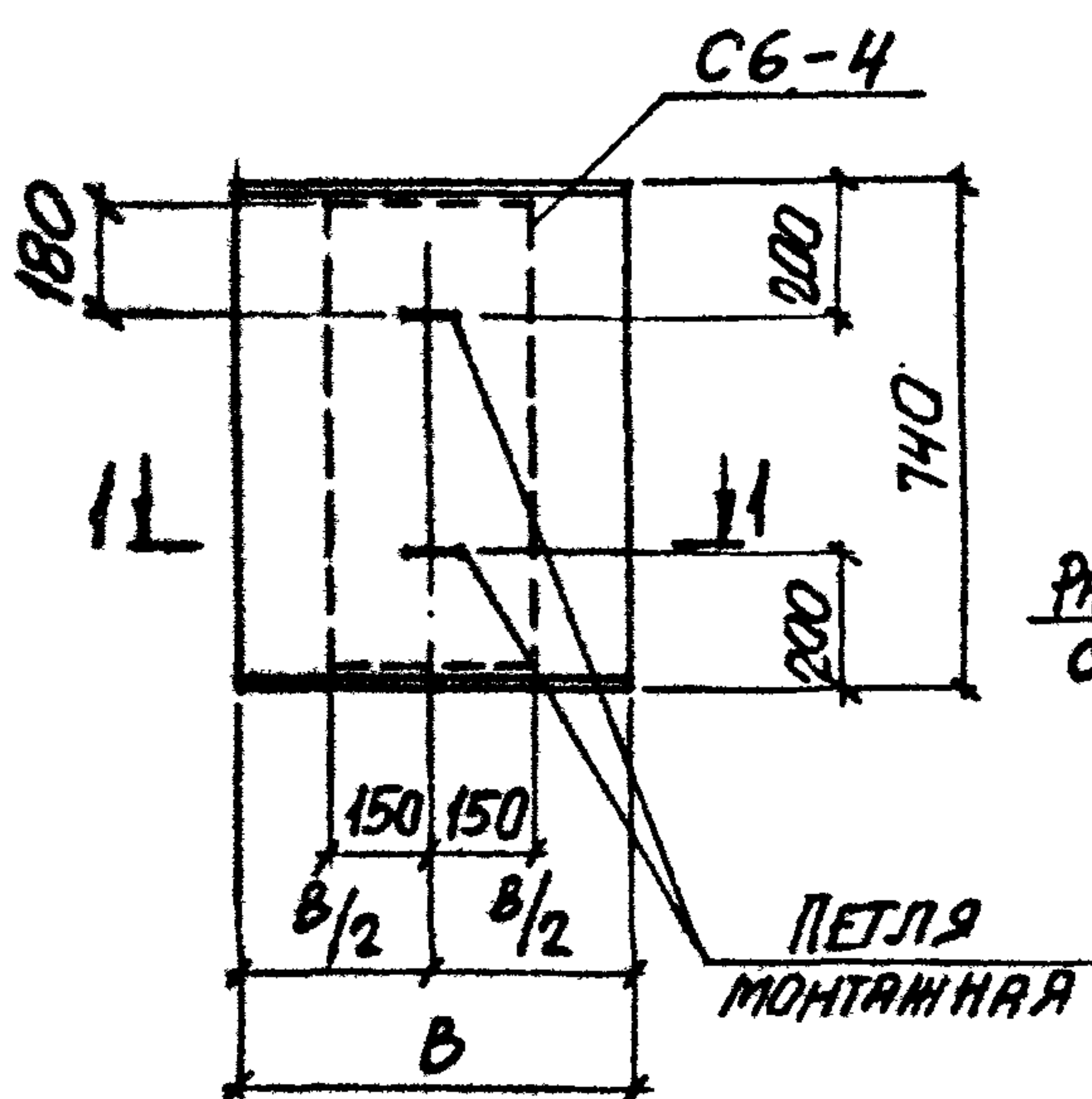
МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	
П 20з	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21з	НП 15	2			5
П 22	НП 29	4	—	—	8
П 22з	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4	С 6-2	4	7
П 23з	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24з	НП 16	2			5
П 25	НП 29	4	—	—	8
П 25з	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4	С 6-3	4	7
П 26з	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27з	НП 23	2			5
П 28	НП 31	4	—	—	8
П 28з	НП 24	2			5

УИВ. № пасл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2-64

Инст
3

СХЕМА N 1



1-1

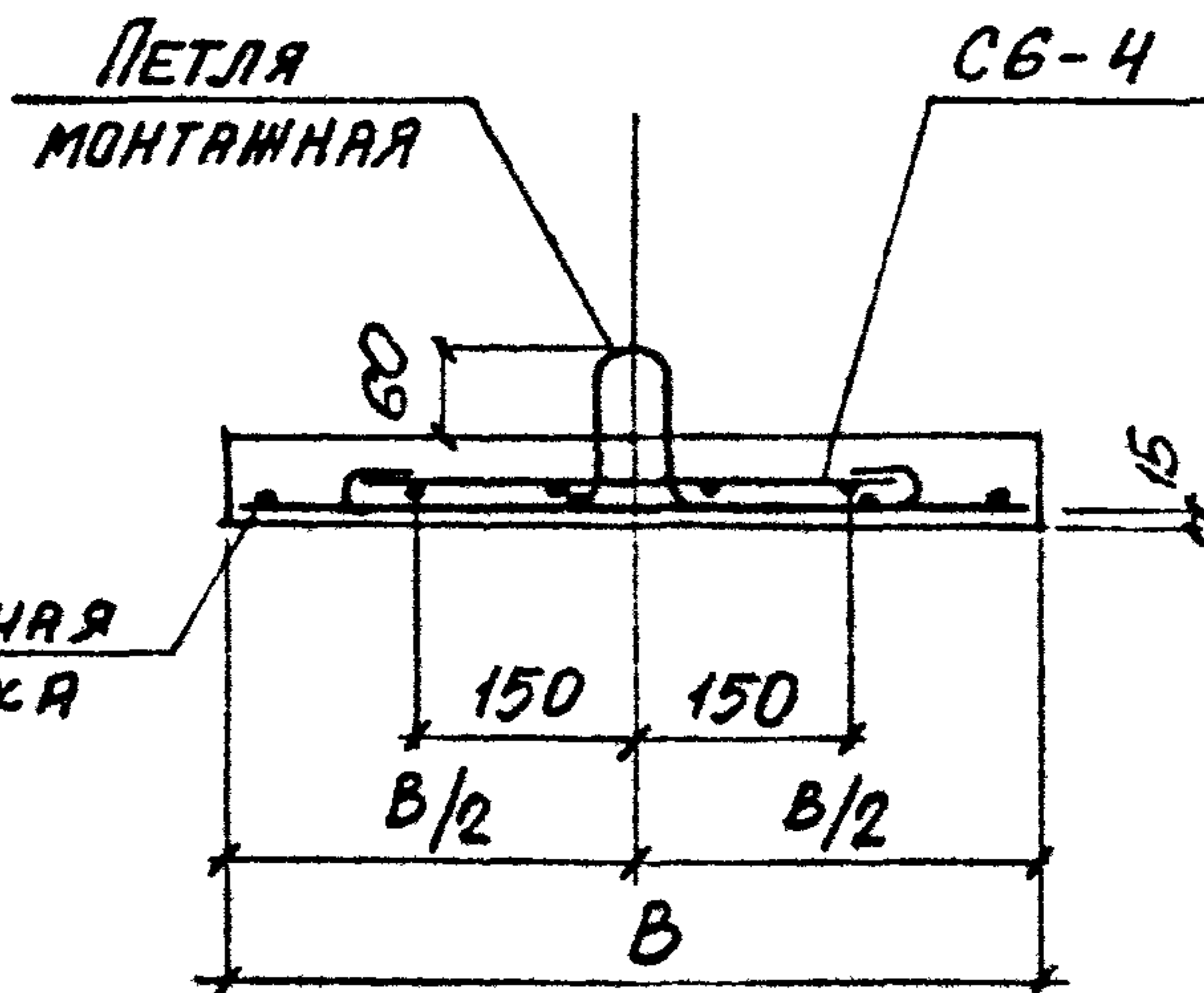
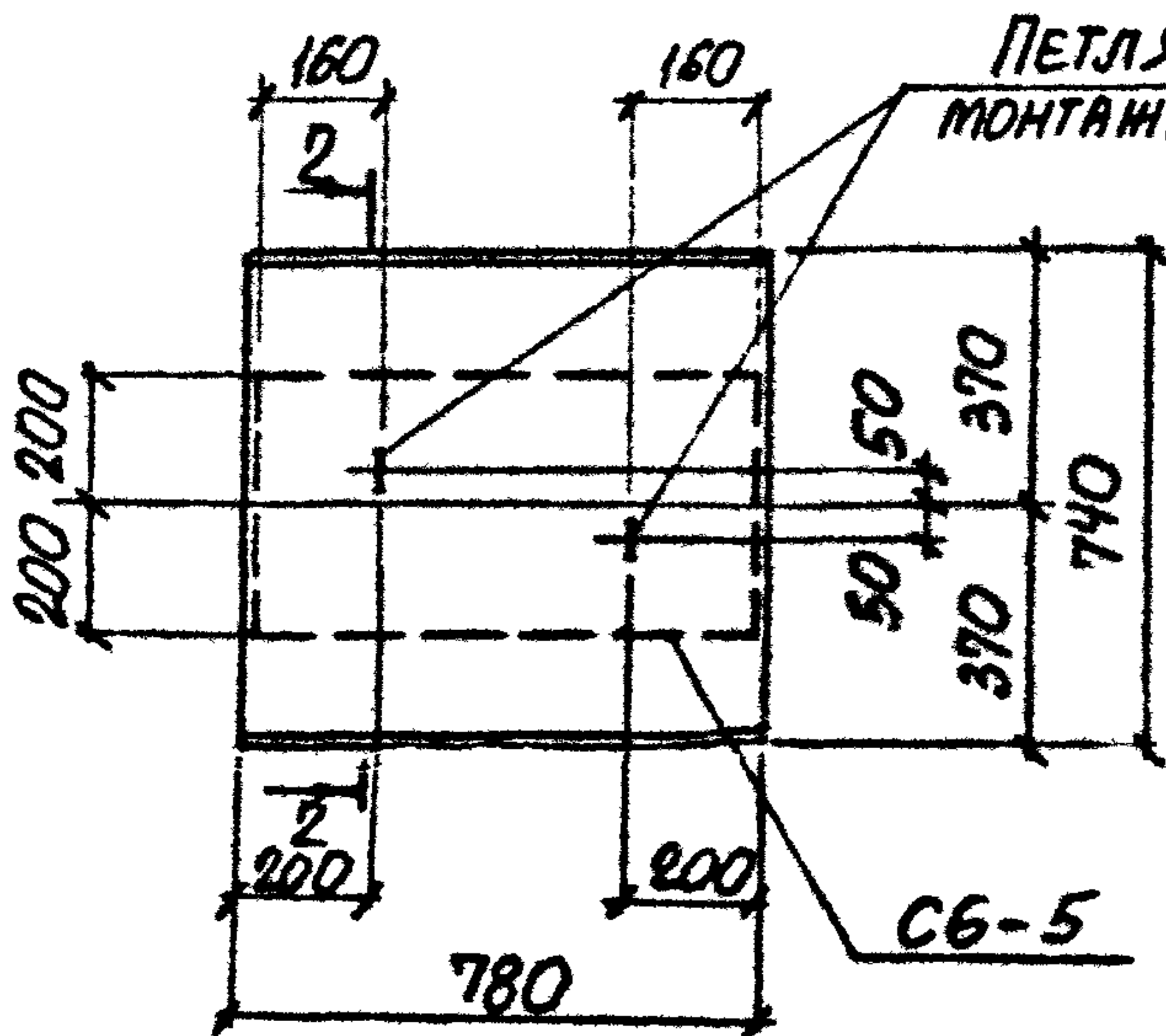
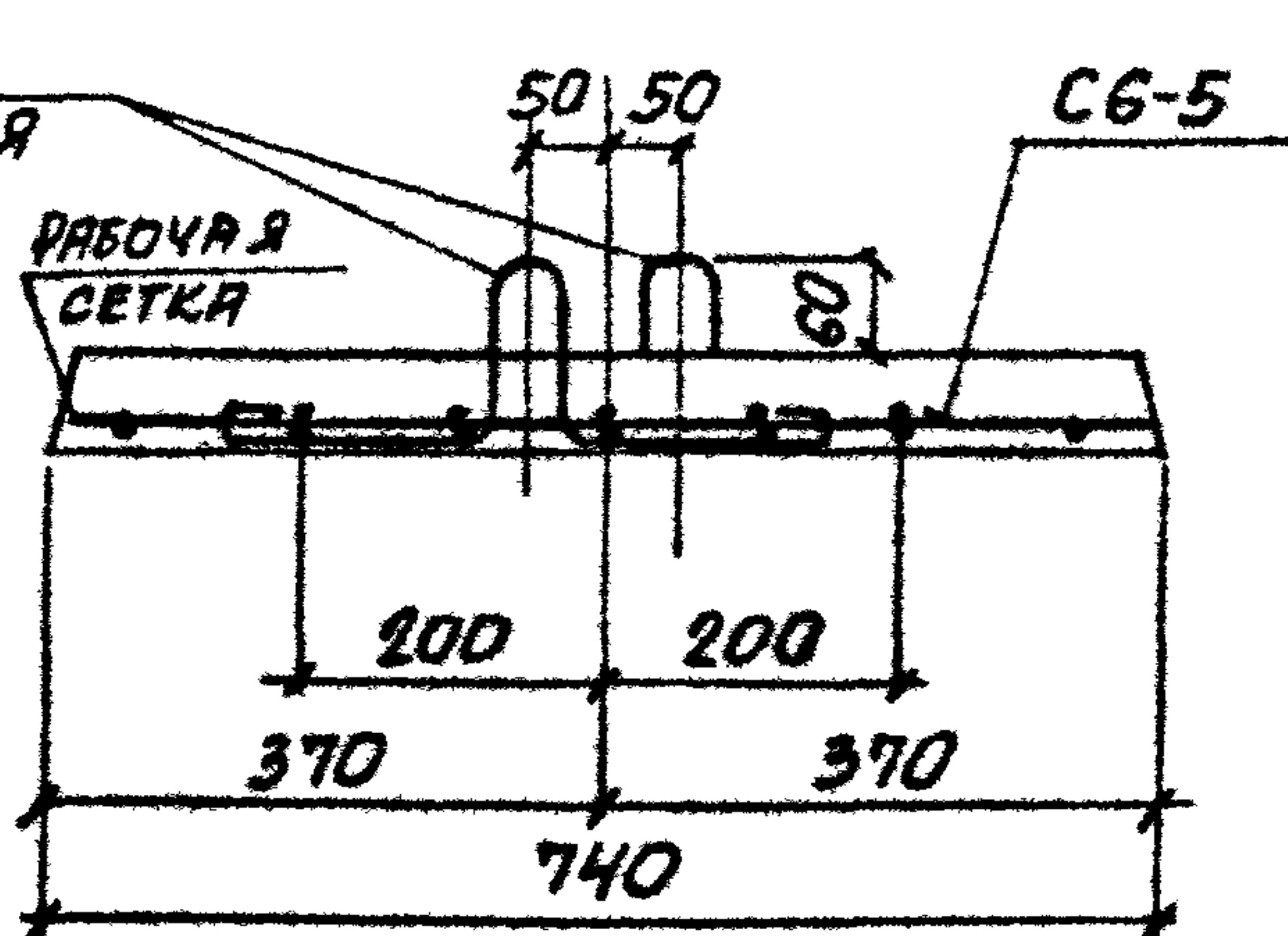


СХЕМА N 2



2-2



ЧИВ. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ В.Н.

3.006.1-2.87.2-64

Лист
4

22991-03 81

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 3

3-3; 4-4

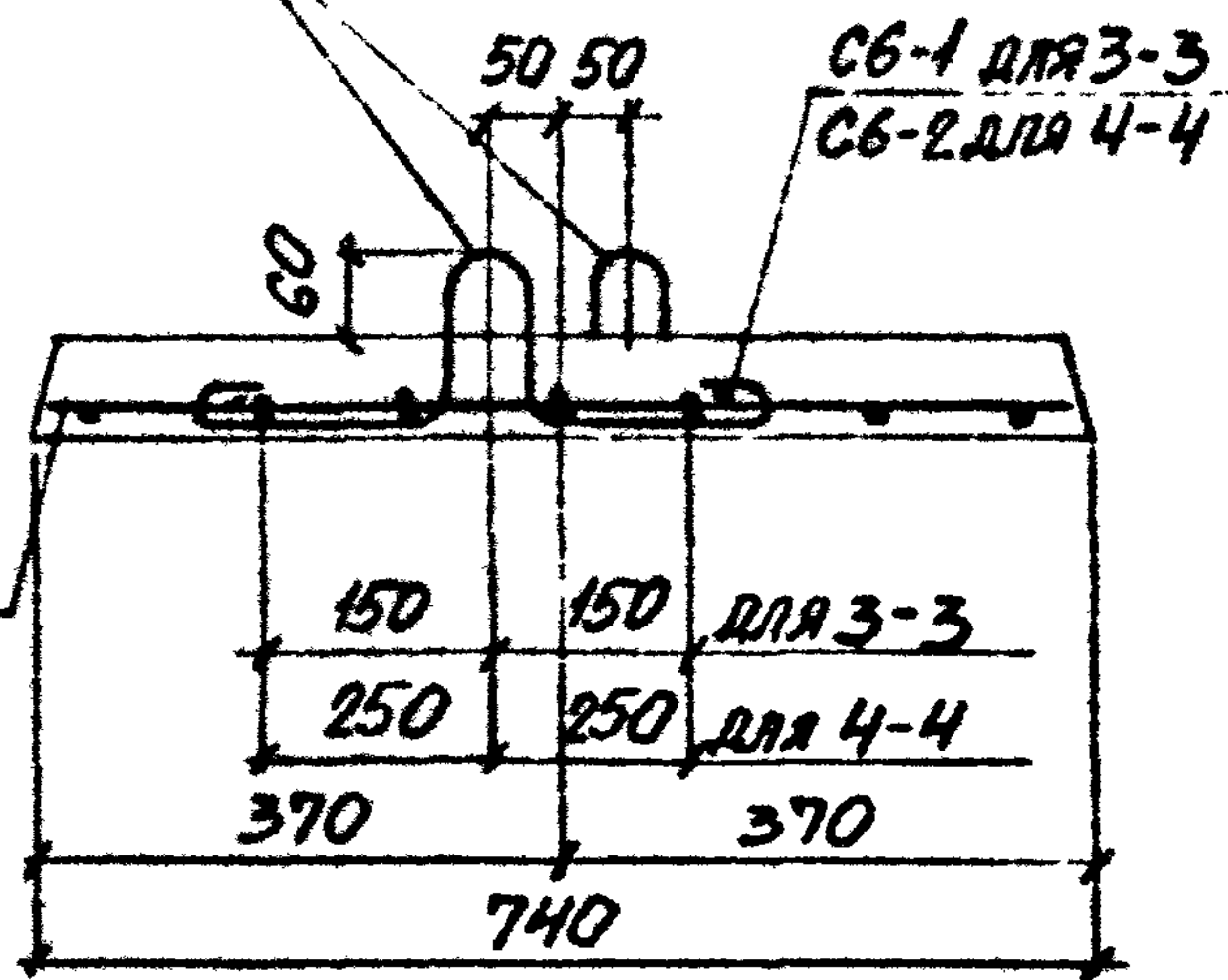
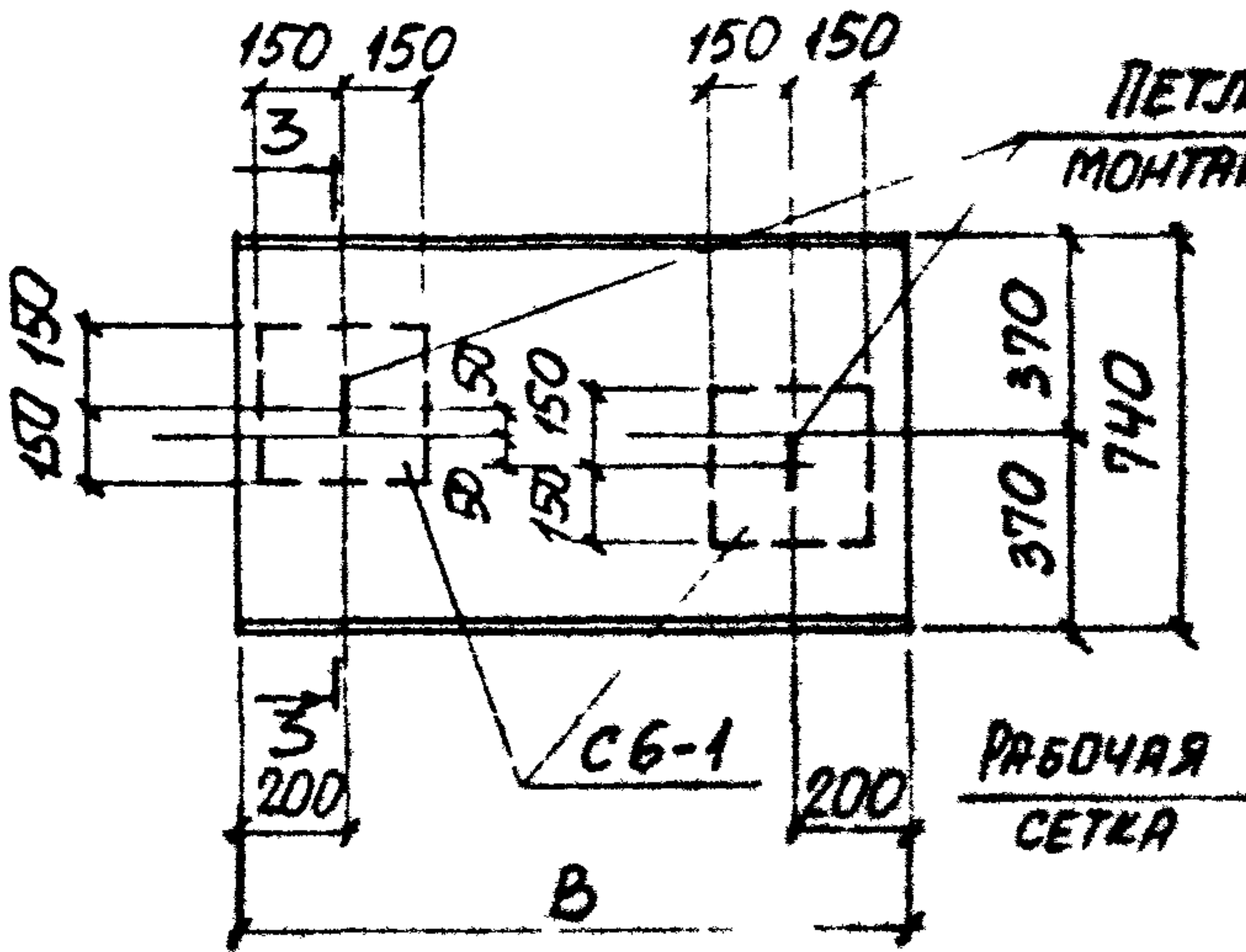
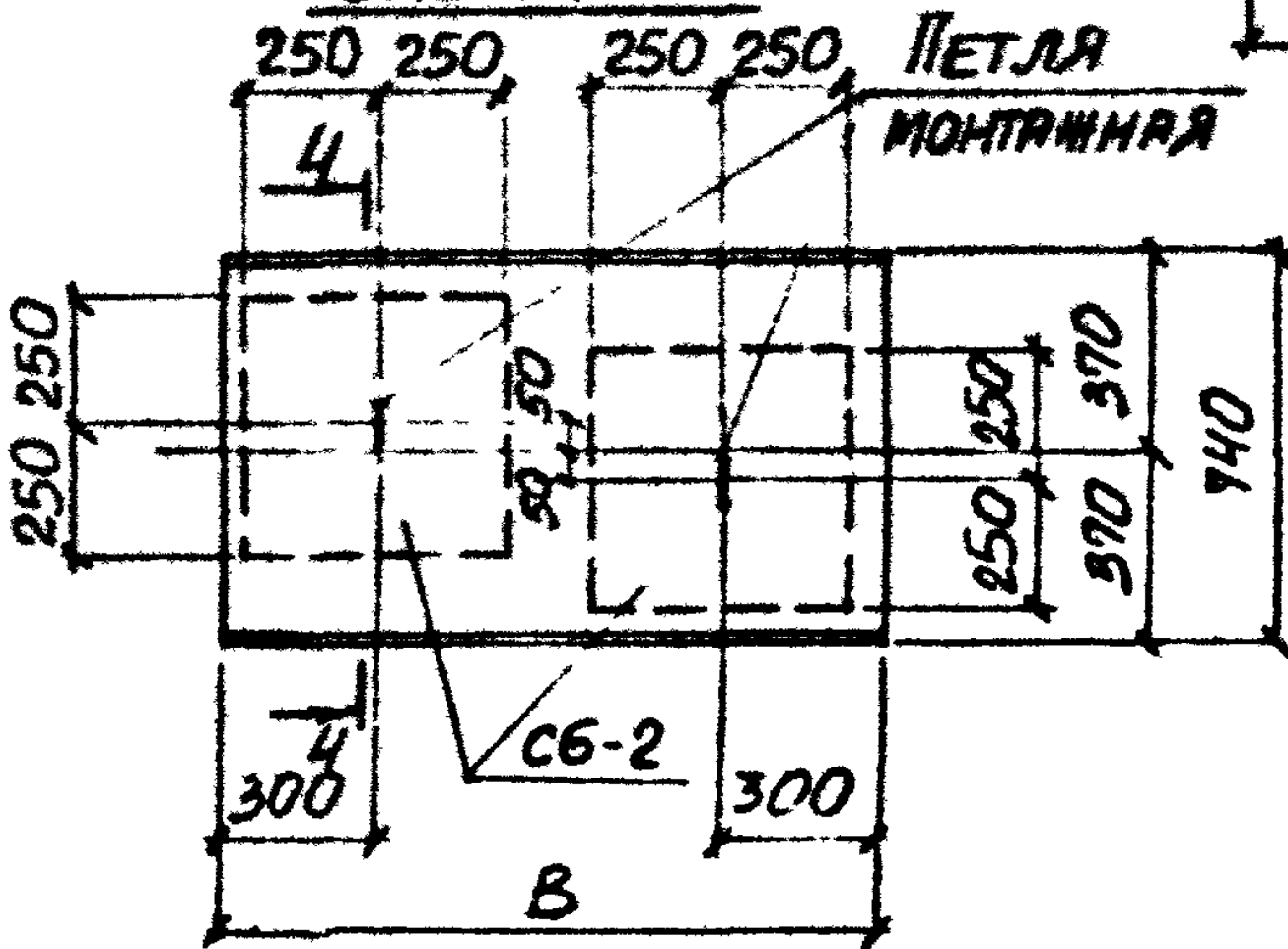
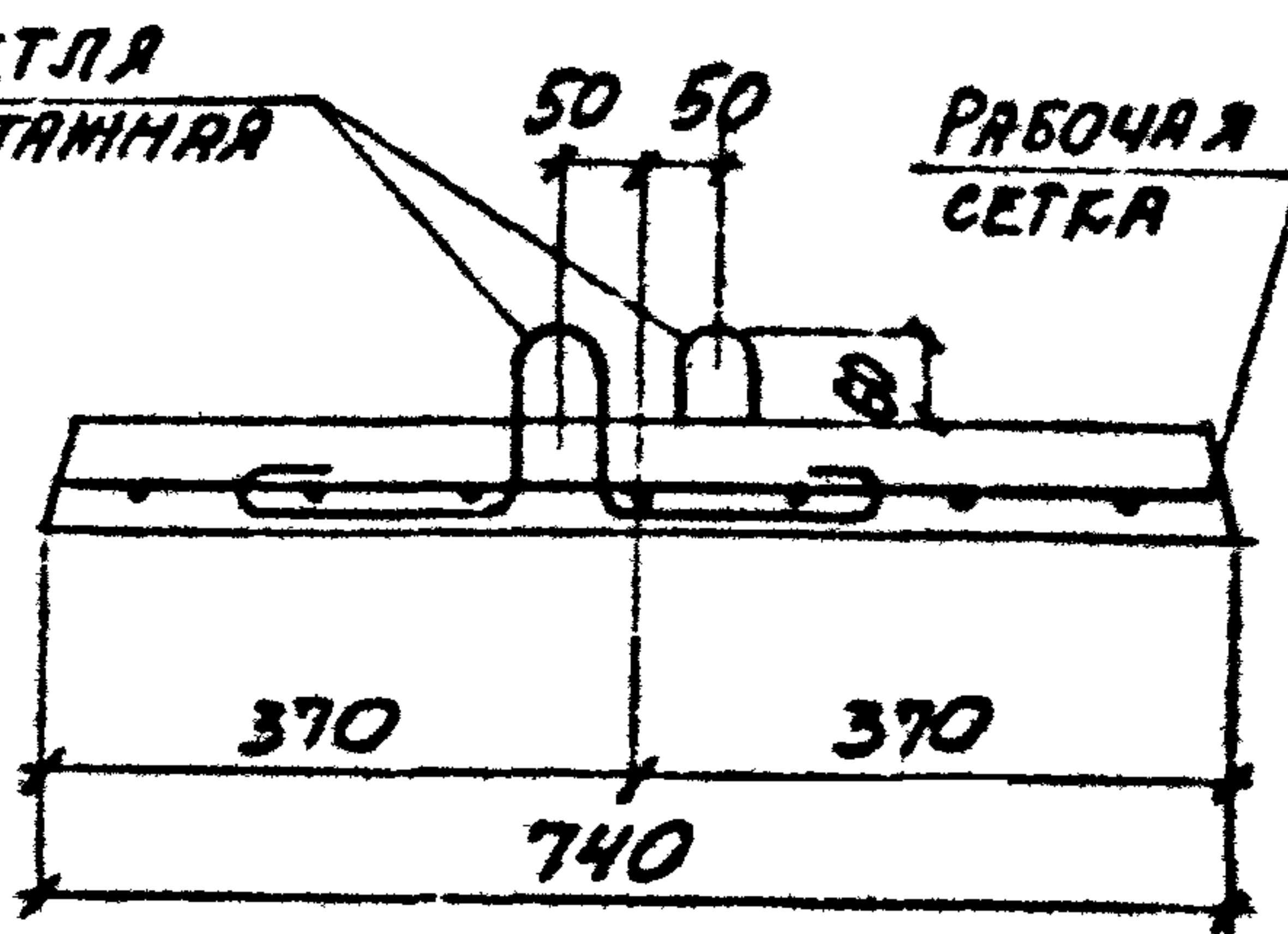
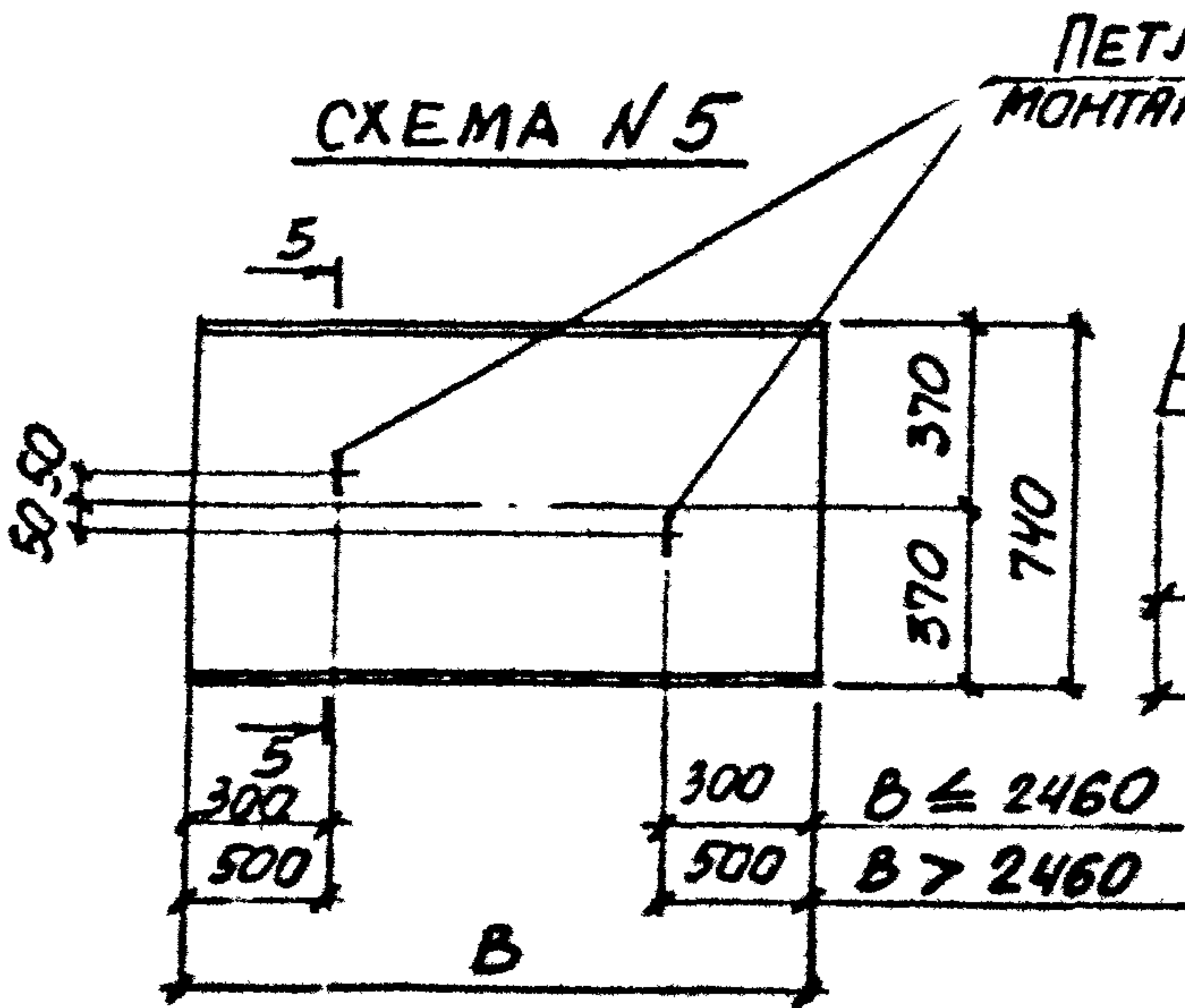


СХЕМА N 4



5-5

СХЕМА N 5



КМБ. N° ПРЛО. ПОДАРИТЬ К ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. N°

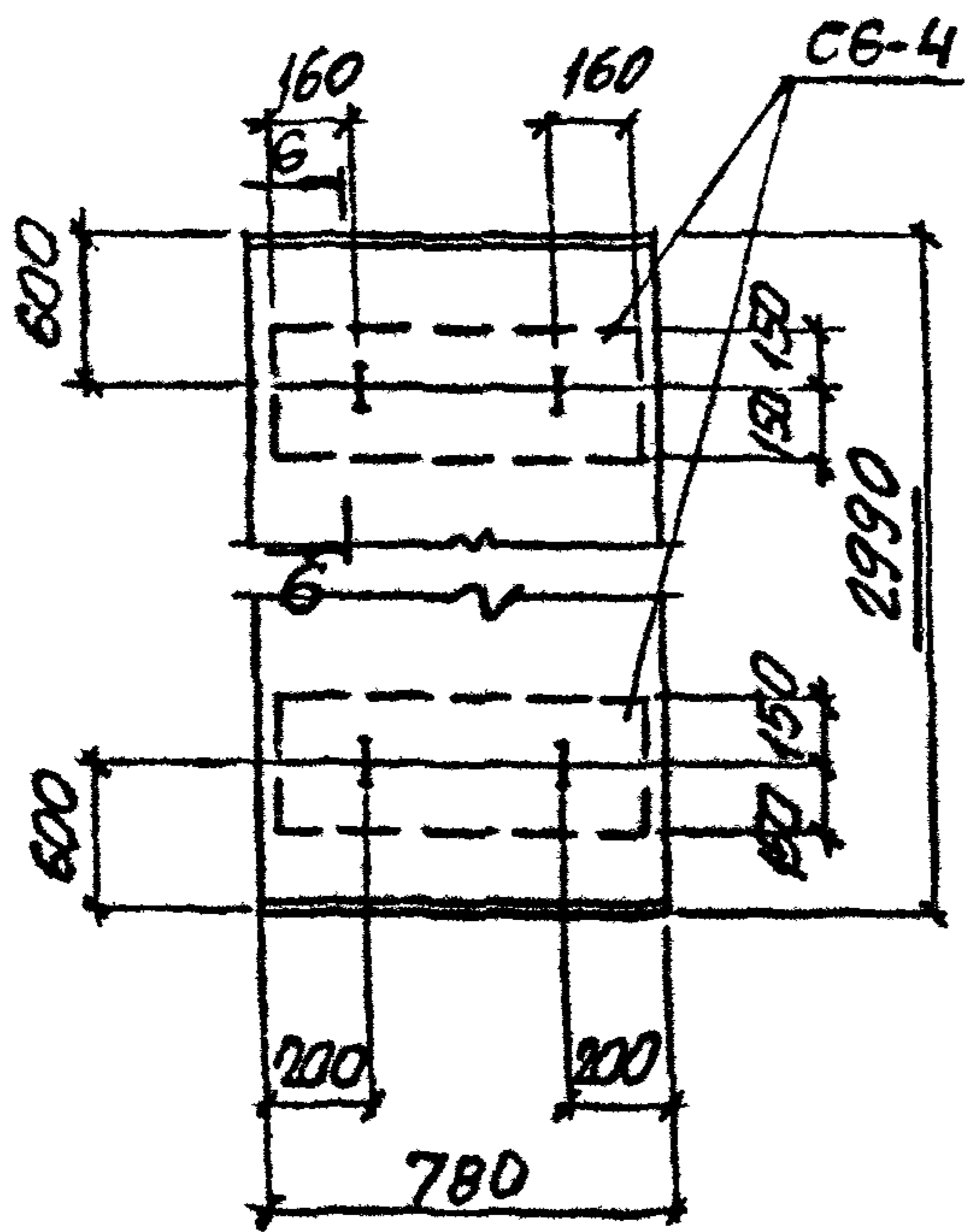
3.006.1-2.87.2-64

Лист 5

22991-03 82

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 6



Б-Б

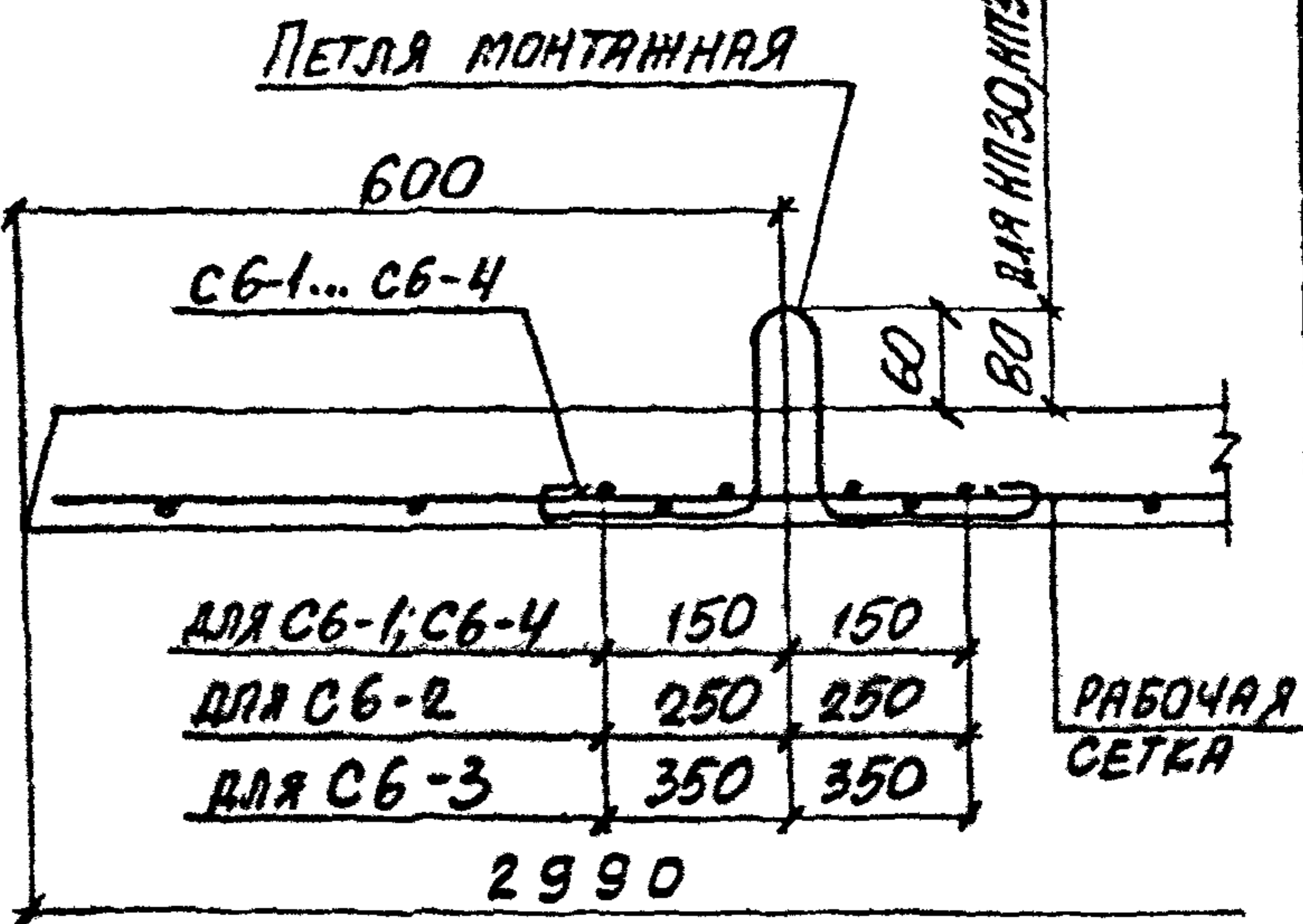
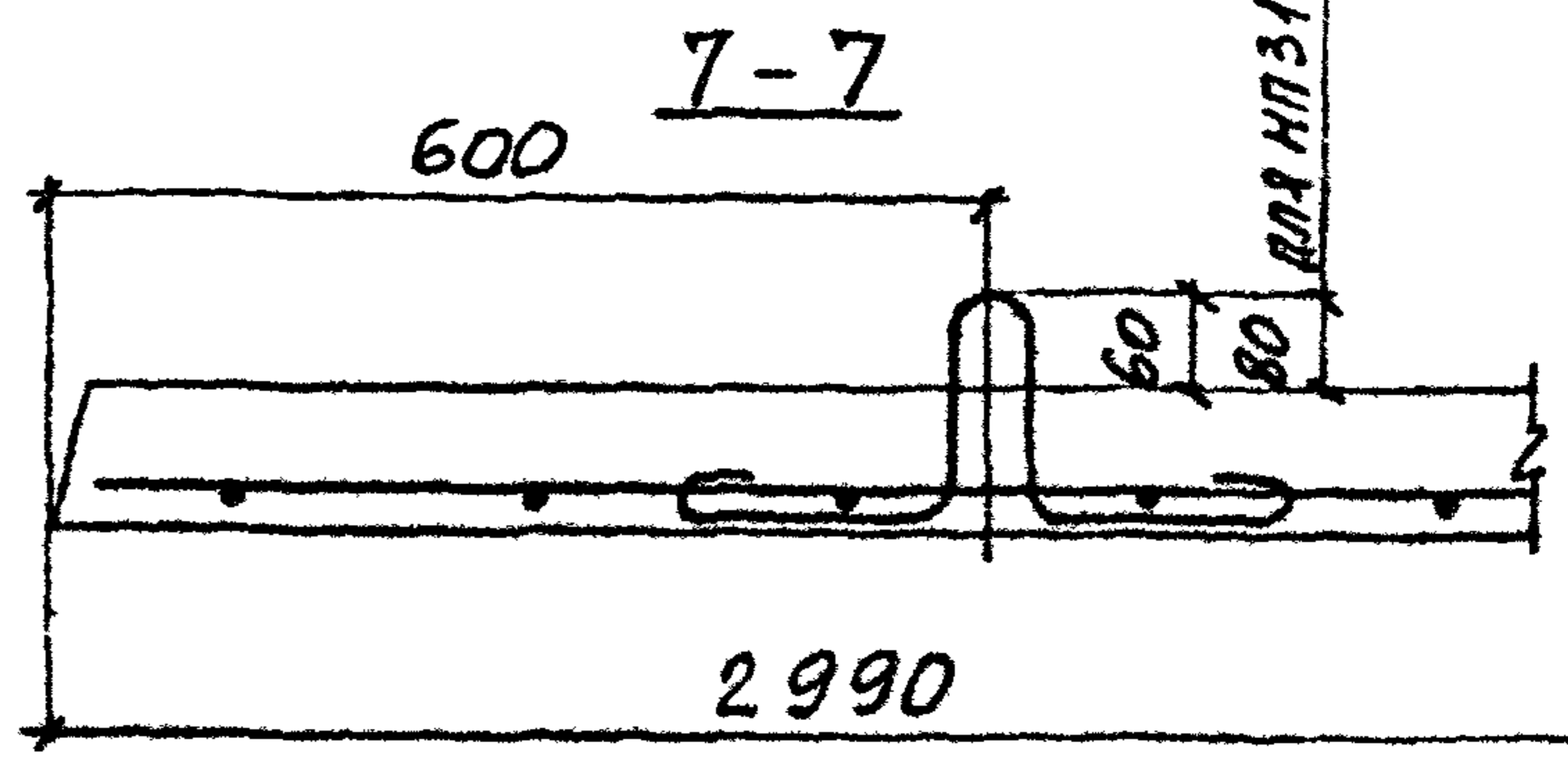


СХЕМА N 7



ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ

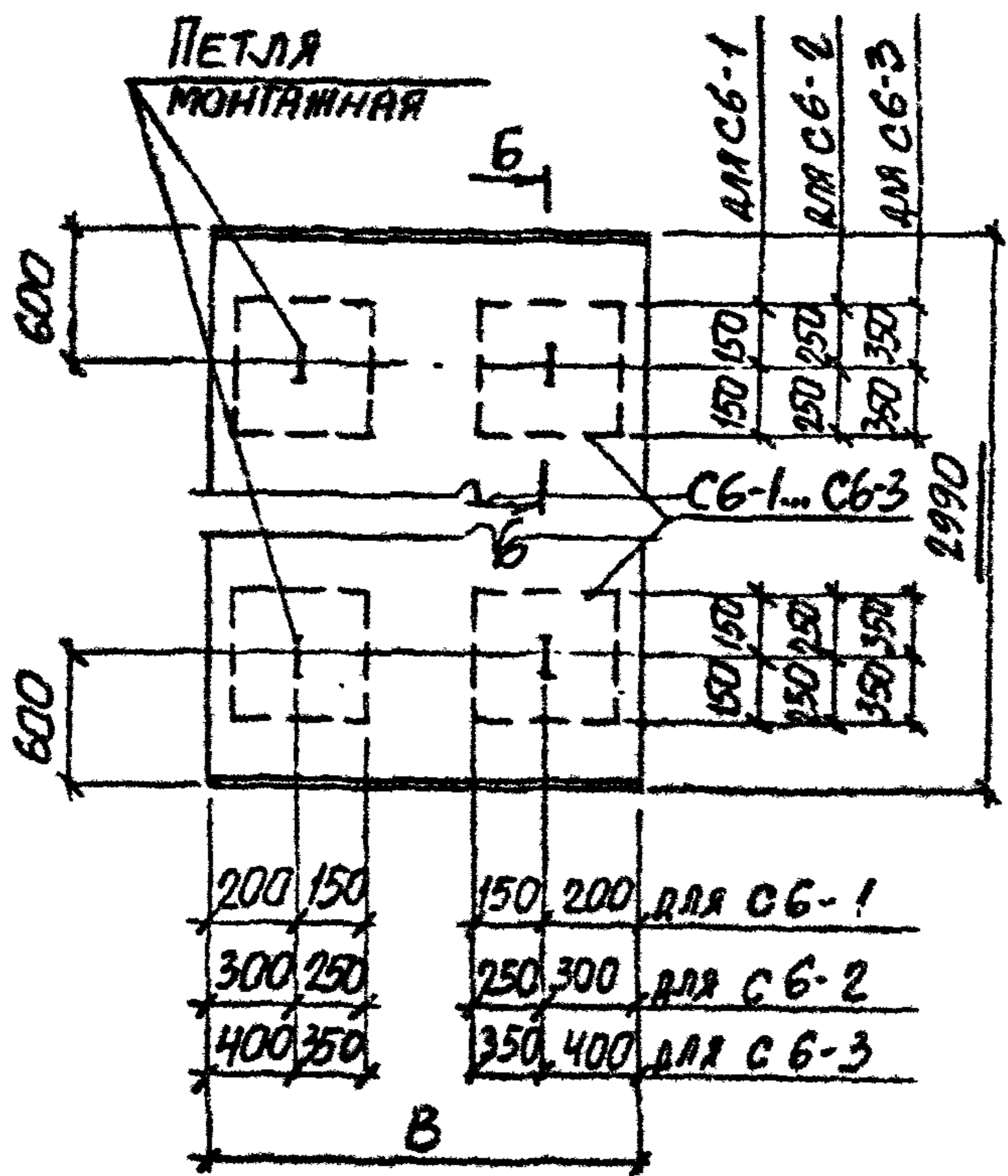
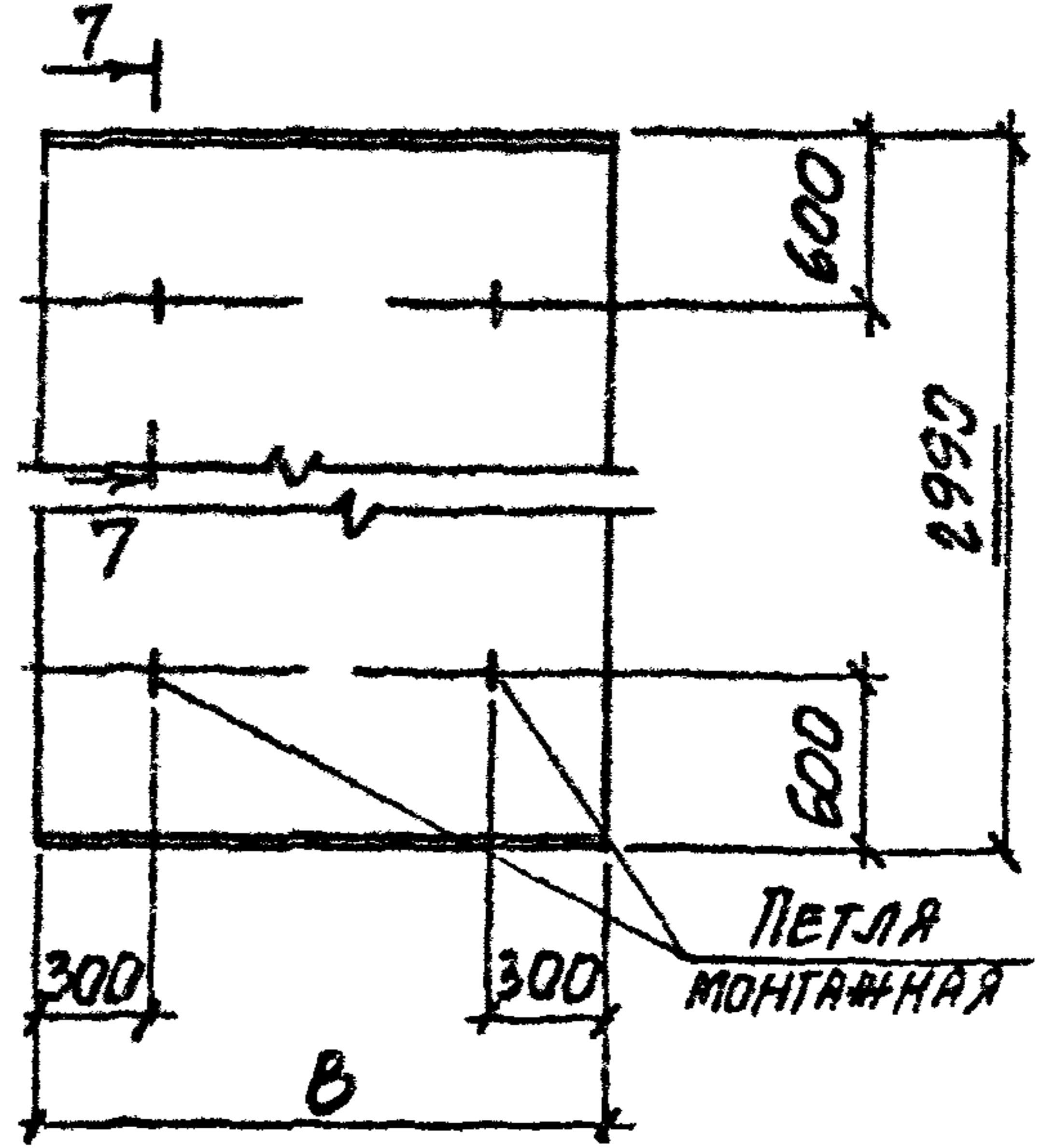


СХЕМА N 8



ИМЬ. N° ПОСЛ. ПОРЯДОК И ДАТА ВЗАИМ. ИКВ. N°

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П1-5	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-
П1-5а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-
П1-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	-
П1-8	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	-
П1-8а	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	-
П2-15	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-
П2-15а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ
Вр-I					А-I													МАРКИ
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													Всего
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	БВ	Итого			
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	1,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,6
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,0
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,0
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	0,9
-	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,4

Имя, № паспорта и дата выдана

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15δ	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОБЩИЙ ВЕС, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ
Вр-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	0,2	0,5	0,7		1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,1
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3	
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3	
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0	
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0	
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0	
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3	
-	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0	
-	-	1,1	1,1	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,8	

Имя, Фамилия, Отчество, Подпись, Дата, Инв. №

3.006.1-2.87.2 РС ЛИСТ 2

22991-03 85

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	-	4,5	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-	-
П5-5а	-	4,5	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-	-
П5-8	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	-
П5-8а	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	-
П5-8δ	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	-
П6-15	-	4,5	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-	-
П6-15а	-	4,5	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-	-
П6-15δ	-	-	14,1	-	-	-	14,1	-	-	-	-	-	-
П7-3	-	13,5	-	-	-	-	13,5	-	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОДАТ	
Вр-I					А-I												МАРКА	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												ВГЗКЛЗ	
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8			Итого	
-	1,4	-	1,4	5,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	6,6
-	1,4	3,7	5,1	9,6	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	10,3
-	1,3	-	1,3	10,3	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	11,0
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	14,8
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	14,8
-	1,4	-	1,4	5,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	6,9
-	1,4	3,7	5,1	9,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	10,6
-	-	5,8	5,8	19,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	20,9
-	1,9	-	1,9	15,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	16,1

Имя, номер, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать

3.006.1-2.87.2 РС

Лист 3

22991-03 86

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	B-III							A-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5а	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5δ	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-14	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-14а	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ			
Bp-I				A-I											BGЭКП2			
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4	
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,6	
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9	
—	—	8,2	8,2	23,2	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9	
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6	
—	1,9	5,3	7,2	20,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	21,9	
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9	
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2	
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9	

Имя, отчество, фамилия и адрес заказчика

3.006.1-2.87.2 РС Лист 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	—
П9-15б	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,4	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,4	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	—
П10-5б	—	—	—	39,0	—	—	39,0	—	—	—	—	—	—
П11-8	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	—
П11-8а	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего	Обычные раскрас, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8			
—	—	0,2	0,2		29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2
—	2,2	—	2,2	19,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,6
—	2,2	6,3	8,5	25,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	26,9
—	—	3,3	3,3	42,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	43,3
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,6
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,6
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	31,3
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	37,6

Имя, № заказа, количество и дата

3.006.1 - 2.87.2 РС

Итого
5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15-5а	—	—	33,6	—	—	—	33,6	—	—	—	—	—	—
П15-8	—	—	—	48,6	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-8а	—	—	—	48,6	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-8б	—	—	—	48,6	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15	—	—	—	48,6	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15а	—	—	—	48,6	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П17-3	—	—	—	28,5	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3а	—	—	—	28,5	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3б	—	—	—	28,5	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАДЕН	
ВР-I					А-I										В5Зкл2	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	12,0	12,0	45,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	47,2
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	54,3
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	2,8	55,5
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	2,8	63,4
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	33,4
—	3,2	8,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8

3.006.1-2.8 2 PC

Лист

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	I-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ15	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-5а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-8	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8δ	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-11	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-11а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-15	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-15а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТ, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ			
Bp-I				A-I											МАРКИ			
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											ВЛЗ кл 2			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
-	-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	49,4	
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	58,8	
-	-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	67,6	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0	
-	-	-	-	46,6	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	50,5	
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	59,9	
-	-	-	-	64,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	68,7	
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	78,1	

Имя, фамилия, должность и адрес. Служ. инв. №

3.006.1 - 2.87.2 PC Лист 8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20-3	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-	-
П20-3а	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-	-
П20-3δ	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-	-
П21-5	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	-	8,5
П21-5а	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	-	8,5
П21-5δ	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	-	8,5
П21-8	-	-	-	88,5	-	-	88,1	8,5	-	-	-	-	8,5
П21-8а	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	-	8,5
П22-12	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,4	-	-	-	-	8,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего	Общий расход, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА												Всего
ВР-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	5,3	5,3	37,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	40,6
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	-	-	73,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	76,4
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,8
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,8
-	-	-	-	97,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	99,8
-	-	10,4	10,4	107,4	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	110,1
-	-	-	-	73,5	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	78,9

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взлом №№ А-

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист 9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	-	-	-	651	-	-	651	8,4	-	-	-	8,4	
П22-15	-	-	-	-	88,5	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4	
П22-15а	-	-	-	-	88,5	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4	
П23-3	-	-	-	-	50,0	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П23-3а	-	-	-	-	50,0	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П23-3б	-	-	-	-	50,0	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5	-	-	-	-	-	65,4	65,4	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5а	-	-	-	-	-	65,4	65,4	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5б	-	-	-	-	-	65,4	65,4	9,8	-	-	-	9,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг		
АРМАТУРА КЛЮССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛЮССА												ПРОКАТ МАРКИ Всехкл2	
Вр-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8				
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	89,3	
-	-	-	-	96,9	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	102,3	
-	-	10,4	10,4	107,3	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	112,7	
-	-	-	-	59,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	63,7	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	-	-	75,2	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	79,1	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	

Итого по плану 3.006.1 - 2.87.2 РС

3.006.1 - 2.87.2 РС Пл.7
10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-8	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П24-8а	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12а	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-15	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П25-15а	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П26-3	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3а	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3б	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I				А-I										ВБЗ КЛ2			
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	-	109,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-			
-	-	11,9	11,9	121,6	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-			
-	-	-	109,7	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-			
-	-	11,9	11,9	121,8	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-			
-	-	-	148,4	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-			
-	-	11,9	11,9	160,3	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	-			
-	-	-	68,7	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-			
-	-	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-			
-	-	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-			

3.006.1- 2.87.2 РС

лист II

22991-03 94

ФОРМАТ А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТИРОВАНИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26-5	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П26-5а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-В	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-Ва	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П28-12	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-12а	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-15	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П28-15а	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П59-5	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												Всего	Общий расход, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I				А-I										ВСТЭКР			
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	141,2
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	155,6
-	-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	145,5
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	159,9
-	-	-	-	180,8	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	190,5
-	-	14,4	14,4	195,2	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	204,9
-	-	-	-	223,1	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	232,8
-	-	14,4	14,4	237,5	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	247,2
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,9	

Шиб. Изделия. Должны и дата. СЗМ. ИИ. №

3.006.1 - 2.87.2 РС

ИИИ
12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5г-5а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П5г-8	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5г-8а	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5г-8б	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П6г-15	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6г-15а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6г-15б	—	—	3.3	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—	
П7г-3	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	
П7г-3а	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											Всего	Общий расход, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ
Вр-I					А-I													МАРКИ
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													ВСтЗкп2
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	0.4	0.9	1.3	2.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.8		
—	0.3	—	0.3	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7		
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6		
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6		
—	0.3	—	0.3	1.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	1.8		
—	0.3	0.9	1.2	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7		
—	—	1.4	1.4	4.7	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.0		
—	0.4	—	0.4	3.6	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.9		
—	0.4	1.3	1.7	4.9	0.3	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.2		

Ш.В. Неполов. Дрозды и арты. В.З.М. И.И.А.И.Е.

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7г-5	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П7г-5а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П7г-5б	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П8г-8	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	
П8г-8а	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	
П8г-11	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П8г-11а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П9г-15	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П9г-15а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОДА, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОЕКТ МАРКИ		
ВР-I					А-I										ВСЯЗКЛР		
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 350-71*		
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9	
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2	
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2	
-	0,4	-	0,4	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,9	
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,2	
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9	
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2	
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9	
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2	

М.В. АЛЕКСАНДРОВА
 ПОДПИСЬ НАДЛЕЖИТЕЛЬНО
 ДИСТ. ИЛИ Д.

3.006.1-2.87.2 РС

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9г-15δ	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П10г-3	-	4,1	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-	
П10г-3а	-	4,1	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-	
П10г-5	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П10г-5а	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П10г-5δ	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П11г-8	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	
П11г-8а	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	
П12г-12	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОДАТ. МАРКИ
ВР-I					А-I												ВСТ. ЗКПЗ
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 350-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	2,0	2,0	6,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2	
-	0,5	-	0,5	4,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	4,9	
-	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	6,5	
-	-	0,8	0,8	9,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	10,2	
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	11,8	
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	11,8	
-	-	0,8	0,8	7,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,4	
-	-	2,4	2,4	8,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	9,0	
-	-	0,8	0,8	7,1	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	7,6	

ИЗД. ПЕРВОЕ ПОСЛЕДНИЙ НАРТА СЗССТ. ИВАНА

3.006.1-2.87.2 РС ИЗДАНИЕ 5

22991-03 98

ФОРМАТ А4

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	A-III							A-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8б	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3б	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные, кг										Всего	Общий расход, кг	
Арматура класса					Арматура класса												Прокат марки
Bp-I					A-I												Всего
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5787-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего	Общий расход, кг
—	—	1,0	1,0		12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—		
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,8
—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	8,9
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8

3.006.1-2.87.2 PC

Лист
17

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	-	-	-	10.4	-	-	10.4	1.9	-	-	-	1.9	
П18г-8	-	-	13.3	-	-	-	13.3	1.9	-	-	-	1.9	
П18г-8а	-	-	13.3	-	-	-	13.3	1.9	-	-	-	1.9	
П18г-8δ	-	-	13.3	-	-	-	13.3	1.9	-	-	-	1.9	
П19г-11	-	-	-	10.4	-	-	10.4	1.9	-	-	-	1.9	
П19г-11а	-	-	-	10.4	-	-	10.4	1.9	-	-	-	1.9	
П19г-15	-	-	13.3	-	-	-	13.3	1.9	-	-	-	1.9	
П19г-15а	-	-	13.3	-	-	-	13.3	1.9	-	-	-	1.9	
П20г-3	-	-	8.7	-	-	-	8.7	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	2.4	2.4		4.7	-	0.5	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	0.5
-	-	-	-	15.2	-	0.5	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	0.5	15.7
-	-	2.4	2.4	17.6	-	0.5	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	0.5	18.1
-	-	2.4	2.4	17.6	-	0.5	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	0.5	18.1
-	-	-	-	12.3	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.8	-	-	0.8	13.1
-	-	2.4	2.4	14.7	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.8	-	-	0.8	15.5
-	-	-	-	15.2	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.8	-	-	0.8	16.0
-	-	2.4	2.4	17.6	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.8	-	-	0.8	18.4
-	-	1.3	1.3	10.0	-	0.5	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	0.5	10.5

Число, Норма, Диаметр, Высота, Ширина, Длина, Вес

3.006.1-2.87.2 РС

18

22991-03 101

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22г-15	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П22г-15а	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П23г-3	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3а	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3б	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5а	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5б	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-8	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАССЧЕТ, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ
Вр I				А-I													МАРКИ
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													ВЛЗКЛ2
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	-	-	22,8	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	24,2
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	26,9
-	-	-	-	15,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	16,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	19,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	19,5
-	-	-	-	19,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	20,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	23,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	23,6
-	-	-	-	25,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	26,5

Чис. № 102-01. Испыт. № 102-01. ВЗМТ. № 102-01.

3.006.1-2.87.2 РС

ЛМСТ
20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24г-8а	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-12	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-12а	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-15	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П25г-15а	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П26г-3	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-3а	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-3б	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-5	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											
Вр-I					А-I											
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	0,8	29,5
—	—	—	—	25,7	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	27,1
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	30,1
—	—	—	—	34,7	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	36,1
—	—	3,0	3,0	37,7	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	39,1
—	—	—	—	18,1	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	19,5
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	23,2
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	23,2
—	—	—	—	31,8	—	—	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	1,4	33,2

ИЗВ. № 10001. ПОСЛУЖЬ И. ДАТА ВЕРШЕН. И. Д. 19

3.006.1 - 2.87.2 РС Лист 21

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26г-5а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П27г-8	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П27г-8а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4
П28г-12	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-12а	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15а	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
ПТ 1	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—
ПТ 2	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТ., КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ				
Вр-I				А-I										МАРКИ				
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ВЛЗКПЗ				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	—	3,7	3,7	35,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	36,9	
—	—	—	—	31,8	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	33,7	
—	—	3,7	3,7	35,5	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	37,4	
—	—	—	—	42,3	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	44,2	
—	—	3,7	3,7	46,0	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	47,9	
—	—	—	—	52,2	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	54,1	
—	—	3,7	3,7	55,9	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	57,8	
—	6,6	0,9	7,5	9,1	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	10,3	
—	9,3	1,1	10,4	12,8	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	14,0	

ИЗМ. № 1 ВВЕД. В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.88

3.006.1-2.87.2 РС Лист 22

22991-03 105

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—	
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1	
ПТ 2g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП I	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ				
Вр-I				А-I										МАРКИ				
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										В03кп2				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	19,5	
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	23,9	
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	29,9	
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	4,5	
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	5,9	
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	6,9	
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	7,9	
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	9,8	
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	1,9	

ИНС ПЕРЛОЛ. ПОСЛЫТЬ И ДАТА ВЗРА. ИХЗ. №

3.006.1 - 2.87.2 РС Л.И.С.П. 23

22991-03 106

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—	
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—	
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—	
пп9	5,3	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—	
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Bp-I				A-I										BCT3K12			
ГОСТ 6727-7-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	2,2	
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	2,7	
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	3,4	
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	4,1	
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	4,9	
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	5,5	
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	6,2	
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	6,8	
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	8,1	

ИЗВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯЛ. ИИВ. №

3.006.1 - 2.87.2 PC Лист
24

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
оп 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
оп 5	—	—	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7
оп 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3	—	—	6,3
оп 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	—	11,8
оп 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,3	—	16,3
оп 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	—	28,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I					А-III							ПРОКАТ МАРКИ
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												ВСТЗКЛЗ
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	δ8			Итого
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
—	—	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8
—	—	0,7	0,7	0,7	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3
—	—	—	—	1,7	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3
—	—	—	—	6,3	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9
—	—	—	—	11,8	0,6	—	—	—	—	0,6	0,3	—	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4
—	—	—	—	16,3	—	1,2	—	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7
—	—	—	—	28,2	—	1,2	—	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист
25

ИЗВ. № 10/89. ПОДПИСЬ И ДАТА ЭКЗ. № 10/89